

UP²DATE

Fabricarea filetelor cu precizie

Actualizarea de performanță
a frezelor de filet MonoThread
asigură o durată de viață mai
lungă cu cel mai bun raport
calitate-preț!

... ȘI ÎNCĂ CÂTEVA ALTE PRODUSE

- ▲ Prinderea pieselor de dimensiuni mici: Sistem de prindere punct zero optimizat pentru greutate **MNG mini** obține puncte cu performanță maximă
- ▲ Modular, flexibil, cuprinzător: Sistem cu cap amovibil **MaxiChange** va fi completat cu capuri de canelare

CERATIZIT este un grup de inginerie de ultimă generație, specializat în tehnologii de scule și materiale din carbură.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

Vă salutăm!



Comandă simplă și nebirocratică

Centrul de servicii clienți

Asistență telefonică

0 800 672 384

Număr fax

0 800 672 385

E-Mail

comanda.ro@ceratizit.com



Mai simplu nu se poate

Comandă prin magazinul online

<https://cuttingtools.ceratizit.com>



Sfaturi de prelucrare și optimizare proces pe loc

Tehnicianul Dumneavoastră de aplicații

Numărul Dvs. client

MonoThread – SFSE & SGF

Specialiștii în filetare cu un plus cunoscut de performanță



WNT

Performanță mai mare la frezare filet

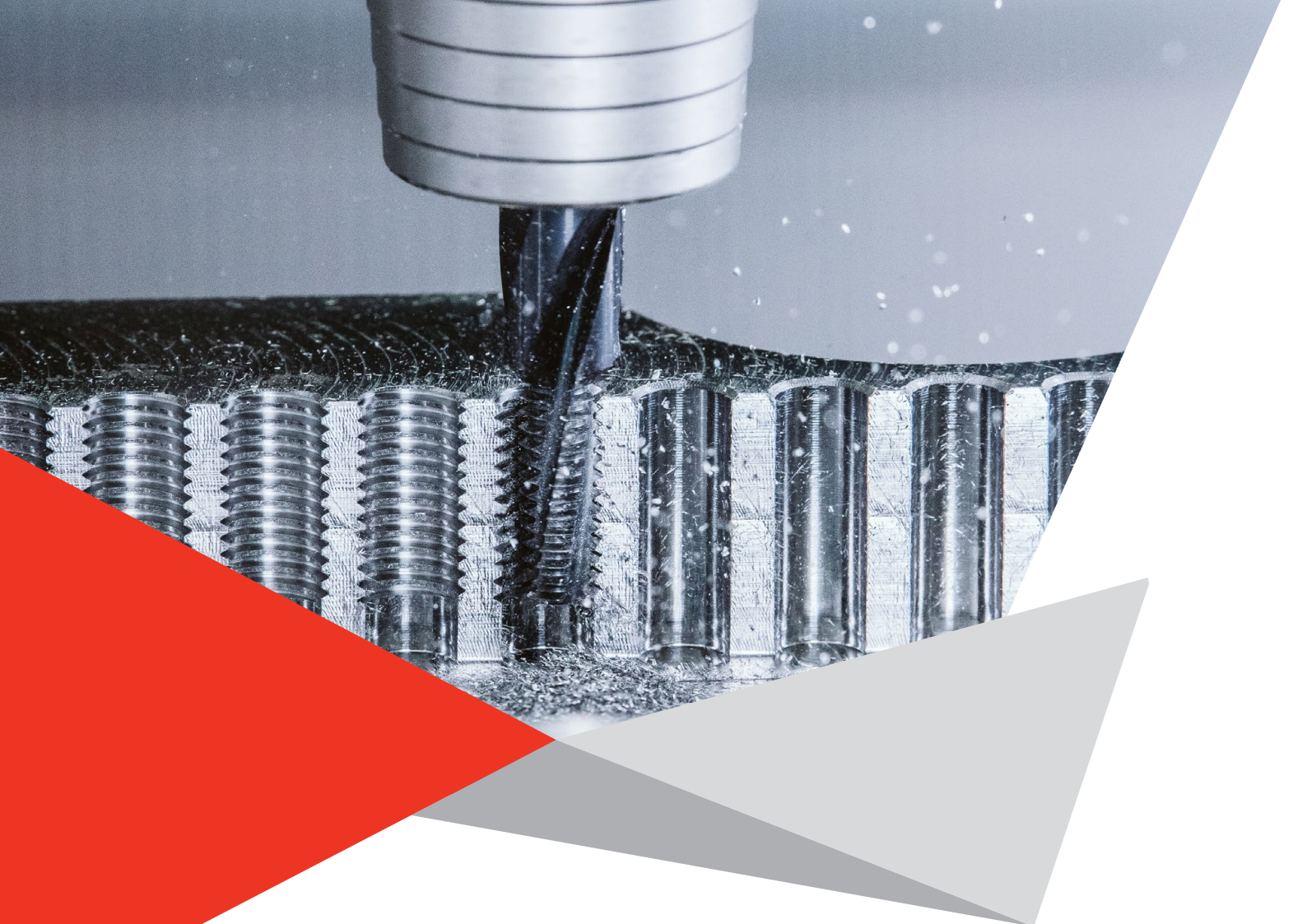
În ultimii ani, frezarea filetelor s-a dezvoltat într-o alternativă rentabilă de la filetare la formarea filetelui sau la filetare vârtej. Cu MonoThread – SGF ca freză deget de filetare și MonoThread – SFSE, freză deget de filetare cu țesătură, CERATIZIT a lansat două scule complet revizuite din gama Performance. La ambele dezvoltatorii noștri de scule au mărit puternic performanțele acestora.



→ pagina 12–19

Aici veți găsi informații suplimentare despre produs.

cts.cerazit.ro/ro/ro/monothread-sfg-sfse



Frezele de filet de performanță de la CERATIZIT MonoThread – SGF și SFSE se îndreaptă în noua ediție spre misiunea lor:

→ **Creștere sigură a performanței, chiar și cu până la 20% față de modelul anterior!**

Actualizarea produsului garantează creștere de performanță:

▲ Mărirea numărului tăişurilor	→ timp de prelucrare mai mic
▲ Miez mai robust și geometrie optimizată	→ durată de viață și precizie dimensională îmbunătățită
▲ Rectificare de precizie	→ calitate de rectificare mult mai mare
▲ Răcire internă de la o mărime de filet de M4	→ durată de viață îmbunătățită
▲ Acoperire dezvoltată mai departe	→ rezistență ridicată la uzură
▲ Reascuțire posibilă de până la 3 ori	→ rentabilitate mai mare



Găsiți aici informații mai multe despre serviciul nostru de reascuțire:

cts.ceratizit.com/ro/ro/regrinding

Prelucrare mai ușoară a filetului

Calitatea unui filet determină adesea succesul sau respingerea: Deoarece este de obicei introdus la sfârșitul întregului proces de prelucrare, precizia maximă și siguranța procesului au prioritate. Noile noastre freze deget de filet de performanță sunt campioni de necontestat, obținând puncte mai ales cu o durată de viață îmbunătățită și un raport preț-performanță imbatabil.



Freză filet

MonoThread – SGF

- ▲ 28 de variante diferite
- ▲ Tipuri de filet → M / MF / G
- ▲ Materiale → universal



Freză filet cu zencuitor

MonoThread – SFSE

- ▲ 38 de variante diferite
- ▲ Tipuri de filet → M / MF / G / NPT / UNC / UNF
- ▲ Materiale → universal



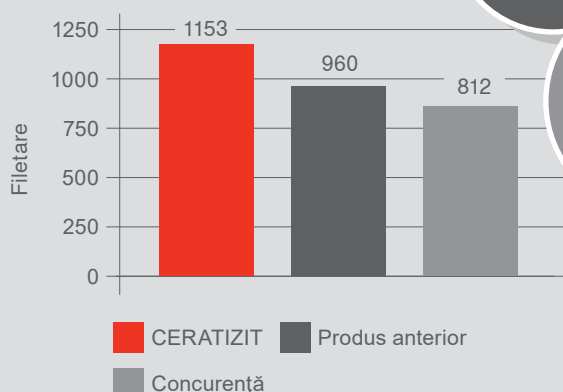
Noile freze de filet sunt de asemenea disponibile și ca Semi-Standard în diferite lungimi!

Actualizarea frezei de filet este potrivită pentru toate profilele de filet standardizate cu toate toleranțele și în special pentru piese asimetrice, cu pereți subțiri, mari sau foarte scumpe. Noile freze deget de filet pot fi utilizate pentru prelucrarea tuturor materialelor, inclusiv a oțelurilor de înaltă rezistență și oțelurilor îmbunătățite.

Raport de testare: **MonoThread – SFSE**

Proces	Frezare filet
Produs	MonoThread – SFSE M8 2xD
Adâncime filet	16 mm
Material	42CrMo4
Răcire	Răcire internă
Tehnologie	$v_c = 100 \text{ m/min}$ $f_z = 0,040 \text{ mm/dinte}$

durata de viață a sculei



+20%

la predecesorii

+40%

la concurență

Un singur sistem, posibilități nelimitate

Sistemul flexibil cu cap amovibil MaxiChange este completat de capurile de canelare



cts.ceratizit.com/ro/ro/maxichange

CERATIZIT

MaxiChange GX vă menține capul rece la canelare

Sistemul cu cap amovibil MaxiChange, cu numeroase suporturi de bază și bare de alezat amortizate la vibrații, sa dezvoltat într-o soluție flexibilă pentru o mare varietate de operațiuni de strunjire. Acum extindem gama de produse pentru a include sistemul modular de canelare MaxiChange GX, care are și o răcire internă – pentru un cap rece, chiar și în condiții dificile.

