

UP2DATE

Izdelovanje preciznih navojev

Zahvaljujoč novi izvedbi,
navojni rezkar MonoThread
zdaj zagotavlja maksimalno
vzdržljivost in vrednost.

... DODATNO POUDARJENA ORODJA

- ▲ Vpenjanje obdelovancev majhnih velikosti:
Zero point vpenjalni sistem, **MNG mini**,
doseže maksimalno zmogljivost.
- ▲ Modularen, prilagodljiv, obsežen:
sistem zamenljivih glav **MaxiChange**
zdaj z glavami za utore.

CERATIZIT je skupina visokotehnoloških podjetij,
specializiranih za rezalna orodja in rešitve iz trdih
materialov.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

Dobrodošli!



Naročajte brez težav in birokracije

Center za podporo kupcem

Brezplačna telefonska številka

Slovenija: 00386 3 8888 300

Št. faksa

Nemčija: 0049 831 57010 3559

E-pošta

info.slovenija@ceratizit.com



Preprosteje ne gre!

Naročila prek spletne trgovine

<https://cuttingtools.ceratizit.com>



Proizvodno svetovanje in optimizacija procesov na vaši lokaciji.

Vaš osebni aplikacijski inženir

Vaša številka kupca:

MonoThread – SFSE in SGF

Specialist za navoje, ki ponujajo največ



WNT

Več moči za navojne rezkarje

V zadnjih letih se je rezkanje navojev razvilo v koristno alternativo vrezovanju navojev, oblikovanju navojev ali struženju navojev. Z MonoThread – SGF kot stebelnim navojnim rezkarjem in MonoThread – SFSE, stebelnim navojnim rezkarjem z grezilom, je CERATIZIT izdal dve popolnoma prenovljeni orodji iz linije Performance Line. Razvijalci našega orodja so resnično izboljšali delovanje obeh.

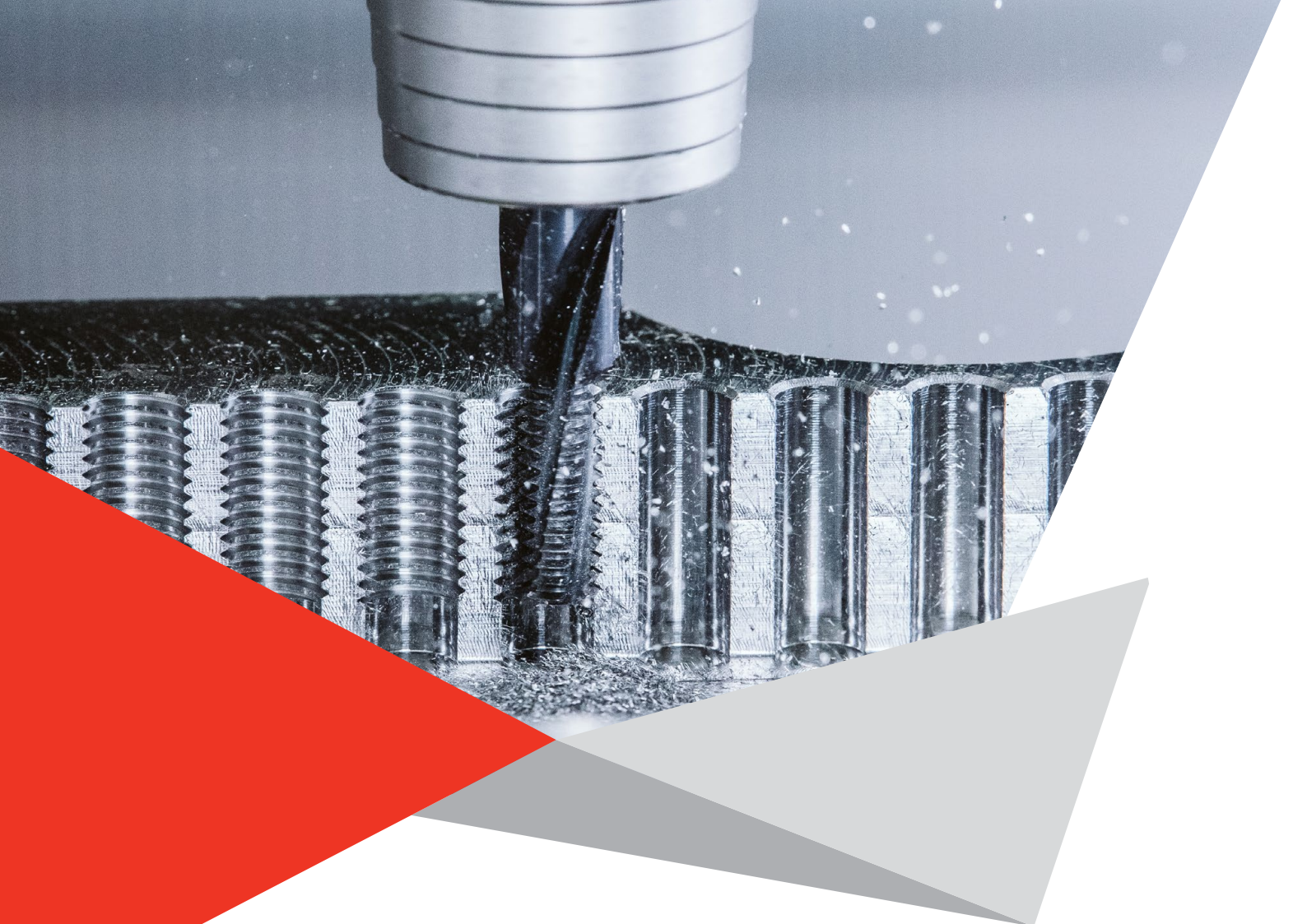


→ Stran 12–19

Več informacij o izdelku najdete tukaj.



cts.ceratizit.com/si/sl/monothread-sfg-sfse



Zmogljivi navojni rezkarji CERATIZIT MonoThread – SGF in SFSE
v novi izdaji dosegajo svoje poslanstvo:

→ **Varno povečanje zmogljivosti, celo do 20 % v primerjavi s prejšnjim modelom!**

Nadgradnja izdelka zagotavlja večjo zmogljivost:

▲ Povečanje števila rezil	→	Hitrejši čas obdelave
▲ Optimizirana zaokrožitev jedra in zožitev	→	Izboljšana življenjska doba in dimenzijska stabilnost
▲ Natančno brušenje	→	Bistveno višja kakovost brušenja
▲ Notranje hlajenje od velikosti navoja M4	→	Izboljšana življenjska doba orodja
▲ Napredna prevleka	→	Večja odpornost na obrabo
▲ Možnost do 3-kratnega ponovnega brušenja	→	Večja gospodarnost



Več informacij o naši storitvi ponovnega brušenja najdete tukaj:

cts.ceratizit.com/si/sl/regrinding

Nežna izdelava navoja

Kakovost navoja pogosto odloča o uspehu ali izločitvi: ker navadno pride na vrsto na koncu celotnega postopka strojne obdelave, imata prednost vrhunska natančnost in procesna varnost. Nesporni prvaki so naši novi zmogljivi stebelni navojni rezkarji, ki se odlikujejo predvsem z daljšo življenjsko dobo orodja ter neprekosljivim razmerjem med ceno in zmogljivostjo.



Stebelni navojni rezkar

MonoThread – SGF

- ▲ 28 različnih izvedb
- ▲ Vrste navojev → M/MF/G
- ▲ Materiali → univerzalni



Stebelni navojni rezkar z grezilom

MonoThread – SFSE

- ▲ 38 različnih izvedb
- ▲ Vrste navojev → M/MF/G/NPT/UNC/UNF
- ▲ Materiali → univerzalni

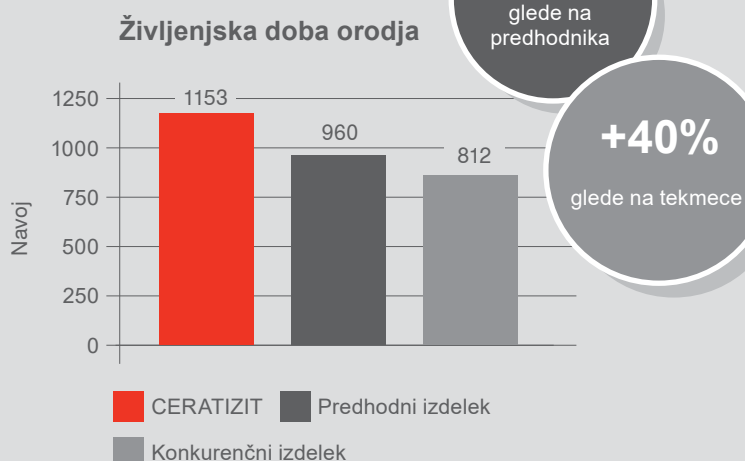


Novi navojni rezkarji so na voljo tudi kot polstandardni v različnih dolžinah!

Nadgrajeni navojni rezkarji so primerni za vse standardizirane profile navojev z vsemi tolerancami, zlasti za asimetrične, tankostenske, velike ali zelo drage obdelovance. Z novimi stebelnimi navojnimi rezkarji je mogoče obdelovati vse materiale, vključno z visoko trdnimi in kaljenimi jekli.

Poročilo o preizkusu: MonoThread – SFSE

Postopek	Navojni rezkarji
Izdelek	MonoThread – SFSE M8 2xD
Globina navoja	16 mm
Material	42CrMo4
Hlajenje	Notranje hlajenje
Tehnologija	$v_c = 100 \text{ m/min}$ $f_z = 0,040 \text{ mm/zob}$



En sistem, neomejene možnosti

Prilagodljiv sistem z zamenljivimi glavami MaxiChange dopolnjujejo zarezovalne glave



cts.ceratizit.com/si/sl/maxichange

CERATIZIT

MaxiChange GX ohranja hladno glavo pri zarezovanju

Sistem izmenljivih glav MaxiChange se je razvil v prilagodljivo rešitev za najrazličnejše vrste struženja s številnimi osnovnimi držali in celo držali za notranje struženje z blaženjem vibracij. Zdaj smo razširili paleto izdelkov z modularnim zarezovalnim sistemom MaxiChange GX, ki se ponaša tudi z notranjim dovodom hladilnega sredstva – za hladno glavo tudi v težkih razmerah.

