

UP2DATE

Proizvodnja preciznih navojev

Zahvaljujući novoj izvedbi,
navojno glodalo MonoThread
sada osigurava maksimalnu
trajnost i vrijednost.

... DODATNO ISTAKNUTI ALATI

- ▲ Stezanje obratka malih veličina:
Sustav stezanja nulte točke **MNG mini**
podize performanse do maksimuma.
- ▲ Modularan, fleksibilan, opsežan:
sustav zamjenjivih glava **MaxiChange**
sada sa glavama za uture.

CERATIZIT je visokotehnološka inženjerska
grupa specijalizirana za rezne alate i rješenja
od tvrdog materijala.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

Želimo vam srdačnu dobrodošlicu!



Naručite jednostavno i bez suvišne dokumentacije

Centar za podršku korisnicima

Besplatni telefonski broj

Slovenija: 00386 3 8888 300

Broj telefaksa

Njemačka: 0049 831 57010 3559

E-pošta

info.hrvatska@ceratizit.com



Ne može biti jednostavnije!

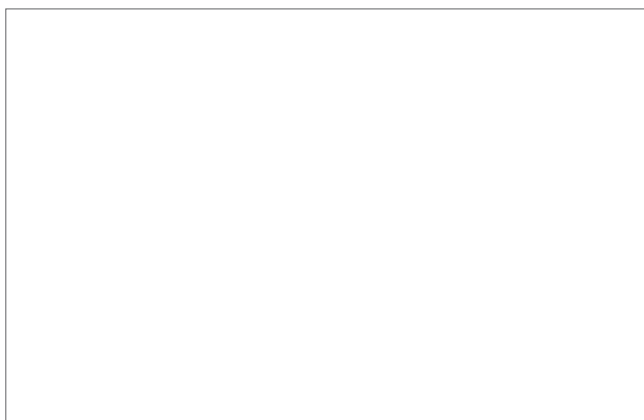
Narudžbe putem internetskog dućana

<https://cuttingtools.ceratizit.com>



Proizvodno savjetovanje i
optimizacija procesa na licu mjesta.

Vaš osobni inženjer primjene



Vaš broj kupca:

MonoThread – SFSE & SGF

Stručnjaci za navoje s određenom prednošću u izvedbi



WNT

Veća snaga kod glodala za navoje

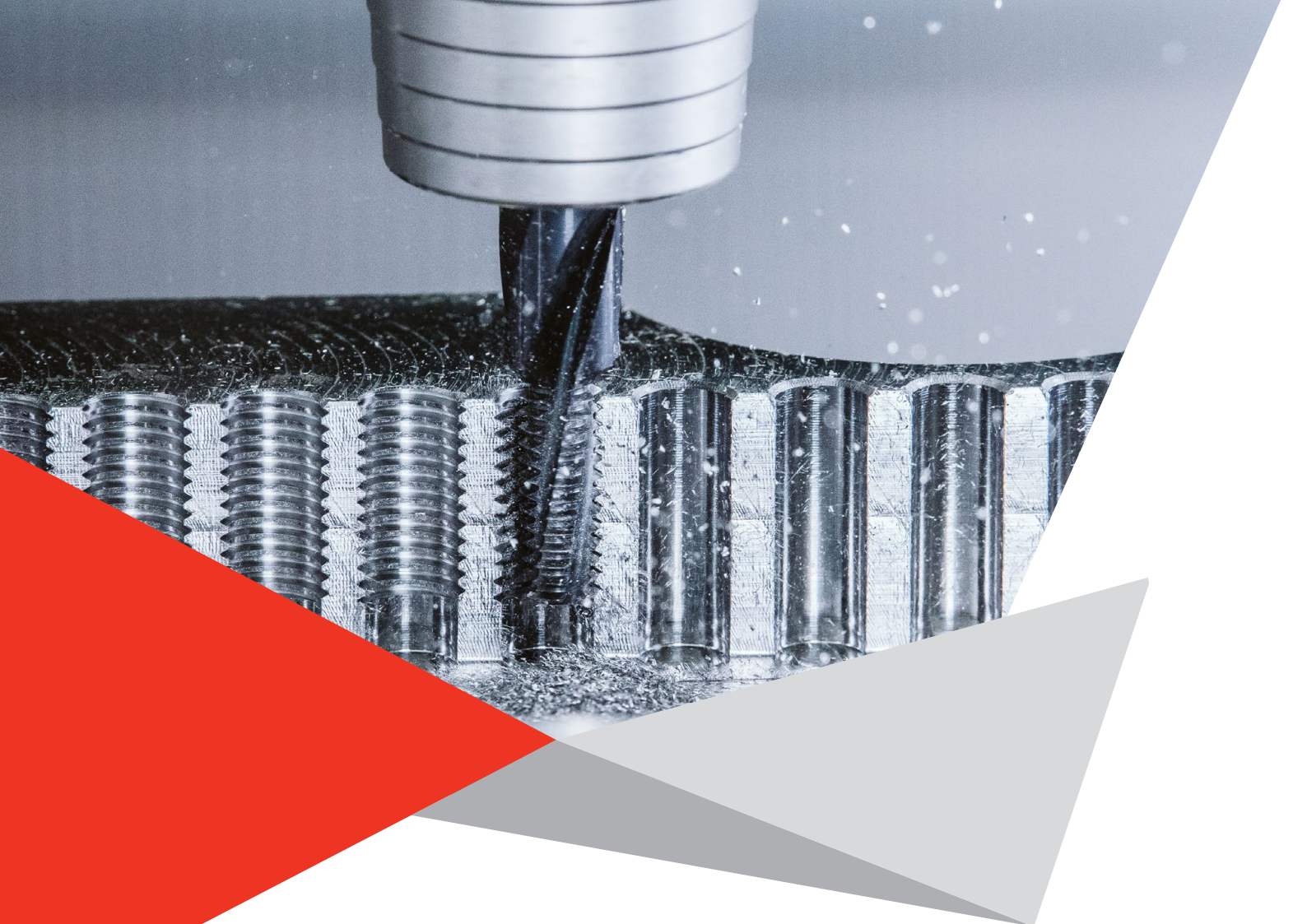
Glodanje navoja posljednjih godina razvilo se u vrijednu alternativu bušenju navoja ili oblikovanju navoja odnosno vrtloženju navoja. S alatima MonoThread – SGF kao vretenastim glodalom za navoje i MonoThread – SFSE, vretenastim glodalom za navoje sa žlijebom, tvrtka CERATIZIT je lansirala dva potpuno preoblikovana alata iz linije Performance. Naši razvojni inženjeri naporno su radili na poboljšanju performansi oba alata.



→ Stranica 12–19

Ovdje možete pronaći više informacija o proizvodu.

cts.ceratizit.com/hr/hr/monothread-sfg-sfse



Učinkovita glodala za navoje MonoThread iz tvrtke CERATIZIT – SGF i SFSE jure prema svojoj misiji u novom izdanju:

→ **Sigurno povećanje performansi, čak do 20 % u odnosu na prethodni model!**

Nadogradnja proizvoda jamči poboljšane radne karakteristike:

▲ Povećanje broja oštrica	→ brže vrijeme obrade
▲ Optimizirano zaobljenje i sužavanje jezgre	→ popravljen trajnost i stabilnost dimenzija
▲ Precizno brušenje	→ znatno veća kvaliteta brušenja
▲ Unutarnje hlađenje od veličine navoja M4	→ Povećana trajnost alata
▲ Unaprijeđena prevlaka	→ Povećana otpornost na habanje
▲ Ponovno brušenje moguće do 3 puta	→ visoka ekonomičnost



Više informacija o našoj usluzi ponovnog brušenja možete pronaći ovdje:

cts.ceratizit.com/hr/hr/regrinding

lagana proizvodnja navoja

Kvaliteta navoja često određuje uspjeh ili otpad: Budući da se obično uvode na završetku cijelog procesa obrade, maksimalna preciznost i pouzdanost procesa pritom imaju prioritet. Naša nova vretenasta glodala za navoje su neosporni pobjednici, najviše se ističu prije svega poboljšanim radnim vijekom i nenadmašnim omjerom cijene i učinka.



Vretenasto glodalo za navoje

MonoThread – SGF

- ▲ 28 različitih izvedbi
- ▲ Vrste navoja → M/MF/G
- ▲ Materijali → univerzalni



Vretenasto glodalo za navoje sa žlijebom

MonoThread – SFSE

- ▲ 38 različitih izvedbi
- ▲ Vrste navoja → M/MF/G/NPT/UNC/UNF
- ▲ Materijali → univerzalni

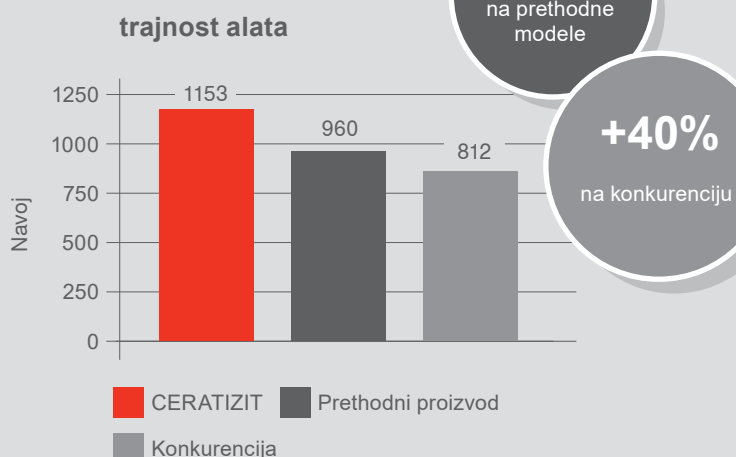


Nova glodala za navoje također su dostupna kao polustandardna u različitim duljinama!

Nadogradnja glodala za navoje prikladna je za sve standardizirane profile navoja sa svim tolerancijama, a posebno za asimetrične, tankostijene, velike ili vrlo skupe obratke. Nova vretenasta glodala za navoje moguće je upotrebljavati za obradu svih materijala, uključujući čelike visoke čvrstoće te kaljene čelike.