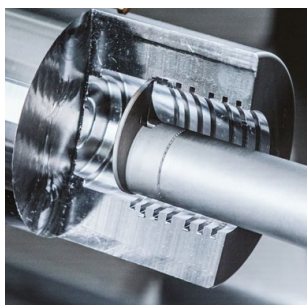


→ pagina 32+33

Aici veți găsi informații suplimentare despre produs.

Soluția flexibilă pentru o varietate de utilizări

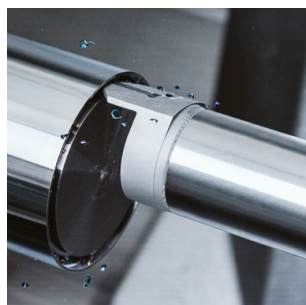
Sistemul cu cap amovibil MaxiChange este modular și, prin urmare, foarte flexibil, astfel încât să poată fi utilizat pentru o varietate de utilizări datorită unei game largi de capuri amovibile. MaxiChange GX adoptă, de asemenea, aceste avantaje și le extinde pentru a include funcția de canelare pentru prelucrarea internă și externă, precum și pentru prelucrarea axială și radială.



interior



exterior



axial



radial

Avantaje / beneficii

Modular → toate capurile și suporturile de bază sunt compatibile între ele

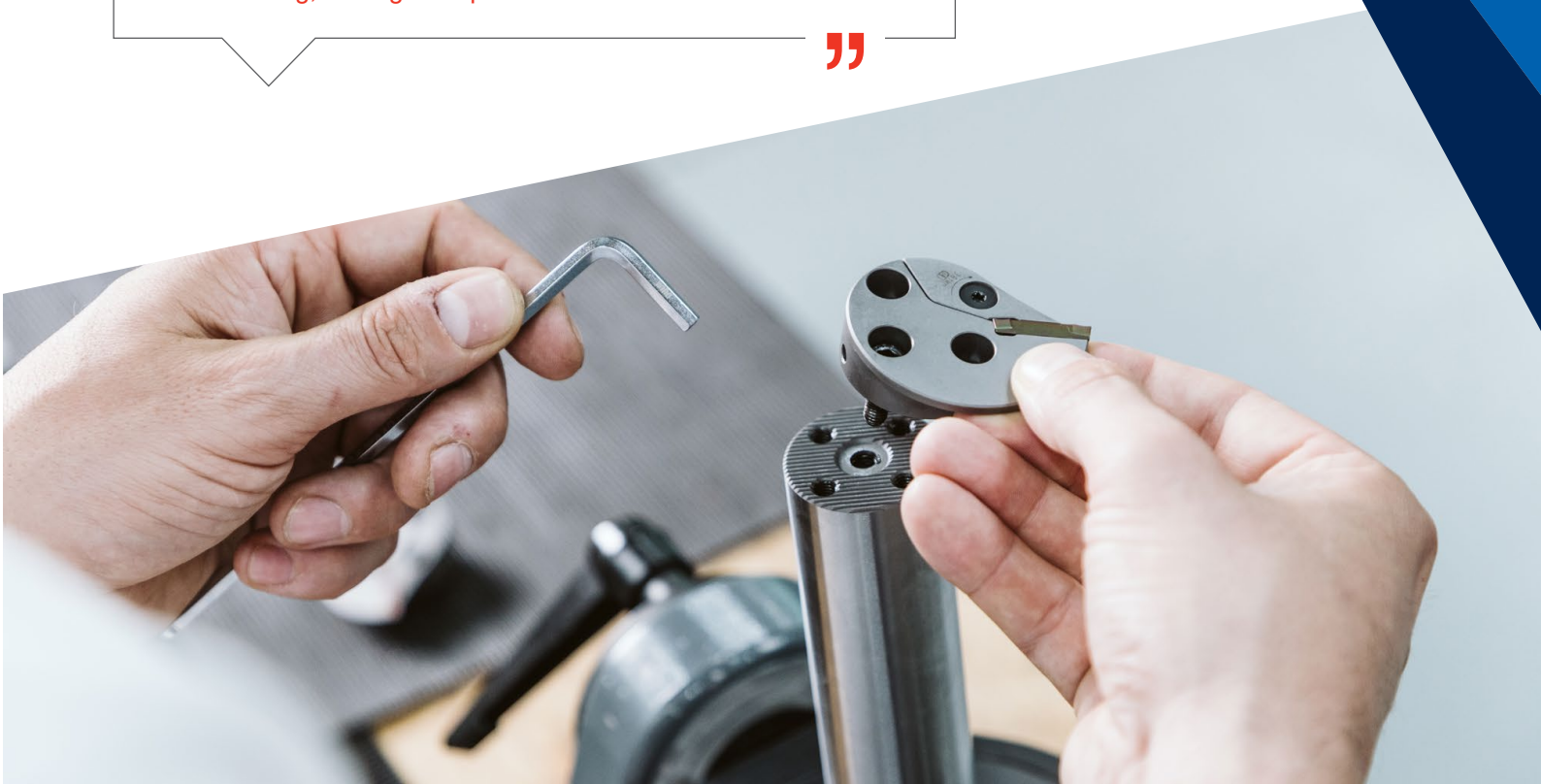
Flexibil → pot fi folosite pentru o varietate de utilizări

Cuprinzător → gamă largă de capuri amovibile și suporturi de bază



Sistemul a fost ajustat la cea mai mare precizie de repetabilitate și excelentă stabilitate. Sistemul cu cap amovibil MaxiChange trebuie să fie modular și prin urmare foarte flexibil, astfel încât să poată fi utilizat pentru o varietate de utilizări datorită unei game largi de capuri amovibile.

Paul Höckberg, Manager de produse scule de canelare



Sistem de prindere punct zero – MNG mini

Pentru prinderea pieselor cu dimensiuni mici



WNT

MNG mini – sistem mic de prindere punct zero cu performanță maximă

Punctele de referință din mașina de prelucrare sunt esențiale pentru prelucrarea de înaltă precizie. Soluțiile consacrate în acest sens sunt sistemele de prindere punct zero care sunt utilizate atât pentru strângerea, cât și pentru poziționarea piesei de prelucrat.

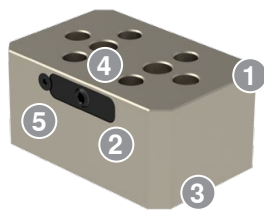
Cu MNG mini, CERATIZIT aduce pe piață fratele mai mic al sistemului de prindere mecanic cu punct zero MNG, care se distinge prin console cu greutate optimizate, piramide și turnuri de prindere cu un sistem integrat de prindere cu punct zero pentru dispozitive de prindere mici. Aceste menghine pot fi prinse rapid și ușor manual, folosind patru bolțuri de prindere, pentru a crește timpul de funcționare a mașinii și astfel reduce timpii de configurare.



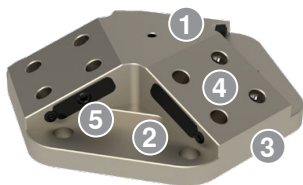
→ pagina 36–38

Aici veți găsi informații suplimentare despre produs.

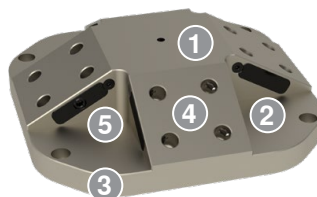
Prezentare sistem



Consolă simplă



Piramidă 3-ori



Piramidă 4-ori



Turn de prindere 3-ori

1 Adecvat pentru următoarele sisteme de prindere:

- ▲ ZSG 4 / 80 L-130
- ▲ ZSG mini 70 L-80
- ▲ ZSG mini 70 L-100
- ▲ ESG 5 80 L-130

4 Mărimi:

- ▲ Distanța cepurilor de așezare 52 x 52 mm
- ▲ Compatibil cu alți producători

2 Prindere mecanică:

- ▲ 1 șurub de fixare per MNG mini
- ▲ Cuplu de strângere 30 Nm
- ▲ Forță de tragere 15 kN
- ▲ Deschiderea cheii SW6

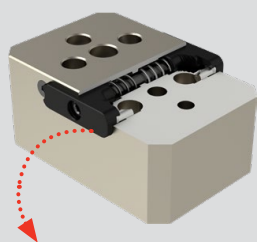
5 Sistem integrat de prindere punct zero:

- ▲ Economisitor de greutate
- ▲ Reducător de costuri
- ▲ Mai puține contururi interferente

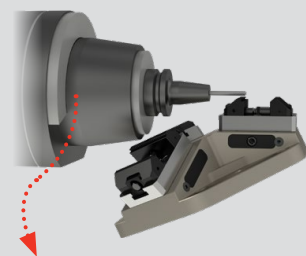
3 Posibilități de prindere:

- ▲ Paleta și masa mașinii
- ▲ Sistem de prindere punct zero

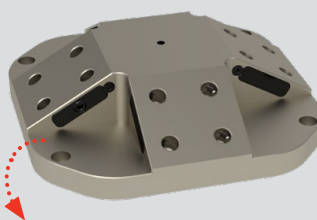
Avantaje / beneficii



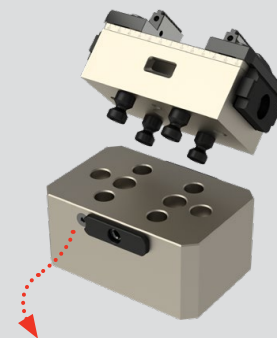
Sistem integrat de prindere punct zero



Accesibilitate optimă cu axul mașinii



Greutate redusă datorită utilizării unui aliaj de aluminiu de înaltă rezistență și eloxat