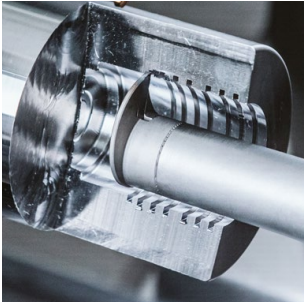


→ Stran 32+33

Več informacij o izdelku najdete tukaj.

Prilagodljiva rešitev za najrazličnejše vrste uporabe

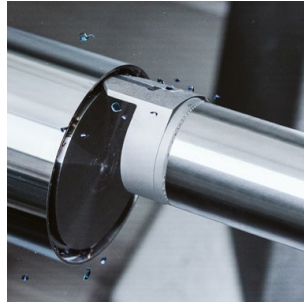
Sistem izmenljivih glav MaxiChange je modularen in zato zelo prilagodljiv, tako da ga lahko zaradi velikega izbora izmenljivih glav uporabljate za najrazličnejša področja uporabe. MaxiChange GX izkorišča te prednosti in jih dopolnjuje s funkcijo zarezovanja za notranjo ter zunanjo obdelavo ter aksialno in radialno obdelavo.



znotraj



Zunanji



Aksialno



Radialno

Prednosti/koristi

Modularnost → Vse glave in osnovna držala so med seboj združljivi

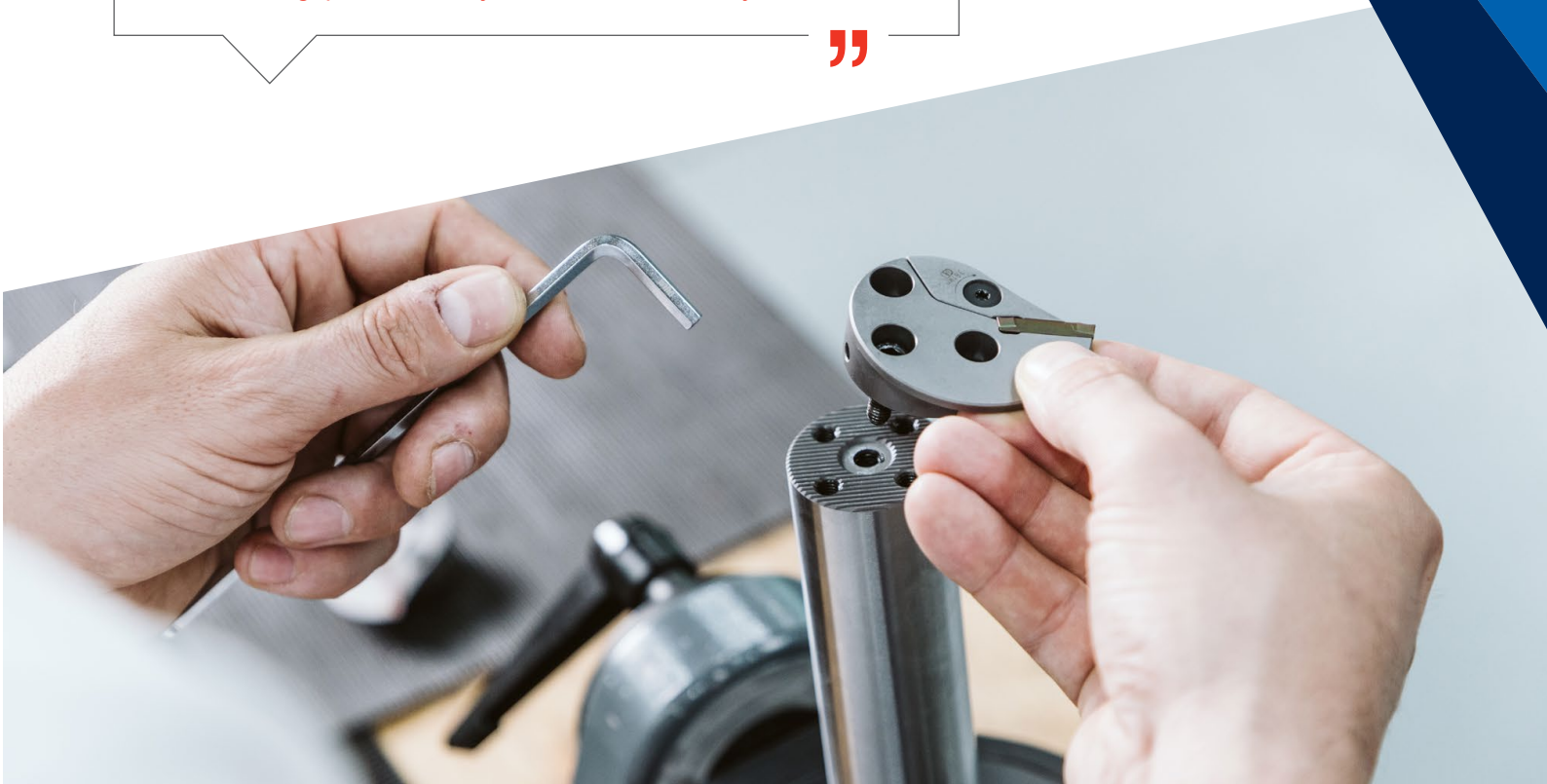
Prilagodljivost → Uporablja se lahko za najrazličnejša področja uporabe

Obsežnost → Velika izbira zamenljivih glav in osnovnih držal



Sistem smo prilagodili za največjo natančnost menjavanja in izjemno stabilnost. Hkrati mora biti MaxiChange modularen in zato zelo prilagodljiv, tako da ga je mogoče uporabljati za najrazličnejša področja uporabe z veliko izbiro zamenljivih glav.

Paul Höckberg, produktni vodja za zarezovalno orodje



Vpenjalni sistem z ničelno točko – MNG mini

Za vpetje obdelovancev majhnih dimenzij



WNT

MNG mini – majhen vpenjalni sistem z ničelno točko in vrhunskimi zmogljivostmi

Referenčne točke v obdelovalnem stroju so nepogrešljive za zelo natančno strojno obdelavo. Uveljavljene rešitve za to so vpenjalni sistemi z ničelno točko, ki se uporabljajo za vpenjanje in pozicioniranje obdelovanca.

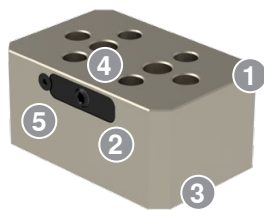
Z MNG mini CERATIZIT predstavlja manjšega brata preizkušenega mehanskega vpenjalnega sistema z ničelno točko MNG, za katerega so značilne konzole, piramide in vpenjalni stolpi z optimizirano težo z integriranim vpenjalnim sistemom z ničelno točko za majhna vpenjalna sredstva. Te vpenjala je mogoče hitro in enostavno ročno vpeti s štirimi vpenjalnimi čepi, da se podaljša čas delovanja stroja in skrajša čas nastavitve v enem zamahu.



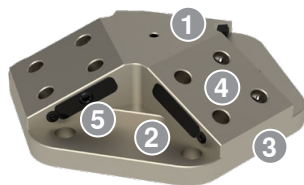
→ Stran 36–38

Več informacij o izdelku najdete tukaj.

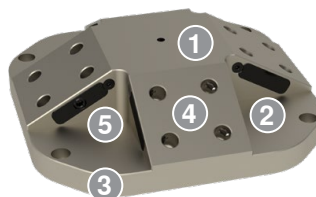
Pregled sistema



1-delna konzola



3-stranska piramida



4-stranska piramida



3-stranski vpenjalni stolp

1 Primerno za naslednje sisteme vpenjanja:

- ▲ ZSG 4/80 L-130
- ▲ ZSG mini 70 L-80
- ▲ ZSG mini 70 L-100
- ▲ ESG 5 80 L-130

4 Medosna mera:

- ▲ Razdalja med vpenjalnimi čepi 52 × 52 mm
- ▲ Združljivost z drugimi proizvajalci

2 Mehansko vpenjanje:

- ▲ 1 zatezni vijak na MNG mini
- ▲ Pritezni moment 30 Nm
- ▲ Vlečna sila 15 kN
- ▲ Zev ključa SW6

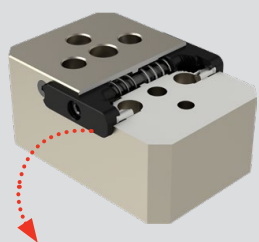
5 Vgrajen vpenjalni sistem z ničelno točko:

- ▲ Varčevanje s težo
- ▲ Vrhunska stroškovna učinkovitost
- ▲ Manj motečih obrisov

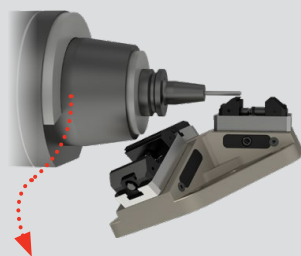
3 Možnosti vpenjanja:

- ▲ Paletna in strojna miza
- ▲ Vpenjalni sistem z ničelno točko

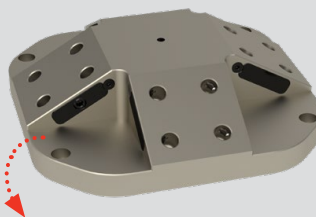
Prednosti/koristi



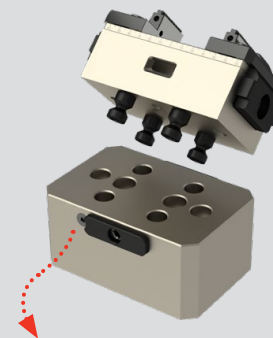
Vgrajen vpenjalni sistem z ničelno točko



