CERATIZIT GROUP

09 \ 2019

NOVI RAZVOJ IN ŠIRITEV PROGRAMA PRODUKTOV

UP2DATE

Revolucija v struženju

Visoko dinamično struženje s FreeTurn

FREETURN
Revolucija v struženju

ALULINE
Z optimizirano prevleko in geometrijo za učinkovito obdelavo aluminija in neželeznih kovin

MONSTERMILL TCR
Popolnost obdelave titana

REZKALNA ORODJA PKD
Trdi rezalni material = dolga življenjska doba

MAXIMILL 271
Nova velikost sistema za večjo učinkovitost

TEAM CUTTING TOOLS

CUTTING SOLUTIONS BY CERATIZIT · KOMET · WNT · KLENK

CERATIZIT je skupina visokotehnoloških inženirskih podjetij, specializirana za orodja in tehnologije iz trdih materialov.

Tooling the Future

www.ceratizit.com

Dobrodošli!

Naročajte brez težav in birokracije

Center za podporo kupcem

Brezplačna telefonska številka
Slovenija: 00800 9210 0000

Št. faksa
Slovenija: 0049 831 57010 3559

E-pošta
info.slovenija@ceratizit.com

Preprosteje ne gre!

Naročila prek spletne trgovine

http://cuttingtools.ceratizit.com

Proizvodno svetovanje in optimizacija procesov na vaši lokaciji.

Vaš osebni aplikacijski inženir

Vaša številka kupca:

FreeTurn

Postanite del generacije FreeTurn!

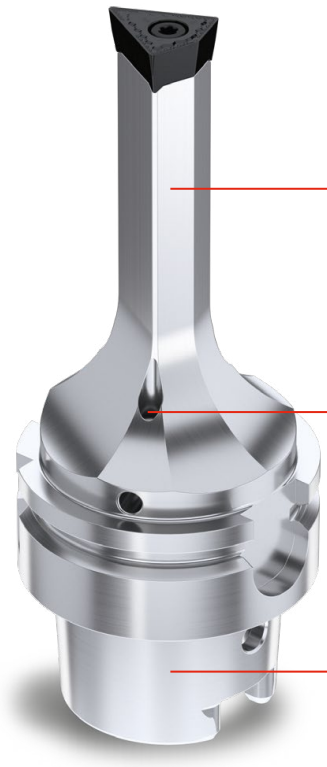
Z več osvojenimi nagradami:

MM MaschinenMarkt AWARD AMB 2018

BEST OF INDUSTRY AWARD

High Dynamic Turning (HDT)

S visoko dinamičnim struženjem – »High Dynamic Turning«, na kratko HDT, ter z dinamičnimi stružnimi orodji FreeTurn, CERATIZIT konvencionalni način struženja obrača povsem na glavo. Vse znane stružne operacije, kot so groba obdelava, glajenje, konturno struženje, čelno in vzdolžno struženje, je tako mogoče izvesti z enim samim orodjem.



Običajna obdelava:

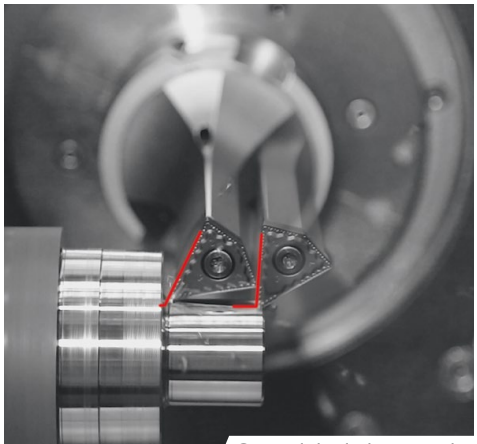
5 orodij

Obdelava s FreeTurn:

1 orodje

Variabilni nastavni kot

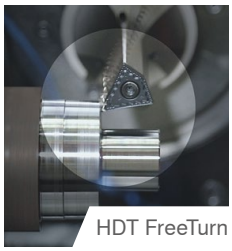
- Možnost spreminjanja med obdelavo
- Prilagodljiva podajanja
- Odličen nadzor vpetja
- Dinamično struženje v vseh smereh
- Vlečen in potisen rez



Spreminjanje kota med postopkom obdelave

Primerjava

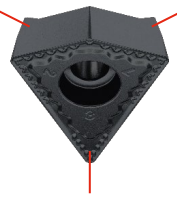
Standardno



HDT FreeTurn

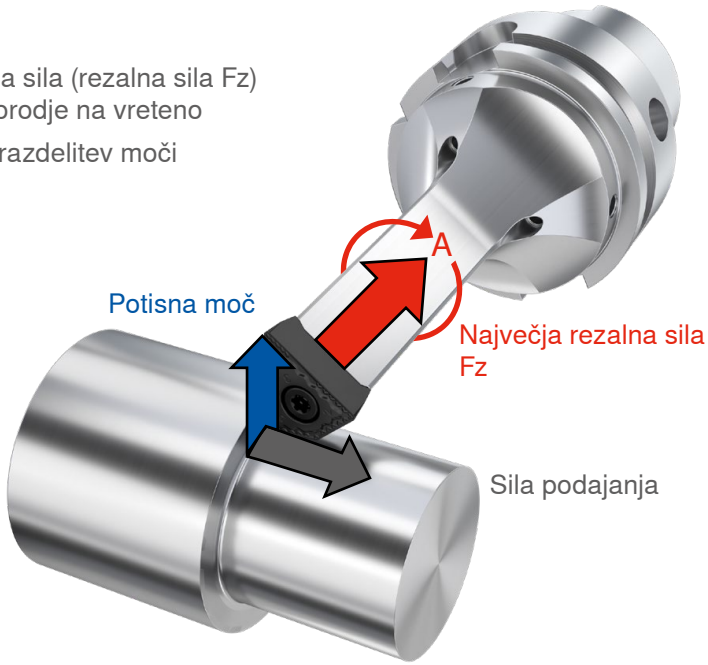
Fleksibilnost

- Obdelava s struženjem z enim samim orodjem
- Ogromen prihranek pri vrstah različnih orodij
- Ogromen prihranek časa pri menjavi orodja
- Na držalu lahko uporabite obračalne ploščice z največ tremi geometrijami ISO
- Obračalna rezalna ploščica z več rezili je lahko sestavljena iz različnih ostrih kotov, kotnih polmerov, lomilcev odrezkov, prevlek in rezalnih materialov, ter jo lahko uporabite individualno.



Stabilnost

- Nastala glavna sila (rezalna sila Fz) poteka skozi orodje na vreteno
- Optimalna porazdelitev moči

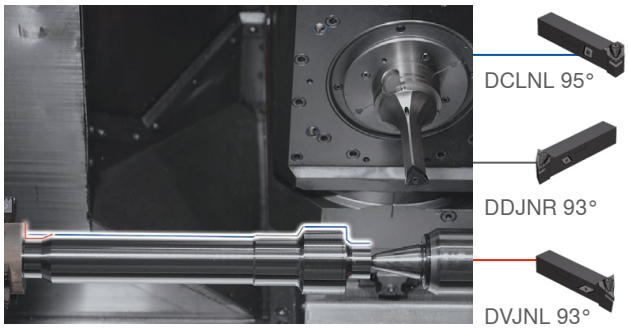


Časovna primerjava

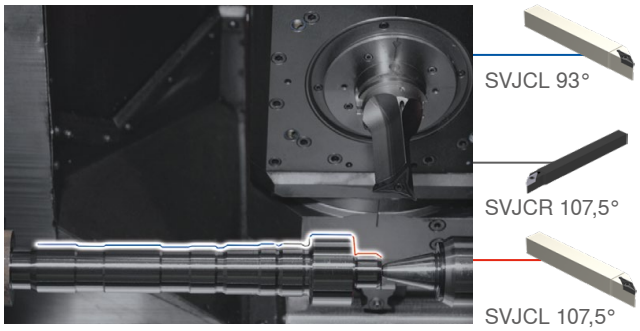
Material 42CrMo4

Dinamične rezalne vrednosti v postopku temeljijo na rezalnih podatkih iz kataloga

Groba obdelava



Fina obdelava



Običajna izdelava

Običajni čas izdelave posamezne komponente s šestimi različnimi orodji

= 3.32 minut

Izdelava s FreeTurn

Čas izdelave posamezne komponente s HDT

= 2.50 minut

25 %
Prihranek časa

Produktivnost

- Obdelati je mogoče praktično vse konture obdelovanca
- 40 % višje vrednosti podajanja
- Do 90 % manj praznih hodov
- Možnost nastavljanja podajanj med postopkom
- Boljša kakovost površine zaradi idealne prilagoditve nastavnega kota
- Manj menjav orodja zaradi vsestranskosti FreeTurn
- V stroju je potrebnega manj prostora za orodje

Sledite našemu videoposnetku: Časovna primerjava med običajno obdelavo in HDT. Presenečeni boste!

Dodatne informacije o izdelku najdete na strani 18–29

AluLine

Z optimizirano prevleko in geometrijo za učinkovito obdelavo aluminija in neželeznih kovin

Z orodji za rezkanje VHM podjetja CERATIZIT delo vedno opravite izvrstno: Portfelj izdelkov smo razširili z rezkalnimi orodji za obdelavo aluminija in neželeznih kovin. Zato boste za vsak primer uporabe našli optimalen izdelek.

S tem rezkarjem AluLine lahko obvladate najtežje zahteve na področju obdelave aluminija in neželeznih kovin. To omogočata posebna geometrija in posebej prilagojena prevleka.

> Naš rezkar AluLine navdušuje s svojo vrhunsko prevleko. Celo pri suhi obdelavi doseže prvorazredne rezultate.
>
> Produktni vodja pri podjetju CERATIZIT, Michael Wucher

Izkoristite prednosti

- **Ekonomična in procesno varna obdelava aluminija in neželeznih kovin**
  Optimalna zmogljivost zaradi popolnoma usklajenega sestava geometrije, podlage in prevleke.
- **Optimalna / vsestranska izbira orodja za skoraj vse načine uporabe pri obdelavi neželeznih kovin**
  Portfelj izdelkov, ki se je povečal z razširitvijo programa, zdaj omogoča dostop do približno 2.500 izdelkov.
- **Izredno dolga življenjska doba**
  Zahvaljujoč na obrabo odporni prevleki DLC.

Dodatne informacije o izdelku najdete na strani 30–65

MonsterMill TCR

Popolnost obdelave titana

Razvit za obdelavo elementov iz titana, ki so namenjeni za uporabo na področju medicinske tehnike ter letalske in vesoljske industrije: Rezkar MonsterMill TCR za titan postavlja nove standarde pri obdelavi titana in prepriča s svojo zaščito pri postopku in dolgo življenjsko dobo.

Vaša popolna obdelava titana:

- Inovativna prevleka Dragonskin zmanjšuje termične obremenitve in omogoča visoko odpornost proti obrabi
- Nova visokozmogljiva podlaga za visoko žilavost in upogibno trdnost
- Visoka zaščita pri postopku zaradi varnega in usmerjenega transporta odrezkov
- Največja stabilnost med postopkom
- Posebna geometrija zagotavlja visoko učinkovitost

Poročilo o preizkusu

Material	3.7164 TiAl6V4
Premer (Ø) rezkarja (mm)	12
Število zob	5
Hitrost v_c (m/min)	90
Vrtenje n (vrt./min.)	2,388
Podajanje na zob f_z (mm)	0,120
Podajanje mize v_f (mm/min)	1,433
Globina reza a_p (mm)	18
Širina reza a_e (mm)	0,75
Tip hladilnega sredstva	Emulzija

Čas uporabnosti T_{skupaj} najm.
450 minut
CERATIZIT

Čas uporabnosti T_{skupaj} najm.
360 minut
Konkurenčni izdelek

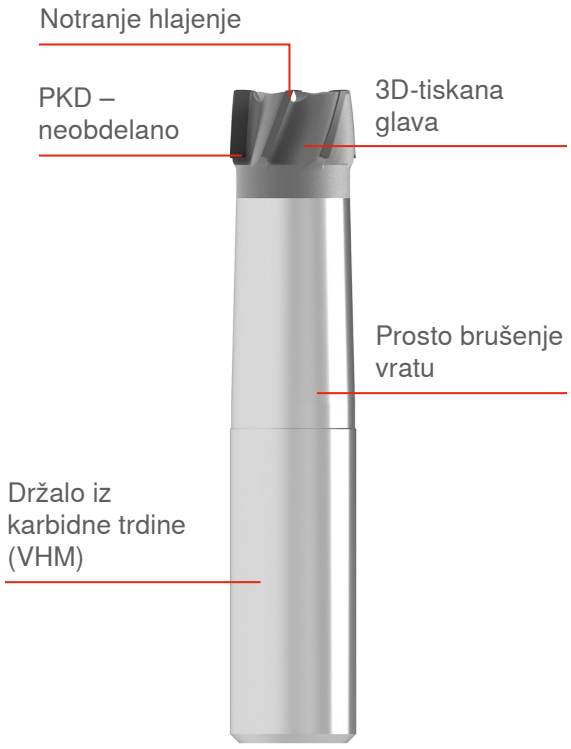
Dodatne informacije o izdelku najdete na strani 66–79

Rezkalna orodja PKD

Trdi rezalni material = dolga življenjska doba

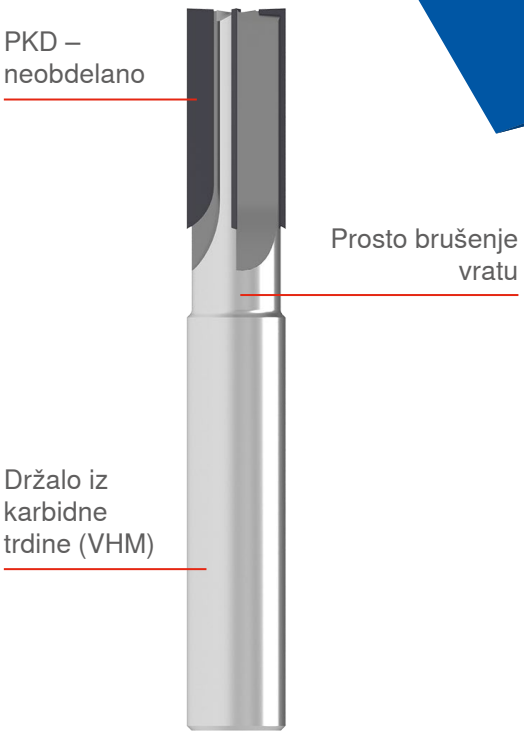
PKD – polikristalni diamant

Polikristalni diamant je sintetično izdelani diamantni rezalni material, ki je po trdoti zelo blizu monokristalnemu diamantu (naravnemu diamantu). Njegova visoka trdota omogoča obdelavo in vzdrževanje posebej abrazivnih materialov. Zato so orodja z rezalnimi materiali iz polikristalnega diamanta (PKD) idealna za strojno obdelavo lahkih gradbenih materialov, kot so aluminij, magnezij in z vlakni ojačene umetne mase. V primerjavi z orodji iz karbidne trdine je pri cirkularnih rezkarjih z orodji, opremljenimi s polikristalnim diamantom (PKD), do konca življenjske dobe potrebnih manj popravkov polmera. Zaradi tega se znatno poveča zaščita pri postopku.



Orodja PKD, izdelana z dodatki

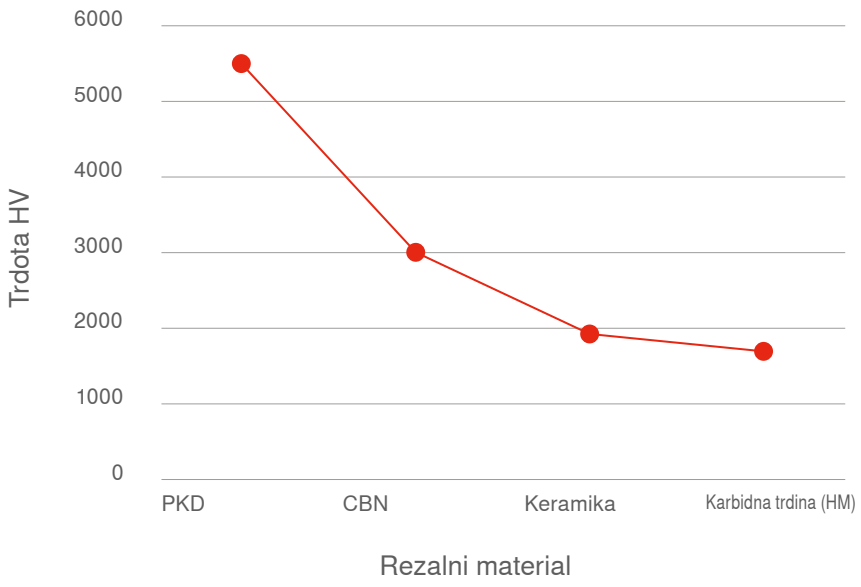
- Razpon premera 10–32 mm
- Več rezil kot konvencionalno izdelani plani rezkarji PKD
- Strma spirala za nemoteno delovanje
- Kot rezkar z navojem za variabilno dolžino orodja
- V previsnih dolžinah 2,5xDC v hibridni konstrukciji z osnovnim telesom iz karbidne trdine (VHM)



Stebelni rezkar PKD

- Z do 4 rezili
- Visoka odpornost proti obrabi
- Zelo visoke rezalne hitrosti
- Specialist za aluminij in grafit

Primerjava trdote zelo trdih rezalnih materialov



Dodatne informacije o izdelku najdete na strani 80–91

MaxiMill 271

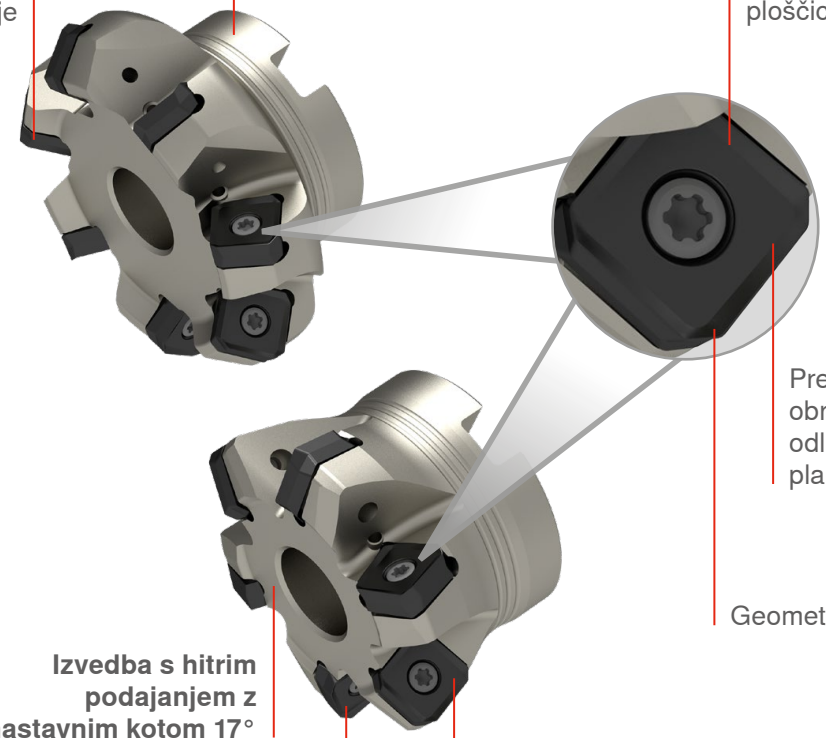
Nova velikost sistema za večjo učinkovitost

Dodatne informacije o izdelku najdete na strani 92–99

Izkoristite prednosti

- **Najboljša kakovost površine**
  se generira z geometrijo končne obdelave
- **Prilagodljiva uporaba/širok spekter uporabe**
  Portfelj izdelkov z ozko in široko razdeljenimi nosilci
- **Visoki rezalni podatki in najvišja zaščita pri postopku**
  zaradi stabilnih in elegantnih obračalnih ploščic
- **Visoka učinkovitost**
  8 uporabnih rezilnih robov
- **Popolne lastnosti planega in krožnega teka**
  zaradi ozkih proizvodnih toleranc nosilcev orodij v kombinaciji s preciznimi obodnimi rezalnimi robovi obračalnih rezalnih ploščic

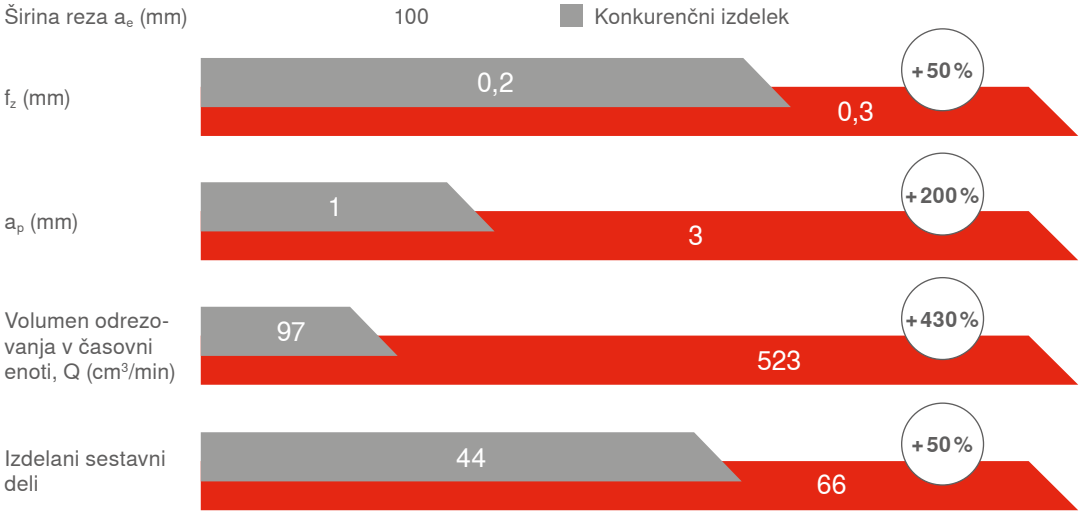
Učinkovitost, zaščita pri postopku in fleksibilnost To je tisto, kar predstavlja MaxiMill 271. Sistem zelo mehkega rezalnega orodja se zaradi ozkih in dobro razdeljenih nosilcev lahko uporablja v širokem spektru uporabe, poleg tega pa ima uporaba ploščic s širokim ravnalnim robom za rezultat prvovrstne površine. Poleg tega sistem odlikuje zelo dobra odpornost proti obrabi na rezilu in prepriča z idealnim oblikovanjem in odvajanjem odrezkov.



Poročilo o preizkusu

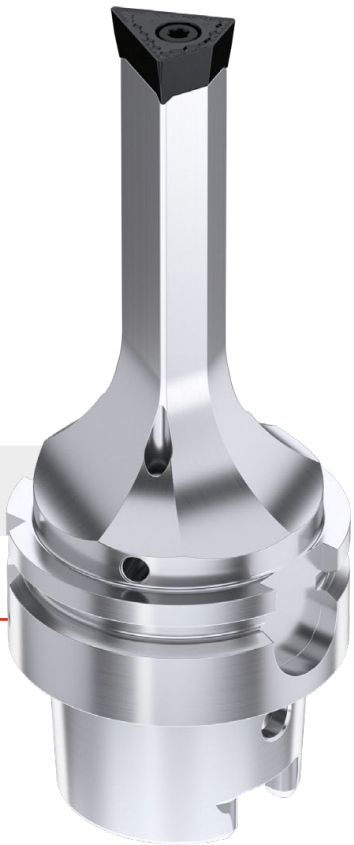
Premer (Ø) rezkarja (mm)	125
Material	S355
Hitrost v_c (m/min)	200
Širina reza a_e (mm)	100

CERATIZIT
Konkurenčni izdelek



FreeTurn

Postanite del generacije FreeTurn!



Stružne ploščice

FreeTurn 18–29

Rezkarji iz karbidne trdine VHM

AluLine 30–65

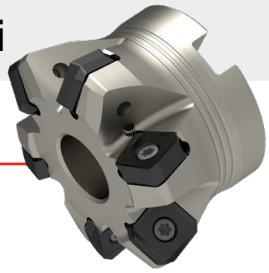
MonsterMill HCR 66–79

CircularLine CCR-Ti 70

Orodja iz ultra trdih rezalnih materialov

Rezkar PKD 80–91

Rezkalne glave z obračalnimi ploščicami



MaxiMill 271-12 92–99

Primež

Magnet – podloge za obdelovance, komplet 100

Vrtanje VHM

Pomožni sveder za globoke izvrtine 16–17

Naprej do produktov

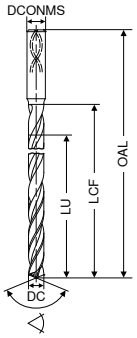
WTX – Pomožni sveder za globoke izvrtine

- Odstopanje rezila j6 je optimalno nastavljeno kot vmesno odstopanje za vodilni sveder in sveder za globoke izvrtine
- Potrebna vodilna izvrtina
- Do 20xD brez sprostitve
- Izjemna centričnost
- Varen transport odrezkov

≤ 20xD

CP 20 UNI

TiAlN



HA

137°

VHM

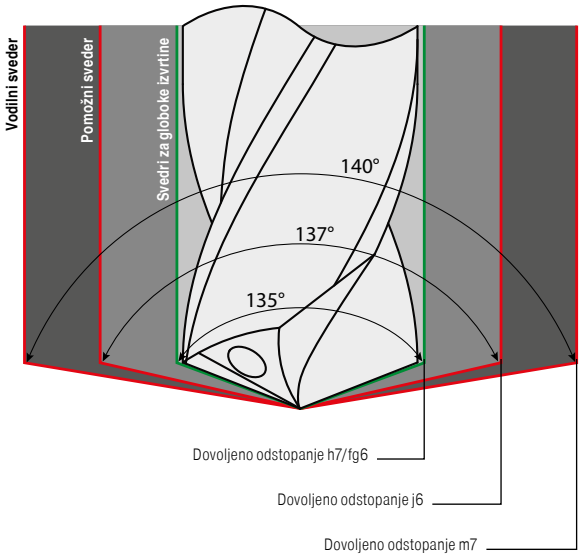
DC j6 mm	DCONMS h5 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	NEW T7 Kataloška št. 11 018 ... EUR	
3,0	6	120	80	60	212,70	03000
4,0	6	130	90	80	221,40	04000
4,2	6	160	110	84	239,70	04200
4,5	6	160	110	90	239,70	04500
4,8	6	160	120	96	255,10	04800
5,0	6	160	120	100	255,10	05000
5,5	6	185	140	110	264,90	05500
5,8	6	185	140	116	264,90	05800
6,0	6	185	140	120	264,90	06000
6,5	8	210	160	130	302,50	06500
6,8	8	210	160	136	302,50	06800
7,0	8	210	160	140	302,50	07000
7,5	8	230	180	150	336,30	07500
7,8	8	230	180	156	336,30	07800
8,0	8	230	180	160	336,30	08000
8,5	10	260	195	170	371,20	08500
8,8	10	290	230	176	414,70	08800
9,0	10	290	230	180	414,70	09000

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	
Visoko toplotno odporne zlitine	

Tehnični podatki

- Zagotavlja še varnejši postopek globokega vrtanja
- Zmanjšanje časa delovanja svedra za globoke izvrtine na material
- Za optimalno vodenje svedra za globoke izvrtine pri globini vrtanja > 30xD

Dovoljeno odstopanje in kot



Razpredelnica z vrednostmi dovoljenega odstopanja

Dovoljena odstopanja ISO za gredi in izvrtine

Oznaka dovoljenega odstopanja	S premerom (Ø)	3	6	10	18	
	Do vključno	6	10	18	30	
	p6	20	24	29	35	
		12	15	18	22	
	h7	0	0	0	0	Sveder za globoke izvrtine 16xD do 30xD
		-12	-15	-18	-21	
	j6	6	7	8	9	Pomožni sveder
		-2	-2	-3	-4	
	fg6	-6	-8			Sveder za globoke izvrtine > 30xD
		-14	-17			
	m6	12	15	18	21	
		4	6	7	8	
	m7	16	21	25	29	WTX UNI/WPC
		4	6	7	8	

Upoštevajte strategijo za ustvarjanje globokih izvrtin v glavnem katalogu 2019 na → **Stran 134**

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – WTX – pomožni svederi za globoke izvrtine

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	v_c m/min	Ø > 3–5 f mm/vrt	Ø > 5–8 f mm/vrt	Ø > 8–12 f mm/vrt
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	95	0,10	0,15	0,20
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	95	0,10	0,15	0,20
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	100	0,14	0,20	0,275
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	90	0,10	0,15	0,20
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	90	0,14	0,20	0,275
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	90	0,10	0,15	0,20
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	90	0,14	0,20	0,275
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	70	0,10	0,15	0,20
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	70	0,10	0,15	0,20
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	90	0,10	0,15	0,20
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	90	0,10	0,15	0,20
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	70	0,10	0,15	0,20
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²				
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²				
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²				
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	70	0,10	0,15	0,20
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	70	0,08	0,12	0,15
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	70	0,08	0,12	0,15
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	45	0,08	0,12	0,15
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	45	0,08	0,12	0,15
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²	50	0,08	0,12	0,15
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²	50	0,08	0,12	0,15
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²				
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	100	0,23	0,335	0,425
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	95	0,23	0,335	0,425
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	100	0,20	0,25	0,35
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	95	0,20	0,25	0,35
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	100	0,20	0,25	0,35
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	95	0,20	0,25	0,35
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	100	0,20	0,25	0,35
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	95	0,20	0,25	0,35
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²				
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²				
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²				
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²				
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²				
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²				
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²				
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB				
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB				
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB				
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²				
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²				
	4.13	Termoplasti					
	4.14	Duroplasti					
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika					
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²				
	4.17	Grafit					
	4.18	Volfram in njegove zlitine					
	4.19	Molibden in njegove zlitine					
S	5.1	Nikelj v čisti obliki					
	5.2	Nikljeve zlitine					
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²				
	5.4	Zlitine niklja in molibdena					
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²				
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²				
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²				
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²				
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²				
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²				
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²				
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC				
	6.2		46–55 HRC				
	6.3		56–60 HRC				
	6.4		61–65 HRC				
	6.5		65–70 HRC				

Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja. Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

Kazalo

Razlaga simbolov	18
Pregled	18
Program izdelkov	19–26
Rezalni podatki	27+28
Sistem oznak	29
Opis vrste	29

CERATIZIT \ Performance

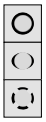
Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **CERATIZIT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

Razlaga simbolov

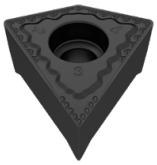
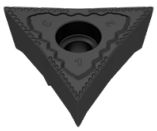
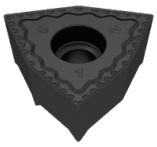
-28P — Poliran lomilec odrezkov
H216T — Vrsta karbidne trdine

F	Fina strojna obdelava
M	Srednje fina strojna obdelava
R	Grobo rezkanje



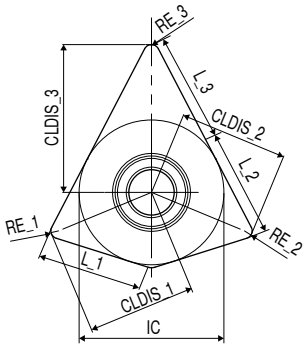
Gladek rez
Nepravilen rez
Prekinjen rez

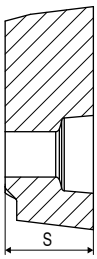
Pregled – FreeTurn

	Obračalne ploščice		Vrste			Držala			
	Oznaka	Lomilec odrezkov	CTCP125	CTPM125	H216T	HSK-T 63 / LPR = 100	HSK-T 63 / LPR = 125	PSC 63 / LPR = 100	PSC 63 / LPR = 125
	FT15 M 808055R08-MMF		19	19		22	22	23	23
	FT15 M 808055R080804-MMF		19						
	FT15 M 808055R121208-MMF		19						
	FT15 G 353535R04-28P	-28P			20	22	22	23	23
	FT15 G 353535R08-28P	-28P			20				
	FT15 M 555555R04-FFF		21			22	22	23	23
	FT15 M 555555R04-FFF		21	21					
	FT17 M 808080R04-MMM		24			25	25	26	26
	FT17 M 808080R08-MMM		24	24					
	FT17 M 808080R12-MMM		24						

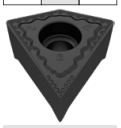
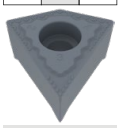
Podrobno razlago sistema oznak najdete na → **Stran 29**

FT15 . 808055...

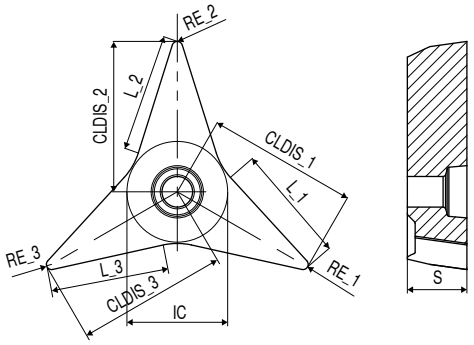




Oznaka	IC	CLDIS_1	L_1	CLDIS_2	L_2	CLDIS_3	L_3	S
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
FT15 M 808055R080804-MMF	15	11,22	10,8	11,22	11,4	15,78	11,4	9,14
FT15 M 808055R08-MMF	15	11,22	10,8	11,22	11,2	15,31	11,2	9,14
FT15 M 808055R121208-MMF	15	11,00	10,7	11,00	11,2	15,31	11,2	9,14

ISO	RE_1	RE_2	RE_3	CTCP125		CTPM125	
				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
				M M F		M M F	
				NEW FW		NEW FW	
				Kataloška št. 74 003 ...		Kataloška št. 74 003 ...	
	mm	mm	mm	EUR		EUR	
FT15 M 808055R080804-MMF	0,8	0,8	0,4	21,53	00400		
FT15 M 808055R08-MMF	0,8	0,8	0,8	21,53	00200	21,53	10200
FT15 M 808055R121208-MMF	1,2	1,2	0,8	21,53	00600		
Jeklo				●		○	
Nerjavno jeklo				○		●	
Lito železo				○			
Neželezne kovine							
Visoko toplotno odporne zlitine							

FT15 . 353535...



Oznaka	IC	CLDIS_1	L_1	CLDIS_2	L_2	CLDIS_3	L_3	S
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
FT15 G 353535R04-28P	15	24,01	16,1	24,01	16,1	24,01	16,1	9,14
FT15 G 353535R08-28P	15	23,08	15,2	23,08	15,2	23,08	15,2	9,14

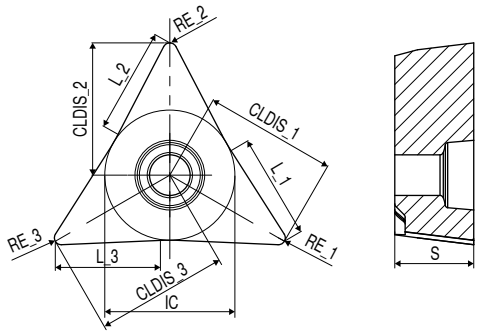
-28P
H216T

DRAGONSKIN

ISO	RE_1	RE_2	RE_3	F F F NEW FW Kataloška št. 74 001 ...	
	mm	mm	mm	EUR	
FT15 G 353535R04-28P	0,4	0,4	0,4	35,98	**20200**
FT15 G 353535R08-28P	0,8	0,8	0,8	35,98	**20400**

Jeklo	
Nerjavno jeklo	
Lito železo	
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	

FT15 . 555555...



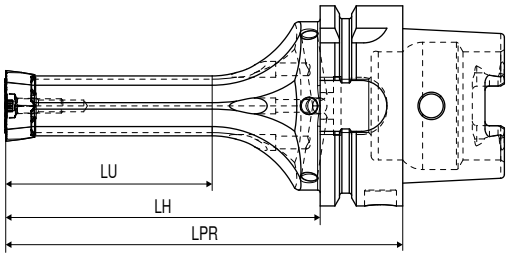
Oznaka	IC	CLDIS_1	L_1	CLDIS_2	L_2	CLDIS_3	L_3	S
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
FT15 M 555555R04-FFF	15	15,78	12,6	15,78	12,6	15,78	12,6	9,14
FT15 M 555555R08-FFF	15	15,31	12,3	15,31	12,3	15,31	12,3	9,14

ISO	RE_1	RE_2	RE_3	CTCP125		CTPM125	
				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
				F F F		F F F	
				NEW FW		NEW FW	
				Kataloška št. 74 002 ...		Kataloška št. 74 002 ...	
	mm	mm	mm	EUR		EUR	
FT15 M 555555R04-FFF	0,4	0,4	0,4	18,52	**00200**		
FT15 M 555555R08-FFF	0,8	0,8	0,8	18,52	**00400**	18,52	**10400**

Jeklo	●	○
Nerjavno jeklo	○	●
Lito železo	○	
Neželezne kovine		
Visoko toplotno odporne zlitine		

FreeTurn – Vpenjalno držalo HSK-T FT15

- Vpenjalno držalo za obračalno ploščico FreeTurn
- Dovod hladilnega sredstva DirectCooling



Slike prikazujejo izvedbo FT15 . 808055...

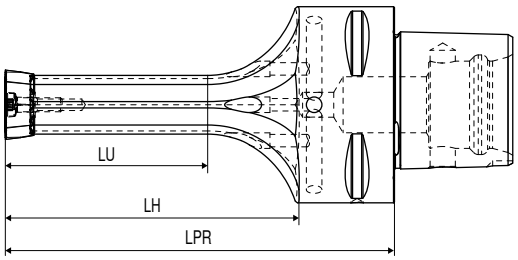
DirectCooling

Oznaka ISO	Vpenjalo	LPR mm	LH mm	LU mm	Obračalna ploščica	NEW FT Kataloška št. 74 700 ... EUR	
HSK-T63-100-FT15 353535	HSK-T 63	100	74	40	FT15 . 353535...	559,00	**00137**
HSK-T63-100-FT15 555555	HSK-T 63	100	74	40	FT15 . 555555...	559,00	**00337**
HSK-T63-100-FT15 808055	HSK-T 63	100	74	40	FT15 . 808055...	559,00	**00537**
HSK-T63-125-FT15 353535	HSK-T 63	125	99	65	FT15 . 353535...	569,00	**00237**
HSK-T63-125-FT15 555555	HSK-T 63	125	99	65	FT15 . 555555...	569,00	**00437**
HSK-T63-125-FT15 808055	HSK-T 63	125	99	65	FT15 . 808055...	569,00	**00637**

Nadomestni deli		Y7 D-ključ Kataloška št. 80 950 ... EUR			2A Vpenjalni vijak Kataloška št. 70 950 ... EUR	
Vpenjalo						
HSK-T 63	T20 - IP	9,80	**121**	M4,5x18 - IP	8,59	**25900**

FreeTurn – Vpenjalno držalo PSC FT15

- Vpenjalno držalo za obračalno ploščico FreeTurn
- Dovod hladilnega sredstva DirectCooling



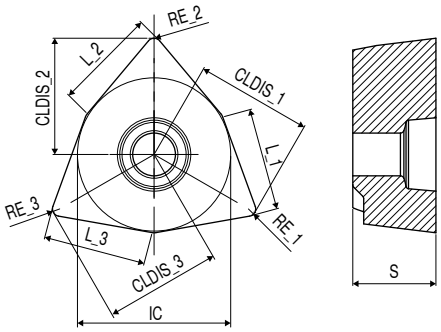
Slike prikazujejo izvedbo FT15 . 808055...