Configurare și conversie simplă, rapidă și precisă



Prindere multiplă pe mașini cu 5 axe





Sistem de prindere cu cap amovibil – MaxiChange

Cuprins

WNT Freze circulare și de filet

12–19 MonoThread – SFSE & SGF

CERATIZIT Scule de strung cu plăcuțe amovibile

20–28 Suport de bază – MaxiChange pentru sistem de prindere cu cap amovibil

29–31 Capuri de strunjire – MaxiChange pentru sistem de prindere cu cap amovibil

CERATIZIT Scule pentru debitare și canelare

32+33 Capuri de canelare – MaxiChange pentru sistem de prindere cu cap amovibil

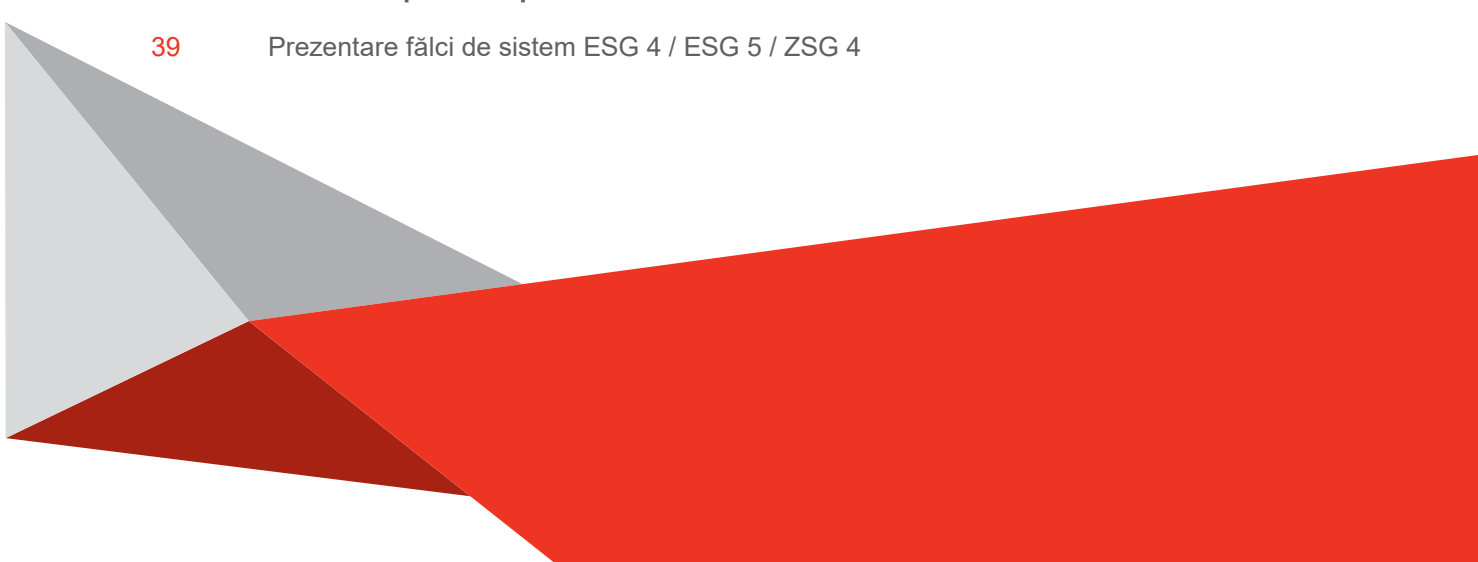
WNT Prinderi de scule și accesorii

34 Pensetă ER

WNT Prinderi piese

36–38 Sistem de prindere punct zero – MNG mini

39 Prezentare fălci de sistem ESG 4 / ESG 5 / ZSG 4



Sistem de prindere punct zero – MNG mini

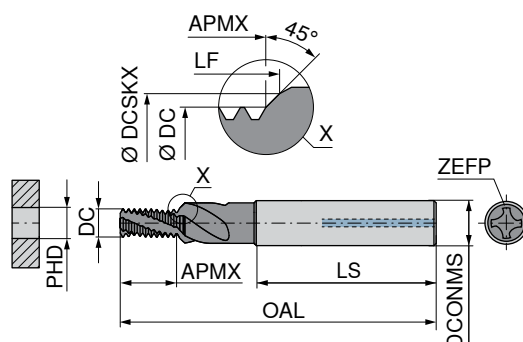
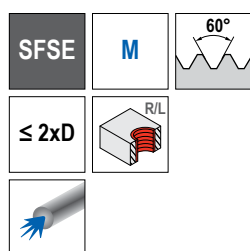


MonoThread – SFSE & SGF



MonoThread – Freză deget pentru filetare cu zencuitor

▲ profil corectat



NEW

AlTiN



Carbură solidă

50 552 ...

DC mm	Filet	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	
3,95	M5	0,80	55	10,05	36	6	5,3	10,60	3	4,2	
4,68	M6	1,00	62	12,56	36	8	6,3	13,20	4	5,0	
6,22	M8	1,25	74	16,99	40	10	8,3	17,76	4	6,8	
7,79	M10	1,50	79	20,41	45	12	10,3	21,30	4	8,5	
9,38	M12	1,75	89	25,57	45	14	12,3	26,60	5	10,2	
12,83	M16	2,00	102	33,27	48	18	16,3	34,42	5	14,0	

EUR
W1/5D

177,50 05000
177,50 06000
204,50 08000
226,60 10000
337,60 12000
357,60 16000



NEW

50 553 ...

DC mm	Filet	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	
6,22	M8x1	1,00	74	16,69	40	10	8,3	17,34	4	7,0	
7,79	M10x1	1,00	79	20,81	45	12	10,3	21,46	4	9,0	
7,79	M10x1,25	1,25	79	20,85	45	12	12,3	21,63	4	8,8	
9,38	M12x1,25	1,25	89	24,72	45	14	12,3	25,49	5	10,8	
9,38	M12x1,5	1,50	89	25,02	45	14	12,3	25,92	5	10,5	
10,92	M14x1	1,00	102	29,06	48	16	14,3	29,71	5	13,0	
10,92	M14x1,5	1,50	102	29,65	48	16	14,3	30,55	5	12,5	
12,82	M16x1,5	1,50	102	32,67	48	18	14,3	33,57	5	14,5	

EUR
W1/5D

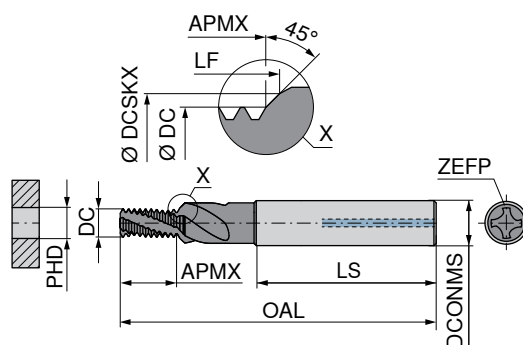
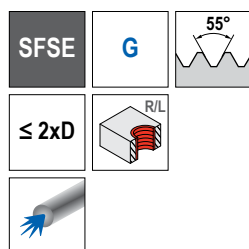
233,30 08200
275,30 10200
275,30 10300
343,50 12300
343,50 12400
365,10 14200
365,10 14400
367,00 16400

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z pagina 19La calcularea avansului pentru frezare circulară să se acorde atenție dacă va fi prelucrat cu avansul contur v_f sau cu avansul traseului central v_{fm} .

MonoThread – Freză deget pentru filetare cu zencuitor

▲ profil corectat



NEW

AlTiN



Carbură solidă

50 551 ...

EUR
W1/5D

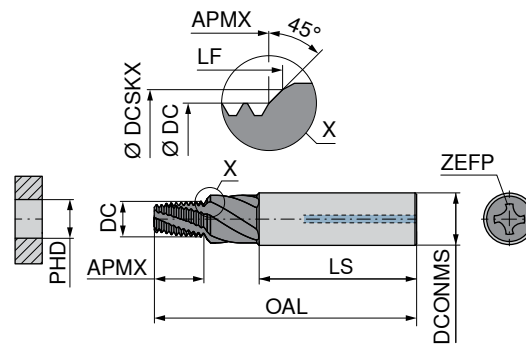
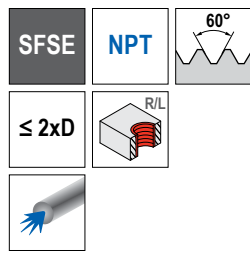
DC mm	Filet	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	
7,79	G 1/8-28	0,907	79	20,59	45	12	10,03	21,25	4	8,80	290,70 01800
10,92	G 1/4-19	1,337	102	27,53	48	16	13,46	28,43	5	11,80	382,80 01400
13,92	G 3/8-19	1,337	102	34,34	48	18	16,96	35,24	5	15,25	408,90 03800
15,98	G 1/2-14	1,814	127	43,27	56	25	21,25	44,45	5	19,00	483,50 01200

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z pagina 19La calcularea avansului pentru frezare circulară să se acorde atenție dacă va fi prelucrat cu avansul contur v_r sau cu avansul traseului central v_{im}.

MonoThread – Freză deget pentru filetare cu zencuitor

▲ profil corectat



NEW

AlTiN



Carbură solidă

50 554 ...