Optimalna dostopnost do vretena stroja



Majhna teža zaradi uporabe visoko trdne in trdo anodizirane aluminijeve zlitine



Enostavna, hitra in natančna nastavitve ter predelava



Večkratno vpenjanje na 5-osnih strojih





Sistem z zamenljivimi glavami – MaxiChange

Kazalo

WNT Kolutni in navojni rezkarji

12–19 MonoThread – SFSE & SGF

CERATIZIT Stružno orodje

20–28 MaxiChange – osnovna držala za sistem z izmenljivimi glavami

29–31 MaxiChange – stružne glave za sistem z izmenljivimi glavami

CERATIZIT Zarezovalna orodja

32+33 MaxiChange – zarezovalne glave za sistem z izmenljivimi glavami

WNT Vpenjala za orodja in pribor

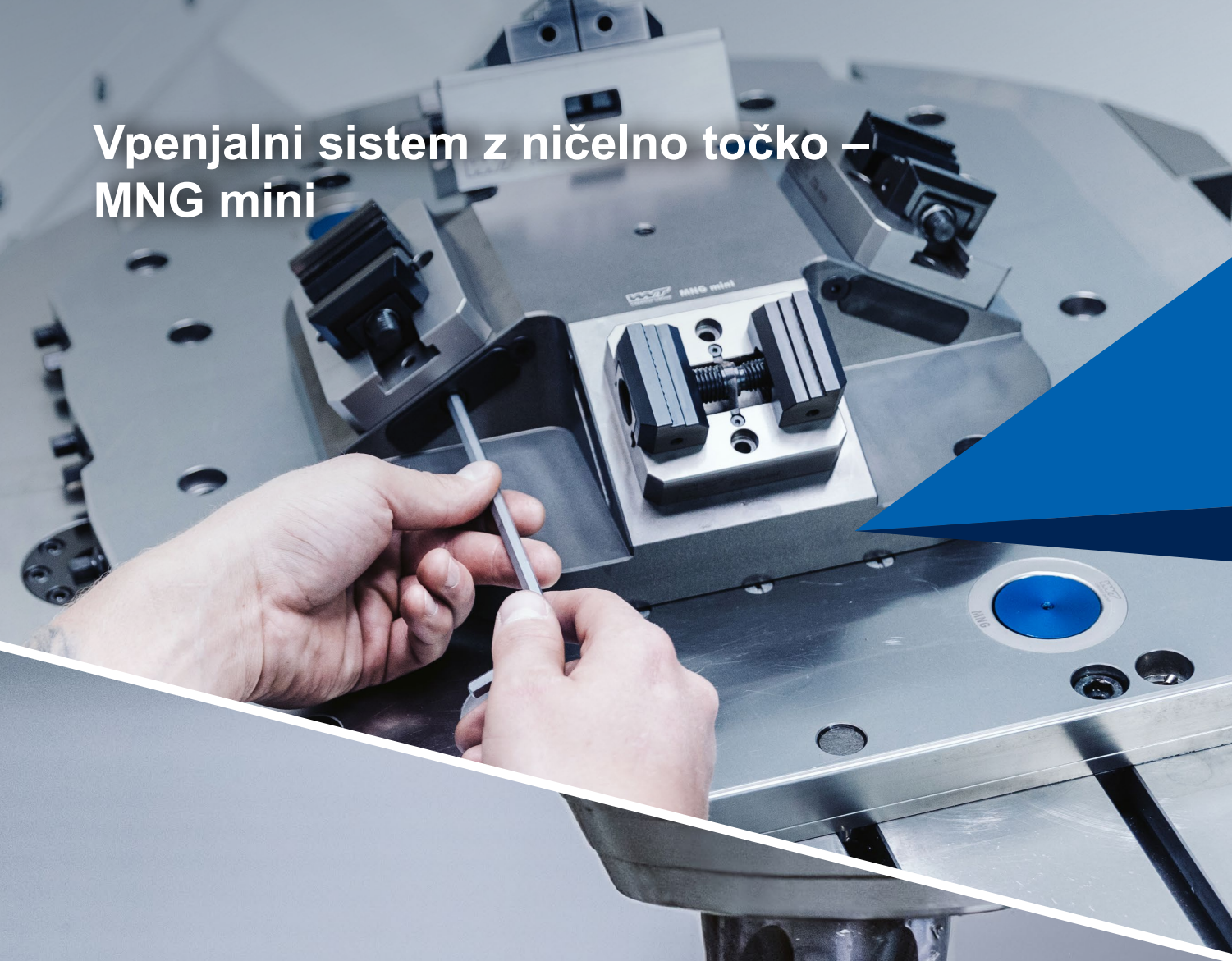
34 Vpenjalna stročnica ER

WNT Vpenjanje obdelovancev

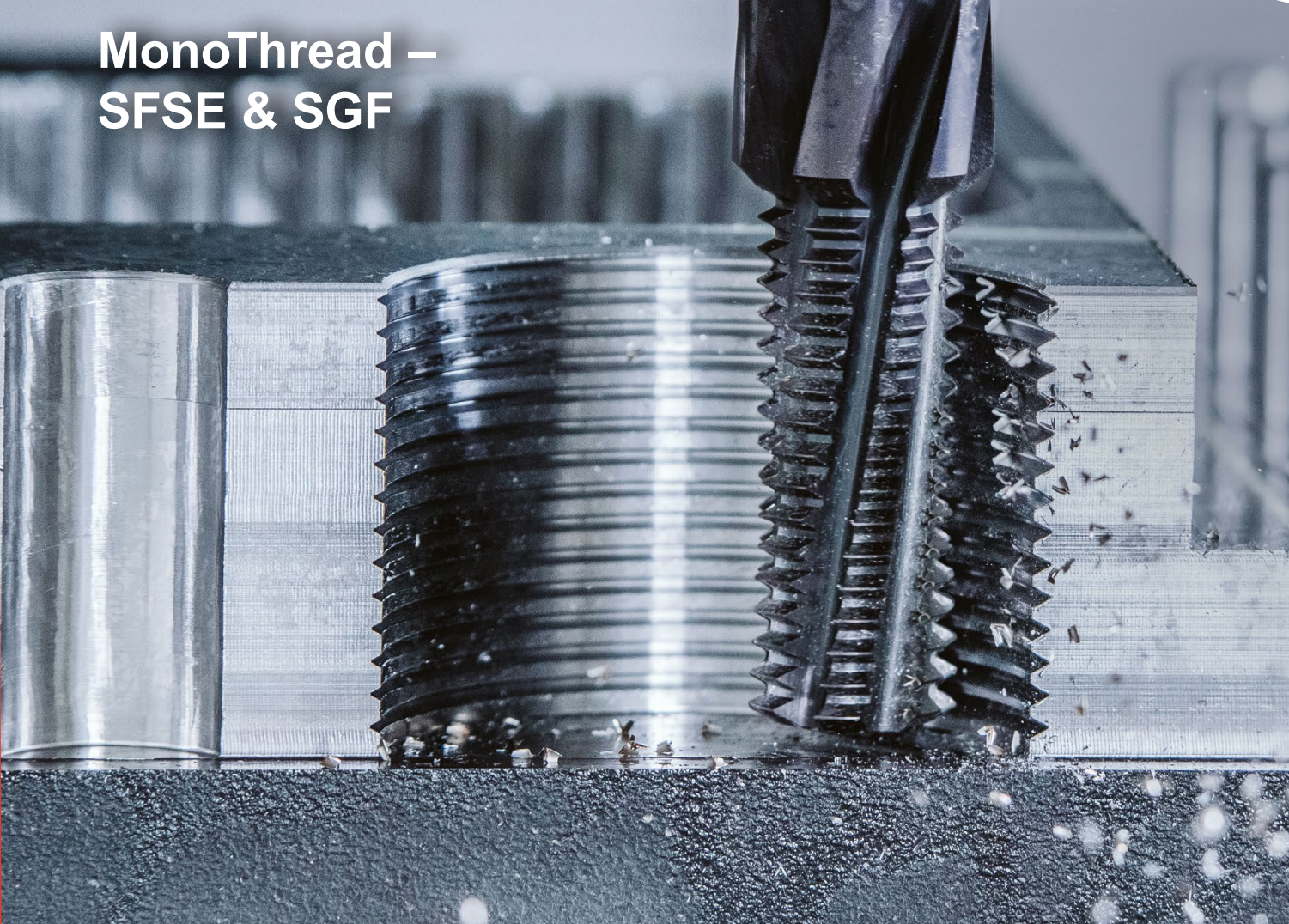
36–38 Vpenjalni sistem z ničelno točko – MNG mini

39 Pregled sistemov čeljusti ESG 4 / ESG 5 / ZSG 4

Vpenjalni sistem z ničelno točko – MNG mini

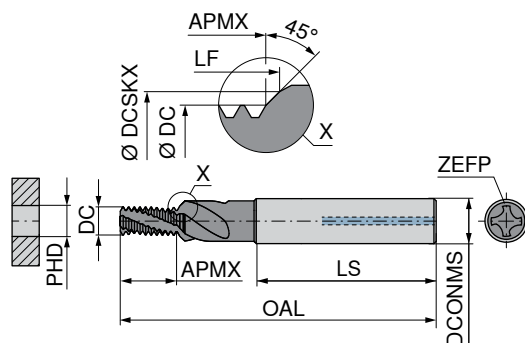
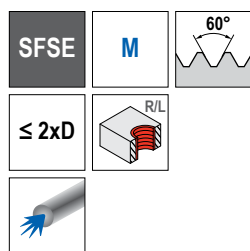


MonoThread – SFSE & SGF



MonoThread – Stebelni navojni rezkar z grezilom VHM

▲ Popravljen profil



NEW

AlTiN



VHM

50 552 ...

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm
3,95	M5	0,80	55	10,05	36	6	5,3	10,60	3	4,2
4,68	M6	1,00	62	12,56	36	8	6,3	13,20	4	5,0
6,22	M8	1,25	74	16,99	40	10	8,3	17,76	4	6,8
7,79	M10	1,50	79	20,41	45	12	10,3	21,30	4	8,5
9,38	M12	1,75	89	25,57	45	14	12,3	26,60	5	10,2
12,83	M16	2,00	102	33,27	48	18	16,3	34,42	5	14,0

EUR W1/5D	
177,50	05000
177,50	06000
204,50	08000
226,60	10000
337,60	12000
357,60	16000



NEW

50 553 ...