Izvješće o ispitivanju: **MonoThread – SFSE**

Proces	Glodala za navoje s upuštanjem
Proizvod	MonoThread – SFSE M8 2xD
Dubina navoja	16 mm
Materijal	42CrMo4
Hlađenje	Unutarnje hlađenje
Tehnologija	$v_c = 100 \text{ m/min}$ $f_z = 0,040 \text{ mm/zub}$



Jedan sustav, neograničene mogućnosti

Prilagodljivi sustav s izmjenjivim glavama
MaxiChange dopunjen ubodnim glavama



cts.ceratizit.com/hr/hr/maxichange

CERATIZIT

MaxiChange GX zadržava hladnu glavu prilikom ubadanja

Sustav izmjenjive glave MaxiChange, s brojnim osnovnim držačima i bušaćim šipkama s prigušenim vibracijama, razvio se u fleksibilno rješenje za različite operacije tokarenja. Sada proširujemo asortiman proizvoda na modularni ubodni sustav MaxiChange GX, koji se također može pohvaliti unutarnjim dovodom rashladne tekućine – za hlađenje glave, čak i u teškim uvjetima.

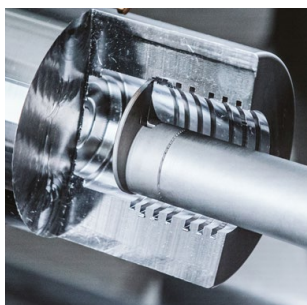


→ **Stranica 32+33**

Ovdje možete pronaći više informacija o proizvodu.

Prilagodljivo rješenje za mnogobrojne primjene

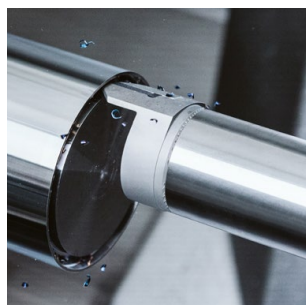
Sustav izmjenjivih glava MaxiChange je modularan i stoga vrlo fleksibilan, tako da se može primjenjivati za različite primjene zahvaljujući velikom izboru izmjenjivih glava. MaxiChange GX usvaja također i ove prednosti te ih proširuje na funkciju ubadanja za unutarnju i vanjsku obradu, kao i za aksijalnu i radijalnu obradu.



unutarnja



Vanjska



Aksijalni



radijalno

Prednosti / uporaba

Modularno → sve glave i osnovni držači međusobno su kompatibilni

Prilagodljivi → upotrebljivi za razne primjene

Široki asortiman → veliki izbor izmjenjivih glava i osnovnih držača

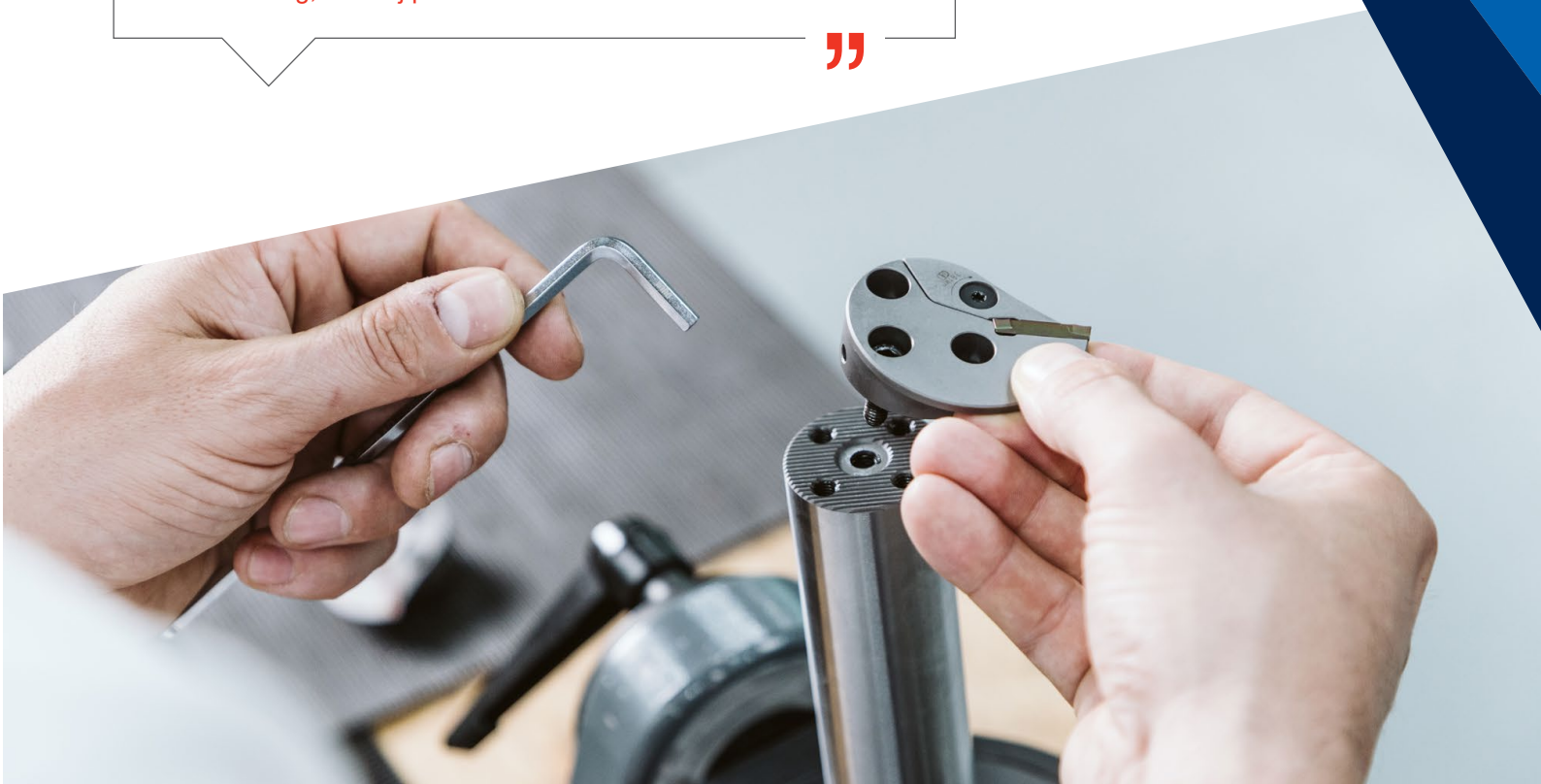
“

Sustav smo podesili za najveću preciznost mijenjanja i izvrsnu stabilnost. Istovremeno, MaxiChange bi trebao biti modularan i stoga vrlo fleksibilan kako bi se mogao upotrebljavati za različite primjene sa svojim velikim izborom izmjenjivih glava.

Paul Höckberg, voditelj proizvoda za ubodne alate



”



Stezni sustav u nultoj točki – MNG mini

Za naprezanje obratka manjih dimenzija



WNT

MNG mini – mali sustav stezanja u nultoj točki s maksimalnim učinkom

Za visokopreciznu strojnu obradu bitne su referentne točke u obradnom stroju. Provjerena rješenja za to su sustavi stezanja u nultoj točki koji se upotrebljavaju i za stezanje, i za pozicioniranje obradaka.

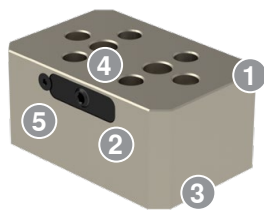
S MNG mini, CERATIZIT na tržište donosi mlađeg brata dokazanog mehaničkog sustava stezanja u nultoj točki MNG – koji se razlikuje po konzolama optimiziranim po masi, piramidama i steznim tornjevima s integriranim sustavom stezanja u nultoj točki za male stezne sprave. Ove stezaljke moguće je brzo i jednostavno ručno stegnuti pomoću četiriju steznih zatika kako bi se time produžilo vrijeme rada stroja i smanjilo vrijeme postavljanja u jednom potezu.



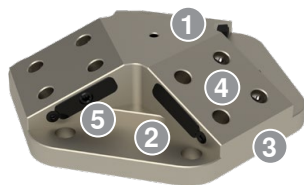
→ Stranica 36–38

Ovdje možete pronaći više informacija o proizvodu.

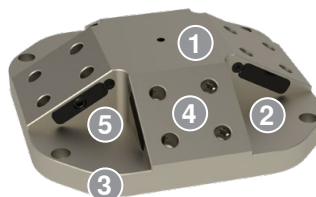
Pregled sustava



1-struka konzola



3-struka piramida



4-struka piramida



3-struki stezni toranj

1 Prikladno za sljedeće stezne sustave:

- ▲ ZSG 4/80 L-130
- ▲ ZSG mini 70 L-80
- ▲ ZSG mini 70 L-100
- ▲ ESG 5 80 L-130

2 Mehaničko stezanje:

- ▲ 1 stezni vijak po MNG mini
- ▲ Pritezni moment 30 Nm
- ▲ Uvlačna sila 15 kN
- ▲ Širina ključa SW6

3 Mogućnosti stezanja:

- ▲ Paletni i strojni stol
- ▲ Stezni sustav u nultoj točki

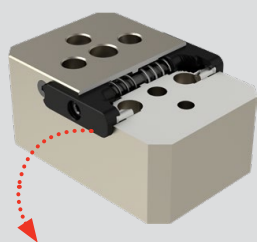
4 Dimenzije uboda:

- ▲ 52 × 52 mm udaljenost prihvatnih vijaka
- ▲ kompatibilni s ostalim proizvođačima

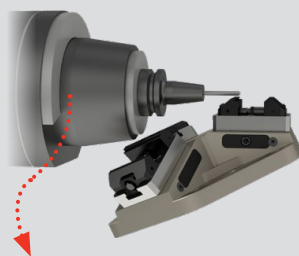
5 Ugrađeni stezni sustav u nultoj točki:

- ▲ ušteda na masi
- ▲ cjenovno povoljni
- ▲ manje ometajućih kontura

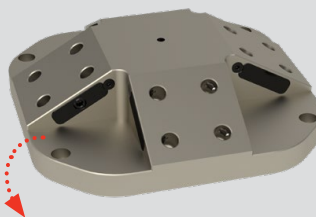
Prednosti / uporaba



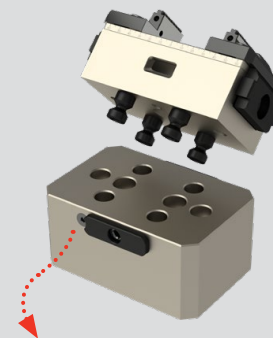
Ugrađeni stezni sustav u nultoj točki



Optimalna pristupačnost s vretenom stroja



Mala masa zahvaljujući upotrebi tvrdo anodizirane legure aluminija visoke čvrstoće