DirectCooling

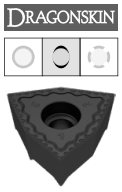
Oznaka ISO	Vpenjalo	LPR mm	LH mm	LU mm	Obračalna ploščica	NEW FT Kataloška št. 74 700 ... EUR	
PSC-63-100-FT15 353535	PSC 63	100	69,4	40	FT15 . 353535...	649,00	**00193**
PSC-63-100-FT15 555555	PSC 63	100	69,6	40	FT15 . 555555...	649,00	**00393**
PSC-63-100-FT15 808055	PSC 63	100	69,3	40	FT15 . 808055...	649,00	**00593**
PSC-63-125-FT15 353535	PSC 63	125	94,4	65	FT15 . 353535...	659,00	**00293**
PSC-63-125-FT15 555555	PSC 63	125	94,6	65	FT15 . 555555...	659,00	**00493**
PSC-63-125-FT15 808055	PSC 63	125	94,3	65	FT15 . 808055...	659,00	**00693**

Nadomestni deli	Y7 D-ključ Kataloška št. 80 950 ...		2A Vpenjalni vijak Kataloška št. 70 950 ...	
Vpenjalo	EUR		EUR	
PSC 63	9,80	**121**	8,59	**25900**

FT17 . 808080...



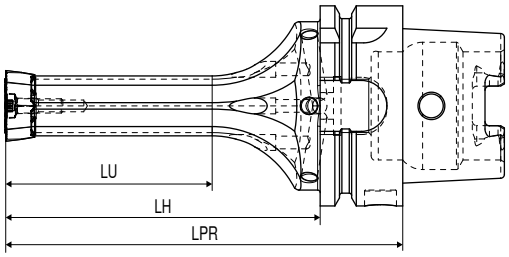
Oznaka	IC	CLDIS_1	L_1	CLDIS_2	L_2	CLDIS_3	L_3	S
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
FT17 M 808080R012-MMM	17	12,56	11,2	12,56	11,2	12,56	11,2	9,14
FT17 M 808080R04-MMM	17	13,00	11,3	13,00	11,3	13,00	11,3	9,14
FT17 M 808080R08-MMM	17	12,78	11,3	12,78	11,3	12,78	11,3	9,14

ISO	RE_1	RE_2	RE_3	CTCP125		CTPM125	
							
				M M M		M M M	
				NEW FW		NEW FW	
				Kataloška št. 74 000 ...		Kataloška št. 74 000 ...	
	mm	mm	mm	EUR		EUR	
FT17 M 808080R012-MMM	1,2	1,2	1,2	24,85	00600		
FT17 M 808080R04-MMM	0,4	0,4	0,4	24,85	00200		
FT17 M 808080R08-MMM	0,8	0,8	0,8	24,85	00400	24,85	10400

Jeklo	●	○
Nerjavno jeklo	○	●
Lito železo	○	
Neželezne kovine		
Visoko toplotno odporne zlitine		

FreeTurn – Vpenjalno držalo HSK-T FT17

- Vpenjalno držalo za obračalno ploščico FreeTurn
- Dovod hladilnega sredstva DirectCooling



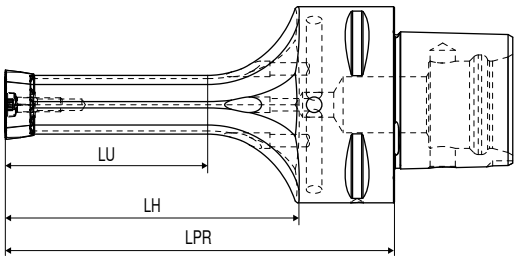
DirectCooling

Oznaka ISO	Vpenjalo	LPR mm	LH mm	LU mm	Obračalna ploščica	NEW FT Kataloška št. 74 701 ... EUR	
HSK-T63-100-FT17 808080	HSK-T 63	100	74	40	FT17 . 808080...	559,00	**00737**
HSK-T63-125-FT17 808080	HSK-T 63	125	99	65	FT17 . 808080...	569,00	**00837**

		Y7 D-ključ			2A Vpenjalni vijak	
Nadomestni deli		Kataloška št. 80 950 ... EUR			Kataloška št. 70 950 ... EUR	
Vpenjalo						
HSK-T 63	T20 - IP	9,80	**121**	M4,5x18 - IP	8,59	**25900**

FreeTurn – Vpenjalno držalo PSC FT17

- Vpenjalno držalo za obračalno ploščico FreeTurn
- Dovod hladilnega sredstva DirectCooling



DirectCooling

Oznaka ISO	Vpenjalo	LPR mm	LH mm	LU mm	Obračalna ploščica	NEW FT Kataloška št. 74 701 ... EUR	
PSC-63-100-FT17 808080	PSC 63	100	69,3	40	FT17 . 808080...	649,00	**00793**
PSC-63-125-FT17 808080	PSC 63	125	94,3	65	FT17 . 808080...	659,00	**00893**

Nadomestni deli		Y7 D-ključ Kataloška št. 80 950 ... EUR			2A Vpenjalni vijak Kataloška št. 70 950 ... EUR	
Vpenjalo						
PSC 63	T20 - IP	9,80	**121**	M4,5x18 - IP	8,59	**25900**

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov

				F		M		-28P
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
				CTCP125	CTPM125	CTCP125	CTPM125	H216T
	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	v_c v m/min		v_c v m/min		v_c v m/min
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	**200–270**	120–260	**200–260**	120–250	
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	**230–280**	130–220	**230–280**	120–220	
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	**240–290**	130–250	**240–290**	120–250	
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	**200–270**	130–220	**200–250**	130–200	
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	**220–260**	100–180	**210–250**	100–170	
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	**210–250**	100–180	**190–240**	100–170	
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	**210–280**	60–180	**200–270**	50– 160	
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	**190–240**	60–180	**180–230**	50– 160	
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	**170–240**	80–180	**160–220**	60– 160	
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	**180–240**	100–180	**180–230**	100–180	
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	**170–240**	100–180	**170–240**	80–180	
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	**200–270**	80–180	**190–260**	70–170	
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²	**170–240**	60–180	**170–230**	60–170	
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²	**180–230**	80–180	**170–210**	70–160	
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²	**150–230**	80–150	**130–220**	60–120	
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	**140–220**	80–150	**130–220**	60–120	
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	200–280	**200–280**	200–280	**120–280**	
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	200–280	**200–280**	200–280	**120–280**	
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	190–260	**190–260**	190–260	**120–260**	
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	190–240	**190–240**	190–240	**120–240**	
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²		**100–220**		**100–220**	
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²		**100–220**		**100–220**	
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²		**40–100**		**40–100**	
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	200–260		120–210		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	190–250		160–200		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	170–240		150–200		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	140–190		130–190		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	240–290		160–230		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	170–290		150–210		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	240–290		160–230		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	170–290		150–210		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²					**300–2500**
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²					**200–2000**
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²					**400–1500**
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²					**400–1500**
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²					**200–800**
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²					**150–300**
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²					**150–400**
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB					**150–400**
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB					**150–400**
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB					**150–400**
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²					**200–600**
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²					**150–400**
	4.13	Termoplasti						**100–200**
	4.14	Duroplasti						**80–180**
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika						**60–150**
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²					
	4.17	Grafit						
	4.18	Volfram in njegove zlitine						
	4.19	Molibden in njegove zlitine						**100–140**
S	5.1	Nikelj v čisti obliki						
	5.2	Nikljeve zlitine						
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²					
	5.4	Zlitine niklja in molibdena						
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²					
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²					
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²					
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²					
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²					
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²					
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²					
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC					
	6.2		46–55 HRC					
	6.3		56–60 HRC					
	6.4		61–65 HRC					
	6.5		65–70 HRC					

Rezalni podatki so močno odvisni od zunanjih pogojev, kot so stabilnost orodja, vpetje obdelovanca, material in tip stroja.
Navedeni podatki predstavljajo možne rezalne podatke, ki jih je treba, odvisno od pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov

	-F					
	f			a_p		
RE	Najm.	Pripo-roč.	Najv.	Najm.	Pripo-roč.	Najv.
mm	mm/vrt			mm		
0,4	0,07	**0,15**	0,22	0,2	**1**	2
0,8	0,1	**0,2**	0,3	0,4	**1,4**	2,6
1,2						

	-M					
	f			a_p		
RE	Najm.	Pripo-roč.	Najv.	Najm.	Pripo-roč.	Najv.
mm	mm/vrt			mm		
0,4	0,1	**0,17**	0,25	0,3	**1,3**	2,5
0,8	0,15	**0,25**	0,4	0,5	**2**	3,2
1,2	0,17	**0,3**	0,5	0,5	**2,5**	3,5

	-F					
	f			a_p		
RE	Najm.	Pripo-roč.	Najv.	Najm.	Pripo-roč.	Najv.
mm	mm/vrt			mm		
0,4	0,07	**0,12**	0,2	0,2	**1**	2
0,8	0,1	**0,17**	0,27	0,4	**1,4**	2,6
1,2						

	-M					
	f			a_p		
RE	Najm.	Pripo-roč.	Najv.	Najm.	Pripo-roč.	Najv.
mm	mm/vrt			mm		
0,4	0,1	**0,15**	0,22	0,3	**1,3**	2,5
0,8	0,15	**0,22**	0,35	0,5	**2**	3,2
1,2	0,17	**0,25**	0,4	0,5	**2,5**	3,5

	-28P					
	f			a_p		
RE	Najm.	Pripo-roč.	Najv.	Najm.	Pripo-roč.	Najv.
mm	mm/vrt			mm		
0,4	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**1,5**	3,5
0,8	0,15	**0,25**	0,4	0,5	**2**	3,5
1,2						

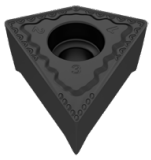
Korekcijski faktor

Podajanje f v mm/vrt s korekcijskim faktorjem f_k pomnožite

Nastavni kot	Korekcijski faktor
◁	f_k
95° – 120°	0,90
85° – 95°	1,00
85° – 65°	1,10
65° – 30°	1,20

Sistem oznak

FreeTurn – oznaka obračalne ploščice



FT15 M/G 808055R080804 Q MMF CTCP125

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

1 FreeTurn
2 Nazivni premer v mm
3 Dovoljeno odstopanje ISO (M = sintrano, G = polirano)
4 Kot rezanja 1 v stopinjah
5 Kot rezanja 2 v stopinjah
6 Kot rezanja 3 v stopinjah
7 Radij rezalnega roba 1 v mm
8 Radij rezalnega roba 2 v mm
9 Radij rezalnega roba 3 v mm
10 Končna obdelava – vlečno rezilo
11 Lomilec odrezkov (M = srednji, F = fini)
12 Vrsta karbidne trdine

FreeTurn – oznaka držala

HSK - T63 - 100 - FT15 808055

1 2 3 4 5 6 7 8

1 Sistem
2 Velikost
3 Previsna dolžina
4 FreeTurn
5 Nazivni premer v mm
6 Kot rezanja 1 v stopinjah
7 Kot rezanja 2 v stopinjah
8 Kot rezanja 3 v stopinjah

Opis vrste

CTCP125

- Karbidna trdina, s prevleko TiCN-Al_2O_3
- ISO | **P25** | M20 | **K30**
- Prva izbira za univerzalno obdelavo jekel

CTPM125

- ISO | **P35** | **M25** | S25
- Univerzalna vrsta karbidne trdine s kar največjo žilavostjo, ne da bi pri tem vplivala na potrebno toplotno obstojnost in odpornost proti obrabi pri obdelavi nerjavnih materialov

H216T

- Karbidna trdina, brez prevleke
- ISO | **K15** | **N15**
- Vrsta karbidne trdine brez prevleke za obdelavo aluminija in drugih neželeznih kovin
- Zelo primerno tudi za obdelavo HSC

Kazalo

Pregled visokozmogljivih rezkarjev 30
Program izdelkov 31–60
Tehnični podatki
Rezalni podatki 61–65

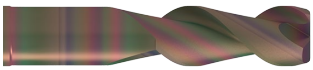
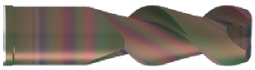
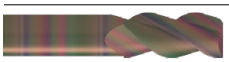
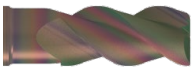
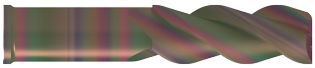
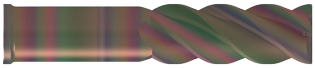
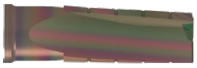
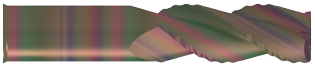
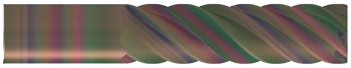
WNT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **WNT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

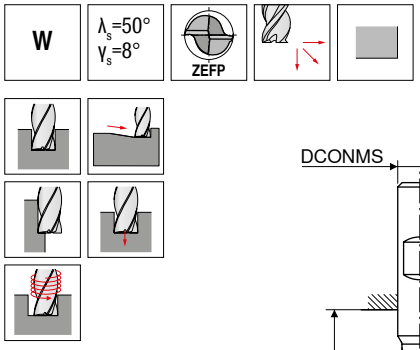
Pregled visokozmogljivih rezkarjev

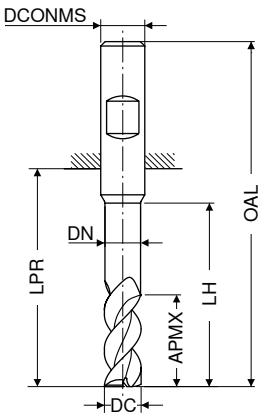
AluLine

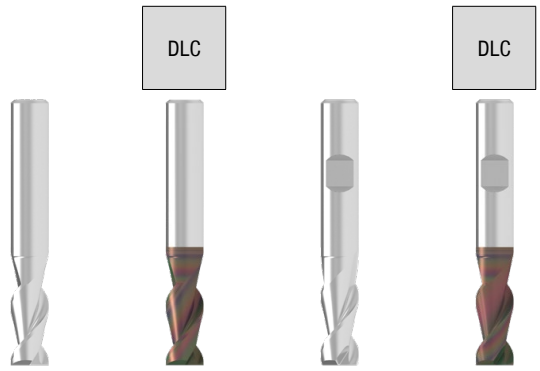
	Tip orodja	Število zob (ZEFP)	Premer v mm (Ø DC)	Jeklo	Nerjavno jeklo	Lito železo	Neželezne kovine	Visoko toplotno odporne zlitine	Kaljeno jeklo	Ostro	Posneti rob	Radij	Polni radij	Dimenzije	Izvedba orodja	Prevlečen	Brez prevleke	Stran
	W	2	2–20	HA			●	HB								■	□	31–34
	W	2	2–20	HA			●	HB								■		35+36
	W	3	2–20	HA			●	HB								■	□	37–42
	W	3	3–20	HA			●	HB							HPC	■	□	43
	W	3	3–20	HA			●	HB								■	□	44–49
	W	4	2–20	HA			●	HB								■	□	50–53
	WF	3	3–20	HA			●	HB								■		54
	WR	4	3–25	HA			●	HB							HPC	■		55+56
	W	6	6–20	HA			●								HPC	■		57
	W	2	3–20	HA			●	HB								■	□	58–60

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke







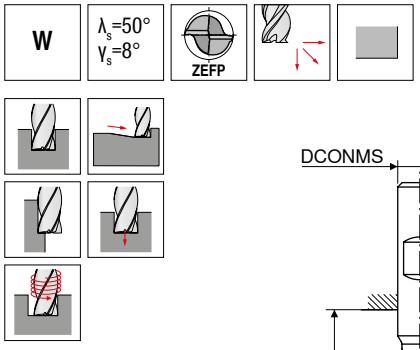
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	Tovarniški standard HA NEW V1 Kataloška št. 53 623 ... EUR		Tovarniški standard HA NEW V1 Kataloška št. 53 625 ... EUR		Tovarniški standard HB NEW V1 Kataloška št. 53 624 ... EUR		Tovarniški standard HB NEW V1 Kataloška št. 53 626 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
5,0	10,5	4,8	15	22	58	6	2	25,82	05100	32,44	05100	25,82	05100	32,44	05100
5,5	13,0	5,3	18	22	58	6	2	31,48	05600	38,12	05600	31,48	05600	38,12	05600
6,0	13,0	5,8	18	22	58	6	2	29,00	06100	36,68	06100	29,00	06100	36,68	06100
6,5	17,0	6,2	24	28	64	8	2	33,30	06600	41,00	06600	33,30	06600	41,00	06600
7,0	17,0	6,7	24	28	64	8	2	32,48	07100	40,18	07100	32,48	07100	40,18	07100
7,5	17,0	7,2	24	28	64	8	2	31,60	07600	39,28	07600	31,60	07600	39,28	07600
8,0	17,0	7,7	24	28	64	8	2	30,16	08100	38,80	08100	30,16	08100	38,80	08100
8,5	21,0	8,2	30	34	74	10	2	51,36	08600	60,00	08600	51,36	08600	60,00	08600
9,0	21,0	8,7	30	34	74	10	2	50,00	09100	58,66	09100	50,00	09100	58,66	09100
9,5	21,0	9,2	30	34	74	10	2	48,62	09600	57,26	09600	48,62	09600	57,26	09600
10,0	21,0	9,7	30	34	74	10	2	46,36	10100	55,98	10100	46,36	10100	55,98	10100
10,5	25,0	10,1	36	40	85	12	2	71,02	10600	80,64	10600	71,02	10600	80,64	10600
11,0	25,0	10,6	36	40	85	12	2	69,08	11100	78,70	11100	69,08	11100	78,70	11100
11,5	25,0	11,1	36	40	85	12	2	67,02	11600	76,64	11600	67,02	11600	76,64	11600
12,0	25,0	11,6	36	40	85	12	2	65,78	12100	79,22	12100	65,78	12100	79,22	12100
12,5	29,0	12,1	42	46	91	14	2					94,74	12600	108,20	12600
13,0	29,0	12,6	42	46	91	14	2					93,92	13100	107,40	13100
13,5	29,0	13,1	42	46	91	14	2					93,16	13600	106,60	13600
14,0	29,0	13,6	42	46	91	14	2					94,06	14100	112,10	14100
14,5	33,0	14,0	48	52	100	16	2					128,60	14600	146,70	14600
15,0	33,0	14,5	48	52	100	16	2					125,70	15100	143,80	15100
15,5	33,0	15,0	48	52	100	16	2					122,70	15600	140,80	15600
16,0	33,0	15,5	48	52	100	16	2					129,20	16100	150,30	16100
16,5	38,0	16,0	54	58	106	18	2					167,00	16600	188,20	16600
17,0	38,0	16,5	54	58	106	18	2					162,60	17100	183,70	17100
17,5	38,0	17,0	54	58	106	18	2					157,80	17600	178,90	17600
18,0	38,0	17,5	54	58	106	18	2					155,80	18100	178,90	18100
18,5	42,0	18,0	60	64	114	20	2					206,60	18600	229,70	18600
19,0	42,0	18,5	60	64	114	20	2					200,90	19100	224,00	19100
19,5	42,0	19,0	60	64	114	20	2					195,10	19600	218,20	19600
20,0	42,0	19,5	60	64	114	20	2					191,70	20100	220,60	20100

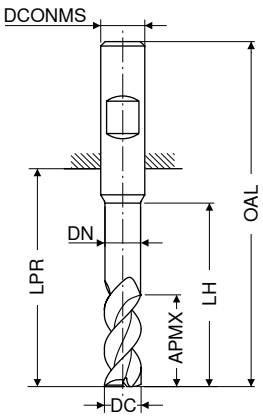
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

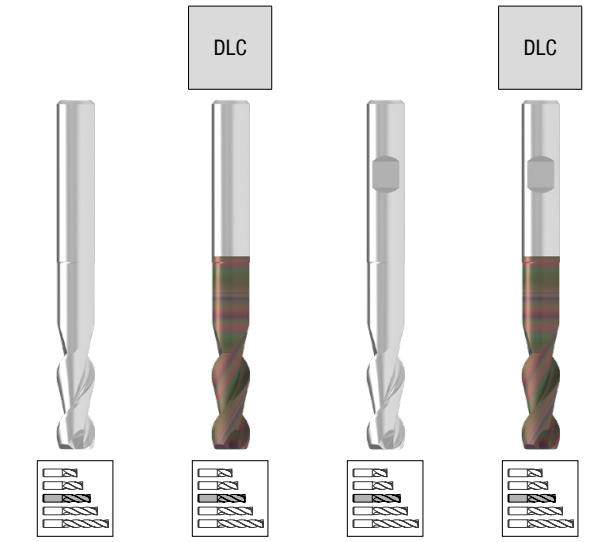
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke







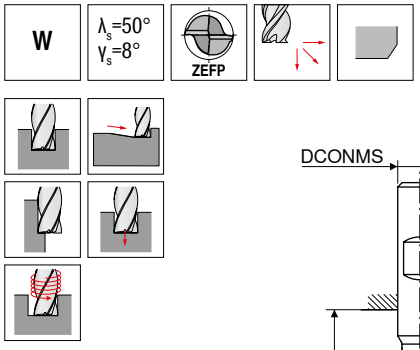
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 633 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 635 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 634 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 636 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
2,0	5,5	1,8	10,0	19	55	6	2	23,16	02300	29,78	02300	23,16	02300	29,78	02300
2,5	6,5	2,3	12,5	22	58	6	2	29,64	02800	36,28	02800	29,64	02800	36,28	02800
3,0	8,0	2,8	15,0	22	58	6	2	30,42	03300	37,02	03300	30,42	03300	37,02	03300
3,5	10,5	3,3	20,0	26	62	6	2	28,66	03800	35,30	03800	28,66	03800	35,30	03800
4,0	10,5	3,8	20,0	26	62	6	2	29,28	04300	35,90	04300	29,28	04300	35,90	04300
4,5	13,0	4,3	25,0	34	70	6	2	30,26	04800	36,88	04800	30,26	04800	36,88	04800
5,0	13,0	4,8	25,0	34	70	6	2	30,98	05300	37,62	05300	30,98	05300	37,62	05300
5,5	16,0	5,3	30,0	34	70	6	2	37,78	05800	44,42	05800	37,78	05800	44,42	05800
6,0	16,0	5,8	30,0	34	70	6	2	34,78	06300	42,46	06300	34,78	06300	42,46	06300
6,5	21,0	6,2	40,0	44	80	8	2	41,64	06800	49,32	06800	41,64	06800	49,32	06800
7,0	21,0	6,7	40,0	44	80	8	2	40,60	07300	48,30	07300	40,60	07300	48,30	07300
7,5	21,0	7,2	40,0	44	80	8	2	39,52	07800	47,22	07800	39,52	07800	47,22	07800
8,0	21,0	7,7	40,0	44	80	8	2	37,70	08300	46,34	08300	37,70	08300	46,34	08300
8,5	26,0	8,2	50,0	54	94	10	2	64,18	08800	72,82	08800	64,18	08800	72,82	08800
9,0	26,0	8,7	50,0	54	94	10	2	60,02	09300	68,66	09300	60,02	09300	68,66	09300
9,5	26,0	9,2	50,0	54	94	10	2	58,32	09800	66,98	09800	58,32	09800	66,98	09800
10,0	26,0	9,7	50,0	54	94	10	2	55,64	10300	65,26	10300	55,64	10300	65,26	10300
10,5	31,0	10,1	60,0	64	109	12	2	85,22	10800	94,84	10800	85,22	10800	94,84	10800
11,0	31,0	10,6	60,0	64	109	12	2	86,34	11300	95,96	11300	86,34	11300	95,96	11300
11,5	31,0	11,1	60,0	64	109	12	2	80,42	11800	90,04	11800	80,42	11800	90,04	11800
12,0	31,0	11,6	60,0	64	109	12	2	78,96	12300	92,38	12300	78,96	12300	92,38	12300
12,5	36,0	12,1	70,0	74	119	14	2					123,20	12800	136,70	12800
13,0	36,0	12,6	70,0	74	119	14	2					122,10	13300	135,60	13300
13,5	36,0	13,1	70,0	74	119	14	2					121,20	13800	134,60	13800
14,0	36,0	13,6	70,0	74	119	14	2					122,30	14300	140,30	14300
14,5	41,0	14,0	80,0	84	132	16	2					167,20	14800	185,30	14800
15,0	41,0	14,5	80,0	84	132	16	2					163,50	15300	181,60	15300
15,5	41,0	15,0	80,0	84	132	16	2					159,60	15800	177,60	15800
16,0	41,0	15,5	80,0	84	132	16	2					168,00	16300	189,10	16300
16,5	47,0	16,0	90,0	94	142	18	2					217,20	16800	238,40	16800
17,0	47,0	16,5	90,0	94	142	18	2					211,20	17300	232,40	17300
17,5	47,0	17,0	90,0	94	142	18	2					205,10	17800	226,20	17800
18,0	47,0	17,5	90,0	94	142	18	2					202,60	18300	225,70	18300
18,5	52,0	18,0	100,0	104	154	20	2					268,60	18800	291,70	18800
19,0	52,0	18,5	100,0	104	154	20	2					261,20	19300	284,30	19300
19,5	52,0	19,0	100,0	104	154	20	2					253,70	19800	276,60	19800
20,0	52,0	19,5	100,0	104	154	20	2					249,10	20300	278,00	20300

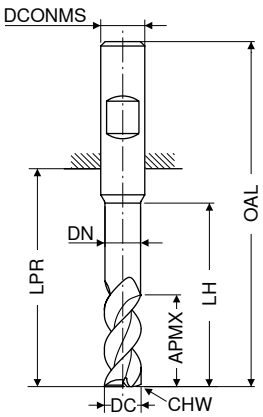
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

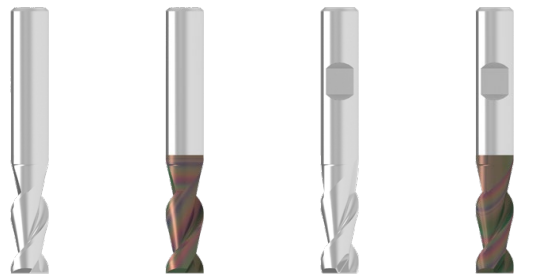
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke







Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard
HA	HA	HB	HB
NEW V1	NEW V1	NEW V1	NEW V1
Kataloška št. 53 619 ...	Kataloška št. 53 621 ...	Kataloška št. 53 620 ...	Kataloška št. 53 622 ...

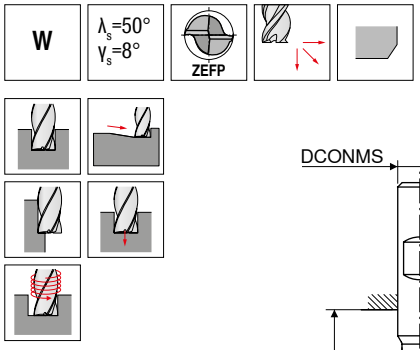
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	CHW	ZEFP	EUR		EUR		EUR		EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
5,0	10,5	4,8	15	22	58	6	0,1	2	25,82	05100	32,44	05100	25,82	05100	32,44	05100
5,5	13,0	5,3	18	22	58	6	0,1	2	31,48	05600	38,12	05600	31,48	05600	38,12	05600
6,0	13,0	5,8	18	22	58	6	0,1	2	29,00	06100	36,68	06100	29,00	06100	36,68	06100
6,5	17,0	6,2	24	28	64	8	0,1	2	33,30	06600	41,00	06600	33,30	06600	41,00	06600
7,0	17,0	6,7	24	28	64	8	0,1	2	32,48	07100	40,18	07100	32,48	07100	40,18	07100
7,5	17,0	7,2	24	28	64	8	0,1	2	31,60	07600	39,28	07600	31,60	07600	39,28	07600
8,0	17,0	7,7	24	28	64	8	0,1	2	30,16	08100	38,80	08100	30,16	08100	38,80	08100
8,5	21,0	8,2	30	34	74	10	0,1	2	51,36	08600	60,00	08600	51,36	08600	60,00	08600
9,0	21,0	8,7	30	34	74	10	0,1	2	50,00	09100	58,66	09100	50,00	09100	58,66	09100
9,5	21,0	9,2	30	34	74	10	0,1	2	48,62	09600	57,26	09600	48,62	09600	57,26	09600
10,0	21,0	9,7	30	34	74	10	0,1	2	46,36	10100	55,98	10100	46,36	10100	55,98	10100
10,5	25,0	10,1	36	40	85	12	0,1	2	71,02	10600	80,64	10600	71,02	10600	80,64	10600
11,0	25,0	10,6	36	40	85	12	0,1	2	69,08	11100	78,70	11100	69,08	11100	78,70	11100
11,5	25,0	11,1	36	40	85	12	0,1	2	67,02	11600	76,64	11600	67,02	11600	76,64	11600
12,0	25,0	11,6	36	40	85	12	0,1	2	65,78	12100	79,22	12100	65,78	12100	79,22	12100
12,5	29,0	12,1	42	46	91	14	0,1	2					94,74	12600	108,20	12600
13,0	29,0	12,6	42	46	91	14	0,1	2					93,92	13100	107,40	13100
13,5	29,0	13,1	42	46	91	14	0,1	2					93,16	13600	106,60	13600
14,0	29,0	13,6	42	46	91	14	0,1	2					94,06	14100	112,10	14100
14,5	33,0	14,0	48	52	100	16	0,1	2					128,60	14600	146,70	14600
15,0	33,0	14,5	48	52	100	16	0,1	2					125,70	15100	143,80	15100
15,5	33,0	15,0	48	52	100	16	0,1	2					122,70	15600	140,80	15600
16,0	33,0	15,5	48	52	100	16	0,1	2					129,20	16100	150,30	16100
16,5	38,0	16,0	54	58	106	18	0,1	2					167,00	16600	188,20	16600
17,0	38,0	16,5	54	58	106	18	0,1	2					162,60	17100	183,70	17100
17,5	38,0	17,0	54	58	106	18	0,1	2					157,80	17600	178,90	17600
18,0	38,0	17,5	54	58	106	18	0,1	2					155,80	18100	178,90	18100
18,5	42,0	18,0	60	64	114	20	0,1	2					206,60	18600	229,70	18600
19,0	42,0	18,5	60	64	114	20	0,1	2					200,90	19100	224,00	19100
19,5	42,0	19,0	60	64	114	20	0,1	2					195,10	19600	218,20	19600
20,0	42,0	19,5	60	64	114	20	0,1	2					191,70	20100	220,60	20100

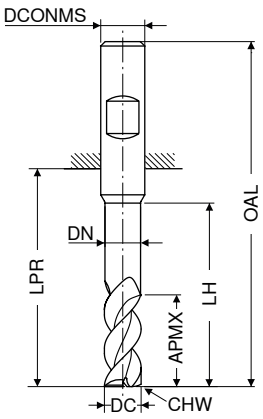
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

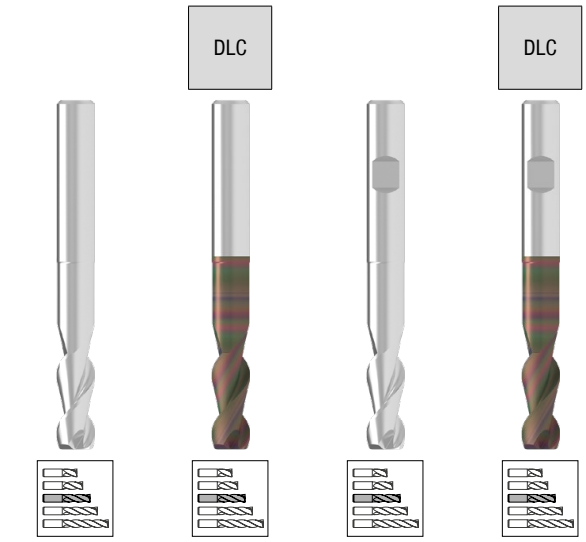
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke





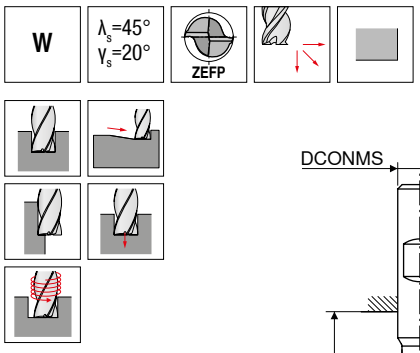


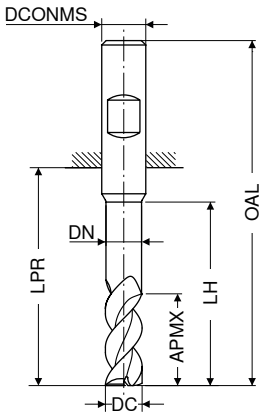
									Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard
									HA	HA	HB	HB
									NEW V1	NEW V1	NEW V1	NEW V1
									Kataloška št. 53 629 ...	Kataloška št. 53 631 ...	Kataloška št. 53 630 ...	Kataloška št. 53 632 ...
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	CHW	ZEFP	EUR	EUR	EUR	EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
2,0	5,5	1,8	10,0	19	55	6	0,05	2	23,16 02300	29,78 02300	23,16 02300	29,78 02300
2,5	6,5	2,3	12,5	22	58	6	0,05	2	29,64 02800	36,28 02800	29,64 02800	36,28 02800
3,0	8,0	2,8	15,0	22	58	6	0,10	2	30,42 03300	37,02 03300	30,42 03300	37,02 03300
3,5	10,5	3,3	20,0	26	62	6	0,10	2	28,66 03800	35,30 03800	28,66 03800	35,30 03800
4,0	10,5	3,8	20,0	26	62	6	0,10	2	29,28 04300	35,90 04300	29,28 04300	35,90 04300
4,5	13,0	4,3	25,0	34	70	6	0,10	2	30,26 04800	36,88 04800	30,26 04800	36,88 04800
5,0	13,0	4,8	25,0	34	70	6	0,10	2	30,98 05300	37,62 05300	30,98 05300	37,62 05300
5,5	16,0	5,3	30,0	34	70	6	0,10	2	37,78 05800	44,42 05800	37,78 05800	44,42 05800
6,0	16,0	5,8	30,0	34	70	6	0,10	2	30,98 06300	38,68 06300	30,98 06300	38,68 06300
6,5	21,0	6,2	40,0	44	80	8	0,10	2	41,64 06800	49,32 06800	41,64 06800	49,32 06800
7,0	21,0	6,7	40,0	44	80	8	0,10	2	40,60 07300	48,30 07300	40,60 07300	48,30 07300
7,5	21,0	7,2	40,0	44	80	8	0,10	2	39,52 07800	47,22 07800	39,52 07800	47,22 07800
8,0	21,0	7,7	40,0	44	80	8	0,10	2	37,70 08300	46,34 08300	37,70 08300	46,34 08300
8,5	26,0	8,2	50,0	54	94	10	0,10	2	64,18 08800	72,82 08800	64,18 08800	72,82 08800
9,0	26,0	8,7	50,0	54	94	10	0,10	2	60,02 09300	68,66 09300	60,02 09300	68,66 09300
9,5	26,0	9,2	50,0	54	94	10	0,10	2	58,32 09800	66,98 09800	58,32 09800	66,98 09800
10,0	26,0	9,7	50,0	54	94	10	0,10	2	55,64 10300	65,26 10300	55,64 10300	65,26 10300
10,5	31,0	10,1	60,0	64	109	12	0,10	2	85,22 10800	94,84 10800	85,22 10800	94,84 10800
11,0	31,0	10,6	60,0	64	109	12	0,10	2	86,34 11300	95,96 11300	86,34 11300	95,96 11300
11,5	31,0	11,1	60,0	64	109	12	0,10	2	80,42 11800	90,04 11800	80,42 11800	90,04 11800
12,0	31,0	11,6	60,0	64	109	12	0,10	2	78,96 12300	92,38 12300	78,96 12300	92,38 12300
12,5	36,0	12,1	70,0	74	119	14	0,10	2			123,20 12800	136,70 12800
13,0	36,0	12,6	70,0	74	119	14	0,10	2			122,10 13300	135,60 13300
13,5	36,0	13,1	70,0	74	119	14	0,10	2			121,20 13800	134,60 13800
14,0	36,0	13,6	70,0	74	119	14	0,10	2			122,30 14300	140,30 14300
14,5	41,0	14,0	80,0	84	132	16	0,10	2			167,20 14800	185,30 14800
15,0	41,0	14,5	80,0	84	132	16	0,10	2			163,50 15300	181,60 15300
15,5	41,0	15,0	80,0	84	132	16	0,10	2			159,60 15800	177,60 15800
16,0	41,0	15,5	80,0	84	132	16	0,10	2			168,00 16300	189,10 16300
16,5	47,0	16,0	90,0	94	142	18	0,10	2			217,20 16800	238,40 16800
17,0	47,0	16,5	90,0	94	142	18	0,10	2			211,20 17300	232,40 17300
17,5	47,0	17,0	90,0	94	142	18	0,10	2			205,10 17800	226,20 17800
18,0	47,0	17,5	90,0	94	142	18	0,10	2			202,60 18300	225,70 18300
18,5	52,0	18,0	100,0	104	154	20	0,10	2			268,60 18800	291,70 18800
19,0	52,0	18,5	100,0	104	154	20	0,10	2			261,20 19300	284,30 19300
19,5	52,0	19,0	100,0	104	154	20	0,10	2			253,70 19800	276,60 19800
20,0	52,0	19,5	100,0	104	154	20	0,10	2			249,10 20300	278,00 20300