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm
6,22	M8x1	1,00	74	16,69	40	10	8,3	17,34	4	7,0
7,79	M10x1	1,00	79	20,81	45	12	10,3	21,46	4	9,0
7,79	M10x1,25	1,25	79	20,85	45	12	12,3	21,63	4	8,8
9,38	M12x1,25	1,25	89	24,72	45	14	12,3	25,49	5	10,8
9,38	M12x1,5	1,50	89	25,02	45	14	12,3	25,92	5	10,5
10,92	M14x1	1,00	102	29,06	48	16	14,3	29,71	5	13,0
10,92	M14x1,5	1,50	102	29,65	48	16	14,3	30,55	5	12,5
12,82	M16x1,5	1,50	102	32,67	48	18	14,3	33,57	5	14,5

EUR W1/5D	
233,30	08200
275,30	10200
275,30	10300
343,50	12300
343,50	12400
365,10	14200
365,10	14400
367,00	16400

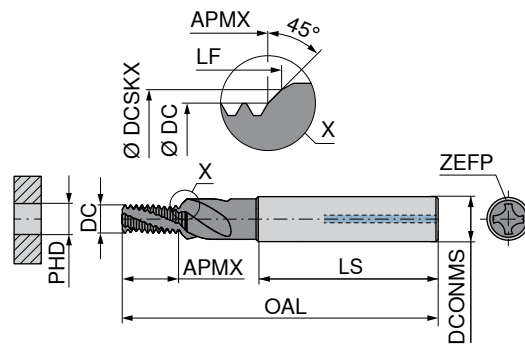
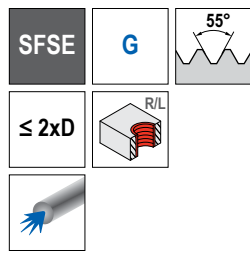
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z Stran 19

Pri izračunu podajanja pri krožnem rezkanju moramo biti pozorni na to, ali je treba upoštevati konturno podajanje v_t ali podajanje na sredinski osi v_{fm} .

MonoThread – Stebelni navojni rezkar z grezilom VHM

▲ Popravljen profil



NEW

AlTiN



VHM

50 551 ...

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	
7,79	G 1/8-28	0,907	79	20,59	45	12	10,03	21,25	4	8,80	EUR W1/5D
10,92	G 1/4-19	1,337	102	27,53	48	16	13,46	28,43	5	11,80	290,70 01800
13,92	G 3/8-19	1,337	102	34,34	48	18	16,96	35,24	5	15,25	382,80 01400
15,98	G 1/2-14	1,814	127	43,27	56	25	21,25	44,45	5	19,00	408,90 03800
											483,50 01200

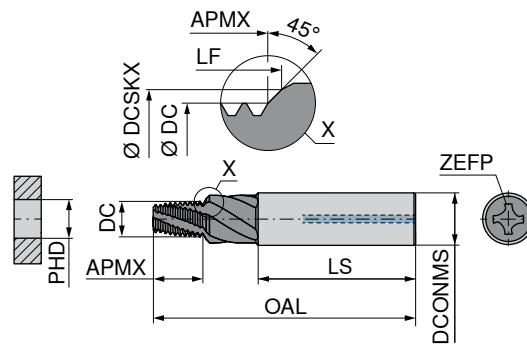
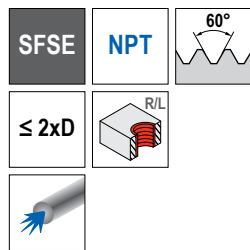
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z Stran 19

Pri izračunu podajanja pri krožnem rezkanju moramo biti pozorni na to, ali je treba upoštevati konturno podajanje v_c ali podajanje na sredinski osi v_{fm} .

MonoThread – Stebelni navojni rezkar z grezilom VHM

▲ Popravljen profil



NEW

AlTiN



VHM

50 554 ...

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	
5,45	NPT 1/16-27	0,941	64	9,86	40	10	8,70	11,33	4	6,15	EUR 234,90 11600
7,87	NPT 1/8-27	0,941	74	9,86	45	12	11,10	11,33	4	8,50	EUR 272,80 01800
10,10	NPT 1/4-18	1,411	80	14,78	48	16	14,50	16,76	5	11,10	EUR 321,50 01400
16,42	NPT 1/2-14	1,814	94	18,98	48	18			5	17,90	EUR 476,70 01200 ¹⁾

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

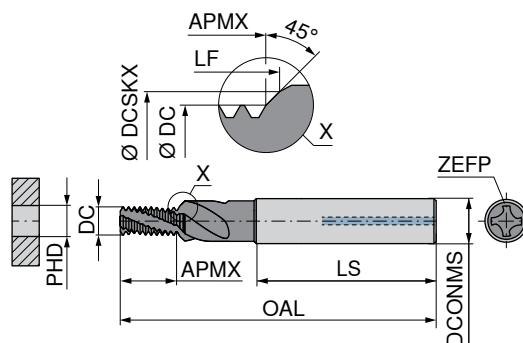
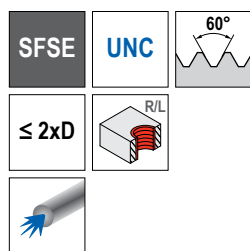
1) Grezilo na čelni strani

→ v_c/f_z Stran 19

Pri izračunu podajanja pri krožnem rezkanju moramo biti pozorni na to, ali je treba upoštevati konturno podajanje v_c ali podajanje na sredinski osi v_{fm} .

MonoThread – Stebelni navojni rezkar z grezilom VHM

▲ Popravljen profil



NEW

AlTiN



VHM

50 555 ...

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	EUR W1/5D	
4,70	UNC 1/4-20	1,270	62	14,68	36	8	6,65	15,46	4	5,1	239,70	01400
6,22	UNC 5/16-18	1,411	74	16,28	40	10	8,24	17,14	4	6,6	266,60	51600
7,34	UNC 3/8-16	1,588	79	19,98	45	12	9,83	20,92	4	8,0	301,50	03800
8,57	UNC 7/16-14	1,814	79	22,83	45	12	11,41	23,89	4	9,4	345,80	71600
9,38	UNC 1/2-13	1,954	89	26,71	45	14	13,00	27,83	5	10,8	351,80	01200
10,92	UNC 9/16-12	2,117	102	30,99	48	16	14,60	32,20	5	12,2	450,60	91600
12,50	UNC 5/8-11	2,309	102	33,72	48	18	16,18	35,03	5	13,5	492,30	05800
15,21	UNC 3/4-10	2,540	110	39,68	50	20	19,35	41,10	5	16,5	496,20	03400



NEW

50 556 ...

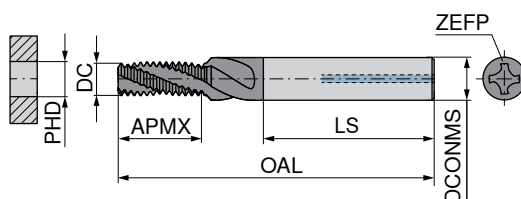
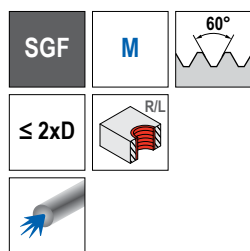
DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	EUR W1/5D	
4,70	UNF 1/4-28	0,907	62	14,24	36	8	6,65	14,84	4	5,5	239,70	01400
6,22	UNF 5/16-24	1,058	74	16,56	40	10	8,24	17,23	4	6,9	266,60	51600
7,79	UNF 3/8-24	1,058	79	19,73	45	12	9,83	20,41	4	8,5	306,30	03800
9,32	UNF 7/16-20	1,270	89	22,34	45	14	11,40	23,13	5	9,9	330,70	71600
9,38	UNF 1/2-20	1,270	89	26,57	45	14	13,00	27,36	5	11,5	338,50	01200
10,92	UNF 9/16-18	1,411	102	29,43	48	16	14,59	30,29	5	12,9	431,00	91600
12,82	UNF 5/8-18	1,411	102	33,58	48	18	16,18	34,43	5	14,5	353,80	05800
15,82	UNF 3/4-16	1,587	110	39,29	50	20	19,35	40,23	5	17,5	488,70	03400

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z Stran 19Pri izračunu podajanja pri krožnem rezkanju moramo biti pozorni na to, ali je treba upoštevati konturno podajanje v_f ali podajanje na sredinski osi v_{fm}.

MonoThread – Stebelni navojni rezkar VHM

▲ Popravljen profil



NEW

AlTiN



VHM

50 531 ...

EUR
W1/5D

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	PHD mm
2,44	M3	0,50	42	6,24	36	4	3	2,5
3,14	M4	0,70	49	8,00	36	6	3	3,3
3,95	M5	0,80	55	10,00	36	6	3	4,2
4,68	M6	1,00	55	12,47	36	6	4	5,0
6,22	M8	1,25	62	16,83	36	8	4	6,8
7,79	M10	1,50	74	20,20	40	10	4	8,5
9,38	M12	1,75	79	25,32	45	12	5	10,2
10,92	M14	2,00	89	28,93	45	14	5	12,0
12,83	M16	2,00	102	32,94	48	16	5	14,0
13,93	M18	2,50	102	36,17	48	16	5	15,5
15,83	M20	2,50	110	41,17	50	20	5	17,5

148,50	03000 ¹⁾
165,10	04000
165,10	05000
170,00	06000
179,00	08000
204,80	10000
235,40	12000
288,40	14000
296,10	16000
353,50	18000
361,10	20000

1) Brez notranjega dovoda hladilnega sredstva



NEW

50 532 ...