Jednostavno, brzo i precizno postavljanje i preinake



Višestruko stezanje na 5-osovinskim strojevima





Sustav s izmjenjivim glavama – MaxiChange

Sadržaj

WNT Cirkularna glodala i glodala za navoje

12–19 MonoThread – SFSE & SGF

CERATIZIT Tokarski alati s okretnim pločicama

20–28 MaxiChange – osnovni držač za sustav s izmjenjivim glavama

29–31 MaxiChange – tokarske glave za sustav s izmjenjivim glavama

CERATIZIT Ubodni alati

32+33 MaxiChange – ubodne glave za sustav s izmjenjivim glavama

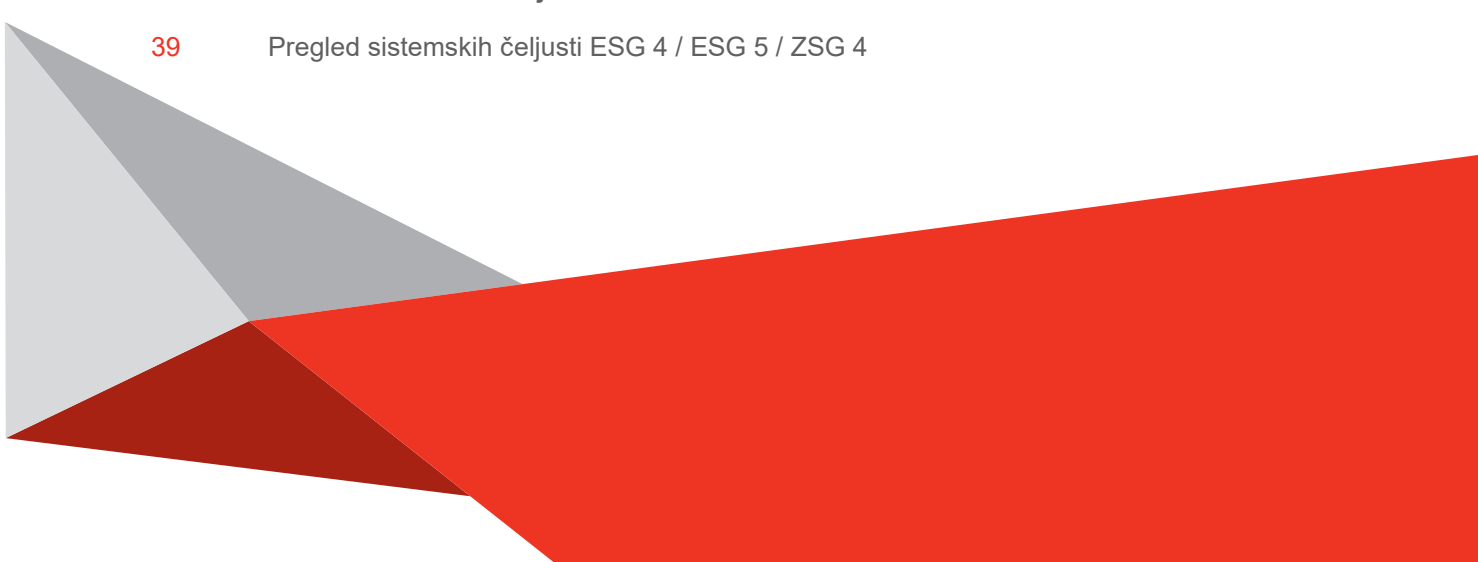
WNT Prihvati alata i pribor

34 ER stezna čahura

WNT Stezanje obratka

36–38 Stezni sustav u nultoj točki – MNG mini

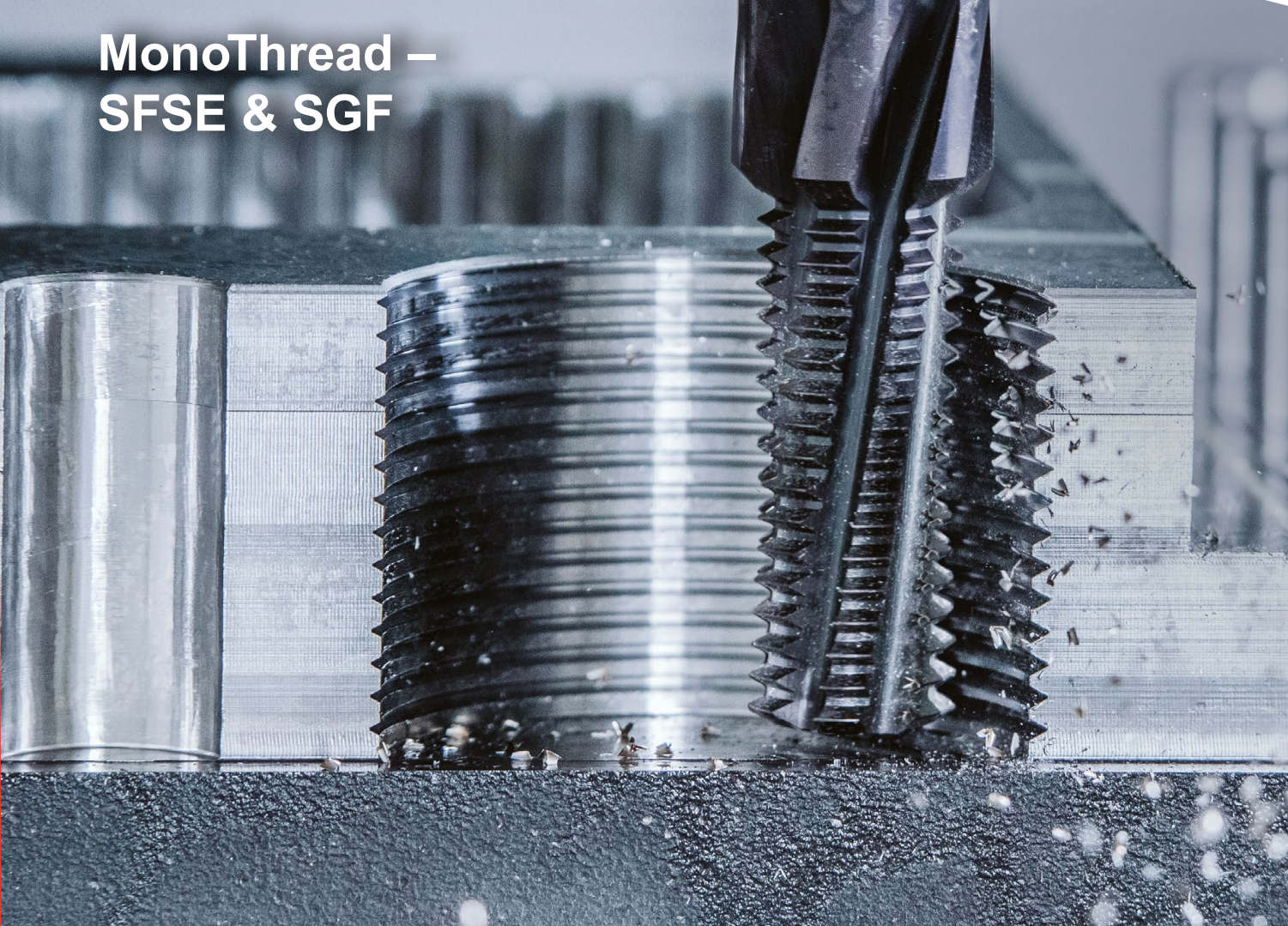
39 Pregled sistemskih čeljusti ESG 4 / ESG 5 / ZSG 4



Stezni sustav u nultoj točki – MNG mini

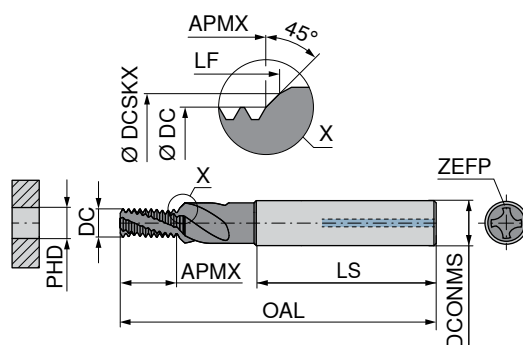
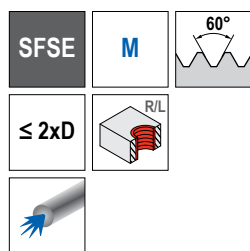


MonoThread – SFSE & SGF



MonoThread – Glodalo za navoje s upuštačem

▲ Ispravljeno po profilu



NEW

AlTiN



VHM

50 552 ...

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	
3,95	M5	0,80	55	10,05	36	6	5,3	10,60	3	4,2	
4,68	M6	1,00	62	12,56	36	8	6,3	13,20	4	5,0	
6,22	M8	1,25	74	16,99	40	10	8,3	17,76	4	6,8	
7,79	M10	1,50	79	20,41	45	12	10,3	21,30	4	8,5	
9,38	M12	1,75	89	25,57	45	14	12,3	26,60	5	10,2	
12,83	M16	2,00	102	33,27	48	18	16,3	34,42	5	14,0	

EUR
W1/5D

177,50 05000
177,50 06000
204,50 08000
226,60 10000
337,60 12000
357,60 16000



NEW

50 553 ...