EUR
W1/5D

DC mm	Filet	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm
5,45	NPT 1/16-27	0,941	64	9,86	40	10	8,70	11,33	4	6,15
7,87	NPT 1/8-27	0,941	74	9,86	45	12	11,10	11,33	4	8,50
10,10	NPT 1/4-18	1,411	80	14,78	48	16	14,50	16,76	5	11,10
16,42	NPT 1/2-14	1,814	94	18,98	48	18			5	17,90

234,90 11600

272,80 01800

321,50 01400

476,70 01200¹⁾

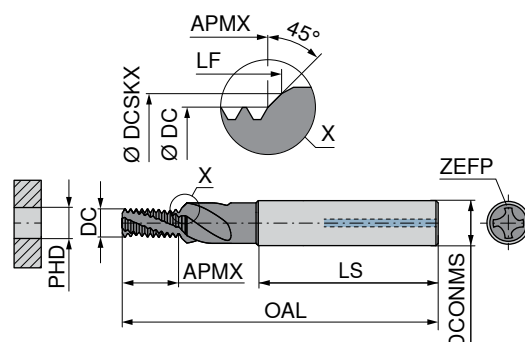
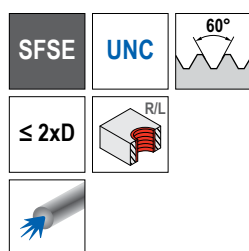
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

1) Zencuitor pe suprafața frontală

→ v_c/f_z pagina 19La calcularea avansului pentru frezare circulară să se acorde atenție dacă va fi prelucrat cu avansul contur v_c sau cu avansul traseului central v_{fm}.

MonoThread – Freză deget pentru filetare cu zencuitor

▲ profil corectat



NEW

AlTiN



Carbură solidă

50 555 ...

DC mm	Filet	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	EUR W1/5D	
4,70	UNC 1/4-20	1,270	62	14,68	36	8	6,65	15,46	4	5,1	239,70	01400
6,22	UNC 5/16-18	1,411	74	16,28	40	10	8,24	17,14	4	6,6	266,60	51600
7,34	UNC 3/8-16	1,588	79	19,98	45	12	9,83	20,92	4	8,0	301,50	03800
8,57	UNC 7/16-14	1,814	79	22,83	45	12	11,41	23,89	4	9,4	345,80	71600
9,38	UNC 1/2-13	1,954	89	26,71	45	14	13,00	27,83	5	10,8	351,80	01200
10,92	UNC 9/16-12	2,117	102	30,99	48	16	14,60	32,20	5	12,2	450,60	91600
12,50	UNC 5/8-11	2,309	102	33,72	48	18	16,18	35,03	5	13,5	492,30	05800
15,21	UNC 3/4-10	2,540	110	39,68	50	20	19,35	41,10	5	16,5	496,20	03400



NEW

50 556 ...

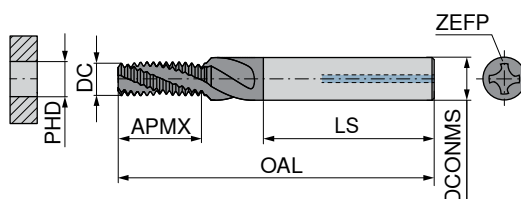
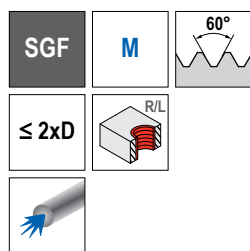
DC mm	Filet	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	EUR W1/5D	
4,70	UNF 1/4-28	0,907	62	14,24	36	8	6,65	14,84	4	5,5	239,70	01400
6,22	UNF 5/16-24	1,058	74	16,56	40	10	8,24	17,23	4	6,9	266,60	51600
7,79	UNF 3/8-24	1,058	79	19,73	45	12	9,83	20,41	4	8,5	306,30	03800
9,32	UNF 7/16-20	1,270	89	22,34	45	14	11,40	23,13	5	9,9	330,70	71600
9,38	UNF 1/2-20	1,270	89	26,57	45	14	13,00	27,36	5	11,5	338,50	01200
10,92	UNF 9/16-18	1,411	102	29,43	48	16	14,59	30,29	5	12,9	431,00	91600
12,82	UNF 5/8-18	1,411	102	33,58	48	18	16,18	34,43	5	14,5	353,80	05800
15,82	UNF 3/4-16	1,587	110	39,29	50	20	19,35	40,23	5	17,5	488,70	03400

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z pagina 19La calcularea avansului pentru frezare circulară să se acorde atenție dacă va fi prelucrat cu avansul contur v_f sau cu avansul traseului central v_{fm}.

MonoThread – Freză deget pentru filetare

▲ profil corectat



NEW

AlTiN



Carbură solidă

50 531 ...

EUR
W1/5D

DC mm	Filet	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	PHD mm
2,44	M3	0,50	42	6,24	36	4	3	2,5
3,14	M4	0,70	49	8,00	36	6	3	3,3
3,95	M5	0,80	55	10,00	36	6	3	4,2
4,68	M6	1,00	55	12,47	36	6	4	5,0
6,22	M8	1,25	62	16,83	36	8	4	6,8
7,79	M10	1,50	74	20,20	40	10	4	8,5
9,38	M12	1,75	79	25,32	45	12	5	10,2
10,92	M14	2,00	89	28,93	45	14	5	12,0
12,83	M16	2,00	102	32,94	48	16	5	14,0
13,93	M18	2,50	102	36,17	48	16	5	15,5
15,83	M20	2,50	110	41,17	50	20	5	17,5

148,50	03000 ¹⁾
165,10	04000
165,10	05000
170,00	06000
179,00	08000
204,80	10000
235,40	12000
288,40	14000
296,10	16000
353,50	18000
361,10	20000

1) Fără răcire internă



NEW

50 532 ...

EUR
W1/5D

DC mm	Filet	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	PHD mm
3,14	M4x0,5	0,50	49	8,00	36	6	3	3,5
3,95	M5x0,5	0,50	55	10,00	36	6	3	4,5
4,68	M6x0,75	0,75	55	12,34	36	6	4	5,2
6,22	M8x0,75	0,75	62	16,09	36	8	4	7,2
6,22	M8x1	1,00	62	16,46	36	8	4	7,0
7,79	M10x1	1,00	74	20,46	40	10	4	9,0
9,38	M12x1	1,00	79	24,45	45	12	5	11,0
9,38	M12x1,5	1,50	79	24,69	45	12	5	10,5
10,92	M14x1,5	1,50	89	29,19	45	14	5	12,5
12,82	M16x1,5	1,50	102	32,19	48	16	5	14,5
13,93	M18x1,5	1,50	102	36,68	48	16	5	16,5
15,83	M20x1,5	1,50	110	41,18	50	20	5	18,5

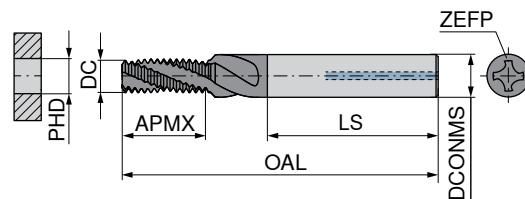
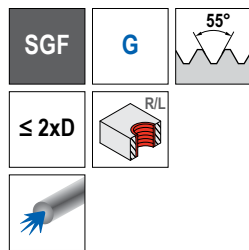
162,40	04000
162,40	05000
167,20	06100
179,00	08100
181,90	08200
195,00	10200
235,40	12200
246,10	12400
288,40	14400
296,10	16400
353,50	18400
361,10	20400

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z pagina 19La calcularea avansului pentru frezare circulară să se acorde atenție dacă va fi prelucrat cu avansul contur v_c sau cu avansul traseului central v_{fm}.

MonoThread – Freză deget pentru filetare

▲ profil corectat



NEW

AlTiN



Carbură solidă

50 530 ...

EUR
W1/5D

DC mm	Filet	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	PHD mm
7,79	G 1/8-28	0,907	74	20,35	40	10	4	8,80
10,92	G 1/4-19	1,337	89	27,34	45	14	5	11,80
13,92	G 3/8-19	1,337	102	35,36	48	16	5	15,25
15,90	G 1-11	2,309	102	33,29	48	16	5	30,75
15,98	G 1/2-14	1,814	110	42,51	50	20	5	19,00

228,40 01800

255,50 01400

356,90 03800

424,90 10000

380,90 01200

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z pagina 19La calcularea avansului pentru frezare circulară să se acorde atenție dacă va fi prelucrat cu avansul contur v_f sau cu avansul traseului central v_{fm} .