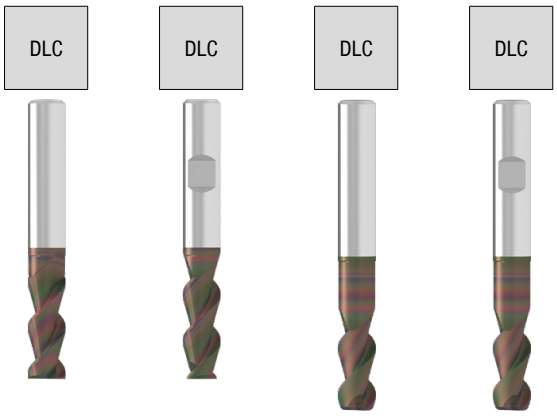
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar







								Tovarniški standard		Tovarniški standard		Tovarniški standard		Tovarniški standard	
								HA		HB		HA		HB	
								NEW V1		NEW V1		NEW V1		NEW V1	
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	Kataloška št. 53 627 ...		Kataloška št. 53 628 ...		Kataloška št. 53 637 ...		Kataloška št. 53 638 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
2,0	5,5	1,8	10,0	19	55	6	2					31,28	02300	31,28	02300
2,5	6,5	2,3	12,5	22	58	6	2					37,76	02800	37,76	02800
3,0	8,0	2,8	15,0	22	58	6	2					38,54	03300	38,54	03300
3,5	10,5	3,3	20,0	26	62	6	2					36,82	03800	36,82	03800
4,0	10,5	3,8	20,0	26	62	6	2					37,40	04300	37,40	04300
4,5	13,0	4,3	25,0	34	70	6	2					38,38	04800	38,38	04800
5,0	10,5	4,8	15,0	22	58	6	2	39,04	05100	39,04	05100				
5,0	13,0	4,8	25,0	34	70	6	2					37,26	05300	37,26	05300
5,5	13,0	5,3	18,0	22	58	6	2	39,60	05600	39,60	05600				
5,5	16,0	5,3	30,0	34	70	6	2					37,80	05800	37,80	05800
6,0	13,0	5,8	18,0	22	58	6	2	37,12	06100	37,12	06100				
6,0	16,0	5,8	30,0	34	70	6	2					34,94	06300	34,94	06300
6,5	17,0	6,2	24,0	28	64	8	2	43,08	06600	43,08	06600				
6,5	21,0	6,2	40,0	44	80	8	2					53,04	06800	53,04	06800
7,0	17,0	6,7	24,0	28	64	8	2	42,26	07100	42,26	07100				
7,0	21,0	6,7	40,0	44	80	8	2					51,70	07300	51,70	07300
7,5	17,0	7,2	24,0	28	64	8	2	41,36	07600						
7,5	17,0	7,2	24,0	49	85	8	2			53,66	07600				
7,5	21,0	7,2	40,0	44	80	8	2					50,20	07800	50,20	07800
8,0	17,0	7,7	24,0	28	64	8	2	39,94	08100						
8,0	17,0	7,7	24,0	49	85	8	2			53,66	08100				
8,0	21,0	7,7	40,0	44	80	8	2					47,92	08300	47,92	08300
8,5	21,0	8,2	30,0	34	74	10	2	62,72	08600	62,72	08600				
8,5	26,0	8,2	50,0	54	94	10	2					73,64	08800	73,64	08800
9,0	21,0	8,7	30,0	34	74	10	2	61,38	09100	61,38	09100				
9,0	26,0	8,7	50,0	54	94	10	2					71,44	09300	71,44	09300
9,5	21,0	9,2	30,0	34	74	10	2	60,00	09600	60,00	09600				
9,5	26,0	9,2	50,0	54	94	10	2					69,10	09800	69,10	09800
10,0	21,0	9,7	30,0	34	74	10	2	57,74	10100	57,74	10100				
10,0	26,0	9,7	50,0	54	94	10	2					65,88	10300	65,88	10300
10,5	25,0	10,1	36,0	40	85	12	2	84,02	10600	84,02	10600				
10,5	31,0	10,1	60,0	64	109	12	2					100,30	10800	100,30	10800
11,0	25,0	10,6	36,0	40	85	12	2	82,08	11100	82,08	11100				
11,0	31,0	10,6	60,0	64	109	12	2					97,00	11300	97,00	11300
11,5	25,0	11,1	36,0	40	85	12	2	80,04	11600	80,04	11600				
11,5	31,0	11,1	60,0	64	109	12	2					93,60	11800	93,60	11800
12,0	25,0	11,6	36,0	40	85	12	2	78,78	12100	78,78	12100				
12,0	31,0	11,6	60,0	64	109	12	2					91,20	12300	91,20	12300
12,5	29,0	12,1	42,0	46	91	14	2			108,50	12600				
12,5	36,0	12,1	70,0	74	119	14	2							133,10	12800
13,0	29,0	12,6	42,0	46	91	14	2			105,70	13100				
13,0	36,0	12,6	70,0	74	119	14	2							128,50	13300

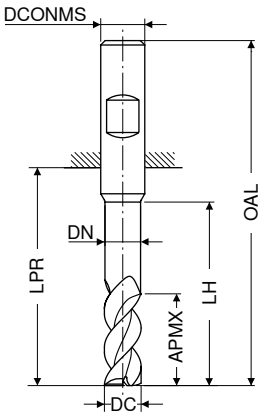
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

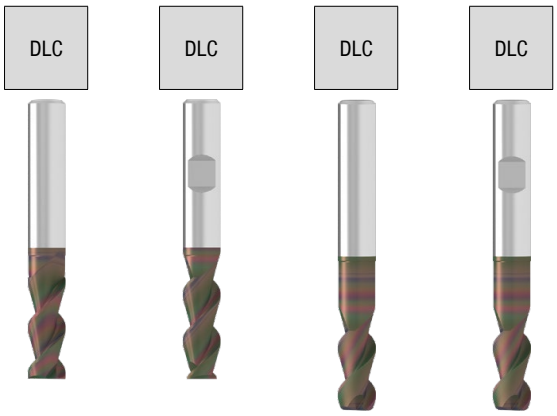
→ v_c/f_z Stran 62+63

Nadaljevanje na naslednji strani

AluLine – Stebelni rezkar

W | λ_s=45° γ_s=20° | ZEFP





Tovarniški standard | Tovarniški standard | Tovarniški standard | Tovarniški standard

HA | HB | HA | HB

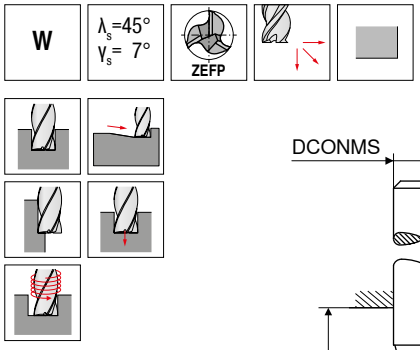
DC h6 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 627 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 53 628 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 53 637 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 53 638 ... EUR	
13,5	29,0	13,1	42,0	46	91	14	2			102,90	13600				
13,5	36,0	13,1	70,0	74	119	14	2							123,90	13800
14,0	29,0	13,6	42,0	46	91	14	2			102,30	14100				
14,0	36,0	13,6	70,0	74	119	14	2							121,80	14300
14,5	33,0	14,0	48,0	52	100	16	2			140,80	14600				
14,5	41,0	14,0	80,0	84	132	16	2							178,60	14800
15,0	33,0	14,5	48,0	52	100	16	2			137,30	15100				
15,0	41,0	14,5	80,0	84	132	16	2							172,50	15300
15,5	33,0	15,0	48,0	52	100	16	2			133,50	15600				
15,5	41,0	15,0	80,0	84	132	16	2							166,40	15800
16,0	33,0	15,5	48,0	52	100	16	2			137,30	16100				
16,0	41,0	15,5	80,0	84	132	16	2							169,00	16300
16,5	38,0	16,0	54,0	58	106	18	2			186,60	16600				
16,5	47,0	16,0	90,0	94	142	18	2							201,20	16800
17,0	38,0	16,5	54,0	58	106	18	2			182,00	17100				
17,0	47,0	16,5	90,0	94	142	18	2							193,60	17300
17,5	38,0	17,0	54,0	58	106	18	2			177,30	17600				
17,5	47,0	17,0	90,0	94	142	18	2							185,70	17800
18,0	38,0	17,5	54,0	58	106	18	2			175,30	18100				
18,0	47,0	17,5	90,0	94	142	18	2							180,80	18300
18,5	42,0	18,0	60,0	64	114	20	2			231,00	18600				
18,5	52,0	18,0	100,0	104	154	20	2							301,00	18800
19,0	42,0	18,5	60,0	64	114	20	2			225,30	19100				
19,0	52,0	18,5	100,0	104	154	20	2							291,50	19300
19,5	42,0	19,0	60,0	64	114	20	2			219,40	19600				
19,5	52,0	19,0	100,0	104	154	20	2							281,70	19800
20,0	42,0	19,5	60,0	64	114	20	2			216,00	20100				
20,0	52,0	19,5	100,0	104	154	20	2							274,80	20300

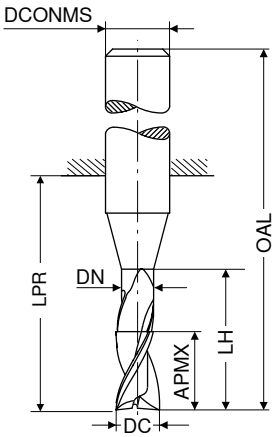
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

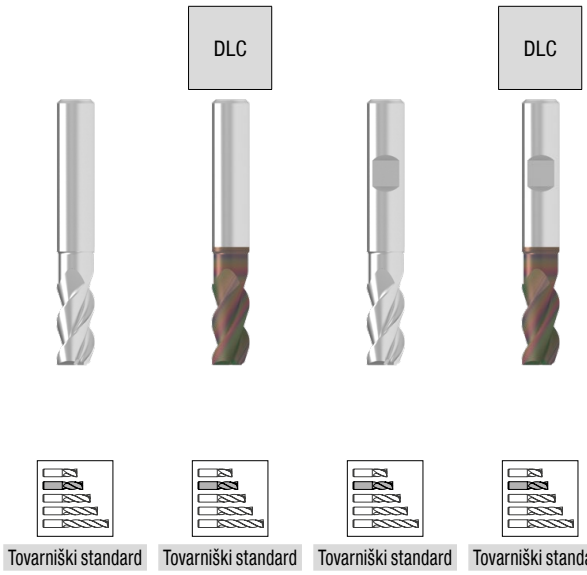
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke







DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 615 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 617 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 616 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 618 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
2,0	4,5	1,8	6,0	14	50	6	3	23,60	02100	30,20	02100	23,60	02100	30,20	02100
2,5	5,5	2,3	7,5	19	55	6	3	23,30	02600	29,92	02600	23,30	02600	29,92	02600
3,0	6,5	2,8	9,0	19	55	6	3	23,90	03100	30,50	03100	23,90	03100	30,50	03100
3,5	8,5	3,3	12,0	19	55	6	3	25,12	03600	31,74	03600	25,12	03600	31,74	03600
4,0	8,5	3,8	12,0	19	55	6	3	25,40	04100	32,00	04100	25,40	04100	32,00	04100
4,5	10,5	4,3	15,0	22	58	6	3	32,26	04600	38,88	04600	32,26	04600	38,88	04600
5,0	10,5	4,8	15,0	22	58	6	3	28,34	05100	34,98	05100	28,34	05100	34,98	05100
5,5	13,0	5,3	18,0	22	58	6	3	33,06	05600	39,68	05600	33,06	05600	39,68	05600
6,0	13,0	5,8	18,0	22	58	6	3	28,96	06100	36,66	06100	28,96	06100	36,66	06100
6,5	17,0	6,2	24,0	28	64	8	3	34,98	06600	42,66	06600	34,98	06600	42,66	06600
7,0	17,0	6,7	24,0	28	64	8	3	34,12	07100	41,82	07100	34,12	07100	41,82	07100
7,5	17,0	7,2	24,0	28	64	8	3	33,20	07600	40,88	07600	33,20	07600	40,88	07600
8,0	17,0	7,7	24,0	28	64	8	3	31,68	08100	40,32	08100	31,68	08100	40,32	08100
8,5	21,0	8,2	30,0	34	74	10	3	53,92	08600	62,58	08600	53,92	08600	62,58	08600
9,0	21,0	8,7	30,0	34	74	10	3	52,50	09100	61,14	09100	52,50	09100	61,14	09100
9,5	21,0	9,2	30,0	34	74	10	3	51,04	09600	59,70	09600	51,04	09600	59,70	09600
10,0	21,0	9,7	30,0	34	74	10	3	48,68	10100	58,30	10100	48,68	10100	58,30	10100
10,5	25,0	10,1	36,0	40	85	12	3	74,58	10600	84,20	10600	74,58	10600	84,20	10600
11,0	25,0	10,6	36,0	40	85	12	3	72,52	11100	82,16	11100	72,52	11100	82,16	11100
11,5	25,0	11,1	36,0	40	85	12	3	70,38	11600	80,00	11600	70,38	11600	80,00	11600
12,0	25,0	11,6	36,0	40	85	12	3	69,08	12100	82,50	12100	69,08	12100	82,50	12100
12,5	29,0	12,1	42,0	46	91	14	3					94,74	12600	108,20	12600
13,0	29,0	12,6	42,0	46	91	14	3					93,92	13100	107,40	13100
13,5	29,0	13,1	42,0	46	91	14	3					93,16	13600	106,60	13600
14,0	29,0	13,6	42,0	46	91	14	3					94,06	14100	112,10	14100
14,5	33,0	14,0	48,0	52	100	16	3					128,60	14600	146,70	14600
15,0	33,0	14,5	48,0	52	100	16	3					125,70	15100	143,80	15100
15,5	33,0	15,0	48,0	52	100	16	3					122,70	15600	140,80	15600
16,0	33,0	15,5	48,0	52	100	16	3					129,20	16100	150,30	16100
16,5	38,0	16,0	54,0	58	106	18	3					167,00	16600	188,20	16600
17,0	38,0	16,5	54,0	58	106	18	3					162,60	17100	183,70	17100
17,5	38,0	17,0	54,0	58	106	18	3					157,80	17600	178,90	17600
18,0	38,0	17,5	54,0	58	106	18	3					155,80	18100	178,90	18100
18,5	42,0	18,0	60,0	64	114	20	3					206,60	18600	229,70	18600
19,0	42,0	18,5	60,0	64	114	20	3					200,90	19100	224,00	19100
19,5	42,0	19,0	60,0	64	114	20	3					195,10	19600	218,20	19600
20,0	42,0	19,5	60,0	64	114	20	3					191,70	20100	220,60	20100

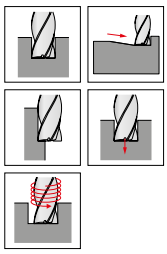
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

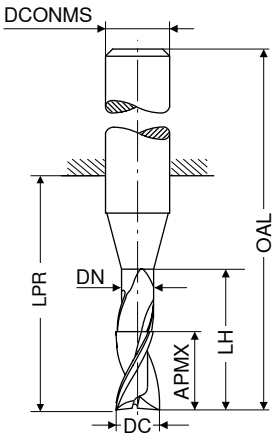
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

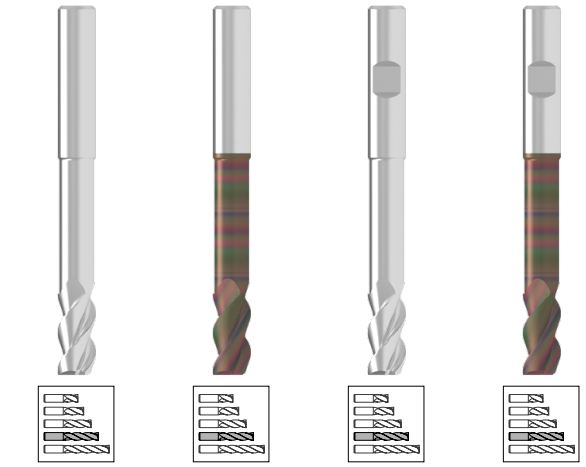
▲ S poliranimi prostori za odrezke

W | λ_s=45° γ_s= 7° | ZEFP





DLC | DLC



Tovarniški standard | Tovarniški standard | Tovarniški standard | Tovarniški standard

HA | HA | HB | HB

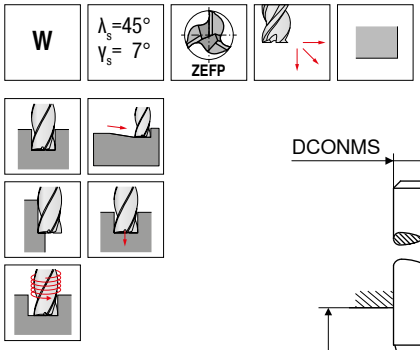
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 615 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 617 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 616 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 618 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
2,0	5,5	1,8	10,0	19	55	6	3	28,30	02200	34,92	02200	28,30	02200	34,92	02200
2,5	6,5	2,3	12,5	22	58	6	3	27,92	02700	34,56	02700	27,92	02700	34,56	02700
3,0	8,0	2,8	15,0	22	58	6	3	28,66	03200	35,30	03200	28,66	03200	35,30	03200
3,5	10,5	3,3	20,0	26	62	6	3	30,14	03700	36,76	03700	30,14	03700	36,76	03700
4,0	10,5	3,8	20,0	26	62	6	3	30,48	04200	37,12	04200	30,48	04200	37,12	04200
4,5	13,0	4,3	25,0	34	70	6	3	38,72	04700	45,34	04700	38,72	04700	45,34	04700
5,0	13,0	4,8	25,0	34	70	6	3	34,02	05200	40,62	05200	34,02	05200	40,62	05200
5,5	16,0	5,3	30,0	34	70	6	3	39,68	05700	46,30	05700	39,68	05700	46,30	05700
6,0	16,0	5,8	30,0	34	70	6	3	34,76	06200	42,44	06200	34,76	06200	42,44	06200
6,5	21,0	6,2	40,0	44	80	8	3	41,96	06700	49,66	06700	41,96	06700	49,66	06700
7,0	21,0	6,7	40,0	44	80	8	3	40,92	07200	48,62	07200	40,92	07200	48,62	07200
7,5	21,0	7,2	40,0	44	80	8	3	39,84	07700	47,52	07700	39,84	07700	47,52	07700
8,0	21,0	7,7	40,0	44	80	8	3	38,02	08200	46,68	08200	38,02	08200	46,68	08200
8,5	26,0	8,2	50,0	54	94	10	3	64,68	08700	73,32	08700	64,68	08700	73,32	08700
9,0	26,0	8,7	50,0	54	94	10	3	63,02	09200	71,68	09200	63,02	09200	71,68	09200
9,5	26,0	9,2	50,0	54	94	10	3	61,26	09700	69,90	09700	61,26	09700	69,90	09700
10,0	26,0	9,7	50,0	54	94	10	3	58,42	10200	68,06	10200	58,42	10200	68,06	10200
10,5	31,0	10,1	60,0	64	109	12	3	89,50	10700	99,12	10700	89,50	10700	99,12	10700
11,0	31,0	10,6	60,0	64	109	12	3	87,02	11200	96,64	11200	87,02	11200	96,64	11200
11,5	31,0	11,1	60,0	64	109	12	3	84,46	11700	94,08	11700	84,46	11700	94,08	11700
12,0	31,0	11,6	60,0	64	109	12	3	82,88	12200	96,34	12200	82,88	12200	96,34	12200
12,5	36,0	12,1	70,0	74	119	14	3					113,70	12700	127,20	12700
13,0	36,0	12,6	70,0	74	119	14	3					112,70	13200	126,20	13200
13,5	36,0	13,1	70,0	74	119	14	3					111,80	13700	125,20	13700
14,0	36,0	13,6	70,0	74	119	14	3					112,80	14200	130,90	14200
14,5	41,0	14,0	80,0	84	132	16	3					154,30	14700	172,40	14700
15,0	41,0	14,5	80,0	84	132	16	3					150,90	15200	169,00	15200
15,5	41,0	15,0	80,0	84	132	16	3					147,30	15700	165,40	15700
16,0	41,0	15,5	80,0	84	132	16	3					155,10	16200	176,20	16200
16,5	47,0	16,0	90,0	94	142	18	3					200,50	16700	221,60	16700
17,0	47,0	16,5	90,0	94	142	18	3					195,00	17200	216,10	17200
17,5	47,0	17,0	90,0	94	142	18	3					189,40	17700	210,50	17700
18,0	47,0	17,5	90,0	94	142	18	3					187,00	18200	210,10	18200
18,5	52,0	18,0	100,0	104	154	20	3					268,60	18700	291,70	18700
19,0	52,0	18,5	100,0	104	154	20	3					261,20	19200	284,30	19200
19,5	52,0	19,0	100,0	104	154	20	3					253,70	19700	276,60	19700
20,0	52,0	19,5	100,0	104	154	20	3					249,10	20200	278,00	20200

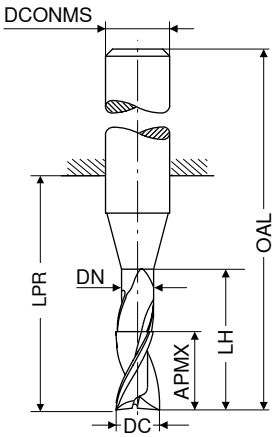
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

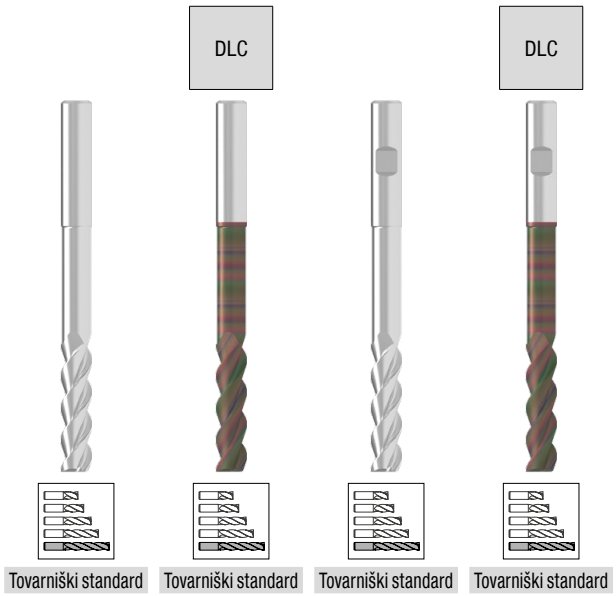
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke







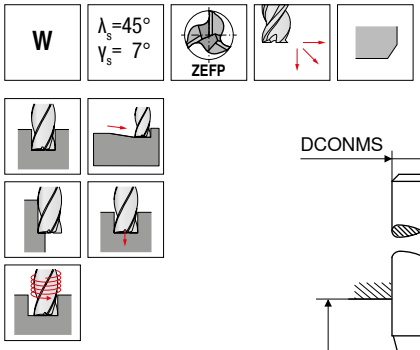
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 615 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 617 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 616 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 618 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
2,0	8,5	1,8	16	26	62	6	3	37,74	02400	44,38	02400	37,74	02400	44,38	02400
2,5	10,5	2,3	20	31	67	6	3	37,26	02900	43,88	02900	37,26	02900	43,88	02900
3,0	12,5	2,8	24	31	67	6	3	38,24	03400	44,88	03400	38,24	03400	44,88	03400
3,5	16,5	3,3	32	38	74	6	3	40,20	03900	46,82	03900	40,20	03900	46,82	03900
4,0	16,5	3,8	32	38	74	6	3	40,62	04400	47,26	04400	40,62	04400	47,26	04400
4,5	20,5	4,3	40	52	88	6	3	51,62	04900	58,24	04900	51,62	04900	58,24	04900
5,0	20,5	4,8	40	52	88	6	3	45,38	05400	51,98	05400	45,38	05400	51,98	05400
5,5	25,0	5,3	48	52	88	6	3	52,88	05900	59,52	05900	52,88	05900	59,52	05900
6,0	25,0	5,8	48	52	88	6	3	46,34	06400	54,04	06400	46,34	06400	54,04	06400
6,5	33,0	6,2	64	68	104	8	3	55,96	06900	63,66	06900	55,96	06900	63,66	06900
7,0	33,0	6,7	64	68	104	8	3	54,58	07400	62,28	07400	54,58	07400	62,28	07400
7,5	33,0	7,2	64	68	104	8	3	53,10	07900	60,80	07900	53,10	07900	60,80	07900
8,0	33,0	7,7	64	68	104	8	3	50,68	08400	59,32	08400	50,68	08400	59,32	08400
8,5	41,0	8,2	80	84	124	10	3	86,26	08900	94,90	08900	86,26	08900	94,90	08900
9,0	41,0	8,7	80	84	124	10	3	84,02	09400	92,66	09400	84,02	09400	92,66	09400
9,5	41,0	9,2	80	84	124	10	3	81,68	09900	90,32	09900	81,68	09900	90,32	09900
10,0	41,0	9,7	80	84	124	10	3	77,90	10400	87,52	10400	77,90	10400	87,52	10400
10,5	49,0	10,1	96	100	145	12	3	119,30	10900	129,00	10900	119,30	10900	129,00	10900
11,0	49,0	10,6	96	100	145	12	3	116,10	11400	125,60	11400	116,10	11400	125,60	11400
11,5	49,0	11,1	96	100	145	12	3	112,60	11900	122,20	11900	112,60	11900	122,20	11900
12,0	49,0	11,6	96	100	145	12	3	110,60	12400	124,00	12400	110,60	12400	124,00	12400
12,5	57,0	12,1	112	116	161	14	3					180,00	12900	193,40	12900
13,0	57,0	12,6	112	116	161	14	3					178,50	13400	191,90	13400
13,5	57,0	13,1	112	116	161	14	3					177,00	13900	190,40	13900
14,0	57,0	13,6	112	116	161	14	3					178,70	14400	196,80	14400
14,5	65,0	14,0	128	132	180	16	3					244,40	14900	262,50	14900
15,0	65,0	14,5	128	132	180	16	3					239,00	15400	257,10	15400
15,5	65,0	15,0	128	132	180	16	3					233,30	15900	251,30	15900
16,0	65,0	15,5	128	132	180	16	3					245,40	16400	266,70	16400
16,5	74,0	16,0	144	148	196	18	3					317,40	16900	338,50	16900
17,0	74,0	16,5	144	148	196	18	3					308,80	17400	329,90	17400
17,5	74,0	17,0	144	148	196	18	3					299,80	17900	320,90	17900
18,0	74,0	17,5	144	148	196	18	3					296,10	18400	319,10	18400
18,5	82,0	18,0	160	164	214	20	3					392,60	18900	415,70	18900
19,0	82,0	18,5	160	164	214	20	3					381,80	19400	404,90	19400
19,5	82,0	19,0	160	164	214	20	3					370,70	19900	393,70	19900
20,0	82,0	19,5	160	164	214	20	3					364,10	20400	393,00	20400

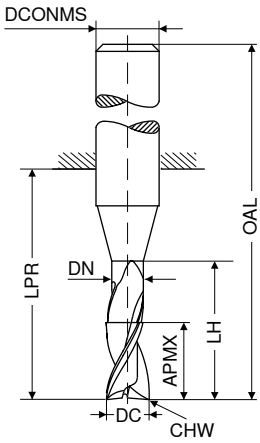
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

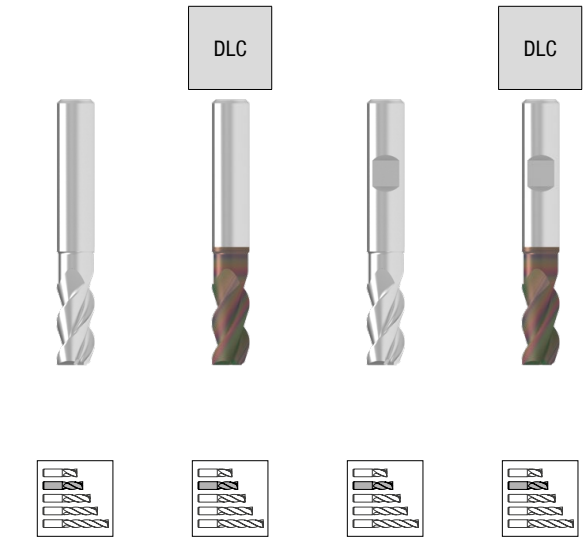
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke







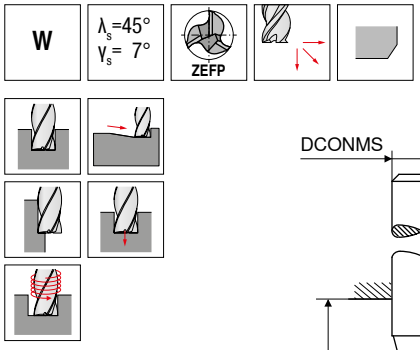
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	CHW	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 611 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 613 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 612 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 614 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
2,0	4,5	1,8	6,0	14	50	6	0,05	3	23,60	02100	30,20	02100	23,60	02100	30,20	02100
2,5	5,5	2,3	7,5	19	55	6	0,05	3	23,30	02600	29,92	02600	23,30	02600	29,92	02600
3,0	6,5	2,8	9,0	19	55	6	0,10	3	23,90	03100	30,50	03100	23,90	03100	30,50	03100
3,5	8,5	3,3	12,0	19	55	6	0,10	3	25,12	03600	31,74	03600	25,12	03600	31,74	03600
4,0	8,5	3,8	12,0	19	55	6	0,10	3	25,40	04100	32,00	04100	25,40	04100	32,00	04100
4,5	10,5	4,3	15,0	22	58	6	0,10	3	32,26	04600	38,88	04600	32,26	04600	38,88	04600
5,0	10,5	4,8	15,0	22	58	6	0,10	3	28,34	05100	34,98	05100	28,34	05100	34,98	05100
5,5	13,0	5,3	18,0	22	58	6	0,10	3	33,06	05600	39,68	05600	33,06	05600	39,68	05600
6,0	13,0	5,8	18,0	22	58	6	0,20	3	28,96	06100	36,66	06100	28,96	06100	36,66	06100
6,5	17,0	6,2	24,0	28	64	8	0,20	3	34,98	06600	42,66	06600	34,98	06600	42,66	06600
7,0	17,0	6,7	24,0	28	64	8	0,20	3	34,12	07100	41,82	07100	34,12	07100	41,82	07100
7,5	17,0	7,2	24,0	28	64	8	0,20	3	33,20	07600	40,88	07600	33,20	07600	40,88	07600
8,0	17,0	7,7	24,0	28	64	8	0,20	3	31,68	08100	40,32	08100	31,68	08100	40,32	08100
8,5	21,0	8,2	30,0	34	74	10	0,20	3	53,92	08600	62,58	08600	53,92	08600	62,58	08600
9,0	21,0	8,7	30,0	34	74	10	0,20	3	52,50	09100	61,14	09100	52,50	09100	61,14	09100
9,5	21,0	9,2	30,0	34	74	10	0,20	3	51,04	09600	59,70	09600	51,04	09600	59,70	09600
10,0	21,0	9,7	30,0	34	74	10	0,20	3	48,68	10100	58,30	10100	48,68	10100	58,30	10100
10,5	25,0	10,1	36,0	40	85	12	0,20	3	74,58	10600	84,20	10600	74,58	10600	84,20	10600
11,0	25,0	10,6	36,0	40	85	12	0,20	3	72,52	11100	82,16	11100	72,52	11100	82,16	11100
11,5	25,0	11,1	36,0	40	85	12	0,20	3	70,38	11600	80,00	11600	70,38	11600	80,00	11600
12,0	25,0	11,6	36,0	40	85	12	0,20	3	69,08	12100	82,50	12100	69,08	12100	82,50	12100
12,5	29,0	12,1	42,0	46	91	14	0,20	3					94,74	12600	108,20	12600
13,0	29,0	12,6	42,0	46	91	14	0,20	3					93,92	13100	107,40	13100
13,5	29,0	13,1	42,0	46	91	14	0,20	3					93,16	13600	106,60	13600
14,0	29,0	13,6	42,0	46	91	14	0,20	3					94,06	14100	112,10	14100
14,5	33,0	14,0	48,0	52	100	16	0,20	3					128,60	14600	146,70	14600
15,0	33,0	14,5	48,0	52	100	16	0,20	3					125,70	15100	143,80	15100
15,5	33,0	15,0	48,0	52	100	16	0,20	3					122,70	15600	140,80	15600
16,0	33,0	15,5	48,0	52	100	16	0,20	3					129,20	16100	150,30	16100
16,5	38,0	16,0	54,0	58	106	18	0,20	3					167,00	16600	188,20	16600
17,0	38,0	16,5	54,0	58	106	18	0,20	3					162,60	17100	183,70	17100
17,5	38,0	17,0	54,0	58	106	18	0,20	3					157,80	17600	178,90	17600
18,0	38,0	17,5	54,0	58	106	18	0,20	3					155,80	18100	178,90	18100
18,5	42,0	18,0	60,0	64	114	20	0,20	3					206,60	18600	229,70	18600
19,0	42,0	18,5	60,0	64	114	20	0,20	3					200,90	19100	224,00	19100
19,5	42,0	19,0	60,0	64	114	20	0,20	3					195,10	19600	218,20	19600
20,0	42,0	19,5	60,0	64	114	20	0,20	3					191,70	20100	220,60	20100

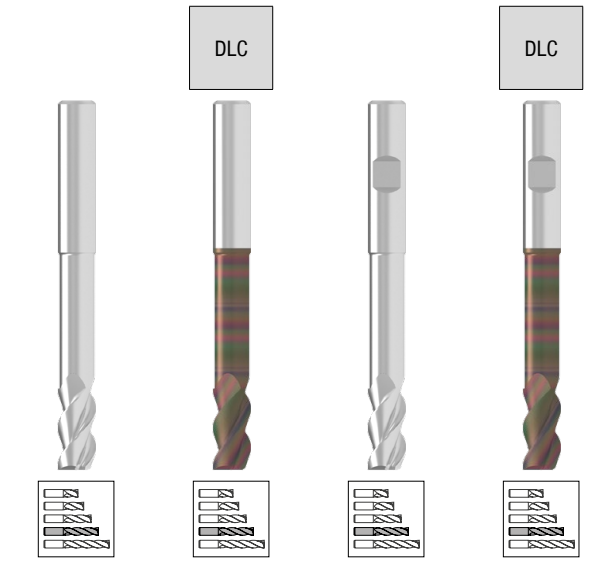
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke





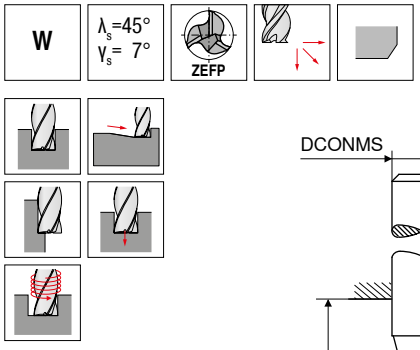
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	CHW	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 611 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 613 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 612 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 614 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
2,0	5,5	1,8	10,0	19	55	6	0,05	3	28,30	02200	34,92	02200	28,30	02200	34,92	02200
2,5	6,5	2,3	12,5	22	58	6	0,05	3	27,92	02700	34,56	02700	27,92	02700	34,56	02700
3,0	8,0	2,8	15,0	22	58	6	0,10	3	28,66	03200	35,30	03200	28,66	03200	35,30	03200
3,5	10,5	3,3	20,0	26	62	6	0,10	3	30,14	03700	36,76	03700	30,14	03700	36,76	03700
4,0	10,5	3,8	20,0	26	62	6	0,10	3	30,48	04200	37,12	04200	30,48	04200	37,12	04200
4,5	13,0	4,3	25,0	34	70	6	0,10	3	38,72	04700	45,34	04700	38,72	04700	45,34	04700
5,0	13,0	4,8	25,0	34	70	6	0,10	3	34,02	05200	40,62	05200	34,02	05200	40,62	05200
5,5	16,0	5,3	30,0	34	70	6	0,10	3	39,68	05700	46,30	05700	39,68	05700	46,30	05700
6,0	16,0	5,8	30,0	34	70	6	0,20	3	34,76	06200	42,44	06200	34,76	06200	42,44	06200
6,5	21,0	6,2	40,0	44	80	8	0,20	3	41,96	06700	49,66	06700	41,96	06700	49,66	06700
7,0	21,0	6,7	40,0	44	80	8	0,20	3	40,92	07200	48,62	07200	40,92	07200	48,62	07200
7,5	21,0	7,2	40,0	44	80	8	0,20	3	39,84	07700	47,52	07700	39,84	07700	47,52	07700
8,0	21,0	7,7	40,0	44	80	8	0,20	3	38,02	08200	46,68	08200	38,02	08200	46,68	08200
8,5	26,0	8,2	50,0	54	94	10	0,20	3	64,68	08700	73,32	08700	64,68	08700	73,32	08700
9,0	26,0	8,7	50,0	54	94	10	0,20	3	63,02	09200	71,68	09200	63,02	09200	71,68	09200
9,5	26,0	9,2	50,0	54	94	10	0,20	3	61,26	09700	69,90	09700	61,26	09700	69,90	09700
10,0	26,0	9,7	50,0	54	94	10	0,20	3	58,42	10200	68,06	10200	58,42	10200	68,06	10200
10,5	31,0	10,1	60,0	64	109	12	0,20	3	89,50	10700	99,12	10700	89,50	10700	99,12	10700
11,0	31,0	10,6	60,0	64	109	12	0,20	3	87,02	11200	96,64	11200	87,02	11200	96,64	11200
11,5	31,0	11,1	60,0	64	109	12	0,20	3	84,46	11700	94,08	11700	84,46	11700	94,08	11700
12,0	31,0	11,6	60,0	64	109	12	0,20	3	82,88	12200	96,34	12200	82,88	12200	96,34	12200
12,5	36,0	12,1	70,0	74	119	14	0,20	3					132,70	12700	146,10	12700
13,0	36,0	12,6	70,0	74	119	14	0,20	3					131,60	13200	145,00	13200
13,5	36,0	13,1	70,0	74	119	14	0,20	3					130,40	13700	143,80	13700
14,0	36,0	13,6	70,0	74	119	14	0,20	3					131,70	14200	149,80	14200
14,5	41,0	14,0	80,0	84	132	16	0,20	3					180,10	14700	198,20	14700
15,0	41,0	14,5	80,0	84	132	16	0,20	3					176,10	15200	194,20	15200
15,5	41,0	15,0	80,0	84	132	16	0,20	3					171,90	15700	189,90	15700
16,0	41,0	15,5	80,0	84	132	16	0,20	3					180,90	16200	202,10	16200
16,5	47,0	16,0	90,0	94	142	18	0,20	3					233,90	16700	255,00	16700
17,0	47,0	16,5	90,0	94	142	18	0,20	3					227,60	17200	248,70	17200
17,5	47,0	17,0	90,0	94	142	18	0,20	3					220,90	17700	242,00	17700
18,0	47,0	17,5	90,0	94	142	18	0,20	3					218,20	18200	241,20	18200
18,5	52,0	18,0	100,0	104	154	20	0,20	3					289,20	18700	312,30	18700
19,0	52,0	18,5	100,0	104	154	20	0,20	3					281,30	19200	304,40	19200
19,5	52,0	19,0	100,0	104	154	20	0,20	3					273,10	19700	296,20	19700
20,0	52,0	19,5	100,0	104	154	20	0,20	3					268,30	20200	297,20	20200