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	
6,22	M8x1	1,00	74	16,69	40	10	8,3	17,34	4	7,0	
7,79	M10x1	1,00	79	20,81	45	12	10,3	21,46	4	9,0	
7,79	M10x1,25	1,25	79	20,85	45	12	12,3	21,63	4	8,8	
9,38	M12x1,25	1,25	89	24,72	45	14	12,3	25,49	5	10,8	
9,38	M12x1,5	1,50	89	25,02	45	14	12,3	25,92	5	10,5	
10,92	M14x1	1,00	102	29,06	48	16	14,3	29,71	5	13,0	
10,92	M14x1,5	1,50	102	29,65	48	16	14,3	30,55	5	12,5	
12,82	M16x1,5	1,50	102	32,67	48	18	14,3	33,57	5	14,5	

EUR
W1/5D

233,30 08200
275,30 10200
275,30 10300
343,50 12300
343,50 12400
365,10 14200
365,10 14400
367,00 16400

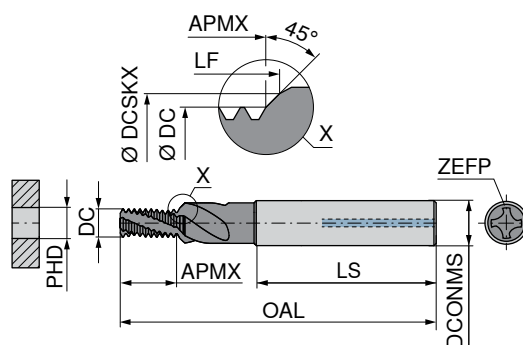
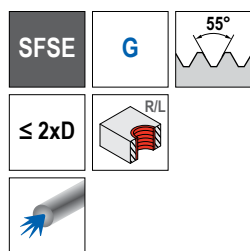
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z Stranica 19

Pri cirkularnom glodanju se pri izračunu posmaka treba paziti radi li se o konturnom posmaku v_r ili posmaku na putanji središnje točke v_{fm} .

MonoThread – Glodalo za navoje s upuštačem

▲ Ispravljeno po profilu



NEW

AlTiN



VHM

50 551 ...

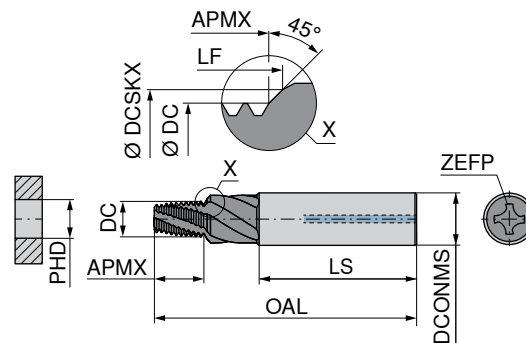
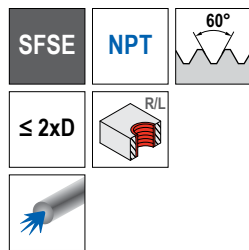
DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	
7,79	G 1/8-28	0,907	79	20,59	45	12	10,03	21,25	4	8,80	EUR W1/5D 290,70 01800
10,92	G 1/4-19	1,337	102	27,53	48	16	13,46	28,43	5	11,80	382,80 01400
13,92	G 3/8-19	1,337	102	34,34	48	18	16,96	35,24	5	15,25	408,90 03800
15,98	G 1/2-14	1,814	127	43,27	56	25	21,25	44,45	5	19,00	483,50 01200

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z Stranica 19Pri cirkularnom glodanju se pri izračunu posmaka treba paziti radi li se o konturnom posmaku v_r ili posmaku na putanji središnje točke v_{fm}.

MonoThread – Glodalo za navoje s upuštačem

▲ Ispravljeno po profilu



NEW

AlTiN



VHM

50 554 ...

EUR
W1/5D

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm
5,45	NPT 1/16-27	0,941	64	9,86	40	10	8,70	11,33	4	6,15
7,87	NPT 1/8-27	0,941	74	9,86	45	12	11,10	11,33	4	8,50
10,10	NPT 1/4-18	1,411	80	14,78	48	16	14,50	16,76	5	11,10
16,42	NPT 1/2-14	1,814	94	18,98	48	18			5	17,90

234,90 11600

272,80 01800

321,50 01400

476,70 01200¹⁾

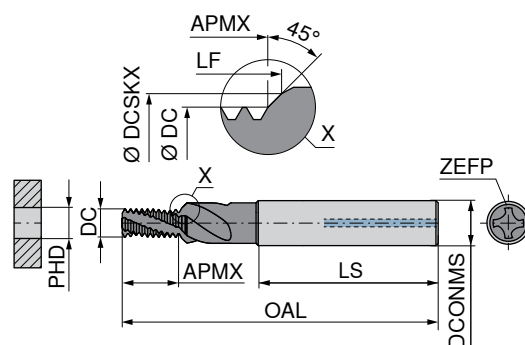
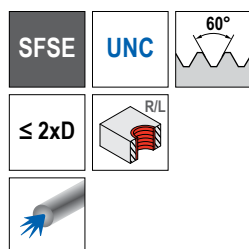
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

1) Upušteni dio na prednjoj strani

→ v_c/f_z Stranica 19Pri cirkularnom glodanju se pri izračunu posmaka treba paziti radi li se o konturnom posmaku v_t ili posmaku na putanji središnje točke v_{fm}.

MonoThread – Glodalo za navoje s upuštanjem

▲ Ispravljeno po profilu



NEW

AlTiN



VHM

50 555 ...

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	EUR W1/5D	
4,70	UNC 1/4-20	1,270	62	14,68	36	8	6,65	15,46	4	5,1	239,70	01400
6,22	UNC 5/16-18	1,411	74	16,28	40	10	8,24	17,14	4	6,6	266,60	51600
7,34	UNC 3/8-16	1,588	79	19,98	45	12	9,83	20,92	4	8,0	301,50	03800
8,57	UNC 7/16-14	1,814	79	22,83	45	12	11,41	23,89	4	9,4	345,80	71600
9,38	UNC 1/2-13	1,954	89	26,71	45	14	13,00	27,83	5	10,8	351,80	01200
10,92	UNC 9/16-12	2,117	102	30,99	48	16	14,60	32,20	5	12,2	450,60	91600
12,50	UNC 5/8-11	2,309	102	33,72	48	18	16,18	35,03	5	13,5	492,30	05800
15,21	UNC 3/4-10	2,540	110	39,68	50	20	19,35	41,10	5	16,5	496,20	03400



NEW

50 556 ...

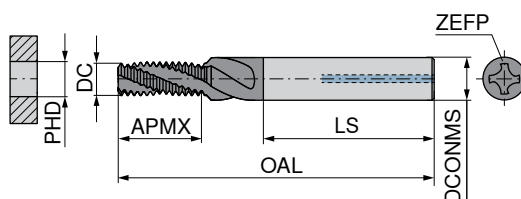
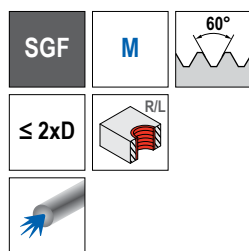
DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	EUR W1/5D	
4,70	UNF 1/4-28	0,907	62	14,24	36	8	6,65	14,84	4	5,5	239,70	01400
6,22	UNF 5/16-24	1,058	74	16,56	40	10	8,24	17,23	4	6,9	266,60	51600
7,79	UNF 3/8-24	1,058	79	19,73	45	12	9,83	20,41	4	8,5	306,30	03800
9,32	UNF 7/16-20	1,270	89	22,34	45	14	11,40	23,13	5	9,9	330,70	71600
9,38	UNF 1/2-20	1,270	89	26,57	45	14	13,00	27,36	5	11,5	338,50	01200
10,92	UNF 9/16-18	1,411	102	29,43	48	16	14,59	30,29	5	12,9	431,00	91600
12,82	UNF 5/8-18	1,411	102	33,58	48	18	16,18	34,43	5	14,5	353,80	05800
15,82	UNF 3/4-16	1,587	110	39,29	50	20	19,35	40,23	5	17,5	488,70	03400

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z Stranica 19Pri cirkularnom glodanju se pri izračunu posmaka treba paziti radi li se o konturnom posmaku v_t ili posmaku na putanji središnje točke v_{fm}.

MonoThread – Glodalo za navoje

▲ Ispravljeno po profilu



NEW

AlTiN



VHM

50 531 ...

EUR
W1/5D

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	PHD mm	
2,44	M3	0,50	42	6,24	36	4	3	2,5	148,50 03000 ¹⁾
3,14	M4	0,70	49	8,00	36	6	3	3,3	165,10 04000
3,95	M5	0,80	55	10,00	36	6	3	4,2	165,10 05000
4,68	M6	1,00	55	12,47	36	6	4	5,0	170,00 06000
6,22	M8	1,25	62	16,83	36	8	4	6,8	179,00 08000
7,79	M10	1,50	74	20,20	40	10	4	8,5	204,80 10000
9,38	M12	1,75	79	25,32	45	12	5	10,2	235,40 12000
10,92	M14	2,00	89	28,93	45	14	5	12,0	288,40 14000
12,83	M16	2,00	102	32,94	48	16	5	14,0	296,10 16000
13,93	M18	2,50	102	36,17	48	16	5	15,5	353,50 18000
15,83	M20	2,50	110	41,17	50	20	5	17,5	361,10 20000

1) Bez unutarnjeg dovoda rashladnog sredstva



NEW

50 532 ...

EUR
W1/5D

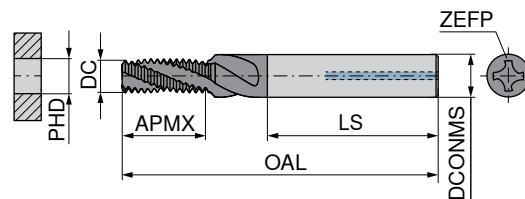
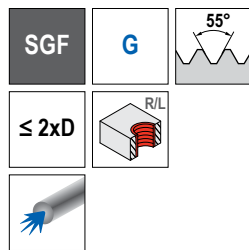
DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	PHD mm	
3,14	M4x0,5	0,50	49	8,00	36	6	3	3,5	162,40 04000
3,95	M5x0,5	0,50	55	10,00	36	6	3	4,5	162,40 05000
4,68	M6x0,75	0,75	55	12,34	36	6	4	5,2	167,20 06100
6,22	M8x0,75	0,75	62	16,09	36	8	4	7,2	179,00 08100
6,22	M8x1	1,00	62	16,46	36	8	4	7,0	181,90 08200
7,79	M10x1	1,00	74	20,46	40	10	4	9,0	195,00 10200
9,38	M12x1	1,00	79	24,45	45	12	5	11,0	235,40 12200
9,38	M12x1,5	1,50	79	24,69	45	12	5	10,5	246,10 12400
10,92	M14x1,5	1,50	89	29,19	45	14	5	12,5	288,40 14400
12,82	M16x1,5	1,50	102	32,19	48	16	5	14,5	296,10 16400
13,93	M18x1,5	1,50	102	36,68	48	16	5	16,5	353,50 18400
15,83	M20x1,5	1,50	110	41,18	50	20	5	18,5	361,10 20400

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z Stranica 19Pri cirkularnom glodanju se pri izračunu posmaka treba paziti radi li se o konturnom posmaku v_i ili posmaku na putanji središnje točke v_{fm}.