Exemple de materiale pentru tabele cu date de aşchiere

	Subgrupă de materiale	Index	Compoziție / structură / tratament termic		Rezistență N/mm** / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	Oțel nealiat	P.1.1	< 0,15 % C	temperat	420 N/mm² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	temperat	640 N/mm² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		îmbunătățit		840 N/mm² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55	
		P.1.4	< 0,75 % C	temperat	910 N/mm² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		îmbunătățit		1010 N/mm² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20	
	Oțel slab aliat	P.2.1		temperat	610 N/mm² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		îmbunătățit	930 N/mm² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		îmbunătățit	1010 N/mm² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		îmbunătățit	1200 N/mm² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1		temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		călit și revenit	1100 N/mm² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		călit și revenit	1300 N/mm² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Oțel inoxidabil	P.4.1	fertitic / martensitic	temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martensitic	îmbunătățit	1010 N/mm² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Oțel inoxidabil	M.1.1	austenitic / austenitic-fertitic	călit	610 N/mm² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitic	îmbunătățit	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitic / fertitic (Duplex)		780 N/mm² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Fontă cenușie	K.1.1	perlitic / fertitic		350 N/mm² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitic (martensitic)		500 N/mm² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	fertitic		540 N/mm² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitic		845 N/mm² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Fontă maleabilă	K.3.1	fertitic		440 N/mm² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitic		780 N/mm² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminiu – aliaj forjat	N.1.1	necălibil		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	călibil	călit	340 N/mm² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminiu – aliaj turnat	N.2.1	≤ 12 % Si, necălibil		250 N/mm² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, călibil	călit	300 N/mm² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, necălibil		440 N/mm² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Cupru și aliaje de cupru (bronz / alamă)	N.3.1	Aliaje de mașini automate, PB > 1 %		375 N/mm² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cupru fără plumb și cupru electrolitic		340 N/mm² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Aliaje de magneziu	N.4.1	Magneziu și aliaje de magneziu		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Aliaje termorezistente	S.1.1	pe bază de Fe	temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		călit		950 N/mm² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20	
		S.2.1	pe bază de Ni sau Co	temperat	840 N/mm² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		călit		1180 N/mm² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi	
		turnat		1080 N/mm² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12	
	Aliaje din titan	S.3.1	Titan pur		400 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Aliaje alfa + beta	călit	1050 N/mm² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Aliaje beta		1400 N/mm² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Oțel călit	H.1.1		călit și revenit	46–55 HRC				
		H.1.2		călit și revenit	56–60 HRC				
		H.1.3		călit și revenit	61–65 HRC				
		H.1.4		călit și revenit	66–70 HRC				
	Fontă dură	H.2.1		turnat	400 HB				
	Fontă călită	H.3.1		călit și revenit	55 HRC				
O	Materiale nemetalice	O.1.1	Materiale plastice, termorigide		≤ 150 N/mm²				
		O.1.2	Materiale plastice, termoplastice		≤ 100 N/mm²				
		O.2.1	armat cu fibre de aramidă		≤ 1000 N/mm²				
		O.2.2	armat cu fibre de sticlă / carbon		≤ 1000 N/mm²				
		O.3.1	Grafit						

* Rezistența la
tracțiune

Date orientative de aşchiere

Indice	50 551 ..., 50 552 ..., 50 553 ..., 50 554 ..., 50 555 ..., 50 556 ... / 50 530 ..., 50 531 ..., 50 532 ...				
	SFSE	SGF	AlTiN		
			Carbură solidă		
	v _c (m/min)		Ø 2,4 – 5,9	Ø 6,0 – 11,9	Ø 12,0 – 20,0
			f _z (mm/dinte)		
P.1.1	80–150	0,015–0,04	0,04–0,08	0,08–0,15	
P.1.2	80–120	0,015–0,04	0,04–0,08	0,08–0,15	
P.1.3	80–120	0,015–0,04	0,04–0,08	0,08–0,15	
P.1.4	80–120	0,015–0,04	0,04–0,08	0,08–0,15	
P.1.5	60–100	0,01–0,04	0,04–0,06	0,04–0,10	
P.2.1	80–120	0,015–0,04	0,04–0,08	0,08–0,15	
P.2.2	80–100	0,015–0,04	0,04–0,08	0,08–0,15	
P.2.3	80–100	0,010–0,04	0,04–0,08	0,08–0,15	
P.2.4	80–100	0,010–0,04	0,04–0,08	0,08–0,15	
P.3.1	70–90	0,01–0,03	0,03–0,05	0,06–0,12	
P.3.2	60–80	0,006–0,02	0,02–0,04	0,04–0,06	
P.3.3	50–70	0,006–0,02	0,02–0,04	0,04–0,06	
P.4.1	70–90	0,006–0,02	0,02–0,04	0,04–0,06	
P.4.2	60–80	0,006–0,02	0,02–0,04	0,04–0,06	
M.1.1	60–100	0,01–0,04	0,04–0,08	0,08–0,10	
M.2.1	60–100	0,01–0,03	0,03–0,06	0,06–0,10	
M.3.1	60–100	0,01–0,03	0,03–0,06	0,06–0,10	
K.1.1	80–120	0,02–0,06	0,06–0,12	0,10–0,15	
K.1.2	80–120	0,02–0,05	0,05–0,10	0,10–0,12	
K.2.1	80–100	0,02–0,05	0,05–0,10	0,08–0,15	
K.2.2	80–100	0,02–0,05	0,05–0,10	0,08–0,12	
K.3.1	80–100	0,015–0,05	0,05–0,08	0,08–0,12	
K.3.2	80–100	0,015–0,03	0,03–0,08	0,08–0,12	
N.1.1	100–400	0,04–0,09	0,08–0,15	0,12–0,20	
N.1.2	100–400	0,04–0,09	0,08–0,15	0,12–0,20	
N.2.1	100–400	0,04–0,09	0,08–0,15	0,12–0,20	
N.2.2	100–400	0,04–0,09	0,08–0,15	0,12–0,20	
N.2.3	100–250	0,04–0,09	0,08–0,15	0,12–0,20	
N.3.1	100–400	0,04–0,09	0,08–0,15	0,12–0,20	
N.3.2	100–400	0,04–0,09	0,08–0,15	0,12–0,20	
N.3.3	100–400	0,04–0,09	0,08–0,15	0,12–0,20	
N.4.1	100–400	0,04–0,09	0,08–0,15	0,12–0,20	
S.1.1	40–100	0,01–0,04	0,04–0,07	0,07–0,12	
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1	40–100	0,01–0,04	0,04–0,07	0,07–0,15	
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1	100–400	0,03–0,08	0,08–0,15	0,15–0,20	
O.1.2	100–400	0,03–0,08	0,08–0,15	0,15–0,20	
O.2.1	50–80	0,03–0,08	0,08–0,15	0,15–0,20	
O.2.2	50–80	0,03–0,08	0,08–0,15	0,15–0,20	
O.3.1					



Datele de aşchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de aşchiere, care pot fi modificate cu ca. **±20%** potrivit condițiilor de utilizare!

MaxiChange – Gama de produse

Sistemul cu cap amovibil MaxiChange este modular și, prin urmare, foarte flexibil, astfel încât să poată fi utilizat pentru o varietate de utilizări datorită unei game largi de capuri amovibile. MaxiChange GX adoptă, de asemenea, aceste avantaje și le extinde pentru a include funcția de canelare pentru prelucrarea internă și externă, precum și pentru prelucrarea axială și radială.

Capuri amovibile

Sculă de strung cu plăcuțe amovibile

pentru plăcuțe negative

PCLN 95°



PDUN 93°



PDQN 107,5°

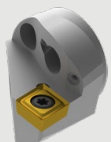


PWLN 95°

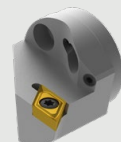


pentru plăcuțe pozitive

SCLC 95°



SDUC 93°



SDQC 107,5°

**NEW**

SVPC 117,5°

**NEW**

SVUC 93°

**NEW**

SVQC 107,5°



pentru filet interior

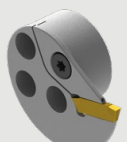


Sculă pentru debitare și canelare

pentru canelare radială

NEW

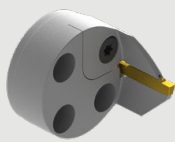
GX 16



pentru canelare axială

NEW

GX 24



Suport

PSC

NEW

amortizare vibrații

amortizare activă
de vibrații**NEW**

HSK-T

NEW

amortizare vibrații

amortizare activă
de vibrații**NEW**Prindere cu coadă
cilindrică**NEW**amortizare activă
de vibrații**NEW**

Suport pătrat 0°

NEW

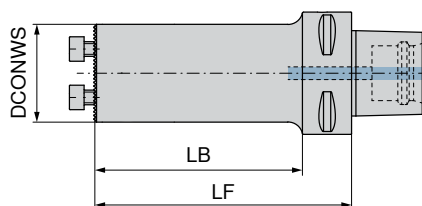
Suport pătrat 90°

NEW

MaxiChange – Coadă bară de alezaj

Detalii de livrare:

inclusiv șuruburile de fixare



NEW

84 192 ...

Prindere	LF mm	LB mm	DCONWS mm		
PSC 40	40	20	16		
PSC 40	50	30	20		
PSC 50	40	20	16		
PSC 50	50	30	20		
PSC 63	40	18	16		
PSC 63	50	28	20		

EUR
Y8

311,90 01695

322,10 02095

351,30 01694

351,30 02094

382,70 01693

382,70 02093



Șurub de fixare

84 950 ...

Accesorii
DCONWS

16	M3x10	4,22	44800
20	M3,5x12	8,99	44900

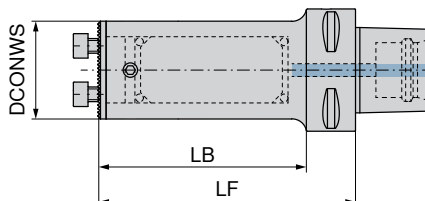
EUR
Y8

MaxiChange – Suport de bază pentru sistem cu cap amovibil – amortizare activă de vibrații

- ▲ Reducerea vibrațiilor prin amortizor montat activ
- ▲ Îmbunătățirea calității suprafeței și evacuării așchiilor

Detalii de livrare:

inclusiv șuruburile de fixare



Prindere	LF mm	LB mm	DCONWS mm	NEW 84 198 ...	
PSC 40	88	68	16	EUR Y8 1.487,00	31695 ¹⁾
PSC 40	107	87	20	1.088,00	32095 ¹⁾
PSC 50	85	65	16	1.192,00	31694 ¹⁾
PSC 50	109	89	20	1.170,00	32094 ¹⁾
PSC 63	90	68	16	1.525,00	31693 ¹⁾
PSC 63	110	88	20	1.502,00	32093 ¹⁾

1) nu sunt disponibile din stoc.



