

NEW

NYE PRODUKTER TIL BEARBEJDNING

DET BETALER SIG!

Hårdmetal bor og hårdmetal fræsere til attraktive priser

TYPE VA
Kompletterer
HM-borprogrammet

TEAM CUTTING TOOLS

Indholdsfortegnelse

Symbolforklaring	2
Oversigt HM-bor	
Produktprogram	4-24
Skæredata	25-31
Oversigt HM-fræsere	
Produktprogram	32-40
Skæredata	41-52

WNT \ Standard

Kvalitetsværktøj.

Serien **WNT Standard** foretrækkes af kunder over hele verden for sin høje ydeevne og processikkerhed. Værktøjerne i dette produktprogram er med til at skabe et suverænt resultat.

Symbolforklaring

Skaf



Glat cylinderskaf



Cylinderskaf med medbringerflade på siden „Weldon“

Udførelse



Længde: ekstra kort / kort / medium / lang / ekstra lang



Indvendig køling



Selvcentrerende

- = Hovedanvendelse
- = Udvidet anvendelse



Anvendelse



High Performance bearbejdning



Eksempel på bearbejdning



De røde pile beskriver de mulige tilspændingsretninger



Skængeometri
 $\lambda_s = 48^\circ$ = Spånsiralvinkel
 $\gamma_s = 10^\circ$ = Spånvinkel

Endeskær



Skarp



Hjørnefas (CHW = fasbredde i mm)



Hjørneradius



Fuldradius

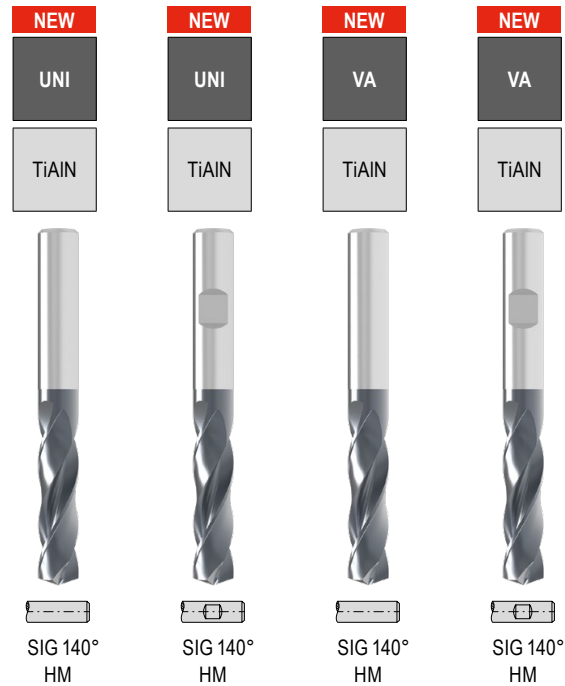
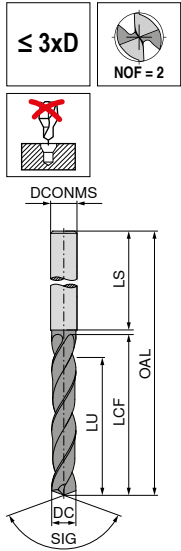
Oversigt HM-bor

Værktøjstype	Længde	Diameter i mm Ø DC	Materialer						Belagt	Ubelagt	Side
			Stål P	Rustfrit M	Støbejern K	Ikke-jernholdige materialer N	Varmebestandigt S	Hærdet stål H			
High Performance bor uden indvendig køling											
	UNI	≤ 3xD	1-20	●	●	●	○	○	○	■	4-7
	VA	≤ 3xD	1-20	○	●	○	○	○	○	■	4-7
	UNI	≤ 5xD	3-20	●	●	●	○	○	○	■	12-14
High Performance bor med indvendig køling											
	UNI	≤ 3xD	1-20	●	●	●	○	○	○	■	8-11
	VA	≤ 3xD	1-20	○	●	○	○	○	○	■	8-11
	UNI	≤ 5xD	1-20	●	●	●	○	○	○	■	15-18
	VA	≤ 5xD	1-20	○	●	○	○	○	○	■	15-18
	UNI	≤ 8xD	3-20	●	●	●	○	○	○	■	19-21
	UNI	≤ 12xD	3-20	●	●	●	○	○	○	■	22-24

Oversigt HM-fræsere

Værktøjstype	Antal skær ZEFP	Diameter i mm Ø DC	Materialer						Skarp	Hjørnetas	Hjørneradius	Fuldradius	Længde	Værktøjsudførelse	Belagt	Ubelagt	Side
			Stål P	Rustfrit M	Støbejern K	Ikke-jernholdige materialer N	Varmebestandigt S	Hærdet stål H									
	N	4	3-20	●	●	●	○	○	○	○	○	■	HPC	■	32		
	N	4	3-20	●	●	●	○	○	○	○	○	■	HPC	■	33		
	N	4	3-20	●	●	●	○	○	○	○	○	■	HPC	■	34-36		
	N	6/8	6-20	●	●	●	○	○	○	○	○	■	HPC	■	37		
	NR	4	4-20	●	●	●	○	○	○	○	○	■	HPC	■	38		
	N	2	3-20	●	○	●	○	○	○	○	○	■	HPC	■	39		
	N	4	3-20	●	●	●	○	○	○	○	○	■	HPC	■	40		

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	45	7	5,50	28
1,10	4	45	7	5,30	28
1,20	4	45	7	5,20	28
1,30	4	45	7	5,00	28
1,40	4	45	7	4,90	28
1,50	4	55	14	11,70	28
1,60	4	55	14	11,60	28
1,70	4	55	14	11,40	28
1,80	4	55	14	11,30	28
1,90	4	55	14	11,10	28
2,00	4	55	20	17,00	28
2,10	4	55	20	16,80	28
2,20	4	55	20	16,70	28
2,30	4	55	20	16,50	28
2,40	4	55	20	16,40	28
2,50	4	55	20	16,20	28
2,60	4	55	20	16,10	28
2,70	4	55	20	15,90	28
2,80	4	55	20	15,80	28
2,90	4	55	20	15,60	28
3,00	6	62	20	15,50	36
3,10	6	62	20	15,30	36
3,20	6	62	20	15,20	36
3,25	6	62	20	15,10	36
3,30	6	62	20	15,00	36
3,40	6	62	20	14,90	36
3,50	6	62	20	14,70	36
3,60	6	62	20	14,60	36
3,70	6	62	20	14,40	36
3,80	6	66	24	18,30	36
3,90	6	66	24	18,10	36
4,00	6	66	24	18,00	36
4,10	6	66	24	17,80	36
4,20	6	66	24	17,70	36
4,30	6	66	24	17,50	36
4,40	6	66	24	17,40	36
4,50	6	66	24	17,20	36
4,60	6	66	24	17,10	36
4,65	6	66	24	17,00	36

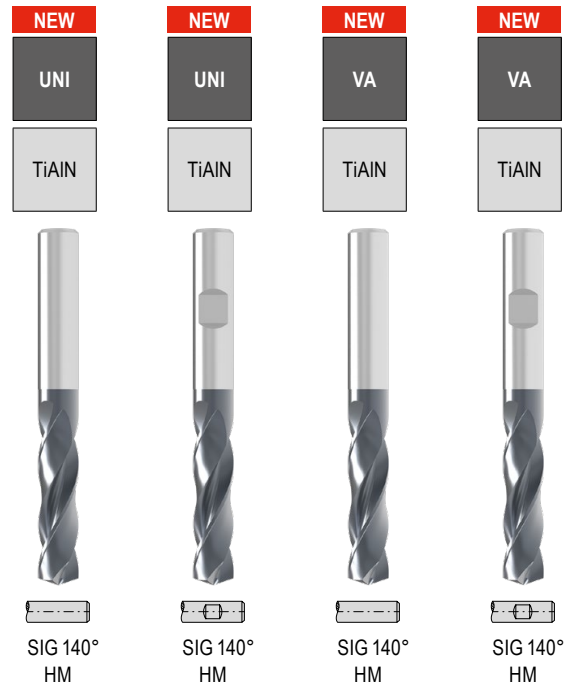
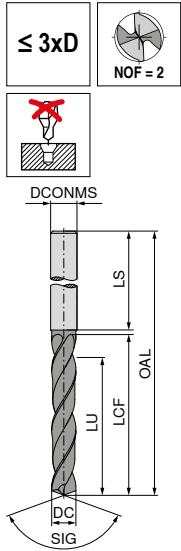
11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
DKK	T1	DKK	T1	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
245,00	01000			250,00	01000		
245,00	01100			250,00	01100		
245,00	01200			250,00	01200		
245,00	01300			250,00	01300		
245,00	01400			250,00	01400		
245,00	01500			250,00	01500		
245,00	01600			250,00	01600		
245,00	01700			250,00	01700		
245,00	01800			250,00	01800		
245,00	01900			250,00	01900		
225,00	02000			228,00	02000		
225,00	02100			228,00	02100		
225,00	02200			228,00	02200		
225,00	02300			228,00	02300		
225,00	02400			228,00	02400		
225,00	02500			228,00	02500		
225,00	02600			228,00	02600		
225,00	02700			228,00	02700		
225,00	02800			228,00	02800		
225,00	02900			228,00	02900		
216,00	03000	216,00	03000	222,00	03000	222,00	03000
216,00	03100	216,00	03100	222,00	03100	222,00	03100
216,00	03200	216,00	03200	222,00	03200	222,00	03200
216,00	03250	216,00	03250				
216,00	03300	216,00	03300	222,00	03300	222,00	03300
216,00	03400	216,00	03400	222,00	03400	222,00	03400
216,00	03500	216,00	03500	222,00	03500	222,00	03500
216,00	03600	216,00	03600	222,00	03600	222,00	03600
216,00	03700	216,00	03700	222,00	03700	222,00	03700
216,00	03800	216,00	03800	222,00	03800	222,00	03800
216,00	03900	216,00	03900	222,00	03900	222,00	03900
216,00	04000	216,00	04000	222,00	04000	222,00	04000
216,00	04100	216,00	04100	222,00	04100	222,00	04100
216,00	04200	216,00	04200	222,00	04200	222,00	04200
216,00	04300	216,00	04300	222,00	04300	222,00	04300
216,00	04400	216,00	04400	222,00	04400	222,00	04400
216,00	04500	216,00	04500	222,00	04500	222,00	04500
216,00	04600	216,00	04600	222,00	04600	222,00	04600
216,00	04650	216,00	04650				

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 26+28

1 Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
4,70	6	66	24	16,90	36
4,80	6	66	28	20,80	36
4,90	6	66	28	20,60	36
5,00	6	66	28	20,50	36
5,10	6	66	28	20,30	36
5,20	6	66	28	20,20	36
5,30	6	66	28	20,00	36
5,40	6	66	28	19,90	36
5,50	6	66	28	19,70	36
5,55	6	66	28	19,60	36
5,60	6	66	28	19,60	36
5,65	6	66	28	19,50	36
5,70	6	66	28	19,40	36
5,80	6	66	28	19,30	36
5,90	6	66	28	19,10	36
6,00	6	66	28	19,00	36
6,10	8	79	34	24,80	36
6,20	8	79	34	24,70	36
6,30	8	79	34	24,50	36
6,40	8	79	34	24,40	36
6,50	8	79	34	24,20	36
6,60	8	79	34	24,10	36
6,70	8	79	34	23,90	36
6,80	8	79	34	23,80	36
6,90	8	79	34	23,60	36
7,00	8	79	34	23,50	36
7,10	8	79	41	30,30	36
7,20	8	79	41	30,20	36
7,30	8	79	41	30,00	36
7,40	8	79	41	29,90	36
7,50	8	79	41	29,70	36
7,55	8	79	41	29,60	36
7,60	8	79	41	29,60	36
7,65	8	79	41	29,50	36
7,70	8	79	41	29,40	36
7,80	8	79	41	29,30	36
7,90	8	79	41	29,10	36
8,00	8	79	41	29,00	36
8,10	10	89	47	34,80	40

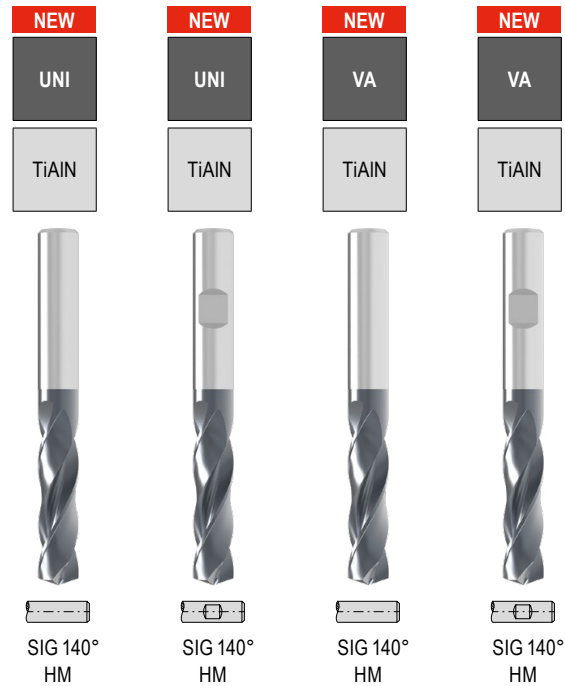
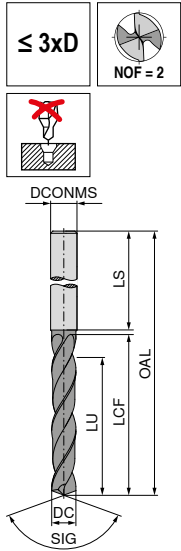
11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
DKK	T1	DKK	T1	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
216,00	04700	216,00	04700	222,00	04700	222,00	04700
216,00	04800	216,00	04800	222,00	04800	222,00	04800
216,00	04900	216,00	04900	222,00	04900	222,00	04900
216,00	05000	216,00	05000	222,00	05000	222,00	05000
216,00	05100	216,00	05100	222,00	05100	222,00	05100
216,00	05200	216,00	05200	222,00	05200	222,00	05200
216,00	05300	216,00	05300	222,00	05300	222,00	05300
216,00	05400	216,00	05400	222,00	05400	222,00	05400
216,00	05500	216,00	05500	222,00	05500	222,00	05500
216,00	05550	216,00	05550				
216,00	05600	216,00	05600	222,00	05600	222,00	05600
216,00	05650	216,00	05650				
216,00	05700	216,00	05700	222,00	05700	222,00	05700
216,00	05800	216,00	05800	222,00	05800	222,00	05800
216,00	05900	216,00	05900	222,00	05900	222,00	05900
216,00	06000	216,00	06000	222,00	06000	222,00	06000
217,00	06100	217,00	06100	222,00	06100	222,00	06100
217,00	06200	217,00	06200	222,00	06200	222,00	06200
217,00	06300	217,00	06300	222,00	06300	222,00	06300
217,00	06400	217,00	06400	222,00	06400	222,00	06400
217,00	06500	217,00	06500	222,00	06500	222,00	06500
217,00	06600	217,00	06600	222,00	06600	222,00	06600
217,00	06700	217,00	06700	222,00	06700	222,00	06700
217,00	06800	217,00	06800	222,00	06800	222,00	06800
217,00	06900	217,00	06900	222,00	06900	222,00	06900
217,00	07000	217,00	07000	222,00	07000	222,00	07000
217,00	07100	217,00	07100	222,00	07100	222,00	07100
217,00	07200	217,00	07200	222,00	07200	222,00	07200
217,00	07300	217,00	07300	222,00	07300	222,00	07300
217,00	07400	217,00	07400	222,00	07400	222,00	07400
217,00	07500	217,00	07500	222,00	07500	222,00	07500
217,00	07550	217,00	07550				
217,00	07600	217,00	07600	222,00	07600	222,00	07600
217,00	07650	217,00	07650				
217,00	07700	217,00	07700	222,00	07700	222,00	07700
217,00	07800	217,00	07800	222,00	07800	222,00	07800
217,00	07900	217,00	07900	222,00	07900	222,00	07900
217,00	08000	217,00	08000	222,00	08000	222,00	08000
243,00	08100	243,00	08100	248,00	08100	248,00	08100

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 26+28

1 Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,20	10	89	47	34,70	40
8,30	10	89	47	34,50	40
8,40	10	89	47	34,40	40
8,50	10	89	47	34,20	40
8,60	10	89	47	34,10	40
8,70	10	89	47	33,90	40
8,80	10	89	47	33,80	40
8,90	10	89	47	33,60	40
9,00	10	89	47	33,50	40
9,10	10	89	47	33,30	40
9,20	10	89	47	33,20	40
9,30	10	89	47	33,00	40
9,40	10	89	47	32,90	40
9,50	10	89	47	32,70	40
9,60	10	89	47	32,60	40
9,70	10	89	47	32,40	40
9,80	10	89	47	32,30	40
9,90	10	89	47	32,10	40
10,00	10	89	47	32,00	40
10,10	12	102	55	39,80	45
10,20	12	102	55	39,70	45
10,30	12	102	55	39,50	45
10,40	12	102	55	39,40	45
10,50	12	102	55	39,20	45
10,60	12	102	55	39,10	45
10,70	12	102	55	38,90	45
10,80	12	102	55	38,80	45
10,90	12	102	55	38,60	45
11,00	12	102	55	38,50	45
11,10	12	102	55	38,30	45
11,20	12	102	55	38,20	45
11,30	12	102	55	38,00	45
11,40	12	102	55	37,90	45
11,50	12	102	55	37,70	45
11,60	12	102	55	37,60	45
11,70	12	102	55	37,40	45
11,80	12	102	55	37,30	45
11,90	12	102	55	37,10	45
12,00	12	102	55	37,00	45

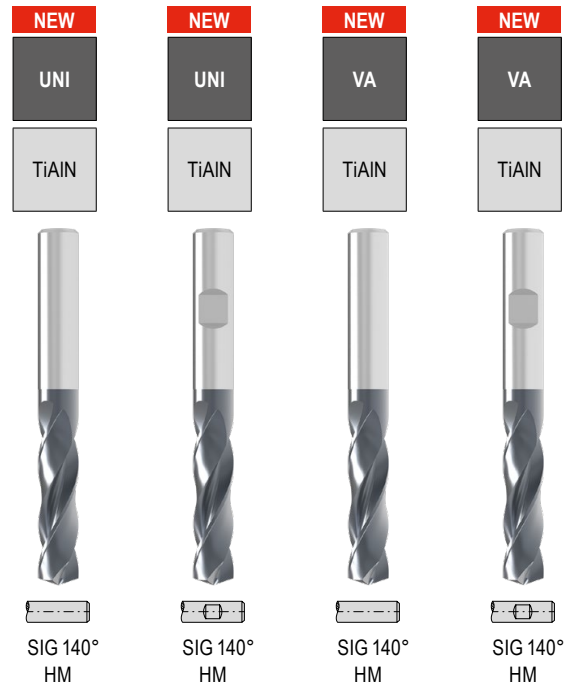
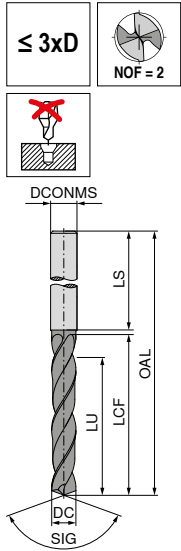
11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
DKK	T1	DKK	T1	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
243,00	08200	243,00	08200	248,00	08200	248,00	08200
243,00	08300	243,00	08300	248,00	08300	248,00	08300
243,00	08400	243,00	08400	248,00	08400	248,00	08400
243,00	08500	243,00	08500	248,00	08500	248,00	08500
243,00	08600	243,00	08600	248,00	08600	248,00	08600
243,00	08700	243,00	08700	248,00	08700	248,00	08700
243,00	08800	243,00	08800	248,00	08800	248,00	08800
243,00	08900	243,00	08900	248,00	08900	248,00	08900
243,00	09000	243,00	09000	248,00	09000	248,00	09000
243,00	09100	243,00	09100	248,00	09100	248,00	09100
243,00	09200	243,00	09200	248,00	09200	248,00	09200
243,00	09300	243,00	09300	248,00	09300	248,00	09300
243,00	09400	243,00	09400	248,00	09400	248,00	09400
243,00	09500	243,00	09500	248,00	09500	248,00	09500
243,00	09600	243,00	09600	248,00	09600	248,00	09600
243,00	09700	243,00	09700	248,00	09700	248,00	09700
243,00	09800	243,00	09800	248,00	09800	248,00	09800
243,00	09900	243,00	09900	248,00	09900	248,00	09900
243,00	10000	243,00	10000	248,00	10000	248,00	10000
368,00	10100	368,00	10100	376,00	10100	376,00	10100
368,00	10200	368,00	10200	376,00	10200	376,00	10200
368,00	10300	368,00	10300	376,00	10300	376,00	10300
368,00	10400	368,00	10400	376,00	10400	376,00	10400
368,00	10500	368,00	10500	376,00	10500	376,00	10500
368,00	10600	368,00	10600	376,00	10600	376,00	10600
368,00	10700	368,00	10700	376,00	10700	376,00	10700
368,00	10800	368,00	10800	376,00	10800	376,00	10800
368,00	10900	368,00	10900	376,00	10900	376,00	10900
368,00	11000	368,00	11000	376,00	11000	376,00	11000
368,00	11100	368,00	11100	376,00	11100	376,00	11100
368,00	11200	368,00	11200	376,00	11200	376,00	11200
368,00	11300	368,00	11300	376,00	11300	376,00	11300
368,00	11400	368,00	11400	376,00	11400	376,00	11400
368,00	11500	368,00	11500	376,00	11500	376,00	11500
368,00	11600	368,00	11600	376,00	11600	376,00	11600
368,00	11700	368,00	11700	376,00	11700	376,00	11700
368,00	11800	368,00	11800	376,00	11800	376,00	11800
368,00	11900	368,00	11900	376,00	11900	376,00	11900
368,00	12000	368,00	12000	376,00	12000	376,00	12000