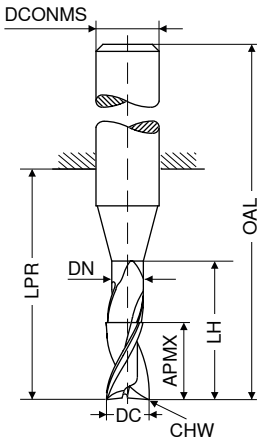
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

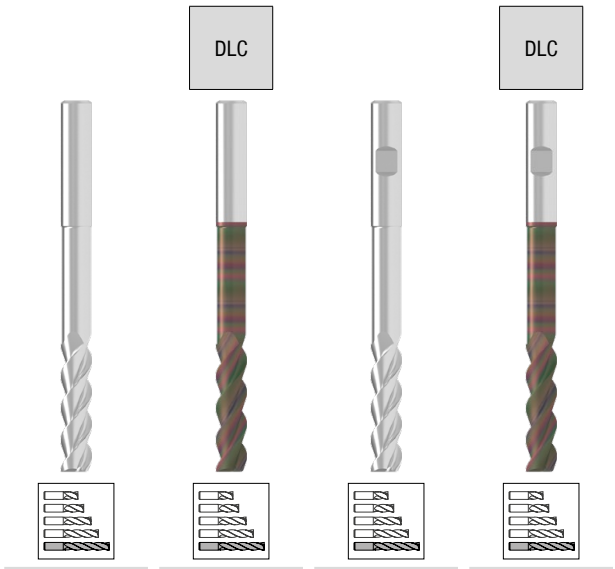
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke







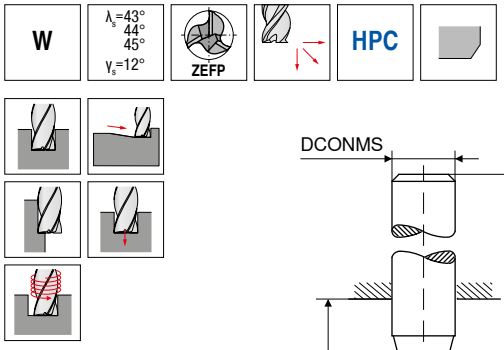
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	CHW	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 611 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 613 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 612 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 614 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
2,0	8,5	1,8	16	26	62	6	0,05	3	37,74	02400	44,38	02400	37,74	02400	44,38	02400
2,5	10,5	2,3	20	31	67	6	0,05	3	37,26	02900	43,88	02900	37,26	02900	43,88	02900
3,0	12,5	2,8	24	31	67	6	0,10	3	38,24	03400	44,88	03400	38,24	03400	44,88	03400
3,5	16,5	3,3	32	38	74	6	0,10	3	40,20	03900	46,82	03900	40,20	03900	46,82	03900
4,0	16,5	3,8	32	38	74	6	0,10	3	40,62	04400	47,26	04400	40,62	04400	47,26	04400
4,5	20,5	4,3	40	52	88	6	0,10	3	51,62	04900	58,24	04900	51,62	04900	58,24	04900
5,0	20,5	4,8	40	52	88	6	0,10	3	45,38	05400	51,98	05400	45,38	05400	51,98	05400
5,5	25,0	5,3	48	52	88	6	0,10	3	52,88	05900	59,52	05900	52,88	05900	59,52	05900
6,0	25,0	5,8	48	52	88	6	0,20	3	46,34	06400	54,04	06400	46,34	06400	54,04	06400
6,5	33,0	6,2	64	68	104	8	0,20	3	55,96	06900	63,66	06900	55,96	06900	63,66	06900
7,0	33,0	6,7	64	68	104	8	0,20	3	54,58	07400	62,28	07400	54,58	07400	62,28	07400
7,5	33,0	7,2	64	68	104	8	0,20	3	53,10	07900	60,80	07900	53,10	07900	60,80	07900
8,0	33,0	7,7	64	68	104	8	0,20	3	50,68	08400	59,32	08400	50,68	08400	59,32	08400
8,5	41,0	8,2	80	84	124	10	0,20	3	86,26	08900	94,90	08900	86,26	08900	94,90	08900
9,0	41,0	8,7	80	84	124	10	0,20	3	84,02	09400	92,66	09400	84,02	09400	92,66	09400
9,5	41,0	9,2	80	84	124	10	0,20	3	81,68	09900	90,32	09900	81,68	09900	90,32	09900
10,0	41,0	9,7	80	84	124	10	0,20	3	77,90	10400	87,52	10400	77,90	10400	87,52	10400
10,5	49,0	10,1	96	100	145	12	0,20	3	119,30	10900	129,00	10900	119,30	10900	129,00	10900
11,0	49,0	10,6	96	100	145	12	0,20	3	116,10	11400	125,60	11400	116,10	11400	125,60	11400
11,5	49,0	11,1	96	100	145	12	0,20	3	112,60	11900	122,20	11900	112,60	11900	122,20	11900
12,0	49,0	11,6	96	100	145	12	0,20	3	110,60	12400	124,00	12400	110,60	12400	124,00	12400
12,5	57,0	12,1	112	116	161	14	0,20	3					180,00	12900	193,40	12900
13,0	57,0	12,6	112	116	161	14	0,20	3					178,50	13400	191,90	13400
13,5	57,0	13,1	112	116	161	14	0,20	3					177,00	13900	190,40	13900
14,0	57,0	13,6	112	116	161	14	0,20	3					178,70	14400	196,80	14400
14,5	65,0	14,0	128	132	180	16	0,20	3					244,40	14900	262,50	14900
15,0	65,0	14,5	128	132	180	16	0,20	3					239,00	15400	257,10	15400
15,5	65,0	15,0	128	132	180	16	0,20	3					233,30	15900	251,30	15900
16,0	65,0	15,5	128	132	180	16	0,20	3					245,40	16400	266,70	16400
16,5	74,0	16,0	144	148	196	18	0,20	3					317,40	16900	338,50	16900
17,0	74,0	16,5	144	148	196	18	0,20	3					308,80	17400	329,90	17400
17,5	74,0	17,0	144	148	196	18	0,20	3					299,80	17900	320,90	17900
18,0	74,0	17,5	144	148	196	18	0,20	3					296,10	18400	319,10	18400
18,5	82,0	18,0	160	164	214	20	0,20	3					392,60	18900	415,70	18900
19,0	82,0	18,5	160	164	214	20	0,20	3					381,80	19400	404,90	19400
19,5	82,0	19,0	160	164	214	20	0,20	3					370,70	19900	393,70	19900
20,0	82,0	19,5	160	164	214	20	0,20	3					364,10	20400	393,00	20400

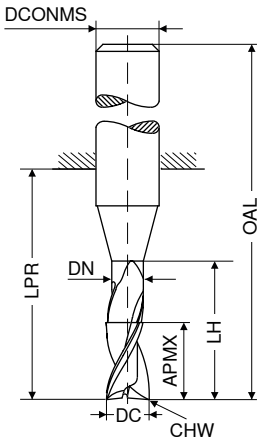
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

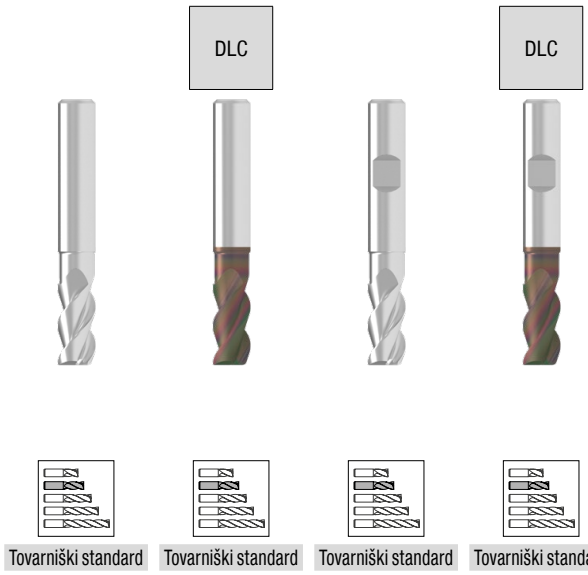
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S posnetim prostorom za odrezke







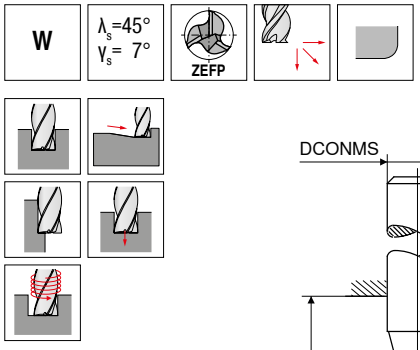
DC f8	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	CHW	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 584 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 598 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 597 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 599 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
3,0	8	2,7	12	21	57	6	0,1	3	29,16	03000	35,80	03000	29,16	03000	35,80	03000
3,5	8	3,2	12	21	57	6	0,1	3	29,48	03600	36,10	03600	29,48	03600	36,10	03600
4,0	11	3,7	18	21	57	6	0,1	3	29,16	04000	35,80	04000	29,16	04000	35,80	04000
4,5	11	4,2	18	21	57	6	0,1	3	29,30	04600	36,98	04600	29,30	04600	36,98	04600
5,0	13	4,7	18	21	57	6	0,1	3	29,26	05000	36,94	05000	29,26	05000	36,94	05000
5,5	13	5,2	18	21	57	6	0,1	3	29,16	05600	36,86	05600	29,16	05600	36,86	05600
6,0	13	5,7	18	21	57	6	0,2	3	29,70	06000	37,40	06000	29,70	06000	37,40	06000
6,5	21	6,1	25	27	63	8	0,2	3	34,78	06600	44,54	06600	34,78	06600	44,54	06600
7,0	21	6,6	25	27	63	8	0,2	3	34,16	07000	44,54	07000	34,16	07000	42,82	07000
7,5	21	7,1	25	27	63	8	0,2	3	34,50	07600	43,14	07600	34,50	07600	43,14	07600
8,0	21	7,4	25	27	63	8	0,2	3	34,90	08000	43,56	08000	34,90	08000	43,56	08000
8,5	22	7,9	30	33	73	10	0,2	3	63,24	08600	72,86	08600	63,24	08600	72,86	08600
9,0	22	8,4	30	33	73	10	0,2	3	63,38	09000	73,00	09000	63,38	09000	73,00	09000
9,5	22	8,9	30	33	73	10	0,2	3	63,28	09600	72,90	09600	63,28	09600	72,90	09600
10,0	22	9,2	30	33	73	10	0,2	3	63,20	10000	72,82	10000	63,20	10000	72,82	10000
10,5	26	9,7	36	38	83	12	0,2	3	88,20	10600	101,60	10600	88,20	10600	101,60	10600
11,0	26	10,0	36	38	83	12	0,2	3	88,18	11000	101,60	11000	88,18	11000	101,60	11000
11,5	26	10,5	36	38	83	12	0,2	3	88,08	11600	101,50	11600	88,08	11600	101,50	11600
12,0	26	11,0	36	38	83	12	0,2	3	87,90	12000	101,40	12000	87,90	12000	101,40	12000
12,5	26	11,5	36	38	83	14	0,2	3					109,00	12600	127,00	12600
13,0	26	12,0	36	38	83	14	0,2	3					108,90	13000	127,00	13000
13,5	26	12,5	36	38	83	14	0,2	3					108,90	13600	127,00	13600
14,0	26	13,0	36	38	83	14	0,2	3					108,80	14000	126,90	14000
14,5	36	13,5	42	44	92	16	0,2	3					170,40	14600	191,50	14600
15,0	36	14,0	42	44	92	16	0,2	3					170,40	15000	191,50	15000
15,5	36	14,5	42	44	92	16	0,2	3					170,40	15600	191,50	15600
16,0	36	15,0	42	44	92	16	0,2	3					170,20	16000	191,40	16000
16,5	36	15,5	42	44	92	18	0,2	3					223,40	16600	246,50	16600
17,0	36	16,0	42	44	92	18	0,2	3					223,30	17000	246,40	17000
17,5	36	16,5	42	44	92	18	0,2	3					223,20	17600	246,30	17600
18,0	36	17,0	42	44	92	18	0,2	3					223,20	18000	246,30	18000
18,5	41	17,5	52	54	104	20	0,2	3					258,00	18600	286,90	18600
19,0	41	18,0	52	54	104	20	0,2	3					258,00	19000	286,90	19000
19,5	41	18,5	52	54	104	20	0,2	3					257,90	19600	286,80	19600
20,0	41	19,0	52	54	104	20	0,2	3					257,80	20000	286,70	20000

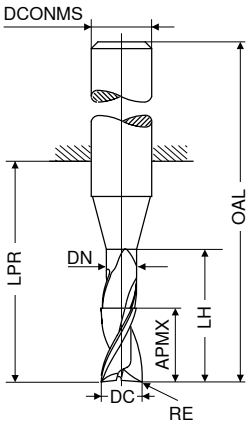
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

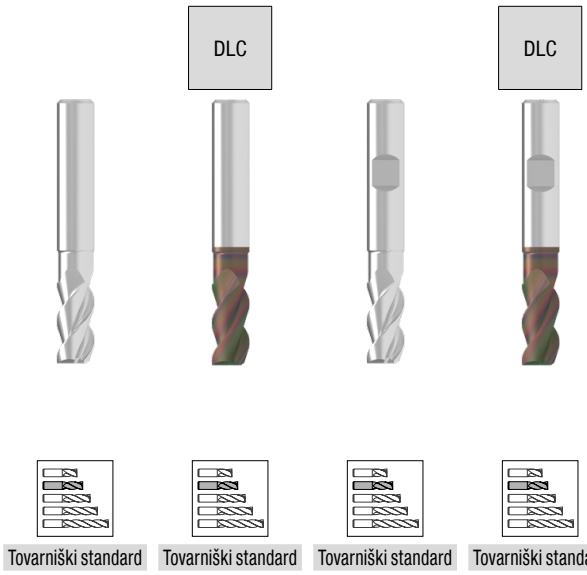
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

▲ S poliranimi prostori za odrezke







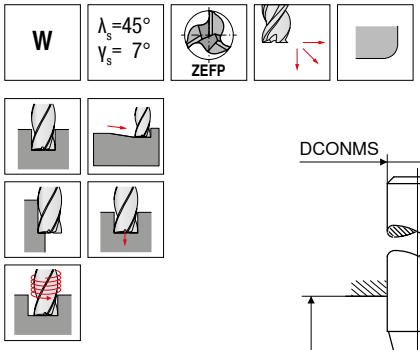
DC h6	RE ±0,05	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 708 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 710 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 709 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 711 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
2	0,3	4,5	1,8	6	14	50	6	3	24,80	02103	31,42	02103	24,80	02103	31,42	02103
2	0,5	4,5	1,8	6	14	50	6	3	24,80	02105	31,42	02105	24,80	02105	31,42	02105
3	0,3	6,5	2,7	9	19	55	6	3	25,46	03103	32,08	03103	25,46	03103	32,08	03103
3	0,5	6,5	2,7	9	19	55	6	3	25,46	03105	32,08	03105	25,46	03105	32,08	03105
3	1,0	6,5	2,7	9	19	55	6	3	25,46	03110	32,08	03110	25,46	03110	32,08	03110
4	0,3	8,5	3,7	12	19	55	6	3	27,04	04103	33,68	04103	27,04	04103	33,68	04103
4	0,5	8,5	3,7	12	19	55	6	3	27,04	04105	33,68	04105	27,04	04105	33,68	04105
4	1,0	8,5	3,7	12	19	55	6	3	27,04	04110	33,68	04110	27,04	04110	33,68	04110
5	0,3	10,5	4,7	15	22	58	6	3	30,78	05103	37,40	05103	30,18	05103	36,82	05103
5	0,5	10,5	4,7	15	22	58	6	3	30,78	05105	37,40	05105	30,18	05105	36,82	05105
5	1,0	10,5	4,7	15	22	58	6	3	30,78	05110	37,40	05110	30,18	05110	36,82	05110
6	0,3	13,0	5,7	18	22	58	6	3	30,86	06103	38,54	06103	30,86	06103	38,54	06103
6	0,5	13,0	5,7	18	22	58	6	3	30,86	06105	38,54	06105	30,86	06105	38,54	06105
6	1,0	13,0	5,7	18	22	58	6	3	30,86	06110	38,54	06110	30,86	06110	38,54	06110
6	1,5	13,0	5,7	18	22	58	6	3	30,86	06115	38,54	06115	30,86	06115	38,54	06115
8	0,3	17,0	7,4	24	28	64	8	3	33,74	08103	42,38	08103	33,74	08103	42,38	08103
8	0,5	17,0	7,4	24	28	64	8	3	33,74	08105	42,38	08105	33,74	08105	42,38	08105
8	1,0	17,0	7,4	24	28	64	8	3	33,74	08110	42,38	08110	33,74	08110	42,38	08110
8	1,5	17,0	7,4	24	28	64	8	3	33,74	08115	42,38	08115	33,74	08115	42,38	08115
8	2,0	17,0	7,4	24	28	64	8	3	33,74	08120	42,38	08120	33,74	08120	42,38	08120
10	0,3	21,0	9,2	30	34	74	10	3	51,84	10103	61,46	10103	51,84	10103	61,46	10103
10	0,5	21,0	9,2	30	34	74	10	3	51,84	10105	61,46	10105	51,84	10105	61,46	10105
10	1,0	21,0	9,2	30	34	74	10	3	51,84	10110	61,46	10110	51,84	10110	61,46	10110
10	1,5	21,0	9,2	30	34	74	10	3	51,84	10115	61,46	10115	51,84	10115	61,46	10115
10	2,0	21,0	9,2	30	34	74	10	3	51,84	10120	61,46	10120	51,84	10120	61,46	10120
10	3,0	21,0	9,2	30	34	74	10	3	51,84	10130	61,46	10130	51,84	10130	61,46	10130
12	0,3	25,0	11,0	36	40	85	12	3	73,56	12103	87,00	12103	73,56	12103	87,00	12103
12	0,5	25,0	11,0	36	40	85	12	3	73,56	12105	87,00	12105	73,56	12105	87,00	12105
12	1,0	25,0	11,0	36	40	85	12	3	73,56	12110	87,00	12110	73,56	12110	87,00	12110
12	1,5	25,0	11,0	36	40	85	12	3	73,56	12115	87,00	12115	73,56	12115	87,00	12115
12	2,0	25,0	11,0	36	40	85	12	3	73,56	12120	87,00	12120	73,56	12120	87,00	12120
12	3,0	25,0	11,0	36	40	85	12	3	73,56	12130	87,00	12130	73,56	12130	87,00	12130
12	4,0	25,0	11,0	36	40	85	12	3	73,56	12140	87,00	12140	73,56	12140	87,00	12140
16	0,3	33,0	15,0	48	52	100	16	3					118,40	16103	139,50	16103
16	0,5	33,0	15,0	48	52	100	16	3					118,40	16105	139,50	16105
16	1,0	33,0	15,0	48	52	100	16	3					118,40	16110	139,50	16110
16	1,5	33,0	15,0	48	52	100	16	3					118,40	16115	139,50	16115
16	2,0	33,0	15,0	48	52	100	16	3					118,40	16120	139,50	16120
16	3,0	33,0	15,0	48	52	100	16	3					118,40	16130	139,50	16130
16	4,0	33,0	15,0	48	52	100	16	3					118,40	16140	139,50	16140
20	0,5	42,0	19,0	60	64	114	20	3					186,50	20105	215,40	20105
20	1,0	42,0	19,0	60	64	114	20	3					186,50	20110	215,40	20110
20	1,5	42,0	19,0	60	64	114	20	3					186,50	20115	215,40	20115
20	2,0	42,0	19,0	60	64	114	20	3					186,50	20120	215,40	20120
20	3,0	42,0	19,0	60	64	114	20	3					186,50	20130	215,40	20130
20	4,0	42,0	19,0	60	64	114	20	3					186,50	20140	215,40	20140

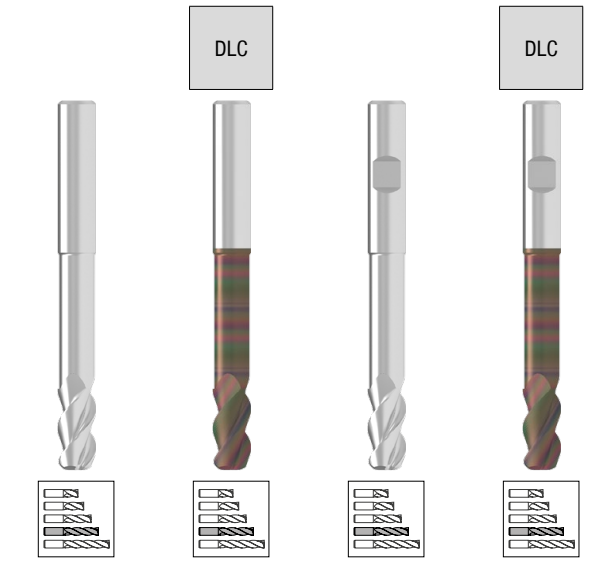
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

▲ S poliranimi prostori za odrezke





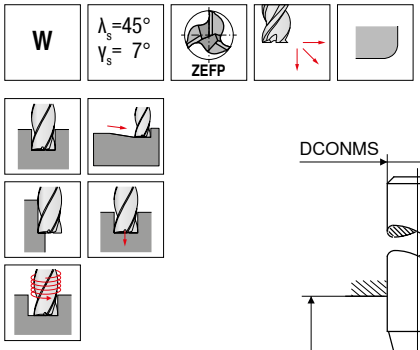
									Tovarniški standard		Tovarniški standard		Tovarniški standard		Tovarniški standard	
									HA		HA		HB		HB	
									NEW V1		NEW V1		NEW V1		NEW V1	
DC h6	RE ±0,05	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	Kataloška št. 53 708 ...		Kataloška št. 53 710 ...		Kataloška št. 53 709 ...		Kataloška št. 53 711 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
2	0,3	5,5	1,8	10	19	55	6	3	29,74	02203	36,38	02203	29,74	02203	36,38	02203
2	0,5	5,5	1,8	10	19	55	6	3	29,74	02205	36,38	02205	29,74	02205	36,38	02205
3	0,3	8,0	2,7	15	22	58	6	3	31,30	03203	37,92	03203	30,56	03203	37,18	03203
3	0,5	8,0	2,7	15	22	58	6	3	31,30	03205	37,92	03205	30,56	03205	37,18	03205
3	1,0	8,0	2,7	15	22	58	6	3	31,30	03210	37,92	03210	30,56	03210	37,18	03210
4	0,3	10,5	3,7	20	26	62	6	3	32,46	04203	39,08	04203	32,46	04203	39,08	04203
4	0,5	10,5	3,7	20	26	62	6	3	32,46	04205	39,08	04205	32,46	04205	39,08	04205
4	1,0	10,5	3,7	20	26	62	6	3	32,46	04210	39,08	04210	32,46	04210	39,08	04210
5	0,3	13,0	4,7	25	34	70	6	3	36,22	05203	42,84	05203	36,22	05203	42,84	05203
5	0,5	13,0	4,7	25	34	70	6	3	36,22	05205	42,84	05205	36,22	05205	42,84	05205
5	1,0	13,0	4,7	25	34	70	6	3	36,22	05210	42,84	05210	36,22	05210	42,84	05210
6	0,3	16,0	5,7	30	34	70	6	3	37,00	06203	44,70	06203	37,00	06203	44,70	06203
6	0,5	16,0	5,7	30	34	70	6	3	37,00	06205	44,70	06205	37,00	06205	44,70	06205
6	1,0	16,0	5,7	30	34	70	6	3	37,00	06210	44,70	06210	37,00	06210	44,70	06210
6	1,5	16,0	5,7	30	34	70	6	3	37,00	06215	44,70	06215	37,00	06215	44,70	06215
8	0,3	21,0	7,4	40	44	80	8	3	40,50	08203	49,14	08203	40,50	08203	49,14	08203
8	0,5	21,0	7,4	40	44	80	8	3	40,50	08205	49,14	08205	40,50	08205	49,14	08205
8	1,0	21,0	7,4	40	44	80	8	3	40,50	08210	49,14	08210	40,50	08210	49,14	08210
8	1,5	21,0	7,4	40	44	80	8	3	40,50	08215	49,14	08215	40,50	08215	49,14	08215
8	2,0	21,0	7,4	40	44	80	8	3	40,50	08220	49,14	08220	40,50	08220	49,14	08220
10	0,3	26,0	9,2	50	54	94	10	3	62,22	10203	71,84	10203	62,22	10203	71,84	10203
10	0,5	26,0	9,2	50	54	94	10	3	62,22	10205	71,84	10205	62,22	10205	71,84	10205
10	1,0	26,0	9,2	50	54	94	10	3	62,22	10210	71,84	10210	62,22	10210	71,84	10210
10	1,5	26,0	9,2	50	54	94	10	3	62,22	10215	71,84	10215	62,22	10215	71,84	10215
10	2,0	26,0	9,2	50	54	94	10	3	62,22	10220	71,84	10220	62,22	10220	71,84	10220
10	3,0	26,0	9,2	50	54	94	10	3	62,22	10230	71,84	10230	62,22	10230	71,84	10230
12	0,3	31,0	11,0	60	64	109	12	3	88,28	12203	101,70	12203	88,28	12203	101,70	12203
12	0,5	31,0	11,0	60	64	109	12	3	88,28	12205	101,70	12205	88,28	12205	101,70	12205
12	1,0	31,0	11,0	60	64	109	12	3	88,28	12210	101,70	12210	88,28	12210	101,70	12210
12	1,5	31,0	11,0	60	64	109	12	3	88,28	12215	101,70	12215	88,28	12215	101,70	12215
12	2,0	31,0	11,0	60	64	109	12	3	88,28	12220	101,70	12220	88,28	12220	101,70	12220
12	3,0	31,0	11,0	60	64	109	12	3	88,28	12230	101,70	12230	88,28	12230	101,70	12230
12	4,0	31,0	11,0	60	64	109	12	3	88,28	12240	101,70	12240	88,28	12240	101,70	12240
16	0,3	41,0	15,0	80	84	132	16	3					189,40	16203	210,50	16203
16	0,5	41,0	15,0	80	84	132	16	3					189,40	16205	210,50	16205
16	1,0	41,0	15,0	80	84	132	16	3					189,40	16210	210,50	16210
16	1,5	41,0	15,0	80	84	132	16	3					189,40	16215	210,50	16215
16	2,0	41,0	15,0	80	84	132	16	3					189,40	16220	210,50	16220
16	3,0	41,0	15,0	80	84	132	16	3					189,40	16230	210,50	16230
16	4,0	41,0	15,0	80	84	132	16	3					189,40	16240	210,50	16240
20	0,5	52,0	19,0	100	104	154	20	3					298,40	20205	327,30	20205
20	1,0	52,0	19,0	100	104	154	20	3					298,40	20210	327,30	20210
20	1,5	52,0	19,0	100	104	154	20	3					298,40	20215	327,30	20215
20	2,0	52,0	19,0	100	104	154	20	3					298,40	20220	327,30	20220
20	3,0	52,0	19,0	100	104	154	20	3					298,40	20230	327,30	20230
20	4,0	52,0	19,0	100	104	154	20	3					298,40	20240	327,30	20240

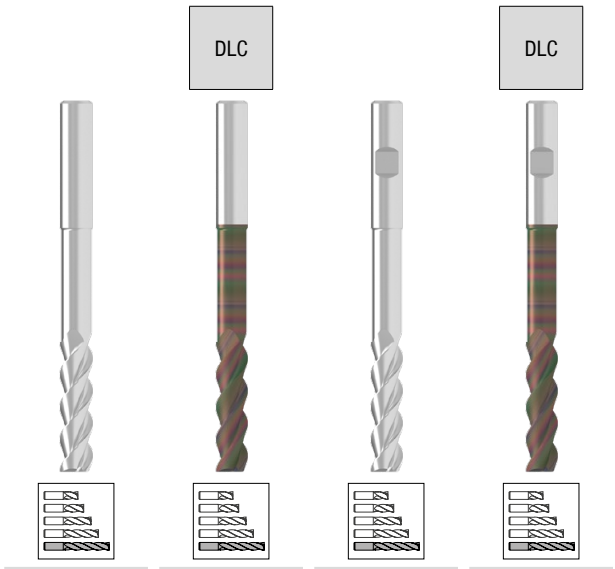
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

▲ S poliranimi prostori za odrezke





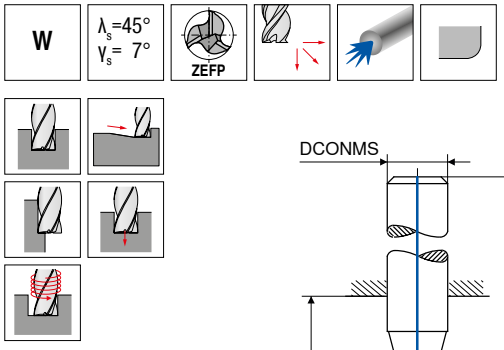
									Tovarniški standard		Tovarniški standard		Tovarniški standard		Tovarniški standard	
									HA		HA		HB		HB	
									NEW V1		NEW V1		NEW V1		NEW V1	
									Kataloška št. 53 708 ...		Kataloška št. 53 710 ...		Kataloška št. 53 709 ...		Kataloška št. 53 711 ...	
DC h6	RE ±0,05	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	EUR		EUR		EUR		EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
2	0,3	8,5	1,8	16	26	62	6	3	32,24	02403	38,84	02403	32,24	02403	38,84	02403
2	0,5	8,5	1,8	16	26	62	6	3	32,24	02405	38,84	02405	32,24	02405	38,84	02405
3	0,3	12,5	2,7	24	31	67	6	3	33,10	03403	39,72	03403	33,10	03403	39,72	03403
3	0,5	12,5	2,7	24	31	67	6	3	33,10	03405	39,72	03405	33,10	03405	39,72	03405
3	1,0	12,5	2,7	24	31	67	6	3	33,10	03410	39,72	03410	33,10	03410	39,72	03410
4	0,3	16,5	3,7	32	38	74	6	3	36,50	04403	43,14	04403	36,50	04403	43,14	04403
4	0,5	16,5	3,7	32	38	74	6	3	36,50	04405	43,14	04405	36,50	04405	43,14	04405
4	1,0	16,5	3,7	32	38	74	6	3	36,50	04410	43,14	04410	35,16	04410	41,80	04410
5	0,3	20,5	4,7	40	52	88	6	3	39,24	05403	45,86	05403	39,24	05403	45,86	05403
5	0,5	20,5	4,7	40	52	88	6	3	39,24	05405	45,86	05405	39,24	05405	45,86	05405
5	1,0	20,5	4,7	40	52	88	6	3	39,24	05410	45,86	05410	39,24	05410	45,86	05410
6	0,3	25,0	5,7	48	52	88	6	3	40,10	06403	47,80	06403	40,10	06403	47,80	06403
6	0,5	25,0	5,7	48	52	88	6	3	40,10	06405	47,80	06405	40,10	06405	47,80	06405
6	1,0	25,0	5,7	48	52	88	6	3	40,10	06410	47,80	06410	40,10	06410	47,80	06410
6	1,5	25,0	5,7	48	52	88	6	3	40,10	06415	47,80	06415	40,10	06415	47,80	06415
8	0,3	33,0	7,4	64	68	104	8	3	54,00	08403	62,64	08403	54,00	08403	62,64	08403
8	0,5	33,0	7,4	64	68	104	8	3	54,00	08405	62,64	08405	54,00	08405	62,64	08405
8	1,0	33,0	7,4	64	68	104	8	3	54,00	08410	62,64	08410	54,00	08410	62,64	08410
8	1,5	33,0	7,4	64	68	104	8	3	54,00	08415	62,64	08415	54,00	08415	62,64	08415
8	2,0	33,0	7,4	64	68	104	8	3	54,00	08420	62,64	08420	54,00	08420	62,64	08420
10	0,3	41,0	9,2	80	84	124	10	3	82,94	10403	92,56	10403	82,94	10403	92,56	10403
10	0,5	41,0	9,2	80	84	124	10	3	82,94	10405	92,56	10405	82,94	10405	92,56	10405
10	1,0	41,0	9,2	80	84	124	10	3	82,94	10410	92,56	10410	82,94	10410	92,56	10410
10	1,5	41,0	9,2	80	84	124	10	3	82,94	10415	92,56	10415	82,94	10415	92,56	10415
10	2,0	41,0	9,2	80	84	124	10	3	82,94	10420	92,56	10420	82,94	10420	92,56	10420
10	3,0	41,0	9,2	80	84	124	10	3	82,94	10430	92,56	10430	82,94	10430	92,56	10430
12	0,3	49,0	11,0	96	100	145	12	3	117,70	12403	131,10	12403	117,70	12403	131,10	12403
12	0,5	49,0	11,0	96	100	145	12	3	117,70	12405	131,10	12405	117,70	12405	131,10	12405
12	1,0	49,0	11,0	96	100	145	12	3	117,70	12410	131,10	12410	117,70	12410	131,10	12410
12	1,5	49,0	11,0	96	100	145	12	3	117,70	12415	131,10	12415	117,70	12415	131,10	12415
12	2,0	49,0	11,0	96	100	145	12	3	117,70	12420	131,10	12420	117,70	12420	131,10	12420
12	3,0	49,0	11,0	96	100	145	12	3	117,70	12430	131,10	12430	117,70	12430	131,10	12430
12	4,0	49,0	11,0	96	100	145	12	3	117,70	12440	131,10	12440	117,70	12440	131,10	12440
16	0,3	65,0	15,0	128	132	180	16	3					215,60	16403	236,70	16403
16	0,5	65,0	15,0	128	132	180	16	3					215,60	16405	236,70	16405
16	1,0	65,0	15,0	128	132	180	16	3					215,60	16410	236,70	16410
16	1,5	65,0	15,0	128	132	180	16	3					215,60	16415	236,70	16415
16	2,0	65,0	15,0	128	132	180	16	3					215,60	16420	236,70	16420
16	3,0	65,0	15,0	128	132	180	16	3					215,60	16430	236,70	16430
16	4,0	65,0	15,0	128	132	180	16	3					215,60	16440	236,70	16440
20	0,5	82,0	19,0	160	164	214	20	3					353,50	20405	382,40	20405
20	1,0	82,0	19,0	160	164	214	20	3					353,50	20410	382,40	20410
20	1,5	82,0	19,0	160	164	214	20	3					353,50	20415	382,40	20415
20	2,0	82,0	19,0	160	164	214	20	3					353,50	20420	382,40	20420
20	3,0	82,0	19,0	160	164	214	20	3					353,50	20430	382,40	20430
20	4,0	82,0	19,0	160	164	214	20	3					353,50	20440	382,40	20440

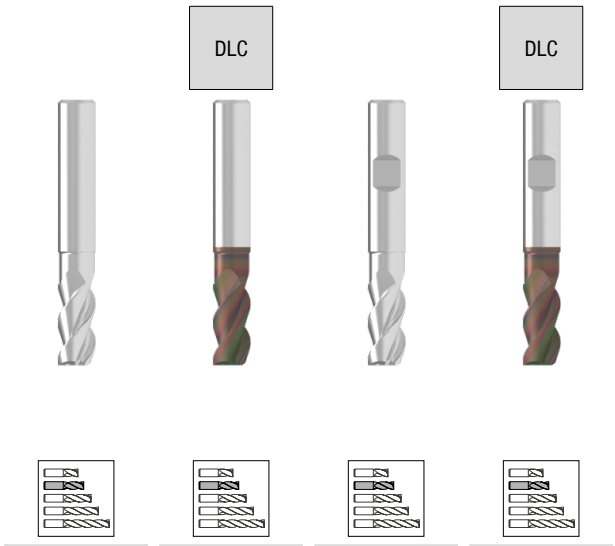
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

