

UP2DATE

Fremstilling af præcisionsgevind

Takket være en ny opgradering af ydeevnen, sikrer MonoThread-fræseren nu maksimal slidstyrke og kvalitet.

... OG ENDNU FLERE PRODUKTNYHEDER

- ▲ Fastspænding af emner i alle mindre størrelser: Nulpunktsspændesystemet **MNG mini** tager ydeevnen til det maksimale
- ▲ Modulær, fleksibel, alsidig: Udskifteligt hovedsystem **MaxiChange** nu med af- og indstik.

CERATIZIT er en højteknologisk virksomhed specialiseret i spåntagende værktøjer og hårdmetalløsninger.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

Velkommen



Afgiv din bestilling hurtigt og nemt

Kundeservice

Ring på tlf. 8025 0669
til CERATIZIT Scandinavia AB



Det kan ikke blive nemmere

Bestilling via Online shop

www.cuttingtools.ceratizit.com



Rådgivning og procesoptimering på stedet

Din personlige tekniker

Dit kundenummer

MonoThread – SFSE & SGF

Gevindspecialisterne med
et stort Performance-Plus



WNT

Mere effekt til gevindfræsningen

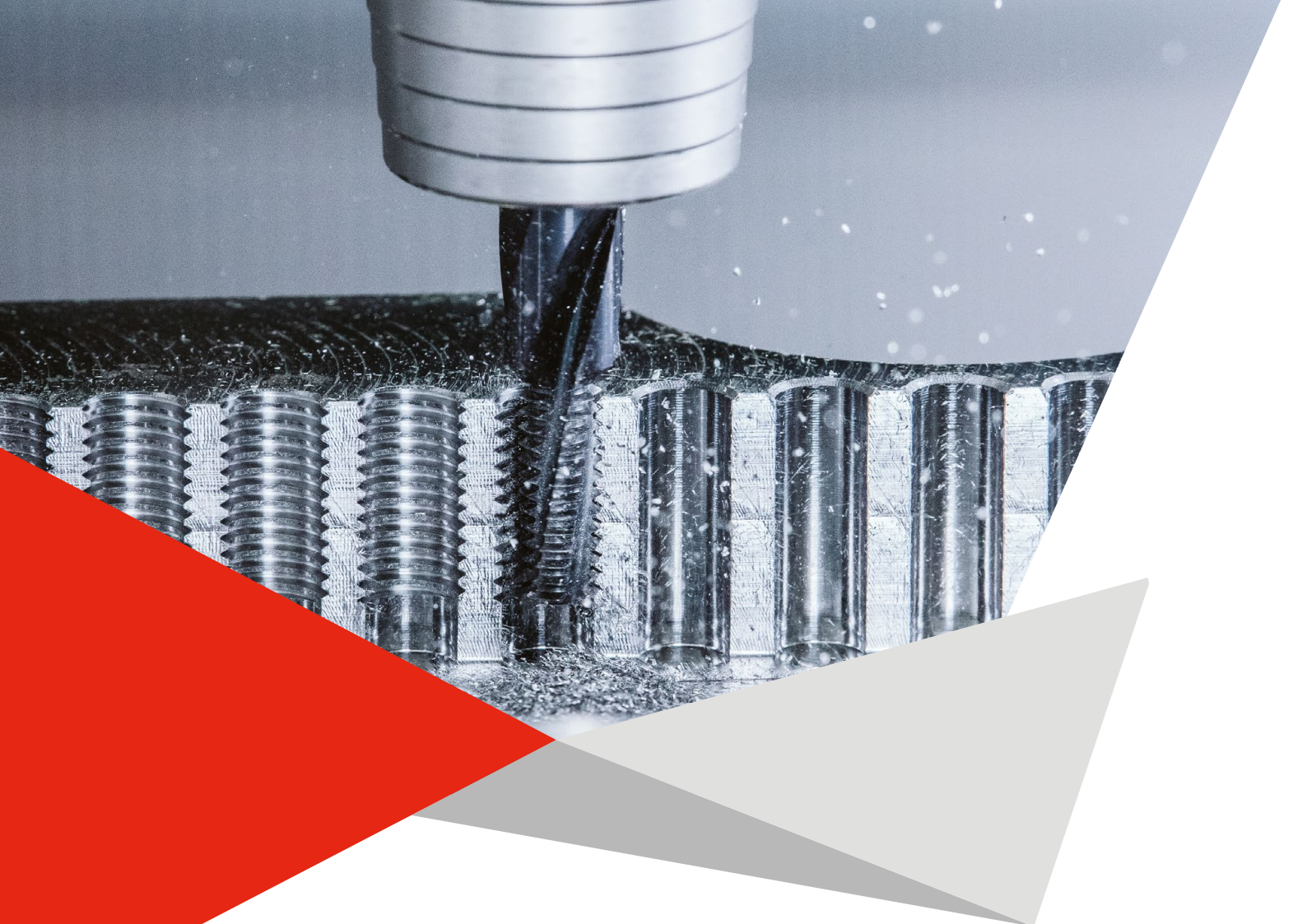
Gevindfræsning har i de seneste år udviklet sig til et attraktivt alternativ til gevindskæring og -formning med gevindtappe samt hvirvling. Med MonoThread – SGF som gevindfræser og Monothread –SFSE gevindfræseren med fasforsækning, præsenterer CERATIZIT to komplet reviderede værktøjer fra Performance Line-serien. For begge vedkommende har vores Værktøjskonstruktører fået drejet kraftigt på performance-skruen.



→ Side 12–19

Her finder du yderligere informationer om produktet.

cts.ceratizit.com/dk/da/monothread-sfg-sfse



CERATIZITs Performance-gevindfræsere MonoThread – SGF & SFSE sprinter i de ny udgaver mod deres mission:

→ **Sikker præstationsforbedring, helt op til 20 % sammenlignet med den forrige model!**

Produktopgraderingen garanterer en større effektivitet:

▲ Øget skærantal	→ hurtigere bearbejdningsstid
▲ Optimeret kerne og frislibning	→ forbedret standtid og målnøjagtighed
▲ Præcisionsslibning	→ større nøjagtighed
▲ Indvendig køling fra gevindstørrelse M4	→ forbedret standtid på værktøjet
▲ Videreudviklet belægning	→ højere slidstyrke
▲ Mulighed for op til 3 genopslibninger	→ større besparelse



Her finder du flere oplysninger om genopslibningsservice:

cts.ceratizit.com/dk/da/regrinding

Smidig gevindfremstilling

Kvaliteten på et gevind afgør ofte, om det er en succes eller fiasko: Da det som regel indgår i slutningen af den samlede bearbejdningsproces, er en meget høj præcision og processikkerhed derfor af største betydning. Vores nye Performance-gevindfræsere er ubestridte mestre, som især overbeviser med forbedrede standtider og et uovertruffet pris-ydelses-forhold.



Gevindfræsere

MonoThread – SGF

- ▲ 28 forskellige udførelser
- ▲ Gevindtyper → M / MF / G
- ▲ Materialer → universel



Gevindfræsere med fasforsænker

MonoThread – SFSE

- ▲ 38 forskellige udførelser
- ▲ Gevindtyper → M / MF / G / NPT / UNC / UNF
- ▲ Materialer → universel

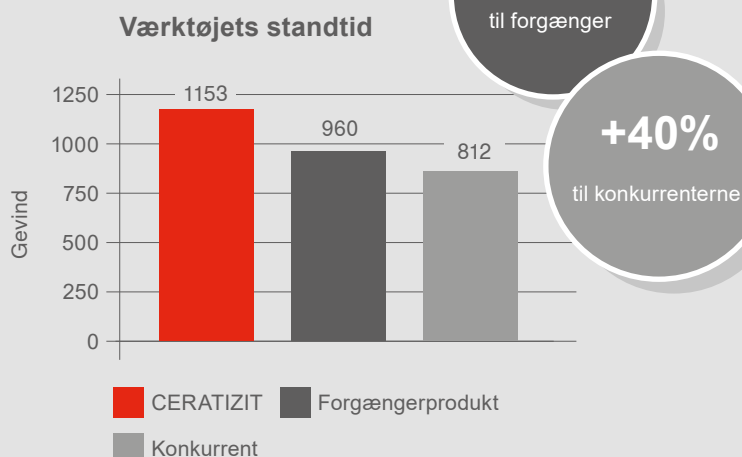


De nye gevindfræsere fås også som semi-standard i forskellige længder!