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 26+28

Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
12,20	14	107	60	41,70	45
12,50	14	107	60	41,20	45
12,70	14	107	60	40,90	45
12,80	14	107	60	40,80	45
13,00	14	107	60	40,50	45
13,10	14	107	60	40,30	45
13,50	14	107	60	39,70	45
13,70	14	107	60	39,40	45
13,80	14	107	60	39,30	45
14,00	14	107	60	39,00	45
14,20	16	115	65	43,70	48
14,40	16	115	65	43,40	48
14,50	16	115	65	43,20	48
14,70	16	115	65	42,90	48
14,80	16	115	65	42,80	48
15,00	16	115	65	42,50	48
15,10	16	115	65	42,30	48
15,20	16	115	65	42,20	48
15,50	16	115	65	41,70	48
15,70	16	115	65	41,40	48
15,80	16	115	65	41,30	48
16,00	16	115	65	41,00	48
16,50	18	123	73	48,20	48
17,00	18	123	73	47,50	48
17,50	18	123	73	46,70	48
18,00	18	123	73	46,00	48
18,50	20	131	79	51,20	50
18,90	20	131	79	50,60	50
19,00	20	131	79	50,50	50
19,50	20	131	79	49,70	50
20,00	20	131	79	49,00	50

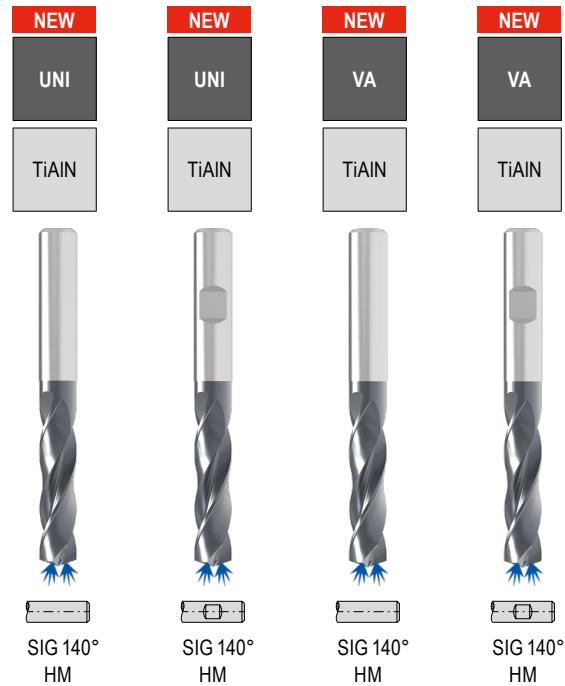
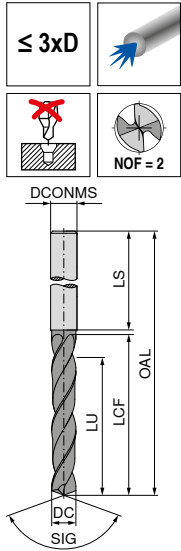
11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
DKK	T1	DKK	T1	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
492,00	12200	492,00	12200	503,00	12200	503,00	12200
492,00	12500	492,00	12500	503,00	12500	503,00	12500
492,00	12700	492,00	12700	503,00	12700	503,00	12700
492,00	12800	492,00	12800	503,00	12800	503,00	12800
492,00	13000	492,00	13000	503,00	13000	503,00	13000
492,00	13100	492,00	13100	503,00	13100	503,00	13100
492,00	13500	492,00	13500	503,00	13500	503,00	13500
				503,00	13700	503,00	13700
492,00	13800	492,00	13800	503,00	13800	503,00	13800
492,00	14000	492,00	14000	503,00	14000	503,00	14000
640,00	14200	640,00	14200	653,00	14200	653,00	14200
640,00	14400	640,00	14400	653,00	14400	653,00	14400
640,00	14500	640,00	14500	653,00	14500	653,00	14500
				653,00	14700	653,00	14700
640,00	14800	640,00	14800	653,00	14800	653,00	14800
640,00	15000	640,00	15000	653,00	15000	653,00	15000
640,00	15100	640,00	15100	653,00	15100	653,00	15100
640,00	15200	640,00	15200	653,00	15200	653,00	15200
640,00	15500	640,00	15500	653,00	15500	653,00	15500
				653,00	15700	653,00	15700
640,00	15800	640,00	15800	653,00	15800	653,00	15800
640,00	16000	640,00	16000	653,00	16000	653,00	16000
1.085,00	16500	1.085,00	16500	1.107,00	16500	1.107,00	16500
1.085,00	17000	1.085,00	17000	1.107,00	17000	1.107,00	17000
1.085,00	17500	1.085,00	17500	1.107,00	17500	1.107,00	17500
1.085,00	18000	1.085,00	18000	1.107,00	18000	1.107,00	18000
1.188,00	18500	1.188,00	18500	1.211,00	18500	1.211,00	18500
1.188,00	18900	1.188,00	18900	1.211,00	18900	1.211,00	18900
1.188,00	19000	1.188,00	19000	1.211,00	19000	1.211,00	19000
1.188,00	19500	1.188,00	19500	1.211,00	19500	1.211,00	19500
1.188,00	20000	1.188,00	20000	1.211,00	20000	1.211,00	20000

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 26+28

Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	45	7	5,50	28
1,10	4	45	7	5,30	28
1,20	4	45	7	5,20	28
1,30	4	45	7	5,00	28
1,40	4	45	7	4,90	28
1,50	4	55	14	11,70	28
1,60	4	55	14	11,60	28
1,70	4	55	14	11,40	28
1,80	4	55	14	11,30	28
1,90	4	55	14	11,10	28
2,00	4	55	20	17,00	28
2,10	4	55	20	16,80	28
2,20	4	55	20	16,70	28
2,30	4	55	20	16,50	28
2,40	4	55	20	16,40	28
2,50	4	55	20	16,20	28
2,60	4	55	20	16,10	28
2,70	4	55	20	15,90	28
2,80	4	55	20	15,80	28
2,90	4	55	20	15,60	28
3,00	6	62	20	15,50	36
3,10	6	62	20	15,30	36
3,20	6	62	20	15,20	36
3,25	6	62	20	15,10	36
3,30	6	62	20	15,00	36
3,40	6	62	20	14,90	36
3,50	6	62	20	14,70	36
3,60	6	62	20	14,60	36
3,70	6	62	20	14,40	36
3,80	6	66	24	18,30	36
3,90	6	66	24	18,10	36
4,00	6	66	24	18,00	36
4,10	6	66	24	17,80	36
4,20	6	66	24	17,70	36
4,30	6	66	24	17,50	36
4,40	6	66	24	17,40	36
4,50	6	66	24	17,20	36
4,60	6	66	24	17,10	36
4,65	6	66	24	17,00	36

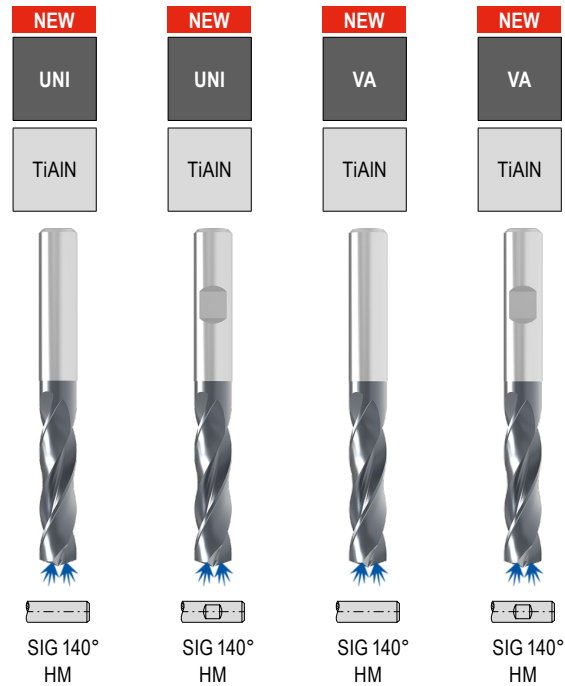
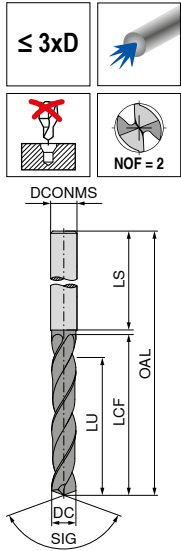
11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
DKK	T1	DKK	T1	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
284,00	01000			291,00	01000		
284,00	01100			291,00	01100		
284,00	01200			291,00	01200		
284,00	01300			291,00	01300		
284,00	01400			291,00	01400		
284,00	01500			291,00	01500		
284,00	01600			291,00	01600		
284,00	01700			291,00	01700		
284,00	01800			291,00	01800		
284,00	01900			291,00	01900		
284,00	02000			291,00	02000		
284,00	02100			291,00	02100		
284,00	02200			291,00	02200		
284,00	02300			291,00	02300		
284,00	02400			291,00	02400		
284,00	02500			291,00	02500		
284,00	02600			291,00	02600		
284,00	02700			291,00	02700		
284,00	02800			291,00	02800		
284,00	02900			291,00	02900		
248,00	03000	248,00	03000	253,00	03000	253,00	03000
248,00	03100	248,00	03100	253,00	03100	253,00	03100
248,00	03200	248,00	03200	253,00	03200	253,00	03200
248,00	03250	248,00	03250				
248,00	03300	248,00	03300	253,00	03300	253,00	03300
248,00	03400	248,00	03400	253,00	03400	253,00	03400
248,00	03500	248,00	03500	253,00	03500	253,00	03500
248,00	03600	248,00	03600	253,00	03600	253,00	03600
248,00	03700	248,00	03700	253,00	03700	253,00	03700
248,00	03800	248,00	03800	253,00	03800	253,00	03800
248,00	03900	248,00	03900	253,00	03900	253,00	03900
248,00	04000	248,00	04000	253,00	04000	253,00	04000
248,00	04100	248,00	04100	253,00	04100	253,00	04100
248,00	04200	248,00	04200	253,00	04200	253,00	04200
248,00	04300	248,00	04300	253,00	04300	253,00	04300
248,00	04400	248,00	04400	253,00	04400	253,00	04400
248,00	04500	248,00	04500	253,00	04500	253,00	04500
248,00	04600	248,00	04600	253,00	04600	253,00	04600
248,00	04650	248,00	04650				

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 27+29

1 Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
4,70	6	66	24	16,90	36
4,80	6	66	28	20,80	36
4,90	6	66	28	20,60	36
5,00	6	66	28	20,50	36
5,10	6	66	28	20,30	36
5,20	6	66	28	20,20	36
5,30	6	66	28	20,00	36
5,40	6	66	28	19,90	36
5,50	6	66	28	19,70	36
5,55	6	66	28	19,60	36
5,60	6	66	28	19,60	36
5,65	6	66	28	19,50	36
5,70	6	66	28	19,40	36
5,80	6	66	28	19,30	36
5,90	6	66	28	19,10	36
6,00	6	66	28	19,00	36
6,10	8	79	34	24,80	36
6,20	8	79	34	24,70	36
6,30	8	79	34	24,50	36
6,40	8	79	34	24,40	36
6,50	8	79	34	24,20	36
6,60	8	79	34	24,10	36
6,70	8	79	34	23,90	36
6,80	8	79	34	23,80	36
6,90	8	79	34	23,60	36
7,00	8	79	34	23,50	36
7,10	8	79	41	30,30	36
7,20	8	79	41	30,20	36
7,30	8	79	41	30,00	36
7,40	8	79	41	29,90	36
7,50	8	79	41	29,70	36
7,55	8	79	41	29,60	36
7,60	8	79	41	29,60	36
7,65	8	79	41	29,50	36
7,70	8	79	41	29,40	36
7,80	8	79	41	29,30	36
7,90	8	79	41	29,10	36
8,00	8	79	41	29,00	36
8,10	10	89	47	34,80	40

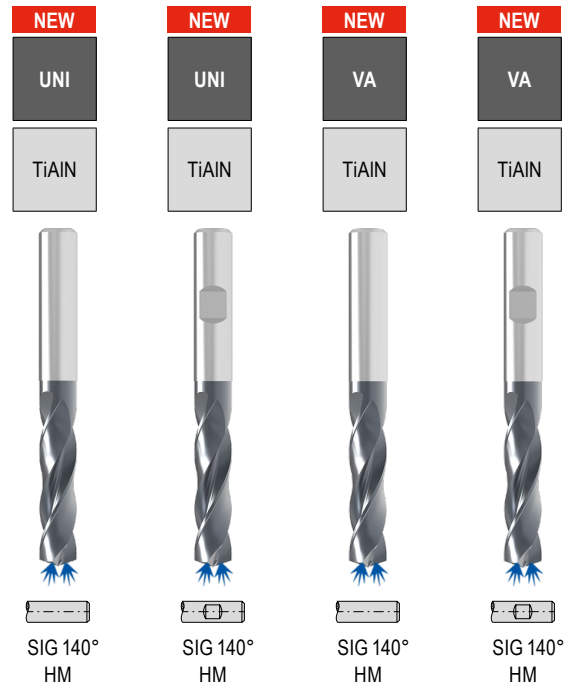
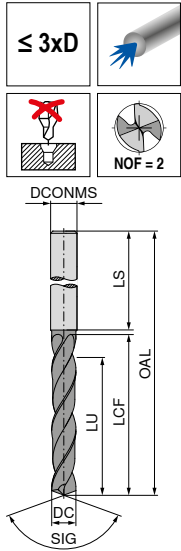
11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
DKK	T1	DKK	T1	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
248,00	04700	248,00	04700	253,00	04700	253,00	04700
248,00	04800	248,00	04800	253,00	04800	253,00	04800
248,00	04900	248,00	04900	253,00	04900	253,00	04900
248,00	05000	248,00	05000	253,00	05000	253,00	05000
248,00	05100	248,00	05100	253,00	05100	253,00	05100
248,00	05200	248,00	05200	253,00	05200	253,00	05200
248,00	05300	248,00	05300	253,00	05300	253,00	05300
248,00	05400	248,00	05400	253,00	05400	253,00	05400
248,00	05500	248,00	05500	253,00	05500	253,00	05500
248,00	05550	248,00	05550				
248,00	05600	248,00	05600	253,00	05600	253,00	05600
248,00	05650	248,00	05650				
248,00	05700	248,00	05700	253,00	05700	253,00	05700
248,00	05800	248,00	05800	253,00	05800	253,00	05800
248,00	05900	248,00	05900	253,00	05900	253,00	05900
248,00	06000	248,00	06000	253,00	06000	253,00	06000
338,00	06100	338,00	06100	346,00	06100	346,00	06100
338,00	06200	338,00	06200	346,00	06200	346,00	06200
338,00	06300	338,00	06300	346,00	06300	346,00	06300
338,00	06400	338,00	06400	346,00	06400	346,00	06400
338,00	06500	338,00	06500	346,00	06500	346,00	06500
338,00	06600	338,00	06600	346,00	06600	346,00	06600
338,00	06700	338,00	06700	346,00	06700	346,00	06700
338,00	06800	338,00	06800	346,00	06800	346,00	06800
338,00	06900	338,00	06900	346,00	06900	346,00	06900
338,00	07000	338,00	07000	346,00	07000	346,00	07000
338,00	07100	338,00	07100	346,00	07100	346,00	07100
338,00	07200	338,00	07200	346,00	07200	346,00	07200
338,00	07300	338,00	07300	346,00	07300	346,00	07300
338,00	07400	338,00	07400	346,00	07400	346,00	07400
338,00	07500	338,00	07500	346,00	07500	346,00	07500
338,00	07550	338,00	07550				
338,00	07600	338,00	07600	346,00	07600	346,00	07600
338,00	07650	338,00	07650				
338,00	07700	338,00	07700	346,00	07700	346,00	07700
338,00	07800	338,00	07800	346,00	07800	346,00	07800
338,00	07900	338,00	07900	346,00	07900	346,00	07900
338,00	08000	338,00	08000	346,00	08000	346,00	08000
383,00	08100	383,00	08100	392,00	08100	392,00	08100

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 27+29

Ø DC_{m7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,20	10	89	47	34,70	40
8,30	10	89	47	34,50	40
8,40	10	89	47	34,40	40
8,50	10	89	47	34,20	40
8,60	10	89	47	34,10	40
8,70	10	89	47	33,90	40
8,80	10	89	47	33,80	40
8,90	10	89	47	33,60	40
9,00	10	89	47	33,50	40
9,10	10	89	47	33,30	40
9,20	10	89	47	33,20	40
9,30	10	89	47	33,00	40
9,40	10	89	47	32,90	40
9,50	10	89	47	32,70	40
9,60	10	89	47	32,60	40
9,70	10	89	47	32,40	40
9,80	10	89	47	32,30	40
9,90	10	89	47	32,10	40
10,00	10	89	47	32,00	40
10,10	12	102	55	39,80	45
10,20	12	102	55	39,70	45
10,30	12	102	55	39,50	45
10,40	12	102	55	39,40	45
10,50	12	102	55	39,20	45
10,60	12	102	55	39,10	45
10,70	12	102	55	38,90	45
10,80	12	102	55	38,80	45
10,90	12	102	55	38,60	45
11,00	12	102	55	38,50	45
11,10	12	102	55	38,30	45
11,20	12	102	55	38,20	45
11,30	12	102	55	38,00	45
11,40	12	102	55	37,90	45
11,50	12	102	55	37,70	45
11,60	12	102	55	37,60	45
11,70	12	102	55	37,40	45
11,80	12	102	55	37,30	45
11,90	12	102	55	37,10	45
12,00	12	102	55	37,00	45