EUR
W1/5D

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	PHD mm
3,14	M4x0,5	0,50	49	8,00	36	6	3	3,5
3,95	M5x0,5	0,50	55	10,00	36	6	3	4,5
4,68	M6x0,75	0,75	55	12,34	36	6	4	5,2
6,22	M8x0,75	0,75	62	16,09	36	8	4	7,2
6,22	M8x1	1,00	62	16,46	36	8	4	7,0
7,79	M10x1	1,00	74	20,46	40	10	4	9,0
9,38	M12x1	1,00	79	24,45	45	12	5	11,0
9,38	M12x1,5	1,50	79	24,69	45	12	5	10,5
10,92	M14x1,5	1,50	89	29,19	45	14	5	12,5
12,82	M16x1,5	1,50	102	32,19	48	16	5	14,5
13,93	M18x1,5	1,50	102	36,68	48	16	5	16,5
15,83	M20x1,5	1,50	110	41,18	50	20	5	18,5

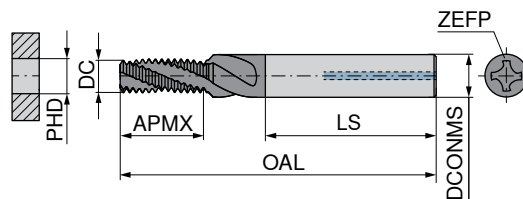
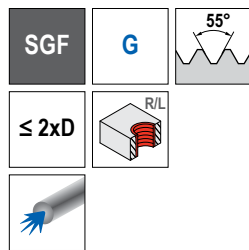
162,40	04000
162,40	05000
167,20	06100
179,00	08100
181,90	08200
195,00	10200
235,40	12200
246,10	12400
288,40	14400
296,10	16400
353,50	18400
361,10	20400

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z Stran 19Pri izračunu podajanja pri krožnem rezkanju moramo biti pozorni na to, ali je treba upoštevati konturno podajanje v_t ali podajanje na sredinski osi v_{fm}.

MonoThread – Stebelni navojni rezkar VHM

▲ Popravljen profil



NEW

AlTiN



VHM

50 530 ...

EUR
W1/5D

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	PHD mm	
7,79	G 1/8-28	0,907	74	20,35	40	10	4	8,80	228,40 01800
10,92	G 1/4-19	1,337	89	27,34	45	14	5	11,80	255,50 01400
13,92	G 3/8-19	1,337	102	35,36	48	16	5	15,25	356,90 03800
15,90	G 1-11	2,309	102	33,29	48	16	5	30,75	424,90 10000
15,98	G 1/2-14	1,814	110	42,51	50	20	5	19,00	380,90 01200

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z Stran 19

Pri izračunu podajanja pri krožnem rezkanju moramo biti pozorni na to, ali je treba upoštevati konturno podajanje v_f ali podajanje na sredinski osi v_{fm} .

Primeri materialov k preglednicam z rezalnimi podatki

	Podskupina materialov	Kazalo	Sestava/struktura/toplotna obdelava	Trdnost N/mm ² /HB/HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	
P	Nelegirano jeklo	P.1.1	< 0,15 % C	Žarjeno	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Žarjeno	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Poboljšano	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Žarjeno	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5	Poboljšano	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20	
	Nizko legirano jeklo	P.2.1		Žarjeno	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Poboljšano	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Poboljšano	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Poboljšano	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Visoko legirano jeklo in visoko legirano orodno jeklo	P.3.1		Žarjeno	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Kaljeno in popuščano	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Kaljeno in popuščano	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nerjavno jeklo	P.4.1	Feritno / martenzitno	Žarjeno	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martenzitno	Poboljšano	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nerjavno jeklo	M.1.1	Avstenitno / avstenitno-feritno	Hitro hlajeno	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Avstenitno	Poboljšano	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Avstenitno / feritno (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Siva litina	K.1.1	Perlitna / feritna		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitna (martenzitna)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Lito železo s krogličnim grafitom	K.2.1	Feritno		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitno		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temprana litina	K.3.1	Feritna		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitno		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Kovana aluminijeva zlitina	N.1.1	Neutrdljiva		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Utrdljiva	Utrjeno s staranjem	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminijeva livarska zlitina	N.2.1	≤ 12 % Si, nekaljiva		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, kaljiva	Utrjeno s staranjem	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nekaljiva		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Baker in bakrove zlitine (bron/medenina)	N.3.1	Zlitine za obdelavo na avtomatih, Pb > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, baker brez vsebnosti svinca in elektrolitski baker		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnezijeve zlitine	N.4.1	Magnezij in magnezijeve zlitine		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Visoko toplotno odporne zlitine	S.1.1	Osnova Fe	Žarjeno	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Utrjeno s staranjem	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Osnova Ni ali Co	Žarjeno	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Utrjeno s staranjem	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Ulito	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanove zlitine	S.3.1	Čisti titan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alfa + beta zlitine	Utrjeno s staranjem	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta zlitine		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Kaljeno jeklo	H.1.1		Kaljeno in popuščano	46–55 HRC				
		H.1.2		Kaljeno in popuščano	56–60 HRC				
		H.1.3		Kaljeno in popuščano	61–65 HRC				
		H.1.4		Kaljeno in popuščano	66–70 HRC				
	Lito železo	H.2.1		Ulito	400 HB				
	Kaljeno lito železo	H.3.1		Kaljeno in popuščano	55 HRC				
O	Nekovinski materiali	O.1.1	Umetne mase, duroplasti		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Umetne mase, termoplasti		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Ojačano z aramidnimi vlakni		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Ojačano s steklenimi / karbonskimi vlakni		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* Natezna trdnost

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov

Kazalo	50 551 ..., 50 552 ..., 50 553 ..., 50 554 ..., 50 555 ..., 50 556 ... / 50 530 ..., 50 531 ..., 50 532 ...			
	SFSE	SGF	AlTiN VHM	
			Ø 2,4 – 5,9	Ø 6,0 – 11,9
	v _c (m/min)		f _z (mm/zob)	
P.1.1	80–150		0,015–0,04	0,04–0,08
P.1.2	80–120		0,015–0,04	0,04–0,08
P.1.3	80–120		0,015–0,04	0,04–0,08
P.1.4	80–120		0,015–0,04	0,04–0,08
P.1.5	60–100		0,01–0,04	0,04–0,06
P.2.1	80–120		0,015–0,04	0,04–0,08
P.2.2	80–100		0,015–0,04	0,04–0,08
P.2.3	80–100		0,010–0,04	0,04–0,08
P.2.4	80–100		0,010–0,04	0,04–0,08
P.3.1	70–90		0,01–0,03	0,03–0,05
P.3.2	60–80		0,006–0,02	0,02–0,04
P.3.3	50–70		0,006–0,02	0,02–0,04
P.4.1	70–90		0,006–0,02	0,02–0,04
P.4.2	60–80		0,006–0,02	0,02–0,04
M.1.1	60–100		0,01–0,04	0,04–0,08
M.2.1	60–100		0,01–0,03	0,03–0,06
M.3.1	60–100		0,01–0,03	0,03–0,06
K.1.1	80–120		0,02–0,06	0,06–0,12
K.1.2	80–120		0,02–0,05	0,05–0,10
K.2.1	80–100		0,02–0,05	0,05–0,10
K.2.2	80–100		0,02–0,05	0,05–0,10
K.3.1	80–100		0,015–0,05	0,05–0,08
K.3.2	80–100		0,015–0,03	0,03–0,08
N.1.1	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.1.2	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.2.1	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.2.2	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.2.3	100–250		0,04–0,09	0,08–0,15
N.3.1	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.3.2	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.3.3	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.4.1	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
S.1.1	40–100		0,01–0,04	0,04–0,07
S.1.2				
S.2.1				
S.2.2				
S.2.3				
S.3.1	40–100		0,01–0,04	0,04–0,07
S.3.2				
S.3.3				
H.1.1				
H.1.2				
H.1.3				
H.1.4				
H.2.1				
H.3.1				
O.1.1	100–400		0,03–0,08	0,08–0,15
O.1.2	100–400		0,03–0,08	0,08–0,15
O.2.1	50–80		0,03–0,08	0,08–0,15
O.2.2	50–80		0,03–0,08	0,08–0,15
O.3.1				



Rezalni podatki so močno odvisni od zunanjih pogojev, kot so stabilnost orodja, vpetje obdelovanca, material in tip stroja. Navedene vrednosti predstavljajo možne rezalne podatke, ki jih je mogoče glede na razmere uporabe prilagoditi za pribl. $\pm 20\%$.

MaxiChange – Pregled programa

Sistem izmenljivih glav MaxiChange je modularen in zato zelo prilagodljiv, tako da ga lahko zaradi velikega izbora izmenljivih glav uporabljate za najrazličnejša področja uporabe. MaxiChange GX izkorišča te prednosti in jih dopolnjuje s funkcijo zarezovanja za notranjo ter zunanjo obdelavo ter aksialno in radialno obdelavo.

Zamenljive glave

Stružno orodje

Za negativne obračalne ploščice

PCLN 95°



PDUN 93°



PDQN 107,5°

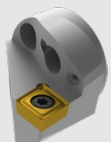


PWLN 95°

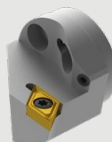


za pozitivne obračalne ploščice

SCLC 95°



SDUC 93°



SDQC 107,5°

**NEW**

SVPC 117,5°

**NEW**

SVUC 93°

**NEW**

SVQC 107,5°



za notranji navoj

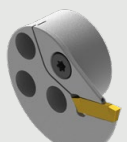


Zarezovalna orodja

za radialno vrezovanje

NEW

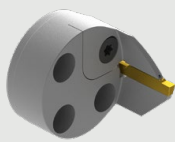
GX 16



za aksialno vrezovanje

NEW

GX 24



Držala

PSC

NEW

blaži vibracije

aktivno blaži vibracije

NEW

HSK-T

NEW

blaži vibracije

aktivno blaži vibracije

NEW

Cilindrično držalo

NEW

aktivno blaži vibracije

NEW

Štirikotna vpenjala 0°

NEW

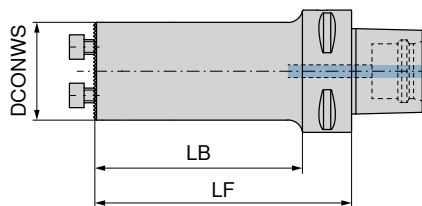
Štirikotna vpenjala 90°

NEW

MaxiChange – Osnovno držalo izmenljive stružne glave – PSC poligonsko

Obseg dobave:

vključno z vpenjalnimi vijaki



NEW

84 192 ...

Vpenjalo	LF mm	LB mm	DCONWS mm		
PSC 40	40	20	16		
PSC 40	50	30	20		
PSC 50	40	20	16		
PSC 50	50	30	20		
PSC 63	40	18	16		
PSC 63	50	28	20		

EUR
Y8

311,90 01695
322,10 02095

351,30 01694
351,30 02094

382,70 01693
382,70 02093



Vpenjalni vijak

84 950 ...