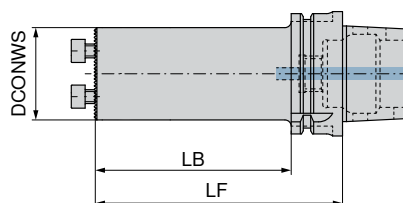
Șurub de fixare

Accesorii DCONWS	84 950 ...	
16	M3x10	EUR Y8 4,22 44800
20	M3,5x12	8,99 44900

MaxiChange – Coadă bară de alezaj

Detalii de livrare:

inclusiv șuruburile de fixare



NEW

84 193 ...

EUR
Y8

460,70 01637

518,30 02037

Prindere	LF mm	LB mm	DCONWS mm
HSK-T 63	56	30	16
HSK-T 63	80	54	20



Șurub de fixare

84 950 ...

EUR
Y8

Accesorii

DCONWS

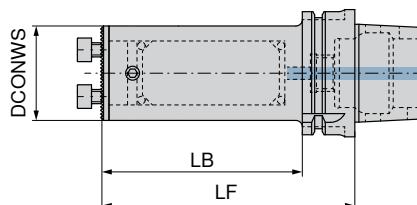
16	M3x10	4,22	44800
20	M3,5x12	8,99	44900

MaxiChange – Suport de bază pentru sistem cu cap amovibil – amortizare activă de vibrații

- ▲ Reducerea vibrațiilor prin amortizor montat activ
- ▲ Îmbunătățirea calității suprafeței și evacuării așchiilor

Detalii de livrare:

inclusiv șuruburile de fixare



Prindere	LF mm	LB mm	DCONWS mm
HSK-T 63	90	64	16
HSK-T 63	106	80	20

NEW

84 198 ...

EUR
Y8

1.525,00 31637¹⁾

1.502,00 32037¹⁾

1) nu sunt disponibile din stoc.



Șurub de fixare

84 950 ...

EUR
Y8

Accesorii

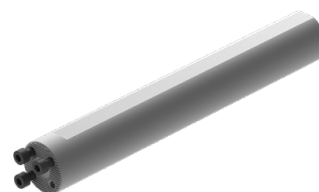
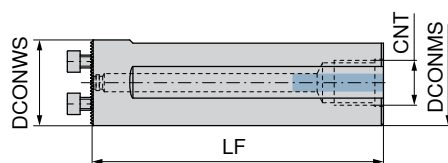
DCONWS			
16	M3x10	4,22	44800
20	M3,5x12	8,99	44900

MaxiChange – Coadă bară de alezaj

- ▲ Filet de conectare pentru răcire internă
- ▲ 3 suprafețe de așezare

Detalii de livrare:

inclusiv șuruburile de fixare



NEW

84 194 ...

EUR
Y8

DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	CNT
25	100	25	M8 x 1
32	120	32	M8 x 1
40	120	40	M8 x 1

218,30 12599

218,30 13299

218,30 14099



Șurub de fixare

84 950 ...

EUR
Y8

Accesorii

DCONWS

25	M4X12 (SW3)	2,08	30000
32	M5X14 (SW4)	2,08	29900
40	M6X16 (SW5)	2,08	29800

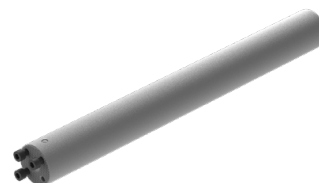
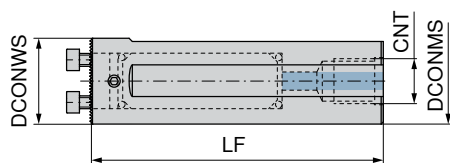
MaxiChange – Suport de bază pentru sistem cu cap amovibil – amortizare activă de vibrații

▲ Filet de conectare pentru răcire internă

▲ 3 suprafețe de așezare

Detalii de livrare:

inclusiv șuruburile de fixare



NEW

84 198 ...

EUR
Y8

DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	CNT
16	150	16	1/4
20	180	20	1/4
25	220	25	1/4
32	285	32	1/2
40	368	40	1/2

987,10	31699
1.155,00	32099
1.209,00	32599
1.235,00	33299
1.745,00	34099



Șurub de fixare

84 950 ...

EUR
Y8

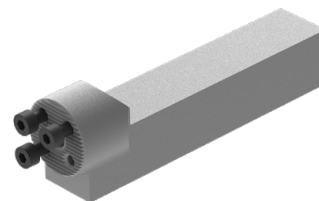
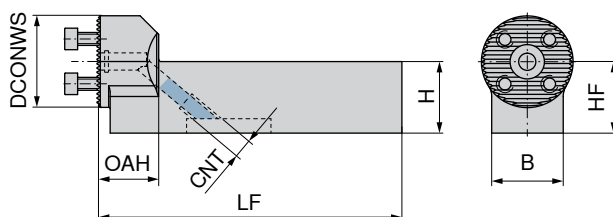
DCONWS

16	M3x10	4,22	44800
20	M3,5x12	8,99	44900
25	M4x12 (SW3)	2,08	30000
32	M5x14 (SW4)	2,08	29900
40	M6x16 (SW5)	2,08	29800

MaxiChange – Suport de bază 0° pentru sistem cu cap amovibil

Detalii de livrare:

inclusiv șuruburile de fixare



NEW

84 185 ...

EUR

Y8

218,30 02500

218,30 03200

218,30 13200

218,30 14000

DCONWS mm	H mm	B mm	HF mm	OAH mm	LF mm	CNT
25	20	20	20	21	106	M8x1
32	20	20	20	21	106	M8x1
32	25	25	25	21	106	M8x1
40	25	25	25	21	106	M8x1



Șurub de fixare

84 950 ...

EUR

Y8

Accesorii

DCONWS

25	M4X12 (SW3)	2,08	30000
32	M5X14 (SW4)	2,08	29900
40	M6X16 (SW5)	2,08	29800



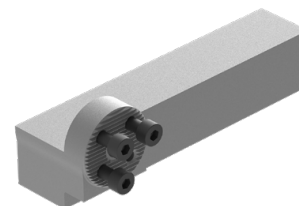
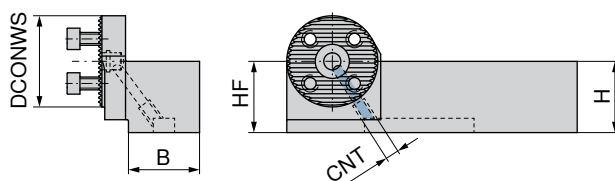
→ capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii

Aici veți găsi adaptorii de bază potriviți.

MaxiChange – Suport de bază 90° pentru sistem cu cap amovibil

Detalii de livrare:

inclusiv șuruburile de fixare



NEW

84 184 ...

EUR

Y8

218,30 02500

218,30 03200

218,30 13200

218,30 14000

DCONWS mm	H mm	B mm	HF mm	CNT
25	20	20	20	M8x1
32	20	20	20	M8x1
32	25	25	25	M8x1
40	25	25	25	M8x1



Șurub de fixare

84 950 ...

EUR

Y8

Accesorii

DCONWS

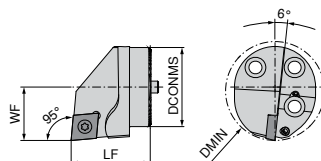
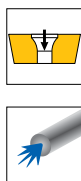
25	M4X12 (SW3)	2,08	30000
32	M4X12 (SW3)	2,08	30000
40	M6X16 (SW5)	2,08	29800



→ capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii

Aici veți găsi adaptorii de bază potriviți.

MaxiChange-S – SCLC 95° – Cap amovibil cu prindere cu șurub



Figurile prezintă varianta pe dreapta

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	cuplu Nm	Plăcuțe	NEW stânga 84 147 ... EUR Y8 193,90 01600 210,10 02000	NEW dreapta 84 148 ... EUR Y8 193,90 01600 193,90 02000
16	20	20	11	0.9	CC.. 0602		
20	20	25	13	3	CC.. 09T3		

Accesorii

Plăcuțe

CC.. 0602

CC.. 09T3



Șurub de prindere

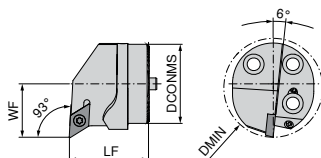
84 950 ...

EUR
Y8

4,01 44700

3,81 27600

MaxiChange-S – SDUC 93° – Cap amovibil cu prindere cu șurub



Figurile prezintă varianta pe dreapta

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	cuplu Nm	Plăcuțe	NEW stânga 84 143 ... EUR Y8 193,90 01600 193,90 02000	NEW dreapta 84 144 ... EUR Y8 193,90 01600 193,90 02000
16	20	20	11	0,9	DC.. 0702		
20	20	25	13	3	DC.. 11T3		

Accesorii

Plăcuțe

DC.. 0702

DC.. 11T3



Șurub de prindere

84 950 ...