▲ S poliranimi prostori za odrezke





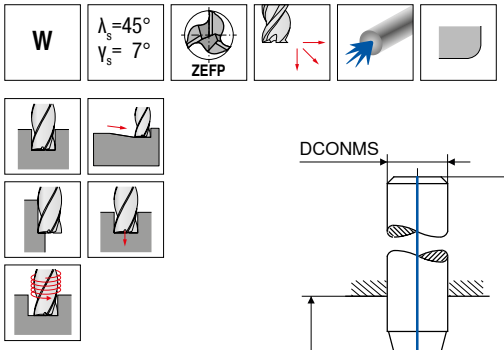
DC h6 mm	RE ±0,05 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 712 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 53 714 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 53 713 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 53 715 ... EUR	
6	0,3	13	5,7	18	22	58	6	3	35,46	06103	43,16	06103	35,46	06103	43,16	06103
6	0,5	13	5,7	18	22	58	6	3	35,46	06105	43,16	06105	35,46	06105	43,16	06105
6	1,0	13	5,7	18	22	58	6	3	35,46	06110	43,16	06110	35,46	06110	43,16	06110
6	1,5	13	5,7	18	22	58	6	3	35,46	06115	43,16	06115	35,46	06115	43,16	06115
8	0,3	17	7,4	24	28	64	8	3	46,96	08103	55,60	08103	46,96	08103	55,60	08103
8	0,5	17	7,4	24	28	64	8	3	46,96	08105	55,60	08105	46,96	08105	55,60	08105
8	1,0	17	7,4	24	28	64	8	3	46,96	08110	55,60	08110	46,96	08110	55,60	08110
8	1,5	17	7,4	24	28	64	8	3	46,96	08115	55,60	08115	46,96	08115	55,60	08115
8	2,0	17	7,4	24	28	64	8	3	46,96	08120	55,60	08120	46,96	08120	55,60	08120
10	0,3	21	9,2	30	34	74	10	3	72,16	10103	81,78	10103	72,16	10103	81,78	10103
10	0,5	21	9,2	30	34	74	10	3	72,16	10105	81,78	10105	72,16	10105	81,78	10105
10	1,0	21	9,2	30	34	74	10	3	72,16	10110	81,78	10110	72,16	10110	81,78	10110
10	1,5	21	9,2	30	34	74	10	3	72,16	10115	81,78	10115	72,16	10115	81,78	10115
10	2,0	21	9,2	30	34	74	10	3	72,16	10120	81,78	10120	72,16	10120	81,78	10120
10	3,0	21	9,2	30	34	74	10	3	72,16	10130	81,78	10130	72,16	10130	81,78	10130
12	0,3	25	11,0	36	40	85	12	3	102,40	12103	115,90	12103	102,40	12103	115,90	12103
12	0,5	25	11,0	36	40	85	12	3	102,40	12105	115,90	12105	102,40	12105	115,90	12105
12	1,0	25	11,0	36	40	85	12	3	102,40	12110	115,90	12110	102,40	12110	115,90	12110
12	1,5	25	11,0	36	40	85	12	3	102,40	12115	115,90	12115	102,40	12115	115,90	12115
12	2,0	25	11,0	36	40	85	12	3	102,40	12120	115,90	12120	102,40	12120	115,90	12120
12	3,0	25	11,0	36	40	85	12	3	102,40	12130	115,90	12130	102,40	12130	115,90	12130
12	4,0	25	11,0	36	40	85	12	3	102,40	12140	115,90	12140	102,40	12140	115,90	12140
16	0,3	33	15,0	48	52	100	16	3					153,80	16103	175,00	16103
16	0,5	33	15,0	48	52	100	16	3					153,80	16105	175,00	16105
16	1,0	33	15,0	48	52	100	16	3					153,80	16110	175,00	16110
16	1,5	33	15,0	48	52	100	16	3					153,80	16115	175,00	16115
16	2,0	33	15,0	48	52	100	16	3					153,80	16120	175,00	16120
16	3,0	33	15,0	48	52	100	16	3					153,80	16130	175,00	16130
16	4,0	33	15,0	48	52	100	16	3					153,80	16140	175,00	16140
20	0,5	42	19,0	60	64	114	20	3					313,00	20105	342,00	20105
20	1,0	42	19,0	60	64	114	20	3					313,00	20110	342,00	20110
20	1,5	42	19,0	60	64	114	20	3					313,00	20115	342,00	20115
20	2,0	42	19,0	60	64	114	20	3					313,00	20120	342,00	20120
20	3,0	42	19,0	60	64	114	20	3					313,00	20130	342,00	20130
20	4,0	42	19,0	60	64	114	20	3					313,00	20140	342,00	20140

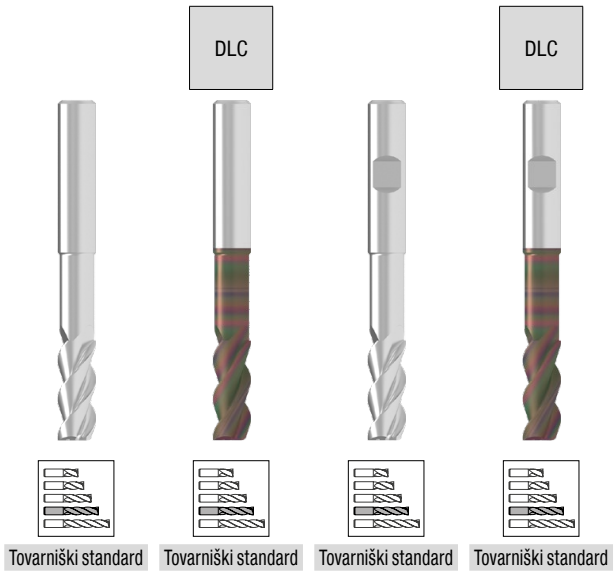
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

▲ S poliranimi prostori za odrezke





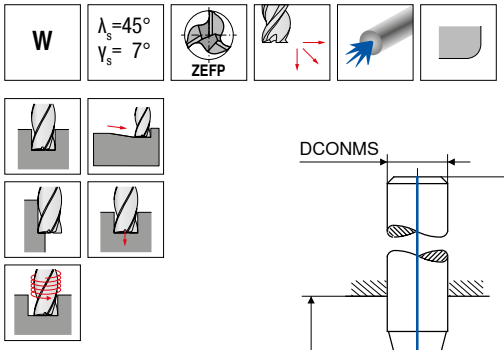
DC h6	RE ±0,01	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h5	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 712 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 714 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 713 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 715 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
6	0,3	16	5,7	30	34	70	6	3	42,58	06203	50,24	06203	42,58	06203	50,24	06203
6	0,5	16	5,7	30	34	70	6	3	42,58	06205	50,24	06205	42,58	06205	50,24	06205
6	1,0	16	5,7	30	34	70	6	3	42,58	06210	50,24	06210	42,58	06210	50,24	06210
6	1,5	16	5,7	30	34	70	6	3	42,58	06215	50,24	06215	42,58	06215	50,24	06215
8	0,3	21	7,4	40	44	80	8	3	56,34	08203	64,98	08203	56,34	08203	64,98	08203
8	0,5	21	7,4	40	44	80	8	3	56,34	08205	64,98	08205	56,34	08205	64,98	08205
8	1,0	21	7,4	40	44	80	8	3	56,34	08210	64,98	08210	56,34	08210	64,98	08210
8	1,5	21	7,4	40	44	80	8	3	56,34	08215	64,98	08215	56,34	08215	64,98	08215
8	2,0	21	7,4	40	44	80	8	3	56,34	08220	64,98	08220	56,34	08220	64,98	08220
10	0,3	26	9,2	50	54	94	10	3	86,56	10203	96,18	10203	86,56	10203	96,18	10203
10	0,5	26	9,2	50	54	94	10	3	86,56	10205	96,18	10205	86,56	10205	96,18	10205
10	1,0	26	9,2	50	54	94	10	3	86,56	10210	96,18	10210	86,56	10210	96,18	10210
10	1,5	26	9,2	50	54	94	10	3	86,56	10215	96,18	10215	86,56	10215	96,18	10215
10	2,0	26	9,2	50	54	94	10	3	86,56	10220	96,18	10220	86,56	10220	96,18	10220
10	3,0	26	9,2	50	54	94	10	3	86,56	10230	96,18	10230	86,56	10230	96,18	10230
12	0,3	31	11,0	60	64	109	12	3	122,80	12203	136,20	12203	122,80	12203	136,20	12203
12	0,5	31	11,0	60	64	109	12	3	122,80	12205	136,20	12205	122,80	12205	136,20	12205
12	1,0	31	11,0	60	64	109	12	3	122,80	12210	136,20	12210	122,80	12210	136,20	12210
12	1,5	31	11,0	60	64	109	12	3	122,80	12215	136,20	12215	122,80	12215	136,20	12215
12	2,0	31	11,0	60	64	109	12	3	122,80	12220	136,20	12220	122,80	12220	136,20	12220
12	3,0	31	11,0	60	64	109	12	3	122,80	12230	136,20	12230	122,80	12230	136,20	12230
12	4,0	31	11,0	60	64	109	12	3	122,80	12240	136,20	12240	122,80	12240	136,20	12240
16	0,3	41	15,0	80	84	132	16	3					213,00	16203	234,10	16203
16	0,5	41	15,0	80	84	132	16	3					213,00	16205	234,10	16205
16	1,0	41	15,0	80	84	132	16	3					213,00	16210	234,10	16210
16	1,5	41	15,0	80	84	132	16	3					213,00	16215	234,10	16215
16	2,0	41	15,0	80	84	132	16	3					213,00	16220	234,10	16220
16	3,0	41	15,0	80	84	132	16	3					213,00	16230	234,10	16230
16	4,0	41	15,0	80	84	132	16	3					213,00	16240	234,10	16240
20	0,5	52	19,0	100	104	154	20	3					335,70	20205	364,60	20205
20	1,0	52	19,0	100	104	154	20	3					335,70	20210	364,60	20210
20	1,5	52	19,0	100	104	154	20	3					335,70	20215	364,60	20215
20	2,0	52	19,0	100	104	154	20	3					335,70	20220	364,60	20220
20	3,0	52	19,0	100	104	154	20	3					335,70	20230	364,60	20230
20	4,0	52	19,0	100	104	154	20	3					335,70	20240	364,60	20240

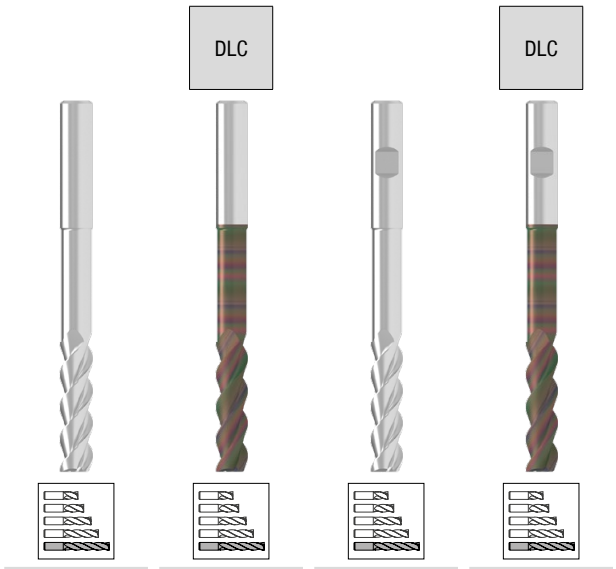
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

▲ S poliranimi prostori za odrezke





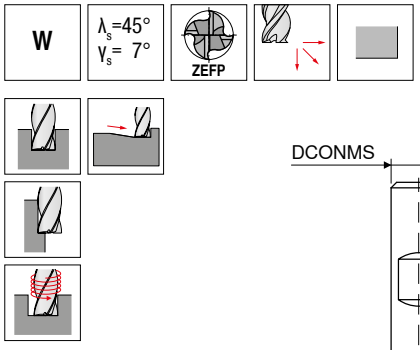
DC h6	RE ±0,01	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h5	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 712 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 714 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 713 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 715 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
6	0,3	25	5,7	48	52	88	6	3	53,22	06403	60,90	06403	56,76	06403	64,46	06403
6	0,5	25	5,7	48	52	88	6	3	53,22	06405	60,90	06405	56,76	06405	64,46	06405
6	1,0	25	5,7	48	52	88	6	3	53,22	06410	60,90	06410	56,76	06410	64,46	06410
6	1,5	25	5,7	48	52	88	6	3	53,22	06415	60,90	06415	56,76	06415	64,46	06415
8	0,3	33	7,4	64	68	104	8	3	70,42	08403	79,06	08403	75,12	08403	83,76	08403
8	0,5	33	7,4	64	68	104	8	3	70,42	08405	79,06	08405	75,12	08405	83,76	08405
8	1,0	33	7,4	64	68	104	8	3	70,42	08410	79,06	08410	75,12	08410	83,76	08410
8	1,5	33	7,4	64	68	104	8	3	70,42	08415	79,06	08415	75,12	08415	83,76	08415
8	2,0	33	7,4	64	68	104	8	3	70,42	08420	79,06	08420	75,12	08420	83,76	08420
10	0,3	41	9,2	80	84	124	10	3	108,30	10403	117,80	10403	115,40	10403	125,10	10403
10	0,5	41	9,2	80	84	124	10	3	108,30	10405	117,80	10405	115,40	10405	125,10	10405
10	1,0	41	9,2	80	84	124	10	3	108,30	10410	117,80	10410	115,40	10410	125,10	10410
10	1,5	41	9,2	80	84	124	10	3	108,30	10415	117,80	10415	115,40	10415	125,10	10415
10	2,0	41	9,2	80	84	124	10	3	108,30	10420	117,80	10420	115,40	10420	125,10	10420
10	3,0	41	9,2	80	84	124	10	3	108,30	10430	117,80	10430	115,40	10430	125,10	10430
12	0,3	49	11,0	96	100	145	12	3	153,50	12403	166,90	12403	163,80	12403	177,20	12403
12	0,5	49	11,0	96	100	145	12	3	153,50	12405	166,90	12405	163,80	12405	177,20	12405
12	1,0	49	11,0	96	100	145	12	3	153,50	12410	166,90	12410	163,80	12410	177,20	12410
12	1,5	49	11,0	96	100	145	12	3	153,50	12415	166,90	12415	163,80	12415	177,20	12415
12	2,0	49	11,0	96	100	145	12	3	153,50	12420	166,90	12420	163,80	12420	177,20	12420
12	3,0	49	11,0	96	100	145	12	3	153,50	12430	166,90	12430	163,80	12430	177,20	12430
12	4,0	49	11,0	96	100	145	12	3	153,50	12440	166,90	12440	163,80	12440	177,20	12440
16	0,3	65	15,0	128	132	180	16	3					396,60	16403	417,70	16403
16	0,5	65	15,0	128	132	180	16	3					396,60	16405	417,70	16405
16	1,0	65	15,0	128	132	180	16	3					396,60	16410	417,70	16410
16	1,5	65	15,0	128	132	180	16	3					396,60	16415	417,70	16415
16	2,0	65	15,0	128	132	180	16	3					396,60	16420	417,70	16420
16	3,0	65	15,0	128	132	180	16	3					396,60	16430	417,70	16430
16	4,0	65	15,0	128	132	180	16	3					396,60	16440	417,70	16440
20	0,5	82	19,0	160	164	214	20	3					602,80	20405	631,70	20405
20	1,0	82	19,0	160	164	214	20	3					602,80	20410	631,70	20410
20	1,5	82	19,0	160	164	214	20	3					602,80	20415	631,70	20415
20	2,0	82	19,0	160	164	214	20	3					602,80	20420	631,70	20420
20	3,0	82	19,0	160	164	214	20	3					602,80	20430	631,70	20430
20	4,0	82	19,0	160	164	214	20	3					602,80	20440	631,70	20440

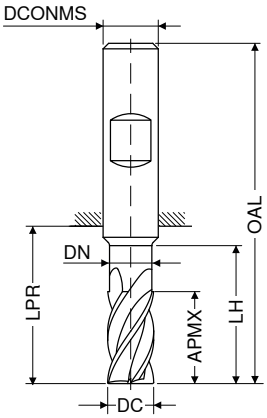
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

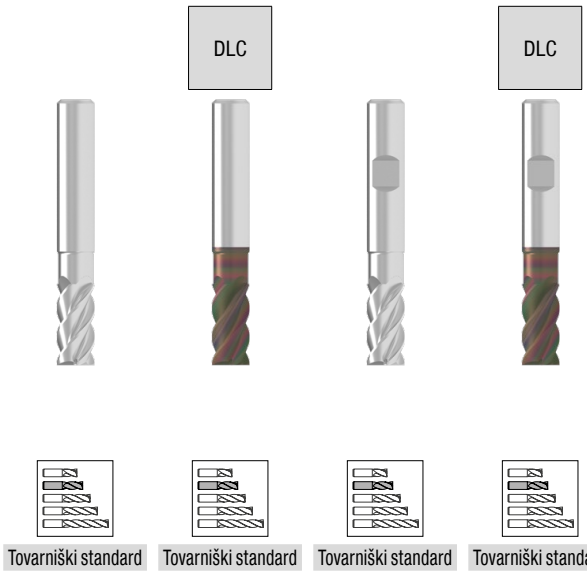
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke







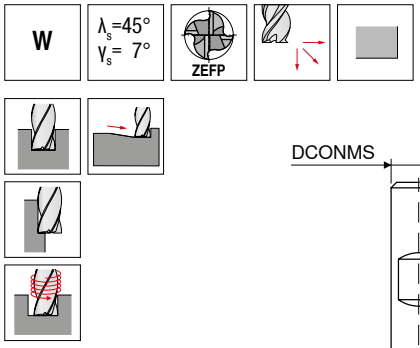
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 704 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 706 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 705 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 707 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
5	10,5	4,8	15	22	58	6	4	30,78	05100	38,92	05100	30,78	05100	38,92	05100
6	13,0	5,8	18	22	58	6	4	31,34	06100	39,02	06100	31,34	06100	39,02	06100
8	17,0	7,7	24	28	64	8	4	44,60	08100	53,24	08100	44,60	08100	53,24	08100
10	21,0	9,7	30	34	74	10	4	58,76	10100	68,38	10100	58,76	10100	68,38	10100
12	25,0	11,6	36	40	85	12	4	90,46	12100	103,90	12100	90,46	12100	103,90	12100
14	29,0	13,6	42	46	91	14	4					104,80	14100	122,90	14100
16	33,0	15,5	48	52	100	16	4					165,60	16100	186,70	16100
18	38,0	17,5	54	58	106	18	4					178,50	18100	201,60	18100
20	42,0	19,5	60	64	114	20	4					304,20	20100	333,10	20100

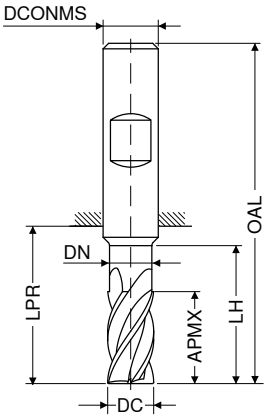
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

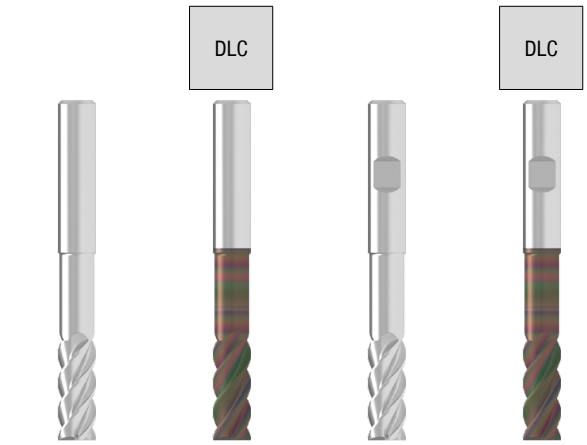
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke







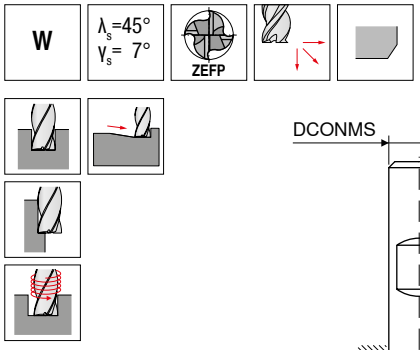
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	Tovarniški standard HA NEW V1 Kataloška št. 53 704 ... EUR		Tovarniški standard HA NEW V1 Kataloška št. 53 706 ... EUR		Tovarniški standard HB NEW V1 Kataloška št. 53 705 ... EUR		Tovarniški standard HB NEW V1 Kataloška št. 53 707 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
2	5,5	1,8	10	19	55	6	4	24,62	02200	31,90	02200	24,62	02200	31,24	02200
3	8,0	2,8	15	22	58	6	4	32,40	03200	39,44	03200	32,40	03200	39,02	03200
4	10,5	3,8	20	26	62	6	4	31,08	04200	38,16	04200	31,08	04200	37,70	04200
5	13,0	4,8	25	34	70	6	4	30,00	05200	37,70	05200	30,00	05200	37,70	05200
6	16,0	5,8	30	34	70	6	4	31,34	06200	39,02	06200	31,34	06200	39,02	06200
8	21,0	7,7	40	44	80	8	4	44,60	08200	53,24	08200	44,60	08200	53,24	08200
10	26,0	9,7	50	54	94	10	4	58,76	10200	68,38	10200	58,76	10200	68,38	10200
12	31,0	11,6	60	64	109	12	4	90,46	12200	103,90	12200	90,46	12200	103,90	12200
14	36,0	13,6	70	74	119	14	4					109,50	14200	127,50	14200
16	41,0	15,5	80	84	132	16	4					165,60	16200	186,70	16200
18	47,0	17,5	90	94	142	18	4					178,50	18200	201,60	18200
20	52,0	19,5	100	104	154	20	4					304,20	20200	333,10	20200

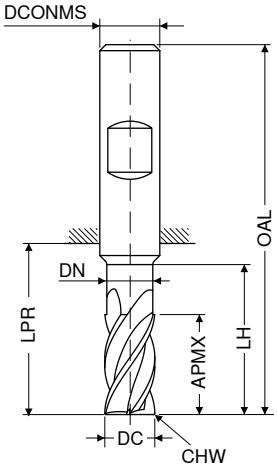
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

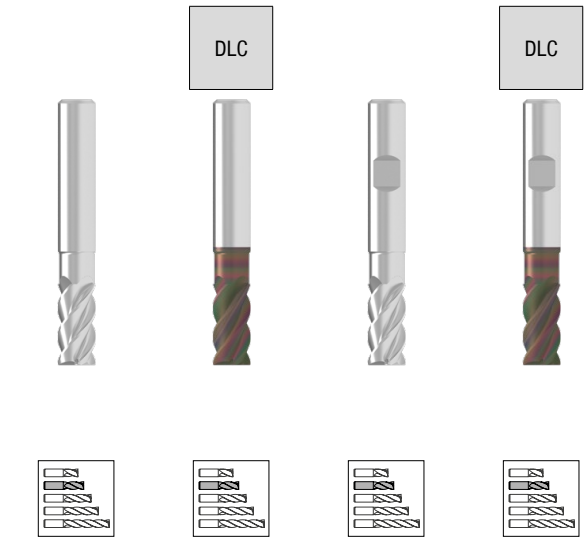
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke







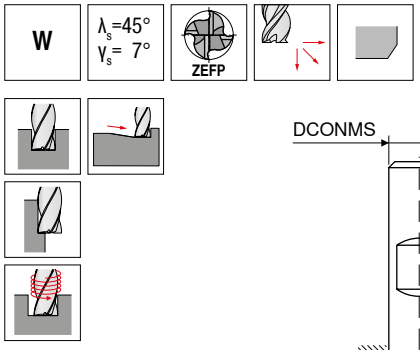
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	CHW	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 700 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 702 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 701 ...		NEW V1 Kataloška št. 53 703 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
5	10,5	4,8	15	22	58	6	0,1	4	30,78	05100	38,92	05100	30,78	05100	38,92	05100
6	13,0	5,8	18	22	58	6	0,2	4	31,34	06100	39,02	06100	31,34	06100	39,02	06100
8	17,0	7,7	24	28	64	8	0,2	4	44,60	08100	53,24	08100	44,60	08100	53,24	08100
10	21,0	9,7	30	34	74	10	0,2	4	58,76	10100	68,38	10100	58,76	10100	68,38	10100
12	25,0	11,6	36	40	85	12	0,2	4	90,46	12100	103,90	12100	90,46	12100	103,90	12100
14	29,0	13,6	42	46	91	14	0,2	4					104,80	14100	122,90	14100
16	33,0	15,5	48	52	100	16	0,2	4					165,60	16100	186,70	16100
18	38,0	17,5	54	58	106	18	0,2	4					178,50	18100	201,60	18100
20	42,0	19,5	60	64	114	20	0,2	4					304,20	20100	333,10	20100

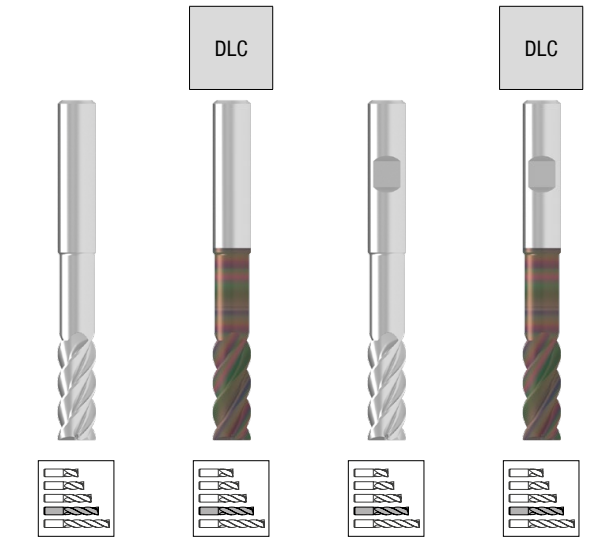
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Stebelni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke





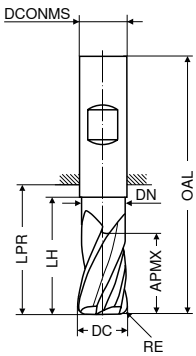
DC h6	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	CHW	ZEFP	Tovarniški standard HA NEW V1 Kataloška št. 53 700 ...		Tovarniški standard HA NEW V1 Kataloška št. 53 702 ...		Tovarniški standard HB NEW V1 Kataloška št. 53 701 ...		Tovarniški standard HB NEW V1 Kataloška št. 53 703 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
2	5,5	1,8	10	19	55	6	0,05	4	24,62	02200	31,24	02200	24,62	02200	31,24	02200
3	8,0	2,8	15	22	58	6	0,10	4	32,40	03200	39,02	03200	32,40	03200	39,02	03200
4	10,5	3,8	20	26	62	6	0,10	4	31,08	04200	37,70	04200	31,08	04200	37,70	04200
5	13,0	4,8	25	34	70	6	0,10	4	30,00	05200	37,70	05200	30,00	05200	37,70	05200
6	16,0	5,8	30	34	70	6	0,20	4	31,34	06200	39,02	06200	31,34	06200	39,02	06200
8	21,0	7,7	40	44	80	8	0,20	4	44,60	08200	53,24	08200	44,60	08200	53,24	08200
10	26,0	9,7	50	54	94	10	0,20	4	58,76	10200	68,38	10200	58,76	10200	68,38	10200
12	31,0	11,6	60	64	109	12	0,20	4	90,46	12200	103,90	12200	90,46	12200	103,90	12200
14	36,0	13,6	70	74	119	14	0,20	4					109,50	14200	127,50	14200
16	41,0	15,5	80	84	132	16	0,20	4					165,60	16200	186,70	16200
18	47,0	17,5	90	94	142	18	0,20	4					178,50	18200	201,60	18200
20	52,0	19,5	100	104	154	20	0,20	4					304,20	20200	333,10	20200

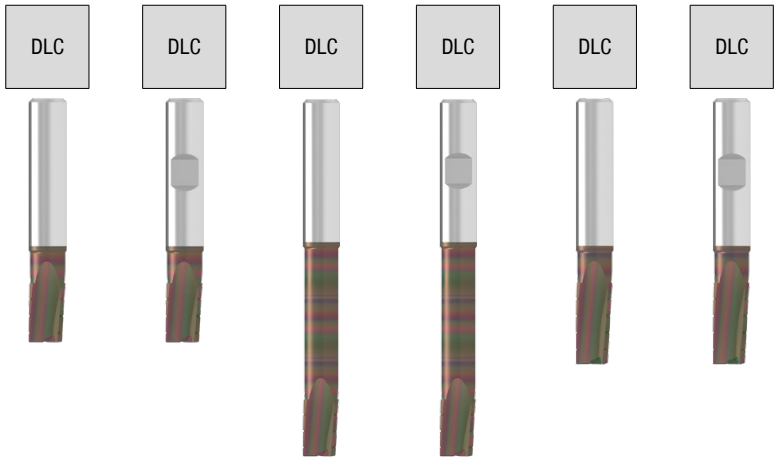
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Groborezno-gladilni rezkar

WF | λ_s= 5° γ_s=15° | ZEFP





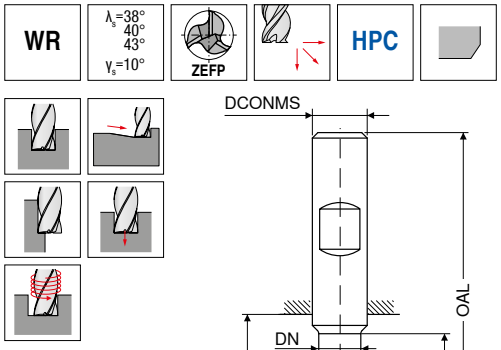
DC e8	RE ±0,05	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	Tovarniški standard HA NEW V1 Kataloška št. 53 582 ...		Tovarniški standard HB NEW V1 Kataloška št. 53 583 ...		Tovarniški standard HA NEW V1 Kataloška št. 53 582 ...		Tovarniški standard HB NEW V1 Kataloška št. 53 583 ...		Tovarniški standard HA NEW V1 Kataloška št. 53 582 ...		Tovarniški standard HB NEW V1 Kataloška št. 53 583 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
3	0,10	5	2,7	18	44	80	6	3					41,48	03301	41,48	03301				
4	0,10	7	3,7	24	44	80	6	3					42,88	04301	42,88	04301				
5	0,15	8	4,7	16	18	54	6	3	36,24	05101	36,24	05101								
5	0,15	8	4,7	30	44	80	6	3					45,14	05301	45,14	05301				
5	0,15	13	4,7	18	21	57	6	3									36,24	05201	36,24	05201
6	0,20	10	5,7	17	18	54	6	3	36,24	06102	36,24	06102								
6	0,20	10	5,7	42	44	80	6	3					49,28	06302	49,28	06302				
6	0,20	13	5,7	18	21	57	6	3									36,24	06202	36,24	06202
8	0,25	13	7,4	20	22	58	8	3	42,14	08103	42,14	08103								
8	0,25	13	7,4	62	64	100	8	3					54,06	08303	54,06	08303				
8	0,25	21	7,4	25	27	63	8	3									44,54	08203	44,54	08203
10	0,30	16	9,2	24	26	66	10	3	57,82	10103	57,82	10103								
10	0,30	16	9,2	58	60	100	10	3					76,26	10303	76,26	10303				
10	0,30	22	9,2	30	32	72	10	3									61,30	10203	61,30	10203
12	0,35	19	11,0	26	28	73	12	3	79,64	12104	79,64	12104								
12	0,35	19	11,0	73	75	120	12	3					97,78	12304	97,78	12304				
12	0,35	26	11,0	36	38	83	12	3									82,68	12204	82,68	12204
16	0,50	25	15,0	32	34	82	16	3			133,50	16105								
16	0,50	25	15,0	100	102	150	16	3							164,40	16305				
16	0,50	36	15,0	42	44	92	16	3											139,80	16205
20	0,60	32	19,0	40	42	92	20	3			223,50	20106								
20	0,60	32	19,0	100	100	150	20	3							244,00	20306				
20	0,60	41	19,0	52	54	104	20	3											239,20	20206

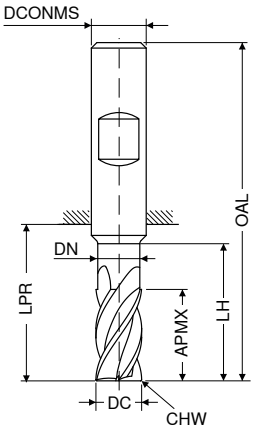
Jeklo						
Nerjavno jeklo						
Lito železo						
Neželezne kovine	●	●	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine						
Kaljeno jeklo						

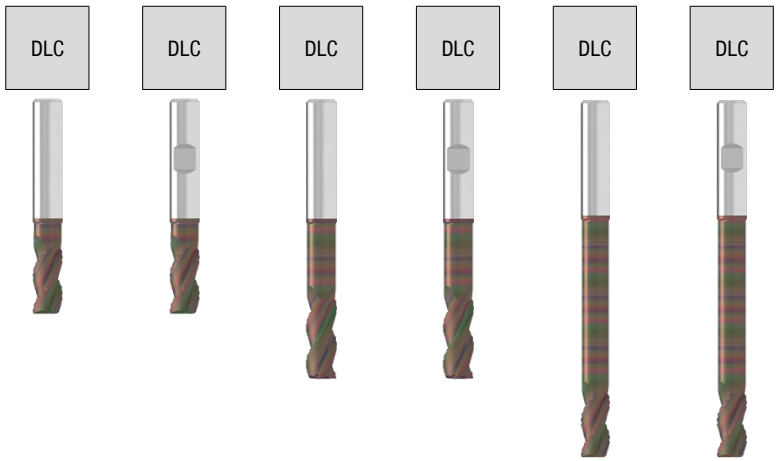
→ v_c/f_z Stran 62+63

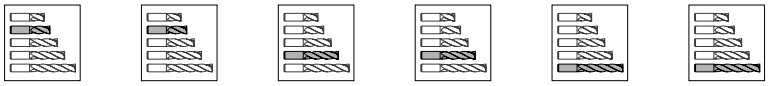
AluLine – Groborezni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke









	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard
	HA	HB	HA	HB	HA	HB
	NEW V1	NEW V1	NEW V1	NEW V1	NEW V1	NEW V1
	Kataloška št. 53 578 ...	Kataloška št. 53 579 ...	Kataloška št. 53 578 ...	Kataloška št. 53 579 ...	Kataloška št. 53 578 ...	Kataloška št. 53 579 ...

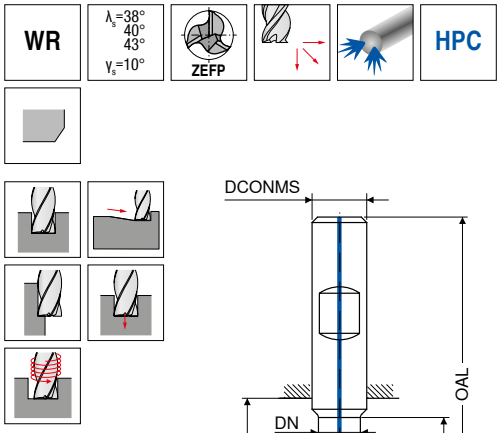
DC d11	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	CHW	ZEFP	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm											
6	13	5,8	18	22	58	6	0,4	3	33,82	06100	33,82	06100						
6	13	5,8	48	52	88	6	0,4	3									39,48	06400	39,48	06400
6	16	5,8	30	34	70	6	0,4	3					36,14	06200	36,14	06200				
8	17	7,7	24	28	64	8	0,4	3	41,48	08100	41,48	08100								
8	17	7,7	65	68	104	8	0,4	3									54,96	08400	54,96	08400
8	21	7,7	40	44	80	8	0,4	3					49,34	08200	49,34	08200				
10	21	9,7	30	34	74	10	0,4	3	52,58	10100	52,58	10100								
10	21	9,7	80	84	124	10	0,4	3									77,80	10400	77,80	10400
10	26	9,7	50	54	94	10	0,4	3					68,00	10200	68,00	10200				
12	25	11,6	36	40	85	12	0,4	3	67,78	12100	67,78	12100								
12	25	11,6	96	100	145	12	0,4	3									109,70	12400	109,70	12400
12	31	11,6	60	64	109	12	0,4	3					97,24	12200	97,24	12200				
16	33	15,5	48	52	100	16	0,4	3			106,00	16100								
16	33	15,5	128	132	180	16	0,4	3											223,40	16400
16	41	15,5	80	84	132	16	0,4	3							171,50	16200				
20	42	19,5	60	64	114	20	0,4	3			161,50	20100								
20	42	19,5	160	164	214	20	0,4	3											368,90	20400
20	52	19,5	100	104	154	20	0,4	3							277,90	20200				

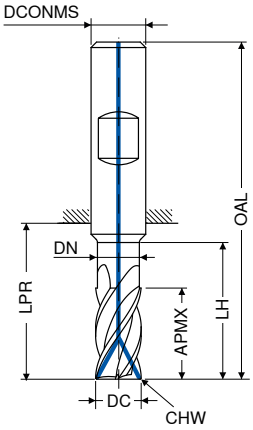
Jeklo						
Nerjavno jeklo						
Lito železo						
Neželezne kovine	●	●	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine						
Kaljeno jeklo						

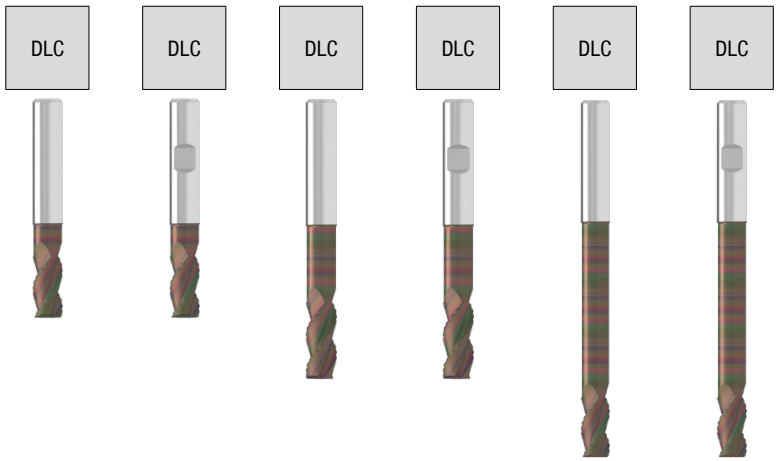
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Groborezni rezkar

▲ S poliranimi prostori za odrezke







DC d11	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	CHW	ZEFP	Tovarniški standard HA NEW V1 Kataloška št. 53 580 ...		Tovarniški standard HB NEW V1 Kataloška št. 53 581 ...		Tovarniški standard HA NEW V1 Kataloška št. 53 580 ...		Tovarniški standard HB NEW V1 Kataloška št. 53 581 ...		Tovarniški standard HA NEW V1 Kataloška št. 53 580 ...		Tovarniški standard HB NEW V1 Kataloška št. 53 581 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
6	13	5,8	18	22	58	6	0,4	3	42,66	06100	42,66	06100								
6	13	5,8	48	52	88	6	0,4	3									55,06	06400	55,06	06400
6	16	5,8	30	34	70	6	0,4	3					48,36	06200	48,36	06200				
8	17	7,7	24	28	64	8	0,4	3	54,92	08100	54,92	08100								
8	17	7,7	64	68	104	8	0,4	3									73,20	08400	73,20	08400
8	21	7,7	40	44	80	8	0,4	3					62,96	08200	62,96	08200				
10	21	9,7	30	34	74	10	0,4	3	74,64	10100	74,64	10100								
10	21	9,7	80	84	124	10	0,4	3									118,50	10400	118,50	10400
10	26	9,7	50	54	94	10	0,4	3					90,80	10200	90,80	10200				
12	25	11,6	36	40	85	12	0,4	3	111,10	12100	111,10	12100								
12	25	11,6	96	100	145	12	0,4	3									147,50	12400	147,50	12400
12	31	11,6	60	64	109	12	0,4	3					113,80	12200	113,80	12200				
16	33	15,5	48	52	100	16	0,4	3			171,70	16100								
16	33	15,5	128	132	180	16	0,4	3											410,60	16400
16	41	15,5	80	84	132	16	0,4	3							235,60	16200				
20	42	19,5	60	64	114	20	0,4	3			349,20	20100								
20	42	19,5	160	164	214	20	0,4	3											626,90	20400
20	52	19,5	100	104	154	20	0,4	3							354,70	20200				

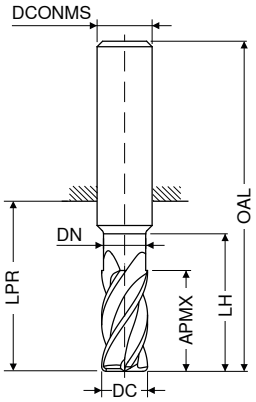
Jeklo						
Nerjavno jeklo						
Lito železo						
Neželezne kovine	●	●	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine						
Kaljeno jeklo						

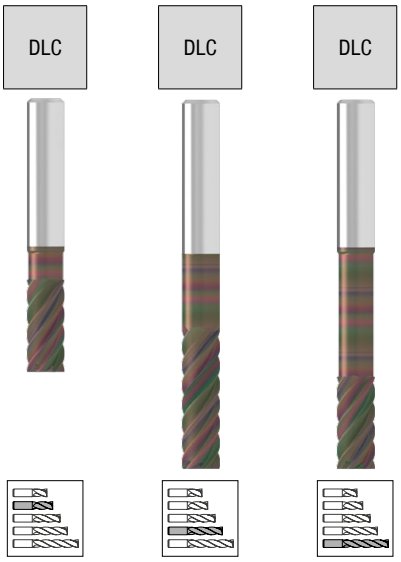
→ v_c/f_z Stran 62+63

AluLine – Precizni gladilni rezkar

▲ Z zožitvijo do največ 0,003 mm za izjemno natančnost kotov in vzporednost površin
▲ Orodje s korekturo čelnih rezil

W | λ_s=44° γ_s=47° γ_s=20° | ZEFP | HPC





Tovarniški standard | Tovarniški standard | Tovarniški standard

HA | HA | HA

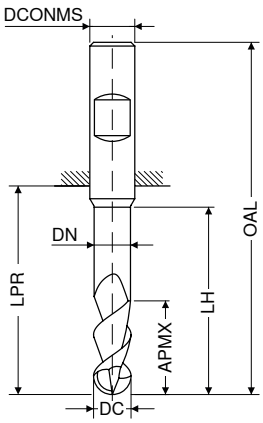
DC f8 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 53 639 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 53 639 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 53 639 ... EUR	
6	16	5,7	20	22	58	6	6	55,20	06100				
6	16	5,7	42	44	80	6	6					64,56	06400
8	19	7,4	26	28	64	8	6	61,00	08100				
8	19	7,4	62	64	100	8	6					72,46	08400
10	25	9,2	32	34	74	10	6	79,50	10100				
10	25	9,2	58	60	100	10	6					114,30	10400
12	30	11,0	37	39	84	12	6	98,06	12100				
12	30	11,0	73	75	120	12	6					147,30	12400
12	45			75	120	12	6			92,56	12200		
16	40	15,0	44	45	93	16	6	196,60	16100				
16	40	15,0	100	102	150	16	6					300,00	16400
16	65			102	150	16	6			159,10	16200		
20	50	19,0	53	54	104	20	6	283,40	20100				
20	50	19,0	98	100	150	20	6					370,70	20400
20	75			100	150	20	6			341,80	20200		

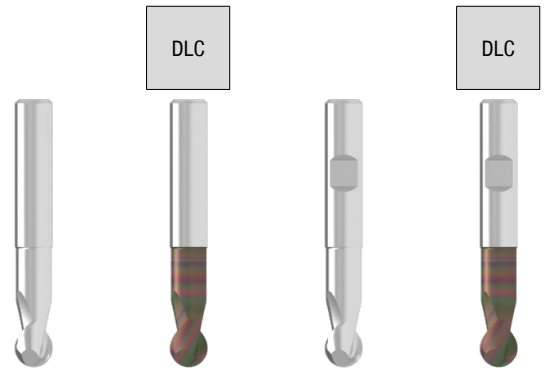
Jeklo			
Nerjavno jeklo			
Lito železo			
Neželezne kovine	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine			
Kaljeno jeklo			

→ v_c/f_z Stran 64+65

AluLine – Radiusni rezkar

W | λ_s=45° γ_s=13° | ZEFP





Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard
HA	HA	HB	HB
NEW V1	NEW V1	NEW V1	NEW V1
Kataloška št. 53 607 ...	Kataloška št. 53 608 ...	Kataloška št. 53 609 ...	Kataloška št. 53 610 ...