Gevindfræseropdateringen er egnet til alle standardiserede gevindprofiler med samtlige tolerancer og især til asymmetriske, tyndvæggede, store og meget dyre emner. De nye gevindfræsere kan bruges til bearbejdning af alle materialer, herunder højstyrkestål og hærdet stål.

Testrapport: **MonoThread – SFSE**

Proces	Gevindfræsning
Produkt	MonoThread – SFSE M8 2xD
Gevinddybde	16 mm
Materiale	42CrMo4
Køling	Indvendig køling
Teknologi	$v_c = 100 \text{ m/min.}$ $f_z = 0,040 \text{ mm/tand}$



Et system, uendelige muligheder

Det fleksible MaxiChange-system med udskiftelige hoveder udvides med af- og indstik.

CERATIZIT



cts.ceratzit.com/dk/da/maxichange

MaxiChange GX holder hovedet koldt ved stik-operationer

MaxiChange-systemet med udskiftelige skærhoveder har udviklet sig med talrige grundholdere over vibrationsdæmpede borestænger til en fleksibel løsning til mange forskellige drejeoperationer. Nu udvider vi produktserien med det modulopbyggede stiksystem MaxiChange GX, som desuden har indvendig kølemiddeltilførsel, så hovedet holdes afkølet også under svære betingelser.

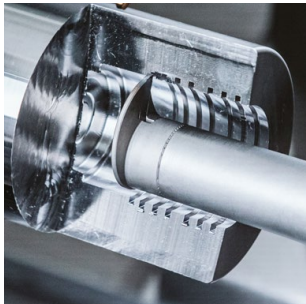


→ Side 32+33

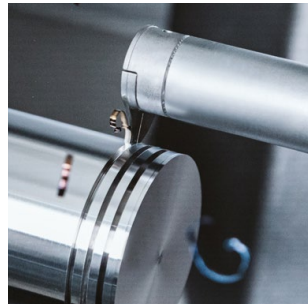
Her finder du yderligere informationer om produktet.

Fleksibel løsning til en lang række anvendelser

MaxiChange-systemet med udskiftelige skærhoveder er modulopbygget og dermed meget fleksibelt opbygget, så det takket være et stort udvalg af udskiftelige hoveder kan benyttes til en lang række anvendelser. Også MaxiChange GX har disse fordele og omfatter også stikfunktion til indvendig og udvendig bearbejdning samt til aksial og radial bearbejdning.



Indvendig



Udvendig



Aksial



Radial

Fordele/udbytte

Modular → alle hoveder og standardholdere er kompatible med hinanden

Fleksibel → kan anvendes til mange forskellige anvendelser

Omfangsrigt → stort udvalg af udskiftelige hoveder og standardholdere

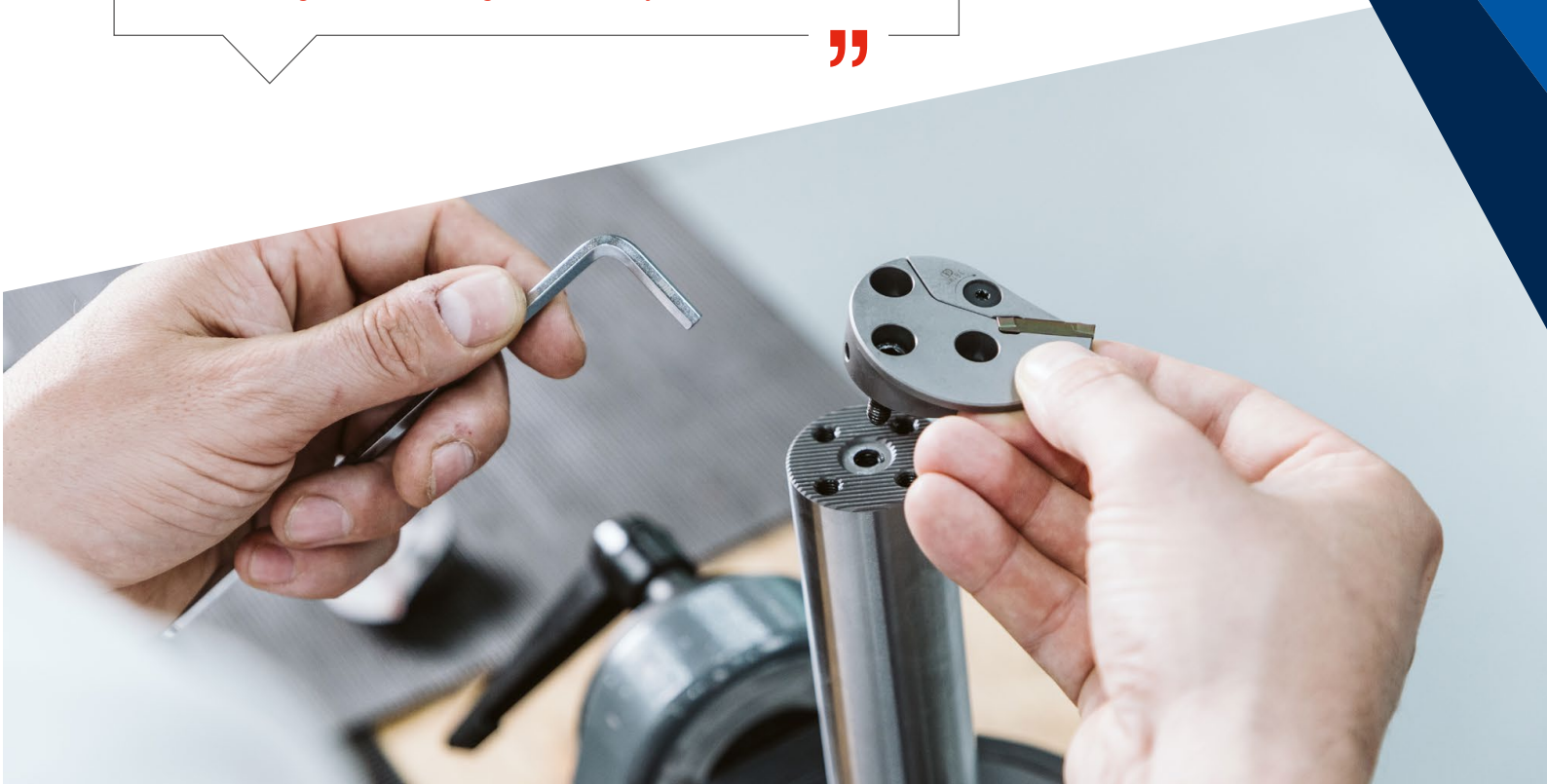
“

Vi har trimmet systemet til den højeste præcision ved skift og en fremragende stabilitet. Samtidig skulle MaxiChange være modulopbygget og dermed meget fleksibelt opbygget, så det med sit store udvalg af udskiftelige hoveder kunne benyttes til en lang række anvendelser.

Paul Höckberg, Produktmanager stikværktøjer



”



Nulpunktspændesystem – MNG mini

Til emneopspænding af små emner



WNT

MNG mini – lille nulpunktspændesystem med maks. effekt

Referencepunkter i bearbejdningsmaskinen er uundværlige for højpræcisionsbearbejdning. Etablerede løsninger til dette er nulpunktspændesystemer, som både bruges til at spænde og positionere emnet.

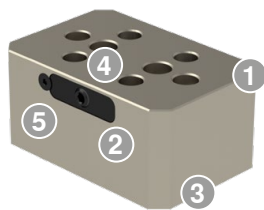
Med MNG mini lancerer CERATIZIT lillebroren til det gennemprøvede mekaniske nulpunktspændesystem MNG - kendetegnet ved vægtoptimerede konsoller, pyramider og opspændingstårne med integreret nulpunktspændesystem til små spændeanordninger. Via fire spændebolte kan skruestikken hurtigt og enkelt opspændes manuelt for at øge maskinens opetid og på samme tid reducere omstillingstiden.



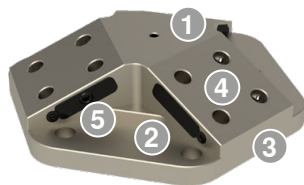
→ Side 36–38

Her finder du yderligere informationer om produktet.

