CERATIZIT GROUP

01\2020

NOVI RAZVOJ IN ŠIRITEV PROGRAMA PRODUKTOV

UP2DATE

Ultimativna. Univerzalna. Ultra hitra.

SilverLine – Klasika s prevleko Dragonskin sedaj še boljša!

MULTILOCK
Sistem z zamenljivimi glavami za napredno obdelavo

VRSTA ZA VEČ PODROČIJ
Veliko materialov,
veliko zahtev ...
... samo ena obračalna ploščica!

TEAM CUTTING TOOLS

CUTTING SOLUTIONS BY CERATIZIT · KOMET · WNT · KLENK

CERATIZIT je skupina visokotehnoloških inženirskih podjetij, specializirana za orodja in tehnologije iz trdih materialov.

Tooling the Future

www.ceratizit.com

Dobrodošli!

Naročajte brez težav in birokracije

Center za podporo kupcem

Brezplačna telefonska številka
Slovenija: 00800 9210 0000

Št. faksa
Slovenija: 0049 831 57010 3559

E-pošta
info.slovenija@ceratizit.com

Proizvodno svetovanje in optimizacija procesov na vaši lokaciji.

Vaš osebni aplikacijski inženir

Preprosteje ne gre!

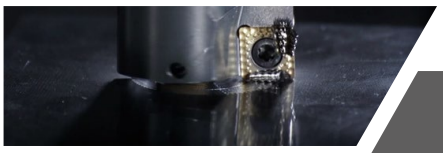
Naročila prek spletne trgovine

http://cuttingtools.ceratizit.com

Vaša številka kupca:

CUTTING SOLUTIONS BY CERATIZIT

SPECIALIST ZA ORODJA Z OBRAČALNIMI PLOŠČICAMI ZA REZKANJE, STRUŽENJE IN ZAREZOVANJE

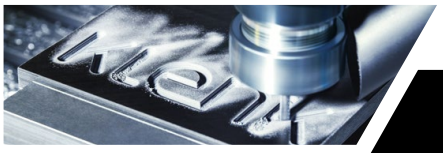


KOMET

SINONIM KAKOVOSTI ZA UČINKOVITO VRTANJE

WNT

EKSPERT ZA ROTIRAJOČA ORODJA, VPENJALA ZA ORODJA IN VPENJALNE REŠITVE



KLENK

VRHUNSKO ORODJE ZA STROJNO OBDELAVO ZA LETALSKO IN VESOLJSKO INDUSTRIJO

DRAGONSKIN

Odlična generacija SilverLine zdaj še zmogljivejša s prevleko Dragonskin!

Preprosto sijajno: Pri novi, razširjeni generaciji SilverLine smo krepko izboljšali zmogljivosti. Zaradi legendarne prevleke Dragonskin in optimizirane geometrije lahko zdaj še učinkoviteje obdelujete številne materiale.

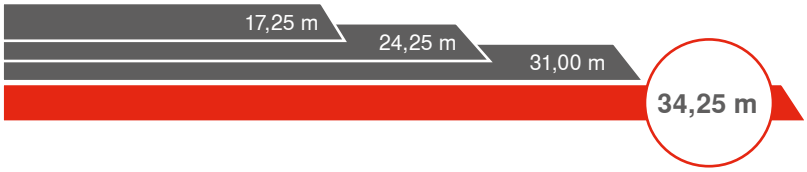
Z našim neverjetno vsestranskim orodjem boste izboljšali svojo produktivnost, saj zagotavljajo vrhunsko prilagodljivost in s tem pomembno konkurenčno prednost. Izkoristite te prednosti in že danes začnite uporabljati vrhunske rezkarje nove generacije SilverLine.

Poročilo o preizkusu

Številka materiala	1.2379	SilverLine – nova
v_c	160 m/min	SilverLine – stara
Premer	10 mm	Konkurenčni izdelek

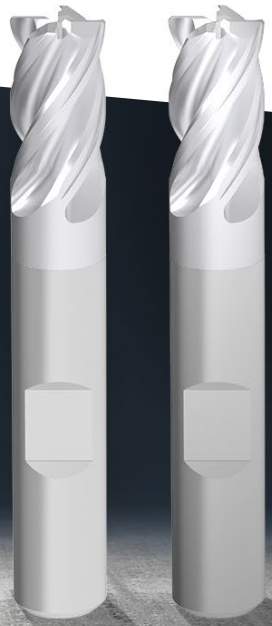
Test loma

Življenjska doba v m



> Na začetku smo zares dvomili, vendar se je prehod na generacijo SilverLine izkazal za eno naših najboljših odločitev. Naša produktivnost je s tem kar poskočila.

Direktor Heinz Knöpfle GmbH, Christian Knöpfle



Nova generacija SilverLine

Razlike ne boste videli.
Občutili jo boste!

Nadgradnja – občutite razliko!

Večja procesna varnost

Izpopolnjena geometrija jedra

- Nižja stopnja tresljajev tudi pri velikih kotih vpenjanja
- Občutno povečana odpornost proti lomu

Večje zmogljivosti

Najnovejša prevleka Dragonskin

- Obdelava skoraj vseh materialov
- Povečana temperaturna odpornost
- Mokra in suha obdelava

Povečana stabilnost

Izboljšano odvajanje odrezkov

- Mirnejša obdelava
- Manjša potrebna moč pri obdelavi
- Manjše segrevanje

Večja prilagodljivost

Razširjena ponudba izdelkov

- Večja izbira premerov
- Več različic števila rezil
- Različice držal HA
- Različica z notranjim hlajenjem
- Groborezno-gladilni rezkarji
- Groborezni rezkarji
- Utorni rezkarji s polnimi utori

> Rezultati preizkusov so očitni: Nadgradnja našo preizkušeno generacijo SilverLine še prekaša na področju zmogljivosti in trpežnosti. Naši kupci si z novimi rezkarji zagotavljajo edinstveno konkurenčno prednost.

Produktni vodja pri podjetju CERATIZIT, Michael Wucher

... in še kar rezka!

Program izdelkov

Stebelni rezkarji

▲ Tudi z notranjim hlajenjem

N

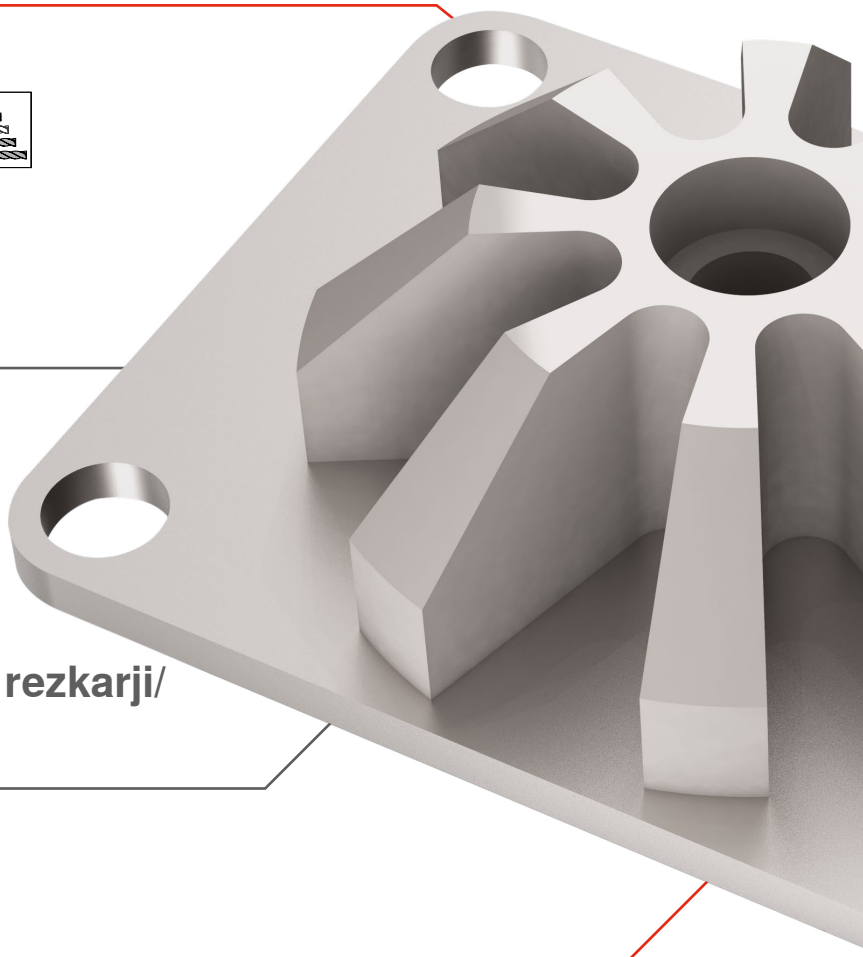
z 2–4

Ø DC mm 3–20

HA

HB

→ Stran 45–54



Groborezno-gladilni rezkarji/ groborezni rezkarji

NF

NR

z 4

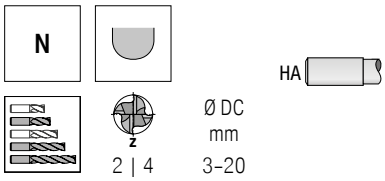
Ø DC mm 3–20

HB

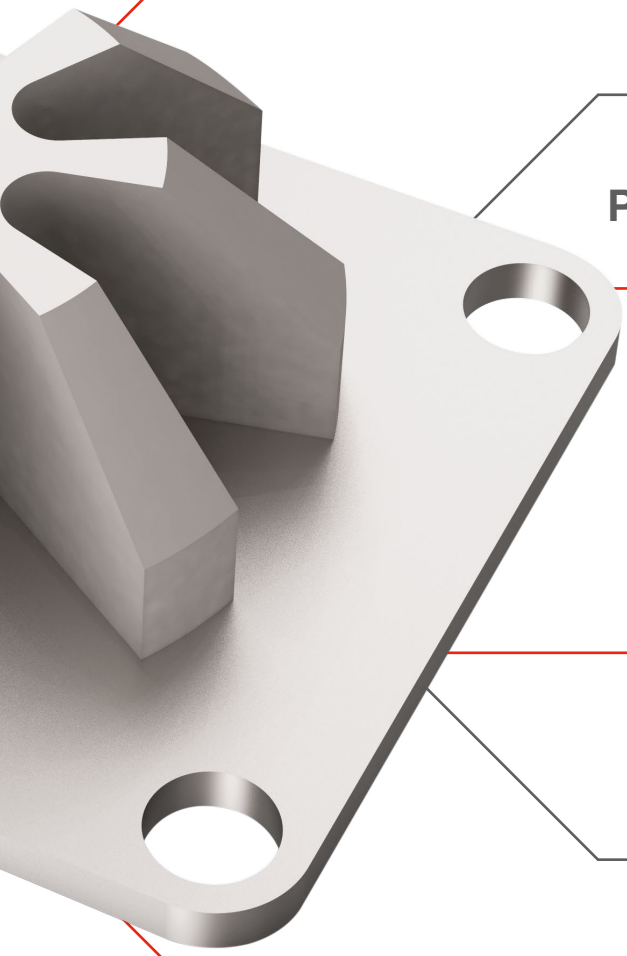
→ Stran 55+56

Naš video o izdelkih SilverLine najdete na spletnem naslovu:
cuttingtools.ceratizit.com/si/sl/silverline

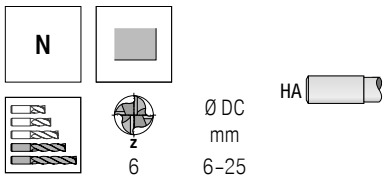
Radiusni rezkarji



→ Stran 58+59

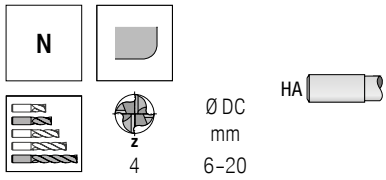


Precizni rezkarji za fino obdelavo



→ Stran 57

Čelno-torusni rezkarji



→ Stran 60

MultiLock

Sistem z zamenljivimi glavami za napredno obdelavo

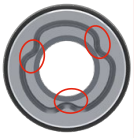
Zdaj smo prehiteli navadne sisteme z zamenljivimi glavami, ki so nekoč bili ugodna alternativa rezkarjem VHM. S sistemom MultiLock smo razvili napredni sistem z zamenljivimi glavami, ki je s svojim natančno sintranim, prilegajočim vpenjalnim mestom občutno zmogljivejši kot primerljivi izdelki. Zaradi naše pestre ponudbe vpenjal bo vaše delo izjemno prilagodljivo, ekonomično in varčno do virov. Torej nič več kompromisov. Če uporabljate sistem z zamenljivimi glavami, potem uporabljajte MultiLock.

Dodatne informacije o izdelku najdete na strani 81–84

OPTIMALNE ZMOGLJIVOSTI ZARADI EDINSTVENE TEHNOLOGIJE VPENJALNEGA MESTA

Zelo natančno vpenjalno mesto
Za daljši čas uporabe orodja

Plitko, stabilno vpenjalno mesto s površino naleganja
Visoka stabilnost in hkrati občuten prihranek virov



Natančno prileganje zagotavlja stabilnost
Poskrbi za odpornost za velike sile

Kombinacija jekla in karbidne trdine blaži vibracije
Najboljša kakovost površine

Velika ponudba izdelkov za standardne načine uporabe

Torusni rezkarji

Rezkar za velika podajanja

Radiusni rezkarji

Rezkarji za posnemanje zarobkov

DRAGONSKIN

Naše zamenljive glave so prevlečene z inovativno tehnologijo Dragonskin in so zaradi tega še posebej zmogljive.

Poročila o preizkusih, ki dokazujejo vrhunsko trpežnost tehnologije MultiLock

Material: 1.2379

+310 %
Volumen odrezovanja

Izjemne zmogljivosti zaradi rezalnih vrednosti, ki so do potankosti usklajene z vpenjalnim mestom in rezalno geometrijo.

2767,36
Volumen odrezovanja (cm^3/min)

30,08
Volumen odrezovanja v časovni enoti (cm^3/min)

Življenjska doba (najm.)
92

MultiLock

673,82
Volumen odrezovanja (cm^3/min)

48,13
Volumen odrezovanja v časovni enoti (cm^3/min)

Življenjska doba (najm.)
14

Konkurenčni izdelek

Vrsta za več področij

Veliko materialov, veliko zahtev ... ... samo ena obračalna ploščica!

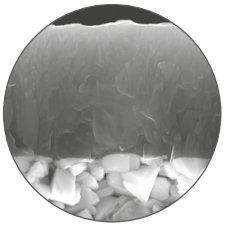
CUTTING SOLUTIONS BY CERATIZIT

Lastnosti

- CTPX710 je prva vrsta za struženje na več področjih, ki jo ponuja CERATIZIT. Prepriča z izjemnimi zmogljivostmi pri obdelavi jekla, nerjavnega jekla, super zlitin in neželeznih kovin.
- S tehnologijo Dragonskin predelana prevleka AlTiN v povezavi z optimizirano mikrostrukturo in posebno karbidno trdino s finimi zrni omogoča širok spekter uporabe.
- Za obdelavo več materialov potrebujete kot uporabnik od zdaj samo še eno vrsto: CTPX710. Prednosti pri tem ne zagotavljajo samo univerzalne možnosti uporabe in vrhunske lastnosti strojne obdelave. S to vrsto boste preprečili tudi napačno uporabo in izboljšali preglednost orodij, ki so vam na voljo.

DRAGONSKIN

Odlična kombinacija izjemno sodobne visokozmogljive osnove in moderne strukture prevleke omogoča visoke rezalne hitrosti in večjo zaščito pri postopkih.



- **S tehnologijo Dragonskin je zagotovljena revolucionarna gladkost slojev brez pomanjkljivosti, zaradi katere so odrezki izjemno gladki.**
- **Zelo visoka natančnost debeline slojev zagotavlja visoko natančnost oblike in dimenzijsko stabilnost obračalne ploščice.**

> Naša linija X7 Line navdušuje z univerzalnimi možnostmi uporabe in širokim področjem uporabe.
>
> Produktni vodja pri podjetju CERATIZIT, Stefan Karl

Dodatne informacije o izdelku najdete na strani 29–40

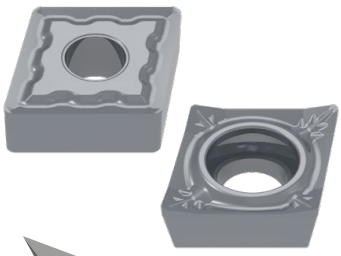
Opis vrste

CTPX7 10/15

Glavna vrsta uporabe – material	
P	Jeklo
M	Nerjavno jeklo
K	Lito železo
N	Lahke in barvne kovine/neželezne kovine
S	Superzlitina/titan
H	Trdi materiali
X	Univerzalna uporaba

Postopek	
1	Struženje
2	Rezkanje
3	Luknjanje
4	Vrtanje
5	Struženje navojev
6	Drugo
7	Več postopkov*

Stopnja trdnosti	
10	ISO 10
15	ISO 15
...	



Univerzalno področje uporabe

P	M	K	N	S

* V prihodnje bo na voljo več postopkov
Struženje | Zarezovanje | Rezkanje

DRAGONSKIN

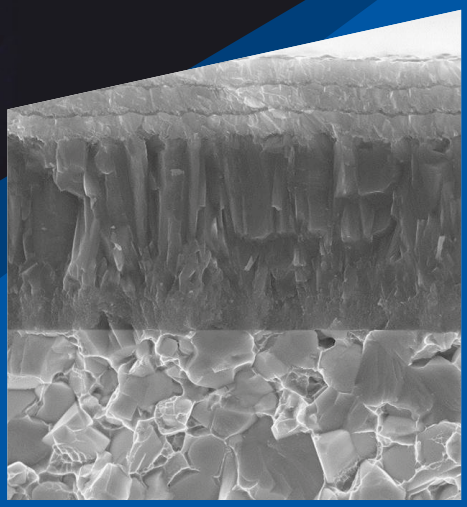
by CERATIZIT

Najnovejša generacija tehnologije prevlek

Edinstvena tehnologija prevlek »Dragonskin« skriva desetletja izkušenj in posledično zahtevo po nenehnem razvoju. Z našim inovativnim značajem in strokovnim znanjem v metalurgiji prahov dosegamo nedosegljivo raven zmogljivosti na področju strojne obdelave.

Tako kot neranljivost zmajeve kože tudi tehnologija prevlek »Dragonskin« zagotavlja največjo zaščito pred obrabo in je s svojim slojem, skozi katerega ni mogoče prodreti, razvita za najstrožje zahteve. S tem nastane izjemno trdna in neuničljiva površina v satiniranem in žlahtnem videzu.

Odlična kombinacija izjemno sodobne visokozmogljive osnove in moderne strukture prevleke omogoča visoke rezalne hitrosti in večjo zaščito pri postopkih. Dokazana do **80 %** večja zmogljivost z najnovejšo tehnologijo prevlek »Dragonskin« vam nudi pomembno konkurenčno prednost.



Prevleka Dragonskin

»Dragonskin« – prevleka za najvišjo zmogljivost

Kategorija izdelkov »Dragonskin« služi hitremu prepoznavanju orodij s tehnologijo visokozmogljivih prevlek skupine CERATIZIT, zaradi česar jih boste hitro našli. Vsi izdelki, označeni z oznako »Dragonskin«, predstavljajo nedosegljivo zmogljivost, maksimalno življenjsko dobo orodja in maksimalno zanesljivost procesa.

SilverLine

Ultimativna, univerzalna, ultra hitra

Rezkarji iz karbidne trdine VHM

SilverLine – naslednja stopnja 44–79

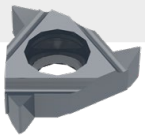
Kazalo

Vrtanje VHM

WTX – Speed VA 12xD 16+17

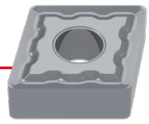
Ploščice za struženje navojev

Plošče in držala Mini 06 in Mini 08 18–26



Stružne ploščice

Obračalne ploščice – vrsta za več področij 28–43



Rezkarji iz karbidne trdine VHM

MultiLock 80–90

CircularLine – CCR UNI 5xD 92–95

HPC – groborezni rezkarji 96–99

Vpenjala za orodja

Precizne vpenjalne glave 100–103

Primež

Vpenjalni sistemi 104–116

Naprej do produktov

WTX – Visokohitrostni sveder, DIN 6537

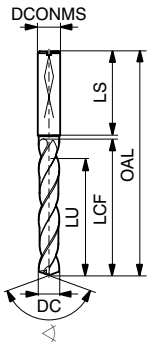
- ▲ Za obdelavo nerjavnih in proti kislinam odpornih jekel
- ▲ Zasnovani za uporabo pri visokih rezalnih hitrostih
- ▲ 3 vodilni rezalni robovi, ki zagotavljajo malo trenja

≤ 12xD

NOF = 2

Speed VA

Ti800



135°
VHM

DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4 Kataloška št. 10 774 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
3,00	6	92	54	48	36	178,00	03000
3,10	6	92	54	48	36	178,00	03100
3,20	6	92	54	48	36	178,00	03200
3,30	6	92	54	48	36	178,00	03300
3,40	6	92	54	48	36	178,00	03400
3,50	6	92	54	48	36	178,00	03500
3,60	6	92	54	48	36	178,00	03600
3,70	6	92	54	48	36	178,00	03700
3,80	6	102	64	58	36	178,00	03800
3,90	6	102	64	58	36	178,00	03900
4,00	6	102	64	58	36	178,00	04000
4,10	6	102	64	58	36	178,00	04100
4,20	6	102	64	58	36	178,00	04200
4,30	6	102	64	58	36	178,00	04300
4,40	6	102	64	58	36	178,00	04400
4,50	6	102	64	58	36	178,00	04500
4,60	6	102	64	58	36	178,00	04600
4,70	6	102	64	58	36	178,00	04700
4,80	6	116	78	70	36	178,00	04800
4,90	6	116	78	70	36	178,00	04900
5,00	6	116	78	70	36	178,00	05000
5,10	6	116	78	70	36	178,00	05100
5,20	6	116	78	70	36	178,00	05200
5,30	6	116	78	70	36	178,00	05300
5,40	6	116	78	70	36	178,00	05400
5,50	6	116	78	70	36	178,00	05500
5,60	6	116	78	70	36	178,00	05600
5,70	6	116	78	70	36	178,00	05700
5,80	6	116	78	70	36	178,00	05800
5,90	6	116	78	70	36	178,00	05900
6,00	6	116	78	70	36	178,00	06000
6,10	8	146	108	94	36	204,50	06100
6,20	8	146	108	94	36	204,50	06200
6,30	8	146	108	94	36	204,50	06300
6,40	8	146	108	94	36	204,50	06400
6,50	8	146	108	94	36	204,50	06500
6,60	8	146	108	94	36	204,50	06600
6,70	8	146	108	94	36	204,50	06700
6,80	8	146	108	94	36	204,50	06800
6,90	8	146	108	94	36	204,50	06900
7,00	8	146	108	94	36	204,50	07000
7,10	8	146	108	94	36	204,50	07100
7,20	8	146	108	94	36	204,50	07200
7,30	8	146	108	94	36	204,50	07300
7,40	8	146	108	94	36	204,50	07400
7,50	8	146	108	94	36	204,50	07500
7,60	8	146	108	94	36	204,50	07600
7,70	8	146	108	94	36	204,50	07700
7,80	8	146	108	94	36	204,50	07800
7,90	8	146	108	94	36	204,50	07900
8,00	8	146	108	94	36	204,50	08000
8,10	10	162	120	110	40	266,70	08100
8,20	10	162	120	110	40	266,70	08200
8,30	10	162	120	110	40	266,70	08300
8,40	10	162	120	110	40	266,70	08400
8,50	10	162	120	110	40	266,70	08500
8,60	10	162	120	110	40	266,70	08600
8,70	10	162	120	110	40	266,70	08700
8,80	10	162	120	110	40	266,70	08800
8,90	10	162	120	110	40	266,70	08900
9,00	10	162	120	110	40	266,70	09000
9,10	10	162	120	110	40	266,70	09100
9,20	10	162	120	110	40	266,70	09200
9,30	10	162	120	110	40	266,70	09300
9,40	10	162	120	110	40	266,70	09400
9,50	10	162	120	110	40	266,70	09500
9,60	10	162	120	110	40	266,70	09600
9,70	10	162	120	110	40	266,70	09700
9,80	10	162	120	110	40	266,70	09800
9,90	10	162	120	110	40	266,70	09900
10,00	10	162	120	110	40	266,70	10000
10,10	12	204	156	142	45	363,50	10100
10,20	12	204	156	142	45	363,50	10200
10,30	12	204	156	142	45	363,50	10300
10,40	12	204	156	142	45	363,50	10400
10,50	12	204	156	142	45	363,50	10500
10,60	12	204	156	142	45	363,50	10600
10,70	12	204	156	142	45	363,50	10700
10,80	12	204	156	142	45	363,50	10800
10,90	12	204	156	142	45	363,50	10900
11,00	12	204	156	142	45	363,50	11000
11,10	12	204	156	142	45	363,50	11100
11,20	12	204	156	142	45	363,50	11200
11,30	12	204	156	142	45	363,50	11300
11,40	12	204	156	142	45	363,50	11400
11,50	12	204	156	142	45	363,50	11500
11,60	12	204	156	142	45	363,50	11600
11,70	12	204	156	142	45	363,50	11700
11,80	12	204	156	142	45	363,50	11800
11,90	12	204	156	142	45	363,50	11900
12,00	12	204	156	142	45	363,50	12000
12,20	14	230	182	166	45	516,60	12200
12,50	14	230	182	166	45	516,60	12500
12,80	14	230	182	166	45	516,60	12800
13,00	14	230	182	166	45	516,60	13000
13,50	14	230	182	166	45	516,60	13500
13,80	14	230	182	166	45	516,60	13800
14,00	14	230	182	166	45	516,60	14000
14,20	16	260	208	192	48	662,80	14200
14,50	16	260	208	192	48	662,80	14500
15,00	16	260	208	192	48	662,80	15000
15,10	16	260	208	192	48	662,80	15100
15,20	16	260	208	192	48	662,80	15200
15,50	16	260	208	192	48	662,80	15500
15,80	16	260	208	192	48	662,80	15800
16,00	16	260	208	192	48	662,80	16000
17,00	18	285	234	216	48	911,40	17000
17,50	18	285	234	216	48	911,40	17500

Jeklo	○
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	○
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – WTX – Speed VA

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	Globina vrtanja 12xD Speed VA 10 774 ... v_c m/min z IK	Ø 3–5 f mm/vrt	Ø 5–8 f mm/vrt	Ø 8–12 f mm/vrt	Ø 12–16 f mm/vrt	Ø 16–20 f mm/vrt
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	200	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	240	0,17	0,21	0,27	0,33	0,37
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	200	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	160	0,11	0,14	0,19	0,23	0,25
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	180	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	160	0,11	0,14	0,19	0,23	0,25
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	160	0,11	0,14	0,19	0,23	0,25
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	180	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	100	0,08	0,11	0,14	0,16	0,18
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²	120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²	100	0,08	0,11	0,14	0,16	0,18
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²	100	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	100	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	**90**	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	**75**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	**90**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	**60**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²	**65**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²	**75**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²	**50**	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	140	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	100	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	120	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	75	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	170	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	140	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	170	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	140	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²						
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²						
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²						
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²						
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²						
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²						
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²						
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB						
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB						
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB						
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²	200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²	200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
	4.13	Termoplasti							
	4.14	Duroplasti							
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika							
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²						
	4.17	Grafit							
	4.18	Volfram in njegove zlitine							
	4.19	Molibden in njegove zlitine							
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
	5.2	Nikljeve zlitine		25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²	50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²	15	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²	50	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²	40	0,15	0,19	0,25	0,31	0,35
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²	40	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja. Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

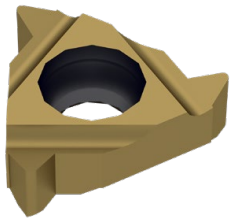
Kazalo

Pregled + obrazložitev simbolov	18
Ploščice	19–23
Držala	24
Tehnični podatki	
Rezalni podatki + opis vrst	25+26

WNT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **WNT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.



Mini 08

Polni profil

M

21

Delni profil

60°

21+22

55°

22+23

Mini 06

Polni profil

M

19

BSW

19

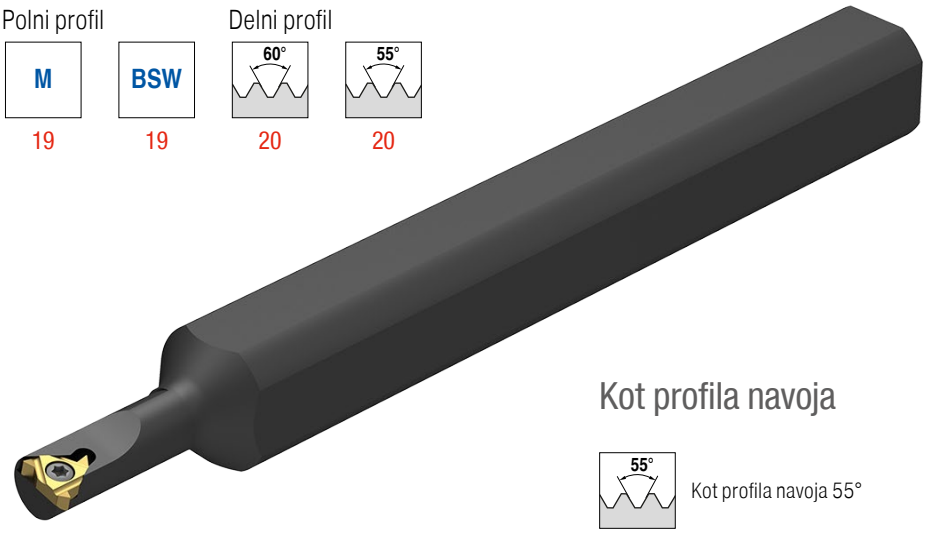
Delni profil

60°

20

55°

20



Kot profila navoja

55° Kot profila navoja 55°

60° Kot profila navoja 60°

Vpenjalno držalo

Velikost 06

24

Velikost 08

24

Navoj

M Metrični normalni navoj ISO DIN 13

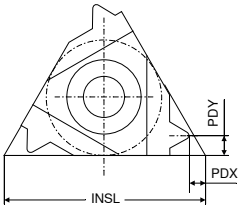
BSW Britanski navoj Whitworth BS 84

Desna vrtljiva ploščica z notranjim navojem – Mini, velikost 06

▲ Polni profil
▲ Izdelovanje navojev s premerom več kot 6 mm

M | 60°

CCN2520



Oznaka	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR NEW X3 Kataloška št. 71 224 ... EUR	
06 IR 0,5	0,50	0,9	0,5	6	24,10	35700
06 IR 0,75	0,75	0,8	0,5	6	24,10	36100
06 IR 1,0	1,00	0,7	0,6	6	24,10	36500
06 IR 1,25	1,25	0,6	0,6	6	24,10	36700

Jeklo	
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	
Neželezne kovine	
Visoko toplotno odporne zlitine	●

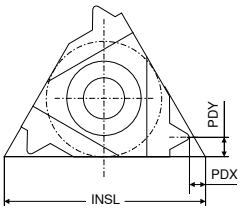
→ v_c Stran 26

Desna vrtljiva ploščica z notranjim navojem – Mini, velikost 06

▲ Polni profil
▲ Izdelovanje navojev s premerom več kot 6 mm

BSW | 55°

CCN2520 CCN1525



Oznaka	TPI 1/''	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR NEW X3 Kataloška št. 71 230 ... EUR		IR NEW X3 Kataloška št. 71 230 ... EUR	
06 IR 26	26	0,7	0,6	6			22,37	13500
06 IR 26	26	0,6	0,6	6	24,10	33500		
06 IR 22	22	0,6	0,6	6	24,10	33100	22,37	13100
06 IR 20	20	0,6	0,6	6	24,10	32900		
06 IR 20	20	0,6	0,7	6			22,37	12900
06 IR 18	18	0,6	0,6	6	24,10	32500		
06 IR 18	18	0,6	0,7	6			22,37	12500

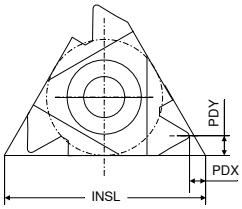
Jeklo		●
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo		●
Neželezne kovine		○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	

→ v_c Stran 26

Desna vrtljiva ploščica z notranjim navojem – Mini, velikost 06

▲ Delni profil
▲ Izdelovanje navojev s premerom več kot 6 mm

CCN2520



Oznaka	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR NEW X3 Kataloška št. 71 272 ... EUR	
06 IR A60	0,5 - 1,25	6	0,6	0,6	24,10	30000

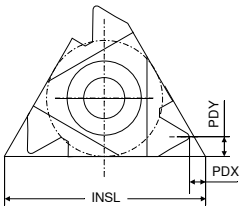
Jeklo	
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	
Neželezne kovine	
Visoko toplotno odporne zlitine	●

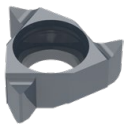
→ v_c Stran 26

Desna vrtljiva ploščica z notranjim navojem – Mini, velikost 06

▲ Delni profil
▲ Izdelovanje navojev s premerom več kot 6 mm

CCN2520 CCN1525





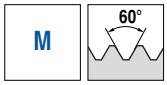
Oznaka	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR NEW X3 Kataloška št. 71 272 ... EUR		IR NEW X3 Kataloška št. 71 272 ... EUR	
06 IR A55	48 - 20	6	0,5	0,6	24,10	30100	22,37	10100

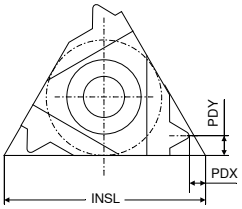
Jeklo		●
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo		●
Neželezne kovine		○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	

→ v_c Stran 26

Desna vrtljiva ploščica z notranjim navojem – Mini, velikost 08

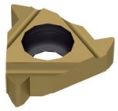
▲ Polni profil
▲ Izdelovanje navojev s premerom več kot 8 mm





CCN2520

CCN1525



Oznaka	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR NEW X3 Kataloška št. 71 224 ... EUR		IR NEW X3 Kataloška št. 71 224 ... EUR	
08 IR 0,5	0,50	0,6	0,5	8	24,10	**34300**	24,10	**14300**
08 IR 0,75	0,75	0,6	0,5	8	24,10	**33700**	24,10	**13700**
08 IR 1,0	1,00	0,6	0,6	8	24,10	**33300**	24,10	**13300**
08 IR 1,25	1,25	0,6	0,7	8	24,10	**33100**	24,10	**13100**
08 IR 1,5	1,50	0,6	0,7	8	24,10	**32900**	24,10	**12900**
08 IR 1,75	1,75	0,6	0,8	8	23,14	**32700**	24,10	**12700**
08 IN 2,0	2,00	1,0	4,0	8	24,10	**32500** [1]		
08 IN 2,0	2,00	0,9	4,0	8			24,10	**12500** [1]

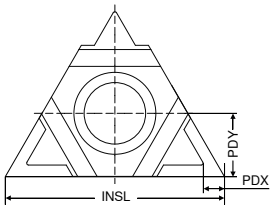
Jeklo		●
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo		●
Neželezne kovine		○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	

1) Nevtralna izvedba (N)