MonoThread – Glodalo za navoje

▲ Ispravljeno po profilu



NEW

AlTiN



VHM

50 530 ...

EUR
W1/5D

DC mm	Navoj	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	PHD mm
7,79	G 1/8-28	0,907	74	20,35	40	10	4	8,80
10,92	G 1/4-19	1,337	89	27,34	45	14	5	11,80
13,92	G 3/8-19	1,337	102	35,36	48	16	5	15,25
15,90	G 1-11	2,309	102	33,29	48	16	5	30,75
15,98	G 1/2-14	1,814	110	42,51	50	20	5	19,00

228,40 01800

255,50 01400

356,90 03800

424,90 10000

380,90 01200

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z Stranica 19

Pri cirkularnom glodanju se pri izračunu posmaka treba paziti radi li se o konturnom posmaku v_f ili posmaku na putanji središnje točke v_{fm}.

Primjeri materijala za tablice podataka o rezanju

	Podgrupa materijala	Indeks	Sastav / struktura / toplinska obrada		Čvrstoća N/mm** / HB / HRC	Broj materijala	Oznaka materijala	Broj materijala	Oznaka materijala
P	Nelegirani čelik	P.1.1	< 0,15 % C	Žareni	420 N/mm² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Žareni	640 N/mm² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Poboljšani	840 N/mm² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Žareni	910 N/mm² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5	Poboljšani	1010 N/mm² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20	
	Niskolegirani čelik	P.2.1		Žareni	610 N/mm² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Poboljšani	930 N/mm² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Poboljšani	1010 N/mm² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Poboljšani	1200 N/mm² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Visokolegirani čelik i visokolegirani alatni čelik	P.3.1		Žareni	680 N/mm² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Kaljeni i popušteni	1100 N/mm² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Kaljeni i popušteni	1300 N/mm² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nehrđajući čelik	P.4.1	Feritni / martenzitni	Žareni	680 N/mm² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martenzitni	Poboljšani	1010 N/mm² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nehrđajući čelik	M.1.1	Austenitni / austenitno-feritni	Gašeni	610 N/mm² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitni	Poboljšani	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitni / feritni (Duplex)		780 N/mm² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Sivi lijev	K.1.1	Perlitni / feritni		350 N/mm² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitni (martenzitni)		500 N/mm² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Ijevano željezo sa sferoidalnim grafitom	K.2.1	Feritno		540 N/mm² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitno		845 N/mm² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperirani lijev	K.3.1	Feritno		440 N/mm² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitno		780 N/mm² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminij – kovane legure	N.1.1	Ne može se kaliti		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Može se kaliti	Otvrdnuti staranjem	340 N/mm² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminij – lijevane legure	N.2.1	≤ 12 % Si, ne može se kaliti		250 N/mm² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, može se kaliti	Otvrdnuti staranjem	300 N/mm² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ne može se kaliti		440 N/mm² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Bakar i legure bakra (bronca, mjed)	N.3.1	Legure za automate, PB > 1 %		375 N/mm² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bezolovni bakar i elektrolitički bakar		340 N/mm² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Legure magnezija	N.4.1	Magnezij i legure magnezija		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Legure otporne na toplinu	S.1.1	Na bazi Fe	Žareni	680 N/mm² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Otvrdnuti staranjem	950 N/mm² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Na bazi Ni ili Co	Žareni	840 N/mm² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Otvrdnuti staranjem	1180 N/mm² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Ljevani	1080 N/mm² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Legure titanija	S.3.1	Čisti titanij		400 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alfa + beta legure	Otvrdnuti staranjem	1050 N/mm² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legure		1400 N/mm² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Kaljeni čelik	H.1.1		Kaljeni i popušteni	46–55 HRC				
		H.1.2		Kaljeni i popušteni	56–60 HRC				
		H.1.3		Kaljeni i popušteni	61–65 HRC				
		H.1.4		Kaljeni i popušteni	66–70 HRC				
	Tvrđi lijev	H.2.1		Ljevani	400 HB				
	Kaljeno lijevano željezo	H.3.1		Kaljeni i popušteni	55 HRC				
O	Nemetalni materijali	O.1.1	Plastika, duroplasti		≤ 150 N/mm²				
		O.1.2	Plastika, termoplasti		≤ 100 N/mm²				
		O.2.1	Ojačano aramidnim vlaknima		≤ 1000 N/mm²				
		O.2.2	Ojačano staklenim/karbonskim vlaknima		≤ 1000 N/mm²				
		O.3.1	Grafit						

* Vlačna čvrstoća

Referentne vrijednosti podataka o rezanju

Indeks	50 551 ..., 50 552 ..., 50 553 ..., 50 554 ..., 50 555 ..., 50 556 ... / 50 530 ..., 50 531 ..., 50 532 ...			
	SFSE	SGF	AlTiN VHM	
			Ø 2,4 – 5,9	Ø 6,0 – 11,9
	v _c (m/min)		f _z (mm/dent)	
P.1.1	80–150		0,015–0,04	0,04–0,08
P.1.2	80–120		0,015–0,04	0,04–0,08
P.1.3	80–120		0,015–0,04	0,04–0,08
P.1.4	80–120		0,015–0,04	0,04–0,08
P.1.5	60–100		0,01–0,04	0,04–0,06
P.2.1	80–120		0,015–0,04	0,04–0,08
P.2.2	80–100		0,015–0,04	0,04–0,08
P.2.3	80–100		0,010–0,04	0,04–0,08
P.2.4	80–100		0,010–0,04	0,04–0,08
P.3.1	70–90		0,01–0,03	0,03–0,05
P.3.2	60–80		0,006–0,02	0,02–0,04
P.3.3	50–70		0,006–0,02	0,02–0,04
P.4.1	70–90		0,006–0,02	0,02–0,04
P.4.2	60–80		0,006–0,02	0,02–0,04
M.1.1	60–100		0,01–0,04	0,04–0,08
M.2.1	60–100		0,01–0,03	0,03–0,06
M.3.1	60–100		0,01–0,03	0,03–0,06
K.1.1	80–120		0,02–0,06	0,06–0,12
K.1.2	80–120		0,02–0,05	0,05–0,10
K.2.1	80–100		0,02–0,05	0,05–0,10
K.2.2	80–100		0,02–0,05	0,05–0,10
K.3.1	80–100		0,015–0,05	0,05–0,08
K.3.2	80–100		0,015–0,03	0,03–0,08
N.1.1	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.1.2	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.2.1	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.2.2	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.2.3	100–250		0,04–0,09	0,08–0,15
N.3.1	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.3.2	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.3.3	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.4.1	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
S.1.1	40–100		0,01–0,04	0,04–0,07
S.1.2				
S.2.1				
S.2.2				
S.2.3				
S.3.1	40–100		0,01–0,04	0,04–0,07
S.3.2				
S.3.3				
H.1.1				
H.1.2				
H.1.3				
H.1.4				
H.2.1				
H.3.1				
O.1.1	100–400		0,03–0,08	0,08–0,15
O.1.2	100–400		0,03–0,08	0,08–0,15
O.2.1	50–80		0,03–0,08	0,08–0,15
O.2.2	50–80		0,03–0,08	0,08–0,15
O.3.1				



Podaci o rezanju u vrlo velikoj mjeri ovise o vanjskim uvjetima, kao što su stabilnost naprezanja alata i izratka, materijal i tip stroja!
Navedene vrijednosti predstavljaju moguće podatke o rezanju koji se mogu prilagoditi prema uvjetima uporabe za približno **±20 %**!

MaxiChange – pregled programa

Sustav izmjenjivih glava MaxiChange je modularan i stoga vrlo fleksibilan, tako da se može primjenjivati za različite primjene zahvaljujući velikom izboru izmjenjivih glava. MaxiChange GX usvaja također i ove prednosti te ih proširuje na funkciju ubadanja za unutarnju i vanjsku obradu, kao i za aksijalnu i radijalnu obradu.

Izmjenjive glave

Tokarski alati s okretnim pločicama

za negativne okretne pločice

PCLN 95°



PDUN 93°



PDQN 107,5°

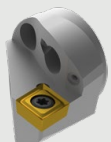


PWLN 95°

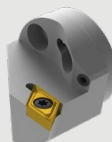


za pozitivne okretne pločice

SCLC 95°



SDUC 93°



SDQC 107,5°

**NEW**

SVPC 117,5°

**NEW**

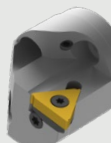
SVUC 93°

**NEW**

SVQC 107,5°



za unutarnji navoj

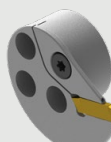


Ubodni alati

za radijalno ubadanje

NEW

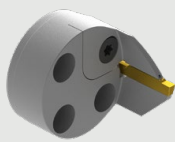
GX 16



za aksijalno ubadanje

NEW

GX 24



Držaci

PSC

NEW

s prigušenjem vibracija

aktivno prigušenje
vibracija**NEW**

HSK-T

NEW

s prigušenjem vibracija

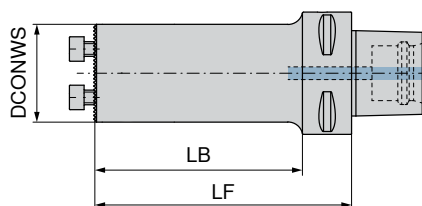
aktivno prigušenje
vibracija**NEW**

Cilindrični držak

NEWaktivno prigušenje
vibracija**NEW**Četverokutni prihvat
0°**NEW**Četverokutni prihvat
90°**NEW**

MaxiChange – Osnovni držač izmjenjive rezne glave

Opseg isporuke:
uključujući stezne vijke



NEW

84 192 ...