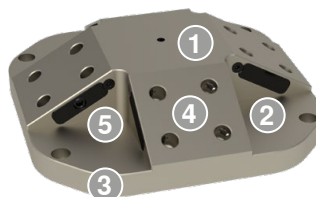
Systemoversigt



Enkelt konsol



3-dobbelt pyramide



4-delt pyramide



3-delt
opspændingstårn

1 Eget til følgende spændesystemer:

- ▲ ZSG 4 / 80 L-130
- ▲ ZSG mini 70 L-80
- ▲ ZSG mini 70 L-100
- ▲ ESG 5 80 L-130

4 Stikmål:

- ▲ 52 x 52 mm afstand monteringsbolte
- ▲ kompatibel med flere producenter

2 Mekanisk opspænding:

- ▲ 1 spændeskruer pr. MNG mini
- ▲ Tilspændingsmoment 30 Nm
- ▲ Indtrækningskraft 15 kN
- ▲ Nøglevidde SW6

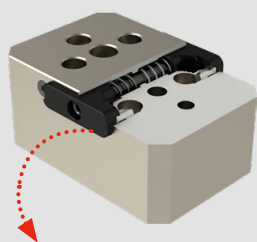
5 Integreret nulpunktspændesystem:

- ▲ vægtbesparende
- ▲ prisfordelagtig
- ▲ færre interferenskonturer

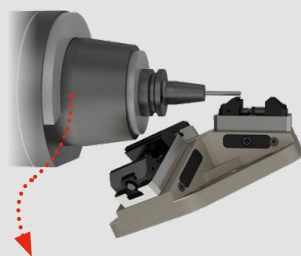
3 Opspændingsmuligheder:

- ▲ Palle- og maskinbord
- ▲ Nulpunktspændesystem

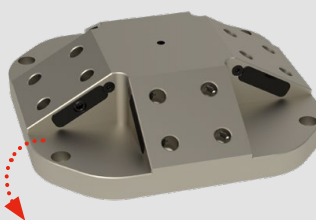
Fordele/udbytte



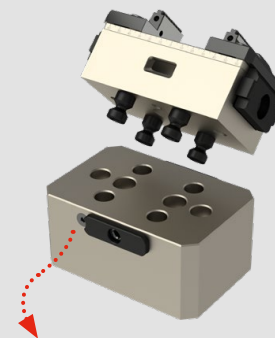
Integreret
nulpunktspændesystem



Optimal tilgængelighed
med maskinspindlen



Anvendelse af en
varmebestandig
og hårdanodiseret
aluminiumslegering
giver en lav vægt



Enkel, hurtig og
præcis opsætning
og omstilling



Multiopspænding på
5-aksede maskiner





System med udskiftelige hoveder – MaxiChange

Indholdsfortegnelse

WNT Cirkulære- og gevindfræsere

12–19 MonoThread – SFSE & SGF

CERATIZIT Drejning med vendeskær

20–28 MaxiChange – grundholder til system med udskiftelige hoveder

29–31 MaxiChange – drejhoveder til system med udskiftelige hoveder

CERATIZIT Stikværktøjer

32+33 MaxiChange – stikhoveder til system med udskiftelige hoveder

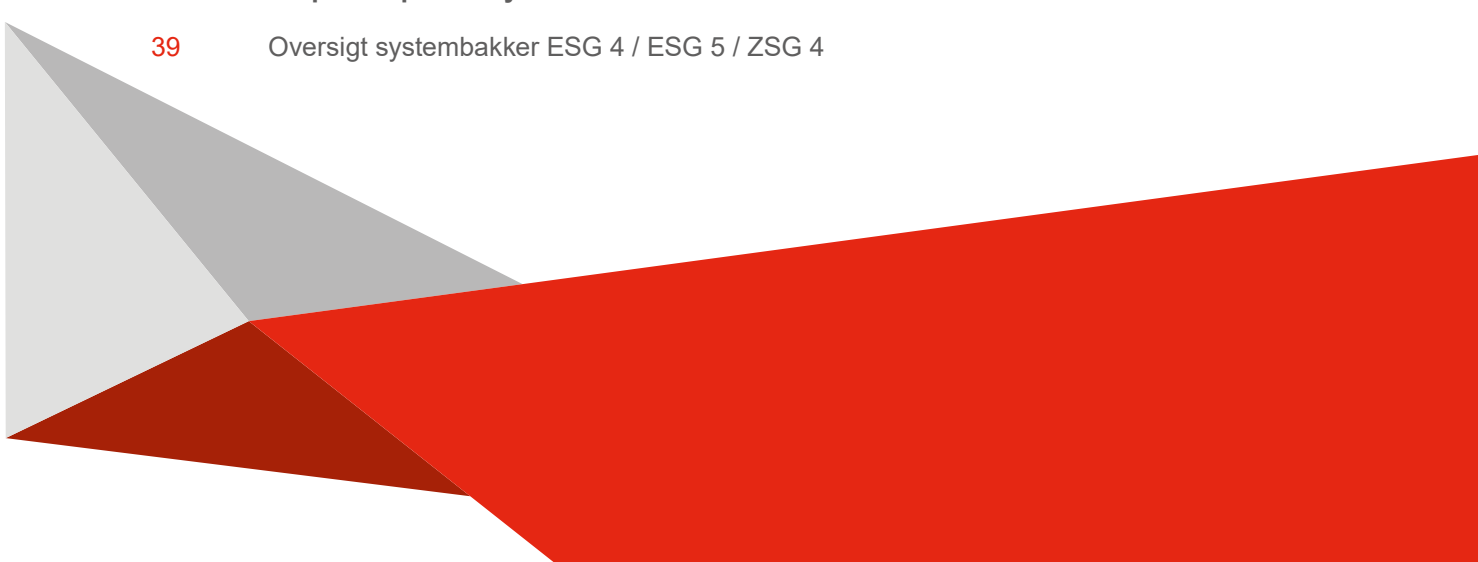
WNT Værktøjsholdere og tilbehør

34 ER klemmepatron

WNT Emneopspænding

36–38 Nulpunktspændesystem – MNG mini

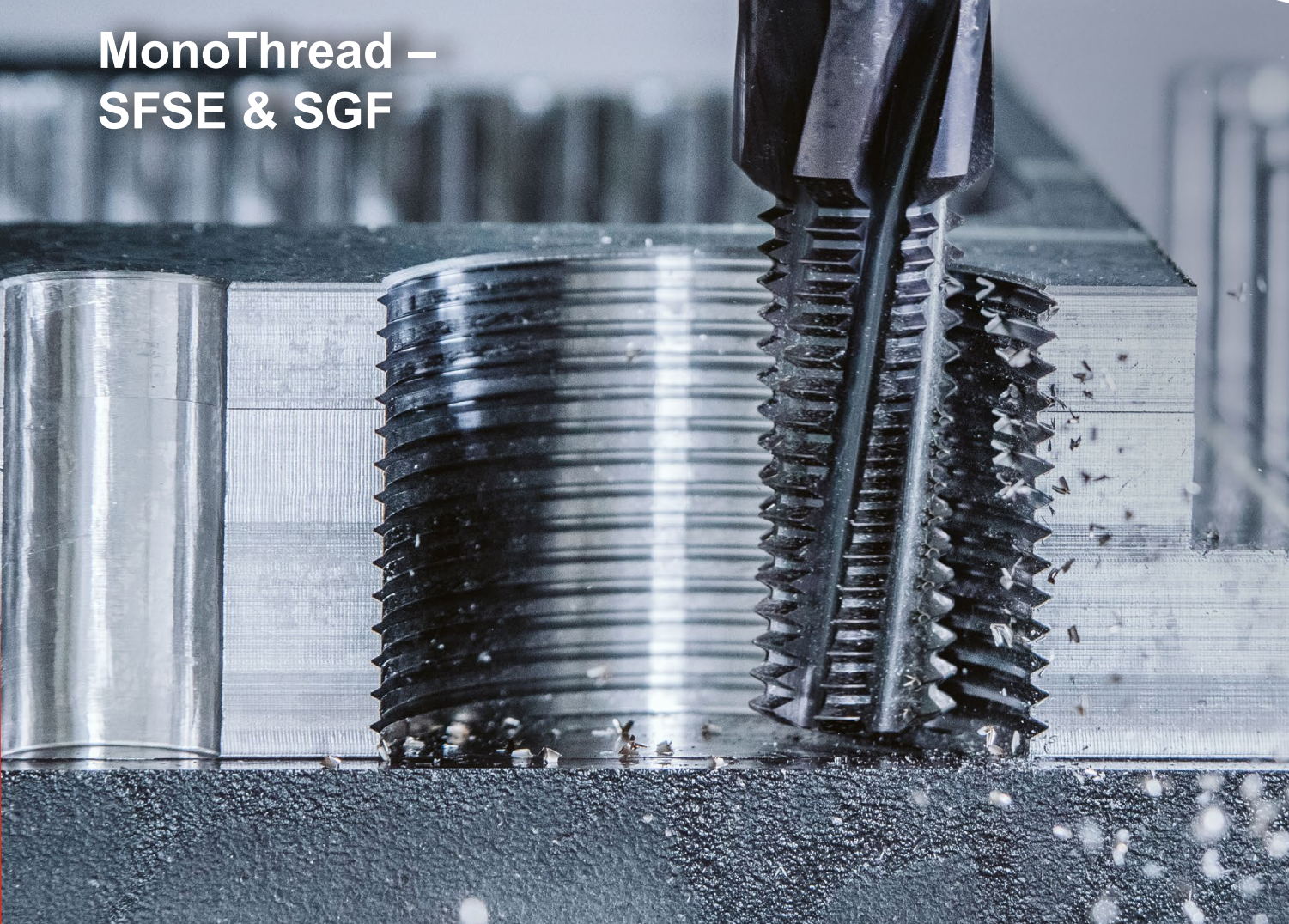
39 Oversigt systembakker ESG 4 / ESG 5 / ZSG 4