→ v_c Stran 26

Desna vrtljiva ploščica z notranjim navojem – Mini, velikost 08

▲ Delni profil
▲ Izdelovanje navojev s premerom več kot 8 mm



CCN2520

CCN1525

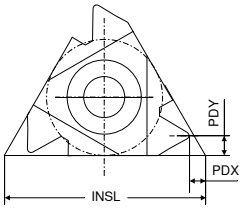
Oznaka	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IN NEW X3 Kataloška št. 71 273 ... EUR		IN NEW X3 Kataloška št. 71 273 ... EUR	
08 IN M60	1,75 - 2,0	0,8	4	8	24,10	**30800**	24,10	**10800**

Jeklo		●
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo		●
Neželezne kovine		○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	

→ v_c Stran 26

Desna vrtljiva ploščica z notranjim navojem – Mini, velikost 08

▲ Delni profil
▲ Izdelovanje navojev s premerom več kot 8 mm



CCN2520

CCN1525

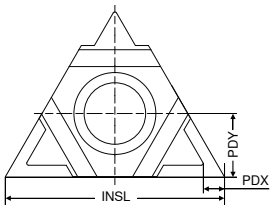
Oznaka	TP	PDX	PDY	INSL	IR NEW X3 Kataloška št. 71 272 ...		IR NEW X3 Kataloška št. 71 272 ...	
	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR	
08 IR A60	0,5 - 1,25	0,6	0,6	8			24,10	**10600**
08 IR A60	0,5 - 1,5	0,6	0,7	8	24,10	**30600**		

Jeklo		●
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo		●
Neželezne kovine		○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	

→ v_c Stran 26

Desna vrtljiva ploščica z notranjim navojem – Mini, velikost 08

▲ Delni profil
▲ Izdelovanje navojev s premerom več kot 8 mm



CCN2520

CCN1525

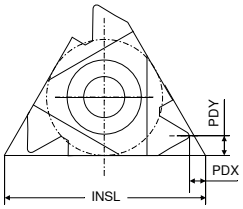
Oznaka	TPI	INSL	PDX	PDY	IN NEW X3 Kataloška št. 71 273 ...		IN NEW X3 Kataloška št. 71 273 ...	
	1/"	mm	mm	mm	EUR		EUR	
08 IN M55	14 - 11	8	0,9	4	24,10	**30900**	24,10	**10900**

Jeklo		●
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo		●
Neželezne kovine		○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	

→ v_c Stran 26

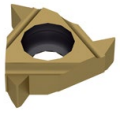
Desna vrtljiva ploščica z notranjim navojem – Mini, velikost 08

▲ Delni profil
▲ Izdelovanje navojev s premerom več kot 8 mm



CCN2520

CCN1525

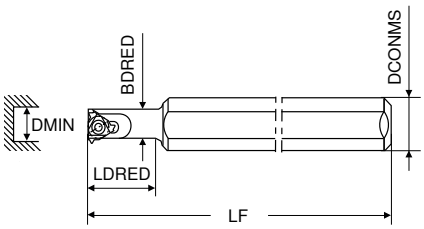


Oznaka	TPI	INSL	PDX	PDY	IR NEW X3 Kataloška št. 71 272 ...		IR NEW X3 Kataloška št. 71 272 ...	
	1/"	mm	mm	mm	EUR		EUR	
08 IR A55	48 - 16	8	0,6	0,7	24,10	**30700**	24,10	**10700**

Jeklo		●
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo		●
Neželezne kovine		○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	

→ v_c Stran 26

Desno vpenjalno držalo z notranjim navojem – Mini, velikost 06

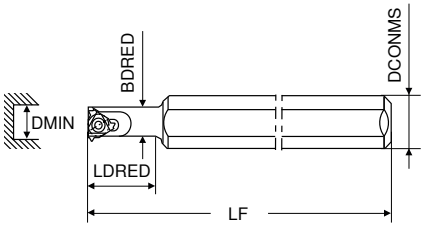


Oznaka	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Obračalna ploščica	Desno NEW Y2 Kataloška št. 71 282 ...	EUR
SI R 0005 H06	100	12	12	5,1	6	06 ..	112,20	**00500**
SI R 0005 H06 C	100	26	6	5,1	6	06 ..	205,50	**10500** [1]

1) Držalo, v celoti iz karbidne trdine, z notranjim hlajenjem

Nadomestni deli Za kataloško št.	Y2 Vpenjalni vijak Kataloška št. 71 950 ...	EUR
71 282 00500	2,05	**23800**
71 282 10500	2,05	**23800**

Desno vpenjalno držalo z notranjim navojem – Mini, velikost 08



Oznaka	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Obračalna ploščica	Desno NEW Y2 Kataloška št. 71 282 ...	EUR
SI R 0007 K08	125	18	16	6,6	7,8	08 ..	112,20	**00700**
SI R 0007 K08U	125	21	16	7,3	9,0	08 .N	125,90	**00800** [1]
SI R 0007 K08C	125	30	8	6,6	7,8	08 ..	258,00	**10700** [2]

1) Potrebna je nevtralna obračalna ploščica z oznako (N)
2) Držalo, v celoti iz karbidne trdine, z notranjim hlajenjem

Nadomestni deli Za kataloško št.	Y2 Vpenjalni vijak Kataloška št. 71 950 ...	EUR
71 282 00700	2,16	**23900**
71 282 00800	2,16	**23900**
71 282 10700	2,16	**23900**

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSl2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni **ojačan z ogljikovimi vlakni ***ojačan z aramidnimi vlakni

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov

	Mini CCN1525	Mini CCN2520
Kazalo	v_c v m/min	
1.1	**80–100**	120-180
1.2	**80–100**	120-180
1.3	**80–100**	120-180
1.4	**60–80**	80-130
1.5	**90–110**	120-180
1.6	**90–110**	120-180
1.7	**50–60**	80-130
1.8	**50–60**	80-130
1.9	**60–80**	80-130
1.10	**50–60**	60-80
1.11	**50–60**	60-80
1.12	**50–60**	60-80
1.13	**50–60**	60-80
1.14	**50–60**	60-80
1.15	**50–60**	60-80
1.16	**50–60**	60-80
2.1	**40–50**	**90-130**
2.2	**40–50**	**90-130**
2.3	**40–50**	**90-130**
2.4	**40–50**	**90-130**
2.5	**40–50**	**90-130**
2.6	**40–50**	**90-130**
2.7	**40–50**	**90-130**
3.1	**60–80**	120-130
3.2	**60–80**	120-130
3.3	**60–80**	100-130
3.4	**60–80**	100-130
3.5	**50–70**	100-130
3.6	**50–70**	100-130
3.7	**50–70**	100-130
3.8	**50–70**	100-130
4.1	550–570	
4.2	300–330	
4.3	300–330	
4.4	300–330	
4.5	300–330	
4.6	120–150	
4.7	110–130	
4.8	110–130	
4.9	110–130	
4.10	100–120	
4.11	100–120	
4.12	100–120	
4.13	180–200	
4.14	180–200	
4.15	180–200	
4.16	60–80	
4.17	60–80	
4.18	60–80	
4.19	60–80	
5.1		**25-60**
5.2		**25-60**
5.3		**25-60**
5.4		**25-60**
5.5		**25-60**
5.6		**25-60**
5.7		**25-60**
5.8		**25-60**
5.9		**35-45**
5.10		**35-45**
5.11		**35-45**
6.1		35-45
6.2		35-45
6.3		
6.4		
6.5		

Opis vrste

CCN1525

- Karbidna trdina, s prevleko TiN
- ISO | **P25** | **M25**
- Vrsta karbidne trdine s prevleko za obdelavo jekel in nerjavnih jekel pri nizki rezalni hitrosti

CCN2520

- Karbidna trdina, s prevleko TiAlN
- ISO | P25 | **M25** | K25 | **S25**
- Vrsta karbidne trdine s prevleko za strojno obdelavo nerjavnega jekla pri srednjih in visokih rezalnih hitrostih

Rezalni podatki so močno odvisni od zunanjih razmer, kot so stabilnost orodja in vpenjanje obdelovancev, material in tip stroja. Navedeni podatki predstavljajo možne rezalne podatke, ki jih je treba popraviti navzgor ali navzdol, odvisno od razmer pri uporabi.

SIL 0032 S16
SIR 0005 H06CB

Kazalo

Pregled obračalnih ploščic	28
Obračalne ploščice, negativne	29–34
Obračalne ploščice, pozitivne	35–40
Tehnični podatki	
Rezalni podatki	41+42
Pregled lomilcev odrezkov in vrst	43

CERATIZIT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **CERATIZIT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

Pregled obračalnih ploščic

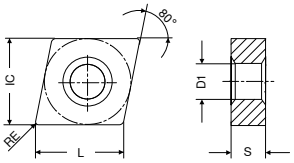
Negativno		Jeklo P	Nerjavno jeklo M	Lito železo K	Neželezne kovine N	Visokotoplotno odporne zlitine S	Geometrija CN..	DN..	SN..	VN..	WN..	TN..
Srednje groba	-M34	●	●	○	○	●	29	30	31	32	33	34

Pozitivno							Geometrija CC..	DC..	RC..	SC..	TC..	VC..
Srednje groba	-25P	●	●	○	●	●	35	36		38		40
	-25Q	●	●	○	●	●	35	36				40
	-27	●	●	○	●	●	35	36	37	38	39	40

Ustrezna vpenjalna držala in držala za notranje struženje najdete v našem glavnem katalogu → **9. poglavje, Stružne ploščice**

CNMG

Oznaka	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CNMG 1204..	12,9	4,76	5,16	12,7



CNMG

-M34
CTPX710

DRAGONSKIN

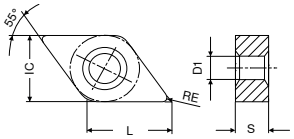
M
CNMG
NEW 1A/08

ISO	RE	EUR	Kataloška št. 75 003 ...
	mm		
120404EN	0,4	12,31	62800
120408EN	0,8	12,31	63000
120412EN	1,2	12,31	63200
120416EN	1,6	12,31	63400

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	○
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●

DNMG

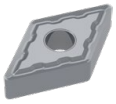
Oznaka	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
DNMG 1504..	15,5	4,76	5,16	12,7
DNMG 1506..	15,5	6,35	5,16	12,7



DNMG

-M34
CTPX710

DRAGONSKIN



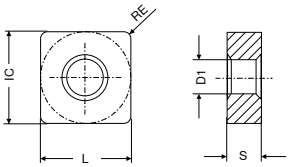
M
DNMG
NEW 1A/08

ISO	RE	Kataloška št. 75 004 ...	
	mm	EUR	
150404EN	0,4	16,99	61600
150408EN	0,8	16,99	61800
150412EN	1,2	16,99	62000
150608EN	0,8	18,46	63000
150612EN	1,2	18,46	63200

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	○
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●

SNMG

Oznaka	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
SNMG 1204..	12,7	4,76	5,16	12,7



SNMG

-M34
CTPX710

DRAGONSKIN

M

SNMG

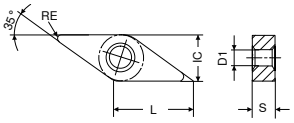
NEW 1A/08

ISO	RE	Kataloška št. 75 005 ...
	mm	EUR
120408EN	0,8	13,75 **61800**
120412EN	1,2	13,75 **62000**

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	○
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●

VNMG

Oznaka	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
VNMG 1604..	16,6	4,76	3,81	9,52



VNMG

-M34
CTPX710

DRAGONSKIN

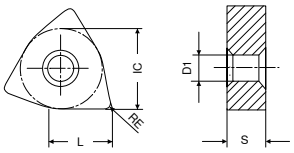
M
VNMG
NEW 1A/08

ISO	RE mm	EUR	Kataloška št. 75 009 ...
160404EN	0,4	21,13	61600
160408EN	0,8	21,13	61800
160412EN	1,2	21,13	62000

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	○
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●

WNMG

Oznaka	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
WNMG 0804..	8,6	4,76	5,16	12,7



WNMG

-M34
CTPX710

DRAGONSKIN

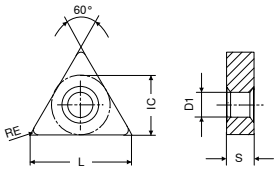
M
WNMG
NEW 1A/08
Kataloška št.
75 008 ...

ISO	RE mm	EUR	
080408EN	0,8	14,65	**61800**
080412EN	1,2	14,65	**62000**

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	○
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●

TNMG

Oznaka	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TNMG 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52
TNMG 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TNMG

-M34
CTPX710

DRAGONSKIN

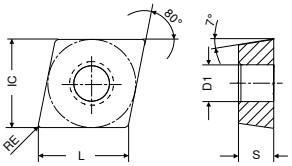
M
TNMG
NEW 1A/08

ISO	RE mm	EUR	Kataloška št. 75 006 ...
160408EN	0,8	11,67	**61800**
220404EN	0,4	16,11	**62800**
220408EN	0,8	16,11	**63000**
220416EN	1,6	16,11	**63400**

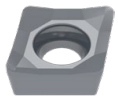
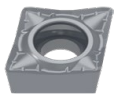
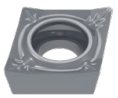
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	○
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●

CCGT

Oznaka	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CCGT 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CCGT 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CCGT 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70



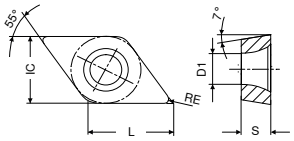
CCGT

		-27 CTPX715		-25Q CTPX710		-25P CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
		M		M		M	
		CCGT		CCGT		CCGT	
		NEW 1A/90		NEW 1A/90		NEW 1A/90	
ISO	RE	Kataloška št. 70 254 ...		Kataloška št. 70 248 ...		Kataloška št. 70 248 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR	
060202FN	0,2	14,56	80200			15,08	70200
060204FN	0,4	14,56	80400	18,20	75400	15,08	70400
09T302FN	0,2	15,08	81400			16,12	71400
09T304FN	0,4	15,08	81600	18,72	76600	16,12	71600
09T308FN	0,8	15,08	81800	18,72	76800	16,12	71800
120402FN	0,2	18,20	82600				
120404FN	0,4	18,20	82800	20,90	77800	19,24	72800
120408FN	0,8	18,20	83000	20,90	78000	19,24	73000

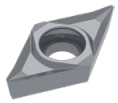
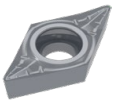
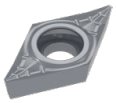
Jeklo	●	●	●
Nerjavno jeklo	●	●	●
Lito železo	○	○	○
Neželezne kovine	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●

DCGT

Oznaka	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
DCGT 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DCGT 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52

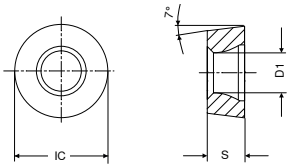


DCGT

		-27 CTPX715		-25Q CTPX710		-25P CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
		M		M		M	
		DCGT		DCGT		DCGT	
		NEW 1A/90		NEW 1A/90		NEW 1A/90	
ISO	RE	Kataloška št. 70 260 ...		Kataloška št. 70 263 ...		Kataloška št. 70 263 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR	
070202FN	0,2	13,62	80200			14,46	70200
070204FN	0,4	13,62	80400			14,46	70400
11T302FN	0,2	16,12	81400			16,74	71400
11T304FL	0,4			19,24	75700		
11T304FN	0,4	16,12	81600	19,24	75600	16,74	71600
11T304FR	0,4			19,24	75800		
11T308FN	0,8	16,12	81800	19,24	76000	16,74	71800
Jeklo		●		●		●	
Nerjavno jeklo		●		●		●	
Lito železo		○		○		○	
Neželezne kovine		●		●		●	
Visoko toplotno odporne zlitine		●		●		●	

RCGT

Oznaka	S	D1	IC
	mm	mm	mm
RCGT 0803..	3,18	3,4	8
RCGT 1003..	3,18	4,0	10



RCGT

-27
CTPX715

DRAGONSKIN

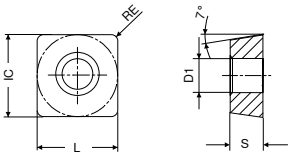
M
RCGT
NEW 1A/90
Kataloška št.
70 266 ...

ISO	RE	EUR	
	mm		
0803MOFN	4	10,50	80200
1003MOFN	5	10,92	80400

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	○
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	●

SCGT

Oznaka	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
SCGT 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SCGT 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



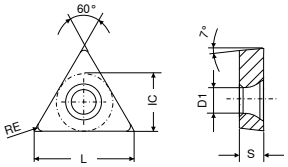
SCGT

ISO	RE mm	-27 CTPX715		-25P CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M	
		SCGT		SCGT	
		NEW 1A/90		NEW 1A/90	
		Kataloška št. 70 270 ...		Kataloška št. 70 283 ...	
		EUR		EUR	
09T304FN	0,4	15,70	80400		
09T308FN	0,8	15,70	80600		
120408FN	0,8			18,51	71600

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo	○	○
Neželezne kovine	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●

TCGT

Oznaka	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TCGT 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCGT 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52



TCGT

-27
CTPX715

DRAGONSKIN

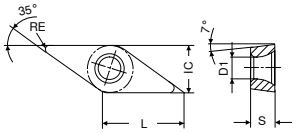
M
TCGT
NEW 1A/90
Kataloška št.
70 276 ...

ISO	RE	EUR	
	mm		
110204FN	0,4	15,70	81600
16T308FN	0,8	17,58	83000

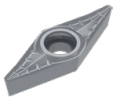
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	○
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	●

VCGT

Oznaka	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
VCGT 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCGT 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52
VCGT 2205..	22,1	5,56	5,5	12,70



VCGT

ISO	RE	-27 CTPX715		-25P CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
					
		M		M	
		VCGT		VCGT	
		NEW 1A/90		NEW 1A/90	
		Kataloška št. 70 280 ...		Kataloška št. 70 282 ...	
	mm	EUR		EUR	
110302FN	0,2	19,55	81400	19,86	71400
110304FN	0,4	19,55	81600	19,86	71600
160404FN	0,4	22,30	82800	24,13	72800
160408FN	0,8	23,19	83000	24,13	73000
160412FN	1,2			24,13	73200
220530FN	3,0			32,55	75000
Jeklo		●		●	
Nerjavno jeklo		●		●	
Lito železo		○		○	
Neželezne kovine		●		●	
Visoko toplotno odporne zlitine		●		●	

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSl2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni **ojačan z ogljikovimi vlakni ***ojačan z aramidnimi vlakni

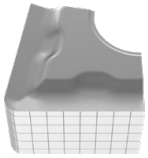
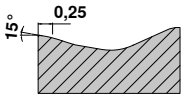
Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za srednjo fino strojno obdelavo (M) (-M34) in lomilci odrezkov iz aluminija (-25P, -25Q, -27)

	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
	CTPX710 -M34	CTPX710 -25P / -25Q	CTPX715 -27
Kazalo	v_c v m/min		
1.1	**100–150**	**120–170**	**100–150**
1.2	**120–180**	**140–200**	**120–180**
1.3	**90–140**	**110–160**	**90–140**
1.4	**70–130**	**90–150**	**100–150**
1.5	**70–130**	**90–150**	**70–130**
1.6	**90–120**	**100–130**	**90–120**
1.7	**70–130**	**80–140**	**70–130**
1.8	**70–120**	**80–130**	**70–120**
1.9	**70–110**	**80–120**	**70–110**
1.10	**70–110**	**80–120**	**70–110**
1.11	**70–130**	**80–140**	**70–130**
1.12	**110–180**	**130–220**	**110–200**
1.13	**70–110**	**80–120**	**70–110**
1.14	**60–120**	**70–130**	**60–120**
1.15	**60–120**	**70–130**	**60–120**
1.16	**60–120**	**70–130**	**60–120**
2.1	**130–240**	**90–260**	**80–240**
2.2	**130–220**	**80–240**	**70–220**
2.3	**110–220**	**70–240**	**60–220**
2.4	**110–200**	**40–220**	**30–200**
2.5	**100–170**	**60–230**	**50–210**
2.6	**80–150**	**40–170**	**30–150**
2.7	**80–140**	**40–160**	**30–140**
3.1	120-220	140-240	120-220
3.2	90-180	100-190	90-180
3.3	110-240	130-260	110-240
3.4	90-230	100-250	90-230
3.5	140-220	160-240	140-220
3.6	110-180	130-200	110-180
3.7	130-220	150-240	130-220
3.8	120-190	140-210	120-190
4.1		**300–3200**	**280–3000**
4.2		**200–2800**	**180–2600**
4.3	320-1500	**400–2000**	**380–1900**
4.4	400-1300	**400–2000**	**350–1900**
4.5	150-900	**200–1200**	**180–1100**
4.6	200-800	**250–1000**	**230–950**
4.7	160-750	**200–1000**	**190–950**
4.8	160-750	**200–1000**	**190–950**
4.9	160-700	**200–1000**	**190–950**
4.10	160-700	**200–1000**	**190–950**
4.11	150-600	**150–800**	**140–750**
4.12	120-370	**150–500**	**140–450**
4.13		**100–250**	**90–240**
4.14		**80–200**	**70–190**
4.15		**80–220**	**70–210**
4.16			
4.17			
4.18	50-120	**80–120**	**70–110**
4.19	60-120	**100–140**	**90–130**
5.1	**30–130**	**30–140**	**30–130**
5.2	**30–100**	**30–110**	**30–100**
5.3	**30–100**	**30–110**	**30–100**
5.4	**30–100**	**30–110**	**30–100**
5.5	**30–100**	**30–110**	**30–100**
5.6	**30–100**	**30–110**	**30–100**
5.7	**30–100**	**30–110**	**30–100**
5.8	**30–100**	**30–110**	**30–100**
5.9	**30–130**	**30–140**	**30–130**
5.10	**30–130**	30-140	30-130
5.11	**30–110**	30-120	30-110
6.1			
6.2			
6.3			
6.4			
6.5			

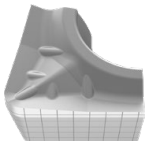
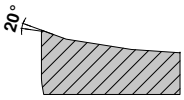
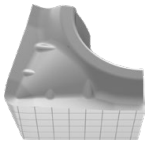
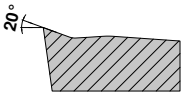
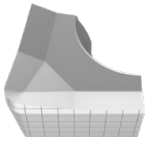
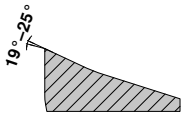
Rezalni podatki so močno odvisni od zunanjih pogojev, kot so stabilnost orodja, vpetje obdelovanca, material in tip stroja.
Navedeni podatki predstavljajo možne rezalne podatke, ki jih je treba, odvisno od pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

Standardni lomilci odrezkov/navodilo za uporabo

Negativno

		Proizvajalec	Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Rez a_p mm	Rez f mm	Geometrija
Glavna področja uporabe super zlitin	-M34 (-M34) ▲ Prva izbira za superzlitine ▲ Lahkorezna geometrija ▲ Minimalno prijemanje odrezkov na orodje ▲ Nizke rezalne sile	 M	**CTPX710**	**CTPX710**				CN.. DN.. SN.. VN.. WN.. TN..
			CTPX710	**CTPX710**				
			CTPX710	CTPX710				
			CTPX710	CTPX710		0,80–3,0	0,10–0,30	
			CTPX710	**CTPX710**				

Pozitivno

		Proizvajalec	Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Rez a_p mm	Rez f mm	Geometrija
Glavni način uporabe: neželezne kovine, pomožna uporaba: nerjavna jekla, jekla, superzlitine, litina	-25P (-25P) ▲ Oster rezilni rob ▲ Dober nadzor odrezkov pri mehkejših zlitinah aluminija ▲ Nizka stopnja zlepljanja	 F M	**CTPX710**	**CTPX710**				CC.. DC.. SC.. VC..
			CTPX710	**CTPX710**				
			CTPX710	CTPX710				
			CTPX710	**CTPX710**	**CTPX710**	0,50–4,50	0,05–0,60	
			CTPX710	**CTPX710**				
	-25Q (-25Q) ▲ Geometrija vlečnih rezil ▲ Visoka podajanja ▲ Visoka kakovost površine ▲ Dober nadzor odrezkov pri mehkejših zlitinah aluminija ▲ Nizka stopnja zlepljanja	 M	**CTPX710**	**CTPX710**				CC.. DC.. VC..
			CTPX710	**CTPX710**				
			CTPX710	CTPX710				
			CTPX710	**CTPX710**	**CTPX710**	0,05–6,50	0,05–0,60	
			CTPX710	**CTPX710**				
	-27 (-27) ▲ Univerzalna geometrija aluminija ▲ Oster rezilni rob ▲ Izjemno pozitiven cepilni kot ▲ Nizka stopnja zlepljanja ▲ Visoka podajanja	 M R	**CTPX715**	**CTPX715**				CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
			CTPX715	**CTPX715**				
			CTPX715	CTPX715				
			CTPX715	**CTPX715**	**CTPX715**	1,00–10,00	0,10–0,75	
			CTPX715	**CTPX715**				

Opis vrste

CTPX710

- Karbidna trdina, s prevleko AlTiN
- ISO | **P10** | **M10** | K10 | **N10** | **S15**
- Univerzalna večstranska materialna vrsta linije X7 za najvišje zahteve strojne obdelave

CTPX715

- Karbidna trdina, s prevleko AlTiN
- ISO | **P10** | **M10** | K10 | **N10** | **S15**
- Univerzalna večstranska materialna vrsta linije X7 za najvišje zahteve strojne obdelave

Pregled vsebine

Pregled visokozmogljivih rezkarjev 44
Program izdelkov 45–60
Tehnični podatki
Rezalni podatki 61–79

WNT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **WNT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

Pregled visokozmogljivih rezkarjev

SilverLine

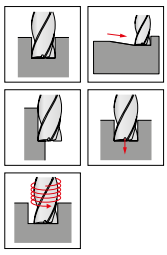
Tip orodja	Število zob (ZEFP)	Premer v mm Ø DC	Jeklo	Nerjavno jeklo	Lito železo	Neželezne kovine	Visoko toplotno odporne zlitine	Kaljeno jeklo	Ostro	Posneti rob	Radij	Polni radij	Dimenzije	Izvedba orodja	Prevlečen ■	Brez prevleke □	Stran
N	2	3–20	●	●	●	○	●	HB		■			■	HPC	■		45
N	3	3–20	●	●	●	○	●	HB	■	■	■		■	HPC	■		46–48
N	4	3–20	●	●	●	○	●	HA HB		■			■	HPC	■		49+50
N	4	3–20	●	●	●	○		HA HB		■			■	HPC	■		51
N	4	6–20	●	●	●	○	●	HB		■			■	HPC	■	■	52
N	4	3–20	●	●	●	○	●	HA HB			■		■	HPC	■		53+54
NF	4	3–20	●	●	●	○	●	HB		■			■	HPC	■		55
NR	4	3–20	●	●	●	○	●	HB		■			■	HPC	■		56
N	6	6–25	●	●	○	○	●	HA	■				■		■		57
N	2	3–20	●		●	○		○ HA				■	■		■		58
N	4	4–20	●	○	●	○		HA				■	■		■		59
N	4	6–20	●	○	●	○		○ HA			■		■	HPC	■		60

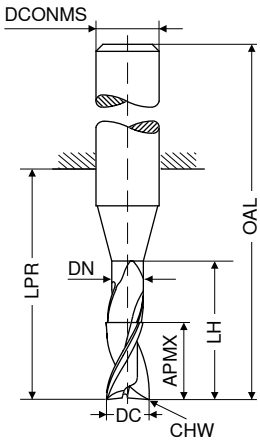
SilverLine – Stebelni rezkar

N | λ_s=30° γ_s=14° | ZEFP | HPC

DPB72S

DRAGONSKIN





≈DIN 6527

HB

NEW V0

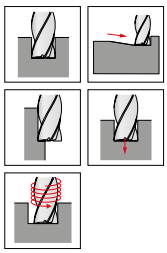
DC e8 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	CHW mm	ZEFP	Kataloška št. 50 958 ... EUR	
3,0	8	2,8	15	21	57	6	0,1	2	38,09	03200
3,5	11	3,3	15	21	57	6	0,1	2	38,09	03700
4,0	11	3,8	15	21	57	6	0,1	2	38,09	04200
4,5	13	4,3	21	21	57	6	0,1	2	38,09	04700
5,0	13	4,8	21	21	57	6	0,1	2	38,09	05200
5,5	13	5,3	21	21	57	6	0,1	2	38,09	05700
6,0	13	5,8	21	21	57	6	0,1	2	38,09	06200
7,0	16	6,8	27	27	63	8	0,1	2	44,36	07200
8,0	19	7,8	27	27	63	8	0,1	2	44,36	08200
9,0	19	8,8	32	32	72	10	0,1	2	61,73	09200
10,0	22	9,8	32	32	72	10	0,1	2	61,73	10200
11,0	26	10,8	38	38	83	12	0,1	2	89,45	11200
12,0	26	11,8	38	38	83	12	0,1	2	89,45	12200
14,0	26	13,8	38	38	83	14	0,1	2	111,50	14200
15,0	32	14,7	44	44	92	16	0,1	2	144,60	15200
16,0	32	15,7	44	44	92	16	0,1	2	144,60	16200
17,0	32	16,7	44	44	92	18	0,1	2	175,60	17200
18,0	32	17,7	44	44	92	18	0,1	2	175,60	18200
19,0	38	18,7	54	54	104	20	0,1	2	217,30	19200
20,0	38	19,7	54	54	104	20	0,1	2	217,30	20200

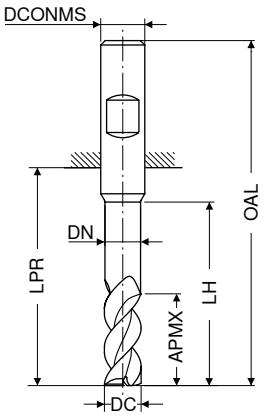
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●
Kaljeno jeklo	

→ v_c/f_z Stran 62+63

SilverLine – Stebelni rezkar

N | λ_s=45° γ_s= 5° | ZEFP | HPC





DPB72S DRAGONSKIN | DPB72S DRAGONSKIN | DPB72S DRAGONSKIN

Tovarniški standard | Tovarniški standard | Tovarniški standard

HB | HB | HB

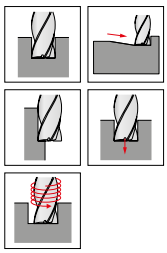
DC f8 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	NEW V0 Kataloška št. 50 992 ... EUR		NEW V0 Kataloška št. 50 992 ... EUR		NEW V0 Kataloška št. 50 992 ... EUR	
3,0	8	2,9	15	21	57	6	3			46,18	03200		
3,5	11	3,4	16	21	57	6	3			46,18	03700		
4,0	8	3,9	15	18	54	6	3	44,52	04100				
4,0	11	3,9	16	21	57	6	3			44,52	04200		
4,0	16			26	62	6	3					46,94	04400
4,5	13	4,4	19	21	57	6	3			46,18	04700		
5,0	9	4,9	16	18	54	6	3	44,52	05100				
5,0	13	4,9	19	21	57	6	3			44,52	05200		
5,0	17			26	62	6	3					46,94	05400
5,5	13	5,4	19	21	57	6	3			48,45	05700		
6,0	10	5,9	17	18	54	6	3	46,30	06100				
6,0	13	5,9	19	21	57	6	3			46,85	06200		
6,0	18			26	62	6	3					52,06	06400
6,5	19	6,3	25	27	63	8	3			56,33	06700		
7,0	19	6,8	25	27	63	8	3			56,33	07200		
7,5	19	7,3	25	27	63	8	3			56,33	07700		
8,0	12		20	22	58	8	3	52,61	08100				
8,0	19	7,8	25	27	63	8	3			54,70	08200		
8,0	24			32	68	8	3					58,48	08400
8,5	22	8,2	30	32	72	10	3			93,88	08700		
9,0	22	8,7	30	32	72	10	3			93,88	09200		
9,5	22	9,2	30	32	72	10	3			93,88	09700		
10,0	14	9,7	24	26	66	10	3	83,15	10100				
10,0	22	9,7	30	32	72	10	3			92,15	10200		
10,0	30			40	80	10	3					104,10	10400
12,0	16	11,7	26	28	73	12	3	116,60	12100				
12,0	26	11,7	36	38	83	12	3			124,80	12200		
12,0	36			48	93	12	3					141,30	12400
14,0	18	13,7	28	30	75	14	3	144,00	14100				
14,0	26	13,7	36	38	83	14	3			164,60	14200		
14,0	42			54	99	14	3					183,00	14400
16,0	22	15,5	32	34	82	16	3	174,30	16100				
16,0	32	15,5	42	44	92	16	3			279,30	16200		
16,0	48			60	108	16	3					282,40	16400
18,0	24	17,5	34	36	84	18	3	240,50	18100				
18,0	32	17,5	42	44	92	18	3			287,90	18200		
18,0	54			66	114	18	3					364,10	18400
20,0	26	19,5	40	42	92	20	3	294,70	20100				
20,0	38	19,5	52	54	104	20	3			335,90	20200		
20,0	60			76	126	20	3					420,40	20400

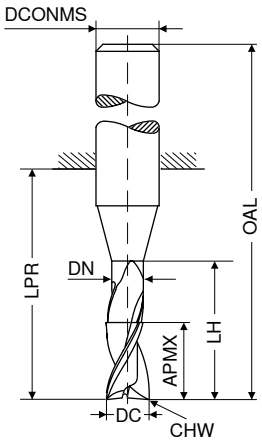
Jeklo	●	●	●
Nerjavno jeklo	●	●	●
Lito železo	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●
Kaljeno jeklo			