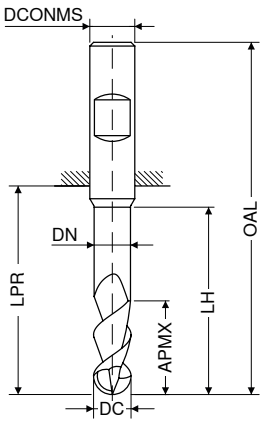
DC f8	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	EUR		EUR		EUR		EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
3	6	2,7	16	22	50	3	2	25,04	03100	31,68	03100				
4	7	3,7	17	26	54	4	2	31,14	04100	37,76	04100				
5	8	4,6	18	26	54	5	2	35,60	05100	43,30	05100				
6	10	5,5	21	26	62	6	2	34,62	06100	42,32	06100	34,62	06100	42,32	06100
8	12	7,5	27	31	67	8	2	46,04	08100	54,68	08100	46,04	08100	54,68	08100
10	13	9,4	32	34	74	10	2	62,60	10100	72,22	10100	62,60	10100	72,22	10100
12	16	11,4	38	48	93	12	2	86,24	12100	99,66	12100	86,24	12100	99,66	12100
14	16	13,2	38	55	100	14	2	108,70	14100	126,70	14100	108,70	14100	126,70	14100
16	20	15,0	44	52	100	16	2	143,00	16100	164,20	16100	143,00	16100	164,20	16100
20	25	19,0	50	54	104	20	2	201,70	20100	230,60	20100	201,70	20100	230,60	20100

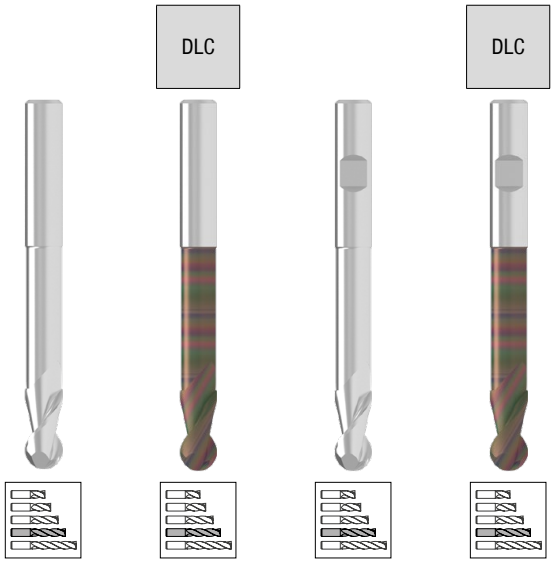
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 64+65

AluLine – Radiusni rezkar

W | λ_s=45° γ_s=13° | ZEFP





Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard
HA	HA	HB	HB
NEW V1	NEW V1	NEW V1	NEW V1
Kataloška št. 53 607 ...	Kataloška št. 53 608 ...	Kataloška št. 53 609 ...	Kataloška št. 53 610 ...

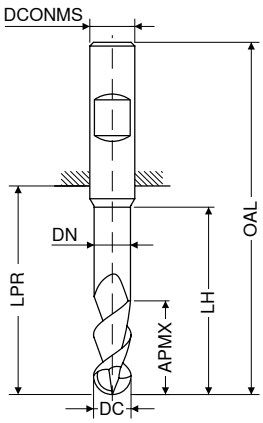
DC f8	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	EUR		EUR		EUR		EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
3	10	2,7	32	47	75	3	2	30,06	03200	37,74	03200				
4	13	3,7	36	47	75	4	2	37,38	04200	45,06	04200				
5	15	4,6	40	47	75	5	2	42,72	05200	51,38	05200				
6	16	5,5	44	64	100	6	2	41,56	06200	50,20	06200	41,56	06200	49,24	06200
8	22	7,5	54	64	100	8	2	55,26	08200	63,90	08200	55,26	08200	62,94	08200
10	25	9,4	60	61	101	10	2	75,10	10200	84,72	10200	75,10	10200	84,72	10200
12	26	11,4	60	63	108	12	2	103,50	12200	116,90	12200	103,50	12200	124,60	12200
14	26	13,2	60	65	110	14	2	130,40	14200	148,40	14200	130,40	14200	159,30	14200
16	30	15,0	92	102	150	16	2	200,20	16200	221,40	16200	200,20	16200	221,40	16200
20	40	19,0	92	100	150	20	2	242,00	20200	270,90	20200	242,00	20200	250,60	20200

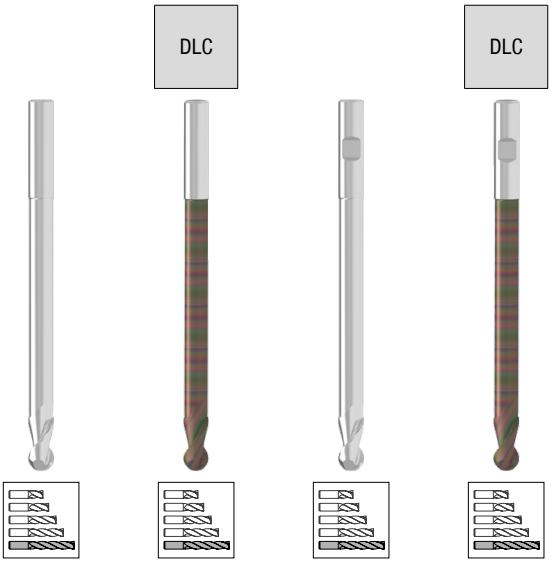
Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 64+65

AluLine – Radiusni rezkar

W | λ_s=45° γ_s=13° | ZEFP





Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard
HA	HA	HB	HB
NEW V1	NEW V1	NEW V1	NEW V1
Kataloška št. 53 607 ...	Kataloška št. 53 608 ...	Kataloška št. 53 609 ...	Kataloška št. 53 610 ...

DC f8	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	EUR		EUR		EUR		EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
3	10	2,7	82	97	125	3	2	40,08	03400	46,72	03400				
4	13	3,7	86	97	125	4	2	49,86	04400	56,46	04400				
6	16	5,5	94	114	150	6	2	56,96	06400	64,66	06400	56,96	06400	64,66	06400
8	22	7,5	104	114	150	8	2	55,42	08400	64,06	08400	55,42	08400	64,06	08400
10	25	9,4	110	111	151	10	2	100,10	10400	109,70	10400	100,10	10400	109,70	10400
12	26	11,4	105	106	151	12	2	137,90	12400	151,40	12400	137,90	12400	151,40	12400
16	30	15,0	192	202	250	16	2	286,00	16400	307,80	16400	286,00	16400	307,80	16400

Jeklo				
Nerjavno jeklo				
Lito železo				
Neželezne kovine	●	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 64+65

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSl2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni **ojačan z ogljikovimi vlakni ***ojačan z aramidnimi vlakni

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – AluLine – stebelni rezkarji – ZEFP = 3

	Tip, kratki / srednje dolgi	Tip, dolgi / zelo dolgi		Ø DC = 2 mm			Ø DC = 2,5 mm			Ø DC = 3,0–3,5 mm			Ø DC = 4,0–4,5 mm			Ø DC = 5,0–5,5 mm			Ø DC = 6,0–7,5 mm		
				a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC
Kazalo	v_c m/min	v_c m/min	$a_{p\,max.}$ x DC	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm		
4.1	700	300	1,0	0,036	0,028	0,020	0,045	0,035	0,025	0,054	0,042	0,030	0,072	0,055	0,040	0,090	0,067	0,045	0,100	0,075	0,050
4.2	700	300	1,0	0,036	0,028	0,020	0,045	0,035	0,025	0,054	0,042	0,030	0,072	0,055	0,040	0,090	0,067	0,045	0,100	0,075	0,050
4.3	420	200	1,0	0,027	0,021	0,015	0,034	0,026	0,019	0,041	0,032	0,023	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
4.4	420	180	1,0	0,027	0,021	0,015	0,034	0,026	0,019	0,041	0,032	0,023	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
4.5	280	140	1,0	0,027	0,021	0,015	0,034	0,026	0,019	0,041	0,032	0,023	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
4.6	200	110	1,0	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,013	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030
4.7	180	100	1,0	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,013	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030
4.8	175	75	1,0	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,013	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030
4.9	175	75	1,0	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,013	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030
4.10	175	75	1,0	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,013	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030
4.11	280	125	1,0	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,013	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030
4.12	210	100	1,0	0,018	0,014	0,010	0,022	0,017	0,013	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030
4.13																					
4.14																					
4.15																					
4.16	220	130	1,0	0,027	0,021	0,015	0,034	0,026	0,019	0,041	0,032	0,023	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
4.17																					
4.18																					
4.19																					

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – AluLine – stebelni rezkarji – ZEFP = 3–5

	Tip, kratki / srednje dolgi	Tip, dolgi / zelo dolgi		Ø DC = 3,0–3,5 mm			Ø DC = 4,0–4,5 mm			Ø DC = 5,0–5,5 mm			Ø DC = 6,0–7,5 mm			Ø DC = 8,0–8,5 mm			Ø DC = 10 mm		
				a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC
Kazalo	v_c m/min	v_c m/min	$a_{p\,max.}$ x DC	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm		
4.1	700	300	1,0	0,048	0,037	0,027	0,063	0,048	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,130	0,097	0,065
4.2	700	300	1,0	0,048	0,037	0,027	0,063	0,048	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,130	0,097	0,065
4.3	420	200	1,0	0,041	0,032	0,023	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.4	420	180	1,0	0,041	0,032	0,023	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.5	280	140	1,0	0,041	0,032	0,023	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.6	200	110	1,0	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.7	180	100	1,0	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.8	175	75	1,0	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.9	175	75	1,0	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.10	175	75	1,0	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.11	280	125	1,0	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.12	210	100	1,0	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.13																					
4.14																					
4.15																					
4.16	220	130	1,0	0,041	0,032	0,023	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.17																					
4.18																					
4.19																					

Kazalo	Ø DC = 8,0–9,5 mm			Ø DC = 10,0–11,5 mm			Ø DC = 12,0–13,5 mm			Ø DC = 14,0–15,5 mm			Ø DC = 16,0–17,5 mm			Ø DC = 18,0–19,5 mm			Ø DC = 20 mm			● 1. izbira		○ Primerno
	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm				
4.1	0,120	0,089	0,060	0,140	0,104	0,070	0,160	0,119	0,080	0,201	0,156	0,110	0,254	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	0,316	0,258	0,200	●	○*	○
4.2	0,120	0,089	0,060	0,140	0,104	0,070	0,160	0,119	0,080	0,201	0,156	0,110	0,254	0,194	0,150	0,269	0,219	0,170	0,316	0,258	0,200	●	○*	○
4.3	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	0,269	0,219	0,170	●	○*	○
4.4	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	0,269	0,219	0,170	●	○*	○
4.5	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	0,269	0,219	0,170	●	○*	○
4.6	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	●	○*	○
4.7	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	●	○*	○
4.8	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	●	○*	○
4.9	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	●	○*	○
4.10	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	●	○*	○
4.11	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	●	○*	○
4.12	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	●	○*	○
4.13																								
4.14																								
4.15																								
4.16	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	0,269	0,219	0,170	●	○*	○
4.17																								
4.18																								
4.19																								

* = primerno le za rezkarje z DLC-prevleko

Kazalo	Ø DC = 12 mm			Ø DC = 14 mm			Ø DC = 16 mm			Ø DC = 18 mm			Ø DC = 20 mm			Ø DC = 25 mm			● 1. izbira		○ Primerno
	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm					
4.1	0,140	0,104	0,070	0,146	0,113	0,080	0,152	0,116	0,090	0,166	0,136	0,105	0,190	0,155	0,120	0,213	0,174	0,135	●	○*	○
4.2	0,140	0,104	0,070	0,146	0,113	0,080	0,152	0,116	0,090	0,166	0,136	0,105	0,190	0,155	0,120	0,213	0,174	0,135	●	○*	○
4.3	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	0,269	0,219	0,170	0,316	0,258	0,200	●	○*	○
4.4	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	0,269	0,219	0,170	0,316	0,258	0,200	●	○*	○
4.5	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	0,269	0,219	0,170	0,316	0,258	0,200	●	○*	○
4.6	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	●	○*	○
4.7	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	●	○*	○
4.8	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	●	○*	○
4.9	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	●	○*	○
4.10	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	●	○*	○
4.11	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	●	○*	○
4.12	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,158	0,129	0,100	0,190	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	●	○*	○
4.13																					
4.14																					
4.15																					
4.16	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,221	0,181	0,140	0,269	0,219	0,170	0,316	0,258	0,200	●	○*	○
4.17																					
4.18																					
4.19																					

* = primerno le za rezkarje z DLC-prevleko

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – AluLine – radiusni rezkarji

	Tip, kratki / srednje dolgi	Tip, dolgi / zelo dolgi		Ø DC = 3 mm			Ø DC = 4 mm			Ø DC = 5 mm			Ø DC = 6 mm			Ø DC = 8 mm			Ø DC = 10 mm		
				a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC
Kazalo	v_c m/min	v_c m/min	$a_{p\,max.}$ x DC	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm		
4.1	750	450	0,03	0,054	0,042	0,030	0,072	0,055	0,040	0,090	0,067	0,045	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,140	0,104	0,070
4.2	750	450	0,03	0,054	0,042	0,030	0,072	0,055	0,040	0,090	0,067	0,045	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,140	0,104	0,070
4.3	600	360	0,03	0,041	0,032	0,023	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.4	400	240	0,03	0,041	0,032	0,023	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.5	400	240	0,03	0,041	0,032	0,023	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.6	230	170	0,03	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.7	190	145	0,03	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.8	80	55	0,03	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.9	80	55	0,03	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.10	80	55	0,03	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.11	145	85	0,03	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.12	135	105	0,03	0,027	0,021	0,015	0,036	0,028	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050
4.13	240	145	0,03				0,135	0,104	0,075	0,200	0,149	0,100	0,240	0,179	0,120	0,300	0,224	0,150	0,400	0,298	0,200
4.14	65	40	0,03				0,135	0,104	0,075	0,200	0,149	0,100	0,240	0,179	0,120	0,300	0,224	0,150	0,400	0,298	0,200
4.15																					
4.16	350	210	0,03	0,041	0,032	0,023	0,054	0,042	0,030	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060
4.17																					
4.18																					
4.19																					

V našem glavnem katalogu v segmentu rezkarjev VHM boste na → **Stran 356** našli referenčne vrednosti podajanja za radiusne in torusne rezkarje

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – AluLine – precizni gladilni rezkarji

	Tip, kratki / srednje dolgi	Tip, dolgi / zelo dolgi		Ø DC = 6 mm			Ø DC = 8 mm			Ø DC = 10 mm			Ø DC = 12 mm			Ø DC = 16 mm		
				a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC
Kazalo	v_c m/min	v_c m/min	$a_{p\,max.}$ x DC	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm		
4.1	500	360	2,0	0,030	0,018		0,040	0,024		0,045	0,027		0,050	0,030		0,060	0,036	
4.2	500	360	2,0	0,030	0,018		0,040	0,024		0,045	0,027		0,050	0,030		0,060	0,036	
4.3	300	220	2,0	0,018	0,011		0,020	0,012		0,025	0,015		0,030	0,018		0,050	0,030	
4.4	210	150	2,0	0,018	0,011		0,020	0,012		0,025	0,015		0,030	0,018		0,050	0,030	
4.5	210	150	2,0	0,018	0,011		0,020	0,012		0,025	0,015		0,030	0,018		0,050	0,030	
4.6	150	110	2,0	0,018	0,011		0,020	0,012		0,025	0,015		0,030	0,018		0,050	0,030	
4.7	140	100	2,0	0,018	0,011		0,020	0,012		0,025	0,015		0,030	0,018		0,050	0,030	
4.8	60	40	2,0	0,018	0,011		0,020	0,012		0,025	0,015		0,030	0,018		0,050	0,030	
4.9	60	40	2,0	0,018	0,011		0,020	0,012		0,025	0,015		0,030	0,018		0,050	0,030	
4.10	60	40	2,0	0,018	0,011		0,020	0,012		0,025	0,015		0,030	0,018		0,050	0,030	
4.11	140	100	2,0	0,018	0,011		0,020	0,012		0,025	0,015		0,030	0,018		0,050	0,030	
4.12	150	110	2,0	0,018	0,011		0,020	0,012		0,025	0,015		0,030	0,018		0,050	0,030	
4.13																		
4.14																		
4.15																		
4.16	200	140	2,0	0,018	0,011		0,020	0,012		0,025	0,015		0,030	0,018		0,050	0,030	
4.17																		
4.18																		
4.19																		

	Ø DC = 12 mm			Ø DC = 14 mm			Ø DC = 16 mm			Ø DC = 20 mm			● 1. izbira		○ Primerno
	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC			
Kazalo	f_z mm			f_z mm			f_z mm			f_z mm			Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
4.1	0,160	0,119	0,080	0,201	0,156	0,110	0,254	0,194	0,150	0,316	0,258	0,200	●		○
4.2	0,160	0,119	0,080	0,201	0,156	0,110	0,254	0,194	0,150	0,316	0,258	0,200	●		○
4.3	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,269	0,219	0,170	●		○
4.4	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,269	0,219	0,170	●		○
4.5	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,269	0,219	0,170	●		○
4.6	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,190	0,155	0,120	●		○
4.7	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,190	0,155	0,120	●		○
4.8	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,190	0,155	0,120	●		○
4.9	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,190	0,155	0,120	●		○
4.10	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,190	0,155	0,120	●		○
4.11	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,190	0,155	0,120	●		○
4.12	0,120	0,089	0,060	0,128	0,099	0,070	0,135	0,103	0,080	0,190	0,155	0,120	●		○
4.13	0,500	0,373	0,250	0,548	0,424	0,300	0,592	0,452	0,350	0,712	0,581	0,450	●		○
4.14	0,500	0,373	0,250	0,548	0,424	0,300	0,592	0,452	0,350	0,712	0,581	0,450	●		○
4.15															
4.16	0,140	0,104	0,070	0,164	0,127	0,090	0,203	0,155	0,120	0,269	0,219	0,170	●		○
4.17															
4.18															
4.19															

	Ø DC = 20 mm			● 1. izbira		○ Primerno
	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC			
Kazalo	f_z mm			Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
4.1	0,070	0,042		●		○
4.2	0,070	0,042		●		○
4.3	0,060	0,036		●		○
4.4	0,060	0,036		●		○
4.5	0,060	0,036		●		○
4.6	0,060	0,036		●		○
4.7	0,060	0,036		●		○
4.8	0,060	0,036		●		○
4.9	0,060	0,036		●		○
4.10	0,060	0,036		●		○
4.11	0,060	0,036		●		○
4.12	0,060	0,036		●		○
4.13						
4.14						
4.15						
4.16	0,060	0,036		●		○
4.17						
4.18						
4.19						

Kazalo

Pregled visokozmogljivih rezkarjev 66
Program izdelkov 67–72
Tehnični podatki
Rezalni podatki 73–79

WNT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **WNT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

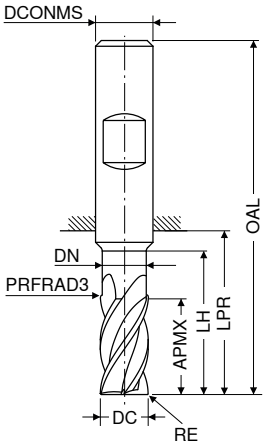
Pregled visokozmogljivih rezkarjev

	Tip orodja	Število zob (ZEFP)	Premer v mm Ø DC	Jeklo	Nerjavno jeklo	Lito železo	Neželezne kovine	Visoko toplotno odporne zlitine	Kaljeno jeklo	Ostro	Posneti rob	Radij	Polni radij	Dimenzije	Izvedba orodja	Prevlečen	Brez prevleke	Stran
MonsterMill																		
	TCR	4–5	4–20		○			● HB				■			HPC	■	□	67–69
	TCR	4	2–16		○			● HB					■			■	□	71
	TCR	2–5	2–16		○			● HB				■			HPC	■	□	72
CircularLine																		
	CCR Ti	5	6–20		○			● HB				■			HPC	■		70

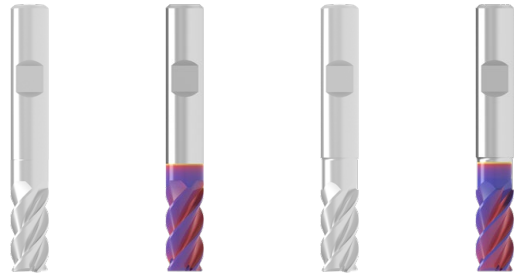
MonsterMill – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

▲ PRFRAD3 = 1 mm

TCR | λ_s=40° γ_s=10° | ZEFP | HPC



DPX52S DRAGONSKIN | DPX52S DRAGONSKIN



Tovarniški standard | Tovarniški standard | Tovarniški standard | Tovarniški standard

HB | HB | HB | HB

DC e8	RE	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h5	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 52 503 ...		NEW V1 Kataloška št. 52 504 ...		NEW V1 Kataloška št. 52 505 ...		NEW V1 Kataloška št. 52 506 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
4	0,1	11		14	21	57	6	4	51,20	04000	58,07	04000				
4	0,1	11	3,8	17	21	57	6	5					55,75	04000 1)	62,63	04000 1)
5	0,1	13		16	21	57	6	4	51,20	05000	58,07	05000				
5	0,1	13	4,8	19	21	57	6	5					58,30	05000 1)	65,18	05000 1)
6	0,1	13			21	57	6	4	51,20	06000	58,07	06000				
6	0,1	13	5,8	19	21	57	6	5					58,30	06000 1)	65,18	06000 1)
8	0,2	21			27	63	8	4	71,02	08000	80,72	08000				
8	0,2	21	7,7	25	27	63	8	5					71,02	08000 1)	80,72	08000 1)
10	0,2	22			32	72	10	4	86,30	10000	98,28	10000				
10	0,2	22	9,7	30	32	72	10	5					102,10	10000 1)	114,10	10000 1)
12	0,2	26			38	83	12	4	92,42	12000	106,00	12000				
12	0,2	26	11,6	36	38	83	12	5					128,70	12000 1)	142,10	12000 1)
16	0,3	36			44	92	16	4	160,50	16000	177,00	16000				
16	0,3	36	15,5	42	44	92	16	5					177,40	16000 1)	194,10	16000 1)
20	0,3	41			54	104	20	4	233,80	20000	254,20	20000				
20	0,3	41	19,5	52	54	104	20	5					285,50	20000 1)	305,90	20000 1)

Jeklo				
Nerjavno jeklo	○	○	○	○
Lito železo				
Neželezne kovine				
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●	●
Kaljeno jeklo				

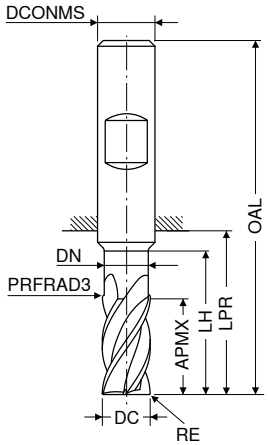
1) Rezkar ni primeren za rezkanje utorov v polno, samo za trohoidno rezkanje utorov in robljenje!

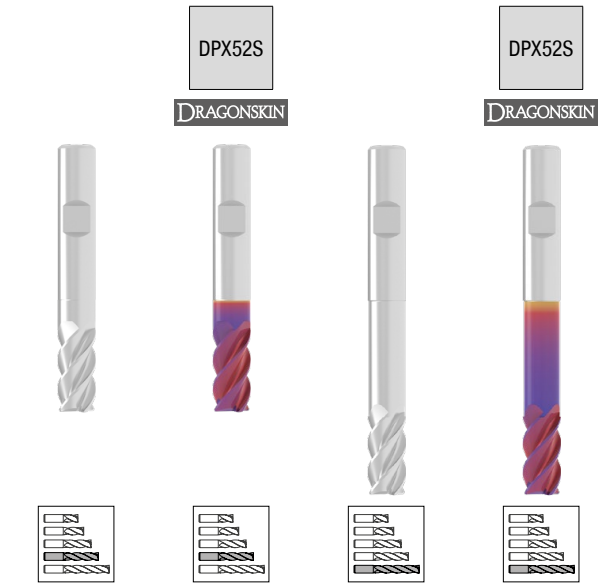
→ v_c/f_z Stran 74+75

MonsterMill – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

▲ PRFRAD3 = 1 mm

TCR | λ_s=40° γ_s=10° | ZEFP | HPC





Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard
HB	HB	HB	HB
NEW V1	NEW V1	NEW V1	NEW V1

DC e8	RE	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h5	ZEFP	Kataloška št. 52 507 ...		Kataloška št. 52 508 ...		Kataloška št. 52 507 ...		Kataloška št. 52 508 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
4	0,4	8,5	3,8	20	26	62	6	4					53,73	04104	60,60	04104
4	0,5	8,5	3,8	20	26	62	6	4					53,73	04105	60,60	04105
4	0,8	8,5	3,8	20	26	62	6	4					53,73	04108	60,60	04108
4	0,2	11,0		14	21	57	6	4	51,20	04002	58,07	04002				
4	0,4	11,0		14	21	57	6	4	51,20	04004	58,07	04004				
4	0,5	11,0		14	21	57	6	4	51,20	04005	58,07	04005				
5	0,5	10,5	4,8	25	34	70	6	4					60,35	05105	67,23	05105
5	0,8	10,5	4,8	25	34	70	6	4					60,35	05108	67,23	05108
5	0,5	13,0		16	21	57	6	4	53,73	05005	60,60	05005				
5	1,0	13,0		16	21	57	6	4	53,73	05010	60,60	05010				
6	0,4	13,0			21	57	6	4	53,73	06004	60,60	06004				
6	0,5	13,0			21	57	6	4	53,73	06005	60,60	06005				
6	0,6	13,0			21	57	6	4	53,73	06006	60,60	06006				
6	0,6	13,0	5,8	30	34	70	6	4					63,93	06106	70,80	06106
6	0,8	13,0			21	57	6	4	53,73	06008	60,60	06008				
6	0,8	13,0	5,8	30	34	70	6	4					63,93	06108	70,80	06108
6	1,0	13,0	5,8	30	34	70	6	4					63,93	06110	70,80	06110
6	1,0	13,0			21	57	6	4	56,52	06010	63,40	06010				
6	1,5	13,0			21	57	6	4	56,52	06015	63,40	06015				
8	0,8	17,0	7,7	40	44	80	8	4					89,13	08108	98,80	08108
8	1,0	17,0	7,7	40	44	80	8	4					89,13	08110	98,80	08110
8	1,5	17,0	7,7	40	44	80	8	4					89,13	08115	98,80	08115
8	2,0	17,0	7,7	40	44	80	8	4					89,13	08120	98,80	08120
8	0,5	21,0			27	63	8	4	71,02	08005	80,72	08005				
8	0,8	21,0			27	63	8	4	71,02	08008	80,72	08008				
8	1,0	21,0			27	63	8	4	74,10	08010	83,77	08010				
8	1,2	21,0			27	63	8	4	74,10	08012	83,77	08012				
8	1,5	21,0			27	63	8	4	74,10	08015	83,77	08015				
8	2,0	21,0			27	63	8	4	74,10	08020	83,77	08020				
10	0,5	21,0	9,7	50	54	94	10	4					109,70	10105	121,70	10105
10	1,0	21,0	9,7	50	54	94	10	4					109,70	10110	121,70	10110
10	1,5	21,0	9,7	50	54	94	10	4					109,70	10115	121,70	10115
10	2,0	21,0	9,7	50	54	94	10	4					109,70	10120	121,70	10120
10	0,5	22,0			32	72	10	4	86,30	10005	98,28	10005				
10	1,0	22,0			32	72	10	4	89,13	10010	101,10	10010				
10	1,2	22,0			32	72	10	4	89,13	10012	101,10	10012				
10	1,5	22,0			32	72	10	4	89,13	10015	101,10	10015				
10	1,6	22,0			32	72	10	4	89,13	10016	101,10	10016				
10	2,0	22,0			32	72	10	4	89,13	10020	101,10	10020				
12	0,5	25,0	11,6	60	65	110	12	4					137,80	12105	151,20	12105
12	1,0	25,0	11,6	60	65	110	12	4					137,80	12110	151,20	12110
12	1,5	25,0	11,6	60	65	110	12	4					137,80	12115	151,20	12115
12	2,0	25,0	11,6	60	65	110	12	4					137,80	12120	151,20	12120

Jeklo				
Nerjavno jeklo	○	○	○	○
Lito železo				
Neželezne kovine				
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●	●
Kaljeno jeklo				

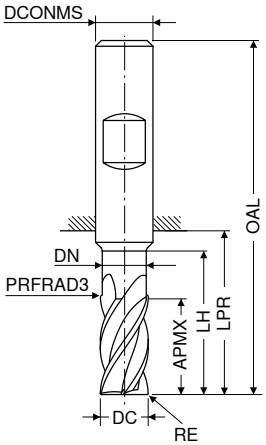
→ v_c/f_z Stran 74+75

Nadaljevanje na naslednji strani

MonsterMill – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

▲ PRFRAD3 = 1 mm

TCR | λ_s=40° γ_s=10° | ZEFP | HPC



DPX52S DRAGONSKIN | DPX52S DRAGONSKIN

	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard
HB				
	NEW V1	NEW V1	NEW V1	NEW V1
	Kataloška št. 52 507 ...	Kataloška št. 52 508 ...	Kataloška št. 52 507 ...	Kataloška št. 52 508 ...

DC e8	RE	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h5	ZEFP	EUR		EUR		EUR		EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
12	3,0	25,0	11,6	60	65	110	12	4					141,00	12130	154,50	12130
12	4,0	25,0	11,6	60	65	110	12	4					141,00	12140	154,50	12140
12	0,5	26,0			38	83	12	4	92,42	12005	106,00	12005				
12	1,0	26,0			38	83	12	4	95,50	12010	109,00	12010				
12	1,2	26,0			38	83	12	4	95,50	12012	109,00	12012				
12	1,5	26,0			38	83	12	4	95,50	12015	109,00	12015				
12	1,6	26,0			38	83	12	4	95,50	12016	109,00	12016				
12	2,0	26,0			38	83	12	4	95,50	12020	109,00	12020				
12	2,5	26,0			38	83	12	4	95,50	12025	109,00	12025				
12	3,0	26,0			38	83	12	4	95,50	12030	109,00	12030				
14	1,0	29,0	13,6	70	75	120	14	4					190,90	14110	207,50	14110
14	2,0	29,0	13,6	70	75	120	14	4					190,90	14120	207,50	14120
14	3,0	29,0	13,6	70	75	120	14	4					194,30	14130	210,80	14130
14	4,0	29,0	13,6	70	75	120	14	4					194,30	14140	210,80	14140
16	1,0	33,0	15,5	80	84	132	16	4					229,20	16110	245,80	16110
16	2,0	33,0	15,5	80	84	132	16	4					229,20	16120	245,80	16120
16	3,0	33,0	15,5	80	84	132	16	4					232,20	16130	248,80	16130
16	4,0	33,0	15,5	80	84	132	16	4					232,20	16140	248,80	16140
16	1,0	36,0			44	92	16	4	167,50	16010	184,10	16010				
16	1,6	36,0			44	92	16	4	167,50	16016	184,10	16016				
16	2,0	36,0			44	92	16	4	167,50	16020	184,10	16020				
16	2,5	36,0			44	92	16	4	167,50	16025	184,10	16025				
16	3,0	36,0			44	92	16	4	167,50	16030	184,10	16030				
16	3,2	36,0			44	92	16	4	171,60	16032	188,10	16032				
16	4,0	36,0			44	92	16	4	171,60	16040	188,10	16040				
18	1,0	38,0	17,5	90	94	142	18	4					298,70	18110	319,10	18110
18	2,0	38,0	17,5	90	94	142	18	4					298,70	18120	319,10	18120
18	3,0	38,0	17,5	90	94	142	18	4					302,00	18130	322,40	18130
18	4,0	38,0	17,5	90	94	142	18	4					302,00	18140	322,40	18140
20	2,0	41,0			54	104	20	4	233,80	20020	254,20	20020				
20	3,0	41,0			54	104	20	4	233,80	20030	254,20	20030				
20	4,0	41,0			54	104	20	4	238,10	20040	258,40	20040				
20	5,0	41,0			54	104	20	4	238,10	20050	258,40	20050				
20	6,3	41,0			54	104	20	4	241,40	20063	261,80	20063				
20	1,0	42,0	19,5	100	104	154	20	4					326,50	20110	346,80	20110
20	2,0	42,0	19,5	100	104	154	20	4					326,50	20120	346,80	20120
20	3,0	42,0	19,5	100	104	154	20	4					329,50	20130	349,90	20130
20	4,0	42,0	19,5	100	104	154	20	4					329,50	20140	349,90	20140

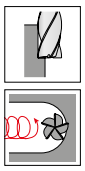
Jeklo				
Nerjavno jeklo	○	○	○	○
Lito železo				
Neželezne kovine				
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●	●
Kaljeno jeklo				

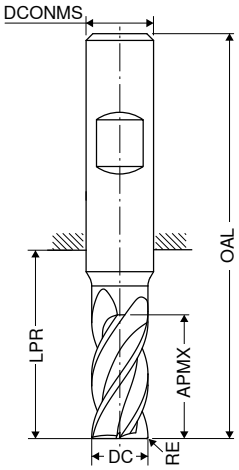
→ v_c/f_z Stran 74+75

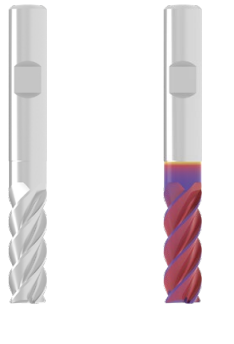
CircularLine – Stebelni rezkar z radijem rezalnega roba

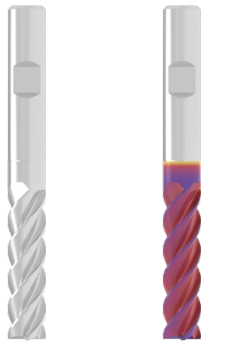
▲ Lomilec odrezkov 0,9 x DC

CCR Ti | λ_s=40° γ_s=10° | ZEFP | HPC









	DPX52S DRAGONSKIN		DPX52S DRAGONSKIN	
	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard
	HB	HB	HB	HB
	NEW V1	NEW V1	NEW V1	NEW V1
	Kataloška št. 52 509 ...	Kataloška št. 52 510 ...	Kataloška št. 52 509 ...	Kataloška št. 52 510 ...