Nulpunktspændesystem – MNG mini

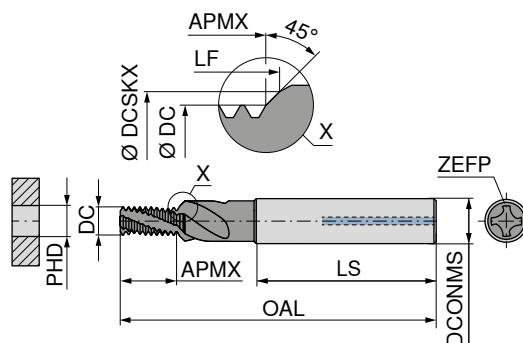
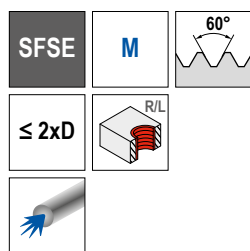


MonoThread – SFSE & SGF



MonoThread – Gevindfræsere med fasforsænker

▲ Profilkorrigeret



NEW

AlTiN



HM

50 552 ...

DC mm	Gevind	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm
3,95	M5	0,80	55	10,05	36	6	5,3	10,60	3	4,2
4,68	M6	1,00	62	12,56	36	8	6,3	13,20	4	5,0
6,22	M8	1,25	74	16,99	40	10	8,3	17,76	4	6,8
7,79	M10	1,50	79	20,41	45	12	10,3	21,30	4	8,5
9,38	M12	1,75	89	25,57	45	14	12,3	26,60	5	10,2
12,83	M16	2,00	102	33,27	48	18	16,3	34,42	5	14,0

DKK
W1/5D

1.328,00 05000
1.328,00 06000
1.530,00 08000
1.695,00 10000
2.525,00 12000
2.675,00 16000



NEW

50 553 ...

DC mm	Gevind	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm
6,22	M8x1	1,00	74	16,69	40	10	8,3	17,34	4	7,0
7,79	M10x1	1,00	79	20,81	45	12	10,3	21,46	4	9,0
7,79	M10x1,25	1,25	79	20,85	45	12	12,3	21,63	4	8,8
9,38	M12x1,25	1,25	89	24,72	45	14	12,3	25,49	5	10,8
9,38	M12x1,5	1,50	89	25,02	45	14	12,3	25,92	5	10,5
10,92	M14x1	1,00	102	29,06	48	16	14,3	29,71	5	13,0
10,92	M14x1,5	1,50	102	29,65	48	16	14,3	30,55	5	12,5
12,82	M16x1,5	1,50	102	32,67	48	18	14,3	33,57	5	14,5

DKK
W1/5D

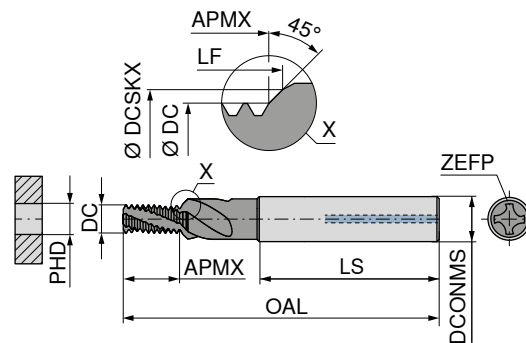
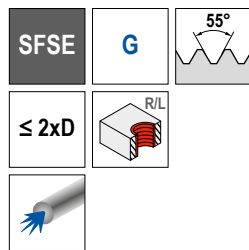
1.745,00 08200
2.059,00 10200
2.059,00 10300
2.569,00 12300
2.569,00 12400
2.731,00 14200
2.731,00 14400
2.745,00 16400

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z side 19Ved cirkulærfræsning skal man ved beregning af tilspændingen være opmærksom på, om der arbejdes med periferitilspænding v_f eller centerlinjetilspænding v_{fm}.

MonoThread – Gevindfræsere med fasforsænker

▲ Profilkorrigeret



NEW

AlTiN



HM

50 551 ...

DKK
W1/5D

DC mm	Gevind	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	
7,79	G 1/8-28	0,907	79	20,59	45	12	10,03	21,25	4	8,80	2.174,00 01800
10,92	G 1/4-19	1,337	102	27,53	48	16	13,46	28,43	5	11,80	2.863,00 01400
13,92	G 3/8-19	1,337	102	34,34	48	18	16,96	35,24	5	15,25	3.059,00 03800
15,98	G 1/2-14	1,814	127	43,27	56	25	21,25	44,45	5	19,00	3.617,00 01200

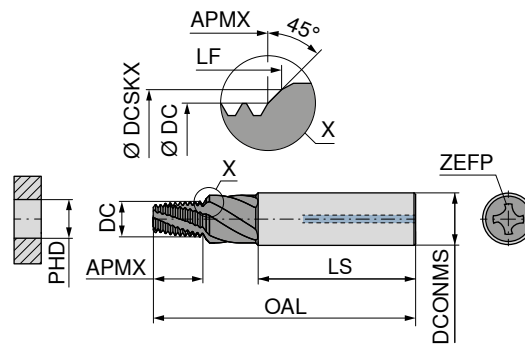
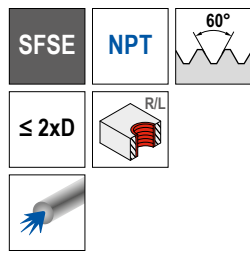
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z side 19

Ved cirkulærfræsning skal man ved beregning af tilspændingen være opmærksom på, om der arbejdes med periferitilspænding v_i eller centerlinjetilspænding v_{fm} .

MonoThread – Gevindfræsere med fasforsænker

▲ Profilkorrigeret



NEW

AlTiN



HM

50 554 ...