→ v_c/f_z Stran 64+65

SilverLine – Stebelni rezkar

N | λ_s=45° γ_s= 5° | ZEFP | HPC





DPB72S | DPB72S | DPB72S

DRAGONSKIN | DRAGONSKIN | DRAGONSKIN

≈DIN 6527 | ≈DIN 6527 | ≈DIN 6527

HB | HB | HB

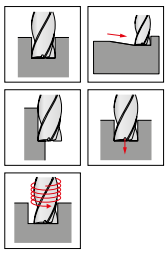
DC f8 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	CHW mm	ZEFP	NEW V0 Kataloška št. 50 966 ... EUR		NEW V0 Kataloška št. 50 966 ... EUR		NEW V0 Kataloška št. 50 966 ... EUR	
3,0	8	2,9	15	21	57	6	0,1	3			46,18	03200		
3,5	11	3,4	16	21	57	6	0,1	3			46,18	03700		
4,0	8	3,9	15	18	54	6	0,1	3	44,52	04100				
4,0	11	3,9	16	21	57	6	0,1	3			44,52	04200		
4,0	16			26	62	6	0,1	3					46,94	04400
4,5	13	4,4	19	21	57	6	0,1	3			46,18	04700		
5,0	9	4,9	16	18	54	6	0,1	3	44,52	05100				
5,0	13	4,9	19	21	57	6	0,1	3			44,52	05200		
5,0	17			26	62	6	0,1	3					46,94	05400
5,5	13	5,4	19	21	57	6	0,1	3			48,45	05700		
6,0	10	5,9	17	18	54	6	0,2	3	46,30	06100				
6,0	13	5,9	19	21	57	6	0,2	3			46,85	06200		
6,0	18			26	62	6	0,2	3					52,06	06400
6,5	19	6,3	25	27	63	8	0,2	3			56,33	06700		
7,0	19	6,8	25	27	63	8	0,2	3			56,33	07200		
7,5	19	7,3	25	27	63	8	0,2	3			56,33	07700		
8,0	12	7,8	20	22	58	8	0,2	3	52,61	08100				
8,0	19	7,8	25	27	63	8	0,2	3			54,70	08200		
8,0	24			32	68	8	0,2	3					58,48	08400
8,5	22	8,2	30	32	72	10	0,2	3			93,88	08700		
9,0	22	8,7	30	32	72	10	0,2	3			93,88	09200		
9,5	22	9,2	30	32	72	10	0,2	3			93,88	09700		
10,0	14	9,7	24	26	66	10	0,2	3	83,15	10100				
10,0	22	9,7	30	32	72	10	0,2	3			92,15	10200		
10,0	30			40	80	10	0,2	3					104,10	10400
12,0	16	11,7	26	28	73	12	0,2	3	116,60	12100				
12,0	26	11,7	36	38	83	12	0,2	3			124,80	12200		
12,0	36			48	93	12	0,2	3					141,30	12400
14,0	18	13,7	28	30	75	14	0,2	3	144,00	14100				
14,0	26	13,7	36	38	83	14	0,2	3			164,60	14200		
14,0	42			54	99	14	0,2	3					183,00	14400
16,0	22	15,5	32	34	82	16	0,2	3	174,30	16100				
16,0	32	15,5	42	44	92	16	0,2	3			279,30	16200		
16,0	48			60	108	16	0,2	3					282,40	16400
18,0	24	17,5	34	36	84	18	0,2	3	240,50	18100				
18,0	32	17,5	42	44	92	18	0,2	3			287,90	18200		
18,0	54			66	114	18	0,2	3					364,10	18400
20,0	26	19,5	40	42	92	20	0,2	3	294,70	20100				
20,0	38	19,5	52	54	104	20	0,2	3			335,90	20200		
20,0	60			76	126	20	0,2	3					420,40	20400

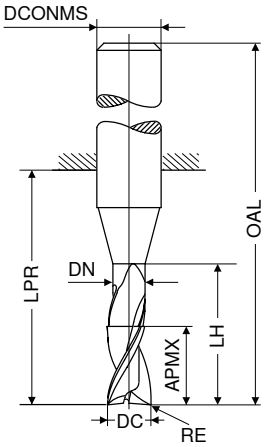
Jeklo	●	●	●
Nerjavno jeklo	●	●	●
Lito železo	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●
Kaljeno jeklo			

→ v_c/f_z Stran 64+65

SilverLine – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

N | λ_s=45° γ_s= 5° | ZEFP | HPC





DPB72S | DPB72S | DPB72S

DRAGONSKIN | DRAGONSKIN | DRAGONSKIN

≈DIN 6527 | ≈DIN 6527 | ≈DIN 6527

HB | HB | HB

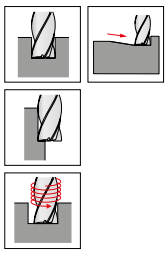
DC f8 mm	RE mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	NEW V0 Kataloška št. 50 967 ... EUR		NEW V0 Kataloška št. 50 967 ... EUR		NEW V0 Kataloška št. 50 967 ... EUR	
4,0	0,5	8	3,9	15	18	54	6	3	54,30	04105				
4,0	0,5	11	3,9	16	21	57	6	3			55,94	04205		
4,0	0,5	16			26	62	6	3					59,39	04405
5,0	0,5	9	4,9	16	18	54	6	3	54,30	05105				
5,0	0,5	13	4,9	19	21	57	6	3			55,94	05205		
5,0	0,5	17			26	62	6	3					59,39	05405
6,0	0,5	10	5,9	17	18	54	6	3	55,76	06105				
6,0	0,5	13	5,9	19	21	57	6	3			65,12	06205		
6,0	0,5	18			26	62	6	3					65,88	06405
8,0	1,0	12	7,8	20	22	58	8	3	65,58	08110				
8,0	1,0	19	7,8	25	27	63	8	3			74,82	08210		
8,0	1,0	24			32	68	8	3					74,03	08410
10,0	1,0	14	9,7	24	26	66	10	3	118,20	10110				
10,0	1,0	22	9,7	30	32	72	10	3			128,10	10210		
10,0	1,0	30			40	80	10	3					131,70	10410
12,0	1,5	16	11,7	26	28	73	12	3	163,30	12115				
12,0	1,5	26	11,7	36	38	83	12	3			174,10	12215		
12,0	1,5	36			48	93	12	3					178,80	12415
16,0	2,0	22	15,5	32	34	82	16	3	331,00	16120				
16,0	2,0	32	15,5	42	44	92	16	3			336,50	16220		
16,0	2,0	48			60	108	16	3					357,30	16420
20,0	2,0	26	19,5	40	42	92	20	3	479,00	20120				
20,0	2,0	38	19,5	52	54	104	20	3			490,50	20220		
20,0	2,0	60			76	126	20	3					531,90	20420

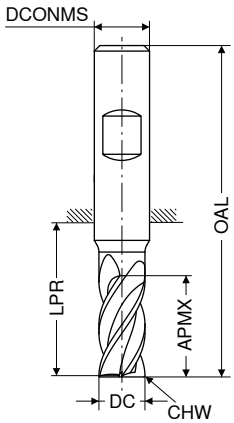
Jeklo	●	●	●
Nerjavno jeklo	●	●	●
Lito železo	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●
Kaljeno jeklo			

→ v_c/f_z Stran 64+65

SilverLine – Stebelni rezkar

N | λ_s=35° 38° γ_s= 9° | ZEFP | HPC





	≈DIN 6527	≈DIN 6527	≈DIN 6527	≈DIN 6527
	HA	HB	HA	HB
	NEW V0	NEW V0	NEW V0	NEW V0
	Kataloška št. 50 972 ...	Kataloška št. 50 973 ...	Kataloška št. 50 972 ...	Kataloška št. 50 973 ...

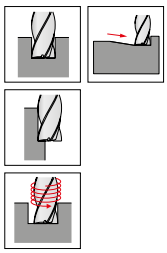
DC f8 mm	APMX mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	CHW mm	ZEFP	EUR		EUR		EUR		EUR	
3,0	5	14	50	6	0,1	4	38,21	03100	38,21	03100				
3,0	8	21	57	6	0,1	4					38,21	03200	38,21	03200
3,5	8	18	54	6	0,1	4	38,21	03600	38,21	03600				
3,5	11	21	57	6	0,1	4					38,21	03700	38,21	03700
4,0	8	18	54	6	0,1	4	38,21	04100	38,21	04100				
4,0	11	21	57	6	0,1	4					38,21	04200	38,21	04200
4,5	9	18	54	6	0,1	4	39,00	04600	39,00	04600				
4,5	13	21	57	6	0,1	4					39,00	04700	39,00	04700
5,0	9	18	54	6	0,1	4	39,00	05100	39,00	05100				
5,0	13	21	57	6	0,1	4					39,00	05200	39,00	05200
5,5	10	18	54	6	0,1	4	37,73	05600	37,73	05600				
5,5	13	21	57	6	0,1	4					37,73	05700	37,73	05700
6,0	10	18	54	6	0,1	4	37,73	06100	37,73	06100				
6,0	13	21	57	6	0,1	4					37,73	06200	37,73	06200
7,0	12	22	58	8	0,2	4	50,18	07100	50,18	07100				
7,0	21	27	63	8	0,2	4					50,18	07200	50,18	07200
8,0	12	22	58	8	0,2	4	50,18	08100	50,18	08100				
8,0	21	27	63	8	0,2	4					50,18	08200	50,18	08200
9,0	14	26	66	10	0,2	4	65,48	09100	65,48	09100				
9,0	22	32	72	10	0,2	4					65,48	09200	65,48	09200
10,0	14	26	66	10	0,2	4	65,48	10100	65,48	10100				
10,0	22	32	72	10	0,2	4					65,48	10200	65,48	10200
11,0	16	28	73	12	0,3	4	103,50	11100	103,50	11100				
11,0	26	38	83	12	0,3	4					103,50	11200	103,50	11200
12,0	16	28	73	12	0,3	4	103,50	12100	103,50	12100				
12,0	26	38	83	12	0,3	4					103,50	12200	103,50	12200
14,0	16	28	73	14	0,3	4	133,00	14100	133,00	14100				
14,0	26	38	83	14	0,3	4					133,00	14200	133,00	14200
15,0	22	34	82	16	0,3	4	164,30	15100	164,30	15100				
15,0	36	44	92	16	0,3	4					164,30	15200	164,30	15200
16,0	22	34	82	16	0,3	4	164,30	16100	164,30	16100				
16,0	36	44	92	16	0,3	4					164,30	16200	164,30	16200
17,0	22	34	82	18	0,3	4	223,40	17100	223,40	17100				
17,0	36	44	92	18	0,3	4					223,40	17200	223,40	17200
18,0	22	34	82	18	0,3	4	223,40	18100	223,40	18100				
18,0	36	44	92	18	0,3	4					223,40	18200	223,40	18200
19,0	26	42	92	20	0,3	4	253,50	19100	253,50	19100				
19,0	41	54	104	20	0,3	4					253,50	19200	253,50	19200
20,0	26	42	92	20	0,3	4	253,50	20100	253,50	20100				
20,0	41	54	104	20	0,3	4					253,50	20200	253,50	20200

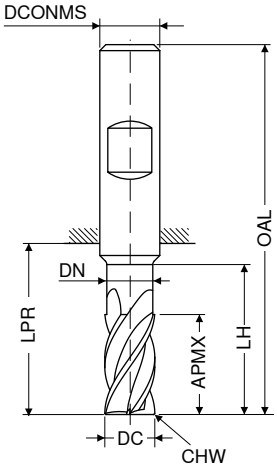
Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	●	●	●	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●	●
Kaljeno jeklo				

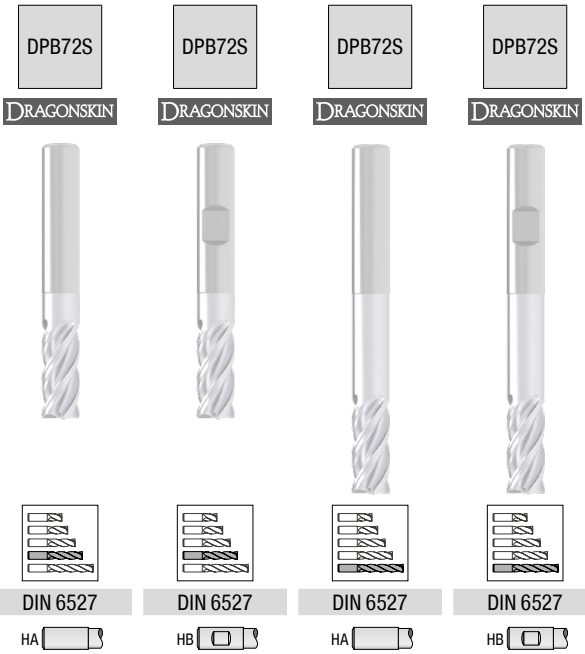
→ v_c/f_z Stran 68+69

SilverLine – Stebelni rezkar

N | λ_s=35° 38° γ_s= 9° | ZEFP | HPC







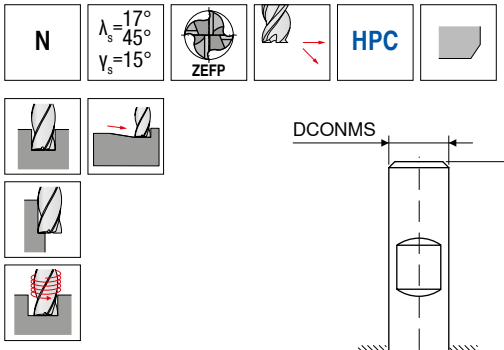
DC f8 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	CHW mm	ZEFP	NEW V0 Kataloška št. 50 974 ... EUR		NEW V0 Kataloška št. 50 975 ... EUR		NEW V0 Kataloška št. 50 974 ... EUR		NEW V0 Kataloška št. 50 975 ... EUR	
3,0	6,5	2,8	9	19	55	6	0,1	4	35,49	03200	35,49	03200				
3,0	6,5	2,8	15	22	58	6	0,1	4					37,21	03400	37,21	03400
4,0	8,5	3,8	12	19	55	6	0,1	4	35,49	04200	35,49	04200				
4,0	8,5	3,8	20	26	62	6	0,1	4					37,21	04400	37,21	04400
5,0	10,5	4,8	15	22	58	6	0,1	4	35,49	05200	35,49	05200				
5,0	10,5	4,8	25	34	70	6	0,1	4					37,21	05400	37,21	05400
6,0	13,0	5,8	18	22	58	6	0,1	4	35,49	06200	35,49	06200				
6,0	13,0	5,8	30	34	70	6	0,1	4					37,21	06400	37,21	06400
8,0	17,0	7,7	24	28	64	8	0,2	4	48,39	08200	48,39	08200				
8,0	17,0	7,7	40	44	80	8	0,2	4					53,25	08400	53,25	08400
10,0	21,0	9,7	30	34	74	10	0,2	4	70,83	10200	70,83	10200				
10,0	21,0	9,7	50	54	94	10	0,2	4					78,30	10400	78,30	10400
12,0	25,0	11,6	36	40	85	12	0,3	4	89,25	12200	89,25	12200				
12,0	25,0	11,6	60	64	109	12	0,3	4					97,90	12400	97,90	12400
14,0	29,0	13,6	42	46	91	14	0,3	4	125,10	14200	125,10	14200				
14,0	29,0	13,6	70	74	119	14	0,3	4					137,60	14400	137,60	14400
16,0	33,0	15,5	48	52	100	16	0,3	4	200,30	16200	200,30	16200				
16,0	33,0	15,5	80	84	132	16	0,3	4					220,40	16400	220,40	16400
18,0	38,0	17,5	54	58	106	18	0,3	4	253,30	18200	253,30	18200				
18,0	38,0	17,5	90	94	142	18	0,3	4					278,70	18400	278,70	18400
20,0	42,0	19,5	60	64	114	20	0,3	4	274,00	20200	274,00	20200				
20,0	42,0	19,5	100	104	154	20	0,3	4					303,40	20400	303,40	20400

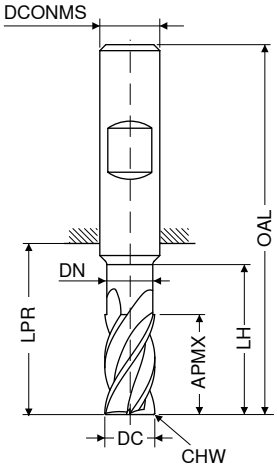
Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	●	●	●	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●	●
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 68–71

SilverLine – Stebelni rezkar

▲ Posebej za utorne rezkarje s polnimi utori





DC f8 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	CHW mm	ZEFP	DIN 6527 HA NEW V0 Kataloška št. 50 976 ... EUR		DIN 6527 HB NEW V0 Kataloška št. 50 977 ... EUR	
3,0	8	2,8	13	21	57	6	0,1	4	53,36	**03200**	53,36	**03200**
4,0	11	3,8	17	21	57	6	0,1	4	53,36	**04200**	53,36	**04200**
5,0	13	4,8	19	21	57	6	0,1	4	53,36	**05200**	53,36	**05200**
6,0	13	5,8	19	21	57	6	0,1	4	56,06	**06200**	56,06	**06200**
8,0	21	7,7	25	27	63	8	0,2	4	64,27	**08200**	64,27	**08200**
10,0	22	9,7	30	32	72	10	0,2	4	110,40	**10200**	110,40	**10200**
12,0	26	11,6	36	38	83	12	0,3	4	149,60	**12200**	149,60	**12200**
14,0	26	13,6	36	38	83	14	0,3	4	220,30	**14200**	220,30	**14200**
16,0	36	15,5	42	44	92	16	0,3	4	279,40	**16200**	279,40	**16200**
18,0	36	17,5	42	44	92	18	0,3	4	385,70	**18200**	385,70	**18200**
20,0	41	19,5	52	54	104	20	0,3	4	401,50	**20200**	401,50	**20200**

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo	●	●
Neželezne kovine	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo		

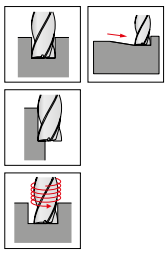
→ v_c/f_z Stran 66÷67

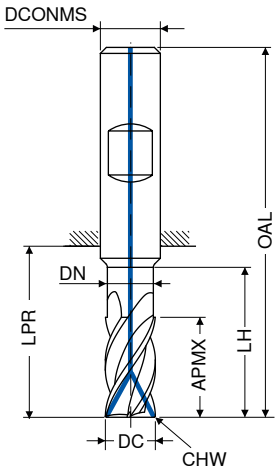
SilverLine – Stebelni rezkar

N | λ_s=35° 38° γ_s= 9° | ZEFP | HPC

DPB72S

DRAGONSKIN





DIN 6527

HB

NEW V0

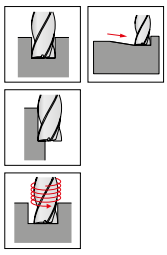
DC f8 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	CHW mm	ZEFP	Kataloška št. 50 978 ... EUR	
6,0	13	5,8	19	21	57	6	0,1	4	106,10	**06200**
8,0	21	7,7	25	27	63	8	0,2	4	123,70	**08200**
10,0	22	9,7	30	32	72	10	0,2	4	139,80	**10200**
12,0	26	11,6	36	38	83	12	0,3	4	195,50	**12200**
14,0	26	13,6	36	38	83	14	0,3	4	299,90	**14200**
16,0	36	15,5	42	44	92	16	0,3	4	299,90	**16200**
18,0	36	17,5	42	44	92	18	0,3	4	399,20	**18200**
20,0	41	19,5	52	54	104	20	0,3	4	399,20	**20200**

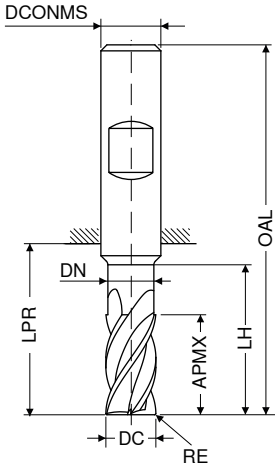
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●
Kaljeno jeklo	

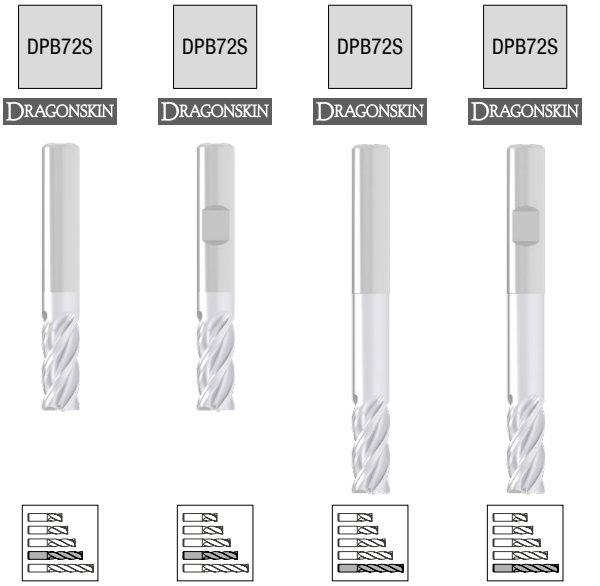
→ v_c/f_z Stran 68+69

SilverLine – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

N | λ_s=35° 38° γ_s= 9° | ZEFP | HPC







DC f8	RE ±0,01	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	HA NEW V0 Kataloška št. 50 970 ...		HB NEW V0 Kataloška št. 50 971 ...		HA NEW V0 Kataloška št. 50 970 ...		HB NEW V0 Kataloška št. 50 971 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
3,0	0,10	8,0	2,8	13	21	57	6	4	51,49	03201	51,49	03201				
3,0	0,40	8,0	2,8	13	21	57	6	4	51,49	03204	51,49	03204				
3,0	0,50	8,0	2,8	13	21	57	6	4	51,49	03205	51,49	03205				
3,0	1,00	8,0	2,8	13	21	57	6	4	51,49	03210	51,49	03210				
3,0	0,30	6,5	2,8	15	22	58	6	4					60,52	03403	60,52	03403
3,0	0,50	6,5	2,8	15	22	58	6	4					60,52	03405	60,52	03405
3,0	0,80	6,5	2,8	15	22	58	6	4					60,52	03408	60,52	03408
4,0	0,10	11,0	3,8	17	21	57	6	4	51,49	04201	51,49	04201				
4,0	0,40	11,0	3,8	17	21	57	6	4	51,49	04204	51,49	04204				
4,0	0,50	11,0	3,8	17	21	57	6	4	51,49	04205	51,49	04205				
4,0	1,00	11,0	3,8	17	21	57	6	4	51,49	04210	51,49	04210				
4,0	0,40	8,5	3,8	20	26	62	6	4					60,52	04404	60,52	04404
4,0	0,50	8,5	3,8	20	26	62	6	4					60,52	04405	60,52	04405
4,0	0,80	8,5	3,8	20	26	62	6	4					60,52	04408	60,52	04408
5,0	0,10	13,0	4,8	19	21	57	6	4	52,33	05201	52,33	05201				
5,0	0,50	13,0	4,8	19	21	57	6	4	52,33	05205	52,33	05205				
5,0	1,00	13,0	4,8	19	21	57	6	4	52,33	05210	52,33	05210				
5,0	0,50	10,5	4,8	25	34	70	6	4					61,47	05405	61,47	05405
5,0	0,80	10,5	4,8	25	34	70	6	4					61,47	05408	61,47	05408
6,0	0,10	13,0	5,8	19	21	57	6	4	51,06	06201	51,06	06201				
6,0	0,50	13,0	5,8	19	21	57	6	4	51,06	06205	51,06	06205				
6,0	1,00	13,0	5,8	19	21	57	6	4	51,06	06210	51,06	06210				
6,0	1,50	13,0	5,8	19	21	57	6	4	51,06	06215	51,06	06215				
6,0	0,60	13,0	5,8	30	34	70	6	4					61,47	06406	61,47	06406
6,0	0,80	13,0	5,8	30	34	70	6	4					61,47	06408	61,47	06408
6,0	1,00	13,0	5,8	30	34	70	6	4					61,47	06410	61,47	06410
8,0	0,15	21,0	7,7	25	27	63	8	4	64,02	08202	64,02	08202				
8,0	0,50	21,0	7,7	25	27	63	8	4	64,02	08205	64,02	08205				
8,0	1,00	21,0	7,7	25	27	63	8	4	64,02	08210	64,02	08210				
8,0	1,50	21,0	7,7	25	27	63	8	4	64,02	08215	64,02	08215				
8,0	2,00	21,0	7,7	25	27	63	8	4	64,02	08220	64,02	08220				
8,0	0,80	17,0	7,7	40	44	80	8	4					74,43	08408	74,43	08408
8,0	1,00	17,0	7,7	40	44	80	8	4					74,43	08410	74,43	08410
8,0	1,50	17,0	7,7	40	44	80	8	4					74,43	08415	74,43	08415
8,0	2,00	17,0	7,7	40	44	80	8	4					74,43	08420	74,43	08420
10,0	0,15	22,0	9,7	30	32	72	10	4	80,00	10202	80,00	10202				
10,0	0,50	22,0	9,7	30	32	72	10	4	80,00	10205	80,00	10205				
10,0	1,00	22,0	9,7	30	32	72	10	4	80,00	10210	80,00	10210				
10,0	1,50	22,0	9,7	30	32	72	10	4	80,00	10215	80,00	10215				
10,0	2,00	22,0	9,7	30	32	72	10	4	80,00	10220	80,00	10220				
10,0	0,50	21,0	9,7	50	54	94	10	4					92,07	10405	92,07	10405
10,0	1,00	21,0	9,7	50	54	94	10	4					92,07	10410	92,07	10410
10,0	1,50	21,0	9,7	50	54	94	10	4					92,07	10415	92,07	10415
10,0	2,00	21,0	9,7	50	54	94	10	4					92,07	10420	92,07	10420
12,0	0,20	26,0	11,6	36	38	83	12	4	123,50	12202	123,50	12202				
12,0	0,50	26,0	11,6	36	38	83	12	4	123,50	12205	123,50	12205				
12,0	1,00	26,0	11,6	36	38	83	12	4	123,50	12210	123,50	12210				
12,0	1,50	26,0	11,6	36	38	83	12	4	123,50	12215	123,50	12215				

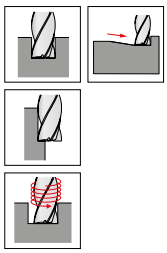
Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	●	●	●	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●	●
Kaljeno jeklo				

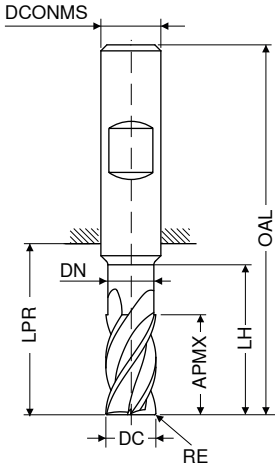
→ v_c/f_z Stran 68–71

Nadaljevanje na naslednji strani

SilverLine – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

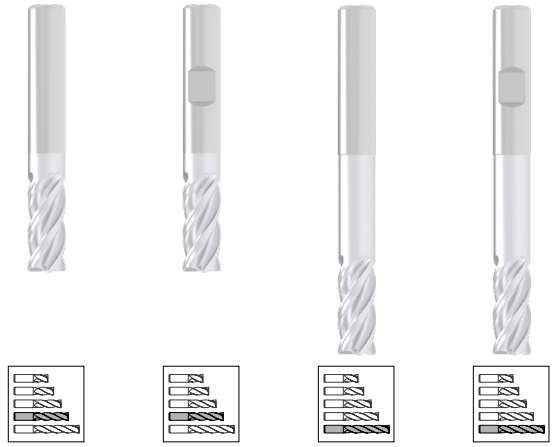
N | λ_s=35° λ_s=38° γ_s= 9° | ZEFP | HPC





DPB72S | DPB72S | DPB72S | DPB72S

DRAGONSKIN | DRAGONSKIN | DRAGONSKIN | DRAGONSKIN



Tovarniški standard | Tovarniški standard | Tovarniški standard | Tovarniški standard

HA | HB | HA | HB

DC f8	RE ±0,01	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	NEW V0 Kataloška št. 50 970 ...		NEW V0 Kataloška št. 50 971 ...		NEW V0 Kataloška št. 50 970 ...		NEW V0 Kataloška št. 50 971 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
12,0	2,00	26,0	11,6	36	38	83	12	4	123,50	12220	123,50	12220				
12,0	3,00	26,0	11,6	36	38	83	12	4	123,50	12230	123,50	12230				
12,0	4,00	26,0	11,6	36	38	83	12	4	123,50	12240	123,50	12240				
12,0	0,50	25,0	11,6	60	64	109	12	4					139,80	12405	139,80	12405
12,0	1,00	25,0	11,6	60	64	109	12	4					139,80	12410	139,80	12410
12,0	1,50	25,0	11,6	60	64	109	12	4					139,80	12415	139,80	12415
12,0	2,00	25,0	11,6	60	64	109	12	4					139,80	12420	139,80	12420
12,0	3,00	25,0	11,6	60	64	109	12	4					139,80	12430	139,80	12430
12,0	4,00	25,0	11,6	60	64	109	12	4					139,80	12440	139,80	12440
14,0	0,30	26,0	13,6	36	38	83	14	4	186,80	14203	186,80	14203				
14,0	1,00	26,0	13,6	36	38	83	14	4	186,80	14210	186,80	14210				
14,0	2,00	26,0	13,6	36	38	83	14	4	186,80	14220	186,80	14220				
14,0	3,00	26,0	13,6	36	38	83	14	4	186,80	14230	186,80	14230				
14,0	4,00	26,0	13,6	36	38	83	14	4	186,80	14240	186,80	14240				
14,0	1,00	29,0	13,6	70	74	119	14	4					209,50	14410	209,50	14410
14,0	2,00	29,0	13,6	70	74	119	14	4					209,50	14420	209,50	14420
14,0	3,00	29,0	13,6	70	74	119	14	4					209,50	14430	209,50	14430
14,0	4,00	29,0	13,6	70	74	119	14	4					209,50	14440	209,50	14440
16,0	0,30	36,0	15,5	42	44	92	16	4	186,80	16203	186,80	16203				
16,0	1,00	36,0	15,5	42	44	92	16	4	186,80	16210	186,80	16210				
16,0	2,00	36,0	15,5	42	44	92	16	4	186,80	16220	186,80	16220				
16,0	3,00	36,0	15,5	42	44	92	16	4	186,80	16230	186,80	16230				
16,0	4,00	36,0	15,5	42	44	92	16	4	186,80	16240	186,80	16240				
16,0	1,00	33,0	15,5	80	84	132	16	4					229,80	16410	229,80	16410
16,0	2,00	33,0	15,5	80	84	132	16	4					229,80	16420	229,80	16420
16,0	3,00	33,0	15,5	80	84	132	16	4					229,80	16430	229,80	16430
16,0	4,00	33,0	15,5	80	84	132	16	4					229,80	16440	229,80	16440
18,0	1,00	36,0	17,5	42	44	92	18	4	248,50	18210	248,50	18210				
18,0	2,00	36,0	17,5	42	44	92	18	4	248,50	18220	248,50	18220				
18,0	3,00	36,0	17,5	42	44	92	18	4	248,50	18230	248,50	18230				
18,0	4,00	36,0	17,5	42	44	92	18	4	248,50	18240	248,50	18240				
18,0	1,00	38,0	17,5	90	94	142	18	4					277,20	18410	277,20	18410
18,0	2,00	38,0	17,5	90	94	142	18	4					277,20	18420	277,20	18420
18,0	3,00	38,0	17,5	90	94	142	18	4					277,20	18430	277,20	18430
18,0	4,00	38,0	17,5	90	94	142	18	4					277,20	18440	277,20	18440
20,0	0,30	41,0	19,5	52	54	104	20	4	279,80	20203	279,80	20203				
20,0	1,00	41,0	19,5	52	54	104	20	4	279,80	20210	279,80	20210				
20,0	2,00	41,0	19,5	52	54	104	20	4	279,80	20220	279,80	20220				
20,0	3,00	41,0	19,5	52	54	104	20	4	279,80	20230	279,80	20230				
20,0	4,00	41,0	19,5	52	54	104	20	4	279,80	20240	279,80	20240				
20,0	1,00	42,0	19,5	100	104	154	20	4					311,60	20410	311,60	20410
20,0	2,00	42,0	19,5	100	104	154	20	4					311,60	20420	311,60	20420
20,0	3,00	42,0	19,5	100	104	154	20	4					311,60	20430	311,60	20430
20,0	4,00	42,0	19,5	100	104	154	20	4					311,60	20440	311,60	20440

Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	●	●	●	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●	●
Kaljeno jeklo				

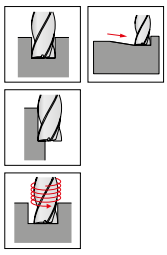
→ v_c/f_z Stran 68–71

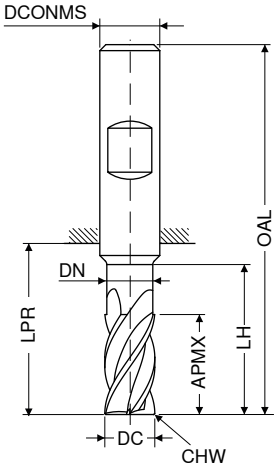
SilverLine – Stebelni rezkar

NF | λ_s=35° 38° γ_s= 9° | ZEFP | HPC

DPB72S

DRAGONSKIN





DIN 6527

HB

NEW V0

DC f8 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	CHW mm	ZEFP	Kataloška št. 50 969 ... EUR	
3,0	8	2,8	13	21	57	6	0,1	4	110,00	03200
3,5	11	3,3	17	21	57	6	0,1	4	110,00	03700
4,0	11	3,8	17	21	57	6	0,1	4	110,00	04200
4,5	13	4,3	19	21	57	6	0,1	4	110,00	04700
5,0	13	4,8	19	21	57	6	0,1	4	110,00	05200
5,5	13	5,3	19	21	57	6	0,1	4	110,00	05700
6,0	13	5,8	19	21	57	6	0,1	4	110,00	06200
7,0	21	6,7	25	27	63	8	0,2	4	118,50	07200
8,0	21	7,7	25	27	63	8	0,2	4	118,50	08200
9,0	22	8,7	30	32	72	10	0,2	4	124,50	09200
10,0	22	9,7	30	32	72	10	0,2	4	124,50	10200
11,0	26	10,6	36	38	83	12	0,3	4	173,80	11200
12,0	26	11,6	36	38	83	12	0,3	4	173,80	12200
14,0	26	13,6	36	38	83	14	0,3	4	248,80	14200
15,0	36	14,5	42	44	92	16	0,3	4	248,80	15200
16,0	36	15,5	42	44	92	16	0,3	4	248,80	16200
17,0	36	16,5	42	44	92	18	0,3	4	291,20	17200
18,0	36	17,5	42	44	92	18	0,3	4	291,20	18200
19,0	41	18,5	52	54	104	20	0,3	4	391,90	19200
20,0	41	19,5	52	54	104	20	0,3	4	391,90	20200

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●
Kaljeno jeklo	

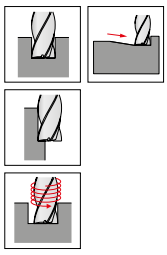
→ v_c/f_z Stran 68+69

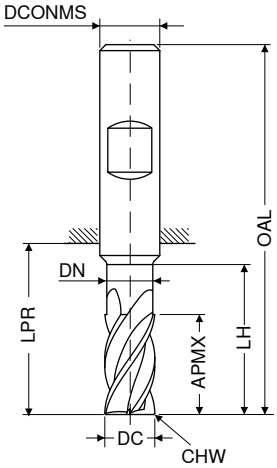
SilverLine – Stebelni rezkar

NR | λ_s=35° 38° γ_s= 9° | ZEFP | HPC

DPB72S

DRAGONSKIN





DIN 6527

HB

NEW V0

DC f8 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	CHW mm	ZEFP	Kataloška št. 50 979 ... EUR	
3,0	8	2,8	13	21	57	6	0,1	4	110,00	03200
3,5	11	3,3	17	21	57	6	0,1	4	110,00	03700
4,0	11	3,8	17	21	57	6	0,1	4	110,00	04200
4,5	13	4,3	19	21	57	6	0,1	4	110,00	04700
5,0	13	4,8	19	21	57	6	0,1	4	110,00	05200
5,5	13	5,3	19	21	57	6	0,1	4	110,00	05700
6,0	13	5,8	19	21	57	6	0,1	4	110,00	06200
7,0	21	6,7	25	27	63	8	0,2	4	118,50	07200
8,0	21	7,7	25	27	63	8	0,2	4	118,50	08200
9,0	22	8,7	30	32	72	10	0,2	4	124,50	09200
10,0	22	9,7	30	32	72	10	0,2	4	124,50	10200
11,0	26	10,6	36	38	83	12	0,3	4	173,80	11200
12,0	26	11,6	36	38	83	12	0,3	4	173,80	12200
14,0	26	13,6	36	38	83	14	0,3	4	248,80	14200
15,0	36	14,5	42	44	92	16	0,3	4	248,80	15200
16,0	36	15,5	42	44	92	16	0,3	4	248,80	16200
17,0	36	16,5	42	44	92	18	0,3	4	291,20	17200
18,0	36	18,0	42	44	92	18	0,3	4	291,20	18200
19,0	41	19,0	52	54	104	20	0,3	4	391,90	19200
20,0	41	20,0	52	54	104	20	0,3	4	391,90	20200