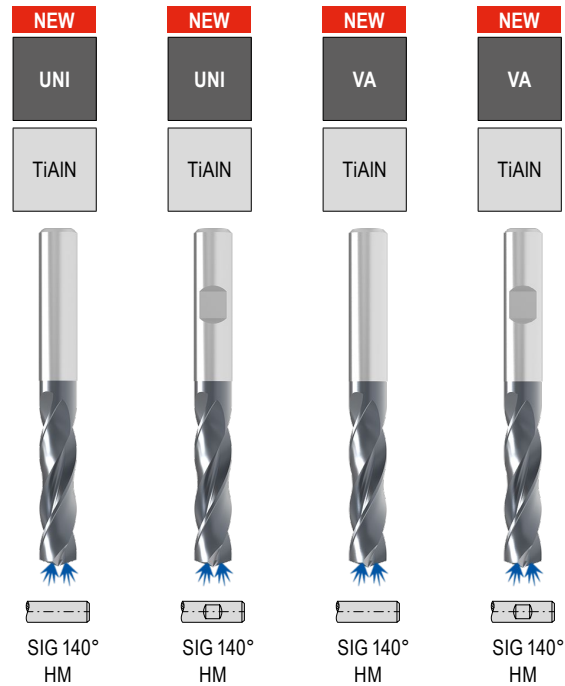
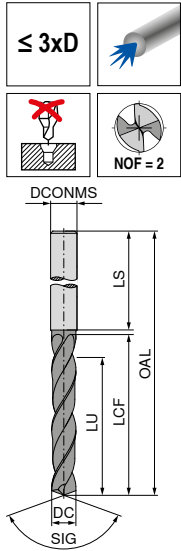
11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
DKK	T1	DKK	T1	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
383,00	08200	383,00	08200	392,00	08200	392,00	08200
383,00	08300	383,00	08300	392,00	08300	392,00	08300
383,00	08400	383,00	08400	392,00	08400	392,00	08400
383,00	08500	383,00	08500	392,00	08500	392,00	08500
383,00	08600	383,00	08600	392,00	08600	392,00	08600
383,00	08700	383,00	08700	392,00	08700	392,00	08700
383,00	08800	383,00	08800	392,00	08800	392,00	08800
383,00	08900	383,00	08900	392,00	08900	392,00	08900
383,00	09000	383,00	09000	392,00	09000	392,00	09000
383,00	09100	383,00	09100	392,00	09100	392,00	09100
383,00	09200	383,00	09200	392,00	09200	392,00	09200
383,00	09300	383,00	09300	392,00	09300	392,00	09300
383,00	09400	383,00	09400	392,00	09400	392,00	09400
383,00	09500	383,00	09500	392,00	09500	392,00	09500
383,00	09600	383,00	09600	392,00	09600	392,00	09600
383,00	09700	383,00	09700	392,00	09700	392,00	09700
383,00	09800	383,00	09800	392,00	09800	392,00	09800
383,00	09900	383,00	09900	392,00	09900	392,00	09900
383,00	10000	383,00	10000	392,00	10000	392,00	10000
553,00	10100	553,00	10100	564,00	10100	564,00	10100
553,00	10200	553,00	10200	564,00	10200	564,00	10200
553,00	10300	553,00	10300	564,00	10300	564,00	10300
553,00	10400	553,00	10400	564,00	10400	564,00	10400
553,00	10500	553,00	10500	564,00	10500	564,00	10500
553,00	10600	553,00	10600	564,00	10600	564,00	10600
553,00	10700	553,00	10700	564,00	10700	564,00	10700
553,00	10800	553,00	10800	564,00	10800	564,00	10800
553,00	10900	553,00	10900	564,00	10900	564,00	10900
553,00	11000	553,00	11000	564,00	11000	564,00	11000
553,00	11100	553,00	11100	564,00	11100	564,00	11100
553,00	11200	553,00	11200	564,00	11200	564,00	11200
553,00	11300	553,00	11300	564,00	11300	564,00	11300
553,00	11400	553,00	11400	564,00	11400	564,00	11400
553,00	11500	553,00	11500	564,00	11500	564,00	11500
553,00	11600	553,00	11600	564,00	11600	564,00	11600
553,00	11700	553,00	11700	564,00	11700	564,00	11700
553,00	11800	553,00	11800	564,00	11800	564,00	11800
553,00	11900	553,00	11900	564,00	11900	564,00	11900
553,00	12000	553,00	12000	564,00	12000	564,00	12000

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 27+29

Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
12,20	14	107	60	41,70	45
12,30	14	107	60	41,50	45
12,50	14	107	60	41,20	45
12,70	14	107	60	40,90	45
12,80	14	107	60	40,80	45
12,90	14	107	60	40,60	45
13,00	14	107	60	40,50	45
13,50	14	107	60	39,70	45
13,70	14	107	60	39,40	45
13,80	14	107	60	39,30	45
14,00	14	107	60	39,00	45
14,20	16	115	65	43,70	48
14,40	16	115	65	43,40	48
14,50	16	115	65	43,20	48
14,70	16	115	65	42,90	48
14,80	16	115	65	42,80	48
15,00	16	115	65	42,50	48
15,10	16	115	65	42,30	48
15,20	16	115	65	42,20	48
15,50	16	115	65	41,70	48
15,70	16	115	65	41,40	48
15,80	16	115	65	41,30	48
16,00	16	115	65	41,00	48
16,50	18	123	73	48,20	48
17,00	18	123	73	47,50	48
17,50	18	123	73	46,70	48
18,00	18	123	73	46,00	48
18,50	20	131	79	51,20	50
18,90	20	131	79	50,60	50
19,00	20	131	79	50,50	50
19,30	20	131	79	50,00	50
19,50	20	131	79	49,70	50
20,00	20	131	79	49,00	50

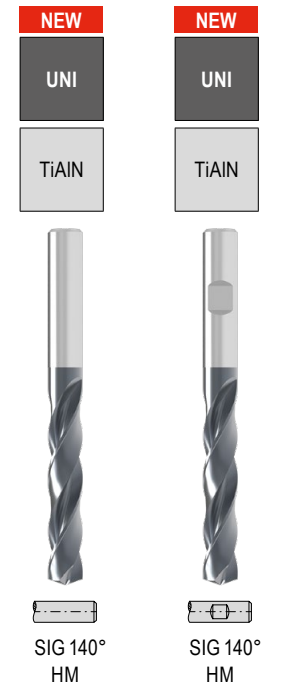
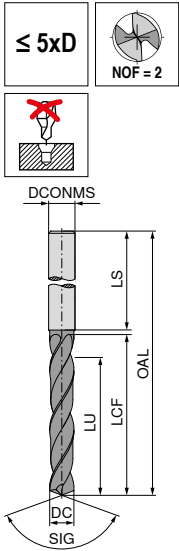
11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
DKK	T1	DKK	T1	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
741,00	12200	741,00	12300	755,00	12200	755,00	12200
741,00	12500	741,00	12500	755,00	12300	755,00	12300
741,00	12700	741,00	12700	755,00	12500	755,00	12500
741,00	12800	741,00	12800	755,00	12700	755,00	12700
741,00	12900	741,00	12900	755,00	12800	755,00	12800
741,00	13000	741,00	13000	755,00	12900	755,00	12900
741,00	13500	741,00	13500	755,00	13000	755,00	13000
741,00	13800	741,00	13800	755,00	13500	755,00	13500
741,00	14000	741,00	14000	755,00	13700	755,00	13700
956,00	14200	956,00	14200	755,00	13800	755,00	13800
956,00	14400	956,00	14400	755,00	14000	755,00	14000
956,00	14500	956,00	14500	755,00	14200	755,00	14200
956,00	14800	956,00	14800	755,00	14400	755,00	14400
956,00	15000	956,00	15000	755,00	14500	755,00	14500
956,00	15100	956,00	15100	755,00	14700	755,00	14700
956,00	15200	956,00	15200	755,00	14800	755,00	14800
956,00	15500	956,00	15500	755,00	14900	755,00	14900
956,00	15700	956,00	15700	755,00	15000	755,00	15000
956,00	15800	956,00	15800	755,00	15100	755,00	15100
956,00	16000	956,00	16000	755,00	15200	755,00	15200
1.452,00	16500	1.452,00	16500	755,00	15500	755,00	15500
1.452,00	17000	1.452,00	17000	755,00	15700	755,00	15700
1.452,00	17500	1.452,00	17500	755,00	15800	755,00	15800
1.452,00	18000	1.452,00	18000	755,00	16000	755,00	16000
1.452,00	18000	1.452,00	18000	755,00	16500	755,00	16500
1.452,00	18500	1.452,00	18500	755,00	17000	755,00	17000
1.452,00	18500	1.452,00	18500	755,00	17500	755,00	17500
1.452,00	18900	1.452,00	18900	755,00	18000	755,00	18000
1.452,00	19000	1.452,00	19000	755,00	18000	755,00	18000
1.452,00	19300	1.452,00	19300	755,00	18500	755,00	18500
1.452,00	19500	1.452,00	19500	755,00	18900	755,00	18900
1.452,00	20000	1.452,00	20000	755,00	19000	755,00	19000
1.452,00	20000	1.452,00	20000	755,00	19300	755,00	19300
1.452,00	20000	1.452,00	20000	755,00	19500	755,00	19500
1.452,00	20000	1.452,00	20000	755,00	20000	755,00	20000

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○
O	○	○	○	○

→ v_c side 27+29

Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



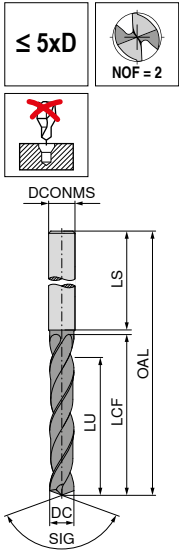
DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,00	6	66	28	23,5	36
3,10	6	66	28	23,3	36
3,20	6	66	28	23,2	36
3,25	6	66	28	23,1	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	22,9	36
3,50	6	66	28	22,7	36
3,60	6	66	28	22,6	36
3,70	6	66	28	22,4	36
3,80	6	74	36	30,3	36
3,90	6	74	36	30,1	36
4,00	6	74	36	30,0	36
4,10	6	74	36	29,8	36
4,20	6	74	36	29,7	36
4,30	6	74	36	29,5	36
4,40	6	74	36	29,4	36
4,50	6	74	36	29,2	36
4,60	6	74	36	29,1	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	28,9	36
4,80	6	82	44	36,8	36
4,90	6	82	44	36,6	36
5,00	6	82	44	36,5	36
5,10	6	82	44	36,3	36
5,20	6	82	44	36,2	36
5,30	6	82	44	36,0	36
5,40	6	82	44	35,9	36
5,50	6	82	44	35,7	36
5,55	6	82	44	35,6	36
5,60	6	82	44	35,6	36
5,65	6	82	44	35,5	36
5,70	6	82	44	35,4	36
5,80	6	82	44	35,3	36
5,90	6	82	44	35,1	36
6,00	6	82	44	35,0	36
6,10	8	91	53	43,8	36
6,20	8	91	53	43,7	36
6,30	8	91	53	43,5	36
6,40	8	91	53	43,4	36
6,50	8	91	53	43,2	36
6,60	8	91	53	43,1	36
6,70	8	91	53	42,9	36

11 710 ...		11 709 ...	
DKK	T1	DKK	T1
259,00	03000	259,00	03000
259,00	03100	259,00	03100
259,00	03200	259,00	03200
259,00	03250	259,00	03250
259,00	03300	259,00	03300
259,00	03400	259,00	03400
259,00	03500	259,00	03500
259,00	03600	259,00	03600
259,00	03700	259,00	03700
259,00	03800	259,00	03800
259,00	03900	259,00	03900
259,00	04000	259,00	04000
259,00	04100	259,00	04100
259,00	04200	259,00	04200
259,00	04300	259,00	04300
259,00	04400	259,00	04400
259,00	04500	259,00	04500
259,00	04600	259,00	04600
259,00	04650	259,00	04650
259,00	04700	259,00	04700
259,00	04800	259,00	04800
259,00	04900	259,00	04900
259,00	05000	259,00	05000
259,00	05100	259,00	05100
259,00	05200	259,00	05200
259,00	05300	259,00	05300
259,00	05400	259,00	05400
259,00	05500	259,00	05500
259,00	05550	259,00	05550
259,00	05600	259,00	05600
259,00	05650	259,00	05650
259,00	05700	259,00	05700
259,00	05800	259,00	05800
259,00	05900	259,00	05900
259,00	06000	259,00	06000
264,00	06100	264,00	06100
264,00	06200	264,00	06200
264,00	06300	264,00	06300
264,00	06400	264,00	06400
264,00	06500	264,00	06500
264,00	06600	264,00	06600
264,00	06700	264,00	06700

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

→ v. side 26

High Performance bor, DIN 6537



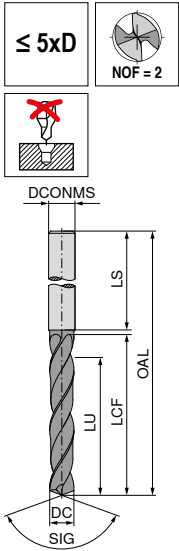
DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
6,80	8	91	53	42,8	36
6,90	8	91	53	42,6	36
7,00	8	91	53	42,5	36
7,10	8	91	53	42,3	36
7,20	8	91	53	42,2	36
7,30	8	91	53	42,0	36
7,40	8	91	53	41,9	36
7,50	8	91	53	41,7	36
7,55	8	91	53	41,6	36
7,60	8	91	53	41,6	36
7,65	8	91	53	41,5	36
7,70	8	91	53	41,4	36
7,80	8	91	53	41,3	36
7,90	8	91	53	41,1	36
8,00	8	91	53	41,0	36
8,10	10	103	61	48,8	40
8,20	10	103	61	48,7	40
8,30	10	103	61	48,5	40
8,40	10	103	61	48,4	40
8,50	10	103	61	48,2	40
8,60	10	103	61	48,1	40
8,70	10	103	61	47,9	40
8,80	10	103	61	47,8	40
8,90	10	103	61	47,6	40
9,00	10	103	61	47,5	40
9,10	10	103	61	47,3	40
9,20	10	103	61	47,2	40
9,30	10	103	61	47,0	40
9,40	10	103	61	46,9	40
9,50	10	103	61	46,7	40
9,60	10	103	61	46,6	40
9,70	10	103	61	46,4	40
9,80	10	103	61	46,3	40
9,90	10	103	61	46,1	40
10,00	10	103	61	46,0	40
10,10	12	118	71	55,8	45
10,20	12	118	71	55,7	45
10,30	12	118	71	55,5	45
10,40	12	118	71	55,4	45
10,50	12	118	71	55,2	45
10,60	12	118	71	55,1	45
10,70	12	118	71	54,9	45

11 710 ...		11 709 ...	
DKK		DKK	
T1		T1	
264,00	06800	264,00	06800
264,00	06900	264,00	06900
264,00	07000	264,00	07000
264,00	07100	264,00	07100
264,00	07200	264,00	07200
264,00	07300	264,00	07300
264,00	07400	264,00	07400
264,00	07500	264,00	07500
264,00	07550	264,00	07550
264,00	07600	264,00	07600
264,00	07650	264,00	07650
264,00	07700	264,00	07700
264,00	07800	264,00	07800
264,00	07900	264,00	07900
264,00	08000	264,00	08000
290,00	08100	290,00	08100
290,00	08200	290,00	08200
290,00	08300	290,00	08300
290,00	08400	290,00	08400
290,00	08500	290,00	08500
290,00	08600	290,00	08600
290,00	08700	290,00	08700
290,00	08800	290,00	08800
290,00	08900	290,00	08900
290,00	09000	290,00	09000
290,00	09100	290,00	09100
290,00	09200	290,00	09200
290,00	09300	290,00	09300
290,00	09400	290,00	09400
290,00	09500	290,00	09500
290,00	09600	290,00	09600
290,00	09700	290,00	09700
290,00	09800	290,00	09800
290,00	09900	290,00	09900
290,00	10000	290,00	10000
434,00	10100	434,00	10100
434,00	10200	434,00	10200
434,00	10300	434,00	10300
434,00	10400	434,00	10400
434,00	10500	434,00	10500
434,00	10600	434,00	10600
434,00	10700	434,00	10700

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

→ v. side 26

High Performance bor, DIN 6537



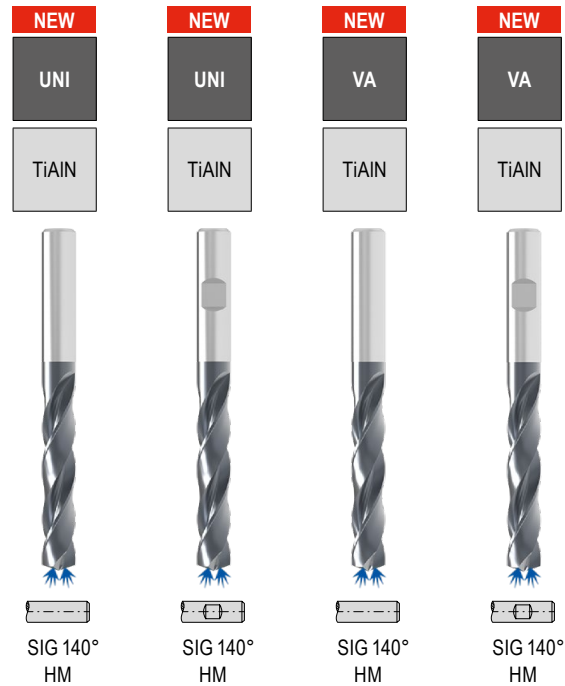
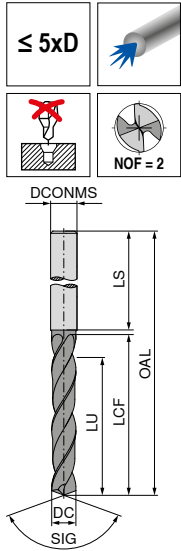
DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
10,80	12	118	71	54,8	45
10,90	12	118	71	54,6	45
11,00	12	118	71	54,5	45
11,10	12	118	71	54,3	45
11,20	12	118	71	54,2	45
11,30	12	118	71	54,0	45
11,40	12	118	71	53,9	45
11,50	12	118	71	53,7	45
11,60	12	118	71	53,6	45
11,70	12	118	71	53,4	45
11,80	12	118	71	53,3	45
11,90	12	118	71	53,1	45
12,00	12	118	71	53,0	45
12,10	14	124	77	58,8	45
12,20	14	124	77	58,7	45
12,50	14	124	77	58,2	45
12,70	14	124	77	57,9	45
12,80	14	124	77	57,8	45
13,00	14	124	77	57,5	45
13,20	14	124	77	57,2	45
13,50	14	124	77	56,7	45
13,80	14	124	77	56,3	45
14,00	14	124	77	56,0	45
14,20	16	133	83	61,7	48
14,40	16	133	83	61,4	48
14,50	16	133	83	61,2	48
14,80	16	133	83	60,8	48
15,00	16	133	83	60,5	48
15,20	16	133	83	60,2	48
15,50	16	133	83	59,7	48
15,80	16	133	83	59,3	48
16,00	16	133	83	59,0	48
16,50	18	143	93	68,2	48
17,00	18	143	93	67,5	48
17,50	18	143	93	66,7	48
18,00	18	143	93	66,0	48
18,50	20	153	101	73,2	50
18,90	20	153	101	72,6	50
19,00	20	153	101	72,5	50
19,50	20	153	101	71,7	50
20,00	20	153	101	71,0	50

11 710 ...		11 709 ...	
DKK	T1	DKK	T1
434,00	10800	434,00	10800
434,00	10900	434,00	10900
434,00	11000	434,00	11000
434,00	11100	434,00	11100
434,00	11200	434,00	11200
434,00	11300	434,00	11300
434,00	11400	434,00	11400
434,00	11500	434,00	11500
434,00	11600	434,00	11600
434,00	11700	434,00	11700
434,00	11800	434,00	11800
434,00	11900	434,00	11900
434,00	12000	434,00	12000
569,00	12100	569,00	12100
569,00	12200	569,00	12200
569,00	12500	569,00	12500
569,00	12700	569,00	12700
569,00	12800	569,00	12800
569,00	13000	569,00	13000
569,00	13200	569,00	13200
569,00	13500	569,00	13500
569,00	13800	569,00	13800
569,00	14000	569,00	14000
741,00	14200	741,00	14200
741,00	14400	741,00	14400
741,00	14500	741,00	14500
741,00	14800	741,00	14800
741,00	15000	741,00	15000
741,00	15200	741,00	15200
741,00	15500	741,00	15500
741,00	15800	741,00	15800
741,00	16000	741,00	16000
1.197,00	16500	1.197,00	16500
1.197,00	17000	1.197,00	17000
1.197,00	17500	1.197,00	17500
1.197,00	18000	1.197,00	18000
1.290,00	18500	1.290,00	18500
1.290,00	18900	1.290,00	18900
1.290,00	19000	1.290,00	19000
1.290,00	19500	1.290,00	19500
1.290,00	20000	1.290,00	20000