Nadomestni deli DCONWS

16	M3x10	4,22	44800
20	M3,5x12	8,99	44900

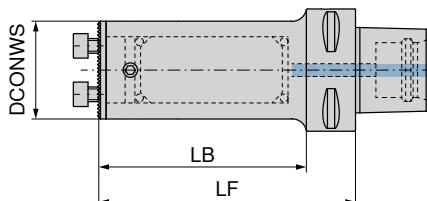
EUR
Y8

MaxiChange – Osnovno držalo za sistem z zamenljivimi glavami – aktivno blaži vibracije

- ▲ Zmanjšanje tresljajev z aktivno nameščenimi blažilniki
- ▲ Izboljšana končna obdelava površine in odvajanje ostružkov

Obseg dobave:

vključno z vpenjalnimi vijaki



Vpenjalo	LF mm	LB mm	DCONWS mm	NEW 84 198 ...	
PSC 40	88	68	16	EUR Y8 1.487,00	31695 ¹⁾
PSC 40	107	87	20	1.088,00	32095 ¹⁾
PSC 50	85	65	16	1.192,00	31694 ¹⁾
PSC 50	109	89	20	1.170,00	32094 ¹⁾
PSC 63	90	68	16	1.525,00	31693 ¹⁾
PSC 63	110	88	20	1.502,00	32093 ¹⁾

1) Ni na zalogi



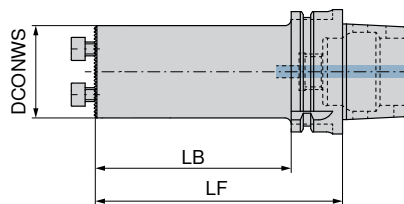
Vpenjalni vijak

Nadomestni deli	84 950 ...	
DCONWS	EUR Y8	
16	M3x10	4,22 44800
20	M3,5x12	8,99 44900

MaxiChange – Osnovno držalo izmenljive stružne glave – HSK

Obseg dobave:

vključno z vpenjalnimi vijaki



NEW

84 193 ...

EUR
Y8

460,70 01637
518,30 02037

Vpenjalo	LF mm	LB mm	DCONWS mm
HSK-T 63	56	30	16
HSK-T 63	80	54	20



Vpenjalni vijak

84 950 ...

EUR
Y8

Nadomestni deli

DCONWS

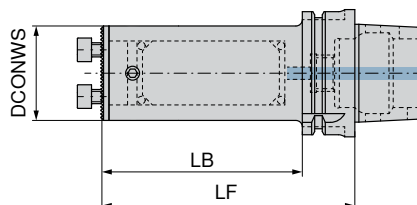
16	M3x10	4,22	44800
20	M3,5x12	8,99	44900

MaxiChange – Osnovno držalo za sistem z zamenljivimi glavami – aktivno blaži vibracije

- ▲ Zmanjšanje tresljajev z aktivno nameščenimi blažilniki
- ▲ Izboljšana končna obdelava površine in odvajanje ostružkov

Obseg dobave:

vključno z vpenjalnimi vijaki



Vpenjalo	LF mm	LB mm	DCONWS mm	NEW 84 198 ... EUR Y8 1.525,00 31637 ¹⁾ 1.502,00 32037 ¹⁾
HSK-T 63	90	64	16	
HSK-T 63	106	80	20	

1) Ni na zalogi



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

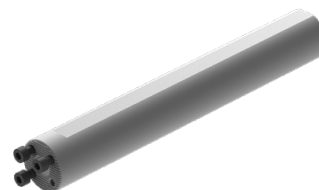
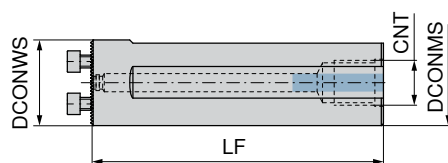
DCONWS	84 950 ... EUR Y8
16	M3x10 4,22 44800
20	M3,5x12 8,99 44900

MaxiChange – Osnovno držalo izmenljive stružne glave – cilindrično

- ▲ Navoj priključka za notranje hlajenje
- ▲ 3 vpenjalne površine

Obseg dobave:

vkjučno z vpenjalnimi vijaki



NEW

84 194 ...

EUR
Y8

DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	CNT
25	100	25	M8 x 1
32	120	32	M8 x 1
40	120	40	M8 x 1

218,30 12599

218,30 13299

218,30 14099



Vpenjalni vijak

84 950 ...

EUR
Y8

Nadomestni deli

DCONWS

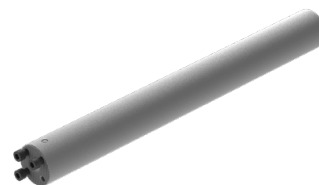
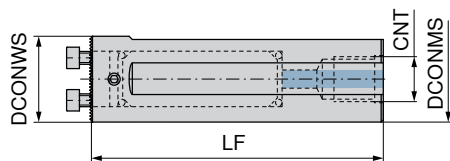
25	M4X12 (SW3)	2,08	30000
32	M5X14 (SW4)	2,08	29900
40	M6X16 (SW5)	2,08	29800

MaxiChange – Osnovno držalo za sistem z zamenljivimi glavami – aktivno blaži vibracije

- ▲ Navoj priključka za notranje hlajenje
- ▲ 3 vpenjalne površine

Obseg dobave:

vkjučno z vpenjalnimi vijaki



DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	CNT
16	150	16	1/4
20	180	20	1/4
25	220	25	1/4
32	285	32	1/2
40	368	40	1/2

NEW

84 198 ...

EUR
Y8

987,10	31699
1.155,00	32099
1.209,00	32599
1.235,00	33299
1.745,00	34099



Vpenjalni vijak

DCONWS

DCONWS		EUR Y8	
16	M3x10	4,22	44800
20	M3,5x12	8,99	44900
25	M4x12 (SW3)	2,08	30000
32	M5x14 (SW4)	2,08	29900
40	M6x16 (SW5)	2,08	29800

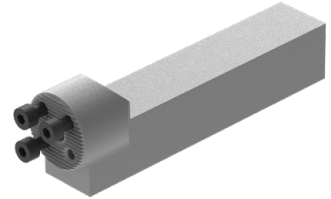
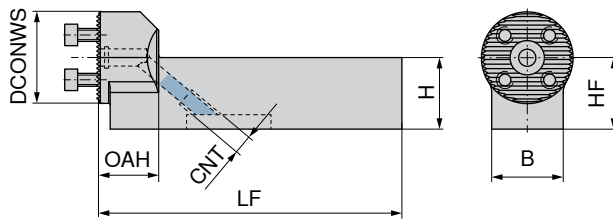
84 950 ...

EUR
Y8

MaxiChange – Osnovno držalo 0° za sistem z izmenljivimi glavami

Obseg dobave:

vkjučno z vpenjalnimi vijaki



NEW

84 185 ...

EUR

Y8

218,30 02500

218,30 03200

218,30 13200

218,30 14000

DCONWS mm	H mm	B mm	HF mm	OAH mm	LF mm	CNT
25	20	20	20	21	106	M8x1
32	20	20	20	21	106	M8x1
32	25	25	25	21	106	M8x1
40	25	25	25	21	106	M8x1



Vpenjalni vijak

84 950 ...

EUR

Y8

M4X12 (SW3) 2,08 30000

M5X14 (SW4) 2,08 29900

M6X16 (SW5) 2,08 29800

Nadomestni deli

DCONWS

25	M4X12 (SW3)	2,08	30000
32	M5X14 (SW4)	2,08	29900
40	M6X16 (SW5)	2,08	29800



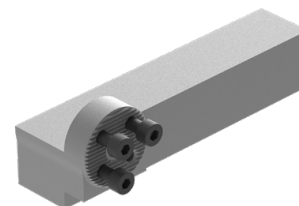
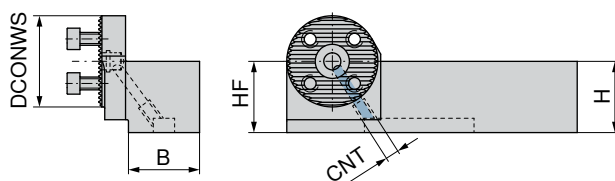
→ 16. poglavje Vpenjala za orodja in pribor

Tukaj boste našli ustrezna osnovna držala.

MaxiChange – Osnovno držalo 90° za sistem z izmenljivimi glavami

Obseg dobave:

vključno z vpenjalnimi vijaki



NEW

84 184 ...

EUR

Y8

218,30 02500

218,30 03200

218,30 13200

218,30 14000

DCONWS mm	H mm	B mm	HF mm	CNT
25	20	20	20	M8x1
32	20	20	20	M8x1
32	25	25	25	M8x1
40	25	25	25	M8x1



Vpenjalni vijak

84 950 ...

EUR

Y8

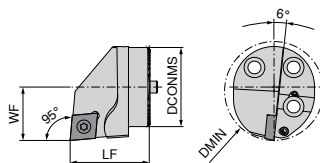
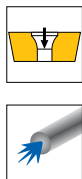
Nadomestni deli

DCONWS		
25	M4X12 (SW3)	2,08 30000
32	M4X12 (SW3)	2,08 30000
40	M6X16 (SW5)	2,08 29800



→ 16. poglavje Vpenjala za orodja in pribor
Tukaj boste našli ustrezna osnovna držala.

MaxiChange-S – SCLC 95° – zamenljiva rezalna glava z vijačno spono



Slike prikazujejo desno izvedbo

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Pritezni moment Nm	Obračalna ploščica	NEW Levo 84 147 ... EUR Y8 193,90 01600 210,10 02000	NEW Desno 84 148 ... EUR Y8 193,90 01600 193,90 02000
16	20	20	11	0.9	CC.. 0602		
20	20	25	13	3	CC.. 09T3		

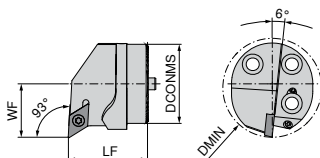
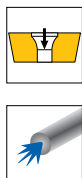
Nadomestni deli
Obračalna ploščicaCC.. 0602
CC.. 09T3

Vpenjalni vijak

84 950 ...