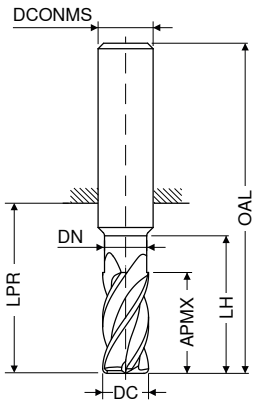
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●
Kaljeno jeklo	

→ v_c/f_z Stran 68+69

SilverLine – Precizni gladilni rezkar

▲ Z zožitvijo do največ 0,005 mm za izjemno natančnost kotov in vzporednost površin
▲ Orodje s korekturo čelnih rezil

N | λ_s=48° γ_s=13° | ZEFP



DPB72S DRAGONSKIN

DPB72S DRAGONSKIN

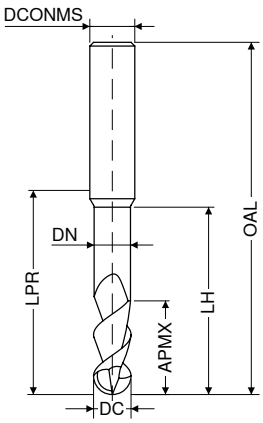
DC f8 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h5 mm	ZEFP	≈DIN 6527 HA NEW V0 Kataloška št. 50 991 ... EUR		Tovarniški standard HA NEW V0 Kataloška št. 50 991 ... EUR	
6,0	10	5,8	18	22	58	6	6	56,85	06200		
6,0	13	5,6	19	21	57	6	6	56,82	06700		
6,0	13	5,8	27	31	67	6	6			77,09	06400
6,0	13	5,8	36	40	76	6	6			96,30	06900
6,0	15	5,6	42	44	80	6	6			77,06	90000
8,0	13	7,7	24	28	64	8	6	65,03	08200		
8,0	17	7,7	36	40	76	8	6			95,36	08400
8,0	17	7,7	48	53	89	8	6			119,20	08900
8,0	19	7,6	25	27	63	8	6	65,27	08700		
8,0	20	7,6	62	64	100	8	6			95,24	90100
10,0	16	9,7	30	34	74	10	6	112,10	10200		
10,0	21	9,7	45	49	89	10	6			142,90	10400
10,0	21	9,7	60	64	104	10	6			178,60	90200
10,0	22	9,6	30	32	72	10	6	111,80	10700		
10,0	25	9,6	58	60	100	10	6			142,50	10900
12,0	19	11,6	36	40	85	12	6	151,90	12200		
12,0	25	11,6	54	58	103	12	6			221,20	12400
12,0	25	11,6	72	76	121	12	6			276,40	90300
12,0	26	11,5	36	38	83	12	6	151,50	12700		
12,0	30	11,5	73	75	120	12	6			220,90	12900
16,0	25	15,5	48	52	100	16	6	282,60	16200		
16,0	32	15,0	42	44	92	16	6	282,50	16700		
16,0	33	15,5	72	76	124	16	6			389,30	16400
16,0	33	15,5	96	100	148	16	6			486,60	16900
16,0	40	15,0	100	102	150	16	6			388,90	90400
20,0	32	19,5	60	64	114	20	6	407,20	20200		
20,0	38	19,0	52	54	104	20	6	407,00	20700		
20,0	42	19,5	90	94	144	20	6			536,10	20400
20,0	42	19,5	120	124	174	20	6			670,10	90500
20,0	50	19,0	98	100	150	20	6			535,90	20900
25,0	40	24,5	75	80	136	25	6	510,00	25200		
25,0	52	24,5	113	118	174	25	6			670,80	25400
25,0	52	24,5	150	154	210	25	6			838,50	25900

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo	○	○
Neželezne kovine	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●
Kaljeno jeklo		

→ v_c/f_z Stran 74

SilverLine – Radiusni rezkar

N | λ_s=30° γ_s= 6° | ZEFP



DPB72S DRAGONSKIN

Tovarniški standard

HA

DPB72S DRAGONSKIN

Tovarniški standard

HA

DC f8 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	NEW V0 Kataloška št. 50 963 ... EUR		NEW V0 Kataloška št. 50 963 ... EUR	
3,0	4	2,8	10,0	14	50	6	2	48,52	03115		
3,0	7	3,0	8,8	24	60	6	2			65,09	03415
4,0	8	3,8	12,0	18	54	6	2	48,52	04120		
4,0	10	4,0	12,5	39	75	6	2			65,09	04420
5,0	9	4,8	16,0	18	54	6	2	48,52	05125		
5,0	12	5,0	15,0	39	75	6	2			67,70	05425
6,0	10	5,7	16,0	18	54	6	2	48,52	06130		
6,0	12	6,0	15,0	64	100	6	2			78,39	06430
7,0	11	6,6	20,0	22	58	8	2	59,06	07135		
8,0	12	7,6	20,0	22	58	8	2	59,06	08140		
8,0	14	8,0	17,5	64	100	8	2			91,64	08440
10,0	14	9,6	24,0	26	66	10	2	73,85	10150		
10,0	18	10,0	22,5	60	100	10	2			124,60	10450
12,0	16	11,5	26,0	28	73	12	2	107,30	12160		
12,0	22	12,0	27,5	55	100	12	2			160,70	12460
14,0	18	13,3	28,0	30	75	14	2	124,60	14170		
14,0	26	14,0	32,5	75	120	14	2			256,30	14470
16,0	22	15,2	32,0	34	82	16	2	158,10	16180		
16,0	30	16,0	37,5	102	150	16	2			345,30	16480
18,0	24	17,1	34,0	36	84	18	2	260,50	18190		
20,0	26	19,0	40,0	42	92	20	2	260,50	20110		
20,0	38	20,0	47,5	100	150	20	2			457,60	20410

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo		
Lito železo	●	●
Neželezne kovine	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo	○	○

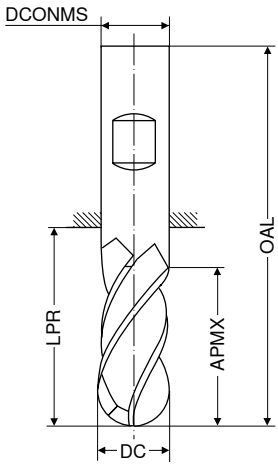
→ v_c/f_z Stran 72

SilverLine – Radiusni rezkar

N | λ_s=35° 38° γ_s= 7° | ZEFP

DPB72S

DRAGONSKIN



Tovarniški standard

HA

DC f8 mm	APMX mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	NEW V0 Kataloška št. 50 990 ... EUR	
4,0	11	21	57	6	4	47,24	04220
5,0	13	21	57	6	4	47,24	05225
6,0	13	21	57	6	4	55,27	06230
8,0	19	36	72	8	4	68,48	08280
10,0	22	32	72	10	4	86,45	10250
12,0	26	38	83	12	4	136,80	12260
16,0	32	44	92	16	4	201,90	16280
20,0	38	54	104	20	4	292,60	20210

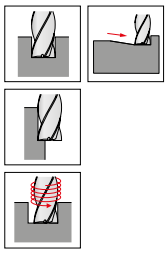
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

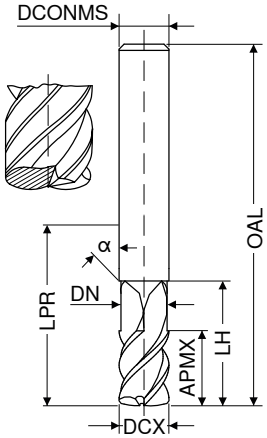
→ v_c/f_z Stran 75–77

SilverLine – Čelno-torusni rezkar

▲ APMX ne ustreza največji globini reza
▲ r_{3D} = radij rezalnega roba, ki ga je treba programirati

N | λ_s=52° γ_s= 4° | ZEFP | HPC





DPB72S DRAGONSKIN

Tovarniški standard

HA

DPB72S DRAGONSKIN

Tovarniški standard

HA

DCX f8 mm	r_{3D} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	α°	DCONMS h6 mm	ZEFP	NEW V0 Kataloška št. 50 989 ... EUR		NEW V0 Kataloška št. 50 989 ... EUR	
6,00	1,12	6	5,5	21	21	57	45	6	4	68,33	**06110**		
6,00	1,12	6	5,5	64	64	100	45	6	4			90,30	**06410**
8,00	1,23	8	7,4	27	27	63	45	8	4	77,42	**08110**		
8,00	1,23	8	7,4	64	64	100	45	8	4			117,80	**08410**
10,00	1,17	10	9,2	32	32	72	45	10	4	132,40	**10115**		
10,00	1,17	10	9,2	60	60	100	45	10	4			193,70	**10415**
12,00	1,86	12	11,0	32	38	83	45	12	4	173,50	**12115**		
12,00	1,86	12	11,0	65	65	110	45	12	4			213,70	**12415**
16,00	2,47	16	15,0	38	44	92	45	16	4	326,00	**16120**		
16,00	2,47	16	15,0	65	102	150	45	16	4			476,60	**16420**
20,00	2,61	20	18,5	40	42	92	45	20	4	469,00	**20120**		
20,00	2,61	20	18,5	65	100	150	45	20	4			705,10	**20420**

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo	○	○
Lito železo	●	●
Neželezne kovine	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo	○	○

→ v_c/f_z Stran 78+79

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSl2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni **ojačan z ogljikovimi vlakni ***ojačan z aramidnimi vlakni

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – SilverLine – stebelni rezkarji – 50 958 ...

	Dolga		Ø DC = 3,0–3,5 mm			Ø DC = 4,0–4,5 mm			Ø DC = 5,0–5,5 mm			Ø DC = 6,0–7,0 mm			Ø DC = 8,0–9,0 mm			Ø DC = 10,0–11,0 mm		
			a_e			a_e			a_e			a_e			a_e			a_e		
			0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC
Kazalo	v_c m/min	$a_{p\,najv.}$ × DC	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm		
1.1	**100**	1,0*	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,094	0,075	0,047
1.2	**100**	1,0*	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045
1.3	**110**	1,0*	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045
1.4	**70**	1,0*	0,022	0,018	0,011	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035
1.5	**90**	1,0*	0,022	0,018	0,011	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035
1.6	**80**	1,0*	0,022	0,018	0,011	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035
1.7	**80**	1,0*	0,022	0,018	0,011	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035
1.8	**55**	1,0*	0,022	0,018	0,011	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035
1.9	**90**	1,0*	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,094	0,075	0,047
1.10	**80**	1,0*	0,022	0,018	0,011	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035
1.11	**55**	1,0*	0,022	0,018	0,011	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035
1.12	**55**	1,0*	0,022	0,018	0,011	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035
1.13																				
1.14																				
1.15																				
1.16																				
2.1	**60**	1,0*	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025
2.2	**50**	1,0*	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025
2.3	**40**	1,0*	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025
2.4	**40**	1,0*	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025
2.5	**50**	1,0*	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025
2.6	**40**	1,0*	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025
2.7	**30**	1,0*	0,007			0,010			0,012			0,015			0,020			0,025		
3.1	**130**	1,0*	0,054	0,043	0,027	0,070	0,056	0,035	0,088	0,070	0,044	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065
3.2	**120**	1,0*	0,054	0,043	0,027	0,070	0,056	0,035	0,088	0,070	0,044	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065
3.3	**130**	1,0*	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,094	0,075	0,047
3.4	**120**	1,0*	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,094	0,075	0,047
3.5	**130**	1,0*	0,054	0,043	0,027	0,070	0,056	0,035	0,088	0,070	0,044	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065
3.6	**120**	1,0*	0,054	0,043	0,027	0,070	0,056	0,035	0,088	0,070	0,044	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065
3.7	**130**	1,0*	0,054	0,043	0,027	0,070	0,056	0,035	0,088	0,070	0,044	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065
3.8	**120**	1,0*	0,054	0,043	0,027	0,070	0,056	0,035	0,088	0,070	0,044	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065
4.1																				
4.2																				
4.3																				
4.4																				
4.5																				
4.6	140	1,0*	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050
4.7	120	1,0*	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050
4.8	140	1,0*	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050
4.9	120	1,0*	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050
4.10	120	1,0*	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050
4.11	200	1,0*	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050
4.12	150	1,0*	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050
4.13																				
4.14																				
4.15																				
4.16																				
4.17																				
4.18																				
4.19																				
5.1	**30**	1,0*	0,007			0,010			0,012			0,015			0,020			0,025		
5.2	**30**	1,0*	0,007			0,010			0,012			0,015			0,020			0,025		
5.3	**30**	1,0*	0,007			0,010			0,012			0,015			0,020			0,025		
5.4	**30**	1,0*	0,007			0,010			0,012			0,015			0,020			0,025		
5.5	**30**	1,0*	0,007			0,010			0,012			0,015			0,020			0,025		
5.6	**30**	1,0*	0,007			0,010			0,012			0,015			0,020			0,025		
5.7	**30**	1,0*	0,007			0,010			0,012			0,015			0,020			0,025		
5.8	**30**	1,0*	0,007			0,010			0,012			0,015			0,020			0,025		
5.9	**50**	1,0*	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025
5.10	**35**	1,0*	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025
5.11	**20**	1,0*	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025
6.1																				
6.2																				
6.3																				
6.4																				
6.5																				

* = Tip, dolg: $a_{p\,najv.}$ = 1,5 × DC pri f_z × 0,75

Kazalo	Ø DC = 12,0 mm			Ø DC = 14,0–15,0 mm			Ø DC = 16,0–17,0 mm			Ø DC = 18,0–19,0 mm			Ø DC = 20,0 mm			● 1. izbira	○ Primerno	
	a_e			a_e			a_e			a_e			a_e					
	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC			
	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,152	0,122	0,076	0,160	0,128	0,080	●	○	○
1.2	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070	●	○	○
1.3	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070	●	○	○
1.4	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.5	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.6	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.7	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.8	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.9	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,152	0,122	0,076	0,160	0,128	0,080	●	○	○
1.10	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.11	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.12	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.13																		
1.14																		
1.15																		
1.16																		
2.1	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	●		
2.2	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	●		
2.3	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	●		
2.4	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	●		
2.5	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	●		
2.6	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	●		
2.7	0,030			0,035			0,040			0,045			0,050			●		
3.1	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,210	0,168	0,105	0,240	0,192	0,120	●	○	○
3.2	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,210	0,168	0,105	0,240	0,192	0,120	●	○	○
3.3	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,152	0,122	0,076	0,160	0,128	0,080	●	○	○
3.4	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,152	0,122	0,076	0,160	0,128	0,080	●	○	○
3.5	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,210	0,168	0,105	0,240	0,192	0,120	●	○	○
3.6	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,210	0,168	0,105	0,240	0,192	0,120	●	○	○
3.7	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,210	0,168	0,105	0,240	0,192	0,120	●	○	○
3.8	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,210	0,168	0,105	0,240	0,192	0,120	●	○	○
4.1																		
4.2																		
4.3																		
4.4																		
4.5																		
4.6	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	●		
4.7	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	●		
4.8	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	●		
4.9	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	●		
4.10	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	●		
4.11	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	●		
4.12	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	●		
4.13																		
4.14																		
4.15																		
4.16																		
4.17																		
4.18																		
4.19																		
5.1	0,030			0,035			0,040			0,045			0,050			●		
5.2	0,030			0,035			0,040			0,045			0,050			●		
5.3	0,030			0,035			0,040			0,045			0,050			●		
5.4	0,030			0,035			0,040			0,045			0,050			●		
5.5	0,030			0,035			0,040			0,045			0,050			●		
5.6	0,030			0,035			0,040			0,045			0,050			●		
5.7	0,030			0,035			0,040			0,045			0,050			●		
5.8	0,030			0,035			0,040			0,045			0,050			●		
5.9	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	●		
5.10	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	●		
5.11	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	●		
6.1																		
6.2																		
6.3																		
6.4																		
6.5																		

Kot potopa za rezkarje z rampo in rezkarje na spiralo: 3°

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – SilverLine – stebelni rezkarji – 50 966 ... /

	Kratka	Dolga	zelo dolga	Kratki/dolgi	zelo dolga	Ø DC = 3,0–3,5 mm			Ø DC = 4,0–4,5 mm			Ø DC = 5,0–5,5 mm			Ø DC = 6,0–7,5 mm			Ø DC = 8,0–9,5 mm		
						a_e			a_e			a_e			a_e			a_e		
						0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC
Kazalo	v_c m/min			$a_{p\,najv.}$ × DC		f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm		
1.1	**276**	**230**	**110**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
1.2	**288**	**240**	**120**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
1.3	**252**	**210**	**105**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
1.4	**228**	**190**	**95**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
1.5	**240**	**200**	**100**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
1.6	**228**	**190**	**95**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
1.7	**228**	**190**	**95**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
1.8	**204**	**170**	**85**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
1.9	**192**	**160**	**80**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
1.10	**228**	**190**	**95**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
1.11	**204**	**170**	**85**	1,0*	0,8	0,022	0,018	0,011	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030
1.12	**204**	**170**	**85**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
1.13																				
1.14																				
1.15																				
1.16																				
2.1	**132**	**110**	**65**	1,0*	0,8	0,018	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025
2.2	**120**	**100**	**60**	1,0*	0,8	0,018	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025
2.3	**96**	**80**	**50**	1,0*	0,8	0,018	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025
2.4	**96**	**80**	**50**	1,0*	0,8	0,018	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025
2.5	**120**	**100**	**60**	1,0*	0,8	0,018	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025
2.6	**120**	**100**	**60**	1,0*	0,8	0,018	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025
2.7	**30**	**25**	**15**	0,5	0,4	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
3.1	**240**	**200**	**100**	1,0*	0,8	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,090	0,072	0,045
3.2	**216**	**180**	**90**	1,0*	0,8	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,090	0,072	0,045
3.3	**228**	**190**	**60**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
3.4	**204**	**170**	**85**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
3.5	**216**	**180**	**90**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
3.6	**192**	**160**	**80**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
3.7	**216**	**180**	**90**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
3.8	**192**	**160**	**80**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
4.1																				
4.2																				
4.3																				
4.4																				
4.5																				
4.6	336	280	140	1,0*	0,8	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,090	0,072	0,045
4.7	288	240	120	1,0*	0,8	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,090	0,072	0,045
4.8	192	160	80	1,0*	0,8	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,090	0,072	0,045
4.9	168	140	120	1,0*	0,8	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,090	0,072	0,045
4.10	168	140	120	1,0*	0,8	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,090	0,072	0,045
4.11	420	350	175	1,0*	0,8	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,090	0,072	0,045
4.12	360	300	150	1,0*	0,8	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,090	0,072	0,045
4.13																				
4.14																				
4.15																				
4.16																				
4.17																				
4.18																				
4.19																				
5.1	**30**	**25**	**15**	0,5	0,4	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
5.2	**30**	**25**	**15**	0,5	0,4	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
5.3	**30**	**25**	**15**	0,5	0,4	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
5.4	**30**	**25**	**15**	0,5	0,4	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
5.5	**30**	**25**	**15**	0,5	0,4	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
5.6	**30**	**25**	**15**	0,5	0,4	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
5.7	**30**	**25**	**15**	0,5	0,4	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
5.8	**30**	**25**	**15**	0,5	0,4	0,014	0,011	0,007	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020
5.9	**108**	**90**	**45**	1,0*	0,8	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040
5.10	**96**	**80**	**40**	1,0*	0,8	0,024	0,018	0,011	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030
5.11	**60**	**50**	**25**	1,0*	0,8	0,018	0,014	0,009	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,038	0,030	0,019	0,050	0,040	0,025
6.1																				
6.2																				
6.3																				
6.4																				
6.5																				

* = Tip, dolg: $a_{p\,najv.}$ = 1,5 × DC pri f_z × 0,75

Tip, zelo dolg: pri robljenju z a_e 0,1–0,4 × DC je dovoljeno uporabiti a_p 1,0 × DC.

50 967 ... / 50 992 ...

	Ø DC = 10,0mm			Ø DC = 12,0 mm			Ø DC = 14,0mm			Ø DC = 16,0 mm			Ø DC = 18,0 mm			Ø DC = 20,0 mm			● 1. izbira	○ Primerno	
	a_e			a_e			a_e			a_e			a_e			a_e					
	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC			
Kazalo	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	○	○
1.2	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	○	○
1.3	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	○	○
1.4	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	○	○
1.5	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	○	○
1.6	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	○	○
1.7	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	○	○
1.8	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	○	○
1.9	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	○	○
1.10	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	○	○
1.11	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	●	○	○
1.12	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	○	○
1.13																					
1.14																					
1.15																					
1.16																					
2.1	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	●		
2.2	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	●		
2.3	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	●		
2.4	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	●		
2.5	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	●		
2.6	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	●		
2.7	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	●		
3.1	0,114	0,091	0,057	0,140	0,112	0,070	0,170	0,136	0,085	0,200	0,160	0,100	0,220	0,176	0,110	0,240	0,192	0,120	●	●	●
3.2	0,114	0,091	0,057	0,140	0,112	0,070	0,170	0,136	0,085	0,200	0,160	0,100	0,220	0,176	0,110	0,240	0,192	0,120	●	●	●
3.3	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	●	●
3.4	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	●	●
3.5	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	●	●
3.6	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	●	●
3.7	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	●	●
3.8	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●	●	●
4.1																					
4.2																					
4.3																					
4.4																					
4.5																					
4.6	0,114	0,091	0,057	0,140	0,112	0,070	0,170	0,136	0,085	0,200	0,160	0,100	0,220	0,176	0,110	0,240	0,192	0,120	●		
4.7	0,114	0,091	0,057	0,140	0,112	0,070	0,170	0,136	0,085	0,200	0,160	0,100	0,220	0,176	0,110	0,240	0,192	0,120	●		
4.8	0,114	0,091	0,057	0,140	0,112	0,070	0,170	0,136	0,085	0,200	0,160	0,100	0,220	0,176	0,110	0,240	0,192	0,120	●		
4.9	0,114	0,091	0,057	0,140	0,112	0,070	0,170	0,136	0,085	0,200	0,160	0,100	0,220	0,176	0,110	0,240	0,192	0,120	●		
4.10	0,114	0,091	0,057	0,140	0,112	0,070	0,170	0,136	0,085	0,200	0,160	0,100	0,220	0,176	0,110	0,240	0,192	0,120	●		
4.11	0,114	0,091	0,057	0,140	0,112	0,070	0,170	0,136	0,085	0,200	0,160	0,100	0,220	0,176	0,110	0,240	0,192	0,120	●		
4.12	0,114	0,091	0,057	0,140	0,112	0,070	0,170	0,136	0,085	0,200	0,160	0,100	0,220	0,176	0,110	0,240	0,192	0,120	●		
4.13																					
4.14																					
4.15																					
4.16																					
4.17																					
4.18																					
4.19																					
5.1	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,05	●		
5.2	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,05	●		
5.3	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,05	●		
5.4	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,05	●		
5.5	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,05	●		
5.6	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,05	●		
5.7	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,05	●		
5.8	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,05	●		
5.9	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,200	0,160	0,100	●		
5.10	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	●		
5.11	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	●		
6.1																					
6.2																					
6.3																					
6.4																					
6.5																					

Kot potopa za rezkarje z rampo in rezkarje na spiralo: 3°

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – SilverLine – stebelni rezkarji – 50 976 ... /

	Dolga		Ø DC = 3,0 mm		Ø DC = 4,0 mm		Ø DC = 5,0 mm		Ø DC = 6,0 mm		Ø DC = 8,0 mm		Ø DC = 10,0 mm		Ø DC = 12,0 mm		Ø DC = 14,0 mm		Ø DC = 16,0 mm	
			a_e		a_e		a_e		a_e		a_e		a_e		a_e		a_e		a_e	
			0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC
Kazalo	v_c m/min	$a_{p\ najv.}$ × DC	f_z mm		f_z mm		f_z mm		f_z mm		f_z mm		f_z mm		f_z mm		f_z mm		f_z mm	
1.1	**230**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
1.2	**240**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
1.3	**210**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
1.4	**190**	2,0	0,021	0,015	0,028	0,020	0,035	0,025	0,042	0,030	0,056	0,040	0,070	0,050	0,084	0,060	0,098	0,070	0,112	0,080
1.5	**200**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
1.6	**190**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
1.7	**190**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
1.8	**170**	2,0	0,021	0,015	0,028	0,020	0,035	0,025	0,042	0,030	0,056	0,040	0,070	0,050	0,084	0,060	0,098	0,070	0,112	0,080
1.9	**160**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
1.10	**190**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
1.11	**170**	2,0	0,021	0,015	0,028	0,020	0,035	0,025	0,042	0,030	0,056	0,040	0,070	0,050	0,084	0,060	0,098	0,070	0,112	0,080
1.12	**170**	2,0	0,021	0,015	0,028	0,020	0,035	0,025	0,042	0,030	0,056	0,040	0,070	0,050	0,084	0,060	0,098	0,070	0,112	0,080
1.13																				
1.14																				
1.15	**140**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
1.16	**140**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
2.1	**130**	2,0	0,013	0,009	0,017	0,012	0,021	0,015	0,027	0,019	0,035	0,025	0,045	0,032	0,056	0,040	0,063	0,045	0,070	0,050
2.2	**120**	2,0	0,013	0,009	0,017	0,012	0,021	0,015	0,027	0,019	0,035	0,025	0,045	0,032	0,056	0,040	0,063	0,045	0,070	0,050
2.3	**100**	2,0	0,013	0,009	0,017	0,012	0,021	0,015	0,027	0,019	0,035	0,025	0,045	0,032	0,056	0,040	0,063	0,045	0,070	0,050
2.4	**100**	2,0	0,013	0,009	0,017	0,012	0,021	0,015	0,027	0,019	0,035	0,025	0,045	0,032	0,056	0,040	0,063	0,045	0,070	0,050
2.5	**120**	2,0	0,013	0,009	0,017	0,012	0,021	0,015	0,027	0,019	0,035	0,025	0,045	0,032	0,056	0,040	0,063	0,045	0,070	0,050
2.6	**120**	2,0	0,013	0,009	0,017	0,012	0,021	0,015	0,027	0,019	0,035	0,025	0,045	0,032	0,056	0,040	0,063	0,045	0,070	0,050
2.7																				
3.1	**200**	2,0	0,028	0,020	0,039	0,028	0,049	0,035	0,056	0,040	0,070	0,050	0,091	0,065	0,112	0,080	0,140	0,100	0,168	0,120
3.2	**180**	2,0	0,028	0,020	0,039	0,028	0,049	0,035	0,056	0,040	0,070	0,050	0,091	0,065	0,112	0,080	0,140	0,100	0,168	0,120
3.3	**190**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
3.4	**170**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
3.5	**180**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
3.6	**160**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
3.7	**180**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
3.8	**160**	2,0	0,027	0,019	0,035	0,025	0,042	0,030	0,049	0,035	0,063	0,045	0,080	0,057	0,098	0,070	0,119	0,085	0,140	0,100
4.1																				
4.2																				
4.3																				
4.4																				
4.5																				
4.6	280	2,0	0,028	0,020	0,039	0,028	0,049	0,035	0,056	0,040	0,070	0,050	0,091	0,065	0,112	0,080	0,140	0,100	0,168	0,120
4.7	240	2,0	0,028	0,020	0,039	0,028	0,049	0,035	0,056	0,040	0,070	0,050	0,091	0,065	0,112	0,080	0,140	0,100	0,168	0,120
4.8	160	2,0	0,028	0,020	0,039	0,028	0,049	0,035	0,056	0,040	0,070	0,050	0,091	0,065	0,112	0,080	0,140	0,100	0,168	0,120
4.9	140	2,0	0,028	0,020	0,039	0,028	0,049	0,035	0,056	0,040	0,070	0,050	0,091	0,065	0,112	0,080	0,140	0,100	0,168	0,120
4.10	140	2,0	0,028	0,020	0,039	0,028	0,049	0,035	0,056	0,040	0,070	0,050	0,091	0,065	0,112	0,080	0,140	0,100	0,168	0,120
4.11	350	2,0	0,028	0,020	0,039	0,028	0,049	0,035	0,056	0,040	0,070	0,050	0,091	0,065	0,112	0,080	0,140	0,100	0,168	0,120
4.12	300	2,0	0,028	0,020	0,039	0,028	0,049	0,035	0,056	0,040	0,070	0,050	0,091	0,065	0,112	0,080	0,140	0,100	0,168	0,120
4.13																				
4.14																				
4.15																				
4.16																				
4.17																				
4.18																				
4.19																				
5.1																				
5.2																				
5.3																				
5.4																				
5.5																				
5.6																				
5.7																				
5.8																				
5.9																				
5.10																				
5.11																				
6.1																				
6.2																				
6.3																				
6.4																				
6.5																				

Robljenje z a_e < 0,3 × DC je mogoče samo pogojno.

50 977 ...

	Ø DC = 18,0 mm		Ø DC = 20,0 mm		● 1. izbira		○ Primerno
	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC			
Kazalo	f_z mm		f_z mm		Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	0,154	0,110	0,168	0,120	●	○	○
1.2	0,154	0,110	0,168	0,120	●	○	○
1.3	0,154	0,110	0,168	0,120	●	○	○
1.4	0,126	0,090	0,140	0,100	●	○	○
1.5	0,154	0,110	0,168	0,120	●	○	○
1.6	0,154	0,110	0,168	0,120	●	○	○
1.7	0,154	0,110	0,168	0,120	●	○	○
1.8	0,126	0,090	0,140	0,100	●	○	○
1.9	0,154	0,110	0,168	0,120	●	○	○
1.10	0,154	0,110	0,168	0,120	●	○	○
1.11	0,126	0,090	0,140	0,100	●	○	○
1.12	0,126	0,090	0,140	0,100	●	○	○
1.13							
1.14							
1.15	0,154	0,110	0,168	0,120	●	○	○
1.16	0,154	0,110	0,168	0,120	●	○	○
2.1	0,084	0,060	0,098	0,070	●		
2.2	0,084	0,060	0,098	0,070	●		
2.3	0,084	0,060	0,098	0,070	●		
2.4	0,084	0,060	0,098	0,070	●		
2.5	0,084	0,060	0,098	0,070	●		
2.6	0,084	0,060	0,098	0,070	●		
2.7							
3.1	0,182	0,130	0,196	0,140	●	●	●
3.2	0,182	0,130	0,196	0,140	●	●	●
3.3	0,154	0,110	0,168	0,120	●	●	●
3.4	0,154	0,110	0,168	0,120	●	●	●
3.5	0,154	0,110	0,168	0,120	●	●	●
3.6	0,154	0,110	0,168	0,120	●	●	●
3.7	0,154	0,110	0,168	0,120	●	●	●
3.8	0,154	0,110	0,168	0,120	●	●	●
4.1							
4.2							
4.3							
4.4							
4.5							
4.6	0,182	0,130	0,196	0,140	●	○	○
4.7	0,182	0,130	0,196	0,140	●	○	○
4.8	0,182	0,130	0,196	0,140	●	○	○
4.9	0,182	0,130	0,196	0,140	●	○	○
4.10	0,182	0,130	0,196	0,140	●	○	○
4.11	0,182	0,130	0,196	0,140	●	○	○
4.12	0,182	0,130	0,196	0,140	●	○	○
4.13							
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18							
4.19							
5.1							
5.2							
5.3							
5.4							
5.5							
5.6							
5.7							
5.8							
5.9							
5.10							
5.11							
6.1							
6.2							
6.3							
6.4							
6.5							

Kot potopa za rezkarje z rampo in rezkarje na spiralo: 3°

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – SilverLine – stebelni rezkarji

	Kratka	Dolga		Ø DC = 3,0–3,5 mm			Ø DC = 4,0–4,5 mm			Ø DC = 5,0–5,5 mm			Ø DC = 6,0–7,0 mm			Ø DC = 8,0–9,0 mm			Ø DC = 10,0–11,0 mm		
				a_e			a_e			a_e			a_e			a_e			a_e		
				0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC
Kazalo	v_c m/min		$a_{p\,najv.}$ × DC	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm		
1.1	**253**	**230**	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
1.2	**264**	**240**	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
1.3	**253**	**230**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
1.4	**231**	**210**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.5	**242**	**220**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
1.6	**231**	**210**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
1.7	**231**	**210**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
1.8	**209**	**190**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.9	**198**	**180**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
1.10	**231**	**210**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
1.11	**209**	**190**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.12	**209**	**190**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.13																					
1.14																					
1.15	**176**	**160**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
1.16	**176**	**160**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
2.1	**130**	**120**	1,0*	0,020	0,015	0,011	0,027	0,021	0,015	0,036	0,027	0,018	0,044	0,033	0,022	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040
2.2	**120**	**110**	1,0*	0,020	0,015	0,011	0,027	0,021	0,015	0,036	0,027	0,018	0,044	0,033	0,022	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040
2.3	**100**	**90**	1,0*	0,020	0,015	0,011	0,027	0,021	0,015	0,036	0,027	0,018	0,044	0,033	0,022	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040
2.4	**100**	**90**	1,0*	0,020	0,015	0,011	0,027	0,021	0,015	0,036	0,027	0,018	0,044	0,033	0,022	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040
2.5	**120**	**110**	1,0*	0,020	0,015	0,011	0,027	0,021	0,015	0,036	0,027	0,018	0,044	0,033	0,022	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040
2.6	**120**	**110**	1,0*	0,020	0,015	0,011	0,027	0,021	0,015	0,036	0,027	0,018	0,044	0,033	0,022	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040
2.7	**35**	**30**	0,5*	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,024	0,018	0,012	0,030	0,022	0,015	0,040	0,030	0,020	0,050	0,037	0,025
3.1	**242**	**220**	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
3.2	**220**	**200**	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
3.3	**231**	**210**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
3.4	**209**	**190**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
3.5	**220**	**200**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
3.6	**198**	**180**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
3.7	**220**	**200**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
3.8	**198**	**180**	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,090	0,067	0,045	0,114	0,085	0,057
4.1																					
4.2																					
4.3																					
4.4																					
4.5																					
4.6	308	280	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.7	264	240	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.8	176	160	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.9	154	140	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.10	154	140	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.11	385	350	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.12	330	300	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.13																					
4.14																					
4.15																					
4.16																					
4.17																					
4.18																					
4.19																					
5.1																					
5.2																					
5.3	**35**	**30**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,024	0,018	0,012	0,030	0,022	0,015	0,040	0,030	0,020	0,050	0,037	0,025
5.4	**35**	**30**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,024	0,018	0,012	0,030	0,022	0,015	0,040	0,030	0,020	0,050	0,037	0,025
5.5	**35**	**30**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,024	0,018	0,012	0,030	0,022	0,015	0,040	0,030	0,020	0,050	0,037	0,025
5.6	**35**	**30**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,024	0,018	0,012	0,030	0,022	0,015	0,040	0,030	0,020	0,050	0,037	0,025
5.7	**35**	**30**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,024	0,018	0,012	0,030	0,022	0,015	0,040	0,030	0,020	0,050	0,037	0,025
5.8	**35**	**30**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,024	0,018	0,012	0,030	0,022	0,015	0,040	0,030	0,020	0,050	0,037	0,025
5.9	**110**	**90**	0,5	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
5.10	**90**	**80**	0,5	0,020	0,015	0,011	0,027	0,021	0,015	0,036	0,027	0,018	0,044	0,033	0,022	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040
5.11	**70**	**50**	0,5	0,016	0,012	0,009	0,022	0,017	0,012	0,030	0,022	0,015	0,038	0,028	0,019	0,050	0,037	0,025	0,064	0,048	0,032
6.1																					
6.2																					
6.3																					
6.4																					
6.5																					

* = Tip, dolg: $a_{p\,najv.}$ = 1,5 × DC pri f_z × 0,75

Kot potopa za rezkarje z rampo in rezkarje na spiralo: 3°

– 50 969 ... – 50 975 ... / 50 978 ... / 50 979 ...