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

→ v_c side 26

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	55	8	6,5	28
1,10	4	55	12	10,3	28
1,20	4	55	12	10,2	28
1,30	4	55	12	10,0	28
1,40	4	55	12	9,9	28
1,50	4	55	12	9,7	28
1,60	4	55	16	13,6	28
1,70	4	55	16	13,4	28
1,80	4	55	16	13,3	28
1,90	4	55	16	13,1	28
2,00	4	57	21	18,0	28
2,10	4	57	21	17,8	28
2,20	4	57	21	17,7	28
2,30	4	57	21	17,5	28
2,40	4	57	21	17,4	28
2,50	4	57	21	17,2	28
2,60	4	57	21	17,1	28
2,70	4	57	21	16,9	28
2,80	4	57	21	16,8	28
2,90	4	57	21	16,6	28
3,00	6	66	28	23,5	36
3,10	6	66	28	23,3	36
3,20	6	66	28	23,2	36
3,25	6	66	28	23,1	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	22,9	36
3,50	6	66	28	22,7	36
3,60	6	66	28	22,6	36
3,70	6	66	28	22,4	36
3,80	6	74	36	30,3	36
3,85	6	74	36	30,2	36
3,90	6	74	36	30,1	36
4,00	6	74	36	30,0	36
4,10	6	74	36	29,8	36
4,20	6	74	36	29,7	36
4,30	6	74	36	29,5	36
4,40	6	74	36	29,4	36
4,50	6	74	36	29,2	36
4,60	6	74	36	29,1	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	28,9	36
4,80	6	82	44	36,8	36

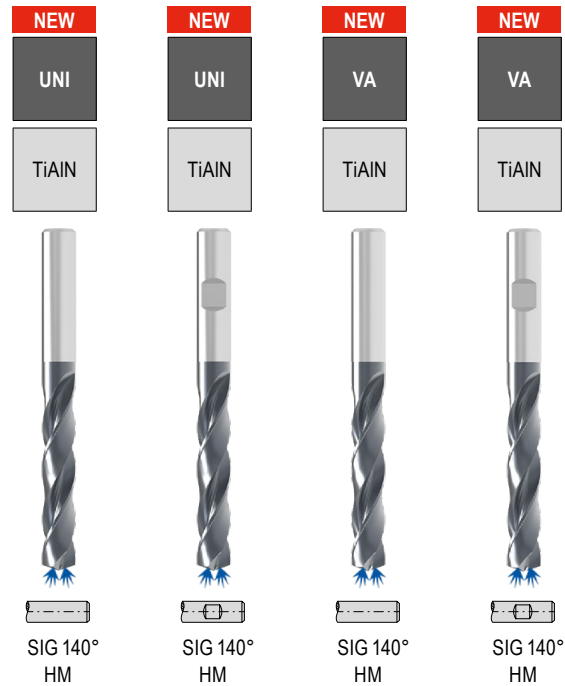
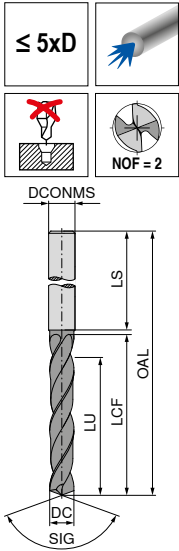
11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
DKK	T1	DKK	T1	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
332,00	01000			339,00	01000		
332,00	01100			339,00	01100		
332,00	01200			339,00	01200		
332,00	01300			339,00	01300		
332,00	01400			339,00	01400		
332,00	01500			339,00	01500		
332,00	01600			339,00	01600		
332,00	01700			339,00	01700		
332,00	01800			339,00	01800		
332,00	01900			339,00	01900		
332,00	02000			339,00	02000		
332,00	02100			339,00	02100		
332,00	02200			339,00	02200		
332,00	02300			339,00	02300		
332,00	02400			339,00	02400		
332,00	02500			339,00	02500		
332,00	02600			339,00	02600		
332,00	02700			339,00	02700		
332,00	02800			339,00	02800		
332,00	02900			339,00	02900		
327,00	03000	327,00	03000	334,00	03000	334,00	03000
327,00	03100	327,00	03100	334,00	03100	334,00	03100
327,00	03200	327,00	03200	334,00	03200	334,00	03200
327,00	03250	327,00	03250				
327,00	03300	327,00	03300	334,00	03300	334,00	03300
327,00	03400	327,00	03400	334,00	03400	334,00	03400
327,00	03500	327,00	03500	334,00	03500	334,00	03500
327,00	03600	327,00	03600	334,00	03600	334,00	03600
327,00	03700	327,00	03700	334,00	03700	334,00	03700
327,00	03800	327,00	03800	334,00	03800	334,00	03800
327,00	03850	327,00	03850				
327,00	03900	327,00	03900	334,00	03900	334,00	03900
327,00	04000	327,00	04000	334,00	04000	334,00	04000
327,00	04100	327,00	04100	334,00	04100	334,00	04100
327,00	04200	327,00	04200	334,00	04200	334,00	04200
327,00	04300	327,00	04300	334,00	04300	334,00	04300
327,00	04400	327,00	04400	334,00	04400	334,00	04400
327,00	04500	327,00	04500	334,00	04500	334,00	04500
327,00	04600	327,00	04600	334,00	04600	334,00	04600
327,00	04650	327,00	04650				
327,00	04700	327,00	04700	334,00	04700	334,00	04700
327,00	04800	327,00	04800	334,00	04800	334,00	04800

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 27+29

Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
4,90	6	82	44	36,6	36
5,00	6	82	44	36,5	36
5,10	6	82	44	36,3	36
5,20	6	82	44	36,2	36
5,30	6	82	44	36,0	36
5,40	6	82	44	35,9	36
5,50	6	82	44	35,7	36
5,55	6	82	44	35,6	36
5,60	6	82	44	35,6	36
5,65	6	82	44	35,5	36
5,70	6	82	44	35,4	36
5,80	6	82	44	35,3	36
5,90	6	82	44	35,1	36
6,00	6	82	44	35,0	36
6,10	8	91	53	43,8	36
6,20	8	91	53	43,7	36
6,30	8	91	53	43,5	36
6,40	8	91	53	43,4	36
6,50	8	91	53	43,2	36
6,60	8	91	53	43,1	36
6,70	8	91	53	42,9	36
6,80	8	91	53	42,8	36
6,90	8	91	53	42,6	36
7,00	8	91	53	42,5	36
7,10	8	91	53	42,3	36
7,20	8	91	53	42,2	36
7,30	8	91	53	42,0	36
7,40	8	91	53	41,9	36
7,45	8	91	53	41,8	36
7,50	8	91	53	41,7	36
7,55	8	91	53	41,6	36
7,60	8	91	53	41,6	36
7,65	8	91	53	41,5	36
7,70	8	91	53	41,4	36
7,80	8	91	53	41,3	36
7,90	8	91	53	41,1	36
8,00	8	91	53	41,0	36
8,10	10	103	61	48,8	40
8,20	10	103	61	48,7	40
8,30	10	103	61	48,5	40
8,40	10	103	61	48,4	40
8,50	10	103	61	48,2	40

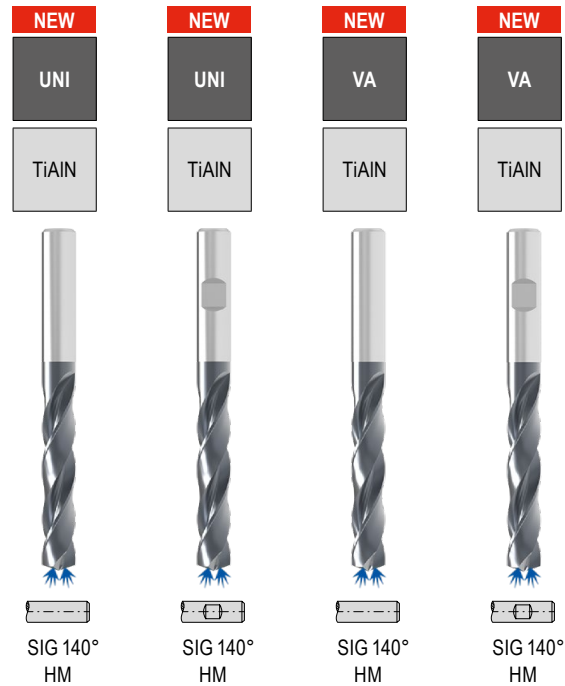
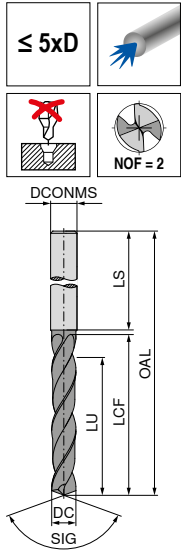
11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
DKK	T1	DKK	T1	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
327,00	04900	327,00	04900	334,00	04900	334,00	04900
327,00	05000	327,00	05000	334,00	05000	334,00	05000
327,00	05100	327,00	05100	334,00	05100	334,00	05100
327,00	05200	327,00	05200	334,00	05200	334,00	05200
327,00	05300	327,00	05300	334,00	05300	334,00	05300
327,00	05400	327,00	05400	334,00	05400	334,00	05400
327,00	05500	327,00	05500	334,00	05500	334,00	05500
327,00	05600	327,00	05600	334,00	05600	334,00	05600
327,00	05650	327,00	05650				
327,00	05700	327,00	05700	334,00	05700	334,00	05700
327,00	05800	327,00	05800	334,00	05800	334,00	05800
327,00	05900	327,00	05900	334,00	05900	334,00	05900
327,00	06000	327,00	06000	334,00	06000	334,00	06000
376,00	06100	376,00	06100	383,00	06100	383,00	06100
376,00	06200	376,00	06200	383,00	06200	383,00	06200
376,00	06300	376,00	06300	383,00	06300	383,00	06300
376,00	06400	376,00	06400	383,00	06400	383,00	06400
376,00	06500	376,00	06500	383,00	06500	383,00	06500
376,00	06600	376,00	06600	383,00	06600	383,00	06600
376,00	06700	376,00	06700	383,00	06700	383,00	06700
376,00	06800	376,00	06800	383,00	06800	383,00	06800
376,00	06900	376,00	06900	383,00	06900	383,00	06900
376,00	07000	376,00	07000	383,00	07000	383,00	07000
376,00	07100	376,00	07100	383,00	07100	383,00	07100
376,00	07200	376,00	07200	383,00	07200	383,00	07200
376,00	07300	376,00	07300	383,00	07300	383,00	07300
376,00	07400	376,00	07400	383,00	07400	383,00	07400
376,00	07500	376,00	07500	383,00	07500	383,00	07500
376,00	07550	376,00	07550	383,00	07550	383,00	07550
376,00	07600	376,00	07600	383,00	07600	383,00	07600
376,00	07650	376,00	07650				
376,00	07700	376,00	07700	383,00	07700	383,00	07700
376,00	07800	376,00	07800	383,00	07800	383,00	07800
376,00	07900	376,00	07900	383,00	07900	383,00	07900
376,00	08000	376,00	08000	383,00	08000	383,00	08000
429,00	08100	429,00	08100	438,00	08100	438,00	08100
429,00	08200	429,00	08200	438,00	08200	438,00	08200
429,00	08300	429,00	08300	438,00	08300	438,00	08300
429,00	08400	429,00	08400	438,00	08400	438,00	08400
429,00	08500	429,00	08500	438,00	08500	438,00	08500

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 27+29

Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,60	10	103	61	48,1	40
8,70	10	103	61	47,9	40
8,80	10	103	61	47,8	40
8,90	10	103	61	47,6	40
9,00	10	103	61	47,5	40
9,10	10	103	61	47,3	40
9,20	10	103	61	47,2	40
9,30	10	103	61	47,0	40
9,40	10	103	61	46,9	40
9,50	10	103	61	46,7	40
9,55	10	103	61	46,6	40
9,60	10	103	61	46,6	40
9,70	10	103	61	46,4	40
9,80	10	103	61	46,3	40
9,90	10	103	61	46,1	40
10,00	10	103	61	46,0	40
10,10	12	118	71	55,8	45
10,20	12	118	71	55,7	45
10,30	12	118	71	55,5	45
10,40	12	118	71	55,4	45
10,50	12	118	71	55,2	45
10,60	12	118	71	55,1	45
10,70	12	118	71	54,9	45
10,80	12	118	71	54,8	45
10,90	12	118	71	54,6	45
11,00	12	118	71	54,5	45
11,10	12	118	71	54,3	45
11,20	12	118	71	54,2	45
11,30	12	118	71	54,0	45
11,40	12	118	71	53,9	45
11,50	12	118	71	53,7	45
11,60	12	118	71	53,6	45
11,70	12	118	71	53,4	45
11,80	12	118	71	53,3	45
11,90	12	118	71	53,1	45
12,00	12	118	71	53,0	45
12,10	14	124	77	58,8	45
12,20	14	124	77	58,7	45
12,40	14	124	77	58,4	45
12,50	14	124	77	58,2	45
12,60	14	124	77	58,1	45
12,70	14	124	77	57,9	45

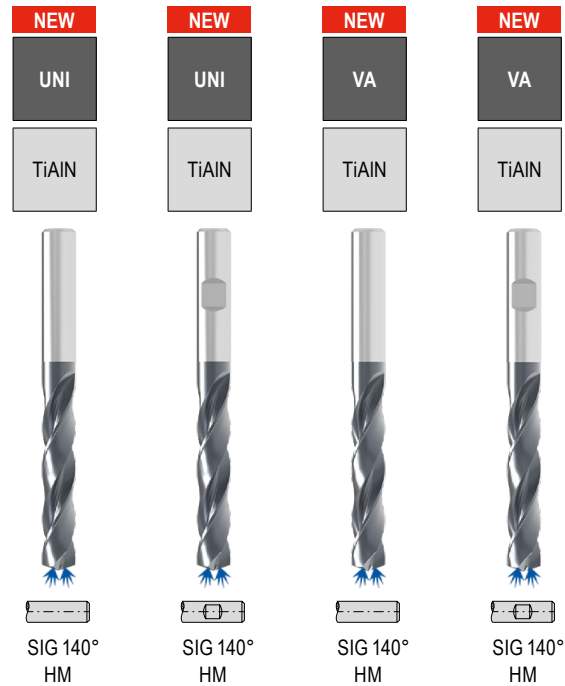
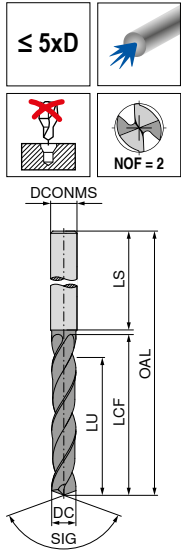
11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
DKK	T1	DKK	T1	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
429,00	08600	429,00	08600	438,00	08600	438,00	08600
429,00	08700	429,00	08700	438,00	08700	438,00	08700
429,00	08800	429,00	08800	438,00	08800	438,00	08800
429,00	08900	429,00	08900	438,00	08900	438,00	08900
429,00	09000	429,00	09000	438,00	09000	438,00	09000
429,00	09100	429,00	09100	438,00	09100	438,00	09100
429,00	09200	429,00	09200	438,00	09200	438,00	09200
429,00	09300	429,00	09300	438,00	09300	438,00	09300
429,00	09400	429,00	09400	438,00	09400	438,00	09400
429,00	09500	429,00	09500	438,00	09500	438,00	09500
429,00	09550	429,00	09550				
429,00	09600	429,00	09600	438,00	09600	438,00	09600
429,00	09700	429,00	09700	438,00	09700	438,00	09700
429,00	09800	429,00	09800	438,00	09800	438,00	09800
429,00	09900	429,00	09900	438,00	09900	438,00	09900
429,00	10000	429,00	10000	438,00	10000	438,00	10000
638,00	10100	638,00	10100	651,00	10100	651,00	10100
638,00	10200	638,00	10200	651,00	10200	651,00	10200
638,00	10300	638,00	10300	651,00	10300	651,00	10300
638,00	10400	638,00	10400	651,00	10400	651,00	10400
638,00	10500	638,00	10500	651,00	10500	651,00	10500
638,00	10600	638,00	10600	651,00	10600	651,00	10600
638,00	10700	638,00	10700	651,00	10700	651,00	10700
638,00	10800	638,00	10800	651,00	10800	651,00	10800
638,00	10900	638,00	10900	651,00	10900	651,00	10900
638,00	11000	638,00	11000	651,00	11000	651,00	11000
638,00	11100	638,00	11100	651,00	11100	651,00	11100
638,00	11200	638,00	11200	651,00	11200	651,00	11200
638,00	11300	638,00	11300	651,00	11300	651,00	11300
638,00	11400	638,00	11400	651,00	11400	651,00	11400
638,00	11500	638,00	11500	651,00	11500	651,00	11500
638,00	11600	638,00	11600	651,00	11600	651,00	11600
638,00	11700	638,00	11700	651,00	11700	651,00	11700
638,00	11800	638,00	11800	651,00	11800	651,00	11800
638,00	11900	638,00	11900	651,00	11900	651,00	11900
638,00	12000	638,00	12000	651,00	12000	651,00	12000
815,00	12100	815,00	12100	831,00	12100	831,00	12100
815,00	12200	815,00	12200	831,00	12200	831,00	12200
815,00	12400	815,00	12400	831,00	12400	831,00	12400
815,00	12500	815,00	12500	831,00	12500	831,00	12500
815,00	12600	815,00	12600	831,00	12600	831,00	12600
814,00	12700	814,00	12700	831,00	12700	831,00	12700

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 27+29

Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
12,80	14	124	77	57,8	45
13,00	14	124	77	57,5	45
13,10	14	124	77	57,3	45
13,20	14	124	77	57,2	45
13,30	14	124	77	57,0	45
13,50	14	124	77	56,7	45
13,70	14	124	77	56,4	45
13,80	14	124	77	56,3	45
14,00	14	124	77	56,0	45
14,20	16	133	83	61,7	48
14,30	16	133	83	61,5	48
14,40	16	133	83	61,4	48
14,50	16	133	83	61,2	48
14,70	16	133	83	60,9	48
14,80	16	133	83	60,8	48
15,00	16	133	83	60,5	48
15,10	16	133	83	60,3	48
15,20	16	133	83	60,2	48
15,25	16	133	83	60,1	48
15,30	16	133	83	60,0	48
15,50	16	133	83	59,7	48
15,70	16	133	83	59,4	48
15,80	16	133	83	59,3	48
16,00	16	133	83	59,0	48
16,20	18	143	93	68,7	48
16,30	18	143	93	68,5	48
16,50	18	143	93	68,2	48
16,80	18	143	93	67,8	48
17,00	18	143	93	67,5	48
17,30	18	143	93	67,0	48
17,50	18	143	93	66,7	48
18,00	18	143	93	66,0	48
18,50	20	153	101	73,2	50
18,90	20	153	101	72,6	50
19,00	20	153	101	72,5	50
19,20	20	153	101	72,2	50
19,30	20	153	101	72,0	50
19,50	20	153	101	71,7	50
19,70	20	153	101	71,4	50
20,00	20	153	101	71,0	50