DKK
W1/5D

DC mm	Gevind	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm
5,45	NPT 1/16-27	0,941	64	9,86	40	10	8,70	11,33	4	6,15
7,87	NPT 1/8-27	0,941	74	9,86	45	12	11,10	11,33	4	8,50
10,10	NPT 1/4-18	1,411	80	14,78	48	16	14,50	16,76	5	11,10
16,42	NPT 1/2-14	1,814	94	18,98	48	18			5	17,90

1.757,00 11600

2.041,00 01800

2.405,00 01400

3.566,00 01200¹⁾

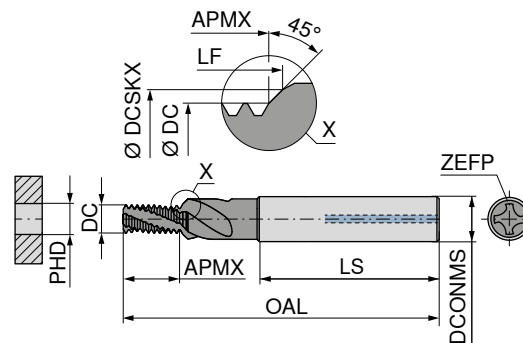
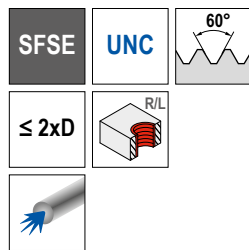
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

1) Endeskærs undersænkning

→ v_c/f_z side 19Ved cirkulærfræsning skal man ved beregning af tilspændingen være opmærksom på, om der arbejdes med periferitilspænding v_i eller centerlinjetilspænding v_{im} .

MonoThread – Gevindfræsere med fasforsænker

▲ Profilkorrigeret



NEW

AlTiN



HM

50 555 ...

DC mm	Gevind	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	DKK W1/5D	
4,70	UNC 1/4-20	1,270	62	14,68	36	8	6,65	15,46	4	5,1	1.793,00	01400
6,22	UNC 5/16-18	1,411	74	16,28	40	10	8,24	17,14	4	6,6	1.994,00	51600
7,34	UNC 3/8-16	1,588	79	19,98	45	12	9,83	20,92	4	8,0	2.255,00	03800
8,57	UNC 7/16-14	1,814	79	22,83	45	12	11,41	23,89	4	9,4	2.587,00	71600
9,38	UNC 1/2-13	1,954	89	26,71	45	14	13,00	27,83	5	10,8	2.631,00	01200
10,92	UNC 9/16-12	2,117	102	30,99	48	16	14,60	32,20	5	12,2	3.370,00	91600
12,50	UNC 5/8-11	2,309	102	33,72	48	18	16,18	35,03	5	13,5	3.682,00	05800
15,21	UNC 3/4-10	2,540	110	39,68	50	20	19,35	41,10	5	16,5	3.712,00	03400



NEW

50 556 ...

DC mm	Gevind	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	DCSKX mm	LF mm	ZEFP	PHD mm	DKK W1/5D	
4,70	UNF 1/4-28	0,907	62	14,24	36	8	6,65	14,84	4	5,5	1.793,00	01400
6,22	UNF 5/16-24	1,058	74	16,56	40	10	8,24	17,23	4	6,9	1.994,00	51600
7,79	UNF 3/8-24	1,058	79	19,73	45	12	9,83	20,41	4	8,5	2.291,00	03800
9,32	UNF 7/16-20	1,270	89	22,34	45	14	11,40	23,13	5	9,9	2.474,00	71600
9,38	UNF 1/2-20	1,270	89	26,57	45	14	13,00	27,36	5	11,5	2.532,00	01200
10,92	UNF 9/16-18	1,411	102	29,43	48	16	14,59	30,29	5	12,9	3.224,00	91600
12,82	UNF 5/8-18	1,411	102	33,58	48	18	16,18	34,43	5	14,5	2.646,00	05800
15,82	UNF 3/4-16	1,587	110	39,29	50	20	19,35	40,23	5	17,5	3.655,00	03400

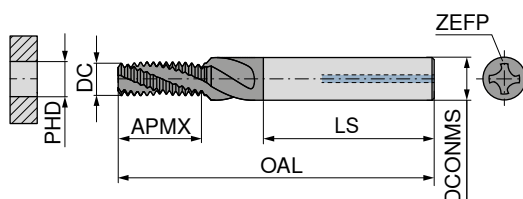
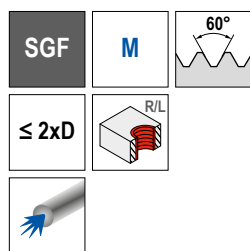
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z side 19

Ved cirkulærfræsning skal man ved beregning af tilspændingen være opmærksom på, om der arbejdes med periferitilspænding v_i eller centerlinjetilspænding v_{fm} .

MonoThread – Gevindfræser

▲ Profilkorrigeret



NEW

AlTiN



HM

50 531 ...

DKK
W1/5D

DC mm	Gevind	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	PHD mm	
2,44	M3	0,50	42	6,24	36	4	3	2,5	1.111,00 03000 ¹⁾
3,14	M4	0,70	49	8,00	36	6	3	3,3	1.235,00 04000
3,95	M5	0,80	55	10,00	36	6	3	4,2	1.235,00 05000
4,68	M6	1,00	55	12,47	36	6	4	5,0	1.272,00 06000
6,22	M8	1,25	62	16,83	36	8	4	6,8	1.339,00 08000
7,79	M10	1,50	74	20,20	40	10	4	8,5	1.532,00 10000
9,38	M12	1,75	79	25,32	45	12	5	10,2	1.761,00 12000
10,92	M14	2,00	89	28,93	45	14	5	12,0	2.157,00 14000
12,83	M16	2,00	102	32,94	48	16	5	14,0	2.215,00 16000
13,93	M18	2,50	102	36,17	48	16	5	15,5	2.644,00 18000
15,83	M20	2,50	110	41,17	50	20	5	17,5	2.701,00 20000

1) Uden indvendig køling



NEW

50 532 ...

DKK
W1/5D

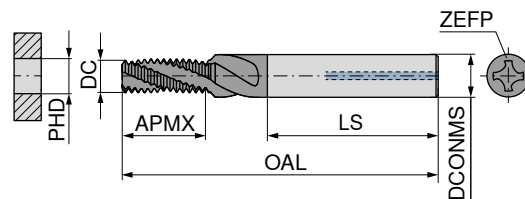
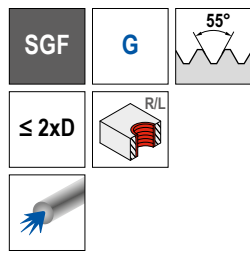
DC mm	Gevind	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	PHD mm	
3,14	M4x0,5	0,50	49	8,00	36	6	3	3,5	1.215,00 04000
3,95	M5x0,5	0,50	55	10,00	36	6	3	4,5	1.215,00 05000
4,68	M6x0,75	0,75	55	12,34	36	6	4	5,2	1.251,00 06100
6,22	M8x0,75	0,75	62	16,09	36	8	4	7,2	1.339,00 08100
6,22	M8x1	1,00	62	16,46	36	8	4	7,0	1.361,00 08200
7,79	M10x1	1,00	74	20,46	40	10	4	9,0	1.459,00 10200
9,38	M12x1	1,00	79	24,45	45	12	5	11,0	1.761,00 12200
9,38	M12x1,5	1,50	79	24,69	45	12	5	10,5	1.841,00 12400
10,92	M14x1,5	1,50	89	29,19	45	14	5	12,5	2.157,00 14400
12,82	M16x1,5	1,50	102	32,19	48	16	5	14,5	2.215,00 16400
13,93	M18x1,5	1,50	102	36,68	48	16	5	16,5	2.644,00 18400
15,83	M20x1,5	1,50	110	41,18	50	20	5	18,5	2.701,00 20400

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v_c/f_z side 19Ved cirkulærfræsning skal man ved beregning af tilspændingen være opmærksom på, om der arbejdes med periferitilspænding v_i eller centerlinjetilspænding v_{fm}.

MonoThread – Gevindfræser

▲ Profilkorrigeret



NEW

AlTiN



HM

50 530 ...

DKK
W1/5D

DC mm	Gevind	TP mm	OAL mm	APMX mm	LS mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	PHD mm
7,79	G 1/8-28	0,907	74	20,35	40	10	4	8,80
10,92	G 1/4-19	1,337	89	27,34	45	14	5	11,80
13,92	G 3/8-19	1,337	102	35,36	48	16	5	15,25
15,90	G 1-11	2,309	102	33,29	48	16	5	30,75
15,98	G 1/2-14	1,814	110	42,51	50	20	5	19,00

1.708,00 01800

1.911,00 01400

2.670,00 03800

3.178,00 10000

2.849,00 01200

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v_c/f_z side 19Ved cirkulærfræsning skal man ved beregning af tilspændingen være opmærksom på, om der arbejdes med periferitilspænding v_t eller centerlinjetilspænding v_{fm}.