	Ø DC = 12,0mm			Ø DC = 14,0 mm			Ø DC = 16,0–17,0 mm			Ø DC = 18,0–19,0 mm			Ø DC = 20,0 mm			● 1. izbira	○ Primerno	
	a_e			a_e			a_e			a_e			a_e					
	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC			
Kazalo	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,237	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	●	○	○
1.2	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,237	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	●	○	○
1.3	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	○	○
1.4	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.5	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	○	○
1.6	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	○	○
1.7	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	○	○
1.8	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.9	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	○	○
1.10	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	○	○
1.11	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.12	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.13																		
1.14																		
1.15	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	○	○
1.16	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	○	○
2.1	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	0,126	0,103	0,080	●		
2.2	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	0,126	0,103	0,080	●		
2.3	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	0,126	0,103	0,080	●		
2.4	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	0,126	0,103	0,080	●		
2.5	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	0,126	0,103	0,080	●		
2.6	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	0,126	0,103	0,080	●		
2.7	0,060	0,045	0,030	0,064	0,049	0,035	0,068	0,052	0,040	0,071	0,058	0,045	0,079	0,065	0,050	●		
3.1	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,237	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	●	●	●
3.2	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,237	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	●	●	●
3.3	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	●	●
3.4	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	●	●
3.5	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	●	●
3.6	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	●	●
3.7	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	●	●
3.8	0,140	0,104	0,070	0,155	0,120	0,085	0,169	0,129	0,100	0,174	0,142	0,110	0,190	0,155	0,120	●	●	●
4.1																		
4.2																		
4.3																		
4.4																		
4.5																		
4.6	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,237	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	●		
4.7	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,237	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	●		
4.8	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,237	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	●		
4.9	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,237	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	●		
4.10	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,237	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	●		
4.11	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,237	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	●		
4.12	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,237	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	●		
4.13																		
4.14																		
4.15																		
4.16																		
4.17																		
4.18																		
4.19																		
5.1																		
5.2																		
5.3	0,060	0,045	0,030	0,064	0,049	0,035	0,068	0,052	0,040	0,071	0,058	0,045	0,079	0,065	0,050	●		
5.4	0,060	0,045	0,030	0,064	0,049	0,035	0,068	0,052	0,040	0,071	0,058	0,045	0,079	0,065	0,050	●		
5.5	0,060	0,025	0,030	0,064	0,049	0,035	0,068	0,052	0,040	0,071	0,058	0,045	0,079	0,065	0,050	●		
5.6	0,060	0,045	0,030	0,064	0,049	0,035	0,068	0,052	0,040	0,071	0,058	0,045	0,079	0,065	0,050	●		
5.7	0,060	0,045	0,030	0,064	0,049	0,035	0,068	0,052	0,040	0,071	0,058	0,045	0,079	0,065	0,050	●		
5.8	0,060	0,045	0,030	0,064	0,049	0,035	0,068	0,052	0,040	0,071	0,058	0,045	0,079	0,065	0,050	●		
5.9	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●		
5.10	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	0,126	0,103	0,080	●		
5.11	0,080	0,060	0,040	0,082	0,064	0,045	0,085	0,065	0,050	0,095	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
6.1																		
6.2																		
6.3																		
6.4																		
6.5																		

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – SilverLine – stebelni rezkarji – 50 970 ...

	zelo dolga		Ø DC = 3,0 mm			Ø DC = 4,0 mm			Ø DC = 5,0 mm			Ø DC = 6,0 mm			Ø DC = 8,0 mm			Ø DC = 10,0 mm		
			a_e			a_e			a_e			a_e			a_e			a_e		
			0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC
Kazalo	v_c m/min	$a_{p\,najv.}$ × DC	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm		
1.1	**150**	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,110	0,082	0,055
1.2	**150**	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,110	0,082	0,055
1.3	**160**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.4	**140**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.5	**140**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.6	**140**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.7	**140**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.8	**120**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.9	**100**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.10	**140**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.11	**130**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.12	**120**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.13																				
1.14																				
1.15	**80**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
1.16	**80**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
2.1	**90**	0,5	0,016	0,012	0,009	0,022	0,017	0,012	0,030	0,022	0,015	0,038	0,028	0,019	0,050	0,037	0,025	0,064	0,048	0,032
2.2	**80**	0,5	0,016	0,012	0,009	0,022	0,017	0,012	0,030	0,022	0,015	0,038	0,028	0,019	0,050	0,037	0,025	0,064	0,048	0,032
2.3	**70**	0,5	0,016	0,012	0,009	0,022	0,017	0,012	0,030	0,022	0,015	0,038	0,028	0,019	0,050	0,037	0,025	0,064	0,048	0,032
2.4	**70**	0,5	0,016	0,012	0,009	0,022	0,017	0,012	0,030	0,022	0,015	0,038	0,028	0,019	0,050	0,037	0,025	0,064	0,048	0,032
2.5	**80**	0,5	0,016	0,012	0,009	0,022	0,017	0,012	0,030	0,022	0,015	0,038	0,028	0,019	0,050	0,037	0,025	0,064	0,048	0,032
2.6	**80**	0,5	0,016	0,012	0,009	0,022	0,017	0,012	0,030	0,022	0,015	0,038	0,028	0,019	0,050	0,037	0,025	0,064	0,048	0,032
2.7	**25**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,012	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,045	0,035	0,025
3.1	**150**	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,110	0,082	0,055
3.2	**140**	1,0*	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,110	0,082	0,055
3.3	**150**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,090	0,067	0,045
3.4	**140**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,090	0,067	0,045
3.5	**150**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,090	0,067	0,045
3.6	**140**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,090	0,067	0,045
3.7	**150**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,090	0,067	0,045
3.8	**140**	1,0*	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,090	0,067	0,045
4.1																				
4.2																				
4.3																				
4.4																				
4.5																				
4.6	180	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,081	0,062	0,045	0,102	0,079	0,057
4.7	160	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,081	0,062	0,045	0,102	0,079	0,057
4.8	130	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,081	0,062	0,045	0,102	0,079	0,057
4.9	110	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,081	0,062	0,045	0,102	0,079	0,057
4.10	110	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,081	0,062	0,045	0,102	0,079	0,057
4.11	220	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,081	0,062	0,045	0,102	0,079	0,057
4.12	200	1,0*	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,081	0,062	0,045	0,102	0,079	0,057
4.13																				
4.14																				
4.15																				
4.16																				
4.17																				
4.18																				
4.19																				
5.1	**25**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,012	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,045	0,035	0,025
5.2	**25**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,012	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,045	0,035	0,025
5.3	**25**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,012	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,045	0,035	0,025
5.4	**25**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,012	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,045	0,035	0,025
5.5	**25**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,012	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,045	0,035	0,025
5.6	**25**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,012	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,045	0,035	0,025
5.7	**25**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,012	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,045	0,035	0,025
5.8	**25**	0,5	0,013	0,010	0,007	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,012	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,045	0,035	0,025
5.9	**80**	0,5	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,045	0,035	0,025	0,054	0,042	0,030	0,072	0,055	0,040	0,090	0,069	0,050
5.10	**70**	0,5	0,020	0,015	0,011	0,027	0,021	0,015	0,032	0,025	0,018	0,040	0,031	0,022	0,054	0,042	0,030	0,072	0,055	0,040
5.11	**40**	0,5	0,016	0,012	0,009	0,022	0,017	0,012	0,027	0,021	0,015	0,034	0,026	0,019	0,045	0,035	0,025	0,057	0,044	0,032
6.1																				
6.2																				
6.3																				
6.4																				
6.5																				

* = Tip, dolg: $a_{p\,najv.}$ = 1,5 × DC pri f_z × 0,75

Kot potopa za rezkarje z rampo in rezkarje na spiralo: 3°

/ 50 971 ... / 50 974 ... / 50 975 ...

	Ø DC = 12,0 mm			Ø DC = 14,0 mm			Ø DC = 16,0 mm			Ø DC = 18,0 mm			Ø DC = 20,0 mm			● 1. izbira	○ Primerno	
	a_e			a_e			a_e			a_e			a_e					
	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC			
Kazalo	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.2	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.3	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.4	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.5	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.6	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.7	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.8	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.9	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.10	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.11	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.12	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.13																		
1.14																		
1.15	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
1.16	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	○	○
2.1	0,080	0,060	0,040	0,082	0,064	0,045	0,085	0,065	0,050	0,095	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
2.2	0,080	0,060	0,040	0,082	0,064	0,045	0,085	0,065	0,050	0,095	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
2.3	0,080	0,060	0,040	0,082	0,064	0,045	0,085	0,065	0,050	0,095	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
2.4	0,080	0,060	0,040	0,082	0,064	0,045	0,085	0,065	0,050	0,095	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
2.5	0,080	0,060	0,040	0,082	0,064	0,045	0,085	0,065	0,050	0,095	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
2.6	0,080	0,060	0,040	0,082	0,064	0,045	0,085	0,065	0,050	0,095	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
2.7	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,072	0,055	0,040	0,081	0,062	0,045	0,090	0,069	0,050	●		
3.1	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	●	●
3.2	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,142	0,116	0,090	0,158	0,129	0,100	●	●	●
3.3	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,103	0,084	0,065	0,111	0,090	0,070	●	●	●
3.4	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,103	0,084	0,065	0,111	0,090	0,070	●	●	●
3.5	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,103	0,084	0,065	0,111	0,090	0,070	●	●	●
3.6	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,103	0,084	0,065	0,111	0,090	0,070	●	●	●
3.7	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,103	0,084	0,065	0,111	0,090	0,070	●	●	●
3.8	0,100	0,075	0,050	0,100	0,078	0,055	0,101	0,077	0,060	0,103	0,084	0,065	0,111	0,090	0,070	●	●	●
4.1																		
4.2																		
4.3																		
4.4																		
4.5																		
4.6	0,126	0,097	0,070	0,153	0,118	0,085	0,180	0,139	0,100	0,198	0,153	0,110	0,216	0,166	0,120	●		
4.7	0,126	0,097	0,070	0,153	0,118	0,085	0,180	0,139	0,100	0,198	0,153	0,110	0,216	0,166	0,120	●		
4.8	0,126	0,097	0,070	0,153	0,118	0,085	0,180	0,139	0,100	0,198	0,153	0,110	0,216	0,166	0,120	●		
4.9	0,126	0,097	0,070	0,153	0,118	0,085	0,180	0,139	0,100	0,198	0,153	0,110	0,216	0,166	0,120	●		
4.10	0,126	0,097	0,070	0,153	0,118	0,085	0,180	0,139	0,100	0,198	0,153	0,110	0,216	0,166	0,120	●		
4.11	0,126	0,097	0,070	0,153	0,118	0,085	0,180	0,139	0,100	0,198	0,153	0,110	0,216	0,166	0,120	●		
4.12	0,126	0,097	0,070	0,153	0,118	0,085	0,180	0,139	0,100	0,198	0,153	0,110	0,216	0,166	0,120	●		
4.13																		
4.14																		
4.15																		
4.16																		
4.17																		
4.18																		
4.19																		
5.1	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,072	0,055	0,040	0,081	0,062	0,045	0,090	0,069	0,050			
5.2	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,072	0,055	0,040	0,081	0,062	0,045	0,090	0,069	0,050			
5.3	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,072	0,055	0,040	0,081	0,062	0,045	0,090	0,069	0,050	●		
5.4	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,072	0,055	0,040	0,081	0,062	0,045	0,090	0,069	0,050	●		
5.5	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,072	0,055	0,040	0,081	0,062	0,045	0,090	0,069	0,050	●		
5.6	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,072	0,055	0,040	0,081	0,062	0,045	0,090	0,069	0,050	●		
5.7	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,072	0,055	0,040	0,081	0,062	0,045	0,090	0,069	0,050	●		
5.8	0,054	0,042	0,030	0,063	0,049	0,035	0,072	0,055	0,040	0,081	0,062	0,045	0,090	0,069	0,050	●		
5.9	0,108	0,083	0,060	0,126	0,097	0,070	0,144	0,111	0,080	0,162	0,125	0,090	0,180	0,139	0,100	●		
5.10	0,090	0,069	0,050	0,099	0,076	0,055	0,108	0,083	0,060	0,126	0,097	0,070	0,144	0,111	0,080	●		
5.11	0,072	0,055	0,040	0,081	0,062	0,045	0,090	0,069	0,050	0,108	0,083	0,060	0,126	0,097	0,070	●		
6.1																		
6.2																		
6.3																		
6.4																		
6.5																		

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – SilverLine – radiusni rezkarji – 50 963 ...

	Kratka	Dolga		Ø DC = 3,0 mm			Ø DC = 4,0 mm			Ø DC = 5,0 mm			Ø DC = 6,0 mm			Ø DC = 7,0 mm			Ø DC = 8,0 mm		
				a_e			a_e			a_e			a_e			a_e			a_e		
				0,01–0,02 x DC	0,03–0,04 x DC	0,05 x DC	0,01–0,02 x DC	0,03–0,04 x DC	0,05 x DC	0,01–0,02 x DC	0,03–0,04 x DC	0,05 x DC	0,01–0,02 x DC	0,03–0,04 x DC	0,05 x DC	0,01–0,02 x DC	0,03–0,04 x DC	0,05 x DC	0,01–0,02 x DC	0,03–0,04 x DC	0,05 x DC
Kazalo	v_c m/min	v_c m/min	$a_{p\,najv.}$ × DC	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm		
1.1	**420**	**350**	0,08	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080
1.2	**420**	**350**	0,08	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080
1.3	**516**	**430**	0,08	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080
1.4	**372**	**310**	0,08	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060
1.5	**480**	**400**	0,08	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080
1.6	**384**	**320**	0,08	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080
1.7	**324**	**270**	0,08	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080
1.8	**324**	**270**	0,08	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060
1.9																					
1.10	**432**	**360**	0,08	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080
1.11	**324**	**270**	0,08	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060
1.12	**324**	**270**	0,08	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060
1.13	**288**	**240**	0,05	0,052	0,042	0,026	0,070	0,056	0,035	0,082	0,066	0,041	0,094	0,075	0,047	0,107	0,086	0,054	0,120	0,096	0,060
1.14																					
1.15	**216**	**180**	0,05	0,052	0,042	0,026	0,070	0,056	0,035	0,082	0,066	0,041	0,094	0,075	0,047	0,107	0,086	0,054	0,120	0,096	0,060
1.16	**216**	**180**	0,05	0,052	0,042	0,026	0,070	0,056	0,035	0,082	0,066	0,041	0,094	0,075	0,047	0,107	0,086	0,054	0,120	0,096	0,060
2.1																					
2.2																					
2.3																					
2.4																					
2.5																					
2.6																					
2.7																					
3.1	**564**	**470**	0,08	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080
3.2	**480**	**400**	0,08	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080
3.3	**564**	**470**	0,08	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080
3.4	**480**	**400**	0,08	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060
3.5	**564**	**470**	0,08	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080
3.6	**480**	**400**	0,08	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060
3.7	**564**	**470**	0,08	0,064	0,051	0,032	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080
3.8	**480**	**400**	0,08	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050	0,110	0,088	0,055	0,120	0,096	0,060
4.1																					
4.2																					
4.3																					
4.4																					
4.5																					
4.6	780	650	0,15	0,052	0,042	0,026	0,070	0,056	0,035	0,082	0,066	0,041	0,094	0,075	0,047	0,107	0,086	0,054	0,120	0,096	0,060
4.7	660	550	0,15	0,052	0,042	0,026	0,070	0,056	0,035	0,082	0,066	0,041	0,094	0,075	0,047	0,107	0,086	0,054	0,120	0,096	0,060
4.8																					
4.9																					
4.10																					
4.11																					
4.12																					
4.13																					
4.14																					
4.15																					
4.16																					
4.17																					
4.18																					
4.19																					
5.1																					
5.2																					
5.3																					
5.4																					
5.5																					
5.6																					
5.7																					
5.8																					
5.9																					
5.10																					
5.11																					
6.1	168	140	0,05	0,036	0,026		0,049	0,035		0,057	0,041		0,066	0,047		0,075	0,054		0,084	0,060	
6.2	120	100	0,05	0,036	0,026		0,049	0,035		0,057	0,041		0,066	0,047		0,075	0,054		0,084	0,060	
6.3	108	90	0,03	0,026			0,035			0,041			0,047			0,054			0,060		
6.4	96	80	0,02	0,026			0,035			0,041			0,047			0,054			0,060		
6.5																					

Kot potopa za rezkarje z rampo in rezkarje na spiralo: 3°

	Ø DC = 10,0 mm			Ø DC = 12,0 mm			Ø DC = 14,0 mm			Ø DC = 16,0 mm			Ø DC = 18,0 mm			Ø DC = 20,0 mm			● 1. izbira		○ Primerno
	a_e			a_e			a_e			a_e			a_e			a_e					
	0,01–0,02 x DC	0,03–0,04 x DC	0,05 x DC	0,01–0,02 x DC	0,03–0,04 x DC	0,05 x DC	0,01–0,02 x DC	0,03–0,04 x DC	0,05 x DC	0,01–0,02 x DC	0,03–0,04 x DC	0,05 x DC	0,01–0,02 x DC	0,03–0,04 x DC	0,05 x DC	0,01–0,02 x DC	0,03–0,04 x DC	0,05 x DC			
Kazalo	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	0,320	0,256	0,160	0,400	0,320	0,200	0,450	0,360	0,225	0,500	0,400	0,250	●	○	○
1.2	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	0,320	0,256	0,160	0,400	0,320	0,200	0,450	0,360	0,225	0,500	0,400	0,250	●	○	○
1.3	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	0,320	0,256	0,160	0,400	0,320	0,200	0,450	0,360	0,225	0,500	0,400	0,250	●	○	○
1.4	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	0,300	0,240	0,150	0,350	0,280	0,175	0,400	0,320	0,200	●	○	○
1.5	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	0,320	0,256	0,160	0,400	0,320	0,200	0,450	0,360	0,225	0,500	0,400	0,250	●	○	○
1.6	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	0,320	0,256	0,160	0,400	0,320	0,200	0,450	0,360	0,225	0,500	0,400	0,250	●	○	○
1.7	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	0,320	0,256	0,160	0,400	0,320	0,200	0,450	0,360	0,225	0,500	0,400	0,250	●	○	○
1.8	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	0,300	0,240	0,150	0,350	0,280	0,175	0,400	0,320	0,200	●	○	○
1.9																					
1.10	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	0,320	0,256	0,160	0,400	0,320	0,200	0,450	0,360	0,225	0,500	0,400	0,250	●	○	○
1.11	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	0,300	0,240	0,150	0,350	0,280	0,175	0,400	0,320	0,200	●	○	○
1.12	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	0,300	0,240	0,150	0,350	0,280	0,175	0,400	0,320	0,200	●	○	○
1.13	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,210	0,168	0,105	0,240	0,192	0,120	●	○	○
1.14																					
1.15	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,210	0,168	0,105	0,240	0,192	0,120	●	○	○
1.16	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,210	0,168	0,105	0,240	0,192	0,120	●	○	○
2.1																					
2.2																					
2.3																					
2.4																					
2.5																					
2.6																					
2.7																					
3.1	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	0,320	0,256	0,160	0,400	0,320	0,200	0,450	0,360	0,225	0,500	0,400	0,250	●	○	○
3.2	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	0,320	0,256	0,160	0,400	0,320	0,200	0,450	0,360	0,225	0,500	0,400	0,250	●	○	○
3.3	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	0,320	0,256	0,160	0,400	0,320	0,200	0,450	0,360	0,225	0,500	0,400	0,250	●	○	○
3.4	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	0,300	0,240	0,150	0,350	0,280	0,175	0,400	0,320	0,200	●	○	○
3.5	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	0,320	0,256	0,160	0,400	0,320	0,200	0,450	0,360	0,225	0,500	0,400	0,250	●	○	○
3.6	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	0,300	0,240	0,150	0,350	0,280	0,175	0,400	0,320	0,200	●	○	○
3.7	0,200	0,160	0,100	0,240	0,192	0,120	0,320	0,256	0,160	0,400	0,320	0,200	0,450	0,360	0,225	0,500	0,400	0,250	●	○	○
3.8	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	0,300	0,240	0,150	0,350	0,280	0,175	0,400	0,320	0,200	●	○	○
4.1																					
4.2																					
4.3																					
4.4																					
4.5																					
4.6	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,210	0,168	0,105	0,240	0,192	0,120	●		
4.7	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	0,180	0,144	0,090	0,210	0,168	0,105	0,240	0,192	0,120	●		
4.8																					
4.9																					
4.10																					
4.11																					
4.12																					
4.13																					
4.14																					
4.15																					
4.16																					
4.17																					
4.18																					
4.19																					
5.1																					
5.2																					
5.3																					
5.4																					
5.5																					
5.6																					
5.7																					
5.8																					
5.9																					
5.10																					
5.11																					
6.1	0,091	0,065		0,098	0,070		0,112	0,080		0,126	0,090		0,147	0,105		0,168	0,120			●	
6.2	0,091	0,065		0,098	0,070		0,112	0,080		0,126	0,090		0,147	0,105		0,168	0,120			●	
6.3	0,065			0,070			0,080			0,090			0,105			0,120				●	
6.4	0,065			0,070			0,080			0,090			0,105			0,120				●	
6.5																					

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – SilverLine – precizni gladilni rezkarji za fino obdelavo – 50 991 ...

	Dolga	zelo dolga		Ø DC = 6,0 mm	Ø DC = 8,0 mm	Ø DC = 10,0 mm	Ø DC = 12,0 mm	Ø DC = 16,0 mm	Ø DC = 20,0 mm	Ø DC = 25,0 mm	● 1. izbira		○ Primerno
				a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC			
Kazalo	v_c m/min	v_c m/min	$a_{p\,najv.}$ × DC	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	**290**	**205**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	○	○
1.2	**300**	**210**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	○	○
1.3	**260**	**180**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	○	○
1.4	**230**	**160**	2,0	0,022	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	●	○	○
1.5	**250**	**175**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	○	○
1.6	**230**	**160**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	○	○
1.7	**230**	**160**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	○	○
1.8	**210**	**145**	2,0	0,022	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	●	○	○
1.9	**200**	**140**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	○	○
1.10	**230**	**160**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	○	○
1.11	**210**	**145**	2,0	0,022	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	●	○	○
1.12	**210**	**145**	2,0	0,022	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	●	○	○
1.13	**140**	**100**	2,0	0,019	0,025	0,032	0,040	0,050	0,070	0,090	●	○	○
1.14													
1.15	**175**	**120**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	○	○
1.16	**175**	**120**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	○	○
2.1	**130**	**90**	2,0	0,019	0,025	0,032	0,040	0,050	0,070	0,090	●		
2.2	**120**	**80**	2,0	0,019	0,025	0,032	0,040	0,050	0,070	0,090	●		
2.3	**100**	**70**	2,0	0,019	0,025	0,032	0,040	0,050	0,070	0,090	●		
2.4	**100**	**70**	2,0	0,019	0,025	0,032	0,040	0,050	0,070	0,090	●		
2.5	**120**	**80**	2,0	0,019	0,025	0,032	0,040	0,050	0,070	0,090	●		
2.6	**120**	**80**	2,0	0,019	0,025	0,032	0,040	0,050	0,070	0,090	●		
2.7	**40**	**30**	2,0	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	●		
3.1	**250**	**175**	2,0	0,035	0,045	0,057	0,070	0,100	0,120	0,140	●	●	●
3.2	**220**	**155**	2,0	0,035	0,045	0,057	0,070	0,100	0,120	0,140	●	●	●
3.3	**230**	**160**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	●	●
3.4	**210**	**145**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	●	●
3.5	**220**	**155**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	●	●
3.6	**200**	**140**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	●	●
3.7	**220**	**155**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	●	●
3.8	**200**	**140**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●	●	●
4.1													
4.2													
4.3													
4.4													
4.5													
4.6	350	245	2,0	0,035	0,045	0,057	0,070	0,100	0,120	0,140	●	○	○
4.7	300	210	2,0	0,035	0,045	0,057	0,070	0,100	0,120	0,140	●	○	○
4.8	200	140	2,0	0,035	0,045	0,057	0,070	0,100	0,120	0,140	●	○	○
4.9	175	120	2,0	0,035	0,045	0,057	0,070	0,100	0,120	0,140	●	○	○
4.10	175	120	2,0	0,035	0,045	0,057	0,070	0,100	0,120	0,140	●	○	○
4.11	430	300	2,0	0,035	0,045	0,057	0,070	0,100	0,120	0,140	●	○	○
4.12	370	260	2,0	0,035	0,045	0,057	0,070	0,100	0,120	0,140	●	○	○
4.13													
4.14													
4.15													
4.16													
4.17													
4.18													
4.19													
5.1	**40**	**30**	2,0	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	●		
5.2	**40**	**30**	2,0	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	●		
5.3	**40**	**30**	2,0	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	●		
5.4	**40**	**30**	2,0	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	●		
5.5	**40**	**30**	2,0	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	●		
5.6	**40**	**30**	2,0	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	●		
5.7	**40**	**30**	2,0	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	●		
5.8	**40**	**30**	2,0	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	●		
5.9	**200**	**140**	2,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	●		
5.10	**175**	**120**	2,0	0,022	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	●		
5.11	**125**	**85**	2,0	0,019	0,025	0,032	0,040	0,050	0,070	0,090	●		
6.1													
6.2													
6.3													
6.4													
6.5													

Potopni kot za poševno rezkanje in rezkanje v spiralo = 1°

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – SilverLine – radiusni rezkarji – 50 990 ... – gladilna obdelava

	Dolga		Ø DC = 4,0 mm	Ø DC = 5,0 mm	Ø DC = 6,0 mm	Ø DC = 8,0 mm	Ø DC = 10,0 mm	Ø DC = 12,0 mm	Ø DC = 16,0 mm	Ø DC = 20,0 mm	● 1. izbira		○ Primerno
			a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC	a_e 0,05 x DC			
Kazalo	v_c m/min	$a_{p\,najv.}$ × DC	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	**180**	0,08	0,035	0,044	0,050	0,060	0,065	0,070	0,090	0,120	●	○	○
1.2	**180**	0,08	0,040	0,041	0,043	0,045	0,052	0,060	0,070	0,100	●	○	○
1.3	**195**	0,08	0,040	0,041	0,043	0,045	0,052	0,060	0,070	0,100	●	○	○
1.4	**130**	0,08	0,030	0,035	0,040	0,045	0,047	0,050	0,070	0,080	●	○	○
1.5	**165**	0,08	0,030	0,035	0,040	0,045	0,047	0,050	0,070	0,080	●	○	○
1.6	**145**	0,08	0,030	0,035	0,040	0,045	0,047	0,050	0,070	0,080	●	○	○
1.7	**145**	0,08	0,030	0,035	0,040	0,045	0,047	0,050	0,070	0,080	●	○	○
1.8	**100**	0,08	0,030	0,035	0,040	0,045	0,047	0,050	0,070	0,080	●	○	○
1.9	**165**	0,08	0,035	0,044	0,050	0,060	0,065	0,070	0,090	0,120	●	○	○
1.10	**145**	0,08	0,030	0,035	0,040	0,045	0,047	0,050	0,070	0,080	●	○	○
1.11	**100**	0,08	0,030	0,035	0,040	0,045	0,047	0,050	0,070	0,080	●	○	○
1.12	**100**	0,08	0,030	0,035	0,040	0,045	0,047	0,050	0,070	0,080	●	○	○
1.13													
1.14													
1.15													
1.16													
2.1	105	0,08	0,010	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,050	0,060	●		
2.2	90	0,08	0,010	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,050	0,060	●		
2.3	75	0,08	0,010	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,050	0,060	●		
2.4	75	0,08	0,010	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,050	0,060	●		
2.5	90	0,08	0,010	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,050	0,060	●		
2.6	75	0,08	0,010	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,050	0,060	●		
2.7													
3.1	**235**	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	●	●
3.2	**220**	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	●	●
3.3	**235**	0,08	0,035	0,044	0,050	0,060	0,065	0,070	0,090	0,120	●	●	●
3.4	**220**	0,08	0,035	0,044	0,050	0,060	0,065	0,070	0,090	0,120	●	●	●
3.5	**235**	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	●	●
3.6	**220**	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	●	●
3.7	**235**	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	●	●
3.8	**220**	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	●	●
4.1													
4.2													
4.3													
4.4													
4.5													
4.6	255	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	○	○
4.7	220	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	○	○
4.8	255	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	○	○
4.9	220	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	○	○
4.10	220	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	○	○
4.11	360	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	○	○
4.12	270	0,08	0,028	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,120	0,140	●	○	○
4.13													
4.14													
4.15													
4.16													
4.17													
4.18													
4.19													
5.1													
5.2													
5.3													
5.4													
5.5													
5.6													
5.7													
5.8													
5.9													
5.10													
5.11													
6.1													
6.2													
6.3													
6.4													
6.5													

Kot potopa za rezkarje z rampo in rezkarje na spiralo: 3°

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – SilverLine – radiusni rezkarji – 50 990 ...

	Dolga		Ø DC = 4,0 mm			Ø DC = 5,0 mm			Ø DC = 6,0 mm			Ø DC = 8,0 mm			Ø DC = 10,0 mm			Ø DC = 12,0 mm		
			a_e			a_e			a_e			a_e			a_e			a_e		
			0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC
Kazalo	v_c m/min	$a_{p\ najv.}$ × DC	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm		
1.1	**120**	1,0	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,094	0,075	0,047	0,100	0,080	0,050
1.2	**120**	1,0	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050
1.3	**130**	1,0	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,100	0,080	0,050
1.4	**85**	1,0	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040
1.5	**110**	1,0	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040
1.6	**95**	1,0	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040
1.7	**95**	1,0	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040
1.8	**65**	1,0	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040
1.9	**110**	1,0	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,094	0,075	0,047	0,100	0,080	0,050
1.10	**95**	1,0	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040
1.11	**65**	1,0	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040
1.12	**65**	1,0	0,030	0,024	0,015	0,036	0,029	0,018	0,044	0,035	0,022	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040
1.13																				
1.14																				
1.15																				
1.16																				
2.1	70	1,0	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030
2.2	60	1,0	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030
2.3	50	1,0	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030
2.4	50	1,0	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030
2.5	60	1,0	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030
2.6	50	1,0	0,020	0,016	0,010	0,024	0,019	0,012	0,030	0,024	0,015	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030
2.7																				
3.1	**155**	1,0	0,070	0,056	0,035	0,088	0,070	0,044	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070
3.2	**145**	1,0	0,070	0,056	0,035	0,088	0,070	0,044	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070
3.3	**155**	1,0	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,094	0,075	0,047	0,100	0,080	0,050
3.4	**145**	1,0	0,060	0,048	0,030	0,070	0,056	0,035	0,080	0,064	0,040	0,090	0,072	0,045	0,094	0,075	0,047	0,100	0,080	0,050
3.5	**155**	1,0	0,070	0,056	0,035	0,088	0,070	0,044	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070
3.6	**145**	1,0	0,070	0,056	0,035	0,088	0,070	0,044	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070
3.7	**155**	1,0	0,070	0,056	0,035	0,088	0,070	0,044	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070
3.8	**145**	1,0	0,070	0,056	0,035	0,088	0,070	0,044	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	0,130	0,104	0,065	0,140	0,112	0,070
4.1																				
4.2																				
4.3																				
4.4																				
4.5																				
4.6	170	1,0	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060
4.7	145	1,0	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060
4.8	170	1,0	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060
4.9	145	1,0	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060
4.10	145	1,0	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060
4.11	240	1,0	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060
4.12	180	1,0	0,040	0,032	0,020	0,050	0,040	0,025	0,060	0,048	0,030	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060
4.13																				
4.14																				
4.15																				
4.16																				
4.17																				
4.18																				
4.19																				
5.1																				
5.2																				
5.3																				
5.4																				
5.5																				
5.6																				
5.7																				
5.8																				
5.9																				
5.10																				
5.11																				
6.1																				
6.2																				
6.3																				
6.4																				
6.5																				

Kot potopa za rezkarje z rampo in rezkarje na spiralo: 3°

– groba obdelava

	Ø DC = 16,0 mm			Ø DC = 20,0 mm			● 1. izbira		○ Primerno
	a_e			a_e					
	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,6–1,0 x DC			
Kazalo	f_z mm			f_z mm			Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	●	○	○
1.2	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	●	○	○
1.3	0,120	0,096	0,060	0,140	0,112	0,070	●	○	○
1.4	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.5	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.6	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.7	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.8	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.9	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	●	○	○
1.10	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.11	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.12	0,100	0,080	0,050	0,120	0,096	0,060	●	○	○
1.13									
1.14									
1.15									
1.16									
2.1	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	●		
2.2	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	●		
2.3	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	●		
2.4	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	●		
2.5	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	●		
2.6	0,080	0,064	0,040	0,100	0,080	0,050	●		
2.7									
3.1	0,180	0,144	0,090	0,240	0,192	0,120	●	○	○
3.2	0,180	0,144	0,090	0,240	0,192	0,120	●	○	○
3.3	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	●	○	○
3.4	0,140	0,112	0,070	0,160	0,128	0,080	●	○	○
3.5	0,180	0,144	0,090	0,240	0,192	0,120	●	○	○
3.6	0,180	0,144	0,090	0,240	0,192	0,120	●	○	○
3.7	0,180	0,144	0,090	0,240	0,192	0,120	●	○	○
3.8	0,180	0,144	0,090	0,240	0,192	0,120	●	○	○
4.1									
4.2									
4.3									
4.4									
4.5									
4.6	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	●	○	○
4.7	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	●	○	○
4.8	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	●	○	○
4.9	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	●	○	○
4.10	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	●	○	○
4.11	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	●	○	○
4.12	0,160	0,128	0,080	0,240	0,192	0,120	●	○	○
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – SilverLine – čelno-torusni rezkarji

	Dolga	zelo dolga		Ø DC = 6,0 mm			Ø DC = 8,0 mm			Ø DC = 10,0 mm			Ø DC = 12,0 mm			Ø DC = 16,0 mm		
				a_e			a_e			a_e			a_e			a_e		
				0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,5 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,5 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,5 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,5 x DC	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,5 x DC
Kazalo	v_c m/min		$a_{p\,najv.}$ × DC	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm		
1.1	**220**	**175**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.2	**230**	**185**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.3	**240**	**190**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.4	**200**	**160**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.5	**210**	**170**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.6	**190**	**150**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.7	**200**	**160**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.8	**170**	**135**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.9																		
1.10	**180**	**145**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.11	**170**	**135**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.12	**170**	**135**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.13	**130**	**105**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.14																		
1.15	**120**	**95**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
1.16	**120**	**95**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
2.1	100	80	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
2.2	90	70	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
2.3	70	55	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
2.4	70	55	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
2.5	90	70	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
2.6	90	70	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
2.7																		
3.1	**250**	**200**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
3.2	**230**	**185**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
3.3	**200**	**160**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
3.4	**180**	**145**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
3.5	**220**	**175**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
3.6	**210**	**170**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
3.7	**220**	**175**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
3.8	**210**	**170**	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
4.1																		
4.2																		
4.3																		
4.4																		
4.5																		
4.6	250	200	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
4.7	250	200	0,03	0,380	0,304	0,190	0,500	0,400	0,250	0,600	0,480	0,300	0,700	0,560	0,350	0,900	0,720	0,450
4.8																		
4.9																		
4.10																		
4.11																		
4.12																		
4.13																		
4.14																		
4.15																		
4.16																		
4.17																		
4.18																		
4.19																		
5.1																		
5.2																		
5.3																		
5.4																		
5.5																		
5.6																		
5.7																		
5.8																		
5.9																		
5.10																		
5.11																		
6.1	120	95	0,03	0,220	0,176	0,110	0,300	0,240	0,150	0,400	0,320	0,200	0,500	0,400	0,250	0,700	0,560	0,350
6.2	95	75	0,03	0,220	0,176	0,110	0,300	0,240	0,150	0,400	0,320	0,200	0,500	0,400	0,250	0,700	0,560	0,350
6.3	80	65	0,03	0,220	0,176	0,110	0,300	0,240	0,150	0,400	0,320	0,200	0,500	0,400	0,250	0,700	0,560	0,350
6.4																		
6.5																		

Kot potopa za rezkarje z rampo in rezkarje na spiralo: 3°

– 50 989 ...