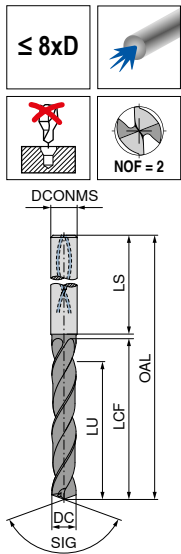
11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
DKK	T1	DKK	T1	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
815,00	12800	815,00	12800	831,00	12800	831,00	12800
815,00	13000	815,00	13000	831,00	13000	831,00	13000
815,00	13100	815,00	13100	831,00	13100	831,00	13100
815,00	13200	815,00	13200	831,00	13200	831,00	13200
815,00	13300	815,00	13300	831,00	13300	831,00	13300
815,00	13500	815,00	13500	831,00	13500	831,00	13500
815,00	13800	815,00	13800	831,00	13700	831,00	13700
815,00	14000	815,00	14000	831,00	13800	831,00	13800
1.044,00	14200	1.044,00	14200	1.066,00	14200	1.066,00	14200
1.044,00	14300	1.044,00	14300	1.066,00	14300	1.066,00	14300
1.044,00	14400	1.044,00	14400	1.066,00	14400	1.066,00	14400
1.044,00	14500	1.044,00	14500	1.066,00	14500	1.066,00	14500
1.044,00	14800	1.044,00	14800	1.066,00	14700	1.066,00	14700
1.044,00	15000	1.044,00	15000	1.066,00	14800	1.066,00	14800
1.044,00	15100	1.044,00	15100	1.066,00	15000	1.066,00	15000
1.044,00	15200	1.044,00	15200	1.066,00	15100	1.066,00	15100
1.044,00	15250	1.044,00	15250	1.066,00	15200	1.066,00	15200
1.044,00	15300	1.044,00	15300	1.066,00	15300	1.066,00	15300
1.044,00	15500	1.044,00	15500	1.066,00	15500	1.066,00	15500
1.044,00	15700	1.044,00	15700	1.066,00	15700	1.066,00	15700
1.044,00	15800	1.044,00	15800	1.066,00	15800	1.066,00	15800
1.044,00	16000	1.044,00	16000	1.066,00	16000	1.066,00	16000
1.615,00	16200	1.615,00	16200	1.648,00	16200	1.648,00	16200
1.615,00	16300	1.615,00	16300	1.648,00	16300	1.648,00	16300
1.615,00	16500	1.615,00	16500	1.648,00	16500	1.648,00	16500
1.615,00	16800	1.615,00	16800	1.648,00	16800	1.648,00	16800
1.615,00	17000	1.615,00	17000	1.648,00	17000	1.648,00	17000
1.615,00	17300	1.615,00	17300	1.648,00	17300	1.648,00	17300
1.615,00	17500	1.615,00	17500	1.648,00	17500	1.648,00	17500
1.615,00	18000	1.615,00	18000	1.648,00	18000	1.648,00	18000
1.757,00	18500	1.757,00	18500	1.793,00	18500	1.793,00	18500
1.757,00	18900	1.757,00	18900	1.793,00	18900	1.793,00	18900
1.757,00	19000	1.757,00	19000	1.793,00	19000	1.793,00	19000
1.757,00	19200	1.757,00	19200	1.793,00	19200	1.793,00	19200
1.757,00	19300	1.757,00	19300	1.793,00	19300	1.793,00	19300
1.757,00	19500	1.757,00	19500	1.793,00	19500	1.793,00	19500
1.757,00	19700	1.757,00	19700	1.793,00	19700	1.793,00	19700
1.757,00	20000	1.757,00	20000	1.793,00	20000	1.793,00	20000

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 27+29

Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, værksnorm



NEW
UNI
TiAlN



SIG 135°
HM

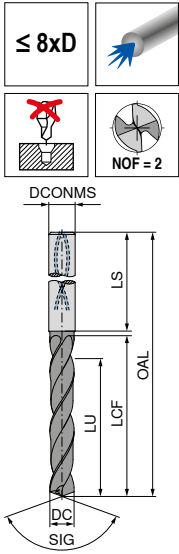
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1	
3,00	6	72	34	29,50	36	650,00	03000
3,10	6	72	34	29,30	36	650,00	03100
3,20	6	72	34	29,20	36	650,00	03200
3,30	6	72	34	29,00	36	650,00	03300
3,40	6	72	34	28,90	36	650,00	03400
3,50	6	72	34	28,70	36	650,00	03500
3,60	6	72	34	28,60	36	650,00	03600
3,70	6	72	34	28,40	36	650,00	03700
3,80	6	81	43	37,30	36	650,00	03800
3,90	6	81	43	37,10	36	650,00	03900
4,00	6	81	43	37,00	36	650,00	04000
4,10	6	81	43	36,80	36	650,00	04100
4,20	6	81	43	36,70	36	650,00	04200
4,30	6	81	43	36,50	36	650,00	04300
4,40	6	81	43	36,40	36	650,00	04400
4,50	6	81	43	36,20	36	650,00	04500
4,60	6	81	43	36,10	36	650,00	04600
4,70	6	81	43	35,90	36	650,00	04700
4,80	6	95	57	49,80	36	650,00	04800
4,90	6	95	57	49,60	36	650,00	04900
5,00	6	95	57	49,50	36	650,00	05000
5,10	6	95	57	49,30	36	650,00	05100
5,20	6	95	57	49,20	36	650,00	05200
5,30	6	95	57	49,00	36	650,00	05300
5,40	6	95	57	48,90	36	650,00	05400
5,50	6	95	57	48,70	36	650,00	05500
5,60	6	95	57	48,60	36	650,00	05600
5,70	6	95	57	48,40	36	650,00	05700
5,80	6	95	57	48,30	36	650,00	05800
5,90	6	95	57	48,10	36	650,00	05900
6,00	6	95	57	48,00	36	650,00	06000
6,10	8	114	76	66,80	36	802,00	06100
6,20	8	114	76	66,70	36	802,00	06200
6,30	8	114	76	66,50	36	802,00	06300
6,40	8	114	76	66,40	36	802,00	06400
6,50	8	114	76	66,20	36	802,00	06500
6,60	8	114	76	66,10	36	802,00	06600

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. side 30

High Performance bor, værksnorm



NEW

UNI

TiAlN



SIG 135°
HM

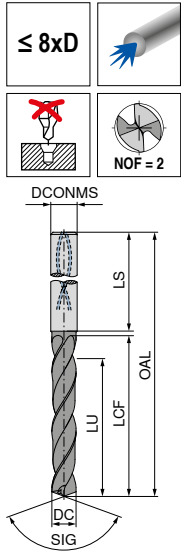
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1	
6,70	8	114	76	65,90	36	802,00	06700
6,80	8	114	76	65,80	36	802,00	06800
6,90	8	114	76	65,60	36	802,00	06900
7,00	8	114	76	65,50	36	802,00	07000
7,10	8	114	76	65,30	36	802,00	07100
7,20	8	114	76	65,20	36	802,00	07200
7,30	8	114	76	65,00	36	802,00	07300
7,40	8	114	76	64,90	36	802,00	07400
7,50	8	114	76	64,70	36	802,00	07500
7,60	8	114	76	64,60	36	802,00	07600
7,70	8	114	76	64,40	36	802,00	07700
7,80	8	114	76	64,30	36	802,00	07800
7,90	8	114	76	64,10	36	802,00	07900
8,00	8	114	76	64,00	36	802,00	08000
8,10	10	142	95	82,80	40	987,00	08100
8,20	10	142	95	82,70	40	987,00	08200
8,30	10	142	95	82,50	40	987,00	08300
8,40	10	142	95	82,40	40	987,00	08400
8,50	10	142	95	82,20	40	987,00	08500
8,60	10	142	95	82,10	40	987,00	08600
8,70	10	142	95	81,90	40	987,00	08700
8,80	10	142	95	81,80	40	987,00	08800
8,90	10	142	95	81,60	40	987,00	08900
9,00	10	142	95	81,50	40	987,00	09000
9,10	10	142	95	81,30	40	987,00	09100
9,20	10	142	95	81,20	40	987,00	09200
9,30	10	142	95	81,00	40	987,00	09300
9,40	10	142	95	80,90	40	987,00	09400
9,50	10	142	95	80,70	40	987,00	09500
9,60	10	142	95	80,60	40	987,00	09600
9,70	10	142	95	80,40	40	987,00	09700
9,80	10	142	95	80,30	40	987,00	09800
9,90	10	142	95	80,10	40	987,00	09900
10,00	10	142	95	80,00	40	987,00	10000
10,20	12	162	114	98,70	45	1.312,00	10200
10,50	12	162	114	98,20	45	1.312,00	10500
10,80	12	162	114	97,80	45	1.312,00	10800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. side 30

High Performance bor, værksnorm



NEW

UNI

TiAlN



SIG 135°
HM

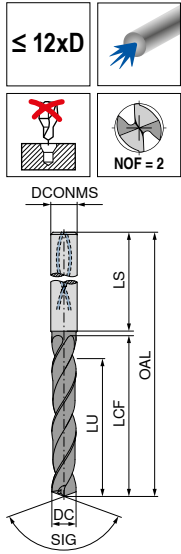
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1	
11,00	12	162	114	97,50	45	1.312,00	11000
11,50	12	162	114	96,70	45	1.312,00	11500
11,80	12	162	114	96,30	45	1.312,00	11800
12,00	12	162	114	96,00	45	1.312,00	12000
12,20	14	178	131	112,70	45	1.967,00	12200
12,50	14	178	131	112,20	45	1.967,00	12500
12,70	14	178	131	111,90	45	1.965,00	12700
13,00	14	178	131	111,50	45	1.967,00	13000
13,50	14	178	131	110,70	45	1.967,00	13500
14,00	14	178	131	110,00	45	1.967,00	14000
14,50	16	203	152	130,20	48	2.567,00	14500
15,00	16	203	152	129,50	48	2.567,00	15000
15,50	16	203	152	128,70	48	2.567,00	15500
16,00	16	203	152	128,00	48	2.567,00	16000
16,50	18	222	171	146,20	48	3.328,00	16500
17,00	18	222	171	145,50	48	3.328,00	17000
17,50	18	222	171	144,70	48	3.328,00	17500
18,00	18	222	171	144,00	48	3.328,00	18000
18,50	20	243	190	162,20	50	3.705,00	18500
19,00	20	243	190	161,50	50	3.705,00	19000
19,50	20	243	190	160,70	50	3.705,00	19500
20,00	20	243	190	160,00	50	3.705,00	20000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 30

High Performance bor, værksnorm



NEW

UNI

TiAlN



SIG 135°
HM

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,00	6	92	54	49,50	36
3,10	6	92	54	49,30	36
3,20	6	92	54	49,20	36
3,30	6	92	54	49,00	36
3,40	6	92	54	48,90	36
3,50	6	92	54	48,70	36
3,60	6	92	54	48,60	36
3,70	6	92	54	48,40	36
3,80	6	102	64	58,30	36
3,90	6	102	64	58,10	36
4,00	6	102	64	58,00	36
4,10	6	102	64	57,80	36
4,20	6	102	64	57,70	36
4,30	6	102	64	57,50	36
4,40	6	102	64	57,40	36
4,50	6	102	64	57,20	36
4,60	6	102	64	57,10	36
4,70	6	102	64	56,90	36
4,80	6	116	78	70,80	36
4,90	6	116	78	70,60	36
5,00	6	116	78	70,50	36
5,10	6	116	78	70,30	36
5,20	6	116	78	70,20	36
5,30	6	116	78	70,00	36
5,40	6	116	78	69,90	36
5,50	6	116	78	69,70	36
5,60	6	116	78	69,60	36
5,70	6	116	78	69,40	36
5,80	6	116	78	69,30	36
5,90	6	116	78	69,10	36
6,00	6	116	78	69,00	36
6,10	8	146	108	98,80	36
6,20	8	146	108	98,70	36
6,30	8	146	108	98,50	36
6,40	8	146	108	98,40	36
6,50	8	146	108	98,20	36
6,60	8	146	108	98,10	36

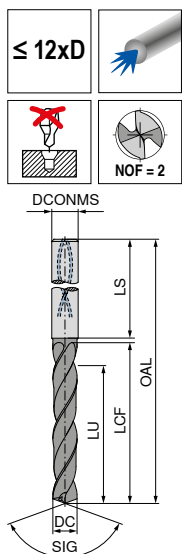
11 705 ...

DKK T1	
874,00	03000
874,00	03100
874,00	03200
874,00	03300
874,00	03400
874,00	03500
874,00	03600
874,00	03700
874,00	03800
874,00	03900
874,00	04000
874,00	04100
874,00	04200
874,00	04300
874,00	04400
874,00	04500
874,00	04600
874,00	04700
874,00	04800
874,00	04900
874,00	05000
874,00	05100
874,00	05200
874,00	05300
874,00	05400
874,00	05500
874,00	05600
874,00	05700
874,00	05800
874,00	05900
874,00	06000
968,00	06100
968,00	06200
968,00	06300
968,00	06400
968,00	06500
968,00	06600

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. side 31

High Performance bor, værksnorm



NEW
UNI
TiAlN



SIG 135°
HM

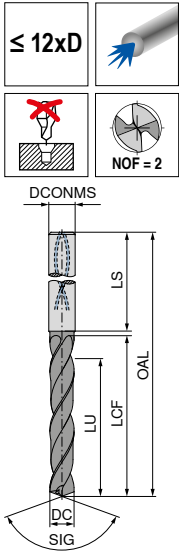
11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1	
6,70	8	146	108	97,90	36	968,00	06700
6,80	8	146	108	97,80	36	968,00	06800
6,90	8	146	108	97,60	36	968,00	06900
7,00	8	146	108	97,50	36	968,00	07000
7,10	8	146	108	97,30	36	968,00	07100
7,20	8	146	108	97,20	36	968,00	07200
7,30	8	146	108	97,00	36	968,00	07300
7,40	8	146	108	96,90	36	968,00	07400
7,50	8	146	108	96,70	36	968,00	07500
7,60	8	146	108	96,60	36	968,00	07600
7,70	8	146	108	96,40	36	968,00	07700
7,80	8	146	108	96,30	36	968,00	07800
7,90	8	146	108	96,10	36	968,00	07900
8,00	8	146	108	96,00	36	968,00	08000
8,10	10	162	120	107,80	40	1.364,00	08100
8,20	10	162	120	107,70	40	1.364,00	08200
8,30	10	162	120	107,50	40	1.364,00	08300
8,40	10	162	120	107,40	40	1.364,00	08400
8,50	10	162	120	107,20	40	1.364,00	08500
8,60	10	162	120	107,10	40	1.364,00	08600
8,70	10	162	120	106,90	40	1.364,00	08700
8,80	10	162	120	106,80	40	1.364,00	08800
8,90	10	162	120	106,60	40	1.364,00	08900
9,00	10	162	120	106,50	40	1.364,00	09000
9,10	10	162	120	106,30	40	1.364,00	09100
9,20	10	162	120	106,20	40	1.364,00	09200
9,30	10	162	120	106,00	40	1.364,00	09300
9,40	10	162	120	105,90	40	1.364,00	09400
9,50	10	162	120	105,70	40	1.364,00	09500
9,60	10	162	120	105,60	40	1.364,00	09600
9,70	10	162	120	105,40	40	1.364,00	09700
9,80	10	162	120	105,30	40	1.364,00	09800
9,90	10	162	120	105,10	40	1.364,00	09900
10,00	10	162	120	105,00	40	1.364,00	10000
10,20	12	204	156	140,70	45	1.878,00	10200
10,50	12	204	156	140,20	45	1.878,00	10500
10,80	12	204	156	139,80	45	1.878,00	10800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. side 31

High Performance bor, værksnorm



NEW

UNI

TiAlN



SIG 135°
HM

11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1	
11,00	12	204	156	139,50	45	1.878,00	11000
11,50	12	204	156	138,70	45	1.878,00	11500
11,80	12	204	156	138,30	45	1.878,00	11800
12,00	12	204	156	138,00	45	1.878,00	12000
12,50	14	230	182	163,20	45	2.419,00	12500
12,70	14	230	182	162,90	45	2.419,00	12700
12,80	14	230	182	162,80	45	2.419,00	12800
13,00	14	230	182	162,50	45	2.419,00	13000
13,50	14	230	182	161,70	45	2.419,00	13500
13,80	14	230	182	161,30	45	2.419,00	13800
14,00	14	230	182	161,00	45	2.419,00	14000
14,50	16	260	208	186,20	48	3.189,00	14500
14,80	16	260	208	185,80	48	3.189,00	14800
15,00	16	260	208	185,50	48	3.189,00	15000
15,50	16	260	208	184,70	48	3.189,00	15500
15,80	16	260	208	184,30	48	3.189,00	15800
16,00	16	260	208	184,00	48	3.189,00	16000
16,50	18	285	234	209,20	48	3.808,00	16500
17,00	18	285	234	208,50	48	3.808,00	17000
17,50	18	285	234	207,70	48	3.808,00	17500
18,00	18	285	234	207,00	48	3.808,00	18000
18,50	20	310	258	230,20	50	3.808,00	18500
19,00	20	310	258	229,50	50	3.808,00	19000
19,50	20	310	258	228,70	50	3.808,00	19500
20,00	20	310	258	228,00	50	3.808,00	20000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 31

Materialeeksempler til skæredatatabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling	Styrke N/mm ² / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udgødet	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udgødet	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhærdet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udgødet	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udgødet	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhærdet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhærdet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hærdet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hærdet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhærdet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegrafit	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hærdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hærdbar	Hærdet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hærdbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hærdbar	Hærdet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hærdbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
	S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865
S.1.2			Hærdet		950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
S.2.1			Ni- eller Co basis	Udgødet	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
S.2.2				Hærdet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
S.2.3				Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
Titanlegeringer		S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Betalegeringer	Hærdet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
S.3.3	Betalegeringer		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al		
H	Hærdet stål	H.1.1		Hærdet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hærdet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hærdet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hærdet og anløbet	66–70 HRC				
	Hårdt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hærdet støbejern	H.3.1		Hærdet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* Brudstyrke

Vejledende skæredata – Type UNI – 3xD og 5xD

Indeks	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	Uden IK v _c m/min	3xD / 5xD															
		≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (mm/o)															
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopsæmning, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – Type UNI – 3xD og 5xD

Indeks	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																
	med IK v _c m/min	3xD / 5xD															
		≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (mm/o)															
P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopsæmning, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – Type VA – 3xD

Indeks	11 711 ..., 11 712 ...																
	Uden IK v_c m/min	3xD															
		$\leq \emptyset 1$	\emptyset 1–1,25	\emptyset 1,25–1,5	\emptyset 1,5–2	\emptyset 2–2,5	\emptyset 2,5–3	\emptyset 3–4	\emptyset 4–5	\emptyset 5–6	\emptyset 6–8	\emptyset 8–10	\emptyset 10–12	\emptyset 12–14	\emptyset 14–16	\emptyset 16–18	\emptyset 18–20
		f (mm/o)															
P.1.1	75	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	45	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	30	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,007	0,012	0,016	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – Type VA – 3xD/5xD

Indeks	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...																
	med IK v _c m/min	3xD / 5xD															
		≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (mm/o)															
P.1.1	85	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,009	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,007	0,012	0,016	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – Type UNI – 8xD

Indeks	11 704 ...										
	8xD										
	med IK	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c m/min	f (mm/o)									
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

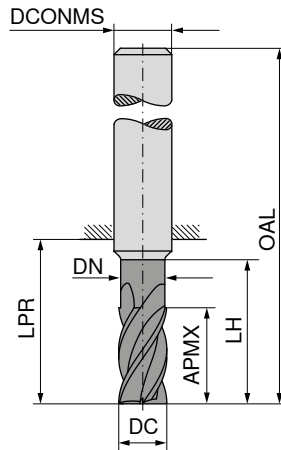
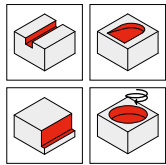
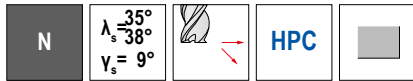
Vejledende skæredata – Type Uni – 12xD

Indeks	11 705 ...										
	12xD										
	med IK	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c m/min	f (mm/o)									
P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Endefræsere med hjørneradius



~DIN 6527



~DIN 6527



~DIN 6527



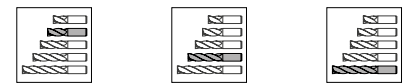
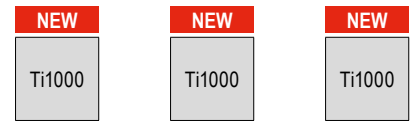
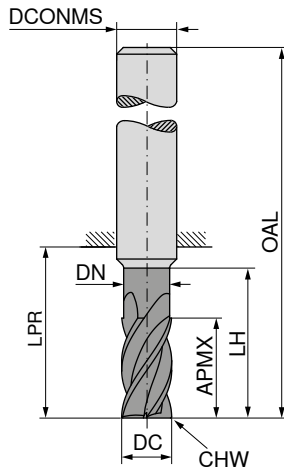
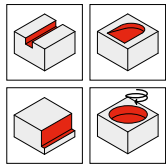
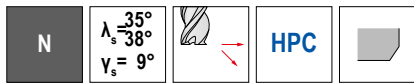
DC _{h10} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEPF
3	5			14	50	6	4
3	8	2,8	13	21	57	6	4
3	8	2,8	15	22	69	6	4
4	8			18	54	6	4
4	11	3,8	17	21	57	6	4
4	11	3,8	20	26	69	6	4
5	9			18	54	6	4
5	13	4,8	19	21	57	6	4
5	13	4,8	25	34	69	6	4
6	10			18	54	6	4
6	13	5,8	19	21	57	6	4
6	13	5,8	30	34	69	6	4
8	12			22	58	8	4
8	21	7,7	25	27	63	8	4
8	17	7,7	40	44	79	8	4
10	14			26	66	10	4
10	22	9,7	30	32	72	10	4
10	21	9,7	50	54	93	10	4
12	16			28	73	12	4
12	26	11,6	36	38	83	12	4
12	25	11,6	60	64	108	12	4
16	22			34	82	16	4
16	32	15,5	42	44	92	16	4
16	33	15,5	80	84	132	16	4
20	26			42	92	20	4
20	41	19,5	52	54	104	20	4
20	42	19,5	100	104	154	20	4