Materialleeksempler til skæredatatabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling		Styrke N/mm ² / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udgødet	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udgødet	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhædet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udgødet	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhædet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udgødet	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhædet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhædet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhædet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hædet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hædet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhædet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhædet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegråst	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hædbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hædbar	Hædet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hædbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hædbar	Hædet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hædbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronz / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Hædet	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni- eller Co basis	Udgødet	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Hædet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanlegeringer	S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hædet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hædet stål	H.1.1		Hædet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hædet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hædet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hædet og anløbet	66–70 HRC				
	Hårdt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hædet støbejern	H.3.1		Hædet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* Brudstyrke

Vejledende skæredata

Indeks	50 551 ..., 50 552 ..., 50 553 ..., 50 554 ..., 50 555 ..., 50 556 ... / 50 530 ..., 50 531 ..., 50 532 ...			
	SFSE	SGF	AlTiN HM	
			Ø 2,4 – 5,9	Ø 6,0 – 11,9
	v_c (m/min)		f_z (mm/tand)	
P.1.1	80–150		0,015–0,04	0,04–0,08
P.1.2	80–120		0,015–0,04	0,04–0,08
P.1.3	80–120		0,015–0,04	0,04–0,08
P.1.4	80–120		0,015–0,04	0,04–0,08
P.1.5	60–100		0,01–0,04	0,04–0,06
P.2.1	80–120		0,015–0,04	0,04–0,08
P.2.2	80–100		0,015–0,04	0,04–0,08
P.2.3	80–100		0,010–0,04	0,04–0,08
P.2.4	80–100		0,010–0,04	0,04–0,08
P.3.1	70–90		0,01–0,03	0,03–0,05
P.3.2	60–80		0,006–0,02	0,02–0,04
P.3.3	50–70		0,006–0,02	0,02–0,04
P.4.1	70–90		0,006–0,02	0,02–0,04
P.4.2	60–80		0,006–0,02	0,02–0,04
M.1.1	60–100		0,01–0,04	0,04–0,08
M.2.1	60–100		0,01–0,03	0,03–0,06
M.3.1	60–100		0,01–0,03	0,03–0,06
K.1.1	80–120		0,02–0,06	0,06–0,12
K.1.2	80–120		0,02–0,05	0,05–0,10
K.2.1	80–100		0,02–0,05	0,05–0,10
K.2.2	80–100		0,02–0,05	0,05–0,10
K.3.1	80–100		0,015–0,05	0,05–0,08
K.3.2	80–100		0,015–0,03	0,03–0,08
N.1.1	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.1.2	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.2.1	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.2.2	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.2.3	100–250		0,04–0,09	0,08–0,15
N.3.1	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.3.2	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.3.3	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
N.4.1	100–400		0,04–0,09	0,08–0,15
S.1.1	40–100		0,01–0,04	0,04–0,07
S.1.2				
S.2.1				
S.2.2				
S.2.3				
S.3.1	40–100		0,01–0,04	0,04–0,07
S.3.2				
S.3.3				
H.1.1				
H.1.2				
H.1.3				
H.1.4				
H.2.1				
H.3.1				
O.1.1	100–400		0,03–0,08	0,08–0,15
O.1.2	100–400		0,03–0,08	0,08–0,15
O.2.1	50–80		0,03–0,08	0,08–0,15
O.2.2	50–80		0,03–0,08	0,08–0,15
O.3.1				



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype! De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

MaxiChange – programoversigt

MaxiChange-systemet med udskiftelige skærhoveder er modulopbygget og dermed meget fleksibelt opbygget, så det takket være et stort udvalg af udskiftelige hoveder kan benyttes til en lang række anvendelser. Også MaxiChange GX har disse fordele og omfatter også stikfunktion til indvendig og udvendig bearbejdning samt til aksial og radial bearbejdning.

Udskiftelige hoveder

Drejning med vendeskær

til negative vendeskær

PCLN 95°



PDUN 93°



PDQN 107,5°

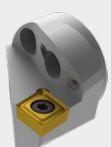


PWLN 95°



til positive vendeskær

SCLC 95°



SDUC 93°



SDQC 107,5°

**NEW**

SVPC 117,5°

**NEW**

SVUC 93°

**NEW**

SVQC 107,5°



til indvendige gevind

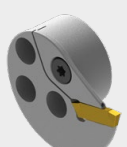


Stikværktøjer

til radial indstikning

NEW

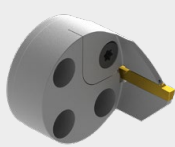
GX 16



til aksial indstikning

NEW

GX 24



Holder

PSC

NEW

Vibrationsdæmpning

Aktiv
vibrationsdæmpning**NEW**

HSK-T

NEW

Vibrationsdæmpning

Aktiv
vibrationsdæmpning**NEW**

Cylinderskaft

NEWAktiv
vibrationsdæmpning**NEW**

Firkantholder 0°

NEW

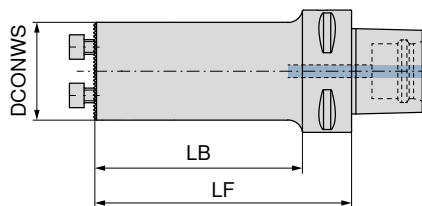
Firkantholder 90°

NEW

MaxiChange – Grundholder til Skiftehovedsystem

Leveringsomfang:

Inklusive spændeskruer



NEW

84 192 ...

DKK
Y8

Holder	LF mm	LB mm	DCONWS mm		
PSC 40	40	20	16	2.333,00	01695
PSC 40	50	30	20	2.409,00	02095
PSC 50	40	20	16	2.628,00	01694
PSC 50	50	30	20	2.628,00	02094
PSC 63	40	18	16	2.863,00	01693
PSC 63	50	28	20	2.863,00	02093



Spændeskruer

84 950 ...

DKK
Y8

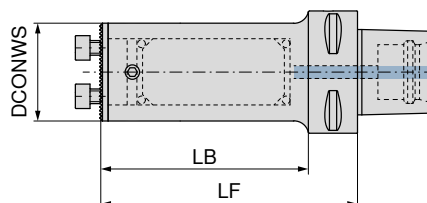
Reservedele DCONWS			
16	M3x10	32,00	44800
20	M3,5x12	67,00	44900

MaxiChange – Grundholder til skiftehovedsystem – aktiv vibrationsdæmpning

- ▲ Vibrationreduktion gennem aktivt monteret dæmper
- ▲ Forbedring af overfladefinish og spånevakuering

Leveringsomfang:

inklusive spændeskruer



Holder	LF mm	LB mm	DCONWS mm		
PSC 40	88	68	16		
PSC 40	107	87	20		
PSC 50	85	65	16		
PSC 50	109	89	20		
PSC 63	90	68	16		
PSC 63	110	88	20		

1) Ikke på lager

NEW

84 198 ...

DKK
Y8

11.123,00 31695¹⁾

8.138,00 32095¹⁾

8.916,00 31694¹⁾

8.752,00 32094¹⁾

11.407,00 31693¹⁾

11.235,00 32093¹⁾



Spændeskruer

Reserve dele

DCONWS			
16	M3x10	32,00	44800
20	M3,5x12	67,00	44900

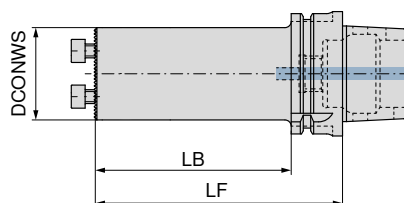
84 950 ...

DKK
Y8

MaxiChange – Grundholder til skiftehovedsystem

Leveringsomfang:

Inklusive spændeskruer



NEW

84 193 ...

DKK
Y8

3.446,00 01637

3.877,00 02037

Holder	LF mm	LB mm	DCONWS mm
HSK-T 63	56	30	16
HSK-T 63	80	54	20



Spændeskruer

84 950 ...