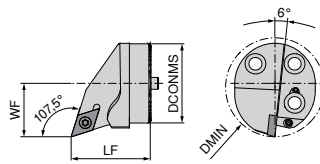
EUR
Y8

4,01 44700

3,81 27600

→ **capitolul 9 – Scule de strung cu plăcuțe amovibile**
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

MaxiChange-S – SDQC 107,5° – Cap amovibil cu prindere cu șurub



Figurile prezintă varianta pe dreapta

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	cuplu Nm	Plăcuțe
20	20	25	13	3	DC.. 11T3

NEW
stânga
84 145 ...
EUR
Y8
193,90 02000

NEW
dreapta
84 146 ...
EUR
Y8
193,90 02000

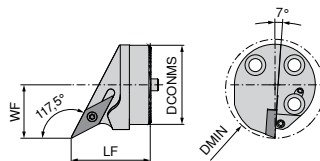
Accesorii
Plăcuțe
DC.. 11T3



Șurub de prindere

84 950 ...
EUR
Y8
3,81 27600

MaxiChange-S – SVPC 117,5° – Cap amovibil cu prindere cu șurub



Figurile prezintă varianta pe dreapta

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	cuplu Nm	Plăcuțe
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW
stânga
84 176 ...
EUR
Y8
197,40 12500
200,70 13200
200,70 14000

NEW
dreapta
84 176 ...
EUR
Y8
193,90 02500
193,90 03200
197,40 04000

Accesorii
Plăcuțe
VC.. 1103
VC.. 1604



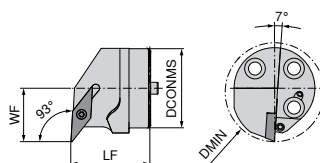
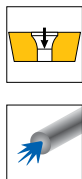
Șurub de prindere

84 950 ...
EUR
Y8
3,81 27600
3,81 27600



→ **capitolul 9 – Scule de strung cu plăcuțe amovibile**
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

MaxiChange-S – SVUC 93° – Cap amovibil cu prindere cu șurub



Figurile prezintă varianta pe dreapta

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	cuplu Nm	Plăcuțe
20	20	25	13	3	VC.. 1103
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

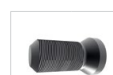
NEW stânga	NEW dreapta
84 177 ...	84 177 ...
EUR Y8	EUR Y8
197,40 12000	193,90 02000
197,40 12500	193,90 02500
200,70 13200	193,90 03200
200,70 14000	193,90 04000

Accesorii

Plăcuțe

VC.. 1103

VC.. 1604



Șurub de prindere

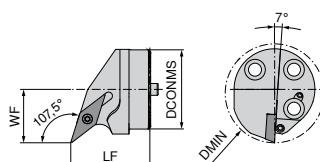
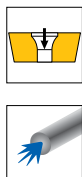
84 950 ...

EUR
Y8

3,81 27600

3,81 27600

MaxiChange-S – SVQC 107,5° – Cap amovibil cu prindere cu șurub



Figurile prezintă varianta pe dreapta

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	cuplu Nm	Plăcuțe
20	20	25	13	3	VC.. 1103
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

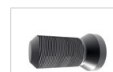
NEW stânga	NEW dreapta
84 178 ...	84 178 ...
EUR Y8	EUR Y8
197,40 12000	193,90 02000
197,40 12500	193,90 02500
200,70 13200	193,90 03200
200,70 14000	193,90 04000

Accesorii

Plăcuțe

VC.. 1103

VC.. 1604



Șurub de prindere

84 950 ...

EUR
Y8

3,81 27600

3,81 27600

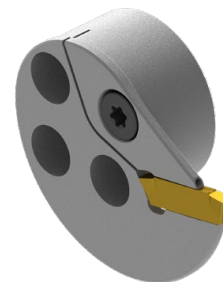
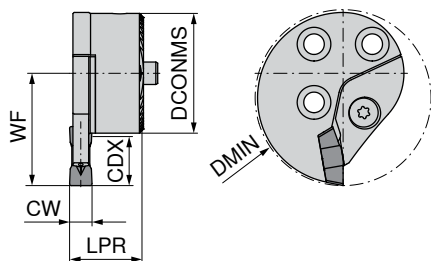
→ capitolul 9 – Scule de strung cu plăcuțe amovibile
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

MaxiChange-GX – Cap de canelare amovibil GX GX-DC 16

▲ pentru canelare și strunjire

Detalii de livrare:

Cap de canelare amovibil cu gheară de fixare și șurub de prindere



Figurile prezintă varianta pe dreapta

Marcare ISO	DCONMS mm	CW mm	WF mm	LPR mm	DMIN mm	CDX mm	Plăcuță pentru canelare	NEW stânga		NEW dreapta	
								84 188 ...		84 189 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
WK25 R/L 14-DC GX 16-S2	25	2	27	16,00	41	14	GX 16-1 ..N	171,10	22500	171,10	22500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S3	25	3	27	14,75	41	14	GX 16-2 ..N	171,10	32500	171,10	32500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S4/5	25	4/5	27	15,75	41	14	GX 16-3 ..N	171,10	42500	171,10	42500
WK32 R/L 13-DC GX 16-S4/5	32	4/5	30	17,75	47	13	GX 16-3 ..N	180,50	43200	180,50	43200
WK32 R/L 13-DC GX 16-S6	32	6	30	19,35	47	13	GX 16-3 ..N	180,50	63200	180,50	63200

											
	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...				
Accesorii pentru numărul articol	EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8				
84 189 22500	38,42	50400	2x1	3,05	50300	M4X4/T15	5,72	50000	D3H6X10	3,59	53000
84 188 22500	38,42	50500	2x1	3,05	50300	M4X4/T15	5,72	50000	D3H6X10	3,59	53000
84 189 32500	38,42	50600	2x1	3,05	50300	M4X4/T15	5,72	50000	D3H6X10	3,59	53000
84 188 32500	38,42	50700	2x1	3,05	50300	M4X4/T15	5,72	50000	D3H6X10	3,59	53000
84 189 42500	38,42	50800	2x1	3,05	50300	M4X4/T15	5,72	50000	D3H6X10	3,59	53000
84 188 42500	38,42	50900	2x1	3,05	50300	M4X4/T15	5,72	50000	D3H6X10	3,59	53000
84 189 43200	41,72	51000	2x1	3,05	50300	M5X5,5/T15	6,04	50100	D4H6X10	3,59	53100
84 188 43200	41,72	51100	2x1	3,05	50300	M5X5,5/T15	6,04	50100	D4H6X10	3,59	53100
84 189 63200	41,72	51200	2x1	3,05	50300	M5X5,5/T15	6,04	50100	D4H6X10	3,59	53100
84 188 63200	41,72	51300	2x1	3,05	50300	M5X5,5/T15	6,04	50100	D4H6X10	3,59	53100



→ capitolul 11 – Scule de canelare

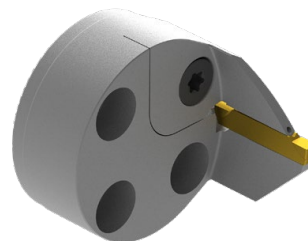
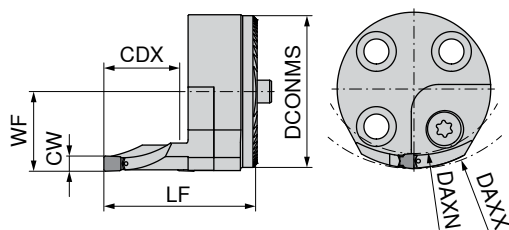
Aici veți găsi plăcuțe amovibile de canelare adecvate.

MaxiChange-GX – Cap de canelare amovibil axial GX-DC 24

▲ pentru canelare axială

Detalii de livrare:

Cap de canelare amovibil cu gheară de fixare și șurub de prindere



Figurile prezintă varianta pe dreapta

Marcare ISO	DCONMS mm	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	CDX mm	Plăcuță pentru canelare	NEW stânga		NEW dreapta	
									84 186 ...	EUR Y8	84 187 ...	EUR Y8
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D50-70	40	50	70	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	218,30	34000	218,30	34000
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D70-100	40	70	100	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	218,30	34100	218,30	34100
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D100-150	40	100	150	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	218,30	34200	218,30	34200
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D150-300	40	150	300	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	218,30	34300	218,30	34300
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D50-70	40	50	70	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	232,40	44000	232,40	44000
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D70-100	40	70	100	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	232,40	44100	232,40	44100
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D100-150	40	100	150	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	232,40	44200	232,40	44200
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D150-300	40	150	300	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	232,40	44300	232,40	44300

											
	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...				
Accesorii pentru numărul articol	EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8				
84 187 34000	43,13	51400	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 34000	43,13	51800	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 34100	43,78	51500	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 34100	43,78	51900	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 34200	44,98	51600	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 34200	44,98	52000	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 34300	47,48	51700	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 34300	47,48	52100	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 44000	43,13	52200	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 44000	43,13	52600	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 44100	43,78	52300	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 44100	43,78	52700	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 44200	44,98	52400	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 44200	44,98	52800	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 44300	47,48	52500	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 44300	47,48	52900	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200



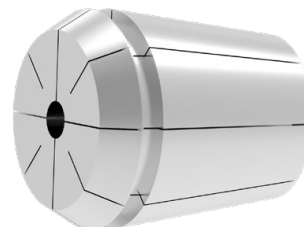
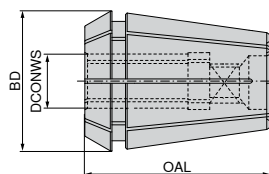
→ capitolul 11 – Scule de canelare

Aici veți găsi plăcuțe amovibile de canelare adecvate.

Pensetă ER cu pătrat interior

- ▲ asemănător DIN ISO 15488-A (vechi DIN 6499-A)
- ▲ cu 8 fante
- ▲ pensete cu con dublu, pentru prinderea tarozilor pe mașini de filetat sincron, fără compensare lungime

ER-A
15 μm



NEW

BD = 16,7
OAL = 27,5
426 E / ER16

82 695 ...