54 070 ...	54 070 ...	54 070 ...
DKK V3	DKK V3	DKK V3
136,00	03100	
136,00	03200	
136,00	04100	192,00 03400
136,00	05100	
136,00	06100	192,00 04400
136,00	08100	
136,00	10100	215,00 05400
136,00	12100	
136,00	16100	240,00 06400
136,00	20100	
191,00	08200	205,00 08200
191,00	10200	306,00 08400
191,00	12200	
191,00	16200	427,00 10400
191,00	20200	
248,00	10100	427,00 10400
248,00	12100	525,00 12400
248,00	16100	
248,00	20100	660,00 16200
248,00	20100	991,00 16400
248,00	20100	1.000,00 20200
248,00	20100	1.360,00 20400

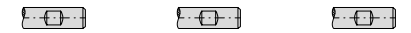
P	●	●	●
M	●	●	○
K	●	●	●
N	○	○	○
S	○	○	○
H			
O			

→ v_c/f_z side 42-45

Endefræser



~DIN 6527 ~DIN 6527 ~DIN 6527



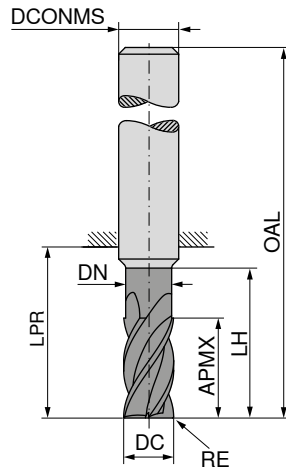
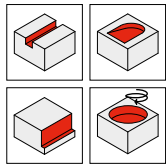
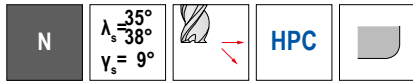
DC _{h10} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP
3	5			14	50	6	0,1	4
3	8	2,8	13	21	57	6	0,1	4
3	8	2,8	15	22	69	6	0,1	4
4	8			18	54	6	0,1	4
4	11	3,8	17	21	57	6	0,1	4
4	11	3,8	20	26	69	6	0,1	4
5	9			18	54	6	0,1	4
5	13	4,8	19	21	57	6	0,1	4
5	13	4,8	25	34	69	6	0,1	4
6	10			18	54	6	0,1	4
6	13	5,8	19	21	57	6	0,1	4
6	13	5,8	30	34	69	6	0,1	4
8	12			22	58	8	0,2	4
8	21	7,7	25	27	63	8	0,2	4
8	17	7,7	40	44	79	8	0,2	4
10	14			26	66	10	0,2	4
10	22	9,7	30	32	72	10	0,2	4
10	21	9,7	50	54	93	10	0,2	4
12	16			28	73	12	0,3	4
12	26	11,6	36	38	83	12	0,3	4
12	25	11,6	60	64	108	12	0,3	4
16	22			34	82	16	0,3	4
16	36	15,5	42	44	92	16	0,3	4
16	33	15,5	80	84	132	16	0,3	4
20	26			42	92	20	0,3	4
20	41	19,5	52	54	104	20	0,3	4
20	42	19,5	100	104	154	20	0,3	4

54 071 ...	54 071 ...	54 071 ...
DKK V3	DKK V3	DKK V3
136,00	03100	
136,00	03200	
136,00	04100	192,00 03400
136,00	04200	192,00 04400
136,00	05100	
136,00	05200	215,00 05400
136,00	06100	
136,00	06200	240,00 06400
192,00	08100	
192,00	08200	306,00 08400
249,00	10100	
249,00	10200	427,00 10400
358,00	12100	
358,00	12200	525,00 12400
626,00	16100	
626,00	16200	991,00 16400
928,00	20100	
928,00	20200	1.360,00 20400

P	●	●	●
M	●	●	○
K	●	●	●
N	○	○	○
S	○	○	○
H			
O			

→ v_c/f_z side 42-45

Endefræser



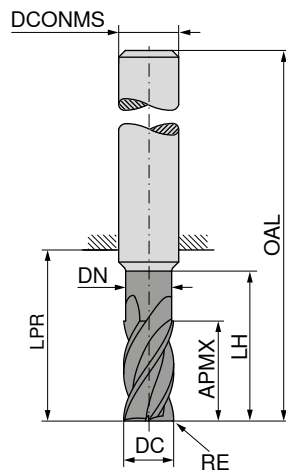
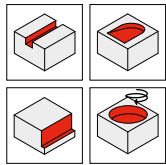
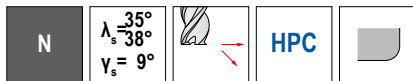
DC _{h10} mm	RE mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
3	0,1	8	2,8	13	21	57	6	4
3	0,3	8	2,8	13	21	57	6	4
3	0,5	8	2,8	13	21	57	6	4
3	1,0	8	2,8	13	21	57	6	4
3	0,5	8	2,8	15	22	69	6	4
3	0,3	8	2,8	15	22	69	6	4
3	1,0	8	2,8	15	22	69	6	4
4	0,1	11	3,8	17	21	57	6	4
4	0,3	11	3,8	17	21	57	6	4
4	0,5	11	3,8	17	21	57	6	4
4	1,0	11	3,8	17	21	57	6	4
4	0,5	11	3,8	20	26	69	6	4
4	0,3	11	3,8	20	26	69	6	4
4	1,0	11	3,8	20	26	69	6	4
5	0,5	13	4,8	19	21	57	6	4
5	0,1	13	4,8	19	21	57	6	4
5	0,3	13	4,8	19	21	57	6	4
5	1,0	13	4,8	19	21	57	6	4
5	0,5	13	4,8	25	34	69	6	4
5	0,3	13	4,8	25	34	69	6	4
5	1,0	13	4,8	25	34	69	6	4
6	0,3	13	5,8	19	21	57	6	4
6	0,1	13	5,8	19	21	57	6	4
6	0,5	13	5,8	19	21	57	6	4
6	1,0	13	5,8	19	21	57	6	4
6	1,5	13	5,8	19	21	57	6	4
6	2,0	13	5,8	19	21	57	6	4
6	1,0	13	5,8	30	34	69	6	4
6	0,3	13	5,8	30	34	69	6	4
6	0,5	13	5,8	30	34	69	6	4
6	1,5	13	5,8	30	34	69	6	4
6	2,0	13	5,8	30	34	69	6	4
8	0,1	21	7,7	25	27	63	8	4
8	0,3	21	7,7	25	27	63	8	4
8	0,5	21	7,7	25	27	63	8	4
8	1,0	21	7,7	25	27	63	8	4
8	1,5	21	7,7	25	27	63	8	4
8	2,0	21	7,7	25	27	63	8	4
8	1,0	17	7,7	40	44	79	8	4
8	0,3	17	7,7	40	44	79	8	4

54 072 ...	54 072 ...
DKK V3	DKK V3
178,00 03201	
178,00 03203	
178,00 03205	
178,00 03210	
	234,00 03405
	234,00 03403
	234,00 03410
178,00 04201	
178,00 04203	
178,00 04205	
178,00 04210	
	234,00 04405
	234,00 04403
	234,00 04410
178,00 05205	
178,00 05201	
178,00 05203	
178,00 05210	
	258,00 05405
	258,00 05403
	258,00 05410
197,00 06203	
197,00 06201	
197,00 06205	
197,00 06210	
197,00 06215	
197,00 06220	
	291,00 06410
	291,00 06403
	291,00 06405
	291,00 06415
	291,00 06420
258,00 08201	
258,00 08203	
258,00 08205	
258,00 08210	
258,00 08215	
258,00 08220	
	386,00 08410
	386,00 08403

P	●	●
M	●	○
K	●	●
N	○	
S	○	
H		
O		

→ v_c/f_z side 42-45

Endefræser



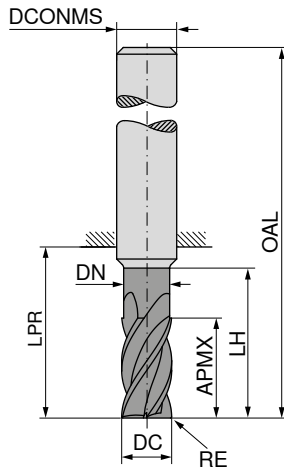
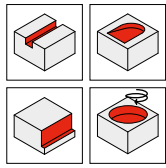
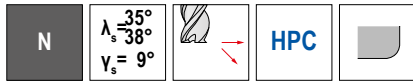
DC _{h10} mm	RE mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
8	0,5	17	7,7	40	44	79	8	4
8	1,5	17	7,7	40	44	79	8	4
8	2,0	17	7,7	40	44	79	8	4
10	1,0	22	9,7	30	32	72	10	4
10	0,1	22	9,7	30	32	72	10	4
10	0,3	22	9,7	30	32	72	10	4
10	0,5	22	9,7	30	32	72	10	4
10	1,5	22	9,7	30	32	72	10	4
10	2,0	22	9,7	30	32	72	10	4
10	1,0	21	9,7	50	54	93	10	4
10	0,3	21	9,7	50	54	93	10	4
10	0,5	21	9,7	50	54	93	10	4
10	1,5	21	9,7	50	54	93	10	4
10	2,0	21	9,7	50	54	93	10	4
12	0,5	26	11,6	36	38	83	12	4
12	0,1	26	11,6	36	38	83	12	4
12	0,3	26	11,6	36	38	83	12	4
12	1,0	26	11,6	36	38	83	12	4
12	1,5	26	11,6	36	38	83	12	4
12	2,0	26	11,6	36	38	83	12	4
12	3,0	26	11,6	36	38	83	12	4
12	1,5	25	11,6	60	64	108	12	4
12	0,3	25	11,6	60	64	108	12	4
12	0,5	25	11,6	60	64	108	12	4
12	1,0	25	11,6	60	64	108	12	4
12	2,0	25	11,6	60	64	108	12	4
12	3,0	25	11,6	60	64	108	12	4
16	0,3	36	15,5	42	44	92	16	4
16	0,1	36	15,5	42	44	92	16	4
16	0,5	36	15,5	42	44	92	16	4
16	1,0	36	15,5	42	44	92	16	4
16	1,5	36	15,5	42	44	92	16	4
16	2,0	36	15,5	42	44	92	16	4
16	3,0	36	15,5	42	44	92	16	4
16	4,0	36	15,5	42	44	92	16	4
16	1,5	33	15,5	80	84	132	16	4
16	0,3	33	15,5	80	84	132	16	4
16	0,5	33	15,5	80	84	132	16	4
16	1,0	33	15,5	80	84	132	16	4
16	2,0	33	15,5	80	84	132	16	4

54 072 ...	54 072 ...
DKK V3	DKK V3
	386,00 08405
	386,00 08415
	386,00 08420
326,00 10210	
326,00 10201	
326,00 10203	
326,00 10205	
326,00 10215	
326,00 10220	
	517,00 10410
	517,00 10403
	517,00 10405
	517,00 10415
	517,00 10420
503,00 12205	
503,00 12201	
503,00 12203	
503,00 12210	
503,00 12215	
503,00 12220	
503,00 12230	
	757,00 12415
	757,00 12403
	757,00 12405
	757,00 12410
	757,00 12420
	757,00 12430
760,00 16203	
760,00 16201	
760,00 16205	
760,00 16210	
760,00 16215	
760,00 16220	
760,00 16230	
760,00 16240	
	1.177,00 16415
	1.177,00 16403
	1.177,00 16405
	1.177,00 16410
	1.177,00 16420

P	●	●
M	●	○
K	●	●
N	○	
S	○	
H		
O		

→ v_c/f_z side 42-45

Endefræser



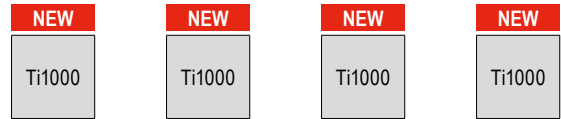
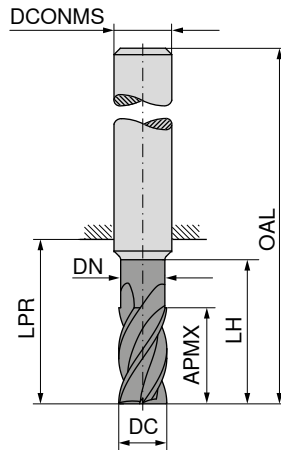
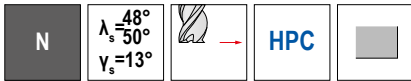
DC _{h10} mm	RE mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
16	3,0	33	15,5	80	84	132	16	4
16	4,0	33	15,5	80	84	132	16	4
20	0,1	41	19,5	52	54	104	20	4
20	0,3	41	19,5	52	54	104	20	4
20	0,5	41	19,5	52	54	104	20	4
20	1,0	41	19,5	52	54	104	20	4
20	1,5	41	19,5	52	54	104	20	4
20	2,0	41	19,5	52	54	104	20	4
20	3,0	41	19,5	52	54	104	20	4
20	4,0	41	19,5	52	54	104	20	4
20	4,0	42	19,5	100	104	154	20	4
20	0,3	42	19,5	100	104	154	20	4
20	0,5	42	19,5	100	104	154	20	4
20	1,0	42	19,5	100	104	154	20	4
20	1,5	42	19,5	100	104	154	20	4
20	2,0	42	19,5	100	104	154	20	4
20	3,0	42	19,5	100	104	154	20	4

54 072 ...	54 072 ...
DKK V3	DKK V3
	1.177,00 16430
	1.177,00 16440
1.105,00 20201	
1.105,00 20203	
1.105,00 20205	
1.105,00 20210	
1.105,00 20215	
1.105,00 20220	
1.105,00 20230	
1.105,00 20240	
	1.729,00 20440
	1.729,00 20403
	1.729,00 20405
	1.729,00 20410
	1.729,00 20415
	1.729,00 20420
	1.729,00 20430

P	●	●
M	●	○
K	●	●
N	○	○
S	○	○
H		
O		

→ v_c/f_z side 42-45

Sletfræser



≈DIN 6527

≈DIN 6527

≈DIN 6527

≈DIN 6527



DC _{h10} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
6	13	5,6	19	21	57	6	6
6	15	5,6	42	44	80	6	6
8	19	7,6	25	27	63	8	6
8	20	7,6	62	64	100	8	6
10	22	9,6	30	32	72	10	6
10	25	9,6	58	60	100	10	6
12	26	11,5	36	38	83	12	6
12	30	11,5	73	75	120	12	6
16	32	15,0	42	44	92	16	6
16	40	15,0	100	102	150	16	6
20	38	19,0	52	54	104	20	6
20	50	19,0	98	100	150	20	6

54 076 ...

54 075 ...

54 076 ...

54 075 ...

DKK
V3

DKK
V3

DKK
V3

DKK
V3

199,00 06200

199,00 06200

302,00 06400 302,00 06400

257,00 08200

257,00 08200

382,00 08400 382,00 08400

337,00 10200

337,00 10200

534,00 10400 534,00 10400

537,00 12200

537,00 12200

657,00 12400 657,00 12400

826,00 16200

826,00 16200

1.240,00 16400 1.240,00 16400

1.251,00 20200

1.251,00 20200

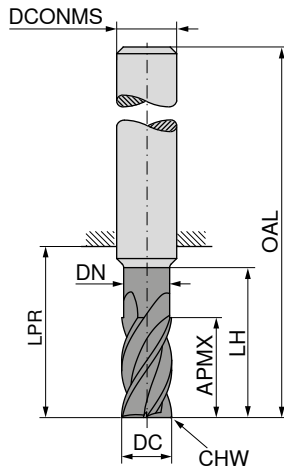
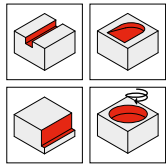
1.700,00 20400 1.700,00 20400

P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	○	○	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H				
O				

→ v_c/f_z side 52

Skrubfræser

▲ Med skrubprofil



NEW
Ti1000



≈DIN 6527



54 077 ...

DKK	
V3	
194,00	00400
194,00	00500
233,00	00600
291,00	00800
371,00	01000
603,00	01200
907,00	01600
1.342,00	02000

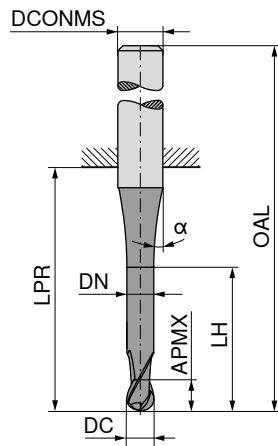
DC _{fs} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP
4	11	3,8	17	21	57	6	0,1	4
5	13	4,8	19	21	57	6	0,1	4
6	13	5,8	19	21	57	6	0,1	4
8	21	7,7	25	27	63	8	0,2	4
10	22	9,7	30	32	72	10	0,2	4
12	26	11,6	36	38	83	12	0,3	4
16	36	15,5	42	44	92	16	0,3	4
20	41	19,5	52	54	104	20	0,3	4

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	
O	

→ v_c/f_z side 46-47

Radiusfræser

▲ Radiuskontur: ± 0,01 mm



NEW
Ti1000



≈DIN 6527



54 073 ...

DKK	V3
165,00	03115
165,00	04120
165,00	05125
170,00	06130
225,00	08140
280,00	10150
410,00	12160
669,00	16180
956,00	20110

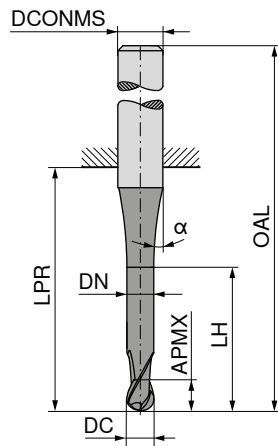
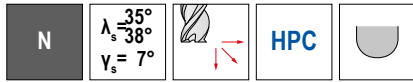
DC _{h10} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	α°	ZEFP
3	5	2,9	9	14	50	6	15	2
4	8	3,9	12	18	54	6	45	2
5	9	4,9	15	18	54	6	45	2
6	10	5,9	17	18	54	6	45	2
8	12	7,8	20	22	58	8	45	2
10	14	9,8	26	26	66	10	45	2
12	16	11,8	28	28	73	12	45	2
16	22	15,7	32	34	82	16	45	2
20	26	19,7	40	42	92	20	45	2

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c/f_z side 48-49

Radiusfræsere

▲ Radiuskontur: ± 0,01 mm



DC _{h10} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	α°	ZEFP
3	8			21	57	6	30	4
3	8	2,9	15	21	57	6	45	4
4	11			21	57	6	30	4
4	11	3,9	16	21	57	6	45	4
5	13			21	57	6	30	4
5	13	4,9	19	21	57	6	45	4
6	13			21	57	6	30	4
6	13	5,9	19	21	57	6	45	4
8	19			36	72	8	30	4
8	19	7,8	25	27	72	8	45	4
10	22			32	72	10	30	4
10	22	9,7	30	32	72	10	45	4
12	26			38	83	12	30	4
12	26	11,7	36	38	83	12	45	4
16	32			44	92	16	30	4
16	32	15,5	42	44	92	16	45	4
20	38			54	104	20	30	4
20	38	19,5	52	54	104	20	45	4

	54 074 ...	54 074 ...
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	○	○
S		
H		
O		

54 074 ...	DKK	54 074 ...	DKK
V3		V3	
165,00	03115	165,00	03215
165,00	04120	165,00	04220
165,00	05125	165,00	05225
170,00	06130	192,00	06430
225,00	08140	237,00	08440
280,00	10150	301,00	10450
410,00	12160	475,00	12460
669,00	16180	703,00	16480
956,00	20110	1.017,00	20410

→ v_c/f_z side 50-51

Materialeeksempler til skæredatatabelerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling	Styrke N/mm ² / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udgødet	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udgødet	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhærdet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udgødet	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udgødet	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhærdet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhærdet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hærdet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hærdet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhærdet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegrafit	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hærdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hærdbar	Hærdet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hærdbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hærdbar	Hærdet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hærdbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (brønde / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
	S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865
S.1.2			Hærdet		950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
S.2.1			Ni- eller Co basis	Udgødet	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
S.2.2				Hærdet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
S.2.3				Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
Titanlegeringer		S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hærdet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hærdet stål	H.1.1		Hærdet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hærdet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hærdet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hærdet og anløbet	66–70 HRC				
	Hårdt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hærdet støbejern	H.3.1		Hærdet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* Brudstyrke