DKK
Y8

Reservedele

DCONWS

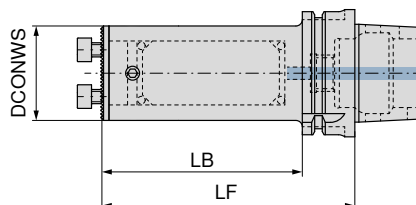
16	M3x10	32,00	44800
20	M3,5x12	67,00	44900

MaxiChange – Grundholder til skiftehovedsystem – aktivt vibrationsdæmpe

- ▲ Vibrationreduktion gennem aktivt monteret dæmper
- ▲ Forbedring af overfladefinish og spånevakuering

Leveringsomfang:

inklusive spændeskruer



NEW

84 198 ...

DKK
Y8

11.407,00 31637¹⁾

11.235,00 32037¹⁾

Holder	LF mm	LB mm	DCONWS mm
HSK-T 63	90	64	16
HSK-T 63	106	80	20

1) Ikke på lager



Spændeskruer

84 950 ...

DKK
Y8

Reserve dele

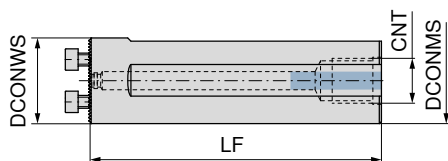
DCONWS		
16	M3x10	32,00 44800
20	M3,5x12	67,00 44900

MaxiChange – Grundholder til skiftehovedsystem – cylindrisk

- ▲ Tilslutningsgevind til indvendig køling
- ▲ 3 spændeflader

Leveringsomfang:

Inklusive spændeskruer



DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	CNT
25	100	25	M8 x 1
32	120	32	M8 x 1
40	120	40	M8 x 1

NEW

84 194 ...

DKK
Y8

1.633,00 12599

1.633,00 13299

1.633,00 14099



Spændeskruer

84 950 ...

DKK
Y8

Reserve dele

DCONWS

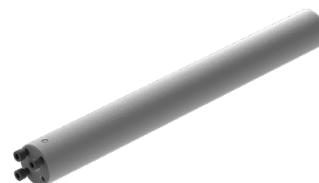
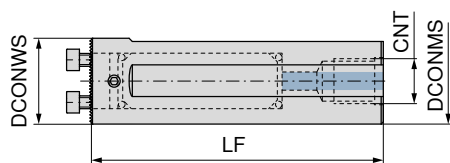
25	M4X12 (SW3)	15,00	30000
32	M5X14 (SW4)	15,00	29900
40	M6X16 (SW5)	15,00	29800

MaxiChange – Grundholder til system med udskiftelige skærhoveder – aktivt vibrationsdæmpet

- ▲ Tilslutningsgevind til indvendig køling
- ▲ 3 spændeflader

Leveringsomfang:

Inklusive spændeskruer



DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	CNT
16	150	16	1/4
20	180	20	1/4
25	220	25	1/4
32	285	32	1/2
40	368	40	1/2

NEW

84 198 ...

DKK
Y8

7.384,00	31699
8.639,00	32099
9.043,00	32599
9.238,00	33299
13.053,00	34099



Spændeskruer

DCONWS

DCONWS			
16	M3x10	32,00	44800
20	M3,5x12	67,00	44900
25	M4x12 (SW3)	15,00	30000
32	M5x14 (SW4)	15,00	29900
40	M6x16 (SW5)	15,00	29800

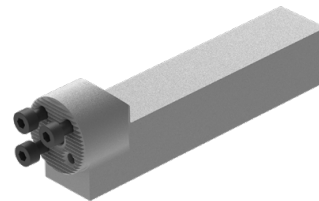
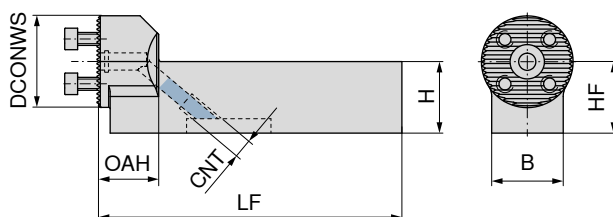
DKK
Y8

84 950 ...

MaxiChange – Grundholder 0° til system med udskiftelige hoveder

Leveringsomfang:

Inklusive spændeskruer



DCONWS mm	H mm	B mm	HF mm	OAH mm	LF mm	CNT
25	20	20	20	21	106	M8x1
32	20	20	20	21	106	M8x1
32	25	25	25	21	106	M8x1
40	25	25	25	21	106	M8x1

NEW

84 185 ...

DKK
Y8

1.633,00 02500

1.633,00 03200

1.633,00 13200

1.633,00 14000



Spændeskruer

Reserve dele

DCONWS

25	M4X12 (SW3)	15,00	30000
32	M5X14 (SW4)	15,00	29900
40	M6X16 (SW5)	15,00	29800

84 950 ...

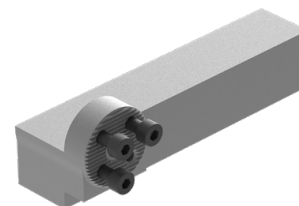
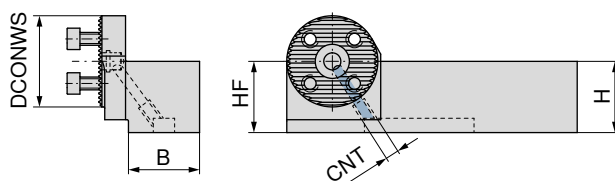
DKK
Y8

→ Kapitel 16 Værktøjsholdere og tilbehør
Her finder du passende Grundholder.

MaxiChange – Grundholder 90° til system med udskiftelige hoveder

Leveringsomfang:

Inklusive spændeskruer



NEW

84 184 ...

DKK
Y8

DCONWS mm	H mm	B mm	HF mm	CNT	
25	20	20	20	M8x1	1.633,00 02500
32	20	20	20	M8x1	1.633,00 03200
32	25	25	25	M8x1	1.633,00 13200
40	25	25	25	M8x1	1.633,00 14000



Spændeskruer

84 950 ...

DKK
Y8

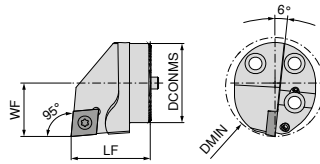
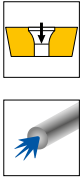
Reserve dele

DCONWS		
25	M4X12 (SW3)	15,00 30000
32	M4X12 (SW3)	15,00 30000
40	M6X16 (SW5)	15,00 29800

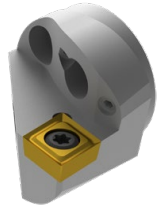


→ Kapitel 16 Værktøjsholdere og tilbehør
Her finder du passende Grundholder.

MaxiChange-S – SCLC 95° – udskiftelige skærehoveder med skruelemme



Illustrationerne viser højreudførelse



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 147 ... DKK Y8 1.450,00 01600 1.572,00 02000	NEW højre 84 148 ... DKK Y8 1.450,00 01600 1.450,00 02000
16	20	20	11	0.9	CC.. 0602		
20	20	25	13	3	CC.. 09T3		

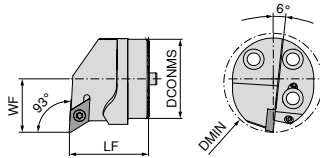
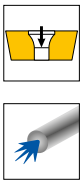
Reserve dele
VendeskærCC.. 0602
CC.. 09T3

Klemskrue

84 950 ...

DKK
Y830,00 44700
29,00 27600

MaxiChange-S – SDUC 93° – udskiftelige skærehoveder med skruelemme



Illustrationerne viser højreudførelse



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 143 ... DKK Y8 1.450,00 01600 1.450,00 02000	NEW højre 84 144 ... DKK Y8 1.450,00 01600 1.450,00 02000
16	20	20	11	0,9	DC.. 0702		
20	20	25	13	3	DC.. 11T3		

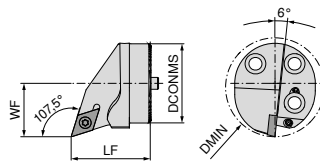
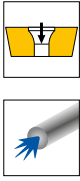
Reserve dele
VendeskærDC.. 0702
DC.. 11T3

Klemskrue

84 950 ...

DKK
Y830,00 44700
29,00 27600→ Kapitel 9 – Drejning med vendeskær
Her finder du de passende vendeskær.