EUR
Y84,01 44700
3,81 27600

MaxiChange-S – SDUC 93° – zamenljiva rezalna glava z vijačno spono



Slike prikazujejo desno izvedbo

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Pritezni moment Nm	Obračalna ploščica	NEW Levo 84 143 ... EUR Y8 193,90 01600 193,90 02000	NEW Desno 84 144 ... EUR Y8 193,90 01600 193,90 02000
16	20	20	11	0,9	DC.. 0702		
20	20	25	13	3	DC.. 11T3		

Nadomestni deli
Obračalna ploščicaDC.. 0702
DC.. 11T3

Vpenjalni vijak

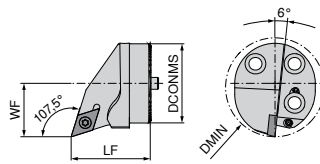
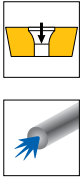
84 950 ...

EUR
Y84,01 44700
3,81 27600

→ Poglavje 9 – Stružna orodja

Tukaj lahko poiščete ustrezne obračalne rezalne ploščice.

MaxiChange-S – SDQC 107,5° – zamenljiva rezalna glava z vijačno spono



Slike prikazujejo desno izvedbo

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Pritezni moment Nm	Obračalna ploščica
20	20	25	13	3	DC.. 11T3

NEW
Levo
84 145 ...
EUR
Y8
193,90 02000

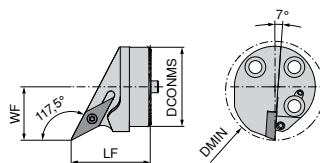
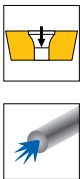
NEW
Desno
84 146 ...
EUR
Y8
193,90 02000

Nadomestni deli
Obračalna ploščica
DC.. 11T3



84 950 ...
EUR
Y8
3,81 27600

MaxiChange-S – SVPC 117,5° – zamenljiva rezalna glava z vijačno spono



Slike prikazujejo desno izvedbo

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Pritezni moment Nm	Obračalna ploščica
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW
Levo
84 176 ...
EUR
Y8
197,40 12500
200,70 13200
200,70 14000

NEW
Desno
84 176 ...
EUR
Y8
193,90 02500
193,90 03200
197,40 04000

Nadomestni deli
Obračalna ploščica
VC.. 1103
VC.. 1604



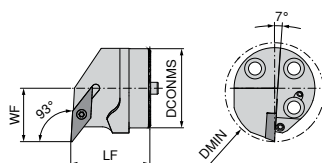
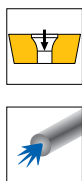
84 950 ...
EUR
Y8
3,81 27600
3,81 27600



→ Poglavje 9 – Stružna orodja

Tukaj lahko poiščete ustrezne obračalne rezalne ploščice.

MaxiChange-S – SVUC 93° – zamenljiva rezalna glava z vijačno spono



Slike prikazujejo desno izvedbo

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Pritezni moment Nm	Obračalna ploščica
20	20	25	13	3	VC.. 1103
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW	Levo	NEW	Desno
84 177 ...		84 177 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
197,40	12000	193,90	02000
197,40	12500	193,90	02500
200,70	13200	193,90	03200
200,70	14000	193,90	04000

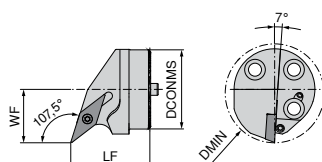
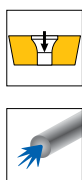
Nadomestni deli
Obračalna ploščicaVC.. 1103
VC.. 1604

Vpenjalni vijak

84 950 ...

EUR
Y83,81 27600
3,81 27600

MaxiChange-S – SVQC 107,5° – zamenljiva rezalna glava z vijačno spono



Slike prikazujejo desno izvedbo

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Pritezni moment Nm	Obračalna ploščica
20	20	25	13	3	VC.. 1103
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW	Levo	NEW	Desno
84 178 ...		84 178 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
197,40	12000	193,90	02000
197,40	12500	193,90	02500
200,70	13200	193,90	03200
200,70	14000	193,90	04000

Nadomestni deli
Obračalna ploščicaVC.. 1103
VC.. 1604

Vpenjalni vijak

84 950 ...

EUR
Y83,81 27600
3,81 27600

→ Poglavje 9 – Stružna orodja

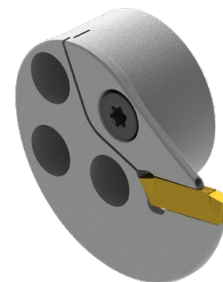
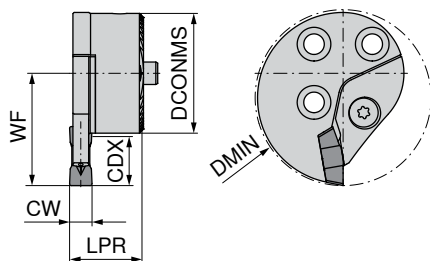
Tukaj lahko poiščete ustrezne obračalne rezalne ploščice.

MaxiChange-GX – Zamenljiva zarezovalna glava GX-DC 16

▲ za vrezovanje in struženje

Obseg dobave:

Zamenljiva zarezovalna glava z vpenjalno spono in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	DCONMS mm	CW mm	WF mm	LPR mm	DMIN mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	NEW Levo		NEW Desno	
								84 188 ...		84 189 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
WK25 R/L 14-DC GX 16-S2	25	2	27	16,00	41	14	GX 16-1 ..N	171,10	22500	171,10	22500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S3	25	3	27	14,75	41	14	GX 16-2 ..N	171,10	32500	171,10	32500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S4/5	25	4/5	27	15,75	41	14	GX 16-3 ..N	171,10	42500	171,10	42500
WK32 R/L 13-DC GX 16-S4/5	32	4/5	30	17,75	47	13	GX 16-3 ..N	180,50	43200	180,50	43200
WK32 R/L 13-DC GX 16-S6	32	6	30	19,35	47	13	GX 16-3 ..N	180,50	63200	180,50	63200

				
	Vpenjalna spona	Tesnilni obroček	Vpenjalni vijak	Vodilni zatič
	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
Nadomestni deli za kataloško št.	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
84 189 22500	38,42 50400 2x1	3,05 50300 M4X4/T15	5,72 50000 D3H6X10	3,59 53000
84 188 22500	38,42 50500 2x1	3,05 50300 M4X4/T15	5,72 50000 D3H6X10	3,59 53000
84 189 32500	38,42 50600 2x1	3,05 50300 M4X4/T15	5,72 50000 D3H6X10	3,59 53000
84 188 32500	38,42 50700 2x1	3,05 50300 M4X4/T15	5,72 50000 D3H6X10	3,59 53000
84 189 42500	38,42 50800 2x1	3,05 50300 M4X4/T15	5,72 50000 D3H6X10	3,59 53000
84 188 42500	38,42 50900 2x1	3,05 50300 M4X4/T15	5,72 50000 D3H6X10	3,59 53000
84 189 43200	41,72 51000 2x1	3,05 50300 M5X5,5/T15	6,04 50100 D4H6X10	3,59 53100
84 188 43200	41,72 51100 2x1	3,05 50300 M5X5,5/T15	6,04 50100 D4H6X10	3,59 53100
84 189 63200	41,72 51200 2x1	3,05 50300 M5X5,5/T15	6,04 50100 D4H6X10	3,59 53100
84 188 63200	41,72 51300 2x1	3,05 50300 M5X5,5/T15	6,04 50100 D4H6X10	3,59 53100



→ 11. poglavje – Zarezovalno orodje

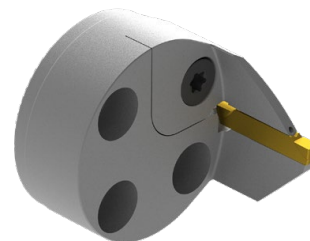
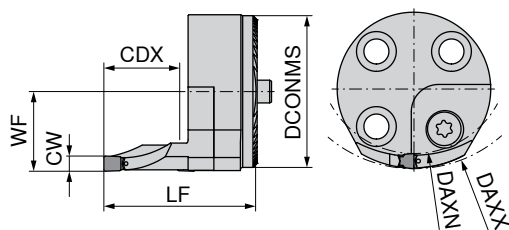
Tu boste našli ustrezne zarezovalne ploščice.

MaxiChange-GX – Aksialna zamenljiva zarezovalna glava GX-DC 24

▲ za aksialno vrezovanje

Obseg dobave:

Zamenljiva zarezovalna glava z vpenjalno spono in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	DCONMS mm	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	NEW Levo		NEW Desno	
									84 186 ...	EUR Y8	84 187 ...	EUR Y8
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D50-70	40	50	70	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	218,30	34000	218,30	34000
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D70-100	40	70	100	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	218,30	34100	218,30	34100
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D100-150	40	100	150	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	218,30	34200	218,30	34200
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D150-300	40	150	300	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	218,30	34300	218,30	34300
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D50-70	40	50	70	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	232,40	44000	232,40	44000
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D70-100	40	70	100	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	232,40	44100	232,40	44100
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D100-150	40	100	150	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	232,40	44200	232,40	44200
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D150-300	40	150	300	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	232,40	44300	232,40	44300



Vpenjalna spona



Tesnilni obroček



Vpenjalni vijak



Vodilni zatič

Nadomestni deli za katalogsko št.

	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...	
	EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8	
84 187 34000	43,13	51400	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 186 34000	43,13	51800	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 187 34100	43,78	51500	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 186 34100	43,78	51900	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 187 34200	44,98	51600	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 186 34200	44,98	52000	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 187 34300	47,48	51700	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 186 34300	47,48	52100	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 187 44000	43,13	52200	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 186 44000	43,13	52600	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 187 44100	43,78	52300	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 186 44100	43,78	52700	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 187 44200	44,98	52400	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 186 44200	44,98	52800	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 187 44300	47,48	52500	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200
84 186 44300	47,48	52900	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200



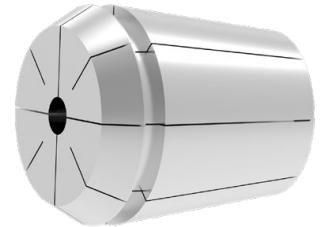
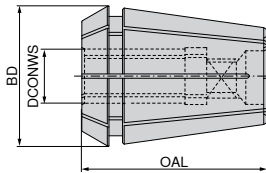
→ 11. poglavje – Zarezovalno orodje

Tu boste našli ustrezne zarezovalne ploščice.