	Ø DC = 20,0 mm			● 1. izbira		○ Primerno
	a_e					
	0,1–0,2 x DC	0,3–0,4 x DC	0,5 x DC			
Kazalo	f_z mm			Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.2	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.3	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.4	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.5	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.6	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.7	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.8	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.9						
1.10	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.11	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.12	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.13	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.14						
1.15	1,100	0,880	0,550	●	○	○
1.16	1,100	0,880	0,550	●	○	○
2.1	1,100	0,880	0,550	●		
2.2	1,100	0,880	0,550	●		
2.3	1,100	0,880	0,550	●		
2.4	1,100	0,880	0,550	●		
2.5	1,100	0,880	0,550	●		
2.6	1,100	0,880	0,550	●		
2.7						
3.1	1,100	0,880	0,550	●	○	○
3.2	1,100	0,880	0,550	●	○	○
3.3	1,100	0,880	0,550	●	○	○
3.4	1,100	0,880	0,550	●	○	○
3.5	1,100	0,880	0,550	●	○	○
3.6	1,100	0,880	0,550	●	○	○
3.7	1,100	0,880	0,550	●	○	○
3.8	1,100	0,880	0,550	●	○	○
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6	1,100	0,880	0,550	●	○	○
4.7	1,100	0,880	0,550	●	○	○
4.8						
4.9						
4.10						
4.11						
4.12						
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1	0,900	0,720	0,450		●	●
6.2	0,900	0,720	0,450		●	●
6.3	0,900	0,720	0,450		●	●
6.4						
6.5						

Kazalo

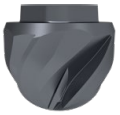
Pregled	80
Program izdelkov	81–84
Rezalni podatki	85–89
Nasveti za namestitev	90

WNT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

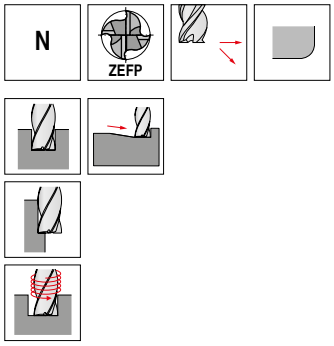
Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **WNT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

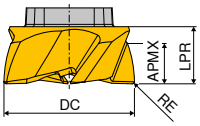
Pregled

	Rezkar za velika podajanja VHM	Torusni rezkar VHM	Radiusni rezkar VHM	Rezkar za posnemanje zarobkov VHM
				
CTPX225	81	81	82	82
CTC5240	81	81	82	
Cilindrično držalo HA/HB	83			
Adapterji za privijanje, tip A	84			
Adapterji za privijanje, tip B			84	

MultiLock – Torusni rezkar

▲ KLG = velikost spojke





CTC5240 DRAGONSKIN

CTPX225 DRAGONSKIN

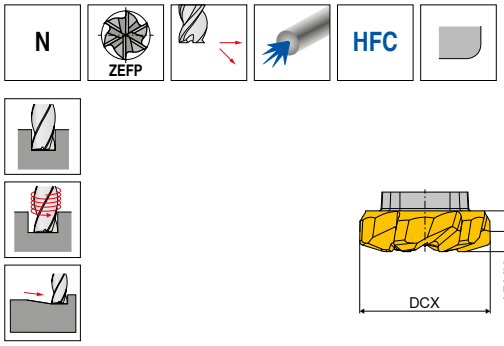
DC mm	RE mm	KLG	APMX mm	LPR mm	ZEFP	Tovarniški standard NEW W2 Kataloška št. 53 805 ... EUR		Tovarniški standard NEW W2 Kataloška št. 53 806 ... EUR	
12	0,2	EL12	3,0	5	4	44,90	01205	39,90	01205
16	0,3	EL16	4,5	7	4	59,90	01607	54,90	01607
20	0,3	EL20	6,0	8	5	74,90	02008	69,90	02008
25	0,5	EL25	8,0	10	6	84,90	02510	79,90	02510

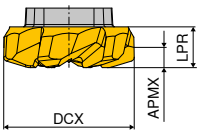
Jeklo		●
Nerjavno jeklo		○
Lito železo		●
Neželezne kovine		○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	
Kaljeno jeklo		

MultiLock – Rezkanje z velikimi podajanji

▲ KLG = velikost spojke

▲ r_{3d} = programovatelný polomer rohu





CTC5240 DRAGONSKIN

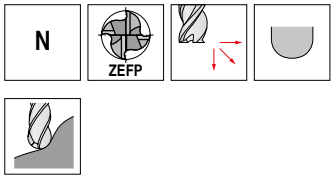
CTPX225 DRAGONSKIN

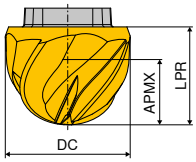
DCX mm	KLG	r_{3D} mm	APMX mm	LPR mm	ZEFP	Tovarniški standard NEW W2 Kataloška št. 53 801 ... EUR		Tovarniški standard NEW W2 Kataloška št. 53 802 ... EUR	
12	EL12	0,7	0,5	4	5	49,90	01202	44,90	01202
16	EL16	1,2	0,8	5	6	64,90	01605	59,90	01605
20	EL20	1,2	0,8	6	6	74,90	02005	69,90	02005
25	EL25	1,2	0,8	7	6	89,90	02505	84,90	02505

Jeklo		●
Nerjavno jeklo		○
Lito železo		●
Neželezne kovine		
Visoko toplotno odporne zlitine	●	
Kaljeno jeklo		

MultiLock – Radiusni rezkar

▲ KLG = velikost spojke





CTC5240 DRAGONSKIN

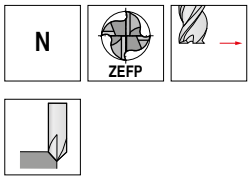
CTPX225 DRAGONSKIN

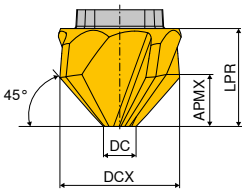
DC mm	KLG	APMX mm	LPR mm	ZEFP	Tovarniški standard NEW W2 Kataloška št. 53 803 ... EUR		Tovarniški standard NEW W2 Kataloška št. 53 804 ... EUR	
12	EL12	7,0	9	4	49,90	01200	44,90	01200
16	EL16	9,5	12	4	64,90	01600	59,90	01600
20	EL20	12,0	15	4	79,90	02000	74,90	02000
25	EL25	16,0	19	4	89,90	02500	84,90	02500

Jeklo		●
Nerjavno jeklo		○
Lito železo		●
Neželezne kovine		○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	
Kaljeno jeklo		

MultiLock – Rezkar za postrganje zarobkov

▲ KLG = velikost spojke





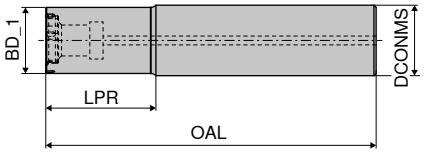
CTPX225 DRAGONSKIN

DCX mm	KLG	APMX mm	DC mm	LPR mm	ZEFP	Tovarniški standard NEW W2 Kataloška št. 53 800 ... EUR	
12	EL12	4	4	8	4	45,90	01200
16	EL16	6	4	12	4	60,90	01600

Jeklo		●
Nerjavno jeklo		○
Lito železo		●
Neželezne kovine		○
Visoko toplotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo		

MultiLock – Držalo

▲ KLG = velikost spojke

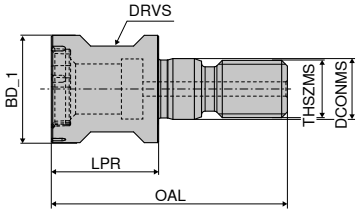


KLG	BD_1	DCONMS	OAL	LPR	Jeklo A NEW W1 Kataloška št. 84 050 ...		Jeklo B NEW W1 Kataloška št. 84 051 ...	
	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR	
EL12	11	12	66	20	98,00	**01200**	98,00	**01200**
EL16	15	16	75	25	107,00	**01600**	107,00	**01600**
EL20	19	20	77	25	117,00	**02000**	117,00	**02000**
EL25	24	25	87	30	129,00	**02500**	129,00	**02500**

	Y7		2A/28		2A/28		Y7		Y7		2A/28		2A/28		Y7	
	Nastavek		Navojna puša		Cilindrični vijak		TORX®-zamenljivo steblo		D-ključ		Pasta Molykote		Vpenjalni vijak		Momentni izvijač	
Nadomestni deli	**Kataloška št. 80 398 ...**		**Kataloška št. 70 950 ...**		**Kataloška št. 70 950 ...**		**Kataloška št. 80 950 ...**		**Kataloška št. 80 950 ...**		**Kataloška št. 70 950 ...**		**Kataloška št. 70 950 ...**		**Kataloška št. 80 950 ...**	
Za kataloško št.	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
84 051 01200 / 84 050 01200	5,15	**03500**	5,66	**42100**	1,11	**42000**	5,26	**054**	9,15	**120**	4,38	**303**	3,81	**41900**	131,90	**193**
84 051 01600 / 84 050 01600	5,15	**04500**	6,79	**42400**	1,34	**42300**	5,26	**055**	9,80	**121**	4,38	**303**	4,53	**42200**	131,90	**193**
84 051 02000 / 84 050 02000	5,15	**04500**	6,79	**42400**	1,34	**42300**	5,26	**055**	9,80	**121**	4,38	**303**	4,53	**42200**	131,90	**193**
84 051 02500 / 84 050 02500	3,80	**06000**	6,28	**42700**	1,65	**42600**	5,26	**055**	9,80	**121**	4,38	**303**	8,64	**42500**	131,90	**193**

Adapterji za privijanje, tip A

▲ VS = velikost spojke
▲ Za rezkarje z visoko hitrostjo podajanja in torusne rezkarje

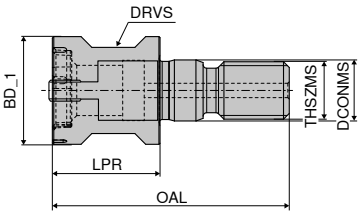


KLG	BD_1	THSZMS	OAL	LPR	DCONMS	DRVS	NEW W1 Kataloška št. 84 052 ...	
	mm		mm	mm	mm	mm	EUR	
EL12	11	M6	28	13	6,5	9	103,00	01200
EL16	15	M8	33	14	8,5	12	112,00	01600
EL20	19	M10	37	18	10,5	15	122,00	02000
EL25	24	M12	42	20	12,5	17	143,00	02500

Nadomestni deli	Y7 Nastavek		2A/28 Navojna puša		Y7 TORX®-zamenljivo steblo		Y7 D-ključ		2A/28 Pasta Molykote		2A/28 Vpenjalni vijak		Y7 Momentni izvijač	
	Kataloška št. 80 398 ...		Kataloška št. 70 950 ...		Kataloška št. 80 950 ...		Kataloška št. 80 950 ...		Kataloška št. 70 950 ...		Kataloška št. 70 950 ...		Kataloška št. 80 950 ...	
Za kataloško št.	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
84 052 01200	5,15	03500	5,66	42100	5,26	054	9,15	120	4,38	303	3,81	41900	131,90	193
84 052 01600	5,15	04500	6,79	42400	5,26	055	9,80	121	4,38	303	4,53	42200	131,90	193
84 052 02000	5,15	04500	6,79	42400	5,26	055	9,80	121	4,38	303	4,53	42200	131,90	193
84 052 02500	3,80	06000	6,28	42700	5,26	055	9,80	121	4,38	303	8,64	42500	131,90	193

Adapterji za privijanje, tip B

▲ VS = velikost spojke
▲ Za radiusne rezkarje in rezkarje za posnemanje zarobkov



KLG	BD_1	THSZMS	OAL	LPR	DCONMS	DRVS	NEW W1 Kataloška št. 84 053 ...	
	mm		mm	mm	mm	mm	EUR	
EL12	11	M6	28	13	6,5	9	115,00	01200
EL16	15	M8	33	14	8,5	12	125,00	01600
EL20	20	M10	37	18	10,5	15	135,00	02000
EL25	25	M12	42	20	12,5	17	159,00	02500

Nadomestni deli	W1 Vpenjalni vijak		W1 Vpenjalna puša		Y7 TORX®-zamenljivo steblo		Y7 D-ključ		2A/28 Pasta Molykote		Y7 Momentni izvijač	
	Kataloška št. 84 950 ...		Kataloška št. 84 950 ...		Kataloška št. 80 950 ...		Kataloška št. 80 950 ...		Kataloška št. 70 950 ...		Kataloška št. 80 950 ...	
Za kataloško št.	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
84 053 01200	40,00	18600	86,00	18000	5,26	054	9,15	120	4,38	303	131,90	193
84 053 01600	43,50	18800	93,50	18100	5,26	055	9,80	121	4,38	303	131,90	193
84 053 02000	47,00	18700	101,00	18200	5,26	055	9,80	121	4,38	303	131,90	193
84 053 02500	55,00	18900	119,00	18300	5,26	055	9,80	121	4,38	303	131,90	193

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSl2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni **ojačan z ogljikovimi vlakni ***ojačan z aramidnimi vlakni

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – MultiLock – torusni rezkarji

			Ø DC = 12 mm		Ø DC = 16 mm		Ø DC = 20 mm		Ø DC = 25 mm		● 1. izbira		○ Primerno
	CTC5240	CTPX225	a_e = 0,1–0,3 x DC	a_e = 0,3–0,6 x DC	a_e = 0,1–0,3 x DC	a_e = 0,3–0,6 x DC	a_e = 0,1–0,3 x DC	a_e = 0,3–0,6 x DC	a_e = 0,1–0,3 x DC	a_e = 0,3–0,6 x DC			
			a_p max. = 3 mm		a_p max. = 4,5 mm		a_p max. = 6 mm		a_p max. = 8 mm				
Kazalo	v_c m/min	v_c m/min	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1		180	0,08	0,05	0,11	0,07	0,14	0,08	0,15	0,08	●	○	○
1.2		200	0,09	0,06	0,13	0,08	0,16	0,10	0,18	0,10	●	○	○
1.3		180	0,08	0,05	0,11	0,07	0,14	0,08	0,15	0,08	●	○	○
1.4		150	0,07	0,04	0,10	0,06	0,13	0,08	0,14	0,08	●	○	○
1.5		160	0,09	0,05	0,12	0,07	0,15	0,09	0,17	0,09	●	○	○
1.6		140	0,07	0,04	0,10	0,06	0,13	0,08	0,14	0,08	●	○	○
1.7		140	0,09	0,05	0,12	0,07	0,15	0,09	0,17	0,09	●	○	○
1.8		100	0,06	0,03	0,08	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	●	○	○
1.9		140	0,08	0,05	0,11	0,07	0,14	0,08	0,15	0,08	●	○	○
1.10		120	0,06	0,03	0,08	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	●	○	○
1.11		100	0,05	0,03	0,07	0,04	0,09	0,06	0,10	0,06	●	○	○
1.12		90	0,06	0,03	0,08	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	●	○	○
1.13		70	0,06	0,03	0,08	0,05	0,10	0,06	0,11	0,06	●	○	○
1.14													
1.15		80	0,05	0,03	0,07	0,04	0,09	0,06	0,10	0,06	●	○	○
1.16		80	0,05	0,03	0,07	0,04	0,09	0,06	0,10	0,06	●	○	○
2.1		60	0,07	0,06	0,09	0,08	0,12	0,10	0,13	0,10	●		○
2.2		60	0,06	0,05	0,08	0,07	0,10	0,09	0,11	0,09	●		○
2.3		50	0,06	0,05	0,08	0,07	0,10	0,09	0,11	0,09	●		○
2.4		40	0,04	0,03	0,06	0,05	0,08	0,07	0,09	0,07	●		○
2.5		50	0,05	0,04	0,07	0,06	0,09	0,08	0,10	0,08	●		○
2.6		50	0,05	0,04	0,07	0,06	0,09	0,08	0,10	0,08	●		○
2.7		40	0,04	0,03	0,06	0,05	0,08	0,07	0,09	0,07	●		○
3.1		150	0,09	0,06	0,13	0,08	0,16	0,10	0,18	0,10	●	○	○
3.2		120	0,08	0,05	0,11	0,07	0,14	0,08	0,15	0,08	●	○	○
3.3		140	0,09	0,05	0,12	0,07	0,15	0,09	0,17	0,09	●	○	○
3.4		120	0,07	0,04	0,10	0,06	0,13	0,08	0,14	0,08	●	○	○
3.5		120	0,09	0,05	0,12	0,07	0,15	0,09	0,17	0,09	●	○	○
3.6		100	0,08	0,05	0,11	0,07	0,14	0,08	0,15	0,08	●	○	○
3.7		120	0,09	0,05	0,12	0,07	0,15	0,09	0,17	0,09	●	○	○
3.8		100	0,07	0,04	0,10	0,06	0,13	0,08	0,14	0,08	●	○	○
4.1													
4.2													
4.3													
4.4													
4.5													
4.6													
4.7													
4.8													
4.9													
4.10		160	0,05	0,03	0,07	0,04	0,09	0,06	0,10	0,06	●		○
4.11		220	0,09	0,06	0,13	0,08	0,16	0,10	0,18	0,10	●		○
4.12													
4.13													
4.14													
4.15													
4.16													
4.17													
4.18													
4.19													
5.1	120		0,07	0,04	0,10	0,06	0,15	0,08	0,17	0,10	●		
5.2	80		0,07	0,04	0,10	0,06	0,15	0,08	0,17	0,10	●		
5.3	80		0,07	0,04	0,10	0,06	0,15	0,08	0,17	0,10	●		
5.4	60		0,07	0,04	0,10	0,06	0,15	0,08	0,17	0,10	●		
5.5	60		0,07	0,04	0,10	0,06	0,15	0,08	0,17	0,10	●		
5.6	60		0,07	0,04	0,10	0,06	0,15	0,08	0,17	0,10	●		
5.7	60		0,07	0,04	0,10	0,06	0,15	0,08	0,17	0,10	●		
5.8	60		0,07	0,04	0,10	0,06	0,15	0,08	0,17	0,10	●		
5.9	140		0,10	0,05	0,15	0,08	0,20	0,11	0,22	0,13	●		
5.10	120		0,10	0,05	0,15	0,08	0,20	0,11	0,22	0,13	●		
5.11	100		0,07	0,04	0,10	0,06	0,15	0,08	0,17	0,10	●		
6.1													
6.2													
6.3													
6.4													
6.5													

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – MultiLock – rezkarji HFC

			Ø DC = 12 mm			Ø DC = 16 mm			Ø DC = 20 mm			Ø DC = 25 mm			● 1. izbira		○ Primerno
	CTC5240	CTPX225	a_e = 0,1–0,2 x DC	a_e = 0,3–0,4 x DC	a_e = 0,6–1,0 x DC	a_e = 0,1–0,2 x DC	a_e = 0,3–0,4 x DC	a_e = 0,6–1,0 x DC	a_e = 0,1–0,2 x DC	a_e = 0,3–0,4 x DC	a_e = 0,6–1,0 x DC	a_e = 0,1–0,2 x DC	a_e = 0,3–0,4 x DC	a_e = 0,6–1,0 x DC			
			a_p max. = 0,5 mm			a_p max. = 0,8 mm			a_p max. = 0,8 mm			a_p max. = 0,8 mm					
Kazalo	v_c m/min	v_c m/min	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1		200	0,60	0,48	0,35	0,84	0,62	0,40	1,08	0,79	0,50	1,19	0,85	0,50	●	○	○
1.2		220	0,71	0,57	0,42	0,99	0,73	0,47	1,28	0,94	0,60	1,41	1,01	0,60	●	○	○
1.3		200	0,60	0,48	0,35	0,84	0,62	0,40	1,08	0,79	0,50	1,19	0,85	0,50	●	○	○
1.4		170	0,55	0,44	0,32	0,76	0,56	0,36	0,99	0,73	0,46	1,09	0,78	0,46	●	○	○
1.5		180	0,66	0,52	0,38	0,92	0,68	0,44	1,18	0,87	0,55	1,30	0,93	0,55	●	○	○
1.6		150	0,55	0,44	0,32	0,76	0,56	0,36	0,99	0,73	0,46	1,09	0,78	0,46	●	○	○
1.7		150	0,66	0,52	0,38	0,92	0,68	0,44	1,18	0,87	0,55	1,30	0,93	0,55	●	○	○
1.8		110	0,44	0,35	0,26	0,61	0,45	0,29	0,79	0,58	0,37	0,87	0,62	0,37	●	○	○
1.9		150	0,60	0,48	0,35	0,84	0,62	0,4	1,08	0,79	0,50	1,19	0,85	0,50	●	○	○
1.10		130	0,44	0,35	0,26	0,61	0,45	0,29	0,79	0,58	0,37	0,87	0,62	0,37	●	○	○
1.11		110	0,39	0,31	0,23	0,54	0,40	0,25	0,69	0,51	0,33	0,76	0,55	0,33	●	○	○
1.12		100	0,44	0,35	0,26	0,61	0,45	0,29	0,79	0,58	0,37	0,87	0,62	0,37	●	○	○
1.13		80	0,44	0,35	0,26	0,61	0,45	0,29	0,79	0,58	0,37	0,87	0,62	0,37	●	○	○
1.14																	
1.15		90	0,39	0,31	0,23	0,54	0,40	0,25	0,69	0,51	0,33	0,76	0,55	0,33	●	○	○
1.16		90	0,39	0,31	0,23	0,54	0,40	0,25	0,69	0,51	0,33	0,76	0,55	0,33	●	○	○
2.1		70	0,74	0,59	0,43	1,03	0,76	0,48	1,33	0,98	0,62	1,46	1,04	0,62	●		○
2.2		70	0,66	0,52	0,38	0,92	0,68	0,44	1,18	0,87	0,55	1,30	0,93	0,55	●		○
2.3		60	0,66	0,52	0,38	0,92	0,68	0,44	1,18	0,87	0,55	1,30	0,93	0,55	●		○
2.4		40	0,49	0,39	0,29	0,69	0,51	0,33	0,88	0,65	0,42	0,97	0,70	0,42	●		○
2.5		60	0,57	0,46	0,34	0,81	0,60	0,38	1,03	0,76	0,48	1,13	0,81	0,48	●		○
2.6		55	0,57	0,46	0,34	0,81	0,60	0,38	1,03	0,76	0,48	1,13	0,81	0,48	●		○
2.7		40	0,49	0,39	0,29	0,69	0,51	0,33	0,88	0,65	0,42	0,97	0,70	0,42	●		○
3.1		170	0,71	0,57	0,42	0,99	0,73	0,47	1,28	0,94	0,60	1,41	1,01	0,60	●	○	○
3.2		130	0,60	0,48	0,35	0,84	0,62	0,4	1,08	0,79	0,50	1,19	0,85	0,50	●	○	○
3.3		150	0,66	0,52	0,38	0,92	0,68	0,44	1,18	0,87	0,55	1,30	0,93	0,55	●	○	○
3.4		130	0,55	0,44	0,32	0,76	0,56	0,36	0,99	0,73	0,46	1,09	0,78	0,46	●	○	○
3.5		130	0,66	0,52	0,38	0,92	0,68	0,44	1,18	0,87	0,55	1,30	0,93	0,55	●	○	○
3.6		110	0,60	0,48	0,35	0,84	0,62	0,4	1,08	0,79	0,50	1,19	0,85	0,50	●	○	○
3.7		130	0,66	0,52	0,38	0,92	0,68	0,44	1,18	0,87	0,55	1,30	0,93	0,55	●	○	○
3.8		110	0,55	0,44	0,32	0,76	0,56	0,36	0,99	0,73	0,46	1,09	0,78	0,46	●	○	○
4.1																	
4.2																	
4.3																	
4.4																	
4.5																	
4.6																	
4.7																	
4.8																	
4.9																	
4.10																	
4.11																	
4.12																	
4.13																	
4.14																	
4.15																	
4.16																	
4.17																	
4.18																	
4.19																	
5.1	120		0,24	0,20	0,15	0,26	0,20	0,14	0,28	0,24	0,19	0,30	0,26	0,21	●		
5.2	80		0,24	0,20	0,15	0,26	0,20	0,14	0,28	0,24	0,19	0,30	0,26	0,21	●		
5.3	80		0,24	0,20	0,15	0,26	0,20	0,14	0,28	0,24	0,19	0,30	0,26	0,21	●		
5.4	60		0,24	0,20	0,15	0,26	0,20	0,14	0,28	0,24	0,19	0,30	0,26	0,21	●		
5.5	60		0,24	0,20	0,15	0,26	0,20	0,14	0,28	0,24	0,19	0,30	0,26	0,21	●		
5.6	60		0,24	0,20	0,15	0,26	0,20	0,14	0,28	0,24	0,19	0,30	0,26	0,21	●		
5.7	60		0,24	0,20	0,15	0,26	0,20	0,14	0,28	0,24	0,19	0,30	0,26	0,21	●		
5.8	60		0,24	0,20	0,15	0,26	0,20	0,14	0,28	0,24	0,19	0,30	0,26	0,21	●		
5.9	140		0,33	0,26	0,18	0,35	0,26	0,16	0,37	0,30	0,22	0,39	0,32	0,24	●		
5.10	120		0,33	0,26	0,18	0,35	0,26	0,16	0,37	0,30	0,22	0,39	0,32	0,24	●		
5.11	100		0,24	0,20	0,15	0,26	0,20	0,14	0,29	0,24	0,19	0,31	0,26	0,21	●		
6.1																	
6.2																	
6.3																	
6.4																	
6.5																	

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – MultiLock – radiusni rezkarji

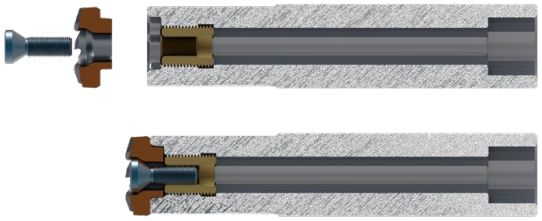
			Ø DC = 12 mm	Ø DC = 16 mm	Ø DC = 20 mm	Ø DC = 25 mm	● 1. izbira		○ Primerno
	CTC5240	CTPX225	a_e / a_p = 0,05 x DC	a_e / a_p = 0,05 x DC	a_e / a_p = 0,05 x DC	a_e / a_p = 0,05 x DC			
Kazalo	v_c m/min	v_c m/min	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1		180	0,12	0,15	0,18	0,20	●	○	○
1.2		200	0,13	0,17	0,21	0,23	●	○	○
1.3		180	0,12	0,15	0,18	0,20	●	○	○
1.4		150	0,10	0,13	0,16	0,18	●	○	○
1.5		160	0,13	0,16	0,19	0,21	●	○	○
1.6		140	0,10	0,13	0,16	0,18	●	○	○
1.7		140	0,13	0,16	0,19	0,21	●	○	○
1.8		100	0,09	0,10	0,13	0,14	●	○	○
1.9		140	0,12	0,15	0,18	0,20	●	○	○
1.10		120	0,09	0,10	0,13	0,14	●	○	○
1.11		100	0,07	0,09	0,11	0,12	●	○	○
1.12		90	0,09	0,10	0,13	0,14	●	○	○
1.13		70	0,09	0,10	0,13	0,14	●	○	○
1.14									
1.15		80	0,07	0,09	0,11	0,12	●	○	○
1.16		80	0,07	0,09	0,11	0,12	●	○	○
2.1		60	0,10	0,12	0,15	0,17	●		○
2.2		60	0,09	0,10	0,13	0,14	●		○
2.3		50	0,09	0,10	0,13	0,14	●		○
2.4		40	0,06	0,08	0,10	0,11	●		○
2.5		50	0,07	0,09	0,11	0,12	●		○
2.6		50	0,07	0,09	0,11	0,12	●		○
2.7		40	0,06	0,08	0,10	0,11	●		○
3.1		150	0,13	0,17	0,21	0,23	●	○	○
3.2		120	0,12	0,15	0,18	0,20	●	○	○
3.3		140	0,13	0,16	0,19	0,21	●	○	○
3.4		120	0,10	0,13	0,16	0,18	●	○	○
3.5		120	0,13	0,16	0,19	0,21	●	○	○
3.6		100	0,12	0,15	0,18	0,20	●	○	○
3.7		120	0,13	0,16	0,19	0,21	●	○	○
3.8		100	0,10	0,13	0,16	0,18	●	○	○
4.1		500	0,20	0,25	0,30	0,33	●		○
4.2		450	0,20	0,25	0,30	0,33	●		○
4.3		380	0,19	0,24	0,28	0,31	●		○
4.4		300	0,18	0,22	0,27	0,30	●		○
4.5		150	0,16	0,20	0,24	0,26	●		○
4.6		250	0,13	0,16	0,19	0,21	●		○
4.7		200	0,12	0,15	0,18	0,20	●		○
4.8		220	0,10	0,12	0,15	0,17	●		○
4.9		200	0,07	0,09	0,11	0,12	●		○
4.10		160	0,07	0,09	0,11	0,12	●		○
4.11		220	0,13	0,17	0,21	0,23	●		○
4.12		190	0,13	0,17	0,21	0,23	●		○
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1	120		0,08	0,11	0,16	0,17	●		
5.2	80		0,08	0,11	0,16	0,17	●		
5.3	80		0,08	0,11	0,16	0,17	●		
5.4	60		0,08	0,11	0,16	0,17	●		
5.5	60		0,08	0,11	0,16	0,17	●		
5.6	60		0,08	0,11	0,16	0,17	●		
5.7	60		0,08	0,11	0,16	0,17	●		
5.8	60		0,08	0,11	0,16	0,17	●		
5.9	140		0,11	0,16	0,21	0,22	●		
5.10	120		0,11	0,16	0,21	0,22	●		
5.11	100		0,08	0,11	0,16	0,17	●		
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

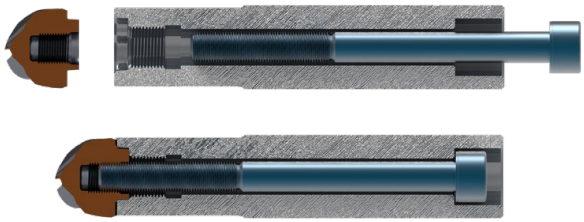
Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – MultiLock – rezkarji za posnemanje zarobkov

		Ø DC = 12 mm	Ø DC = 16 mm	● 1. izbira		○ Primerno
	CTPX225	a_e = 0,1–0,2 x DC a_p max. = 4 mm	a_e = 0,1–0,2 x DC a_p max. = 6 mm			
Kazalo	v_c m/min	f_z mm	f_z mm	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	200	0,09	0,12	●	○	○
1.2	220	0,11	0,14	●	○	○
1.3	200	0,09	0,12	●	○	○
1.4	170	0,08	0,11	●	○	○
1.5	180	0,10	0,13	●	○	○
1.6	150	0,08	0,11	●	○	○
1.7	150	0,10	0,13	●	○	○
1.8	110	0,07	0,09	●	○	○
1.9	150	0,09	0,12	●	○	○
1.10	130	0,07	0,09	●	○	○
1.11	110	0,06	0,08	●	○	○
1.12	100	0,07	0,09	●	○	○
1.13	80	0,07	0,09	●	○	○
1.14						
1.15	90	0,06	0,08	●	○	○
1.16	90	0,06	0,08	●	○	○
2.1	70	0,08	0,10	●		○
2.2	70	0,07	0,09	●		○
2.3	60	0,07	0,09	●		○
2.4	40	0,05	0,07	●		○
2.5	60	0,06	0,08	●		○
2.6	60	0,06	0,08	●		○
2.7	40	0,05	0,07	●		○
3.1	170	0,11	0,14	●	○	○
3.2	130	0,09	0,12	●	○	○
3.3	150	0,10	0,13	●	○	○
3.4	130	0,08	0,11	●	○	○
3.5	130	0,10	0,13	●	○	○
3.6	110	0,09	0,12	●	○	○
3.7	130	0,10	0,13	●	○	○
3.8	110	0,08	0,11	●	○	○
4.1	550	0,16	0,21	●		
4.2	500	0,16	0,21	●		
4.3	420	0,15	0,20	●		
4.4	330	0,14	0,19	●		
4.5	170	0,13	0,17	●		
4.6	280	0,10	0,13	●		
4.7	220	0,09	0,12	●		
4.8	240	0,08	0,10	●		
4.9	220	0,06	0,08	●		
4.10	180	0,06	0,08	●		
4.11	240	0,11	0,14	●		
4.12	210	0,11	0,14	●		
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

Nasveti za namestitev

Prikaz zgradbe vpenjal s cilindričnim držalom

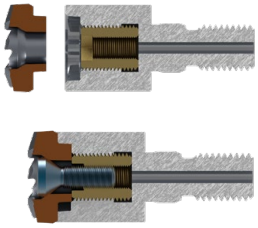




- Vpenjalo s cilindričnim držalom se lahko uporablja univerzalno. Rezkarji MultiLock z visokimi hitrostmi podajanja in torusni rezkarji bodo tako vpeti od spredaj s pomočjo navojne puše in vpenjalnega vijaka. Radiusni rezkarji in rezkarji za posnemanje zarobkov MultiLock so z držalom vpeti s pomočjo cilindričnega vijaka.