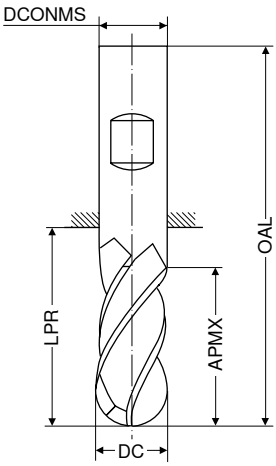
DC e8 mm	RE ±0,01 mm	APMX mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h5 mm	ZEFP	EUR		EUR		EUR		EUR	
6	0,1	18	29	65	6	5	61,37	06000	68,26	06000				
6	0,1	24	31	67	6	5					66,70	06100	73,58	06100
8	0,2	24	34	70	8	5	80,45	08000	90,15	08000				
8	0,2	32	44	80	8	5					83,77	08100	93,45	08100
10	0,2	30	40	80	10	5	100,60	10000	112,50	10000				
10	0,2	40	50	90	10	5					106,50	10100	118,50	10100
12	0,2	36	50	95	12	5	128,90	12000	142,40	12000				
12	0,2	48	55	100	12	5					134,50	12100	148,00	12100
16	0,2	48	62	110	16	5	199,40	16000	215,90	16000				
16	0,3	64	72	120	16	5					212,10	16100	228,70	16100
20	0,3	60	75	125	20	5	263,00	20000	283,40	20000				
20	0,3	80	90	140	20	5					325,10	20100	345,50	20100

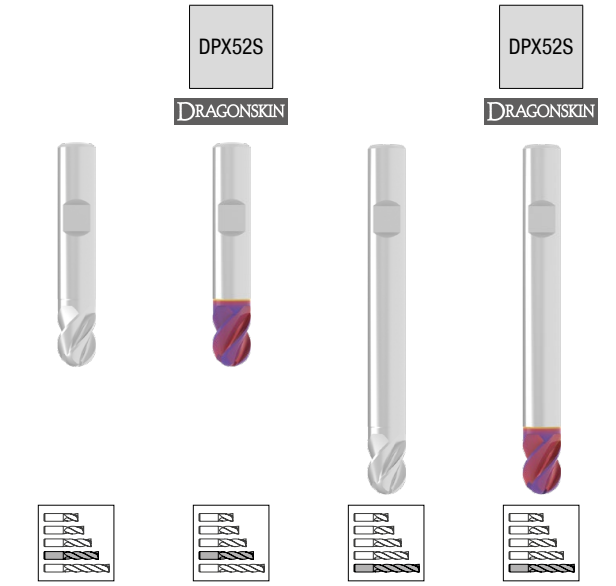
Jeklo				
Nerjavno jeklo	○	○	○	○
Lito železo				
Neželezne kovine				
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●	●
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 76+77

MonsterMill – Radiusni rezkar

TCR | λ_s=40° γ_s=10° | ZEFP





						Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard	Tovarniški standard
						HB	HB	HB	HB
						NEW V1	NEW V1	NEW V1	NEW V1
						Kataloška št. 52 513 ...	Kataloška št. 52 514 ...	Kataloška št. 52 513 ...	Kataloška št. 52 514 ...
DC e8	APMX	LPR	OAL	DCONMS h5	ZEFP	EUR	EUR	EUR	EUR
mm	mm	mm	mm	mm					
2	4	18	54	6	4	43,56 02000	53,73 02000		
2	4	44	80	6	4			63,40 02100	75,90 02100
3	5	44	80	6	4			63,40 03100	75,90 03100
3	5	18	54	6	4	43,56 03000	53,73 03000		
4	8	44	80	6	4			63,40 04100	75,90 04100
4	8	18	54	6	4	43,56 04000	53,73 04000		
5	9	44	80	6	4			67,23 05100	79,42 05100
5	9	18	54	6	4	47,12 05000	59,85 05000		
6	10	44	80	6	4			67,23 06100	79,42 06100
6	10	18	54	6	4	47,12 06000	59,85 06000		
8	12	64	100	8	4			68,47 08100	85,05 08100
8	12	22	58	8	4	52,45 08000	68,00 08000		
10	14	60	100	10	4			88,85 10100	109,00 10100
10	14	26	66	10	4	70,27 10000	89,88 10000		
12	16	55	100	12	4			114,30 12100	136,50 12100
12	16	28	73	12	4	90,15 12000	117,60 12000		
16	20	52	100	16	4			157,60 16100	195,30 16100
16	20	34	82	16	4	139,60 16000	176,50 16000		

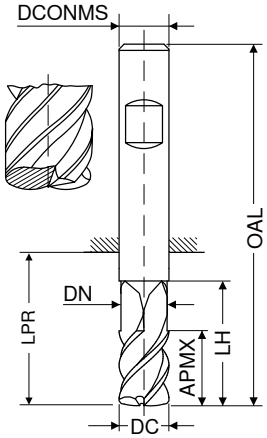
Jeklo				
Nerjavno jeklo	○	○	○	○
Lito železo				
Neželezne kovine				
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●	●
Kaljeno jeklo				

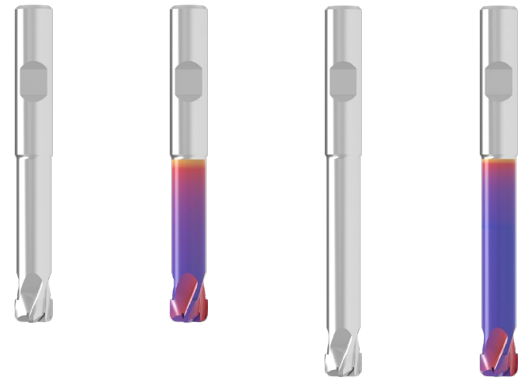
→ v_c/f_z Stran 78+79

MonsterMill – Čelno-torusni rezkar

▲ r_{3D} = radij rezalnega roba, ki ga je treba programirati
▲ APMX ne ustreza največji globini reza

TCR | λ_s=15° γ_s=10° | ZEFP | HPC





DPX52S DRAGONSKIN | DPX52S DRAGONSKIN

DIN 6527 | DIN 6527 | DIN 6527 | DIN 6527

HB | HB | HB | HB

DC e8 mm	r_{3D} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h5 mm	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 52 511 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 52 512 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 52 511 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 52 512 ... EUR	
2	0,3	1,5	1,7	13	18	54	6	2	51,95	02000	58,82	02000				
2	0,3	1,5	1,7	18	39	75	6	2					55,53	02100	62,40	02100
3	0,3	1,5	2,7	15	18	54	6	2	51,95	03000	58,82	03000				
3	0,3	1,5	2,7	20	39	75	6	2					55,53	03100	62,40	03100
4	0,5	2,5	3,6	16	22	58	6	2	51,95	04000	58,82	04000				
4	0,5	2,5	3,6	24	49	85	6	2					58,30	04100	65,18	04100
5	0,5	3,5	4,6	18	29	65	6	4	56,27	05000	63,15	05000				
5	0,5	3,5	4,6	28	64	100	6	4					66,20	05100	73,07	05100
6	1,0	3,5	5,2	20	29	65	6	4	56,27	06000	63,15	06000				
6	1,0	3,5	5,2	28	64	100	6	4					66,20	06100	73,07	06100
8	1,5	4,8	7,0	24	34	70	8	5	65,95	08000	75,63	08000				
8	1,5	4,8	7,0	40	64	100	8	5					86,07	08100	95,72	08100
10	2,0	5,8	9,0	26	45	85	10	5	89,38	10000	101,40	10000				
10	2,0	5,8	9,0	48	60	100	10	5					121,70	10100	133,70	10100
12	2,0	6,8	11,0	30	48	93	12	5	121,70	12000	135,20	12000				
12	2,0	6,8	11,0	56	75	120	12	5					157,60	12100	171,10	12100
16	2,5	8,8	14,5	35	52	100	16	5	145,60	16000	162,20	16000				
16	2,5	8,8	14,5	65	102	150	16	5					191,80	16100	208,30	16100

Jeklo				
Nerjavno jeklo	○	○	○	○
Lito železo				
Neželezne kovine				
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●	●
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 78+79

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSl2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni **ojačan z ogljikovimi vlakni ***ojačan z aramidnimi vlakni

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – MonsterMill – TCR, stebelni rezkarji

	Dolga	Zelo dolgi	Dolga	Zelo dolgi	Ø DC = 4 mm			Ø DC = 5 mm			Ø DC = 6 mm			Ø DC = 8 mm		
					a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC
Kazalo	v_c m/min	v_c m/min	$a_{p\,max.}$ x DC	$a_{p\,max.}$ x DC	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm
2.1	110	88	1,0	0,5	0,022	0,017	0,012	0,032	0,024	0,016	0,042	0,031	0,021	0,050	0,037	0,025
2.2	100	80	1,0	0,5	0,022	0,017	0,012	0,032	0,024	0,016	0,042	0,031	0,021	0,050	0,037	0,025
2.3	80	64	1,0	0,5	0,022	0,017	0,012	0,032	0,024	0,016	0,042	0,031	0,021	0,050	0,037	0,025
2.4	80	64	1,0	0,5	0,022	0,017	0,012	0,032	0,024	0,016	0,042	0,031	0,021	0,050	0,037	0,025
2.5	100	80	1,0	0,5	0,022	0,017	0,012	0,032	0,024	0,016	0,042	0,031	0,021	0,050	0,037	0,025
2.6	100	80	1,0	0,5	0,022	0,017	0,012	0,032	0,024	0,016	0,042	0,031	0,021	0,050	0,037	0,025
2.7	55	44	1,0	0,5	0,036	0,028	0,020	0,054	0,040	0,027	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
5.1	**55**	44	1,0	0,5	0,036	0,028	0,020	0,054	0,040	0,027	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
5.2	**55**	44	1,0	0,5	0,036	0,028	0,020	0,054	0,040	0,027	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
5.3	**55**	44	1,0	0,5	0,036	0,028	0,020	0,054	0,040	0,027	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
5.4	**55**	44	1,0	0,5	0,036	0,028	0,020	0,054	0,040	0,027	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
5.5	**55**	44	1,0	0,5	0,036	0,028	0,020	0,054	0,040	0,027	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
5.6	**55**	44	1,0	0,5	0,036	0,028	0,020	0,054	0,040	0,027	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
5.7	**55**	44	1,0	0,5	0,036	0,028	0,020	0,054	0,040	0,027	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
5.8	**55**	44	1,0	0,5	0,036	0,028	0,020	0,054	0,040	0,027	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
5.9	**120**	96	1,0	0,5	0,045	0,035	0,025	0,060	0,045	0,030	0,070	0,052	0,035	0,100	0,075	0,050
5.10	**100**	80	1,0	0,5	0,036	0,028	0,020	0,054	0,040	0,027	0,070	0,052	0,035	0,080	0,060	0,040
5.11	**80**	64	1,0	0,5	0,027	0,021	0,015	0,040	0,030	0,020	0,050	0,037	0,025	0,060	0,045	0,030

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – MonsterMill – TCR, stebelni rezkarji

	Dolga	Dolga	Ø DC = 4 mm		Ø DC = 5 mm		Ø DC = 6 mm		Ø DC = 8 mm		Ø DC = 10 mm		Ø DC = 12mm		Ø DC = 16 mm	
			a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC
Kazalo	v_c m/min	$a_{p\,max.}$ x DC	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm
2.1	110	1,0	0,017	0,012	0,024	0,016	0,031	0,021	0,037	0,025	0,048	0,032	0,060	0,040	0,065	0,050
2.2	100	1,0	0,017	0,012	0,024	0,016	0,031	0,021	0,037	0,025	0,048	0,032	0,060	0,040	0,065	0,050
2.3	80	1,0	0,017	0,012	0,024	0,016	0,031	0,021	0,037	0,025	0,048	0,032	0,060	0,040	0,065	0,050
2.4	80	1,0	0,017	0,012	0,024	0,016	0,031	0,021	0,037	0,025	0,048	0,032	0,060	0,040	0,065	0,050
2.5	100	1,0	0,017	0,012	0,024	0,016	0,031	0,021	0,037	0,025	0,048	0,032	0,060	0,040	0,065	0,050
2.6	100	1,0	0,017	0,012	0,024	0,016	0,031	0,021	0,037	0,025	0,048	0,032	0,060	0,040	0,065	0,050
2.7	55	1,0	0,028	0,020	0,040	0,027	0,052	0,035	0,060	0,040	0,075	0,050	0,075	0,050	0,077	0,060
5.1	**55**	1,0	0,028	0,020	0,040	0,027	0,052	0,035	0,060	0,040	0,075	0,050	0,075	0,050	0,077	0,060
5.2	**55**	1,0	0,028	0,020	0,040	0,027	0,052	0,035	0,060	0,040	0,075	0,050	0,075	0,050	0,077	0,060
5.3	**55**	1,0	0,028	0,020	0,040	0,027	0,052	0,035	0,060	0,040	0,075	0,050	0,075	0,050	0,077	0,060
5.4	**55**	1,0	0,028	0,020	0,040	0,027	0,052	0,035	0,060	0,040	0,075	0,050	0,075	0,050	0,077	0,060
5.5	**55**	1,0	0,028	0,020	0,040	0,027	0,052	0,035	0,060	0,040	0,075	0,050	0,075	0,050	0,077	0,060
5.6	**55**	1,0	0,028	0,020	0,040	0,027	0,052	0,035	0,060	0,040	0,075	0,050	0,075	0,050	0,077	0,060
5.7	**55**	1,0	0,028	0,020	0,040	0,027	0,052	0,035	0,060	0,040	0,075	0,050	0,075	0,050	0,077	0,060
5.8	**55**	1,0	0,028	0,020	0,040	0,027	0,052	0,035	0,060	0,040	0,075	0,050	0,075	0,050	0,077	0,060
5.9	**120**	1,0	0,035	0,025	0,045	0,030	0,052	0,035	0,075	0,050	0,089	0,060	0,104	0,070	0,077	0,060
5.10	**100**	1,0	0,028	0,020	0,040	0,027	0,052	0,035	0,060	0,040	0,075	0,050	0,089	0,060	0,077	0,060
5.11	**80**	1,0	0,021	0,015	0,030	0,020	0,037	0,025	0,045	0,030	0,060	0,040	0,075	0,050	0,077	0,060

52 503 ... / 52 504 ... / 52 507 ... / 52 508 ...

	Ø DC = 10 mm			Ø DC = 12 mm			Ø DC = 16 mm			Ø DC = 20 mm			● 1. izbira		○ Primerno
	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,6–1,0 x DC			
Kazalo	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
2.1	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,085	0,065	0,050	0,111	0,090	0,070	●		
2.2	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,085	0,065	0,050	0,111	0,090	0,070	●		
2.3	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,085	0,065	0,050	0,111	0,090	0,070	●		
2.4	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,085	0,065	0,050	0,111	0,090	0,070	●		
2.5	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,085	0,065	0,050	0,111	0,090	0,070	●		
2.6	0,064	0,048	0,032	0,080	0,060	0,040	0,085	0,065	0,050	0,111	0,090	0,070	●		
2.7	0,100	0,075	0,050	0,100	0,075	0,050	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
5.1	0,100	0,075	0,050	0,100	0,075	0,050	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
5.2	0,100	0,075	0,050	0,100	0,075	0,050	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
5.3	0,100	0,075	0,050	0,100	0,075	0,050	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
5.4	0,100	0,075	0,050	0,100	0,075	0,050	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
5.5	0,100	0,075	0,050	0,100	0,075	0,050	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
5.6	0,100	0,075	0,050	0,100	0,075	0,050	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
5.7	0,100	0,075	0,050	0,100	0,075	0,050	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
5.8	0,100	0,075	0,050	0,100	0,075	0,050	0,101	0,077	0,060	0,111	0,090	0,070	●		
5.9	0,120	0,089	0,060	0,140	0,104	0,070	0,101	0,077	0,060	0,190	0,155	0,120	●		
5.10	0,100	0,075	0,050	0,120	0,089	0,060	0,101	0,077	0,060	0,158	0,129	0,100	●		
5.11	0,080	0,060	0,040	0,100	0,075	0,050	0,101	0,077	0,060	0,126	0,103	0,080	●		

52 505 ... / 52 506 ...

	Ø DC = 20 mm		● 1. izbira		○ Primerno
	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC			
Kazalo	f_z mm	f_z mm	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
2.1	0,090	0,070	●		
2.2	0,090	0,070	●		
2.3	0,090	0,070	●		
2.4	0,090	0,070	●		
2.5	0,090	0,070	●		
2.6	0,090	0,070	●		
2.7	0,090	0,070	●		
5.1	0,090	0,070	●		
5.2	0,090	0,070	●		
5.3	0,090	0,070	●		
5.4	0,090	0,070	●		
5.5	0,090	0,070	●		
5.6	0,090	0,070	●		
5.7	0,090	0,070	●		
5.8	0,090	0,070	●		
5.9	0,155	0,120	●		
5.10	0,129	0,100	●		
5.11	0,103	0,080	●		

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – CircularLine – CCR-Ti, dolgi

	Dolga	Najv. kot vboda	Ø DC = 6 mm				Ø DC = 8 mm				Ø DC = 10 mm			
			a_e 0,05 x DC	a_e 0,10 x DC	a_e 0,15 x DC	h_m	a_e 0,05 x DC	a_e 0,10 x DC	a_e 0,15 x DC	h_m	a_e 0,05 x DC	a_e 0,10 x DC	a_e 0,15 x DC	h_m
Kazalo	v_c m/min		f_z mm	f_z mm	f_z mm		f_z mm	f_z mm	f_z mm		f_z mm	f_z mm	f_z mm	
2.1	200	45°	0,080	0,057	0,046	0,018	0,098	0,070	0,057	0,022	0,125	0,089	0,072	0,028
2.2	180	45°	0,080	0,057	0,046	0,018	0,098	0,070	0,057	0,022	0,125	0,089	0,072	0,028
2.3	160	45°	0,080	0,057	0,046	0,018	0,098	0,070	0,057	0,022	0,125	0,089	0,072	0,028
2.4	160	45°	0,080	0,057	0,046	0,018	0,098	0,070	0,057	0,022	0,125	0,089	0,072	0,028
2.5	140	45°	0,080	0,057	0,046	0,018	0,098	0,070	0,057	0,022	0,125	0,089	0,072	0,028
2.6	140	45°	0,080	0,057	0,046	0,018	0,098	0,070	0,057	0,022	0,125	0,089	0,072	0,028
2.7														
5.1	**120**	40°	0,045	0,032	0,026	0,010	0,052	0,037	0,030	0,012	0,067	0,047	0,039	0,015
5.2	**80**	40°	0,045	0,032	0,026	0,010	0,052	0,037	0,030	0,012	0,067	0,047	0,039	0,015
5.3	**80**	40°	0,045	0,032	0,026	0,010	0,052	0,037	0,030	0,012	0,067	0,047	0,039	0,015
5.4	**60**	40°	0,045	0,032	0,026	0,010	0,052	0,037	0,030	0,012	0,067	0,047	0,039	0,015
5.5	**60**	40°	0,045	0,032	0,026	0,010	0,052	0,037	0,030	0,012	0,067	0,047	0,039	0,015
5.6	**60**	40°	0,045	0,032	0,026	0,010	0,052	0,037	0,030	0,012	0,067	0,047	0,039	0,015
5.7	**60**	40°	0,045	0,032	0,026	0,010	0,052	0,037	0,030	0,012	0,067	0,047	0,039	0,015
5.8	**60**	40°	0,045	0,032	0,026	0,010	0,052	0,037	0,030	0,012	0,067	0,047	0,039	0,015
5.9	**140**	40°	0,060	0,042	0,034	0,013	0,070	0,049	0,040	0,016	0,089	0,063	0,052	0,020
5.10	**120**	40°	0,060	0,042	0,034	0,013	0,070	0,049	0,040	0,016	0,089	0,063	0,052	0,020
5.11	**100**	40°	0,045	0,032	0,026	0,010	0,052	0,037	0,030	0,012	0,067	0,047	0,039	0,015

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – CircularLine – CCR-Ti, zelo dolgi

	zelo dolga	Najv. kot vboda	Ø DC = 6 mm			Ø DC = 8 mm			Ø DC = 10 mm			Ø DC = 12 mm		
			a_e 0,05 x DC	a_e 0,10 x DC	h_m	a_e 0,05 x DC	a_e 0,10 x DC	h_m	a_e 0,05 x DC	a_e 0,10 x DC	h_m	a_e 0,05 x DC	a_e 0,10 x DC	h_m
Kazalo	v_c m/min		f_z mm	f_z mm		f_z mm	f_z mm		f_z mm	f_z mm		f_z mm	f_z mm	
2.1	170	45°	0,080	0,057	0,018	0,098	0,070	0,022	0,125	0,089	0,028	0,125	0,089	0,028
2.2	150	45°	0,080	0,057	0,018	0,098	0,070	0,022	0,125	0,089	0,028	0,125	0,089	0,028
2.3	130	45°	0,080	0,057	0,018	0,098	0,070	0,022	0,125	0,089	0,028	0,125	0,089	0,028
2.4	130	45°	0,080	0,057	0,018	0,098	0,070	0,022	0,125	0,089	0,028	0,125	0,089	0,028
2.5	110	45°	0,080	0,057	0,018	0,098	0,070	0,022	0,125	0,089	0,028	0,125	0,089	0,028
2.6	110	45°	0,080	0,057	0,018	0,098	0,070	0,022	0,125	0,089	0,028	0,125	0,089	0,028
2.7														
5.1	**100**	40°	0,022	0,016	0,005	0,027	0,019	0,006	0,036	0,025	0,008	0,045	0,032	0,010
5.2	**70**	40°	0,022	0,016	0,005	0,027	0,019	0,006	0,036	0,025	0,008	0,045	0,032	0,010
5.3	**70**	40°	0,022	0,016	0,005	0,027	0,019	0,006	0,036	0,025	0,008	0,045	0,032	0,010
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9	**120**	40°	0,031	0,022	0,007	0,036	0,025	0,008	0,045	0,032	0,010	0,054	0,038	0,012
5.10	**100**	40°	0,031	0,022	0,007	0,036	0,025	0,008	0,045	0,032	0,010	0,054	0,038	0,012
5.11	**90**	40°	0,022	0,016	0,005	0,027	0,019	0,006	0,036	0,025	0,008	0,045	0,032	0,010

Globina reza ustreza dolžini rezila

	Ø DC = 12 mm				Ø DC = 16 mm				Ø DC = 20 mm				● 1. izbira		○ Primerno
	a_e 0,05 x DC	a_e 0,10 x DC	a_e 0,15 x DC	h_m	a_e 0,05 x DC	a_e 0,10 x DC	a_e 0,15 x DC	h_m	a_e 0,05 x DC	a_e 0,10 x DC	a_e 0,15 x DC	h_m			
Kazalo	f_z mm	f_z mm	f_z mm		f_z mm	f_z mm	f_z mm		f_z mm	f_z mm	f_z mm		Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
2.1	0,161	0,114	0,093	0,036	0,188	0,133	0,108	0,042	0,268	0,190	0,155	0,06	●		
2.2	0,161	0,114	0,093	0,036	0,188	0,133	0,108	0,042	0,268	0,190	0,155	0,06	●		
2.3	0,161	0,114	0,093	0,036	0,188	0,133	0,108	0,042	0,268	0,190	0,155	0,06	●		
2.4	0,161	0,114	0,093	0,036	0,188	0,133	0,108	0,042	0,268	0,190	0,155	0,06	●		
2.5	0,161	0,114	0,093	0,036	0,188	0,133	0,108	0,042	0,268	0,190	0,155	0,06	●		
2.6	0,161	0,114	0,093	0,036	0,188	0,133	0,108	0,042	0,268	0,190	0,155	0,06	●		
2.7															
5.1	0,085	0,060	0,049	0,019	0,117	0,083	0,068	0,026	0,163	0,115	0,094	0,036	●		
5.2	0,085	0,060	0,049	0,019	0,117	0,083	0,068	0,026	0,163	0,115	0,094	0,036	●		
5.3	0,085	0,060	0,049	0,019	0,117	0,083	0,068	0,026	0,163	0,115	0,094	0,036	●		
5.4	0,085	0,060	0,049	0,019	0,117	0,083	0,068	0,026	0,163	0,115	0,094	0,036	●		
5.5	0,085	0,060	0,049	0,019	0,117	0,083	0,068	0,026	0,163	0,115	0,094	0,036	●		
5.6	0,085	0,060	0,049	0,019	0,117	0,083	0,068	0,026	0,163	0,115	0,094	0,036	●		
5.7	0,085	0,060	0,049	0,019	0,117	0,083	0,068	0,026	0,163	0,115	0,094	0,036	●		
5.8	0,085	0,060	0,049	0,019	0,117	0,083	0,068	0,026	0,163	0,115	0,094	0,036	●		
5.9	0,113	0,080	0,065	0,025	0,157	0,111	0,090	0,035	0,217	0,153	0,125	0,049	●		
5.10	0,113	0,080	0,065	0,025	0,157	0,111	0,090	0,035	0,217	0,153	0,125	0,049	●		
5.11	0,085	0,060	0,049	0,019	0,117	0,083	0,068	0,026	0,163	0,115	0,094	0,036	●		

	Ø DC = 16 mm			Ø DC = 20 mm			● 1. izbira		○ Primerno
	a_e 0,05 x DC	a_e 0,10 x DC	h_m	a_e 0,05 x DC	a_e 0,10 x DC	h_m			
Kazalo	f_z mm	f_z mm		f_z mm	f_z mm		Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
2.1	0,161	0,114	0,036	0,188	0,133	0,042	●		
2.2	0,161	0,114	0,036	0,188	0,133	0,042	●		
2.3	0,161	0,114	0,036	0,188	0,133	0,042	●		
2.4	0,161	0,114	0,036	0,188	0,133	0,042	●		
2.5	0,161	0,114	0,036	0,188	0,133	0,042	●		
2.6	0,161	0,114	0,036	0,188	0,133	0,042	●		
2.7									
5.1	0,058	0,041	0,013	0,080	0,057	0,018	●		
5.2	0,058	0,041	0,013	0,080	0,057	0,018	●		
5.3	0,058	0,041	0,013	0,080	0,057	0,018	●		
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9	0,076	0,054	0,017	0,107	0,076	0,024	●		
5.10	0,076	0,054	0,017	0,107	0,076	0,024	●		
5.11	0,058	0,041	0,013	0,080	0,057	0,018	●		

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – MonsterMill – TCR, radiusni rezkarji

	Dolga	Zelo dolgi		Ø DC = 2 mm		Ø DC = 3 mm		Ø DC = 4 mm		Ø DC = 5 mm		Ø DC = 6 mm		Ø DC = 8 mm	
				a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC
Kazalo	v_c m/min	v_c m/min	$a_{p\,max.}$ x DC	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm
2.1	**60**	**55**	0,1–0,2	0,009	0,007	0,011	0,008	0,012	0,009	0,012	0,009	0,018	0,014	0,029	0,023
2.2	**55**	**50**	0,1–0,2	0,009	0,007	0,011	0,008	0,012	0,009	0,012	0,009	0,018	0,014	0,029	0,023
2.3	**45**	**40**	0,1–0,2	0,009	0,007	0,011	0,008	0,012	0,009	0,012	0,009	0,018	0,014	0,029	0,023
2.4	**45**	**40**	0,1–0,2	0,009	0,007	0,011	0,008	0,012	0,009	0,012	0,009	0,018	0,014	0,029	0,023
2.5	**55**	**50**	0,1–0,2	0,009	0,007	0,011	0,008	0,012	0,009	0,012	0,009	0,018	0,014	0,029	0,023
2.6	**55**	**50**	0,1–0,2	0,009	0,007	0,010	0,008	0,012	0,010	0,012	0,010	0,020	0,015	0,025	0,020
2.7	**33**	**28**	0,1–0,2	0,012	0,009	0,014	0,010	0,016	0,012	0,016	0,012	0,024	0,018	0,038	0,030
5.1	**33**	**28**	0,1–0,2	0,012	0,009	0,014	0,010	0,016	0,012	0,016	0,012	0,024	0,018	0,038	0,030
5.2	**33**	**28**	0,1–0,2	0,012	0,009	0,014	0,010	0,016	0,012	0,016	0,012	0,024	0,018	0,038	0,030
5.3	**33**	**28**	0,1–0,2	0,012	0,009	0,014	0,010	0,016	0,012	0,016	0,012	0,024	0,018	0,038	0,030
5.4	**33**	**28**	0,1–0,2	0,012	0,009	0,014	0,010	0,016	0,012	0,016	0,012	0,024	0,018	0,038	0,030
5.5	**33**	**28**	0,1–0,2	0,012	0,009	0,014	0,010	0,016	0,012	0,016	0,012	0,024	0,018	0,038	0,030
5.6	**33**	**28**	0,1–0,2	0,012	0,009	0,014	0,010	0,016	0,012	0,016	0,012	0,024	0,018	0,038	0,030
5.7	**33**	**28**	0,1–0,2	0,012	0,009	0,014	0,010	0,016	0,012	0,016	0,012	0,024	0,018	0,038	0,030
5.8	**33**	**28**	0,1–0,2	0,012	0,009	0,014	0,010	0,016	0,012	0,016	0,012	0,024	0,018	0,038	0,030
5.9	**65**	**60**	0,1–0,2	0,017	0,013	0,020	0,014	0,022	0,017	0,022	0,017	0,034	0,025	0,053	0,042
5.10	**55**	**50**	0,1–0,2	0,014	0,011	0,017	0,012	0,019	0,014	0,019	0,014	0,029	0,022	0,046	0,036
5.11	**45**	**40**	0,1–0,2	0,012	0,009	0,014	0,010	0,016	0,012	0,016	0,012	0,024	0,018	0,038	0,030

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – MonsterMill – TCR, čelno-torusni rezkarji 52 511 ... / 52 512 ...

	Dolga	Zelo dolgi		Ø DC = 2 mm	Ø DC = 3 mm	Ø DC = 4 mm	Ø DC = 5 mm	Ø DC = 6 mm	Ø DC = 8 mm	Ø DC = 10 mm	Ø DC = 12 mm	Ø DC = 16 mm	● 1. izbira		○ Primerno
				a_e 0,1–1,0 x DC	a_e 0,1–1,0 x DC	a_e 0,1–1,0 x DC	a_e 0,1–1,0 x DC	a_e 0,1–1,0 x DC	a_e 0,1–1,0 x DC	a_e 0,1–1,0 x DC	a_e 0,1–1,0 x DC	a_e 0,1–1,0 x DC	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
Kazalo	v_c m/min	v_c m/min	$a_{p\,max.}$ x DC	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm			
2.1	**120**	**110**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
2.2	**110**	**100**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
2.3	**90**	**80**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
2.4	**90**	**80**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
2.5	**110**	**100**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
2.6	**110**	**100**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
2.7															
5.1	**65**	**55**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
5.2	**65**	**55**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
5.3	**65**	**55**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
5.4	**65**	**55**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
5.5	**65**	**55**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
5.6	**65**	**55**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
5.7	**65**	**55**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
5.8	**65**	**55**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		
5.9	**130**	**120**	0,06	0,040	0,060	0,070	0,090	0,120	0,150	0,180	0,210	0,300	●		
5.10	**110**	**100**	0,06	0,030	0,040	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	0,180	0,240	●		
5.11	**90**	**80**	0,06	0,015	0,040	0,055	0,065	0,075	0,100	0,120	0,150	0,180	●		

52 513 ... / 52 514 ...

	Ø DC = 10 mm		Ø DC = 12 mm		Ø DC = 16 mm		● 1. izbira		○ Primerno
	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC	a_e 0,1–0,2 x DC	a_e 0,3–0,4 x DC			
Kazalo	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	f_z mm	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
2.1	0,032	0,025	0,035	0,030	0,039	0,034	●		
2.2	0,032	0,025	0,035	0,030	0,039	0,034	●		
2.3	0,032	0,025	0,035	0,030	0,039	0,034	●		
2.4	0,032	0,025	0,035	0,030	0,039	0,034	●		
2.5	0,032	0,025	0,035	0,030	0,039	0,034	●		
2.6	0,030	0,025	0,035	0,030	0,040	0,035	●		
2.7	0,042	0,033	0,047	0,040	0,052	0,045	●		
5.1	0,042	0,033	0,047	0,040	0,052	0,045	●		
5.2	0,042	0,033	0,047	0,040	0,052	0,045	●		
5.3	0,042	0,033	0,047	0,040	0,052	0,045	●		
5.4	0,042	0,033	0,047	0,040	0,052	0,045	●		
5.5	0,042	0,033	0,047	0,040	0,052	0,045	●		
5.6	0,042	0,033	0,047	0,040	0,052	0,045	●		
5.7	0,042	0,033	0,047	0,040	0,052	0,045	●		
5.8	0,042	0,033	0,047	0,040	0,052	0,045	●		
5.9	0,059	0,046	0,066	0,056	0,073	0,063	●		
5.10	0,050	0,040	0,056	0,048	0,062	0,054	●		
5.11	0,042	0,033	0,047	0,040	0,052	0,045	●		

Kazalo

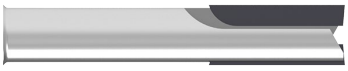
Pregled rezkarjev PKD 80
Program izdelkov 81–88
Tehnični podatki
Rezalni podatki 89–91

CERATIZIT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

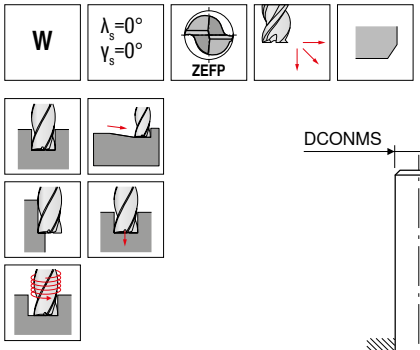
Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **CERATIZIT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

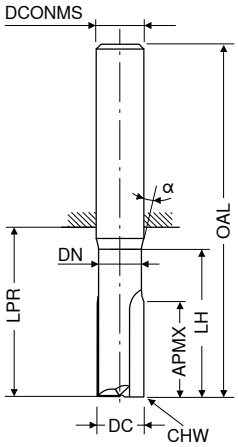
Pregled rezkarjev PKD

	Tip orodja	Število zob (ZEFP)	Premer v mm (Ø DC)	Jeklo	Nerjavno jeklo	Lito železo	Neželezne kovine	Visoko toplotno odporne zlitine	Kaljeno jeklo	Ostro	Posneti rob	Radij	Polni radij	Dimenzije	Izvedba orodja	Prevlečen	Brez prevleke	Stran
Stebelni rezkarji																		
	W	2	3–10	HA			●										□	81
	W	1–2	2–12	HA			●										□	82
	W	4	6–20	HA			●										□	83
	W	4–10	10–32	HA			●										□	84
Radiusni rezkarji																		
	W	1–2	2–20	HA			●										□	85
Torusni rezkarji																		
	W	1–2	2–20	HA			●										□	86+87
Rezkarji z navojem																		
	W	4–10	10–32				●											88

Stebelni rezkar PKD

▲ Prehodni kot α = 45°





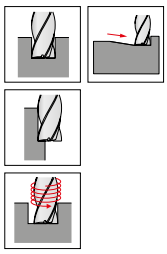
DC h7 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	CHW mm	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 50 010 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 50 010 ... EUR	
3	6	2,8	11	21	57	6	0,1	2	175,60	03100		
3	6	2,8	22	64	100	6	0,1	2			181,00	03300
4	8	3,5	13	21	57	6	0,1	2	194,70	04100		
4	8	3,5	26	64	100	6	0,1	2			200,20	04300
5	10	4,4	15	21	57	6	0,1	2	211,10	05100		
5	10	4,4	30	64	100	6	0,1	2			216,60	05300
6	12	5,4	19	21	57	6	0,1	2	233,00	06100		
6	12	5,4	38	64	100	6	0,1	2			238,40	06300
8	16	7,2	26	28	64	8	0,1	2	304,60	08100		
8	16	7,2	52	64	100	8	0,1	2			315,60	08300
10	20	9,0	31	34	74	10	0,1	2	362,00	10100		
10	20	9,0	60	60	100	10	0,1	2			367,50	10300

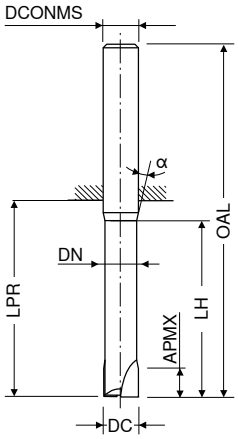
Jeklo		
Nerjavno jeklo		
Lito železo		
Neželezne kovine	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo		

→ v_c/f_z Stran 90+91

Stebelni rezkar PKD

▲ Prehodni kot α = 15°



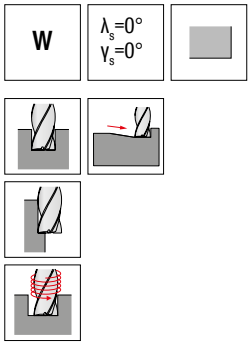


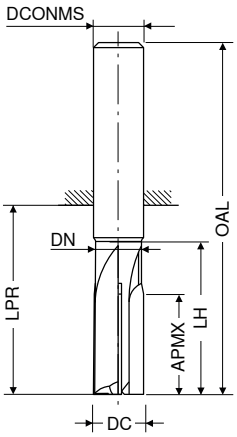
DC h7 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 50 011 ... EUR	
2	2,0	1,7	6	39	75	6	1	131,80	02100
2	2,0	1,7	10	39	75	6	1	131,80	02300
2	2,0	1,7	14	39	75	6	1	131,80	02200
3	2,5	2,5	9	39	75	6	2	159,10	03100
3	2,5	2,5	15	39	75	6	2	159,10	03300
3	2,5	2,5	21	39	75	6	2	159,10	03200
4	2,5	3,5	12	39	75	6	2	164,60	04100
4	2,5	3,5	20	39	75	6	2	164,60	04300
4	2,5	3,5	28	39	75	6	2	164,60	04200
5	3,0	4,4	15	39	75	6	2	172,80	05100
5	3,0	4,4	25	39	75	6	2	172,80	05300
5	3,0	4,4	35	39	75	6	2	172,80	05200
6	6,0	5,4	18	64	100	6	2	202,90	06100
6	6,0	5,4	30	64	100	6	2	202,90	06300
6	6,0	5,4	42	64	100	6	2	202,90	06200
8	7,0	7,2	24	64	100	8	2	263,60	08100
8	7,0	7,2	40	64	100	8	2	263,60	08300
10	8,0	9,0	30	60	100	10	2	299,10	10100
10	8,0	9,0	50	60	100	10	2	299,10	10300
12	9,0	11,0	36	60	105	12	2	334,70	12100
12	9,0	11,0	58	60	105	12	2	334,70	12300