Vejledende skæredata – Endefræser

Indeks	Type kort / lang		54 070 ..., 54 071 ..., 54 072 ...														
	v _c (m/min)	a _{p,max} x DC	Ø DC (mm) =														
			3			4			5			6			8		
			a _p 0,1-0,2 x DC	a _p 0,3-0,4 x DC	a _p 0,6-1,0 x DC	a _p 0,1-0,2 x DC	a _p 0,3-0,4 x DC	a _p 0,6-1,0 x DC	a _p 0,1-0,2 x DC	a _p 0,3-0,4 x DC	a _p 0,6-1,0 x DC	a _p 0,1-0,2 x DC	a _p 0,3-0,4 x DC	a _p 0,6-1,0 x DC	a _p 0,1-0,2 x DC	a _p 0,3-0,4 x DC	a _p 0,6-1,0 x DC
f _z (mm)																	
P.1.1	210	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
P.1.2	200	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
P.1.3	200	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
P.1.4	190	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
P.1.5	190	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
P.2.1	200	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
P.2.2	190	1,0	0,022	0,018	0,011	0,030	0,024	0,015	0,038	0,030	0,019	0,046	0,037	0,023	0,062	0,050	0,031
P.2.3	180	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
P.2.4	170	1,0	0,022	0,018	0,011	0,030	0,024	0,015	0,038	0,030	0,019	0,046	0,037	0,023	0,062	0,050	0,031
P.3.1	180	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
P.3.2	170	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
P.3.3	140	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
P.4.1	100	1,0	0,017	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,031	0,025	0,016	0,038	0,030	0,019	0,052	0,042	0,026
P.4.2	80	1,0	0,017	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,031	0,025	0,016	0,038	0,030	0,019	0,052	0,042	0,026
M.1.1	100	1,0	0,017	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,031	0,025	0,016	0,038	0,030	0,019	0,052	0,042	0,026
M.2.1	100	1,0	0,017	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,031	0,025	0,016	0,038	0,030	0,019	0,052	0,042	0,026
M.3.1	100	1,0	0,017	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,031	0,025	0,016	0,038	0,030	0,019	0,052	0,042	0,026
K.1.1	200	1,0	0,037	0,030	0,019	0,048	0,038	0,024	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,094	0,075	0,047
K.1.2	180	1,0	0,037	0,030	0,019	0,048	0,038	0,024	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,094	0,075	0,047
K.2.1	190	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
K.2.2	170	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
K.3.1	180	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
K.3.2	160	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1	350	1,0	0,037	0,030	0,019	0,048	0,038	0,024	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,094	0,075	0,047
N.3.2	350	1,0	0,037	0,030	0,019	0,048	0,038	0,024	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,094	0,075	0,047
N.3.3	280	1,0	0,037	0,030	0,019	0,048	0,038	0,024	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,094	0,075	0,047
N.4.1																	
S.1.1	30	1,0	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
S.1.2	30	1,0	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
S.2.1	30	1,0	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
S.2.2	30	1,0	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
S.2.3	30	1,0	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
S.3.1	90	1,0	0,028	0,022	0,014	0,038	0,030	0,019	0,049	0,039	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
S.3.2	50	1,0	0,017	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,031	0,025	0,016	0,038	0,030	0,019	0,052	0,042	0,026
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Indeks	54 070 ..., 54 071 ..., 54 072 ...												● Første valg ○ Passende kølemidler		
	Ø DC (mm) =												Emulsion	Trykluft	MMS
	10			12			16			20					
	a_p 0,1-0,2 x DC	a_p 0,3-0,4 x DC	a_p 0,6-1,0 x DC	a_p 0,1-0,2 x DC	a_p 0,3-0,4 x DC	a_p 0,6-1,0 x DC	a_p 0,1-0,2 x DC	a_p 0,3-0,4 x DC	a_p 0,6-1,0 x DC	a_p 0,1-0,2 x DC	a_p 0,3-0,4 x DC	a_p 0,6-1,0 x DC			
f_z (mm)															
P.1.1	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
P.1.2	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
P.1.3	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
P.1.4	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
P.1.5	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
P.2.1	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
P.2.2	0,078	0,062	0,039	0,094	0,075	0,047	0,118	0,094	0,059	0,134	0,107	0,067	●	○	○
P.2.3	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
P.2.4	0,078	0,062	0,039	0,094	0,075	0,047	0,118	0,094	0,059	0,134	0,107	0,067	●	○	○
P.3.1	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
P.3.2	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
P.3.3	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
P.4.1	0,066	0,053	0,033	0,080	0,064	0,040	0,101	0,081	0,051	0,115	0,092	0,058	●		
P.4.2	0,066	0,053	0,033	0,080	0,064	0,040	0,101	0,081	0,051	0,115	0,092	0,058	●		
M.1.1	0,066	0,053	0,033	0,080	0,064	0,040	0,101	0,081	0,051	0,115	0,092	0,058	●		
M.2.1	0,066	0,053	0,033	0,080	0,064	0,040	0,101	0,081	0,051	0,115	0,092	0,058	●		
M.3.1	0,066	0,053	0,033	0,080	0,064	0,040	0,101	0,081	0,051	0,115	0,092	0,058	●		
K.1.1	0,116	0,093	0,058	0,140	0,112	0,070	0,173	0,138	0,087	0,196	0,157	0,098	●	○	○
K.1.2	0,116	0,093	0,058	0,140	0,112	0,070	0,173	0,138	0,087	0,196	0,157	0,098	●	○	○
K.2.1	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
K.2.2	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
K.3.1	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
K.3.2	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●	○	○
N.1.1															
N.1.2															
N.2.1															
N.2.2															
N.2.3															
N.3.1	0,116	0,093	0,058	0,140	0,112	0,070	0,173	0,138	0,087	0,196	0,157	0,098	●		
N.3.2	0,116	0,093	0,058	0,140	0,112	0,070	0,173	0,138	0,087	0,196	0,157	0,098	●		
N.3.3	0,116	0,093	0,058	0,140	0,112	0,070	0,173	0,138	0,087	0,196	0,157	0,098	●		
N.4.1															
S.1.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
S.1.2	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
S.2.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
S.2.2	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
S.2.3	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
S.3.1	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,150	0,120	0,075	0,170	0,136	0,085	●		
S.3.2	0,066	0,053	0,033	0,080	0,064	0,040	0,101	0,081	0,051	0,115	0,092	0,058	●		
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															

Vejledende skæredata – Endefræser

Indeks	Type ekstra lang		54 070 ..., 54 071 ..., 54 072 ...														
	v _c (m/min)	a _{p,max} x DC	Ø DC (mm) =														
			3			4			5			6			8		
			a _p 0,1-0,2 x DC	a _p 0,3-0,4 x DC	a _p 0,6-1,0 x DC	a _p 0,1-0,2 x DC	a _p 0,3-0,4 x DC	a _p 0,6-1,0 x DC	a _p 0,1-0,2 x DC	a _p 0,3-0,4 x DC	a _p 0,6-1,0 x DC	a _p 0,1-0,2 x DC	a _p 0,3-0,4 x DC	a _p 0,6-1,0 x DC	a _p 0,1-0,2 x DC	a _p 0,3-0,4 x DC	a _p 0,6-1,0 x DC
			f _z (mm)														
P.1.1	120	0,8	0,027	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,048	0,038	0,024	0,062	0,050	0,031
P.1.2	110	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.1.3	110	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.1.4	110	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.1.5	110	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.2.1	110	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.2.2	110	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.2.3	110	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.2.4	95	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.3.1	95	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.3.2	95	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.3.3																	
P.4.1	70	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.4.2	60	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
M.1.1	70	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
M.2.1	70	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
M.3.1	70	0,8	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
K.1.1	130	0,8	0,044	0,035	0,022	0,056	0,045	0,028	0,066	0,053	0,033	0,078	0,062	0,039	0,100	0,080	0,050
K.1.2	120	0,8	0,044	0,035	0,022	0,056	0,045	0,028	0,066	0,053	0,033	0,078	0,062	0,039	0,100	0,080	0,050
K.2.1	130	0,8	0,035	0,028	0,018	0,042	0,034	0,021	0,050	0,040	0,025	0,058	0,046	0,029	0,072	0,058	0,036
K.2.2	120	0,8	0,035	0,028	0,018	0,042	0,034	0,021	0,050	0,040	0,025	0,058	0,046	0,029	0,072	0,058	0,036
K.3.1	130	0,8	0,044	0,035	0,022	0,056	0,045	0,028	0,066	0,053	0,033	0,078	0,062	0,039	0,100	0,080	0,050
K.3.2	130	0,8	0,044	0,035	0,022	0,056	0,045	0,028	0,066	0,053	0,033	0,078	0,062	0,039	0,100	0,080	0,050
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Indeks	54 070 ..., 54 071 ..., 54 072 ...												● Første valg ○ Passende kølemedier		
	Ø DC (mm) =												Emulsion	Trykluft	MMS
	10			12			16			20					
	a_{p1} 0,1-0,2 x DC	a_{p2} 0,3-0,4 x DC	a_{p3} 0,6-1,0 x DC	a_{p1} 0,1-0,2 x DC	a_{p2} 0,3-0,4 x DC	a_{p3} 0,6-1,0 x DC	a_{p1} 0,1-0,2 x DC	a_{p2} 0,3-0,4 x DC	a_{p3} 0,6-1,0 x DC	a_{p1} 0,1-0,2 x DC	a_{p2} 0,3-0,4 x DC	a_{p3} 0,6-1,0 x DC			
f_z (mm)															
P.1.1	0,075	0,060	0,038	0,089	0,071	0,045	0,110	0,088	0,055	0,123	0,098	0,062	●	○	○
P.1.2	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.1.3	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.1.4	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.1.5	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.2.1	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.2.2	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.2.3	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.2.4	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.3.1	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.3.2	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.3.3															
P.4.1	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●		
P.4.2	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●		
M.1.1	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●		
M.2.1	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●		
M.3.1	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●		
K.1.1	0,122	0,098	0,061	0,144	0,115	0,072	0,177	0,142	0,089	0,200	0,160	0,100	●	○	○
K.1.2	0,122	0,098	0,061	0,144	0,115	0,072	0,177	0,142	0,089	0,200	0,160	0,100	●	○	○
K.2.1	0,086	0,069	0,043	0,102	0,082	0,051	0,124	0,099	0,062	0,139	0,111	0,070	●	○	○
K.2.2	0,086	0,069	0,043	0,102	0,082	0,051	0,124	0,099	0,062	0,139	0,111	0,070	●	○	○
K.3.1	0,122	0,098	0,061	0,144	0,115	0,072	0,177	0,142	0,089	0,200	0,160	0,100	●	○	○
K.3.2	0,122	0,098	0,061	0,144	0,115	0,072	0,177	0,142	0,089	0,200	0,160	0,100	●	○	○
N.1.1															
N.1.2															
N.2.1															
N.2.2															
N.2.3															
N.3.1															
N.3.2															
N.3.3															
N.4.1															
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1															
S.3.2															
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															

Vejledende skæredata – Skrubfræsere

Indeks	Type lang		54 077 ...														
	v_c (m/min)	$a_{p,max}$ x DC	\varnothing DC (mm) =														
			4			5			6			8			10		
			a_p 0,1-0,2 x DC	a_p 0,3-0,4 x DC	a_p 0,6-1,0 x DC	a_p 0,1-0,2 x DC	a_p 0,3-0,4 x DC	a_p 0,6-1,0 x DC	a_p 0,1-0,2 x DC	a_p 0,3-0,4 x DC	a_p 0,6-1,0 x DC	a_p 0,1-0,2 x DC	a_p 0,3-0,4 x DC	a_p 0,6-1,0 x DC	a_p 0,1-0,2 x DC	a_p 0,3-0,4 x DC	a_p 0,6-1,0 x DC
			f_z (mm)														
P.1.1	185	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
P.1.2	175	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
P.1.3	175	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
P.1.4	170	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
P.1.5	170	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
P.2.1	175	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
P.2.2	170	1,0	0,034	0,027	0,017	0,044	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,072	0,058	0,036	0,090	0,072	0,045
P.2.3	160	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
P.2.4	150	1,0	0,034	0,027	0,017	0,044	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,072	0,058	0,036	0,090	0,072	0,045
P.3.1	160	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
P.3.2	150	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
P.3.3	130	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
P.4.1	90	1,0	0,022	0,017	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,047	0,037	0,023	0,059	0,048	0,030
P.4.2	70	1,0	0,022	0,017	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,047	0,037	0,023	0,059	0,048	0,030
M.1.1	90	1,0	0,022	0,017	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,047	0,037	0,023	0,059	0,048	0,030
M.2.1	90	1,0	0,022	0,017	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,047	0,037	0,023	0,059	0,048	0,030
M.3.1	90	1,0	0,022	0,017	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,047	0,037	0,023	0,059	0,048	0,030
K.1.1	175	1,0	0,056	0,045	0,028	0,070	0,056	0,035	0,085	0,068	0,042	0,113	0,091	0,057	0,144	0,115	0,072
K.1.2	160	1,0	0,056	0,045	0,028	0,070	0,056	0,035	0,085	0,068	0,042	0,113	0,091	0,057	0,144	0,115	0,072
K.2.1	170	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
K.2.2	155	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
K.3.1	160	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
K.3.2	145	1,0	0,043	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,063	0,050	0,032	0,085	0,068	0,042	0,104	0,084	0,052
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1	280	1,0	0,056	0,045	0,028	0,070	0,056	0,035	0,085	0,068	0,042	0,113	0,091	0,057	0,144	0,115	0,072
N.3.2	280	1,0	0,056	0,045	0,028	0,070	0,056	0,035	0,085	0,068	0,042	0,113	0,091	0,057	0,144	0,115	0,072
N.3.3	225	1,0	0,056	0,045	0,028	0,070	0,056	0,035	0,085	0,068	0,042	0,113	0,091	0,057	0,144	0,115	0,072
N.4.1																	
S.1.1	25	1,0	0,018	0,014	0,009	0,023	0,018	0,011	0,027	0,022	0,014	0,036	0,029	0,018	0,045	0,036	0,023
S.1.2	25	1,0	0,018	0,014	0,009	0,023	0,018	0,011	0,027	0,022	0,014	0,036	0,029	0,018	0,045	0,036	0,023
S.2.1	25	1,0	0,018	0,014	0,009	0,023	0,018	0,011	0,027	0,022	0,014	0,036	0,029	0,018	0,045	0,036	0,023
S.2.2	25	1,0	0,018	0,014	0,009	0,023	0,018	0,011	0,027	0,022	0,014	0,036	0,029	0,018	0,045	0,036	0,023
S.2.3	25	1,0	0,018	0,014	0,009	0,023	0,018	0,011	0,027	0,022	0,014	0,036	0,029	0,018	0,045	0,036	0,023
S.3.1	70	1,0	0,034	0,027	0,017	0,044	0,035	0,022	0,054	0,043	0,027	0,072	0,058	0,036	0,090	0,072	0,045
S.3.2	40	1,0	0,022	0,017	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,047	0,037	0,023	0,059	0,048	0,030
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Dykvinkel for rampe- og helixfræsning = 3°

Indeks	54 077 ...									● Første valg ○ Passende kølemedier		
	Ø DC (mm) =									Emulsion	Trykluft	MMS
	12			16			20					
	$a_{0,1-0,2}$ x DC	$a_{0,3-0,4}$ x DC	$a_{0,6-1,0}$ x DC	$a_{0,1-0,2}$ x DC	$a_{0,3-0,4}$ x DC	$a_{0,6-1,0}$ x DC	$a_{0,1-0,2}$ x DC	$a_{0,3-0,4}$ x DC	$a_{0,6-1,0}$ x DC			
f_z (mm)												
P.1.1	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
P.1.2	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
P.1.3	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
P.1.4	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
P.1.5	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
P.2.1	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
P.2.2	0,108	0,086	0,054	0,135	0,108	0,068	0,153	0,122	0,077	●	○	○
P.2.3	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
P.2.4	0,108	0,086	0,054	0,135	0,108	0,068	0,153	0,122	0,077	●	○	○
P.3.1	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
P.3.2	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
P.3.3	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
P.4.1	0,072	0,058	0,036	0,091	0,073	0,045	0,104	0,083	0,052	●		
P.4.2	0,072	0,058	0,036	0,091	0,073	0,045	0,104	0,083	0,052	●		
M.1.1	0,072	0,058	0,036	0,091	0,073	0,045	0,104	0,083	0,052	●		
M.2.1	0,072	0,058	0,036	0,091	0,073	0,045	0,104	0,083	0,052	●		
M.3.1	0,072	0,058	0,036	0,091	0,073	0,045	0,104	0,083	0,052	●		
K.1.1	0,173	0,138	0,086	0,216	0,173	0,108	0,247	0,197	0,123	●	○	○
K.1.2	0,173	0,138	0,086	0,216	0,173	0,108	0,247	0,197	0,123	●	○	○
K.2.1	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
K.2.2	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
K.3.1	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
K.3.2	0,126	0,101	0,063	0,156	0,125	0,078	0,176	0,141	0,088	●	○	○
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1	0,173	0,138	0,086	0,216	0,173	0,108	0,247	0,197	0,123	●		
N.3.2	0,173	0,138	0,086	0,216	0,173	0,108	0,247	0,197	0,123	●		
N.3.3	0,173	0,138	0,086	0,216	0,173	0,108	0,247	0,197	0,123	●		
N.4.1												
S.1.1	0,054	0,043	0,027	0,068	0,054	0,034	0,076	0,060	0,038	●		
S.1.2	0,054	0,043	0,027	0,068	0,054	0,034	0,076	0,060	0,038	●		
S.2.1	0,054	0,043	0,027	0,068	0,054	0,034	0,076	0,060	0,038	●		
S.2.2	0,054	0,043	0,027	0,068	0,054	0,034	0,076	0,060	0,038	●		
S.2.3	0,054	0,043	0,027	0,068	0,054	0,034	0,076	0,060	0,038	●		
S.3.1	0,108	0,086	0,054	0,135	0,108	0,068	0,153	0,122	0,077	●		
S.3.2	0,072	0,058	0,036	0,091	0,073	0,045	0,104	0,083	0,052	●		
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