Prihvat	LF mm	LB mm	DCONWS mm		
PSC 40	40	20	16		
PSC 40	50	30	20		
PSC 50	40	20	16		
PSC 50	50	30	20		
PSC 63	40	18	16		
PSC 63	50	28	20		

EUR
Y8

311,90 01695

322,10 02095

351,30 01694

351,30 02094

382,70 01693

382,70 02093



Stezi vijak

84 950 ...

Rezervni dijelovi
DCONWS

16	M3x10	4,22	44800
20	M3,5x12	8,99	44900

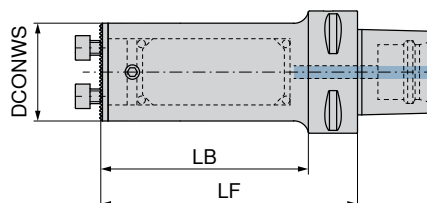
EUR
Y8

MaxiChange – Osnovni držač za sustav s izmjenjivim glavama – aktivno prigušenje vibracija

- ▲ Smanjenje vibracija zahvaljujući aktivno postavljenim prigušivačima
- ▲ Pобољшanje kvalitete površine i uklanjanje strugotine

Opseg isporuke:

uključujući stezne vijke



Prihvat	LF mm	LB mm	DCONWS mm		
PSC 40	88	68	16		
PSC 40	107	87	20		
PSC 50	85	65	16		
PSC 50	109	89	20		
PSC 63	90	68	16		
PSC 63	110	88	20		

1) Bez zaliha na skladištu

NEW

84 198 ...

EUR
Y8

1.487,00 31695¹⁾

1.088,00 32095¹⁾

1.192,00 31694¹⁾

1.170,00 32094¹⁾

1.525,00 31693¹⁾

1.502,00 32093¹⁾



Stezni vijak

Rezervni dijelovi

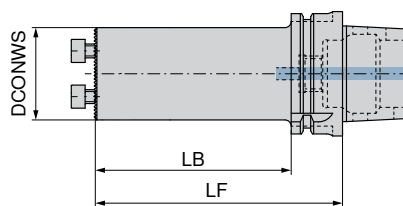
DCONWS			
16	M3x10	4,22	44800
20	M3,5x12	8,99	44900

84 950 ...

EUR
Y8

MaxiChange – Osnovni držač izmjenjive rezne glave

Opseg isporuke:
uključujući stezne vijke



NEW

84 193 ...

EUR
Y8

460,70 01637

518,30 02037

Prihvat	LF mm	LB mm	DCONWS mm
HSK-T 63	56	30	16
HSK-T 63	80	54	20



Stezni vijak

84 950 ...

EUR
Y8

Rezervni dijelovi
DCONWS

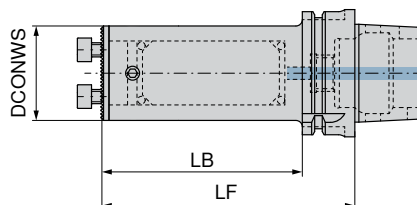
16	M3x10	4,22	44800
20	M3,5x12	8,99	44900

MaxiChange – Osnovni držač za sustav s izmjenjivim glavama – aktivno prigušenje vibracija

- ▲ Smanjenje vibracija zahvaljujući aktivno postavljenim prigušivačima
- ▲ Pобољшanje kvalitete površine i uklanjanje strugotine

Opseg isporuke:

uključujući stezne vijke



Prihvat	LF mm	LB mm	DCONWS mm
HSK-T 63	90	64	16
HSK-T 63	106	80	20

NEW

84 198 ...

EUR
Y8

1.525,00 31637¹⁾

1.502,00 32037¹⁾

1) Bez zaliha na skladištu



Stezni vijak

84 950 ...

EUR
Y8

Rezervni dijelovi

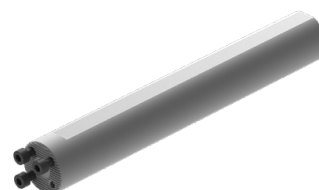
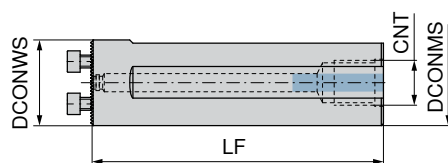
DCONWS		
16	M3x10	4,22 44800
20	M3,5x12	8,99 44900

MaxiChange – Osnovni držač izmjenjive rezne glave – cilindričan

- ▲ Priključni navoj za unutarnje hlađenje
- ▲ 3 stezne površine

Opseg isporuke:

uključujući stezne vijike



DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	CNT
25	100	25	M8 x 1
32	120	32	M8 x 1
40	120	40	M8 x 1

NEW

84 194 ...

EUR
Y8

218,30 12599

218,30 13299

218,30 14099



Stezni vijak

84 950 ...

EUR
Y8

Rezervni dijelovi

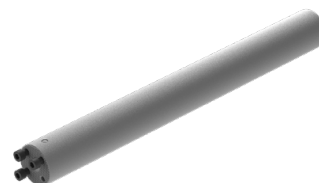
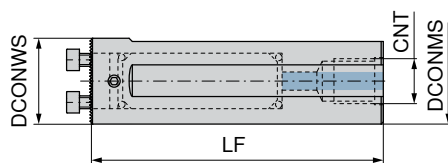
DCONWS		
25	M4X12 (SW3)	2,08 30000
32	M5X14 (SW4)	2,08 29900
40	M6X16 (SW5)	2,08 29800

MaxiChange – Osnovni držač za sustav s izmjenjivim glavama – aktivno prigušenje vibracija

- ▲ Priključni navoj za unutarnje hlađenje
- ▲ 3 stezne površine

Opseg isporuke:

uključujući stezne vijke



NEW

84 198 ...

EUR
Y8

DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	CNT
16	150	16	1/4
20	180	20	1/4
25	220	25	1/4
32	285	32	1/2
40	368	40	1/2

987,10	31699
1.155,00	32099
1.209,00	32599
1.235,00	33299
1.745,00	34099



Stezni vijak

84 950 ...

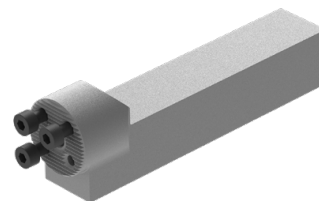
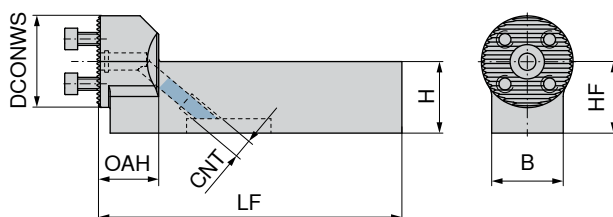
EUR
Y8

DCONWS

16	M3x10	4,22	44800
20	M3,5x12	8,99	44900
25	M4x12 (SW3)	2,08	30000
32	M5x14 (SW4)	2,08	29900
40	M6x16 (SW5)	2,08	29800

MaxiChange – Osnovni držač 0° za sustav izmjenjive glave

Opseg isporuke:
uključujući stezne vijke



DCONWS mm	H mm	B mm	HF mm	OAH mm	LF mm	CNT
25	20	20	20	21	106	M8x1
32	20	20	20	21	106	M8x1
32	25	25	25	21	106	M8x1
40	25	25	25	21	106	M8x1

NEW

84 185 ...

EUR

Y8

218,30 02500

218,30 03200

218,30 13200

218,30 14000



Stezni vijak

Rezervni dijelovi
DCONWS

25	M4X12 (SW3)	2,08	30000
32	M5X14 (SW4)	2,08	29900
40	M6X16 (SW5)	2,08	29800

84 950 ...

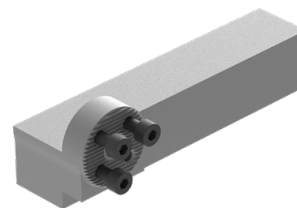
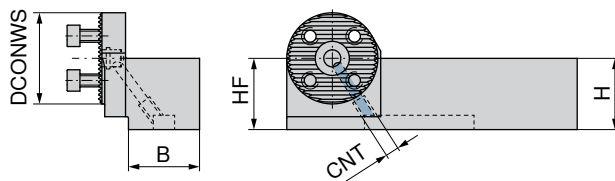
EUR

Y8

→ poglavlje 16 Prihvati alata i pribor
Ovdje ćete pronaći odgovarajuće osnovne prihvate.

MaxiChange – Osnovni držač 90° za sustav izmjenjive glave

Opseg isporuke:
uključujući stezne vijke



NEW

84 184 ...

EUR

Y8

DCONWS mm	H mm	B mm	HF mm	CNT	
25	20	20	20	M8x1	218,30 02500
32	20	20	20	M8x1	218,30 03200
32	25	25	25	M8x1	218,30 13200
40	25	25	25	M8x1	218,30 14000



Stezni vijak

84 950 ...

EUR

Y8

Rezervni dijelovi
DCONWS

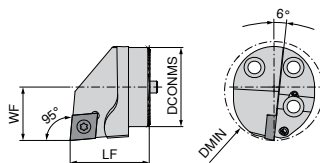
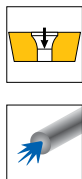
25	M4X12 (SW3)	2,08 30000
32	M4X12 (SW3)	2,08 30000
40	M6X16 (SW5)	2,08 29800



→ poglavlje 16 Prihvati alata i pribor

Ovdje ćete pronaći odgovarajuće osnovne prihvate.

MaxiChange-S – SCLC 95° – izmjenjiva rezna glava s vijčanim stezanjem



Slike pokazuju desnu izvedbu

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Pritezni moment Nm	Okretna pločica
16	20	20	11	0.9	CC.. 0602
20	20	25	13	3	CC.. 09T3

NEW	Lijevo	NEW	Desno
84 147 ...	84 148 ...		
EUR Y8	EUR Y8		
193,90 01600	193,90 01600		
210,10 02000	193,90 02000		

Rezervni dijelovi
Okretna pločicaCC.. 0602
CC.. 09T3

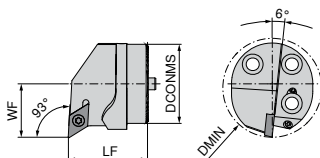
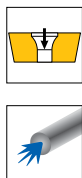
Stezni vijak

84 950 ...