DCONWS		
mm	EUR	Y8
2,8	26,13	02800
3,5	26,13	03500
4,0	26,13	04000
4,5	26,13	04500
5,0	26,13	05000
5,5	26,13	05500
6,0	26,13	06000
7,0	26,13	07000
8,0	26,13	08000
9,0	26,13	09000

Din Catalogul e în coșul de cumpărături

Drumul tău spre soluția perfectă
de așchiere este disponibilă și în
format digital.

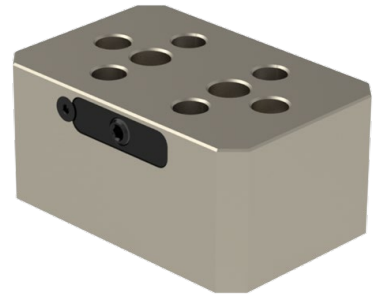
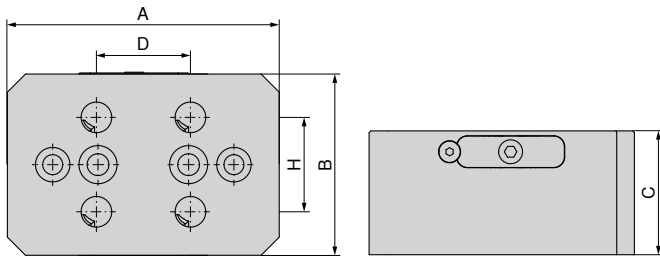


cutting.tools/ro/ro/digitalcatalogue

Tot ce ai nevoie
cu un singur clic!

Consolă

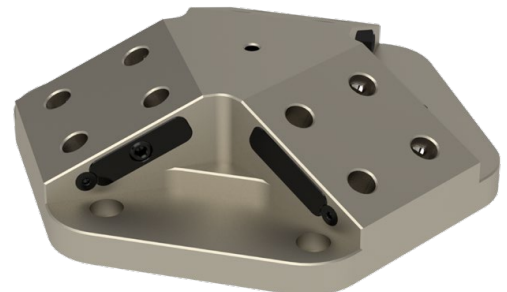
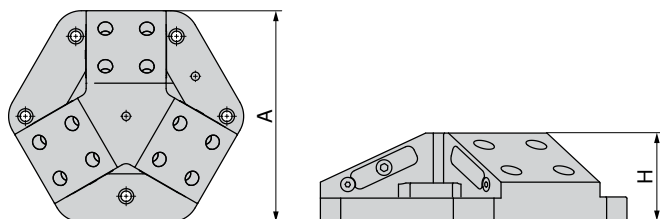
- ▲ cu sistem integrat de prindere punct zero MNG mini
- ▲ Cepurile de așezare comandați separat
- ▲ Material: Aluminiu eloxat

**MNG
mini**

NEW
80 915 ...
**EUR
Y4**
770,00 57000

A	B	C	D	H
mm	mm	mm	mm	mm
150	100	70	52	52

Piramidă de 3-ori

- ▲ inclusiv 3 x MNG mini sistem de prindere punct zero
- ▲ Cepurile de așezare comandați separat
- ▲ Material: Aluminiu eloxat

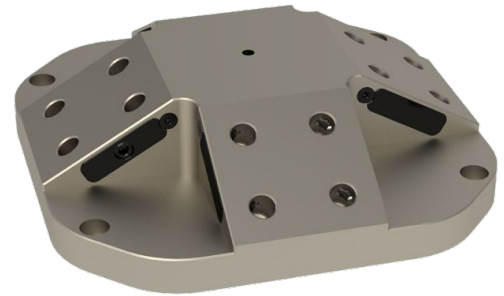
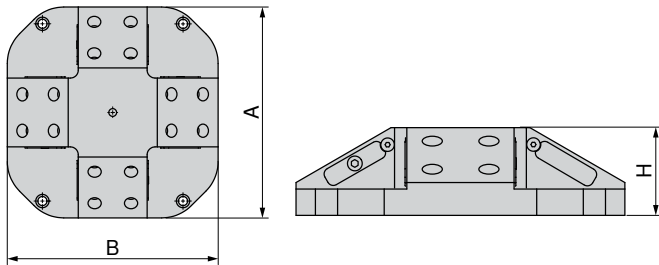
**MNG
mini**

NEW
80 915 ...
**EUR
Y4**
1.980,00 58000

A	H
mm	mm
264	75

Piramidă de 4-ori

- ▲ inclusiv 4 x MNG mini sistem de prindere punct zero
- ▲ Cepurile de așezare comandați separat
- ▲ Material: Aluminu eloxat

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

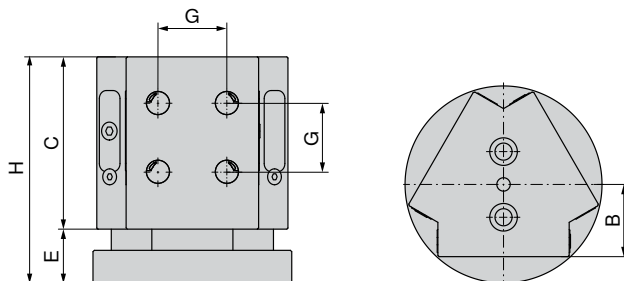
2.390,00 57500

A	B	H
mm	mm	mm
300	300	80

Turn triangular

- ▲ inclusiv 3 x MNG mini sistem de prindere punct zero
- ▲ Cepurile de așezare comandați separat
- ▲ Material: Aluminu eloxat

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

1.490,00 51700

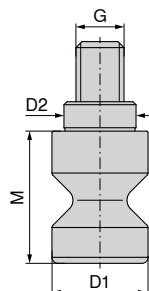
B	C	E	G	H
mm	mm	mm	mm	mm
55	130	41	52	171

Set cepuri de aşezare MNG mini

Detalii de livrare:

Setul include patru cepuri de aşezare

MNG
mini



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

67,00 51600

D ₁ h6 mm	D ₂ h6 mm	M mm	G mm	TQX Nm	Forţa de susţinere kN
16	12	22	M8	18	15

Set şuruburi fixare canal-T, pentru MNG mini

Detalii de livrare:

Şuruburi de fixare cu piuliţă-T

MNG
mini



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

16,70 61200
16,70 61400
17,90 61600
19,00 61800

pentru lăţime canal mm	G	
12	M10	16,70 61200
14	M12	16,70 61400
16	M12	17,90 61600
18	M12	19,00 61800

Set reglare/centrare pentru canal-T

▲ MNG – sistem de prindere punct zero mecanic

▲ A = distanţă canale

Detalii de livrare:

1 bloc terminal, 2 piuliţe-T, 2 şuruburi, 2 şaibe
pentru lăţimea de 12 mm, fără bloc terminal!

MNG
mini



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

90,70 81200
90,70 81400
90,70 81600
90,70 81800

A mm	pentru lăţime canal mm	
100	12	90,70 81200
100	14	90,70 81400
100	16	90,70 81600
100	18	90,70 81800

Cheie tubulară

▲ potrivit pentru dreptunghi de 1/2" sau 3/8"

MNG
mini



NEW

80 877 ...

EUR
Y4

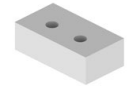
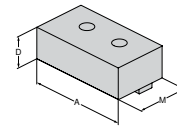
17,50 10600

pătrat	DRVS mm	
3/8"	6	17,50 10600

Prezentare sistem de fălci

Falcă moale, oțel, fixă

- ▲ pentru fabricarea fălcilor cu profil
- ▲ preț / bucăți

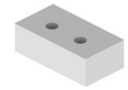
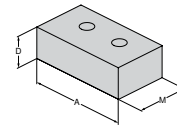


NEW

pentru lățime de menghină	A	A ₁	D	D ₁	D ₂	E	M	M ₁	M ₂	EUR	Y4	NCG	H5G / -S / -Z	X5G-Z / -S	ESG 4	ESG 5	HDG 2	ZSG 4	ZSG mini	DSG 4	Verso	HSG
80	80		28				48			100,00	80 901 31800				●	●						
125	125		40				68			120,00	80 901 31900				●	●						

Falcă moale, oțel, mobilă

- ▲ pentru fabricarea fălcilor cu profil
- ▲ preț / bucăți



NEW

pentru lățime de menghină	A	A ₁	D	D ₁	D ₂	E	M	M ₁	M ₂	EUR	Y4	NCG	H5G / -S / -Z	X5G-Z / -S	ESG 4	ESG 5	HDG 2	ZSG 4	ZSG mini	DSG 4	Verso	HSG
80	80		28				48			86,00	80 878 32000				●	●		●				
125	125		40				68			108,00	80 878 32100				●	●		●				

Pentru comenzi condițiile contractuale actuale sunt aplicabile, ce se pot regăsi pe pagina noastră de internet. Prețurile și imaginile prezente în catalog sunt aplicabile, dar în caz de dezvoltarea ulterioară sau greșeli de tipar ne rezervăm dreptul de a face corecțiile necesare.



PIESE COMPLEXE.

AȘCHIERE PRECISĂ.

**DOAR
SPECIALITATEA
NOASTRĂ**



DEZVOLTĂM AȘCHIEREA.

SFĂTUIM FAȚĂ ÎN FAȚĂ.

CELE MAI MICI CANTITĂȚI COMANDABILE.

EXPEDIAȚE ÎN CEL MAI SCURT TIMP.

www.doar-specialitatea-noastra.ro



SOLUȚIA de așchiere

CERATIZIT România S.R.L.
Calea Romanului Nr. 46 \ 600384 Bacău
Tel. 0800 672 384
comanda.ro@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group