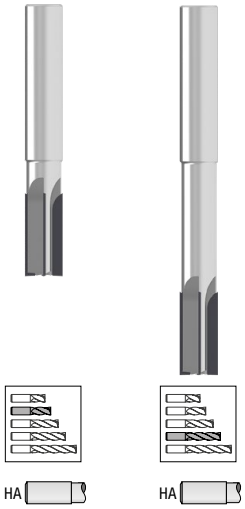
Jeklo	
Nerjavno jeklo	
Lito železo	
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

→ v_c/f_z Stran 90+91

Stebelni rezkar PKD





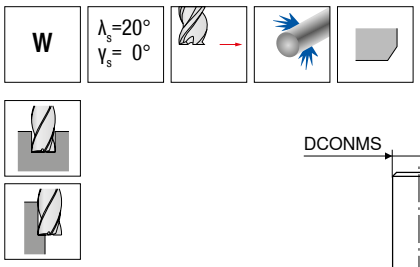


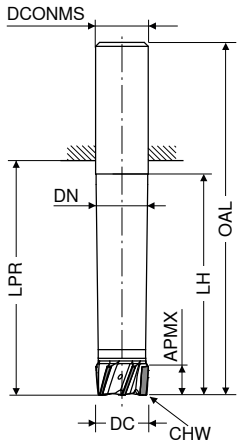
DC h7 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 50 013 ... EUR		NEW V1 Kataloška št. 50 013 ... EUR	
6	12	5,4	19,0	21	57	6	4	345,10	06100		
6	12	5,4	38,0	64	100	6	4			350,60	06200
8	16	7,2	26,0	28	64	8	4	457,70	08100		
8	16	7,2	52,0	64	100	8	4			465,90	08200
10	20	9,0	31,0	34	74	10	4	564,40	10100		
10	20	9,0	62,0	60	100	10	4			572,60	10200
12	24	11,0	36,5	39	84	12	4	646,40	12100		
12	24	11,0	73,0	70	115	12	4			660,10	12200
16	32	15,0	44,0	45	93	16	4	851,50	16100		
16	32	15,0	88,0	82	130	16	4			892,50	16200
20	38	19,0	52,5	54	104	20	4	1.043,00	20100		
20	38	19,0	105,0	110	160	20	4			1.109,00	20200

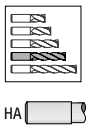
Jeklo		
Nerjavno jeklo		
Lito železo		
Neželezne kovine	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo		

→ v_c/f_z Stran 90+91

Stebelni rezkar PKD







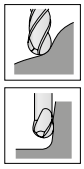
DC mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS mm	CHW mm	ZEFP	NEW V8 Kataloška št. 50 015 ... EUR	
10	5	9,6	25,0	27	67	10	0,2	4	594,90	**10200**
12	5	11,6	30,0	33	78	12	0,2	4	594,90	**12200**
16	10	15,6	40,0	43	91	16	0,2	5	668,70	**16200**
20	10	19,6	50,0	54	104	20	0,2	6	745,70	**20200**
25	10	24,6	62,5	68	124	25	0,2	8	974,50	**25200**
32	10	31,6	80,0	87	147	32	0,2	10	1.246,00	**32200**

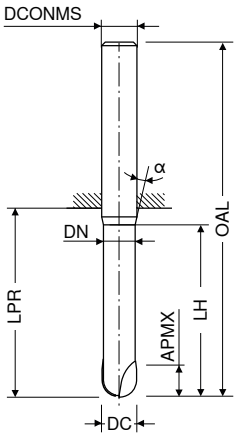
Jeklo	
Nerjavno jeklo	
Lito železo	
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

→ v_c/f_z Stran 90+91

Radiusni rezkar PKD

▲ Prehodni kot α = 15°





HA

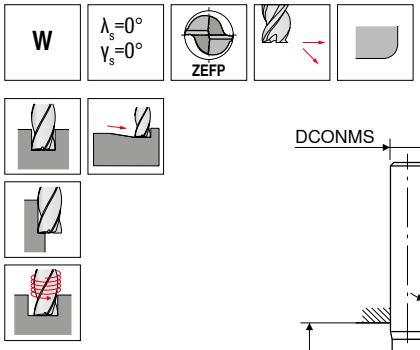
DC h7 mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 50 014 ... EUR	
2	2,0	1,7	6	39	75	6	1	134,50	02100
2	2,0	1,7	10	39	75	6	1	134,50	02200
2	2,0	1,7	14	39	75	6	1	134,50	02300
2	2,0	1,7	35	39	75	6	1	134,50	02400
3	2,5	2,5	9	39	75	6	2	159,10	03100
3	2,5	2,5	15	39	75	6	2	159,10	03200
3	2,5	2,5	21	39	75	6	2	159,10	03300
3	2,5	2,5	35	39	75	6	2	159,10	03400
4	2,5	3,5	12	39	75	6	2	164,60	04100
4	2,5	3,5	20	39	75	6	2	164,60	04200
4	2,5	3,5	28	39	75	6	2	164,60	04300
4	2,5	3,5	35	39	75	6	2	164,60	04400
5	3,0	4,4	15	39	75	6	2	172,80	05100
5	3,0	4,4	25	39	75	6	2	172,80	05200
5	3,0	4,4	35	39	75	6	2	172,80	05400
6	6,0	5,4	18	64	100	6	2	208,40	06100
6	6,0	5,4	30	64	100	6	2	208,40	06200
6	6,0	5,4	40	64	100	8	2	249,90	06300
6	6,0	5,4	42	64	100	6	2	208,40	06400
8	7,0	7,2	24	64	100	8	2	266,30	08100
8	7,0	7,2	40	64	100	8	2	266,30	08300
8	7,0	7,2	40	60	100	10	2	280,00	08900
10	8,0	9,0	30	60	100	10	2	288,20	10100
10	8,0	9,0	40	55	100	12	2	304,60	10200
10	8,0	9,0	50	60	100	10	2	288,20	10300
12	9,0	11,0	36	60	105	12	2	334,70	12100
12	9,0	11,0	40	55	100	16	2	373,00	12200
12	9,0	11,0	58	60	105	12	2	334,70	12400
16	11,0	15,0	45	82	130	16	2	449,50	16200
16	11,0	15,0	50	82	130	16	2	449,50	16300
20	13,0	19,0	60	110	160	20	2	567,10	20400

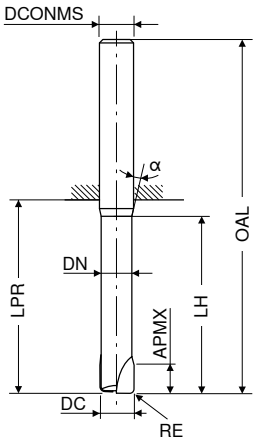
Jeklo	
Nerjavno jeklo	
Lito železo	
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

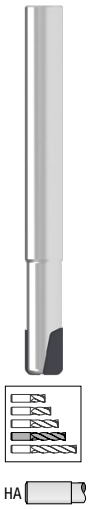
→ v_c/f_z Stran 90+91

Torusni rezkar PKD

▲ Prehodni kot α = 15°







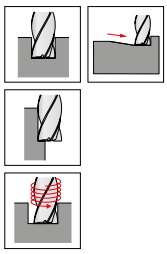
DC h7	RE	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 50 012 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	
2	0,3	2,0	1,7	6	39	75	6	1	137,10	02103
2	0,3	2,0	1,7	10	39	75	6	1	137,10	02203
2	0,3	2,0	1,7	14	39	75	6	1	137,10	02303
2	0,3	2,0	1,7	35	39	75	6	1	137,10	02403
3	0,3	2,5	2,5	9	39	75	6	2	165,50	03103
3	0,3	2,5	2,5	15	39	75	6	2	165,50	03203
3	0,3	2,5	2,5	21	39	75	6	2	165,50	03303
3	0,3	2,5	2,5	35	39	75	6	2	165,50	03403
4	0,3	2,5	3,5	12	39	75	6	2	171,20	04103
4	0,3	2,5	3,5	20	39	75	6	2	171,20	04203
4	0,3	2,5	3,5	28	39	75	6	2	171,20	04303
4	0,3	2,5	3,5	35	39	75	6	2	171,20	04403
5	0,3	3,0	4,4	15	39	75	6	2	179,70	05103
5	0,3	3,0	4,4	25	39	75	6	2	179,70	05203
5	0,3	3,0	4,4	35	39	75	6	2	179,70	05303
6	0,3	6,0	5,4	18	64	100	6	2	211,00	06103
6	0,3	6,0	5,4	30	64	100	6	2	211,00	06203
6	0,3	6,0	5,4	42	64	100	6	2	211,00	06403
6	0,5	6,0	5,4	18	64	100	6	2	211,00	06105
6	0,5	6,0	5,4	30	64	100	6	2	211,00	06205
6	0,5	6,0	5,4	42	64	100	6	2	211,00	06405
6	1,0	6,0	5,4	18	64	100	6	2	211,00	06110
6	1,0	6,0	5,4	40	64	100	8	2	251,40	06310
6	1,0	6,0	5,4	42	64	100	6	2	211,00	06410
8	0,3	7,0	7,2	24	64	100	8	2	274,10	08103
8	0,3	7,0	7,2	40	64	100	8	2	274,10	08203
8	0,5	7,0	7,2	24	64	100	8	2	274,10	08105
8	0,5	7,0	7,2	40	64	100	8	2	274,10	08205
8	1,0	7,0	7,2	24	64	100	8	2	274,10	08110
8	1,0	7,0	7,2	40	64	100	8	2	274,10	08210
8	2,0	7,0	7,2	24	64	100	8	2	274,10	08120
8	2,0	7,0	7,2	40	60	100	10	2	288,40	08920
8	2,0	7,0	7,2	40	64	100	8	2	274,10	08220
10	0,5	8,0	9,0	30	60	100	10	2	311,10	10105
10	0,5	8,0	9,0	50	60	100	10	2	311,10	10305
10	1,0	8,0	9,0	30	60	100	10	2	311,10	10110
10	1,0	8,0	9,0	50	60	100	10	2	311,10	10310
10	1,5	8,0	9,0	30	60	100	10	2	311,10	10115
10	1,5	8,0	9,0	50	60	100	10	2	311,10	10315
10	2,0	8,0	9,0	30	60	100	10	2	311,10	10120
10	2,0	8,0	9,0	50	60	100	10	2	311,10	10320

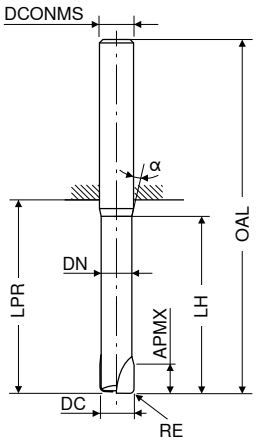
Jeklo	
Nerjavno jeklo	
Lito železo	
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

→ v_c/f_z Stran 90+91

Torusni rezkar PKD

▲ Prehodni kot α = 15°



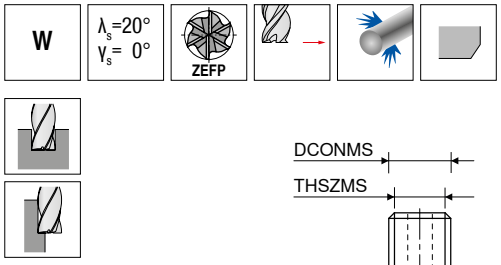


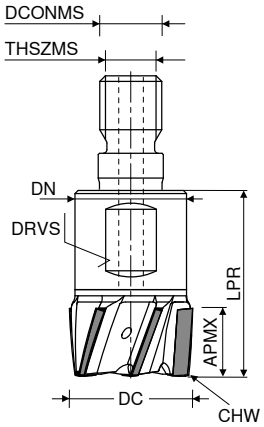
DC h7	RE	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP	NEW V1 Kataloška št. 50 012 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR
10	3,0	8,0	9,0	30	60	100	10	2	311,10 10130
10	3,0	8,0	9,0	40	55	100	12	2	328,20 10230
10	3,0	8,0	9,0	50	60	100	10	2	311,10 10330
12	0,5	9,0	11,0	36	60	105	12	2	348,10 12105
12	0,5	9,0	11,0	58	60	105	12	2	348,10 12305
12	1,0	9,0	11,0	36	60	105	12	2	348,10 12110
12	1,0	9,0	11,0	58	60	105	12	2	348,10 12310
12	1,5	9,0	11,0	36	60	105	12	2	348,10 12115
12	1,5	9,0	11,0	58	60	105	12	2	348,10 12315
12	4,0	9,0	11,0	40	52	100	16	2	390,70 12240
16	3,0	11,0	15,0	45	82	130	16	2	467,50 16130
16	5,0	11,0	15,0	50	82	130	16	2	467,50 16250
20	6,0	13,0	19,0	60	140	160	20	2	478,90 20260

Jeklo	
Nerjavno jeklo	
Lito železo	
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

→ v_c/f_z Stran 90+91

Rezkar z navojem PKD





DC	APMX	DN	OAL	DCONMS	CHW	DRVS	ZEFP	THSZMS	NEW V8 Kataloška št. 50 015 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR	
10	5	9,6	22	5,5	0,2	8	4	M5	584,50	10100
12	5	11,5	22	6,5	0,2	8	4	M6	592,50	12100
16	10	13,8	28	8,5	0,2	13	5	M8	657,30	16100
20	10	18,0	30	10,5	0,2	16	6	M10	735,30	20100
25	10	21,0	35	12,5	0,2	18	8	M12	888,20	25100
32	10	29,0	35	17,0	0,2	27	10	M16	1.045,00	32100

Jeklo	
Nerjavno jeklo	
Lito železo	
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

→ v_c/f_z Stran 90+91

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSl2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni **ojačan z ogljikovimi vlakni ***ojačan z aramidnimi vlakni

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – rezkarji PKD

		50 011 / 50 012		50 010 / 50 013		50 014		50 015			
Kazalo	v_c m/min	a_p max. mm	a_e	a_p max. mm	a_e	a_p max. mm	a_e	a_p max. mm	a_e	a_p max. mm	a_e
4.1	**700**	0,15xDC	1xDC	1xDC	0,1xDC	0,15xDC	0,1xDC	0,9xAPMX	0,3xDC	0,1xDC	1xDC
4.2	**600**	0,15xDC	1xDC	1xDC	0,1xDC	0,15xDC	0,1xDC	0,9xAPMX	0,3xDC	0,1xDC	1xDC
4.3	**450**	0,15xDC	1xDC	1xDC	0,1xDC	0,15xDC	0,1xDC	0,9xAPMX	0,3xDC	0,1xDC	1xDC
4.4	**350**	0,15xDC	1xDC	1xDC	0,1xDC	0,15xDC	0,1xDC	0,9xAPMX	0,3xDC	0,1xDC	1xDC
4.5	**250**	0,15xDC	1xDC	1xDC	0,1xDC	0,15xDC	0,1xDC	0,9xAPMX	0,3xDC	0,1xDC	1xDC
4.6	**400**	0,15xDC	1xDC	1xDC	0,1xDC	0,15xDC	0,1xDC	0,9xAPMX	0,3xDC	0,1xDC	1xDC
4.7											
4.8											
4.9											
4.10											
4.11	**300–800**							0,9xAPMX	0,3xDC	0,1xDC	1xDC
4.12											
4.13	**100–350**	0,2xDC	1xDC	1xDC	0,1xDC	0,2xDC	0,1xDC	0,9xAPMX	0,3xDC	0,1xDC	1xDC
4.14	**80–150**	0,2xDC	1xDC	1xDC	0,1xDC	0,2xDC	0,1xDC	0,9xAPMX	0,3xDC	0,1xDC	1xDC
4.15	**100–150**	0,2xDC	1xDC	1xDC	0,1xDC	0,2xDC	0,1xDC	0,9xAPMX	0,3xDC	0,1xDC	1xDC
4.16	**700**							0,9xAPMX	0,3xDC	0,1xDC	1xDC
4.17	**500–800**	0,2xDC	1xDC	1xDC	0,1xDC	0,2xDC	0,1xDC	0,9xAPMX	0,3xDC	0,1xDC	1xDC
4.18											
4.19											

Ø DC = 2 mm	Ø DC = 3mm	Ø DC = 4 mm	Ø DC = 5 mm	Ø DC = 6 mm	Ø DC = 8 mm	Ø DC = 10 mm	Ø DC = 12 mm	Ø DC = 16 mm	Ø DC = 20 mm	Ø DC = 25 mm	Ø DC = 32 mm	● 1. izbira		○ Primerno
												Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
0,018	0,0265	0,035	0,0475	0,06	0,065	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14	0,16	●		○
0,018	0,0265	0,035	0,0475	0,06	0,065	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14	0,16	●		○
0,018	0,0265	0,035	0,0475	0,06	0,065	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14	0,16	●		○
0,018	0,0265	0,035	0,0475	0,06	0,065	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14	0,16	●		○
0,018	0,0265	0,035	0,0475	0,06	0,065	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14	0,16	●		○
0,018	0,0265	0,035	0,0475	0,06	0,065	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14	0,16	●		○
						0,07	0,08	0,09	0,12	0,14	0,16	●		○
0,021	0,0305	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,115	0,15	0,2	0,22	0,26	●		○
0,025	0,0375	0,05	0,075	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3	0,4	0,44	0,46	●		○
0,021	0,0305	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,115	0,15	0,2	0,22	0,26	●		○
						0,07	0,08	0,09	0,12	0,14	0,16	●		○
0,021	0,0305	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,115	0,15	0,2	0,22	0,26	●		○

Kazalo

Razlaga simbolov	92
Pregled	92
Program izdelkov	93–96
Referenčne vrednosti rezalnih podatkov	97–99
Pregled lomilcev odrezkov	99

CERATIZIT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **CERATIZIT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

Razlaga simbolov

Stransko notranje hlajenje

ZNF = Število zob

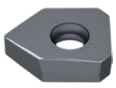
● = **Glavni način uporabe**

○ = Pomožna uporaba

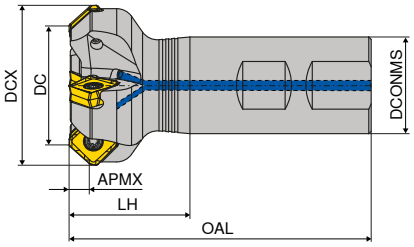
Pregled – nosilna orodja

	$a_{p\ najv.}$ mm	Premer območja mm	Stran
MaxiMill – stebelni rezkarji C 271-12	6,8	Ø 32–40	93
MaxiMill – nasadni rezkarji A 271-12	6,8	Ø 40–250	94
MaxiMill – nasadni rezkarji A 271-12 HFC	2,6	Ø 40–250	94

Pregled – Rezkalne obračalne ploščice

Obračalna ploščica	Število rezil na obračalno ploščico		Jeklo	Nerjavno jeklo	Lito železo	Neželezne kovine	Visoko toplotno odporne zlitine	Kaljeno jeklo	Stran
SOHU 1204..	8		●	●	●		●		95
XOHU 1204..	2		●	○					96

MaxiMill – Stebelni rezkar C 271-12



B

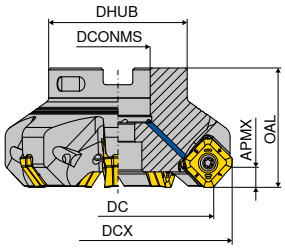
NEW 2B/40

Oznaka	DC	DCX	ZNF	APMX	OAL	LH	DCONMS h6	RPMX	Pritezni moment	Obračalna ploščica	Kataloška št. 50 786 ...	
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	1/min.	Nm		EUR	
C271.32.R.03-12-B-40	32	45	3	6,8	100	40	32	18400	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..	326,10	**03203**
C271.40.R.04-12-B32-40	40	53	4	6,8	100	40	32	16800	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..	407,60	**04004**

Nadomestni deli DC	Y7 TORX®-zamenljivo steblo		Y7 D-ključ		2A/28 Pasta Molykote		2A/28 Vpenjalni vijak		Y7 Momentni izvijač	
	Kataloška št. 80 950 ...		Kataloška št. 80 950 ...		Kataloška št. 70 950 ...		Kataloška št. 70 950 ...		Kataloška št. 80 021 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
32 - 40	5,26	**054**	9,15	**120**	4,38	**303**	3,14	**859**	102,50	**032**

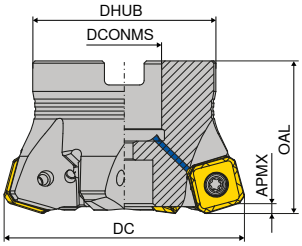
MaxiMill – Nasadni rezkar A 271-12

▲ 8 rezilnih robov na vsaki obračalni rezalni ploščici



Oznaka	DC mm	DCX mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DHUB mm	DCONMS H6 mm	RPMX 1/min.	Pritezni moment Nm	Obračalna ploščica	NEW 2B/40 Kataloška št. 50 787 ... EUR		NEW 2B/40 Kataloška št. 50 787 ... EUR	
A271.40.R.04-12	40	53	4	6,8	40	38	16	17900	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..			407,60	04004
A271.50.R.05-12	50	63	5	6,8	40	43	22	15200	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..			417,80	05005
A271.63.R.07-12	63	76	7	6,8	40	48	22	13100	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..			529,90	06307
A271.80.R.06-12	80	93	6	6,8	50	58	27	11300	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..	529,90	08006		
A271.80.R.08-12	80	93	8	6,8	50	58	27	11300	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..			611,40	08008
A271.100.R.07-12	100	113	7	6,8	63	78	32	9900	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..	672,50	10007		
A271.100.R.10-12	100	113	10	6,8	63	78	32	9900	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..			764,30	10010
A271.125.R.08-12	125	138	8	6,8	63	88	40	8700	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..	815,20	12508		
A271.125.R.12-12	125	138	12	6,8	63	88	40	8700	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..			937,50	12512
A271.160.R.09-12	160	173	9	6,8	63	98	40	7600	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..	947,70	16009		
A271.160.R.14-12	160	173	14	6,8	63	98	40	7600	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..			1.101,00	16014
A271.200.R.11-12	200	213	11	6,8	63	132	60	6700	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..	1.188,00	20011		
A271.200.R.17-12	200	213	17	6,8	63	132	60	6700	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..			1.343,00	20017
A271.250.R.13-12	250	263	13	6,8	63	132	60	6000	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..	1.430,00	25013		
A271.250.R.21-12	250	263	21	6,8	63	132	60	6000	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..			1.680,00	25021

MaxiMill – Nasadni rezkar A 271-12 HFC

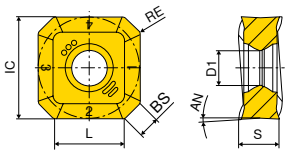


Oznaka	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DHUB mm	DCONMS H6 mm	RPMX 1/min.	Pritezni moment Nm	Obračalna ploščica	NEW 2B/40 Kataloška št. 50 788 ... EUR	
A271.50.R.04-12-HFC	50	4	2,6	40	43	22	14600	3,2	SOHU 1204..	417,80	05004
A271.63.R.06-12-HFC	63	6	2,6	40	48	22	12500	3,2	SOHU 1204..	529,90	06306
A271.80.R.07-12-HFC	80	7	2,6	50	58	27	10800	3,2	SOHU 1204..	611,40	08007

Nadomestni deli	Y7 TORX®-zamenljivo steblo Kataloška št. 80 950 ... EUR		Y7 T-vpenjalni ključ Kataloška št. 80 397 ... EUR		Y7 D-ključ Kataloška št. 80 950 ... EUR		2A/28 Vijak za vpenjalno glavo Kataloška št. 70 950 ... EUR		2A/28 Pasta Molykote Kataloška št. 70 950 ... EUR		2A/28 Vpenjalni vijak Kataloška št. 70 950 ... EUR		Y7 Momentni izvijač Kataloška št. 80 021 ... EUR	
40 (5078704004)	5,26	054	3,91	040	9,15	120	12,48	151	4,38	303	3,14	859	102,50	032
50 - 250	5,26	054			9,15	120			4,38	303	3,14	859	102,50	032
50 (5078805004)	5,26	054	4,24	050	9,15	120	17,14	154	4,38	303	3,14	859	102,50	032

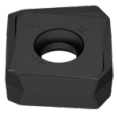
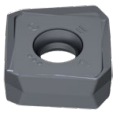
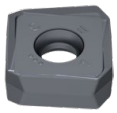
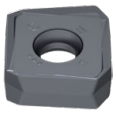
SOHU

Oznaka	IC	D1	L	BS	S	AN
	mm	mm	mm	mm	mm	°
SOHU 1204..	13,36	4,4	8,8	1,7	5,00	7,4



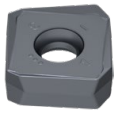
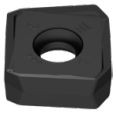
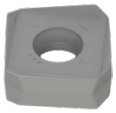
SOHU

SOHU

ISO	RE	-M50 CTCP230	-M50 CTPP235	-M50 CTCM235	-M50 CTPM240
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
					
		SOHU	SOHU	SOHU	SOHU
		NEW 1B/61	NEW 1B/61	NEW 1B/61	NEW 1B/61
		Kataloška št. 51 138 ...	Kataloška št. 51 138 ...	Kataloška št. 51 138 ...	Kataloška št. 51 138 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
1204ABSR	0,8	25,78 02000	25,78 12000	25,78 32000	25,78 42000
Jeklo		●	●	○	○
Nerjavno jeklo		○	○	●	●
Lito železo					
Neželezne kovine					
Visoko toplotno odporne zlitine					
Kaljeno jeklo					

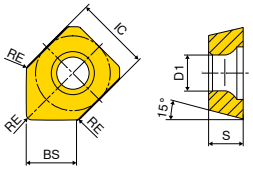
Obračalne ploščice z lomilcem odrezkov -M50 bo mogoče dobaviti od oktobra 2019 dalje.

SOHU

ISO	RE	-F50 CTPM245	-R50 CTCK215	-R50 CTPK220	-F50 CTC5240
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
					
		SOHU	SOHU	SOHU	SOHU
		NEW 1H/17	NEW 1B/61	NEW 1B/61	NEW 1H/D4
		Kataloška št. 51 140 ...	Kataloška št. 51 139 ...	Kataloška št. 51 139 ...	Kataloška št. 51 140 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
1204ABSR	0,8	31,70 47000	25,78 52000	25,78 62000	31,70 17000
Jeklo		●	○	○	
Nerjavno jeklo		●			
Lito železo			●	●	
Neželezne kovine					
Visoko toplotno odporne zlitine					●
Kaljeno jeklo					

XOHU

Oznaka	IC	D1	L	BS	S
	mm	mm	mm	mm	mm
XOHU 1204..	13,36	4,4	8,8	7,3	5,00

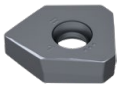


XOHU

XOHU

-M50
CTPP235

DRAGONSKIN



XOHU
NEW 1B/61

ISO	RE	Kataloška št. 51 141 ...	
	mm	EUR	
1204ABSR	0,8	31,91	**12000**

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	
Neželezne kovine	
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSl2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	Kaljeno jeklo	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni **ojačan z ogljikovimi vlakni ***ojačan z aramidnimi vlakni

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov

	Material rezila **trd** (v_c↑) → **žilav** (v_c→)															
	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
	CTCP230		CTPP235		CTCM235		CTPM240		CTPM245		CTCK215		CTPK220		CTC5240	
Kazalo																
1.1	**280**	170	**240**	140	240	140	220	130			350	210	300	180		
1.2	**230**	140	**190**	110	190	110	170	100			300	180	250	150		
1.3	**280**	170	**240**	140	240	140	220	130			350	210	300	180		
1.4	**250**	150	**220**	130	210	130	200	120	**250**							
1.5	**250**	150	**210**	130	210	130	190	110			320	190	270	160		
1.6	**250**	150	**210**	130	210	130	190	110			320	190	270	160		
1.7	**250**	150	**220**	130	210	130	200	120	**220**							
1.8	**190**	110	**160**	100	150	90	140	80	**180**							
1.9	**230**	140	**200**	120	200	120	180	100	**250**		300	180	260	160		
1.10	**250**	150	**220**	130	210	130	200	120	**220**							
1.11	**140**	90	**120**	70	100	60	100	60	**180**							
1.12	**250**	150	**220**	130	210	130	200	120	**250**							
1.13	**250**	150	**210**	130	210	130	190	110	**250**		320	190	270	160		
1.14	**100**	60	**90**	50	120	70	90	50	**120**							
1.15	**130**	80	**110**	70	150	90	120	70	**220**							
1.16	**130**	80	**110**	70	150	90	120	70	**160**							
2.1	90	60	80	50	110	**70**	80	**50**	**240**							
2.2	130	80	110	70	150	**90**	120	**70**	**240**							
2.3	90	60	80	50	110	**70**	80	**50**	**260**							
2.4	130	80	110	70	150	**90**	120	**70**	**280**							
2.5			190	110	250	**140**	190	**110**	**180**	160						
2.6			190	110	260	**150**	210	**120**	**200**	180						
2.7			190	110	260	**150**	210	**120**	**150**	130						
3.1											**360**	160	**320**	160		
3.2											**360**	160	**320**	160		
3.3											**230**	140	**210**	130		
3.4											**160**	100	**140**	80		
3.5											**250**	150	**200**	120		
3.6											**250**	150	**200**	120		
3.7											**210**	130	**170**	100		
3.8											**210**	130	**170**	100		
4.1																
4.2																
4.3																
4.4																
4.5																
4.6																
4.7																
4.8																
4.9																
4.10																
4.11																
4.12																
4.13																
4.14																
4.15																
4.16																
4.17																
4.18																
4.19																
5.1																**50**
5.2																**50**
5.3																**50**
5.4																**40**
5.5																**40**
5.6																**40**
5.7																**40**
5.8																**40**
5.9																**90**
5.10																**60**
5.11																**60**
6.1																
6.2																
6.3																
6.4																
6.5																

Sistem MaxiMill 271-12

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov

Za standardne obračalne ploščice

	F			M			R		
Material	v_c m/min	f_z mm	a_p mm	v_c m/min	f_z mm	a_p mm	v_c m/min	f_z mm	a_p mm
Jeklo				150–250	0,20–0,40	0,3–6,0	150–250	0,20–0,40	0,3–6,0
Nerjavno jeklo				150–200	0,15–0,30	0,3–6,0	150–200	0,15–0,30	0,3–6,0
Lito železo				250–350	0,15–0,35	0,3–6,0	250–350	0,15–0,35	0,3–6,0
Neželezne kovine									
Visoko toplotno odporne zlitine	25–80	0,10–0,25	0,3–6,0	25–80	0,10–0,35	0,3–6,0			
Kaljeno jeklo									

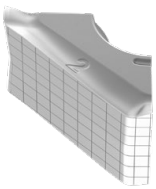
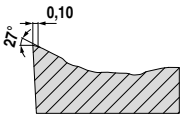
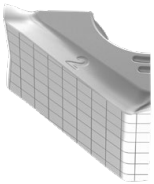
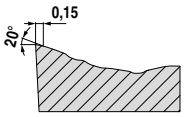
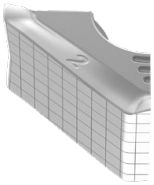
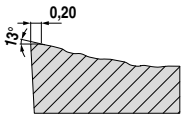
Za ploščice s širokim ravnalnim robom

	F			M			R		
Material	v_c m/min	f_z mm	a_p mm	v_c m/min	f_z mm	a_p mm	v_c m/min	f_z mm	a_p mm
Jeklo	150–250	0,20–0,40	0,3–4,0						
Nerjavno jeklo	150–200	0,15–0,30	0,3–4,0						
Lito železo	250–350	0,15–0,35	0,3–4,0						
Neželezne kovine									
Visoko toplotno odporne zlitine	25–80	0,10–0,35	0,3–4,0						
Kaljeno jeklo									

Za orodja HFC

	F			M			R		
Material	v_c m/min	f_z mm	a_p mm	v_c m/min	f_z mm	a_p mm	v_c m/min	f_z mm	a_p mm
Jeklo				150–250	0,20–1,20	0,3–2,6	150–250	0,20–1,20	0,3–2,6
Nerjavno jeklo				150–200	0,20–0,80	0,3–2,6	150–200	0,20–0,80	0,3–2,6
Lito železo				250–350	0,20–1,00	0,3–2,6	250–350	0,20–1,00	0,3–2,6
Neželezne kovine									
Visoko toplotno odporne zlitine				25–80	0,20–0,80	0,3–2,6	25–80	0,20–0,80	0,3–2,6
Kaljeno jeklo									

Pregled lomilcev odrezkov

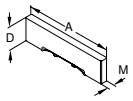
	Proizvajalec	Obdelava: Fina	Obdelava: Srednje groba	Obdelava: Groba	Rez	f_z v mm
-F50 ▲ Pozitivna geometrija ▲ Srednje groba obdelava ▲ Za nestabilna vpetja pri obdelavi jekla ▲ Prva izbira za nerjavna jekla			**CTPM245**	**CTPM245**		0,20–0,30
			CTPM245	**CTPM245**		
		CTC5240	**CTC5240**	**CTC5240**		
-M50 ▲ Univerzalna geometrija ▲ Srednja do močna groba obdelava ▲ Prva izbira za običajna jekla			**CTCP230**/CTPP235	CTCP230/**CTPP235**		0,20–0,50
			CTCM235/CTPM240	CTCM235/**CTPM240**		
-R50 ▲ Stabilna geometrija ▲ Močna groba obdelava ▲ Za močno prekinjene reze ▲ Prva izbira za material iz litega železa						0,20–0,50
			CTCK215/CTPK220	**CTCK215/CTPK220**		

Magnet – podloge za obdelovance, komplet

- S prosto nastavitvijo na spodnji strani
- Fleksibilno in racionalno vpenjanje
- Natančnost višine +/- 0,01 mm
- Z magnetnim oprijemom, preprosta in hitra montaža

Pregled podlog za obdelovance

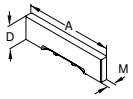
Magnet – podloge za obdelovance, komplet



- Nerjavno vzmetno jeklo
- Stisnjeni magneti
- Dobava v kompletu: 5 parov po 2 kosa
- Cena za komplet

A	D	M	Cena EUR	Kataloška št. Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2	HSG
80	5 / 10 / 15 / 20 / 22	2,5	265,00	80 878 79800			●			●		●		
125	8 / 12 / 20 / 25 / 27	2,5	299,00	80 878 79900	●		●		●	●		●		

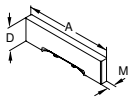
Magnet – podloge za obdelovance, komplet



- Nerjavno vzmetno jeklo
- Stisnjeni magneti
- Dobava v kompletu: 5 parov po 2 kosa
- Cena za komplet

A	D	M	Cena EUR	Kataloška št. Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2	HSG
100	12 / 20 / 25 / 30 / 32	2,5	285,00	80 892 79700	●			●	●	●				
125	12 / 25 / 30 / 35 / 37	2,5	299,00	80 892 79800	●				●	●		●		
160	15 / 30 / 40 / 45 / 47	2,5	315,00	80 892 79900	●		●		●	●				

Magnet – podloge za obdelovance, komplet



- Nerjavno vzmetno jeklo
- Stisnjeni magneti
- Dobava v kompletu: 5 parov po 2 kosa
- Cena za komplet

A	D	M	Cena EUR	Kataloška št. Y4	NCG	H5G / -S / -Z	ESG 4	ESG mini	HDG 2	ZSG 4	ZSG 3	DSG 4	MSG 2	HSG
125	9 / 22 / 27 / 32 / 34	2,5	299,00	80 901 79900	●				●	●		●		

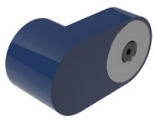
Prislon za obdelovanec, magneten

Obseg dobave:

Vključno s prislonsko palico 50 mm/100 mm

Dolžina	NEW Y4 Kataloška št. 80 892 ... EUR	
60	98,00	23800
115	143,00	23900

Podaljšek za prislon za obdelovanec, magnetni



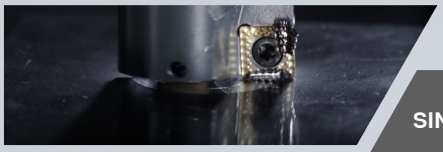
Velikost mm	NEW Y4 Kataloška št. 80 892 ... EUR	
68x30	76,00	25400

ZDRUŽENO.
KOMPETENTNO. OBDELANO.

CUTTING SOLUTIONS BY CERATIZIT

SPECIALIST ZA ORODJA Z OBRAČALNIMI PLOŠČICAMI ZA REZKANJE, STRUŽENJE IN ZAREZOVANJE

CERATIZIT je sinonim za kakovostna orodja z obračalnimi ploščicami. Izdelki odražajo visoko kakovost in so plod dolgoletnih izkušenj v razvoju in proizvodnji orodij iz karbidne trdine. Vse to imajo zapisano v DNK.



KOMET

SINONIM KAKOVOSTI ZA UČINKOVITO VRTANJE

Visokoprecizno vrtanje, povrtavanje, grezenje in modularno izstruževanje je stvar strokovnjakov:
Učinkovite rešitve orodij za obdelavo izvrtin in mehatronska orodja, nosijo zato ime blagovne znamke KOMET.

WNT

EKSPERT ZA ROTIRAJOČA ORODJA, VPENJALA ZA ORODJA IN VPENJALNE REŠITVE

WNT je sinonim za raznolikost izdelkov. Za to blagovno znamko stojijo rotirajoča orodja iz karbidne trdine in HSS-a, vpenjala za orodje in učinkovite rešitve za vpenjanje obdelovancev.

KLENK

VRHUNSKO ORODJE ZA STROJNO OBDELAVO ZA LETALSKO IN VESOLJSKO INDUSTRIJO

Posebej razvito za letalsko in vesoljsko industrijo. Svedri iz karbdine trdine nosijo ime podjetja KLENK.
Visoko specializirani izdelki so namenjeni obdelavi lahkih materialov.

CERATIZIT Deutschland GmbH
Daimlerstr. 70 \ 87437 Kempten \ Nemčija
Tel.: 00800 921 00000
info.slovenija@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

09/2019 - 99 321 00237