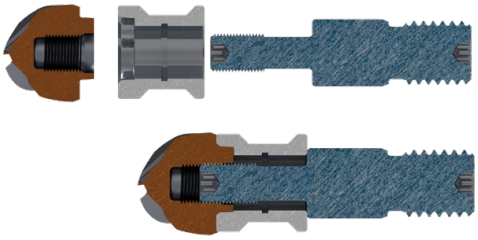
Prikaz zgradbe adapterjev za privijanje MultiLock

Tip A



- Adapter za privijanje tipa A se uporablja za rezkarje z visokimi hitrostmi podajanja in torusne rezkarje MultiLock. Ti so vpeti od spredaj s pomočjo navojne puše in vpenjalnega vijaka.

Tip B



- Adapter za privijanje tipa B je sestavljen iz dveh delov ter se uporablja za radiusne rezkarje in rezkarje za posnemanje zarobkov MultiLock. Ti so vpeti od zadaj z vpenjalnim vijakom. Vpenjalni vijak je hkrati namenjen tudi vpenjanju vpenjalnega orodja.

Podrobno navodilo za montažo je priloženo posameznim držalom.

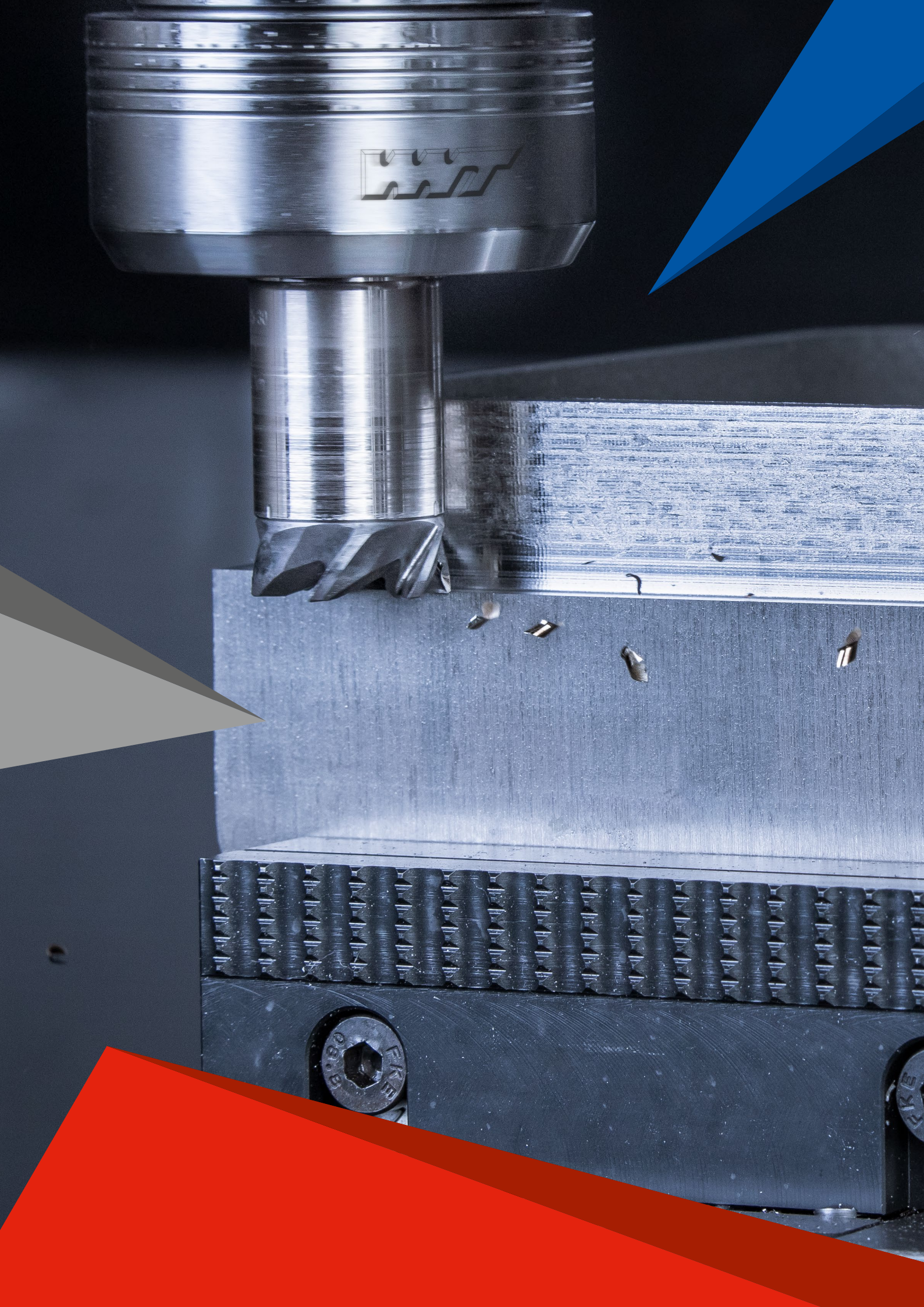
Prevleke

CTC5240

- Prevleka na osnovi TiB2
- HIT 43 GPa ~4300 HV 0,05
- Trenje na jeklu 0,3
- Najvišja delovna temperatura 1000 °C

CTPX225

- Prevleka na osnovi AlTiN
- HIT 35 GPa ~3500 HV 0,05
- Trenje na jeklu 0,5
- Najvišja delovna temperatura 1000 °C



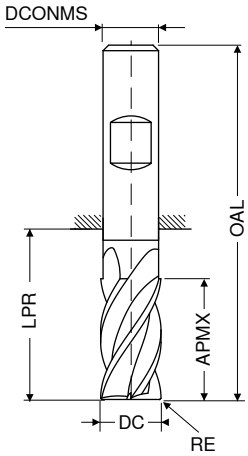
CircularLine – Stebelni rezkar z kotnim radijem

▲ Lomilec odrezkov 1,8 x DC

CCR UNI | λ_s=35° 36° | γ_s= 9° | ZEFP | HPC

DPX72S

DRAGONSKIN



Tovarniški standard

HB

NEW V1

DC e8 mm	RE ±0,05 mm	APMX mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	Kataloška št. 53 593 ... EUR	
6,0	0,2	31	39	75	6	5	59,92	06402
6,0	1,0	31	39	75	6	5	59,92	06410
6,0	1,5	31	39	75	6	5	59,92	06415
8,0	0,2	41	49	85	8	5	69,07	08402
8,0	1,0	41	49	85	8	5	69,07	08410
8,0	1,5	41	49	85	8	5	69,07	08415
8,0	2,0	41	49	85	8	5	69,07	08420
10,0	0,2	51	60	100	10	5	95,36	10402
10,0	1,0	51	60	100	10	5	95,36	10410
10,0	1,5	51	60	100	10	5	95,36	10415
10,0	1,6	51	60	100	10	5	95,36	10416
10,0	2,0	51	60	100	10	5	95,36	10420
12,0	0,2	61	70	115	12	5	118,20	12402
12,0	1,0	61	70	115	12	5	118,20	12410
12,0	1,5	61	70	115	12	5	118,20	12415
12,0	1,6	61	70	115	12	5	118,20	12416
12,0	2,0	61	70	115	12	5	118,20	12420
12,0	3,0	61	70	115	12	5	118,20	12430
14,0	0,2	71	81	126	14	5	118,20	14402
14,0	1,0	71	81	126	14	5	242,80	14410
14,0	1,5	71	81	126	14	5	242,80	14415
14,0	1,6	71	81	126	14	5	242,80	14416
14,0	2,0	71	81	126	14	5	242,80	14420
14,0	3,0	71	81	126	14	5	242,80	14430
16,0	0,2	81	92	140	16	5	240,20	16402
16,0	1,0	81	92	140	16	5	240,20	16410
16,0	1,5	81	92	140	16	5	240,20	16415
16,0	1,6	81	92	140	16	5	240,20	16416
16,0	2,0	81	92	140	16	5	240,20	16420
16,0	3,0	81	92	140	16	5	240,20	16430
16,0	4,0	81	92	140	16	5	240,20	16440
18,0	0,2	91	102	150	18	5	274,70	18402
18,0	1,0	91	102	150	18	5	274,70	18410
18,0	1,5	91	102	150	18	5	274,70	18415
18,0	1,6	91	102	150	18	5	274,70	18416
18,0	2,0	91	102	150	18	5	274,70	18420
18,0	3,0	91	102	150	18	5	274,70	18430
18,0	4,0	91	102	150	18	5	274,70	18440
20,0	0,2	102	113	163	20	5	331,70	20402
20,0	1,0	102	113	163	20	5	331,70	20410
20,0	1,5	102	113	163	20	5	331,70	20415
20,0	1,6	102	113	163	20	5	331,70	20416
20,0	2,0	102	113	163	20	5	331,70	20420
20,0	3,0	102	113	163	20	5	331,70	20430
20,0	4,0	102	113	163	20	5	331,70	20440

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	

→ v_c/f_z Stran 93–95

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSl2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni **ojačan z ogljikovimi vlakni ***ojačan z aramidnimi vlakni

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – CircularLine – stebelni rezkarji –

Kazalo	zelo dolga v_c m/min	Najv. kot vboda	Ø DC = 6,0 mm a_e 0,05 x DC f_z mm	Ø DC = 6,0 mm a_e 0,1 x DC f_z mm	Ø DC = 6,0 mm h_m	Ø DC = 8,0 mm a_e 0,05 x DC f_z mm	Ø DC = 8,0 mm a_e 0,1 x DC f_z mm	Ø DC = 8,0 mm h_m	Ø DC = 10,0 mm a_e 0,05 x DC f_z mm	Ø DC = 10,0 mm a_e 0,1 x DC f_z mm	Ø DC = 10,0 mm h_m	Ø DC = 12,0 mm a_e 0,05 x DC f_z mm	Ø DC = 12,0 mm a_e 0,1 x DC f_z mm	Ø DC = 12,0 mm h_m	Ø DC = 14,0 mm a_e 0,05 x DC f_z mm	Ø DC = 14,0 mm a_e 0,1 x DC f_z mm	Ø DC = 14,0 mm h_m	Ø DC = 16,0 mm a_e 0,05 x DC f_z mm	Ø DC = 16,0 mm a_e 0,1 x DC f_z mm	Ø DC = 16,0 mm h_m
1.1	230	50°	0,07	0,05	0,015	0,08	0,06	0,018	0,10	0,07	0,022	0,12	0,09	0,027	0,13	0,09	0,030	0,14	0,10	0,032
1.2	230	50°	0,07	0,05	0,015	0,08	0,06	0,018	0,10	0,07	0,022	0,12	0,09	0,027	0,13	0,09	0,030	0,14	0,10	0,032
1.3	220	50°	0,07	0,05	0,015	0,08	0,06	0,018	0,10	0,07	0,022	0,12	0,09	0,027	0,13	0,09	0,030	0,14	0,10	0,032
1.4	220	50°	0,07	0,05	0,015	0,08	0,06	0,018	0,10	0,07	0,022	0,12	0,09	0,027	0,13	0,09	0,030	0,14	0,10	0,032
1.5	220	50°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
1.6	210	50°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
1.7	220	50°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
1.8	210	50°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
1.9	210	50°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
1.10	190	50°	6,00	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
1.11	190	50°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
1.12	190	50°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
1.13	190	50°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
1.14																				
1.15	180	45°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
1.16	180	45°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
2.1	140	45°	0,04	0,03	0,009	0,05	0,03	0,011	0,06	0,04	0,014	0,08	0,06	0,018	0,09	0,06	0,020	0,09	0,07	0,021
2.2	130	45°	0,04	0,03	0,009	0,05	0,03	0,011	0,06	0,04	0,014	0,08	0,06	0,018	0,09	0,06	0,020	0,09	0,07	0,021
2.3	110	45°	0,04	0,03	0,009	0,05	0,03	0,011	0,06	0,04	0,014	0,08	0,06	0,018	0,09	0,06	0,020	0,09	0,07	0,021
2.4	110	45°	0,04	0,03	0,009	0,05	0,03	0,011	0,06	0,04	0,014	0,08	0,06	0,018	0,09	0,06	0,020	0,09	0,07	0,021
2.5	90	45°	0,04	0,03	0,009	0,05	0,03	0,011	0,06	0,04	0,014	0,08	0,06	0,018	0,09	0,06	0,020	0,09	0,07	0,021
2.6	90	45°	0,04	0,03	0,009	0,05	0,03	0,011	0,06	0,04	0,014	0,08	0,06	0,018	0,09	0,06	0,020	0,09	0,07	0,021
2.7																				
3.1	230	50°	0,07	0,05	0,015	0,08	0,06	0,018	0,10	0,07	0,022	0,12	0,09	0,027	0,13	0,09	0,030	0,14	0,10	0,032
3.2	230	50°	0,07	0,05	0,015	0,08	0,06	0,018	0,10	0,07	0,022	0,12	0,09	0,027	0,13	0,09	0,030	0,14	0,10	0,032
3.3	230	50°	0,07	0,05	0,015	0,08	0,06	0,018	0,10	0,07	0,022	0,12	0,09	0,027	0,13	0,09	0,030	0,14	0,10	0,032
3.4	210	50°	0,07	0,05	0,015	0,08	0,06	0,018	0,10	0,07	0,022	0,12	0,09	0,027	0,13	0,09	0,030	0,14	0,10	0,032
3.5	210	50°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
3.6	190	50°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
3.7	190	50°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
3.8	170	50°	0,05	0,04	0,012	0,07	0,05	0,016	0,09	0,06	0,020	0,11	0,08	0,025	0,13	0,08	0,028	0,13	0,09	0,030
4.1																				
4.2																				
4.3																				
4.4																				
4.5																				
4.6																				
4.7																				
4.8																				
4.9																				
4.10																				
4.11																				
4.12																				
4.13																				
4.14																				
4.15																				
4.16																				
4.17																				
4.18																				
4.19																				
5.1	80	40°	0,02	0,02	0,005	0,03	0,02	0,006	0,04	0,03	0,008	0,04	0,03	0,010	0,05	0,04	0,012	0,06	0,04	0,013
5.2	60	40°	0,02	0,02	0,005	0,03	0,02	0,006	0,04	0,03	0,008	0,04	0,03	0,010	0,05	0,04	0,012	0,06	0,04	0,013
5.3	60	40°	0,02	0,02	0,005	0,03	0,02	0,006	0,04	0,03	0,008	0,04	0,03	0,010	0,05	0,04	0,012	0,06	0,04	0,013
5.4																				
5.5																				
5.6																				
5.7																				
5.8																				
5.9	100	40°	0,03	0,02	0,007	0,04	0,03	0,008	0,04	0,03	0,010	0,05	0,04	0,012	0,07	0,04	0,015	0,08	0,05	0,017
5.10	90	40°	0,03	0,02	0,007	0,04	0,03	0,008	0,04	0,03	0,010	0,05	0,04	0,012	0,07	0,04	0,015	0,08	0,05	0,017
5.11	80	40°	0,02	0,02	0,005	0,03	0,02	0,006	0,04	0,03	0,008	0,04	0,03	0,010	0,05	0,04	0,012	0,06	0,04	0,013
6.1																				
6.2																				
6.3																				
6.4																				
6.5																				

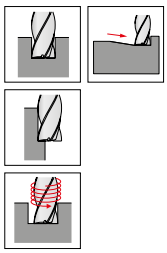
Globina reza ustreza dolžini rezila

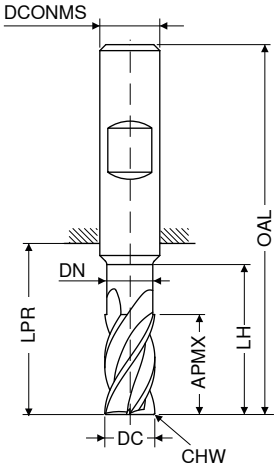
CCR-UNI, zelo dolgi

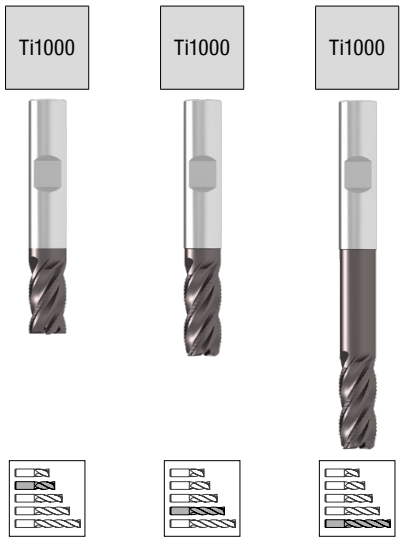
	Ø DC = 18,0 mm			Ø DC = 20,0 mm			● 1. izbira		○ Primerno
	a_e 0,05 x DC	a_e 0,1 x DC	h_m	a_e 0,05 x DC	a_e 0,1 x DC	h_m			
Kazalo	f_z mm			f_z mm			Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	0,16	0,11	0,035	0,17	0,12	0,037	○	●	○
1.2	0,16	0,11	0,035	0,17	0,12	0,037	○	●	○
1.3	0,16	0,11	0,035	0,17	0,12	0,037	○	●	○
1.4	0,16	0,11	0,035	0,17	0,12	0,037	○	●	○
1.5	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
1.6	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
1.7	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
1.8	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
1.9	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
1.10	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
1.11	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
1.12	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
1.13	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
1.14									
1.15	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
1.16	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
2.1	0,12	0,08	0,026	0,13	0,09	0,03	●		
2.2	0,12	0,08	0,026	0,13	0,09	0,03	●		
2.3	0,12	0,08	0,026	0,13	0,09	0,03	●		
2.4	0,12	0,08	0,026	0,13	0,09	0,03	●		
2.5	0,12	0,08	0,026	0,13	0,09	0,03	●		
2.6	0,12	0,08	0,026	0,13	0,09	0,03	●		
2.7									
3.1	0,16	0,11	0,035	0,17	0,12	0,037	○	●	○
3.2	0,16	0,11	0,035	0,17	0,12	0,037	○	●	○
3.3	0,16	0,11	0,035	0,17	0,12	0,037	○	●	○
3.4	0,16	0,11	0,035	0,17	0,12	0,037	○	●	○
3.5	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
3.6	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
3.7	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
3.8	0,14	0,10	0,031	0,14	0,10	0,032	○	●	○
4.1									
4.2									
4.3									
4.4									
4.5									
4.6									
4.7									
4.8									
4.9									
4.10									
4.11									
4.12									
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1	0,07	0,05	0,016	0,08	0,06	0,018	●		
5.2	0,07	0,05	0,016	0,08	0,06	0,018	●		
5.3	0,07	0,05	0,016	0,08	0,06	0,018	●		
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9	0,09	0,07	0,021	0,11	0,08	0,024	●		
5.10	0,09	0,07	0,021	0,11	0,08	0,024	●		
5.11	0,07	0,05	0,016	0,08	0,06	0,018	●		
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

Groborezni rezkar

NR | λ_s=35° λ_s=38° γ_s=10° | ZEFP | HPC







DC h10 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	CHW mm	ZEFP	NEW V3 Kataloška št. 54 000 ... EUR		NEW V3 Kataloška št. 54 015 ... EUR		NEW V3 Kataloška št. 54 015 ... EUR	
3	5			14	50	6	0,15	4	20,73	03100				
3	8	2,8	12	21	57	6	0,15	4			20,76	03200		
3	8	2,8	15	34	70	6	0,15	4					30,24	03400
4	8			18	54	6	0,15	4	20,67	04100				
4	11	3,8	15	21	57	6	0,15	4			20,76	04200		
4	11	3,8	20	34	70	6	0,15	4					30,24	04400
5	9			18	54	6	0,15	4	20,67	05100				
5	13	4,8	17	21	57	6	0,15	4			20,76	05200		
5	13	4,8	25	34	70	6	0,15	4					34,61	05400
6	10			18	54	6	0,15	4	20,67	06100				
6	13	5,8	21	21	57	6	0,15	4			24,88	06200		
6	13	5,8	30	34	70	6	0,15	4					39,19	06400
8	12			22	58	8	0,25	4	28,58	08100				
8	19	7,7	27	27	63	8	0,25	4			31,09	08200		
8	19	7,7	40	44	80	8	0,25	4					47,89	08400
10	14			26	66	10	0,25	4	35,53	10100				
10	22	9,7	32	32	72	10	0,25	4			39,61	10200		
10	22	9,7	50	54	94	10	0,25	4					65,41	10400
12	16			28	73	12	0,35	4	52,61	12100				
12	26	11,6	38	38	83	12	0,35	4			64,26	12200		
12	26	11,6	64	65	109	12	0,35	4					78,20	12400
16	22			34	82	16	0,35	4	90,22	16100				
16	32	15,5	44	44	92	16	0,35	4			96,75	16200		
16	32	15,5	80	84	132	16	0,35	4					147,40	16400
20	26			42	92	20	0,35	4	131,80	20100				
20	38	19,5	54	54	104	20	0,35	4			143,40	20200		
20	38	19,5	100	104	154	20	0,35	4					192,60	20400

Jeklo	●	●	●
Nerjavno jeklo	●	●	●
Lito železo	○	○	○
Neželezne kovine	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●
Kaljeno jeklo			

→ v_c/f_z Stran 97–99

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSl2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni **ojačan z ogljikovimi vlakni ***ojačan z aramidnimi vlakni

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – stebelni rezkarji – 54 000 ... / 54 015 ...

	Kratka	Dolgi/zelo dolgi	Kratki/dolgi	zelo dolga	Ø DC = 3,0 mm			Ø DC = 4,0 mm			Ø DC = 5,0 mm			Ø DC = 6,0 mm			Ø DC = 8,0 mm		
					a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC
Kazalo	v_c m/min		$a_{p\,max.}$ x DC	$a_{p\,max.}$ x DC	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm		
1.1	**200**	**160**	1,0	0,5	0,024	0,019	0,014	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
1.2	**210**	**170**	1,0	0,5	0,024	0,019	0,014	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
1.3	**180**	**140**	1,0	0,5	0,017	0,013	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
1.4	**160**	**130**	1,0	0,5	0,012	0,009	0,007	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
1.5	**170**	**135**	1,0	0,5	0,017	0,013	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
1.6	**160**	**130**	1,0	0,5	0,018	0,014	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
1.7	**160**	**130**	1,0	0,5	0,018	0,014	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
1.8	**140**	**115**	1,0	0,5	0,012	0,009	0,007	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
1.9	**140**	**110**	1,0	0,5	0,018	0,014	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
1.10	**160**	**130**	1,0	0,5	0,018	0,014	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
1.11	**140**	**115**	1,0	0,5	0,012	0,009	0,007	0,022	0,017	0,012	0,032	0,024	0,016	0,04	0,03	0,02	0,05	0,04	0,02
1.12	**160**	**130**	1,0	0,5	0,018	0,014	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
1.13																			
1.14																			
1.15	**150**	**120**	1,0	0,5	0,017	0,013	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
1.16	**130**	**100**	1,0	0,5	0,017	0,013	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
2.1	**110**	**90**	1,0	0,5	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,01	0,027	0,02	0,014	0,036	0,027	0,018	0,04	0,03	0,02
2.2	**100**	**80**	1,0	0,5	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,01	0,027	0,02	0,014	0,036	0,027	0,018	0,04	0,03	0,02
2.3	**85**	**70**	1,0	0,5	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,01	0,027	0,02	0,014	0,036	0,027	0,018	0,04	0,03	0,02
2.4	**85**	**70**	1,0	0,5	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,01	0,027	0,02	0,014	0,036	0,027	0,018	0,04	0,03	0,02
2.5	**100**	**80**	1,0	0,5	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,01	0,027	0,02	0,014	0,036	0,027	0,018	0,04	0,03	0,02
2.6	**100**	**80**	1,0	0,5	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,01	0,027	0,02	0,014	0,036	0,027	0,018	0,04	0,03	0,02
2.7	**25**	**20**	1,0	0,5	0,009	0,007	0,005	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011	0,029	0,022	0,014	0,03	0,03	0,02
3.1	170	135	1,0	0,5	0,024	0,019	0,014	0,036	0,028	0,02	0,051	0,038	0,026	0,061	0,045	0,03	0,07	0,05	0,04
3.2	140	110	1,0	0,5	0,018	0,014	0,01	0,036	0,028	0,02	0,051	0,038	0,026	0,061	0,045	0,03	0,07	0,05	0,04
3.3	160	130	1,0	0,5	0,018	0,014	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
3.4	130	100	1,0	0,5	0,018	0,014	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
3.5	150	120	1,0	0,5	0,018	0,014	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
3.6	140	110	1,0	0,5	0,018	0,014	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
3.7	150	120	1,0	0,5	0,018	0,014	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
3.8	135	110	1,0	0,5	0,018	0,014	0,01	0,029	0,022	0,016	0,043	0,032	0,022	0,053	0,039	0,026	0,06	0,05	0,03
4.1																			
4.2																			
4.3																			
4.4																			
4.5																			
4.6	240	190	1,0	0,5	0,029	0,022	0,016	0,038	0,029	0,021	0,054	0,041	0,027	0,065	0,048	0,032	0,08	0,06	0,04
4.7	260	200	1,0	0,5	0,029	0,022	0,016	0,038	0,029	0,021	0,054	0,041	0,027	0,065	0,048	0,032	0,08	0,06	0,04
4.8	140	110	1,0	0,5	0,029	0,022	0,016	0,038	0,029	0,021	0,054	0,041	0,027	0,065	0,048	0,032	0,08	0,06	0,04
4.9	120	95	1,0	0,5	0,029	0,022	0,016	0,038	0,029	0,021	0,054	0,041	0,027	0,065	0,048	0,032	0,08	0,06	0,04
4.10	100	80	1,0	0,5	0,029	0,022	0,016	0,038	0,029	0,021	0,054	0,041	0,027	0,065	0,048	0,032	0,08	0,06	0,04
4.11	300	240	1,0	0,5	0,029	0,022	0,016	0,038	0,029	0,021	0,054	0,041	0,027	0,065	0,048	0,032	0,08	0,06	0,04
4.12	260	200	1,0	0,5	0,029	0,022	0,016	0,038	0,029	0,021	0,054	0,041	0,027	0,065	0,048	0,032	0,08	0,06	0,04
4.13																			
4.14																			
4.15																			
4.16																			
4.17																			
4.18																			
4.19																			
5.1																			
5.2																			
5.3	**25**	**20**	0,5	0,25	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011	0,029	0,022	0,014	0,03	0,03	0,02
5.4	**25**	**20**	0,5	0,25	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011	0,029	0,022	0,014	0,03	0,03	0,02
5.5	**25**	**20**	0,5	0,25	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011	0,029	0,022	0,014	0,03	0,03	0,02
5.6	**25**	**20**	0,5	0,25	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011	0,029	0,022	0,014	0,03	0,03	0,02
5.7	**25**	**20**	0,5	0,25	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011	0,029	0,022	0,014	0,03	0,03	0,02
5.8	**25**	**20**	0,5	0,25	0,011	0,008	0,006	0,015	0,012	0,009	0,022	0,016	0,011	0,029	0,022	0,014	0,03	0,03	0,02
5.9	**100**	**70**	0,5	0,25	0,021	0,017	0,012	0,031	0,024	0,017	0,046	0,034	0,023	0,056	0,042	0,028	0,07	0,05	0,03
5.10	**80**	**60**	0,5	0,25	0,015	0,012	0,009	0,023	0,018	0,013	0,034	0,025	0,017	0,043	0,032	0,021	0,05	0,04	0,03
5.11	**60**	**50**	0,5	0,25	0,012	0,009	0,007	0,018	0,014	0,01	0,027	0,02	0,014	0,036	0,027	0,018	0,04	0,03	0,02
6.1																			
6.2																			
6.3																			
6.4																			
6.5																			

Tip, zelo dolg: pri robljenju z a_e 0,1–0,4 × DC je dovoljeno uporabiti a_p 1,0 × DC.

Potopni kot za rezkanje poševno in rezkanje v spiralo = 3°.

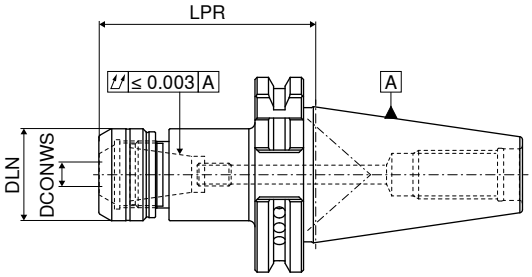
	Ø DC = 10,0 mm			Ø DC = 12,0 mm			Ø DC = 16,0 mm			Ø DC = 20,0 mm			● 1. izbira		○ Primerno
	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC			
Kazalo	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	○	○
1.2	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	○	○
1.3	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	○	○
1.4	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	○	○
1.5	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	○	○
1.6	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	○	○
1.7	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	○	○
1.8	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	○	○
1.9	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08			
1.10	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	○	○
1.11	0,06	0,05	0,03	0,08	0,06	0,04	0,08	0,06	0,05	0,1	0,08	0,06	●	○	○
1.12	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	○	○
1.13													●	○	○
1.14															
1.15	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	○	○
1.16	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	○	○
2.1	0,05	0,04	0,03	0,07	0,05	0,03	0,07	0,05	0,04	0,09	0,08	0,06	●		
2.2	0,05	0,04	0,03	0,07	0,05	0,03	0,07	0,05	0,04	0,09	0,08	0,06	●		
2.3	0,05	0,04	0,03	0,07	0,05	0,03	0,07	0,05	0,04	0,09	0,08	0,06	●		
2.4	0,05	0,04	0,03	0,07	0,05	0,03	0,07	0,05	0,04	0,09	0,08	0,06	●		
2.5	0,05	0,04	0,03	0,07	0,05	0,03	0,07	0,05	0,04	0,09	0,08	0,06	●		
2.6	0,05	0,04	0,03	0,07	0,05	0,03	0,07	0,05	0,04	0,09	0,08	0,06	●		
2.7	0,04	0,03	0,02	0,05	0,04	0,03	0,06	0,04	0,03	0,07	0,05	0,04	●		
3.1	0,09	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,14	0,1	0,08	0,15	0,12	0,1	●	●	●
3.2	0,09	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,14	0,1	0,08	0,15	0,12	0,1	●	●	●
3.3	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	●	●
3.4	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	●	●
3.5	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	●	●
3.6	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	●	●
3.7	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	●	●
3.8	0,08	0,06	0,04	0,1	0,07	0,05	0,11	0,08	0,06	0,13	0,1	0,08	●	●	●
4.1															
4.2															
4.3															
4.4															
4.5															
4.6	0,1	0,07	0,05	0,14	0,11	0,07	0,16	0,12	0,09	0,19	0,15	0,12	●		
4.7	0,1	0,07	0,05	0,14	0,11	0,07	0,16	0,12	0,09	0,19	0,15	0,12	●		
4.8	0,1	0,07	0,05	0,14	0,11	0,07	0,16	0,12	0,09	0,19	0,15	0,12	●		
4.9	0,1	0,07	0,05	0,14	0,11	0,07	0,16	0,12	0,09	0,19	0,15	0,12	●		
4.10	0,1	0,07	0,05	0,14	0,11	0,07	0,16	0,12	0,09	0,19	0,15	0,12	●		
4.11	0,1	0,07	0,05	0,14	0,11	0,07	0,16	0,12	0,09	0,16	0,13	0,1	●		
4.12	0,1	0,07	0,05	0,14	0,11	0,07	0,16	0,12	0,09	0,16	0,13	0,1	●		
4.13															
4.14															
4.15															
4.16															
4.17															
4.18															
4.19															
5.1															
5.2															
5.3	0,04	0,03	0,02	0,06	0,04	0,03	0,06	0,05	0,04	0,07	0,06	0,05	●		
5.4	0,04	0,03	0,02	0,06	0,04	0,03	0,06	0,05	0,04	0,07	0,06	0,05	●		
5.5	0,04	0,03	0,02	0,06	0,02	0,03	0,06	0,05	0,04	0,07	0,06	0,05	●		
5.6	0,04	0,03	0,02	0,06	0,04	0,03	0,06	0,05	0,04	0,07	0,06	0,05	●		
5.7	0,04	0,03	0,02	0,06	0,04	0,03	0,06	0,05	0,04	0,07	0,06	0,05	●		
5.8	0,04	0,03	0,02	0,06	0,04	0,03	0,06	0,05	0,04	0,07	0,06	0,05	●		
5.9	0,09	0,06	0,04	0,12	0,09	0,06	0,13	0,1	0,08	0,15	0,12	0,09	●		
5.10	0,07	0,05	0,03	0,09	0,07	0,05	0,1	0,08	0,06	0,12	0,1	0,08	●		
5.11	0,05	0,04	0,03	0,08	0,06	0,04	0,09	0,07	0,05	0,11	0,09	0,07	●		
6.1															
6.2															
6.3															
6.4															
6.5															

Precizna glava za vpenjalne stročnice ER – PCC

- Za standardne vpenjalne matice ali vpenjalne matice s tesnilnimi podložkami
- Največja premostitev pri vpenjanju skladno z območjem tolerance ISO H10
- Za vpenjanje se uporabi ključ s polžem
- $p_{najv.}$ = 100 barov

Obseg dobave:
Osnovno telo z vpenjalno matico in omejevalnim vijakom

PCC



AD/B
G 2,5 $n_{najv.}$ 25.000

Vpenjalo	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	Za vpenjalno stročnico	Pritezni moment / Pridržalni moment Nm	NEW Y8 Kataloška št. 82 700 ... EUR	
SK 40	1 - 10	70	30	426E (ER16)	40 / 2-70	89,76	11079
SK 40	1 - 10	100	30	426E (ER16)	40 / 2-70	129,30	21079
SK 40	2 - 16	70	40	430E (ER25)	80 / 10-160	89,76	11679
SK 40	2 - 16	100	40	430E (ER25)	80 / 10-160	129,30	21679
SK 40	2 - 20	70	50	470E (ER32)	125 / 15-250	89,76	12079
SK 40	2 - 20	100	50	470E (ER32)	125 / 15-250	129,30	22079
SK 50	2 - 16	70	40	430E (ER25)	80 / 10-160	169,10	11678
SK 50	2 - 16	100	40	430E (ER25)	80 / 10-160	210,00	21678
SK 50	2 - 20	70	50	470E (ER32)	125 / 15-250	169,10	12078
SK 50	2 - 20	100	50	470E (ER32)	125 / 15-250	210,00	22078

Mera LPR je pri uporabi vpenjalne matice IK za ER16 in ER32 daljša za 4,5 mm in pri ER25 daljša za 5,0 mm

Nadomestni deli		Y8 Omejevalni vijak PCC 2 Kataloška št. 82 950 ... EUR			Y8 Omejevalni vijak PCC 1 Kataloška št. 82 950 ... EUR		Y8 Vpenjalna matica IK Kataloška št. 82 950 ... EUR		Y8 Vpenjalna matica Kataloška št. 82 950 ... EUR	
Za vpenjalno stročnico										
426E (ER16)				M8X3,0	3,21	00100	34,12	11000	32,15	01000
430E (ER25)	M18x1,5	4,37	00200	M8x8	3,21	00300	34,12	11600	32,15	01600
470E (ER32)	M18x1,5	4,37	00200	M8x8	3,21	00300	34,12	12000	32,15	02000