EUR Y8

4,01 44700
3,81 27600

MaxiChange-S – SDUC 93° – izmjenjiva rezna glava s vijčanim stezanjem



Slike pokazuju desnu izvedbu

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Pritezni moment Nm	Okretna pločica
16	20	20	11	0,9	DC.. 0702
20	20	25	13	3	DC.. 11T3

NEW	Lijevo	NEW	Desno
84 143 ...	84 144 ...		
EUR Y8	EUR Y8		
193,90 01600	193,90 01600		
193,90 02000	193,90 02000		

Rezervni dijelovi
Okretna pločicaDC.. 0702
DC.. 11T3

Stezni vijak

84 950 ...

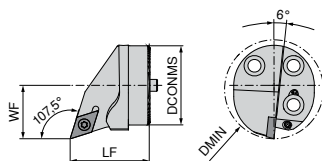
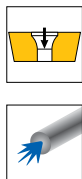
EUR Y8

4,01 44700
3,81 27600

→ Poglavje 9 – Tokarski alati s okretnim ploščama

Ovdje možete pronaći odgovarajuće okretne rezne pločice.

MaxiChange-S – SDQC 107,5° – izmjenjiva rezna glava s vijčanim stezanjem



Slike pokazuju desnu izvedbu

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Pritezni moment Nm	Okretna pločica
20	20	25	13	3	DC.. 11T3

NEW	Lijevo	NEW	Desno
84 145 ...	84 146 ...		
EUR Y8	EUR Y8		
193,90 02000	193,90 02000		

Rezervni dijelovi
Okretna pločica
DC.. 11T3

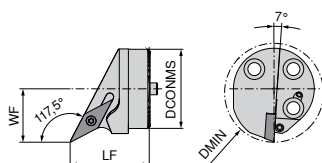
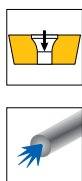
Stezni vijak

84 950 ...

EUR Y8

3,81 27600

MaxiChange-S – SVPC 117,5° – izmjenjiva rezna glava s vijčanim stezanjem



Slike pokazuju desnu izvedbu

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Pritezni moment Nm	Okretna pločica
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW	Lijevo	NEW	Desno
84 176 ...	84 176 ...		
EUR Y8	EUR Y8		
197,40 12500	193,90 02500		
200,70 13200	193,90 03200		
200,70 14000	197,40 04000		

Rezervni dijelovi
Okretna pločica
VC.. 1103
VC.. 1604

Stezni vijak

84 950 ...

EUR Y8

3,81 27600

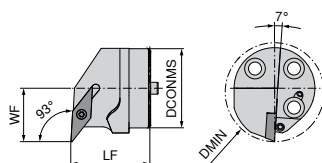
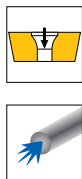
3,81 27600



→ Poglavje 9 – Tokarski alati s okretnim ploščama

Ovdje možete pronaći odgovarajuće okretne rezne plošče.

MaxiChange-S – SVUC 93° – izmjenjiva rezna glava s vijčanim stezanjem



Slike pokazuju desnu izvedbu

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Pritezni moment Nm	Okretna pločica
20	20	25	13	3	VC.. 1103
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW	Lijevo	NEW	Desno
84 177 ...	84 177 ...	84 177 ...	84 177 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
Y8	Y8	Y8	Y8
197,40	12000	193,90	02000
197,40	12500	193,90	02500
200,70	13200	193,90	03200
200,70	14000	193,90	04000

Rezervni dijelovi

Okretna pločica

VC.. 1103

VC.. 1604



Stezni vijak

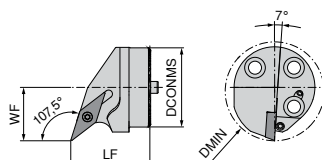
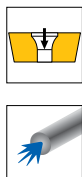
84 950 ...

EUR
Y8

3,81 27600

3,81 27600

MaxiChange-S – SVQC 107,5° – izmjenjiva rezna glava s vijčanim stezanjem



Slike pokazuju desnu izvedbu

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Pritezni moment Nm	Okretna pločica
20	20	25	13	3	VC.. 1103
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW	Lijevo	NEW	Desno
84 178 ...	84 178 ...	84 178 ...	84 178 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
Y8	Y8	Y8	Y8
197,40	12000	193,90	02000
197,40	12500	193,90	02500
200,70	13200	193,90	03200
200,70	14000	193,90	04000

Rezervni dijelovi

Okretna pločica

VC.. 1103

VC.. 1604



Stezni vijak

84 950 ...

EUR
Y8

3,81 27600

3,81 27600



→ Poglavje 9 – Tokarski alati s okretnim ploščama

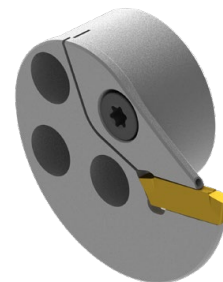
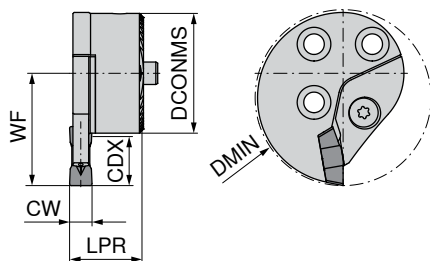
Ovdje možete pronaći odgovarajuće okretne rezne plošče.

MaxiChange-GX – Izmjenjiva ubodna glava GX-DC 16

▲ za ubadanje i tokarenje

Opseg isporuke:

Izmjenjiva ubodna glava sa steznom kandžom i steznim vijkom



Slike pokazuju desnu izvedbu

ISO oznaka	DCONMS mm	CW mm	WF mm	LPR mm	DMIN mm	CDX mm	Za ubodne pločice	NEW Lijevo		NEW Desno	
								84 188 ...		84 189 ...	
WK25 R/L 14-DC GX 16-S2	25	2	27	16,00	41	14	GX 16-1 ..N	EUR Y8 171,10	22500	EUR Y8 171,10	22500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S3	25	3	27	14,75	41	14	GX 16-2 ..N	171,10	32500	171,10	32500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S4/5	25	4/5	27	15,75	41	14	GX 16-3 ..N	171,10	42500	171,10	42500
WK32 R/L 13-DC GX 16-S4/5	32	4/5	30	17,75	47	13	GX 16-3 ..N	180,50	43200	180,50	43200
WK32 R/L 13-DC GX 16-S6	32	6	30	19,35	47	13	GX 16-3 ..N	180,50	63200	180,50	63200

	 Stezna kandža	 O-prsten	 Stezni vijak	 Vodeći zatik
	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
Rezervni dijelovi za artikl br.	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
84 189 22500	38,42 50400	2x1 3,05 50300	M4X4/T15 5,72 50000	D3H6X10 3,59 53000
84 188 22500	38,42 50500	2x1 3,05 50300	M4X4/T15 5,72 50000	D3H6X10 3,59 53000
84 189 32500	38,42 50600	2x1 3,05 50300	M4X4/T15 5,72 50000	D3H6X10 3,59 53000
84 188 32500	38,42 50700	2x1 3,05 50300	M4X4/T15 5,72 50000	D3H6X10 3,59 53000
84 189 42500	38,42 50800	2x1 3,05 50300	M4X4/T15 5,72 50000	D3H6X10 3,59 53000
84 188 42500	38,42 50900	2x1 3,05 50300	M4X4/T15 5,72 50000	D3H6X10 3,59 53000
84 189 43200	41,72 51000	2x1 3,05 50300	M5X5,5/T15 6,04 50100	D4H6X10 3,59 53100
84 188 43200	41,72 51100	2x1 3,05 50300	M5X5,5/T15 6,04 50100	D4H6X10 3,59 53100
84 189 63200	41,72 51200	2x1 3,05 50300	M5X5,5/T15 6,04 50100	D4H6X10 3,59 53100
84 188 63200	41,72 51300	2x1 3,05 50300	M5X5,5/T15 6,04 50100	D4H6X10 3,59 53100



→ 11. poglavlje – Ubodni alati

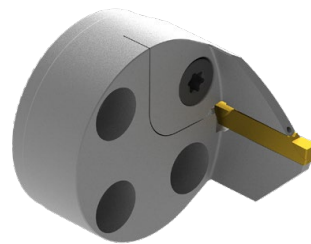
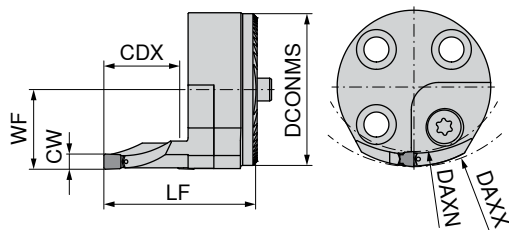
Ovdje možete pronaći odgovarajuće ubodne pločice.

MaxiChange-GX – Aksijalna izmjenjiva ubodna glava GX-DC 24

▲ za aksijalno ubadanje

Opseg isporuke:

Izmjenjiva ubodna glava sa steznom kandžom i steznim vijkom



Slike pokazuju desnu izvedbu

ISO oznaka	DCONMS mm	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	CDX mm	Za ubodne pločice	NEW Lijevo		NEW Desno	
									84 186 ...	EUR Y8	84 187 ...	EUR Y8
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D50-70	40	50	70	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	218,30	34000	218,30	34000
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D70-100	40	70	100	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	218,30	34100	218,30	34100
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D100-150	40	100	150	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	218,30	34200	218,30	34200
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D150-300	40	150	300	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	218,30	34300	218,30	34300
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D50-70	40	50	70	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	232,40	44000	232,40	44000
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D70-100	40	70	100	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	232,40	44100	232,40	44100
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D100-150	40	100	150	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	232,40	44200	232,40	44200
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D150-300	40	150	300	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	232,40	44300	232,40	44300



Stezna kandža



O-prsten



Stezni vijak



Vodeći zatik

Rezervni dijelovi za artikl br.