Vpenjalna stročnica ER z notranjim štirobom

- ▲ Podobno DIN ISO 15488-A (nekdanji DIN 6499-A)
- ▲ z 8 zarezi
- ▲ Vpenjalna stročnica z dvojnim konusom za vpenjanje navojnih svetrov na strojih s sinhronim vretenom, brez izravnavanja dolžine

ER-A
15 µm



NEW

BD = 16,7
OAL = 27,5
426 E / ER16

82 695 ...

EUR
Y8

DCONWS mm		
2,8	26,13	02800
3,5	26,13	03500
4,0	26,13	04000
4,5	26,13	04500
5,0	26,13	05000
5,5	26,13	05500
6,0	26,13	06000
7,0	26,13	07000
8,0	26,13	08000
9,0	26,13	09000

Iz E-kataloga v košarico

Vaša pot do popolne rešitve rezalnega
orodja je na voljo digitalno!



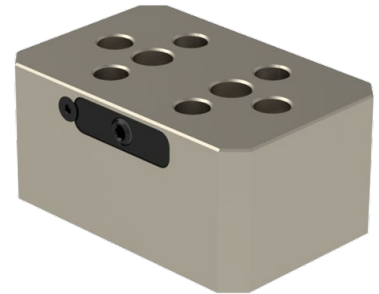
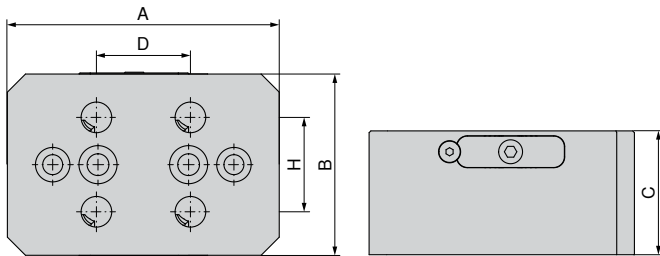
cutting.tools/si/sl/digitalcatalogue

Vse kar potrebujete
z enim klikom!

Konzola

- ▲ z integriranim vpenjalnim sistemom z ničelno točko MNG mini
- ▲ Vpenjalne čepe naročite posebej
- ▲ Material: Aluminij, trdo anodiziran

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

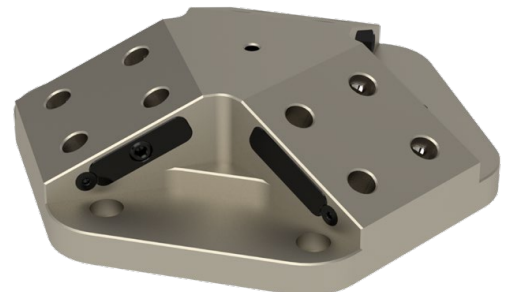
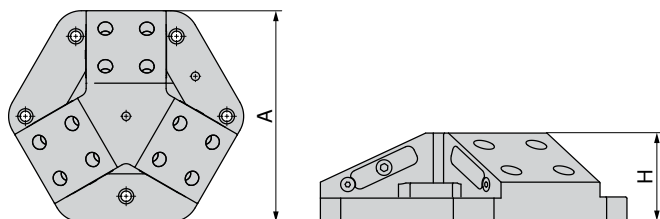
1.770,00 57000

A	B	C	D	H
mm	mm	mm	mm	mm
150	100	70	52	52

3-stranska piramida

- ▲ vključno z vpenjalnim sistemom z ničelno točko 3 x MNG mini
- ▲ Vpenjalne čepe naročite posebej
- ▲ Material: Aluminij, trdo anodiziran

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

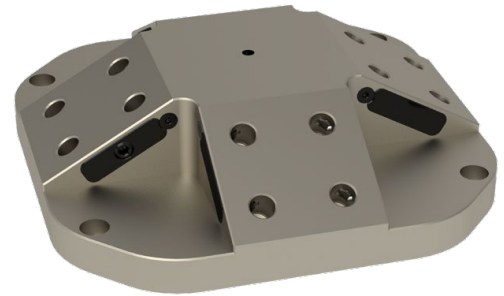
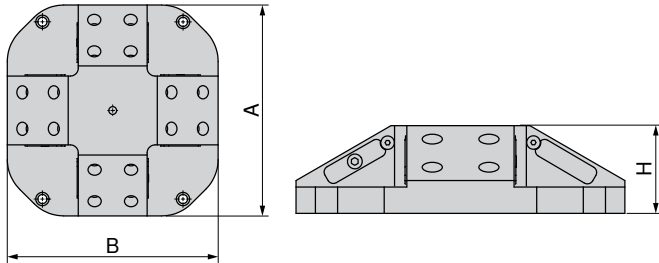
1.980,00 58000

A	H
mm	mm
264	75

4-stranska piramida

- ▲ vključno z vpenjalnim sistemom z ničelno točko 4 x MNG mini
- ▲ Vpenjalne čepe naročite posebej
- ▲ Material: Aluminij, trdo anodiziran

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

**EUR
Y4**

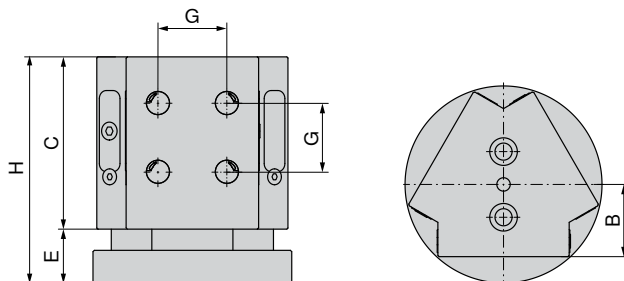
2.390,00 **57500**

A	B	H
mm	mm	mm
300	300	80

Trikotni vpenjalni stolp

- ▲ vključno z vpenjalnim sistemom z ničelno točko 3 x MNG mini
- ▲ Vpenjalne čepe naročite posebej
- ▲ Material: Aluminij, trdo anodiziran

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

**EUR
Y4**

1.490,00 **51700**

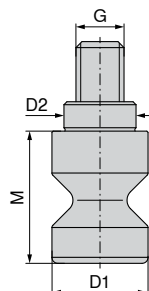
B	C	E	G	H
mm	mm	mm	mm	mm
55	130	41	52	171

Komplet vpenjalnih čepov MNG mini

Obseg dobave:

Komplet vsebuje štiri vpenjalne čepi

MNG
mini



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

67,00 51600

D ₁ h6 mm	D ₂ h6 mm	M mm	G mm	TQX Nm	Držalna sila kN
16	12	22	M8	18	15

Komplet T-utornih vpenjalnih vijakov za MNG mini

Obseg dobave:

Vpenjalni vijak s T-utorno matico

MNG
mini



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

16,70 61200
16,70 61400
17,90 61600
19,00 61800

Za širino utorov mm	G
12	M10
14	M12
16	M12
18	M12

Komplet za usmeritev in centriranje T-utorov

▲ MNG – mehanski vpenjalni sistem z ničelno točko

▲ A = razmak med utori

Obseg dobave:

1 vpenjalna letev, 2 utorni matici, 2 vijaka, 2 podložki
za širino 12 mm, brez vpenjalne letve

MNG
mini



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

90,70 81200
90,70 81400
90,70 81600
90,70 81800

A mm	Za širino utorov mm
100	12
100	14
100	16
100	18

Natični nastavek

▲ Primerno za 1/2- ali 3/8-palčni štiriobnik

MNG
mini



NEW

80 877 ...

EUR
Y4

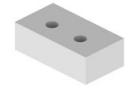
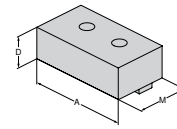
17,50 10600

Štiriobni	DRVS mm
3/8"	6

Pregled sistemov čeljusti

Mehka čeljust, jeklo, fiksna

- ▲ Za proizvodnjo oblikovnih čeljusti
- ▲ Cena za kos

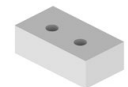
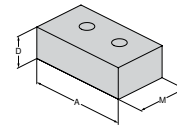


NEW

Za širino primeža	A	A ₁	D	D ₁	D ₂	E	M	M ₁	M ₂	EUR	Y4	NCG	H5G / -S / -Z	X5G-Z / -S	ESG 4	ESG 5	HDG 2	ZSG 4	ZSG mini	DSG 4	Verso	HSG
80	80		28				48			100,00	80 901 31800				●	●						
125	125		40				68			120,00	80 901 31900				●	●						

Čeljust v mehki izvedbi, jeklo, pomična

- ▲ Za proizvodnjo oblikovnih čeljusti
- ▲ Cena za kos



NEW

Za širino primeža	A	A ₁	D	D ₁	D ₂	E	M	M ₁	M ₂	EUR	Y4	NCG	H5G / -S / -Z	X5G-Z / -S	ESG 4	ESG 5	HDG 2	ZSG 4	ZSG mini	DSG 4	Verso	HSG
80	80		28				48			86,00	80 878 32000				●	●						
125	125		40				68			108,00	80 878 32100				●	●						



**SAMO
ZA VAS**

**KOMPLEKSNE KOMPONENTE.
NATANČNA STROJNA OBDELAVA.**



**SPodbUJANJE STROJNE OBDELAVE.
ENAKOVREDNO SVETOVANJE.**

**NAJMANJŠA KOLIČINA NAROČILA.
TAKOJ NA POTI.**

www.samo-za-vas.si

**VODILNA rešitev
za strojno obdelavo**

CERATIZIT Deutschland GmbH
Daimlerstr. 70 \ 87437 Kempten \ Nemčija
Tel.: 00800 921 00000 \ +386 3 8888 300
info.slovenija@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group