Vejledende skæredata – Radiusfræser

Indeks	Kort type		54 073 ...														
	v _c (m/min)	a _{p,max} x DC	Ø DC (mm) =														
			3			4			5			6			8		
			a _e 0,01–0,02 x DC	a _e 0,03–0,04 x DC	a _e 0,05 x DC	a _e 0,01–0,02 x DC	a _e 0,03–0,04 x DC	a _e 0,05 x DC	a _e 0,01–0,02 x DC	a _e 0,03–0,04 x DC	a _e 0,05 x DC	a _e 0,01–0,02 x DC	a _e 0,03–0,04 x DC	a _e 0,05 x DC	a _e 0,01–0,02 x DC	a _e 0,03–0,04 x DC	a _e 0,05 x DC
			f _z (mm)														
P.1.1	180	0,08	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.1.2	160	0,08	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.1.3	160	0,08	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.1.4	150	0,08	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.1.5	150	0,08	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.2.1	170	0,08	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.2.2	140	0,08	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.2.3	140	0,08	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.2.4	130	0,08	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	100	0,08	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
P.4.2	40	0,08	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
M.1.1	50	0,08	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
M.2.1	50	0,08	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
M.3.1	50	0,08	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
K.1.1	120	0,08	0,044	0,035	0,022	0,056	0,045	0,028	0,066	0,053	0,033	0,078	0,062	0,039	0,100	0,080	0,050
K.1.2	80	0,08	0,044	0,035	0,022	0,056	0,045	0,028	0,066	0,053	0,033	0,078	0,062	0,039	0,100	0,080	0,050
K.2.1	120	0,08	0,035	0,028	0,018	0,042	0,034	0,021	0,050	0,040	0,025	0,058	0,046	0,029	0,072	0,058	0,036
K.2.2	200	0,08	0,035	0,028	0,018	0,042	0,034	0,021	0,050	0,040	0,025	0,058	0,046	0,029	0,072	0,058	0,036
K.3.1	120	0,08	0,044	0,035	0,022	0,056	0,045	0,028	0,066	0,053	0,033	0,078	0,062	0,039	0,100	0,080	0,050
K.3.2	100	0,08	0,044	0,035	0,022	0,056	0,045	0,028	0,066	0,053	0,033	0,078	0,062	0,039	0,100	0,080	0,050
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1	200	0,08	0,032	0,026	0,016	0,043	0,034	0,022	0,054	0,043	0,027	0,066	0,053	0,033	0,088	0,070	0,044
N.3.2	200	0,08	0,032	0,026	0,016	0,043	0,034	0,022	0,054	0,043	0,027	0,066	0,053	0,033	0,088	0,070	0,044
N.3.3	140	0,08	0,032	0,026	0,016	0,043	0,034	0,022	0,054	0,043	0,027	0,066	0,053	0,033	0,088	0,070	0,044
N.4.1																	
S.1.1	30	0,08	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
S.1.2	30	0,08	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
S.2.1	30	0,08	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
S.2.2	30	0,08	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
S.2.3	30	0,08	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
S.3.1	50	0,08	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
S.3.2	20	0,08	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Indeks	54 073 ...												● Første valg ○ Passende kølemedier		
	Ø DC (mm) =												Emulsion	Trykluft	MMS
	10			12			16			20					
	a_s 0,01-0,02 x DC	a_s 0,03-0,04 x DC	a_e 0,05 x DC	a_s 0,01-0,02 x DC	a_s 0,03-0,04 x DC	a_e 0,05 x DC	a_s 0,01-0,02 x DC	a_s 0,03-0,04 x DC	a_e 0,05 x DC	a_s 0,01-0,02 x DC	a_s 0,03-0,04 x DC	a_e 0,05 x DC			
f_z (mm)															
P.1.1	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.1.2	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.1.3	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.1.4	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.1.5	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.2.1	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.2.2	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.2.3	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.2.4	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.3.1															
P.3.2															
P.3.3															
P.4.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
P.4.2	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
M.1.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
M.2.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
M.3.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
K.1.1	0,122	0,098	0,061	0,144	0,115	0,072	0,177	0,142	0,089	0,200	0,160	0,100	●	○	○
K.1.2	0,122	0,098	0,061	0,144	0,115	0,072	0,177	0,142	0,089	0,200	0,160	0,100	●	○	○
K.2.1	0,086	0,069	0,043	0,102	0,082	0,051	0,124	0,099	0,062	0,139	0,111	0,070	●	○	○
K.2.2	0,086	0,069	0,043	0,102	0,082	0,051	0,124	0,099	0,062	0,139	0,111	0,070	●	○	○
K.3.1	0,122	0,098	0,061	0,144	0,115	0,072	0,177	0,142	0,089	0,200	0,160	0,100	●	○	○
K.3.2	0,122	0,098	0,061	0,144	0,115	0,072	0,177	0,142	0,089	0,200	0,160	0,100	●	○	○
N.1.1															
N.1.2															
N.2.1															
N.2.2															
N.2.3															
N.3.1	0,110	0,088	0,055	0,132	0,106	0,066	0,166	0,133	0,083	0,188	0,150	0,094	●		
N.3.2	0,110	0,088	0,055	0,132	0,106	0,066	0,166	0,133	0,083	0,188	0,150	0,094	●		
N.3.3	0,110	0,088	0,055	0,132	0,106	0,066	0,166	0,133	0,083	0,188	0,150	0,094	●		
N.4.1															
S.1.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
S.1.2	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
S.2.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
S.2.2	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
S.2.3	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
S.3.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
S.3.2	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															

Vejledende skæredata – Radiusfræser

Indeks	Type kort / lang		54 074 ...														
	v _c (m/min)	a _{p,max} x DC	Ø DC (mm) =														
			3			4			5			6			8		
			a _e 0,01-0,02 x DC	a _e 0,03-0,04 x DC	a _e 0,05 x DC	a _e 0,01-0,02 x DC	a _e 0,03-0,04 x DC	a _e 0,05 x DC	a _e 0,01-0,02 x DC	a _e 0,03-0,04 x DC	a _e 0,05 x DC	a _e 0,01-0,02 x DC	a _e 0,03-0,04 x DC	a _e 0,05 x DC	a _e 0,01-0,02 x DC	a _e 0,03-0,04 x DC	a _e 0,05 x DC
			f _z (mm)														
P.1.1	130	0,08xD	0,027	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,048	0,038	0,024	0,062	0,050	0,031
P.1.2	110	0,08xD	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.1.3	110	0,08xD	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.1.4	95	0,08xD	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.1.5	95	0,08xD	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.2.1	110	0,08xD	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.2.2	85	0,08xD	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.2.3	85	0,08xD	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.2.4	65	0,08xD	0,022	0,018	0,011	0,028	0,022	0,014	0,034	0,027	0,017	0,041	0,033	0,021	0,054	0,043	0,027
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	60	0,08xD	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
P.4.2	50	0,08xD	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
M.1.1	50	0,08xD	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
M.2.1	60	0,08xD	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
M.3.1	60	0,08xD	0,015	0,012	0,008	0,020	0,016	0,010	0,025	0,020	0,013	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
K.1.1	155	0,08xD	0,044	0,035	0,022	0,056	0,045	0,028	0,066	0,053	0,033	0,078	0,062	0,039	0,100	0,080	0,050
K.1.2	145	0,08xD	0,044	0,035	0,022	0,056	0,045	0,028	0,066	0,053	0,033	0,078	0,062	0,039	0,100	0,080	0,050
K.2.1	155	0,08xD	0,035	0,028	0,018	0,042	0,034	0,021	0,050	0,040	0,025	0,058	0,046	0,029	0,072	0,058	0,036
K.2.2	145	0,08xD	0,035	0,028	0,018	0,042	0,034	0,021	0,050	0,040	0,025	0,058	0,046	0,029	0,072	0,058	0,036
K.3.1	155	0,08xD	0,044	0,035	0,022	0,056	0,045	0,028	0,066	0,053	0,033	0,078	0,062	0,039	0,100	0,080	0,050
K.3.2	145	0,08xD	0,044	0,035	0,022	0,056	0,045	0,028	0,066	0,053	0,033	0,078	0,062	0,039	0,100	0,080	0,050
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1	240	0,08xD	0,032	0,026	0,016	0,043	0,034	0,022	0,054	0,043	0,027	0,066	0,053	0,033	0,088	0,070	0,044
N.3.2	240	0,08xD	0,032	0,026	0,016	0,043	0,034	0,022	0,054	0,043	0,027	0,066	0,053	0,033	0,088	0,070	0,044
N.3.3	170	0,08xD	0,032	0,026	0,016	0,043	0,034	0,022	0,054	0,043	0,027	0,066	0,053	0,033	0,088	0,070	0,044
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

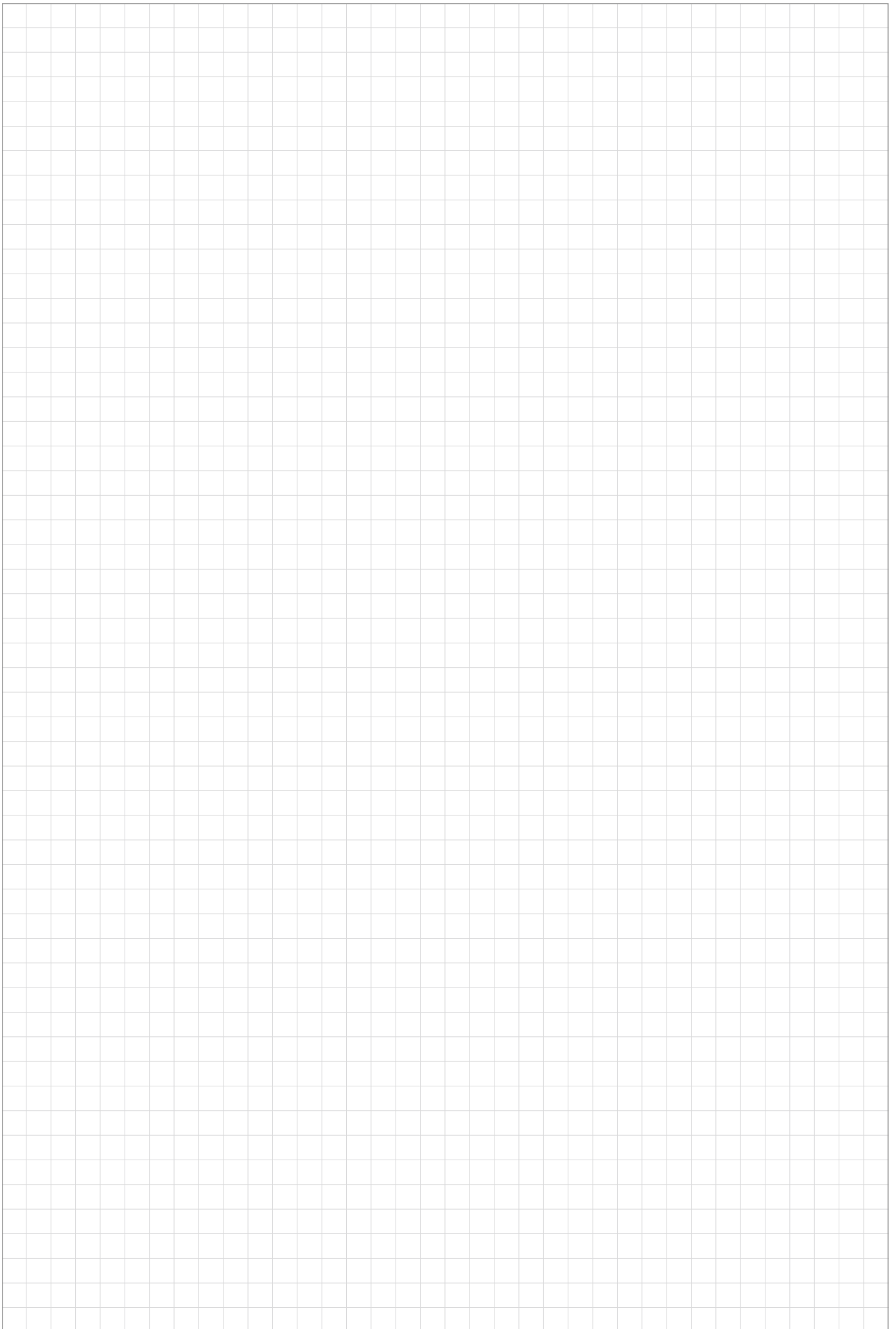
Indeks	54 074 ...												● Første valg ○ Passende kølemedier		
	Ø DC (mm) =												Emulsion	Trykluft	MMS
	10			12			16			20					
	a_e 0,01-0,02 x DC	a_e 0,03-0,04 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,01-0,02 x DC	a_e 0,03-0,04 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,01-0,02 x DC	a_e 0,03-0,04 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,01-0,02 x DC	a_e 0,03-0,04 x DC	a_e 0,05 x DC			
f_z (mm)															
P.1.1	0,075	0,060	0,038	0,089	0,071	0,045	0,110	0,088	0,055	0,123	0,098	0,062	●	○	○
P.1.2	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.1.3	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.1.4	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.1.5	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.2.1	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.2.2	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.2.3	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.2.4	0,066	0,053	0,033	0,079	0,063	0,040	0,099	0,079	0,050	0,111	0,089	0,056	●	○	○
P.3.1															
P.3.2															
P.3.3															
P.4.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
P.4.2	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
M.1.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
M.2.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
M.3.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,075	0,060	0,038	0,084	0,067	0,042	●		
K.1.1	0,122	0,098	0,061	0,144	0,115	0,072	0,177	0,142	0,089	0,200	0,160	0,100	●	○	○
K.1.2	0,122	0,098	0,061	0,144	0,115	0,072	0,177	0,142	0,089	0,200	0,160	0,100	●	○	○
K.2.1	0,086	0,069	0,043	0,102	0,082	0,051	0,124	0,099	0,062	0,139	0,111	0,070	●	○	○
K.2.2	0,086	0,069	0,043	0,102	0,082	0,051	0,124	0,099	0,062	0,139	0,111	0,070	●	○	○
K.3.1	0,122	0,098	0,061	0,144	0,115	0,072	0,177	0,142	0,089	0,200	0,160	0,100	●	○	○
K.3.2	0,122	0,098	0,061	0,144	0,115	0,072	0,177	0,142	0,089	0,200	0,160	0,100	●	○	○
N.1.1															
N.1.2															
N.2.1															
N.2.2															
N.2.3															
N.3.1	0,110	0,088	0,055	0,132	0,106	0,066	0,166	0,133	0,083	0,188	0,150	0,094	●		
N.3.2	0,110	0,088	0,055	0,132	0,106	0,066	0,166	0,133	0,083	0,188	0,150	0,094	●		
N.3.3	0,110	0,088	0,055	0,132	0,106	0,066	0,166	0,133	0,083	0,188	0,150	0,094	●		
N.4.1															
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1															
S.3.2															
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															

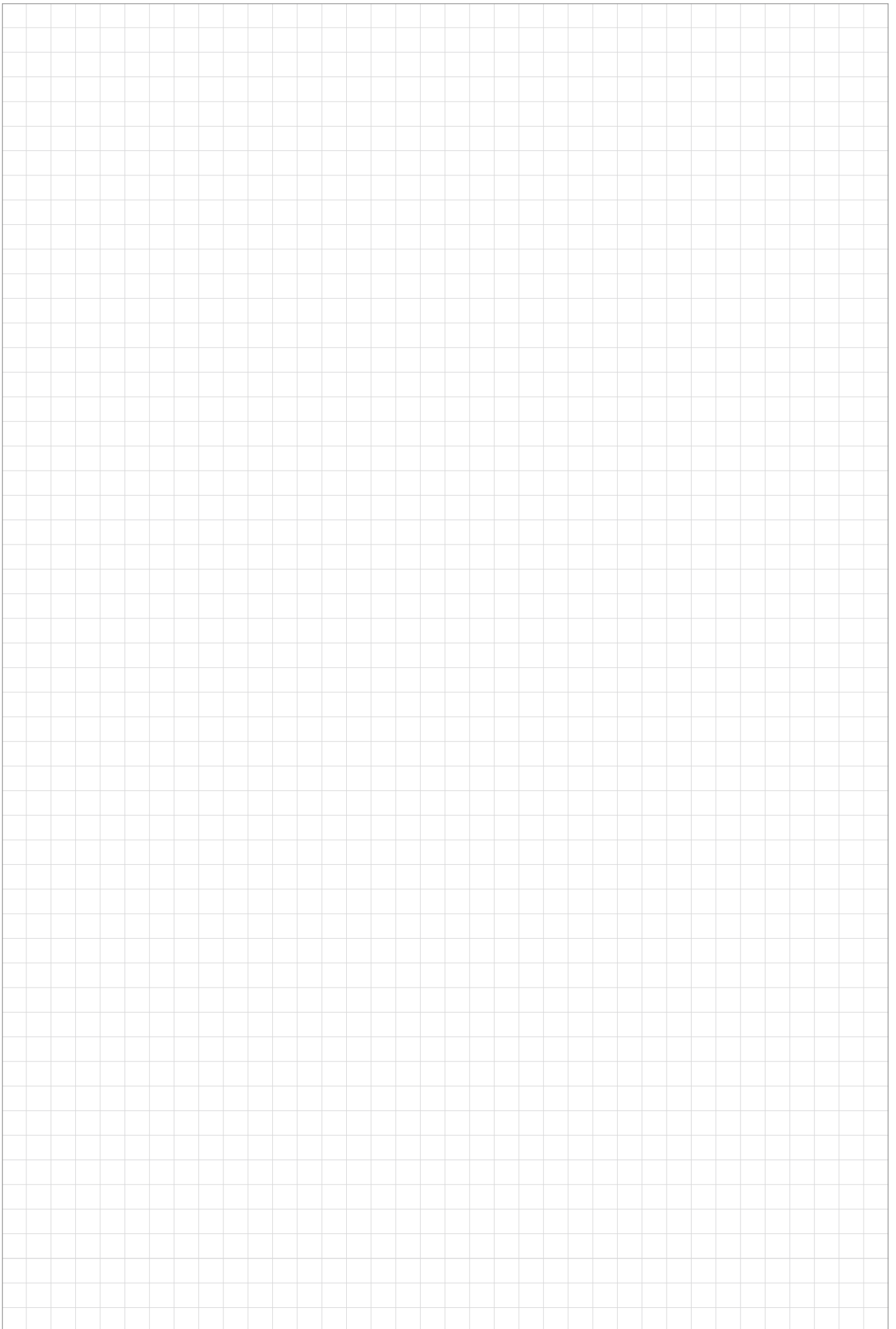
Vejledende skæredata – Sletfræser

Indeks	Type lang	Type ekstra lang	Type lang/ ekstra lang	54 075 ..., 54 076 ...						● Første valg ○ Passende kølemedier		
				Ø DC (mm) =						Emulsion	Trykluft	MMS
				6	8	10	12	16	20			
				v_c (m/min)			$a_{p \text{ maks.}} \times DC$			f_z (mm)		
P.1.1	210	145	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
P.1.2	200	140	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
P.1.3	200	140	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
P.1.4	185	130	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
P.1.5	185	130	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
P.2.1	200	140	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
P.2.2	185	130	2,0	0,021	0,028	0,035	0,042	0,053	0,060	●	○	○
P.2.3	175	125	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
P.2.4	170	115	2,0	0,021	0,028	0,035	0,042	0,053	0,060	●	○	○
P.3.1	180	125	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
P.3.2	170	115	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
P.3.3	140	95	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
P.4.1	95	65	2,0	0,017	0,023	0,030	0,036	0,045	0,052	●		
P.4.2	80	60	2,0	0,017	0,023	0,030	0,036	0,045	0,052	●		
M.1.1	95	65	2,0	0,017	0,023	0,030	0,036	0,045	0,052	●		
M.2.1	95	65	2,0	0,017	0,023	0,030	0,036	0,045	0,052	●		
M.3.1	95	65	2,0	0,017	0,023	0,030	0,036	0,045	0,052	●		
K.1.1	200	140	2,0	0,032	0,042	0,052	0,063	0,078	0,088	●	○	○
K.1.2	175	125	2,0	0,032	0,042	0,052	0,063	0,078	0,088	●	○	○
K.2.1	185	130	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
K.2.2	170	115	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
K.3.1	175	125	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
K.3.2	160	110	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●	○	○
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1	345	240	2,0	0,032	0,042	0,052	0,063	0,078	0,088	●	○	○
N.3.2	345	240	2,0	0,032	0,042	0,052	0,063	0,078	0,088	●	○	○
N.3.3	280	196	2,0	0,032	0,042	0,052	0,063	0,078	0,088	●	○	○
N.4.1												
S.1.1	35	25	2,0	0,014	0,018	0,023	0,027	0,034	0,038	●		
S.1.2	35	25	2,0	0,014	0,018	0,023	0,027	0,034	0,038	●		
S.2.1	35	25	2,0	0,014	0,018	0,023	0,027	0,034	0,038	●		
S.2.2	35	25	2,0	0,014	0,018	0,023	0,027	0,034	0,038	●		
S.2.3	35	25	2,0	0,014	0,018	0,023	0,027	0,034	0,038	●		
S.3.1	160	110	2,0	0,027	0,036	0,045	0,054	0,068	0,077	●		
S.3.2	100	70	2,0	0,017	0,023	0,030	0,036	0,045	0,052	●		
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Dykvinkel for rampe- og helixfræsning = 1°







CERATIZIT-WNT's Professionelle cykelhold

Ingen anden sport afspejler CERATIZIT's virksomhedsværdier bedre end cykling. Samtidig er det direkte relateret til de produkter, vi udvikler, producerer og distribuerer hver dag: præcisionsværktøjer af høj kvalitet til bearbejdningsindustrien.

CERATIZIT-WNT PRO CYCLING TEAM



Læs mere



HIGH PERFORMANCE LIGESOM VORES SKÆRENDE VÆRKTØJ





**KOMPLEKSE KOMPONENTER.
MÅLRETTET SPÅNTAGNING.**

**DETER
LIGE
OS**



**AVANCERET SPÅNTAGNING.
RÅDGIVNING I ØJENHØJDE.**



**INGEN MINDSTE BESTILLING.
STRAKS PÅ VEJ.**

www.det-er-lige-os.dk

DIN Spåntagningsløsning

CERATIZIT Scandinavia AB
Box 9177 \ 200 39 Malmö
Tlf.: +45 8025 0669
info.scandinavia@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group