	84 950 ...	EUR Y8		84 950 ...	EUR Y8		84 950 ...	EUR Y8		84 950 ...	EUR Y8
84 187 34000	43,13	51400	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 34000	43,13	51800	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 34100	43,78	51500	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 34100	43,78	51900	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 34200	44,98	51600	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 34200	44,98	52000	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 34300	47,48	51700	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 34300	47,48	52100	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 44000	43,13	52200	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 44000	43,13	52600	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 44100	43,78	52300	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 44100	43,78	52700	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 44200	44,98	52400	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 44200	44,98	52800	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 187 44300	47,48	52500	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200
84 186 44300	47,48	52900	2x1	3,05	50300	M6x0,5X5/T25	6,81	50200	D4H6X12	3,59	53200

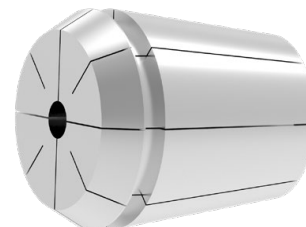
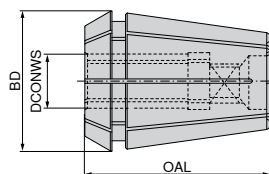


→ 11. poglavlje – Ubodni alati

Ovdje možete pronaći odgovarajuće ubodne pločice.

ER stezna čahura s unutarnjim četverokutom

- ▲ u skladu s DIN ISO 15488-A (stari DIN 6499-A)
- ▲ s 8-strukim prerezom
- ▲ Stezna čahura s dvostrukim konusom za prihvat ureznika na strojevima sa sinkronim vretenom, bez kompenzacije duljine

ER-A
15 µm

NEW

BD = 16,7
OAL = 27,5
426 E / ER16

82 695 ...

EUR
Y8

DCONWS mm		
2,8	26,13	02800
3,5	26,13	03500
4,0	26,13	04000
4,5	26,13	04500
5,0	26,13	05000
5,5	26,13	05500
6,0	26,13	06000
7,0	26,13	07000
8,0	26,13	08000
9,0	26,13	09000

Iz e-kataloga u košaricu

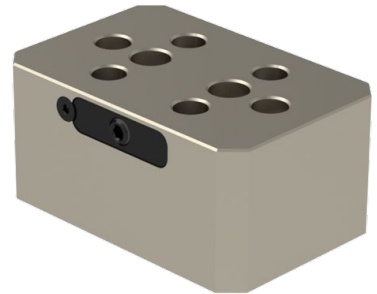
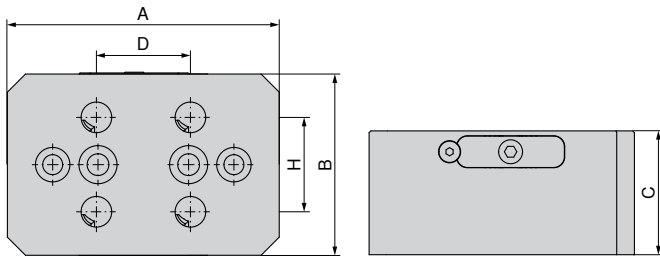
Vaš put do savršenog rješenja
alata za rezanje sada je digitalno
dostupan!



cutting.tools/hr/hr/digitalcatalogue

Konzola

- ▲ s ugrađenim MNG mini steznim sustavom u nultoj točki
- ▲ Prihvatni zatici naručuju se zasebno
- ▲ Materijal: Aluminij tvrdo anodiziran

MNG
mini

NEW

80 915 ...

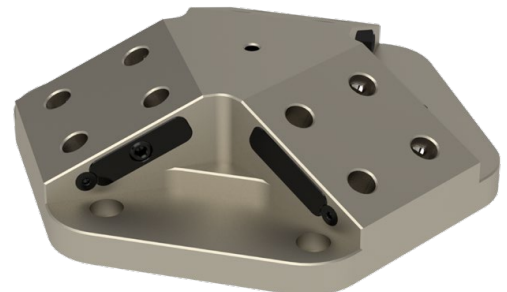
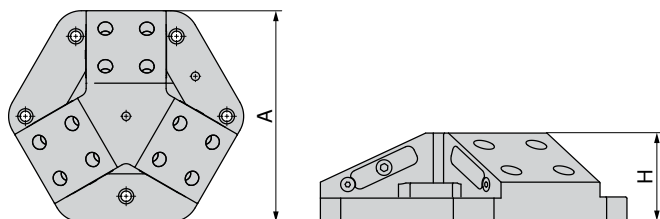
EUR
Y4

1.770,00 57000

A	B	C	D	H
mm	mm	mm	mm	mm
150	100	70	52	52

Piramidni 3-struki

- ▲ uklj. 3× MNG mini stezni sustav u nultoj točki
- ▲ Prihvatni zatici naručuju se zasebno
- ▲ Materijal: Aluminij tvrdo anodiziran

MNG
mini

NEW

80 915 ...

EUR
Y4

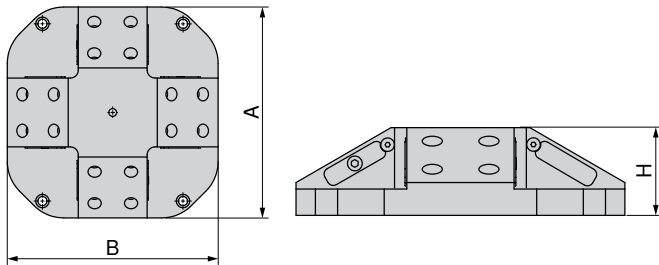
1.980,00 58000

A	H
mm	mm
264	75

Piramidni 4-struki

- ▲ uklj. 4× MNG mini stezni sustav u nultoj točki
- ▲ Pribvatni zatici naručuju se zasebno
- ▲ Materijal: Aluminij tvrdo anodiziran

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

**EUR
Y4**

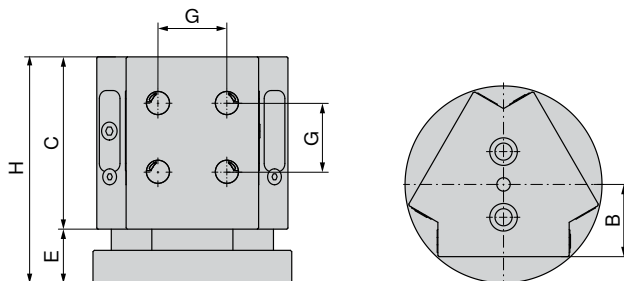
2.390,00 **57500**

A	B	H
mm	mm	mm
300	300	80

Trokutasti stezni toranj

- ▲ uklj. 3× MNG mini stezni sustav u nultoj točki
- ▲ Pribvatni zatici naručuju se zasebno
- ▲ Materijal: Aluminij tvrdo anodiziran

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

**EUR
Y4**

1.490,00 **51700**

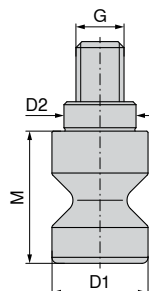
B	C	E	G	H
mm	mm	mm	mm	mm
55	130	41	52	171

Prihvatni zatici – komplet MNG mini

Opseg isporuke:

Komplet sadrži četiri prihvatna zatika

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

67,00 51600

D ₁ h6 mm	D ₂ h6 mm	M mm	G mm	TQX Nm	Sila zadržavanja kN
16	12	22	M8	18	15

Komplet steznih vijaka za T-utor za MNG mini

Opseg isporuke:

Stežni vijak s blokom T-utora

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

16,70 61200
16,70 61400
17,90 61600
19,00 61800

za širinu utora mm	G
12	M10
14	M12
16	M12
18	M12

Komplet za poravnavanje/centriranje za T-utore

▲ MNG – mehanički stezni sustav u nultoj točki

▲ A = razmak između utora

Opseg isporuke:

1 stežna letva, 2 utorna bloka, 2 vijka, 2 podloška za širinu 12 mm, bez stezne letve!

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

EUR
Y4

90,70 81200
90,70 81400
90,70 81600
90,70 81800

A mm	za širinu utora mm
100	12
100	14
100	16
100	18

Utičnica

▲ prilagođen za četverokut 1/2" ili 3/8"

**MNG
mini**



NEW

80 877 ...

EUR
Y4

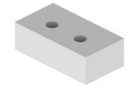
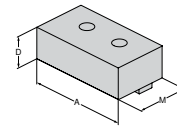
17,50 10600

Četverokut	DRVS mm
3/8"	6

Pregled sistemskih čeljusti

Mekana čeljust, čelik, fiksna

- ▲ za proizvodnju oblikovnih čeljusti
- ▲ Cijena po komadu

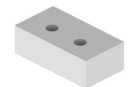
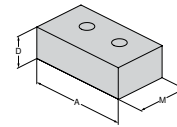


NEW

za širinu stege	A	A ₁	D	D ₁	D ₂	E	M	M ₁	M ₂	EUR	Y4	NCG	H5G / -S / -Z	X5G-Z / -S	ESG 4	ESG 5	HDG 2	ZSG 4	ZSG mini	DSG 4	Verso	HSG
80	80		28				48			100,00	80 901 31800				●	●						
125	125		40				68			120,00	80 901 31900				●	●						

Mekana čeljust, čelik, pomična

- ▲ za proizvodnju oblikovnih čeljusti
- ▲ Cijena po komadu



NEW

za širinu stege	A	A ₁	D	D ₁	D ₂	E	M	M ₁	M ₂	EUR	Y4	NCG	H5G / -S / -Z	X5G-Z / -S	ESG 4	ESG 5	HDG 2	ZSG 4	ZSG mini	DSG 4	Verso	HSG
80	80		28				48			86,00	80 878 32000				●	●						
125	125		40				68			108,00	80 878 32100				●	●						



**SAMO
ZA VAS**

SLOŽENE KOMPONENTE.

PRECIZNA STROJNA OBRADA.



UNAPREĐENJE STROJNE OBRADE.

SAVJETI NA RAVNOPRAVNOJ RAZINI.

MALE KOLIČINE NARUDŽBE.

ODMAH NA PUTU.

cutting.tools/samo-za-vas

**Rješenja za
strojnu obradu**

CERATIZIT Deutschland GmbH
Daimlerstr. 70 \ 87437 Kempten \ Njemačka
Tel.: 00800 921 00000 \ +386 3 8888 300
info.hrvatska@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group