Pribor

Vpenjalna stročnica ER
→ glavni katalog, 16. poglavje

Tesnilna podložka
→ 103

Ključi s polžem
→ glavni katalog, 16. poglavje

Ključ s polžem – nastavek
→ glavni katalog, 16. poglavje

Pritezni čepi
→ glavni katalog, 16. poglavje

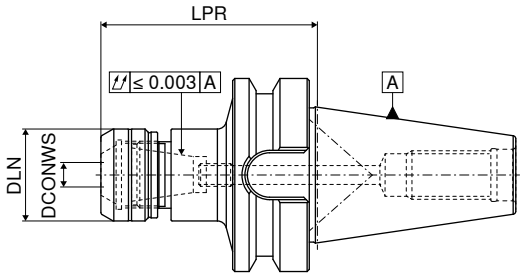
Drugo
→ glavni katalog, 16. poglavje

Precizna glava za vpenjalne stročnice ER – PCC

- Za standardne vpenjalne matice ali vpenjalne matice s tesnilnimi podložkami
- Največja premostitev pri vpenjanju skladno z območjem tolerance ISO H10
- Za vpenjanje se uporabi ključ s polžem
- $p_{najv.}$ = 100 barov

Obseg dobave:
Osnovno telo z vpenjalno matico in omejevalnim vijakom

PCC



AD/B
G 2,5 $n_{najv.}$ 25.000

Vpenjalo	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	Za vpenjalno stročnico	Pritezni moment / Pridržalni moment Nm	NEW Y8 Kataloška št. 82 700 ... EUR	
BT 40	1 - 10	70	30	426E (ER16)	40 / 2-70	89,76	11069
BT 40	1 - 10	100	30	426E (ER16)	40 / 2-70	129,30	21069
BT 40	2 - 16	70	40	430E (ER25)	80 / 10-160	89,76	11669
BT 40	2 - 16	100	40	430E (ER25)	80 / 10-160	129,30	21669
BT 40	2 - 20	70	50	470E (ER32)	125 / 15-250	89,76	12069
BT 40	2 - 20	100	50	470E (ER32)	125 / 15-250	129,30	22069
BT 50	2 - 16	80	40	430E (ER25)	80 / 10-160	169,10	11668
BT 50	2 - 16	100	40	430E (ER25)	80 / 10-160	210,00	21668
BT 50	2 - 20	80	50	470E (ER32)	125 / 15-250	169,10	12068
BT 50	2 - 20	100	50	470E (ER32)	125 / 15-250	210,00	22068

Mera LPR je pri uporabi vpenjalne matice IK za ER16 in ER32 daljša za 4,5 mm in pri ER25 daljša za 5,0 mm

Nadomestni deli		Y8 Omejevalni vijak PCC 2 Kataloška št. 82 950 ... EUR			Y8 Omejevalni vijak PCC 1 Kataloška št. 82 950 ... EUR		Y8 Vpenjalna matica IK Kataloška št. 82 950 ... EUR		Y8 Vpenjalna matica Kataloška št. 82 950 ... EUR	
Za vpenjalno stročnico										
426E (ER16)				M8X3,0	3,21	00100	34,12	11000	32,15	01000
430E (ER25)	M18x1,5	4,37	00200	M8x8	3,21	00300	34,12	11600	32,15	01600
470E (ER32)	M18x1,5	4,37	00200	M8x8	3,21	00300	34,12	12000	32,15	02000

Pribor

Vpenjalna stročnica ER
→ glavni katalog, 16. poglavje

Tesnilna podložka
→ 103

Ključi s polžem
→ glavni katalog, 16. poglavje

Ključ s polžem – nastavek
→ glavni katalog, 16. poglavje

Pritezni čepi
→ glavni katalog, 16. poglavje

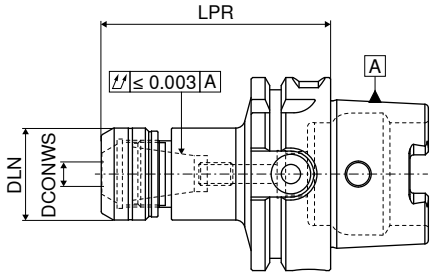
Drugo
→ glavni katalog, 16. poglavje

Precizna glava za vpenjalne stročnice ER – PCC

- Za standardne vpenjalne matice ali vpenjalne matice s tesnilnimi podložkami
- Največja premostitev pri vpenjanju skladno z območjem tolerance ISO H10
- Za vpenjanje se uporabi ključ s polžem
- $p_{najv.}$ = 100 barov

Obseg dobave:
Osnovno telo z vpenjalno matico in omejevalnim vijakom

PCC



AD
G 2,5 $n_{najv.}$ 25.000

Vpenjalo	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	Za vpenjalno stročnico	Pritezni moment / Pridržalni moment Nm	NEW Y8 Kataloška št. 82 700 ... EUR	
HSK-A 63	1 - 10	75	30	426E (ER16)	40 / 2-70	117,20	**11057**
HSK-A 63	1 - 10	100	30	426E (ER16)	40 / 2-70	123,10	**21057**
HSK-A 63	2 - 16	75	40	430E (ER25)	80 / 10-160	117,20	**11657**
HSK-A 63	2 - 16	100	40	430E (ER25)	80 / 10-160	123,10	**21657**
HSK-A 63	2 - 20	75	50	470E (ER32)	125 / 15-250	117,20	**12057**
HSK-A 63	2 - 20	100	50	470E (ER32)	125 / 15-250	123,10	**22057**
HSK-A 100	2 - 16	100	40	430E (ER25)	80 / 10-160	203,90	**21655**
HSK-A 100	2 - 16	160	40	430E (ER25)	80 / 10-160	273,30	**41655**
HSK-A 100	2 - 20	100	50	470E (ER32)	125 / 15-250	203,90	**22055**
HSK-A 100	2 - 20	160	50	470E (ER32)	125 / 15-250	273,30	**42055**

Mera LPR je pri uporabi vpenjalne matice IK za ER16 in ER32 daljša za 4,5 mm in pri ER25 daljša za 5,0 mm

Nadomestni deli		Y8 Omejevalni vijak PCC 2 Kataloška št. 82 950 ... EUR			Y8 Omejevalni vijak PCC 1 Kataloška št. 82 950 ... EUR		Y8 Vpenjalna matica IK Kataloška št. 82 950 ... EUR		Y8 Vpenjalna matica Kataloška št. 82 950 ... EUR	
Za vpenjalno stročnico										
426E (ER16)				M8X3,0	3,21	**00100**	34,12	**11000**	32,15	**01000**
430E (ER25)	M18x1,5	4,37	**00200**	M8x8	3,21	**00300**	34,12	**11600**	32,15	**01600**
470E (ER32)	M18x1,5	4,37	**00200**	M8x8	3,21	**00300**	34,12	**12000**	32,15	**02000**

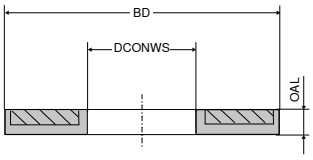
Pribor

Vpenjalna stročnica ER	Tesnilna podložka	Ključi s polžem	Ključ s polžem – nastavek	Pritezni čepi	Drugo
→ glavni katalog, 16. poglavje	→ 103	→ glavni katalog, 16. poglavje	→ glavni katalog, 16. poglavje	→ glavni katalog, 16. poglavje	→ glavni katalog, 16. poglavje

Tesnilne podložke za precizno glavo za vpenjalne stročnice – PCC

- Za tesnjenje pri uporabi orodij z notranjim hlajenjem
- Območje tesnjenja: Nazivni premer -0,1 mm/+0,4 mm
- Možna uporaba do 100 barov

PCC



DCONWS	BD = 13 OAL = 4 426E (ER16)		BD = 21 OAL = 4 430E (ER25)		BD = 27 OAL = 4 470E (ER32)	
	NEW Y8		NEW Y8		NEW Y8	
	Kataloška št. 82 630 ...		Kataloška št. 82 631 ...		Kataloška št. 82 632 ...	
mm	EUR		EUR		EUR	
3,0	16,94	03000	16,94	03000	16,94	03000
3,5	16,94	03500	16,94	03500	16,94	03500
4,0	16,94	04000	16,94	04000	16,94	04000
4,5	16,94	04500	16,94	04500	16,94	04500
5,0	16,94	05000	16,94	05000	16,94	05000
5,5	16,94	05500	16,94	05500	16,94	05500
6,0	16,94	06000	16,94	06000	16,94	06000
6,5	16,94	06500	16,94	06500	16,94	06500
7,0	16,94	07000	16,94	07000	16,94	07000
7,5	16,94	07500	16,94	07500	16,94	07500
8,0	16,94	08000	16,94	08000	16,94	08000
8,5	16,94	08500	16,94	08500	16,94	08500
9,0	16,94	09000	16,94	09000	16,94	09000
9,5	16,94	09500	16,94	09500	16,94	09500
10,0	16,94	10000	16,94	10000	16,94	10000
10,5			16,94	10500	16,94	10500
11,0			16,94	11000	16,94	11000
11,5			16,94	11500	16,94	11500
12,0			16,94	12000	16,94	12000
12,5			16,94	12500	16,94	12500
13,0			16,94	13000	16,94	13000
13,5			16,94	13500	16,94	13500
14,0			16,94	14000	16,94	14000
14,5			16,94	14500	16,94	14500
15,0			16,94	15000	16,94	15000
15,5			16,94	15500	16,94	15500
16,0			16,94	16000	16,94	16000
16,5					16,94	16500
17,0					16,94	17000
17,5					16,94	17500
18,0					16,94	18000
18,5					16,94	18500
19,0					16,94	19000
19,5					16,94	19500
20,0					16,94	20000

Kazalo

Pregled vpenjalnih sistemov	104
Program izdelkov	105–112
Pregled splošnih čeljustnih nastavkov	113
Übersicht MNG Nullpunktspannsystem	114–116

WNT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **WNT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

Pregled vpenjalnih sistemov

NCG
H5G -Z
H5G -Z-S
ESG 5

Preprosti primeži

- Ojačani sistemi NCG, H5G-Z in H5G-Z-S
- Nepomična čeljust kot referenca
- Visoka natančnost ponovitve

Visoka preciznost in ojačevanje sile

ZSG 4

Centrični primeži

- Simetrično vpenjanje
- Zelo dobra dostopnost za obdelavo s petih strani
- Ničelna točka sestavnega dela je vedno na sredini (centrirana)
- Visoka natančnost ponovitve

Visoka zaščita pri postopku z oklopljenimi sistemi

MNG

Različice vpenjal

- Vpenjalni sistem z ničelno točko

Krajši čas za pripravo

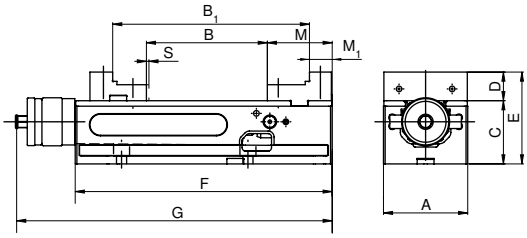
Hitri vpenjalnik NC s kombinirano obrnljivo čeljustjo Plus

▲ S pomočjo dodatnih lukenj je čeljustni nastavek mogoče uporabiti do višine 18 mm in 40 mm.

Obseg dobave:

Hitri vpenjalnik NC, vklj. s 4 vpenjalnimi sponami, 2 kombinirani obrnljivi čeljusti Plus (ena stran stopenjska, ena stran gladka), vpenjalna ročica, vklj. s priborom za rokovanje, brez vpenjalnih vijakov.

NCG

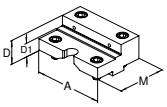


A mm	B mm	B_1 mm	$C_{-0.02}$ mm	D mm	E mm	F mm	G mm	M mm	M_1 mm	S mm	Vpenjalna sila kN	kg	NEW Y4 Kataloška št. 80 890 ...	EUR
125	0 - 212	96 - 307	100	39	139	390	457	89	39	3	4 - 40	34	2.774,00	**12500**

Dodatne merske skice najdete v našem trenutnem katalogu Vpetje obdelovancev 2019 na → **straneh 10–11**.

Pregled sistemov čeljusti

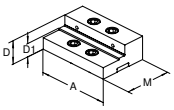
Kombinirana obrnljiva čeljust Plus, fiksna



- ▲ Za povečanje območja vpenjanja
- ▲ Čeljusti, kaljene
- ▲ Vklj. s pritrdilnimi vijaki
- ▲ Cena za kos

Opis	A	D	D_1	M	Cena EUR	NEW Y4 Kataloška št.	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
	125	**39,8**	**22**	**88**	330,00	**80 890 35100**	●									

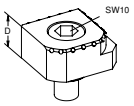
Kombinirana obrnljiva čeljust Plus, pomična



- ▲ Za povečanje območja vpenjanja
- ▲ Čeljusti, kaljene
- ▲ Vklj. s pritrdilnimi vijaki
- ▲ Cena za kos

Opis	A	D	D_1	M	Cena EUR	NEW Y4 Kataloška št.	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
	125	**39,8**	**22**	**82**	330,00	**80 890 35200**	●									

6-delna obrnljiva čeljust, karbidno prijemalo



- ▲ 1 = gladka
- ▲ 2 = karbidno prijemalo
- ▲ 3 = karbidno prijemalo s stopnico 3 mm
- ▲ 4 = karbidno prijemalo s stopnico 8 mm
- ▲ 5 = karbidno prijemalo, okroglo, s stopnico 8 mm
- ▲ 6 = karbidno prijemalo, okroglo
- ▲ vklj. s pritrdilnimi vijaki

Opis	A	D	D_1	M	Cena EUR	NEW Y4 Kataloška št.	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
		18			98,00	**80 890 35300**	●	●	●		●		●		●	

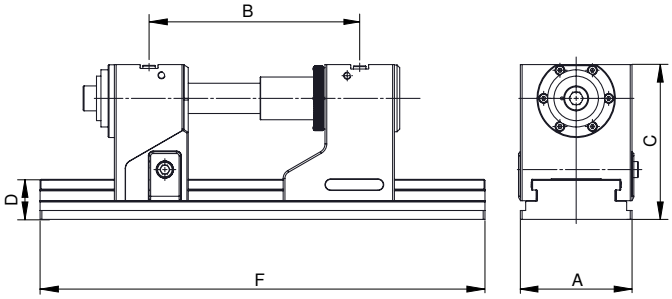
Primerno nihajočo čeljust in adaptersko ploščo s številko artikla 80 890 338/80 890 337 najdete v katalogu Vpetje obdelovancev 2019 na → **13. strani**.

5-osni primež z mobilno trdno čeljustjo, višina izvedbe 174 mm

- Hitro vpetje pogonske ročice
- Vpenjanje z zgornjim vretenom za nastavljanje na vlek
- 100 % oklopljen
- Vpetje na strojno mizo možno z MNG/PNG, neposredno z osnovnim telesom ali T-utornimi maticami s pomočjo kompleta za usmeritev

Obseg dobave:
Vklj. z vpenjalnim ključem s šesterorobim nastavkom, brez vpenjalnih spon in podaljška potezne palice

H5G -Z



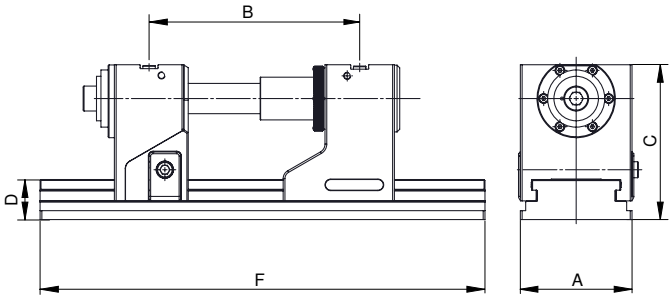
A mm	B ±0,015 mm	C mm	D mm	F mm	SW mm	Vpenjalna sila kN	kg	NEW Y4 Kataloška št. 80 907 ... EUR	
125	131 - 246	174	45	330	14	40	32,5	3.143,00	12800

5-osni primež z mobilno fiksno čeljustjo, višina izvedbe 125 mm

- Hitro vpetje pogonske ročice
- Vpenjanje z zgornjim vretenom za nastavljanje na vlek
- 100 % oklopljen
- Vpetje na strojno mizo možno z MNG/PNG, neposredno z osnovnim telesom ali T-utornimi maticami s pomočjo kompleta za usmeritev

Obseg dobave:
Vklj. z vpenjalnim ključem s šesterorobim nastavkom, brez vpenjalnih spon in podaljška potezne palice

H5G -Z-S

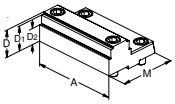


A mm	B ±0,015 mm	C mm	D mm	F mm	SW mm	Vpenjalna sila kN	kg	NEW Y4 Kataloška št. 80 907 ... EUR	
125	131 - 246	125	45	330	14	40	24,5	2.958,00	22500
125	131 - 352	125	45	430	14	40	28,5	3.008,00	22600
125	131 - 422	125	45	500	14	40	30,5	3.159,00	22700
125	131 - 552	125	45	630	14	40	35,5	3.440,00	22800

Dodatne merske skice najdete v našem trenutnem katalogu Vpetje obdelovancev 2019 na → **22. strani**.
Za 5-osne »primeže z mobilno fiksno čeljustjo, višina izvedbe 125 mm – H5G-Z-S« zmanjšajte mero C za 49 mm.

Pregled sistemov čeljusti

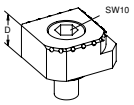
Obrnljiva čeljust, prijemalo 3 mm, stopnica, gladka 16 mm, obojestranska



▲ Cena za kos

Opis	A	D	D_1	D_2	M	Cena	Kataloška št.	Določitev tipa								
						EUR	NEW Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
	125	40	37	24	82,5	350,00	80 898 35000		●								

6-delna obrnljiva čeljust, karbidno prijemalo



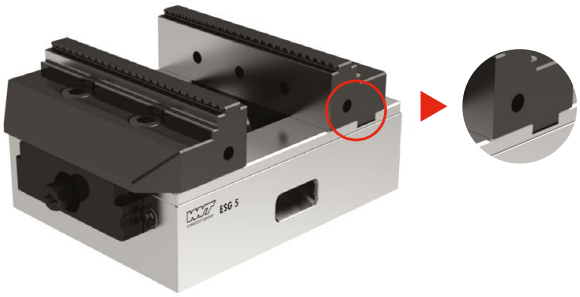
- ▲ 1 = gladka
- ▲ 2 = karbidno prijemalo
- ▲ 3 = karbidno prijemalo s stopnico 3 mm
- ▲ 4 = karbidno prijemalo s stopnico 8 mm
- ▲ 5 = karbidno prijemalo, okroglo, s stopnico 8 mm
- ▲ 6 = karbidno prijemalo, okroglo
- ▲ vklj. s pritrdilnimi vijaki

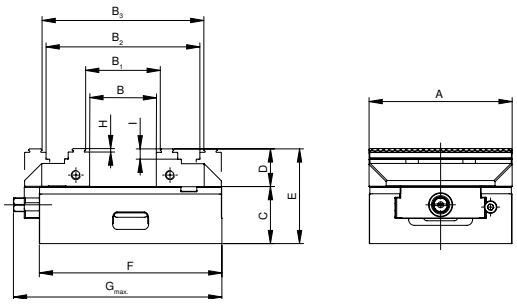
						EUR	NEW Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
	18					98,00	80 890 35300	●	●	●		●		●		●	

Primerno nihajočo čeljust in adaptersko ploščo s številko artikla 80 898 525/80 898 425 najdete v katalogu Vpetje obdelovancev 2019 na → **23. strani**.

Enojni primež ESG 5, širina čeljusti 125 mm

- Nova izvedba oklopljenih centričnih primežev ZSG 4 kot enojnih primežev, fiksna čeljust s prečnim utorom
- Enake mere in funkcija kot pri ZSG 4
- Na voljo je dolžina osnovnega telesa F = 160 mm



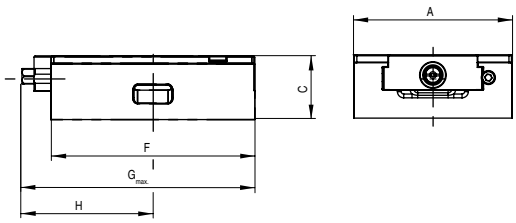


A mm	B mm	B_1 mm	B_2 mm	B_3 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	$G_{max.}$ mm
125	0 - 57	8 - 64	77 - 134	85 - 141	50	33	83	160	183

Preprosti primež brez sistemskih čeljusti

- Brez sistema čeljusti
- Vreteno s krogličnimi ležaji
- Natančnost ponovitve ± 0,01 mm

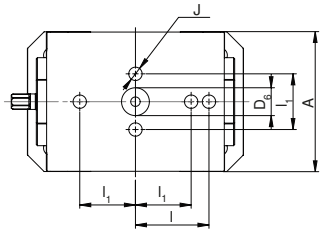
ESG 5



A mm	C ±0,01 mm	F mm	$G_{max.}$ mm	H mm	Vpenjalna sila kN	kg	NEW Y4 Kataloška št. 80 857 ... EUR	
125	50	160	182,7	102,7	35	6,4	699,00	**12500**

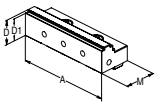
Mere spodnje strani ESG 5

Širina osnovnega telesa 125 mm in dolžina 160 mm



A mm	$D_{6\ H6}$ mm	$l_{\pm0,015}$ mm	$l_{1\ \pm0,015}$ mm	J_{H7} mm
125	25	66	50	12

Pregled sistemov čeljusti

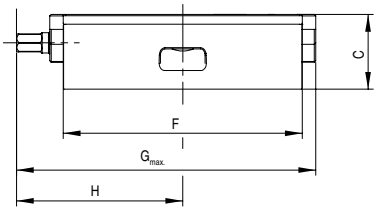
Opis	A	D	D_1	M	Cena	Kataloška št.	Določitev tipa									
							NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
Obrnljiva čeljust, prijemalna, 3 mm, fiksna						NEW										
 ▲ Cena za kos					EUR	Y4										
	125	**33**	**30**	**66**	198,00	**80 857 30000**				●						

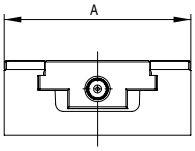
Ustrezno obrnljivo čeljust, prijemalo 3 mm, pomično s številko artikla 80 878 510 najdete v katalogu Vpetje obdelovalcev 2019 na → **44. strani**.

Oklopljen centrični primež

- Brez sistema čeljusti
- Vreteno s krogličnimi ležaji
- Natančnost ponovitve ± 0,01 mm

ZSG 4





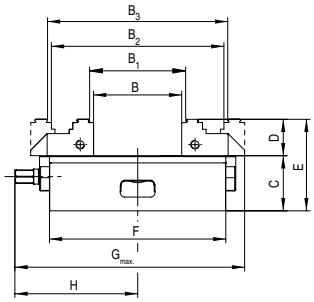
NEW Y4

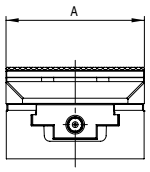
A mm	C ±0,01 mm	F mm	$G_{max.}$ mm	H mm	SW mm	Vpenjalna sila kN	kg	Kataloška št. 80 878 ...	EUR
125	50	235	272	143,5	12	35	9	12900	829,00

Oklopljen centrični primež

- Z ročajem 2 obrnljivih čeljusti
- Vreteno s krogličnimi ležaji
- Natančnost ponovitve ± 0,01 mm

ZSG 4





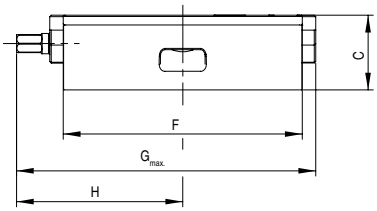
NEW Y4

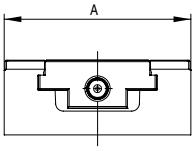
A mm	B mm	B_1 mm	B_2 mm	B_3 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	$G_{max.}$ mm	H mm	Vpenjalna sila kN	kg	Kataloška št. 80 878 ...	EUR
125	0 - 155	8 - 162	77 - 218	84 - 225	50	33	83	235	272	143,5	35	9,5	12800	1.056,00

Oklopljen centrični primež, primeren tudi za vpenjalne sisteme z ničelno točko PNG, MNG in Lang

- Brez sistema čeljusti
- Vreteno s krogličnimi ležaji
- Natančnost ponovitve ± 0,01 mm

ZSG 4





A mm	C mm	F mm	$G_{max.}$ mm	H mm	Vpenjalna sila kN	kg	NEW Y4 Kataloška št. 80 878 ... EUR	
125	50	235	272	143,5	35	9	860,00	**13000**

WNT MNG

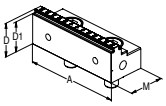
Schunk VERO-S / WNT – PNG

Lang Quick Point 96 x 96

Lang Quick Point 52 x 52

Pregled sistemov čeljusti

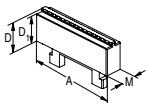
Reliefni profil obrnljive čeljusti



- Cena za kos
- Primerna za DOLGI reliefni profil

Vpenjalni premer	A	D	D_1	M	Cena EUR	NEW Kataloška št. Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
	80	28	25	40	152,00	80 878 31000							●			
	125	33	30	57	208,00	80 878 31100							●			

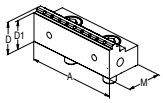
Sredinska čeljust, prijemalna 3 mm



- Cena za kos

Vpenjalni premer	A	D	D_1	M	Cena EUR	NEW Kataloška št. Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
	80	28	25	16	98,00	80 878 31200							●			
	125	33	30	16	138,00	80 878 31300							●			

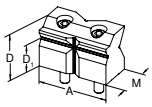
Obrnljiva čeljust, karbidno prijemalo 3 mm, premična



- Cena za kos

Vpenjalni premer	A	D	D_1	M	Cena EUR	NEW Kataloška št. Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
	80	28	25	40	215,00	80 878 31500							●			
	125	33	30	57	305,00	80 878 31600							●			
	160	50	47	81	480,00	80 878 31700							●			

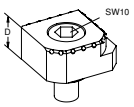
Čeljust s prizmo



- Čeljust z vodoravno in navpično prizmo
- Cena za kos

Vpenjalni premer	A	D	D_1	M	Cena EUR	NEW Kataloška št. Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
10 - 60	80	52	32	38,5	285,00	80 878 31800							●			
10 - 80	125	67	42	57	435,00	80 878 31900							●			

6-delna obrnljiva čeljust, karbidno prijemalo



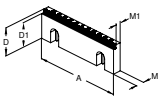
- 1 = gladka
- 2 = karbidno prijemalo
- 3 = karbidno prijemalo s stopnico 3 mm
- 4 = karbidno prijemalo s stopnico 8 mm
- 5 = karbidno prijemalo, okroglo, s stopnico 8 mm
- 6 = karbidno prijemalo, okroglo
- vklj. s pritrdilnimi vijaki

Vpenjalni premer	A	D	D_1	M	Cena EUR	NEW Kataloška št. Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
		18			98,00	80 890 35300	●	●	●		●		●		●	

Primerno nihajočo čeljust in adaptersko ploščo najdete v katalogu Vpetje obdelovancev 2019, na → **45. strani**.

Pregled splošnih čeljustnih nastavkov

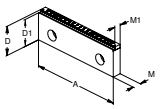
Stopničasta čeljust, prijemalo 5 mm za aluminij in umetno maso



▲ Cena za kos

Opis	A	D	D_1	M	M_1	Cena	Kataloška št.	Za širino								
						EUR	NEW Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
	125	40	35	11,5	8	125,00	80 892 36100	●	●	●			●	●		●	

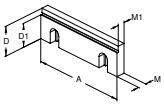
Reliefni profil stopničaste čeljusti



▲ Cena za kos
▲ Primerna za DOLGI reliefni profil

						EUR	NEW Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
125	40	37	11,5			120,00	80 892 36200	●	●	●			●	●		●	

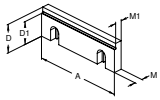
Stopničasta čeljust, prevlečena, 5 mm



▲ Cena za kos

						EUR	NEW Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
80	28	23	10	7,5		135,00	80 878 31400			●				●		●	

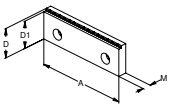
Stopničasta čeljust, prevlečena, 5 mm



▲ Cena za kos

						EUR	NEW Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
100	35	30	10	7,5		150,00	80 892 36300	●				●	●				
160	50	45	13,5	10,5		185,00	80 892 36400	●				●	●	●			

Stopničasta čeljust, karbidno prijemalo 3 mm



▲ Cena za kos

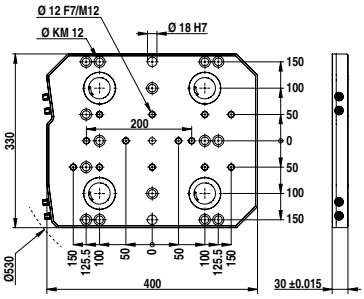
						EUR	NEW Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG 5	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2
125	40	37	11,5			150,00	80 892 36500	●	●	●			●	●		●	

Übersicht MNG Nullpunktspannsystem

Osnovna plošča, 4-delna, 330 x 400 mm

- Nerjavno in vakuumsko kaljeno
- Vlečna sila 20 kN na vpenjalnem čepu
- 15× pritrdilne izvrtine za M12, za T-utor, razmik 50, 63, 100, 125 mm
- 14× puša za rastrsko izvrtino Ø12 F7/M12
- 3× prehodna izvrtina Ø18 H7 za določanje položaja

MNG



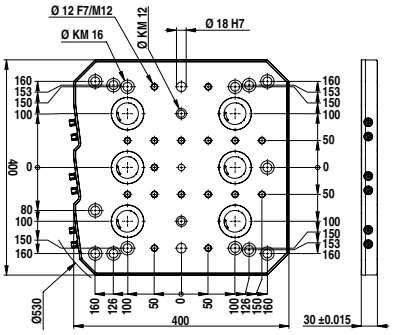
Velikost	kg	NEW Y4 Kataloška št. 80 899 ... EUR	
330x400 mm	27	2.879,00	63000 1)

1) Ni na zalogi

Osnovna plošča, 6-delna, 400 x 400 mm

- Nerjavno in vakuumsko kaljeno
- Vlečna sila 20 kN na vpenjalnem čepu
- 14× pritrdilne izvrtine za M16, za razdalje med T-utori 63, 80, 100, 125 mm
- 2× pritrdilne izvrtine za M12
- 18× prehodne puše Ø 12 F7/M12
- 3× prehodna izvrtina Ø18 H7 za določanje položaja

MNG



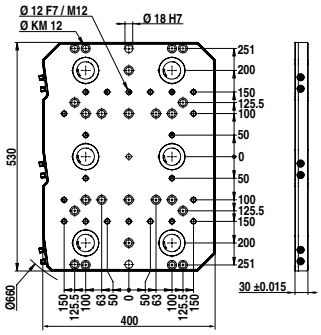
Velikost	kg	NEW Y4 Kataloška št. 80 899 ... EUR	
400x400 mm	31	3.593,00	63100 1)

1) Ni na zalogi

Osnovna plošča, 6-delna, 400 x 530 mm

- Nerjavno in vakuumsko kaljeno
- Vlečna sila 20 kN na vpenjalnem čepu
- 24× pritrdilne izvrtine za M12, za T-utor, razmik 50, 63, 100, 125 mm
- 22× prehodne puše Ø12 F7/M12
- 3× prehodna izvrtina Ø18 H7 za določanje položaja

MNG



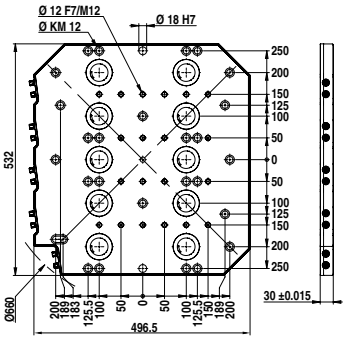
Velikost	kg	NEW Y4 Kataloška št. 80 899 ... EUR	
400x530 mm	44	4.280,00	63200 1)

1) Ni na zalogi

Osnovna plošča, 10-delna, 497 x 532 mm

- Nerjavno in vakuumsko kaljeno
- Vlečna sila 20 kN na vpenjalnem čepu
- 27× pritrdilne izvrtine za M12, za T-utor z razmikom 50, 63, 100, 125 mm in zvezdaste utore 45°
- 24× prehodne puše Ø12 F7/M12
- 3× prehodna izvrtina Ø18 H7 za določanje položaja

MNG



Velikost	kg	NEW Y4 Kataloška št. 80 899 ... EUR	
497x532 mm	51	6.072,00	63300 1)

1) Ni na zalogi

Centrirni čep

MNG

$D_{1\ n6}$ mm	$D_{2\ h6}$ mm	NEW Y4 Kataloška št. 80 899 ... EUR	
12	30	49,00	61700
12	32	49,00	61800
12	50	49,00	61900

Komplet vpenjalnih vijakov za T-utor za MNG

Obseg dobave:
Vpenjalni vijak s T-utorno matico

MNG

Za širino utorov mm	G	NEW Y4 Kataloška št. 80 899 ... EUR	
14	M12	12,00	63500
16	M12	12,00	63600
18	M12	12,00	63700

Izravnalni čep

MNG

$D_{1\ n6}$ mm	$D_{2\ h6}$ mm	Y4 Kataloška št. 80 899 ... EUR	
18	14	26,00	607
18	18	33,00	608
18	20	34,00	609
18	22	35,00	610

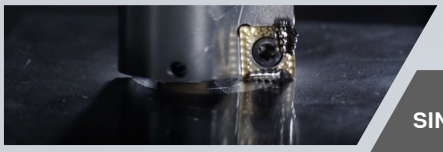
Veljajo naši trenutni veljavni pogoji, ki jih najdete na naši spletni strani. Slike in cene so veljavne, ob upoštevanju popravkov zaradi tehničnih izboljšav ali nadaljnjega razvoja ter splošnih napak in tipkarskih napak.

ZDRUŽENO. KOMPETENTNO. OBDELANO.

CUTTING SOLUTIONS BY CERATIZIT

SPECIALIST ZA ORODJA Z OBRAČALNIMI PLOŠČICAMI ZA REZKANJE, STRUŽENJE IN ZAREZOVANJE

Blagovna znamka CERATIZIT je sinonim za kakovostna orodja z obračalnimi ploščicami. Izdelki odražajo visoko kakovost in so plod dolgoletnih izkušenj v razvoju in proizvodnji orodij iz karbidne trdine. Vse to imajo zapisano v DNK.



KOMET

SINONIM KAKOVOSTI ZA UČINKOVITO VRTANJE

Visokoprecizno vrtanje, povrtavanje, grezenje in modularno izstruževanje je stvar strokovnjakov: Učinkovite rešitve orodij za obdelavo izvrtin in mehatronska orodja, nosijo zato ime blagovne znamke KOMET.

WNT

EKSPERT ZA ROTIRAJOČA ORODJA, VPENJALA ZA ORODJA IN VPENJALNE REŠITVE

WNT je sinonim za raznolikost izdelkov. Za to blagovno znamko stojijo rotirajoča orodja iz karbidne trdine in HSS-a, vpenjala za orodje in učinkovite rešitve za vpenjanje obdelovancev.

KLENK

VRHUNSKO ORODJE ZA STROJNO OBDELAVO ZA LETALSKO IN VESOLJSKO INDUSTRIJO

Posebej razvito za letalsko in vesoljsko industrijo. Svedri iz karbdine trdine nosijo ime podjetja KLENK. Visoko specializirani izdelki so namenjeni obdelavi lahkih materialov.

CERATIZIT Deutschland GmbH
Daimlerstr. 70 \ 87437 Kempten \ Nemčija
Tel.: 00800 921 00000
info.slovenija@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

01/2020 – 99 321 00238