MaxiChange-S – SDQC 107,5° – udskiftelige skærehoveder med skrueklemme



Illustrationerne viser højreudførelse



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær
20	20	25	13	3	DC.. 11T3

NEW venstre	NEW højre
84 145 ...	84 146 ...
DKK Y8	DKK Y8
1.450,00 02000	1.450,00 02000

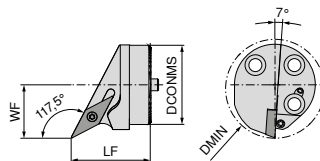
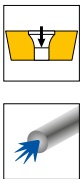
Reserve dele
Vendeskær
DC.. 11T3



Klemskrue

84 950 ...
DKK Y8
29,00 27600

MaxiChange-S – SVPC 117,5° – udskiftelige skærehoveder med skrueklemme



Illustrationerne viser højreudførelse



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW venstre	NEW højre
84 176 ...	84 176 ...
DKK Y8	DKK Y8
1.477,00 12500	1.450,00 02500
1.501,00 13200	1.450,00 03200
1.501,00 14000	1.477,00 04000

Reserve dele
Vendeskær
VC.. 1103
VC.. 1604



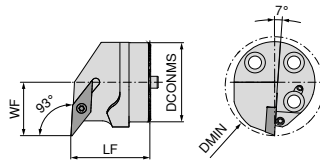
Klemskrue

84 950 ...
DKK Y8
29,00 27600
29,00 27600

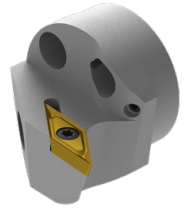


→ Kapitel 9 – Drejning med vendeskær
Her finder du de passende vendeskær.

MaxiChange-S – SVUC 93° – udskiftelige skærehoveder med skrueklemme



Illustrationerne viser højreudførelse



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 177 ... DKK Y8	NEW højre 84 177 ... DKK Y8
20	20	25	13	3	VC.. 1103	1.477,00 12000	1.450,00 02000
25	35	32	17	3	VC.. 1103	1.477,00 12500	1.450,00 02500
32	35	40	22	3	VC.. 1604	1.501,00 13200	1.450,00 03200
40	40	50	27	3	VC.. 1604	1.501,00 14000	1.450,00 04000

Reserve dele

Vendeskær

VC.. 1103

VC.. 1604



Klemskrue

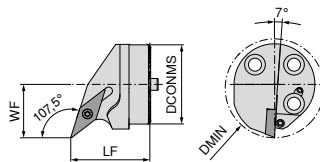
84 950 ...

DKK
Y8

29,00 27600

29,00 27600

MaxiChange-S – SVQC 107,5° – udskiftelige skærehoveder med skrueklemme



Illustrationerne viser højreudførelse



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 178 ... DKK Y8	NEW højre 84 178 ... DKK Y8
20	20	25	13	3	VC.. 1103	1.477,00 12000	1.450,00 02000
25	35	32	17	3	VC.. 1103	1.477,00 12500	1.450,00 02500
32	35	40	22	3	VC.. 1604	1.501,00 13200	1.450,00 03200
40	40	50	27	3	VC.. 1604	1.501,00 14000	1.450,00 04000

Reserve dele

Vendeskær

VC.. 1103

VC.. 1604



Klemskrue

84 950 ...

DKK
Y8

29,00 27600

29,00 27600



→ Kapitel 9 – Drejning med vendeskær

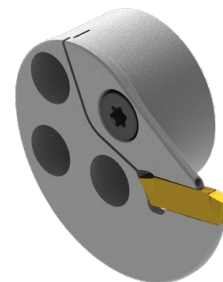
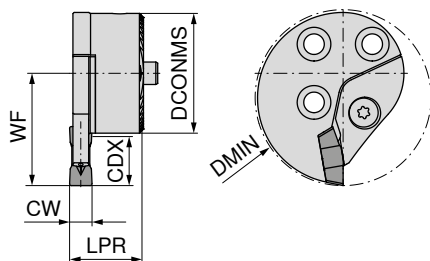
Her finder du de passende vendeskær.

MaxiChange-GX – Udskiftelige stikhoveder GX-DC 16

▲ til indstikning og drejning

Leveringsomfang:

Udskiftelige stikhoveder med spændeklampe og klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	CW mm	WF mm	LPR mm	DMIN mm	CDX mm	til stikskær	NEW venstre		NEW højre	
								84 188 ...	DKK Y8	84 189 ...	DKK Y8
WK25 R/L 14-DC GX 16-S2	25	2	27	16,00	41	14	GX 16-1 ..N	1.280,00	22500	1.280,00	22500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S3	25	3	27	14,75	41	14	GX 16-2 ..N	1.280,00	32500	1.280,00	32500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S4/5	25	4/5	27	15,75	41	14	GX 16-3 ..N	1.280,00	42500	1.280,00	42500
WK32 R/L 13-DC GX 16-S4/5	32	4/5	30	17,75	47	13	GX 16-3 ..N	1.350,00	43200	1.350,00	43200
WK32 R/L 13-DC GX 16-S6	32	6	30	19,35	47	13	GX 16-3 ..N	1.350,00	63200	1.350,00	63200

								
	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...	
Reserve dele	DKK		DKK		DKK		DKK	
Til artikelnr.	Y8		Y8		Y8		Y8	
84 189 22500	287,00	50400 2x1	23,00	50300 M4X4/T15	43,00	50000 D3H6X10	27,00	53000
84 188 22500	287,00	50500 2x1	23,00	50300 M4X4/T15	43,00	50000 D3H6X10	27,00	53000
84 189 32500	287,00	50600 2x1	23,00	50300 M4X4/T15	43,00	50000 D3H6X10	27,00	53000
84 188 32500	287,00	50700 2x1	23,00	50300 M4X4/T15	43,00	50000 D3H6X10	27,00	53000
84 189 42500	287,00	50800 2x1	23,00	50300 M4X4/T15	43,00	50000 D3H6X10	27,00	53000
84 188 42500	287,00	50900 2x1	23,00	50300 M4X4/T15	43,00	50000 D3H6X10	27,00	53000
84 189 43200	312,00	51000 2x1	23,00	50300 M5X5,5/T15	45,00	50100 D4H6X10	27,00	53100
84 188 43200	312,00	51100 2x1	23,00	50300 M5X5,5/T15	45,00	50100 D4H6X10	27,00	53100
84 189 63200	312,00	51200 2x1	23,00	50300 M5X5,5/T15	45,00	50100 D4H6X10	27,00	53100
84 188 63200	312,00	51300 2x1	23,00	50300 M5X5,5/T15	45,00	50100 D4H6X10	27,00	53100



→ Kapitel 11 – Stikværktøjer

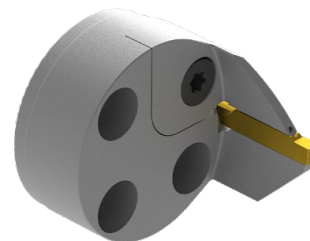
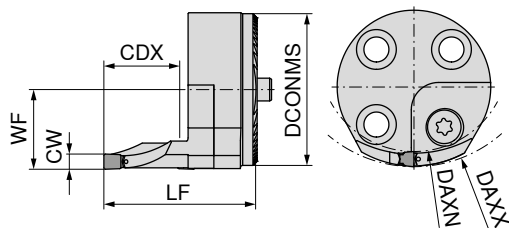
Her finder du de passende stikskær.

MaxiChange-GX – Aksiale, udskiftelige stikhoveder GX-DC 24

▲ til aksial indstikning

Leveringsomfang:

Udskiftelige stikhoveder med spændeklampe og klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	CDX mm	til stikskær	NEW venstre		NEW højre	
									84 186 ...	DKK Y8	84 187 ...	DKK Y8
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D50-70	40	50	70	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	1.633,00	34000	1.633,00	34000
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D70-100	40	70	100	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	1.633,00	34100	1.633,00	34100
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D100-150	40	100	150	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	1.633,00	34200	1.633,00	34200
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D150-300	40	150	300	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	1.633,00	34300	1.633,00	34300
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D50-70	40	50	70	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	1.738,00	44000	1.738,00	44000
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D70-100	40	70	100	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	1.738,00	44100	1.738,00	44100
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D100-150	40	100	150	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	1.738,00	44200	1.738,00	44200
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D150-300	40	150	300	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	1.738,00	44300	1.738,00	44300

											
	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...				
Reserve dele	DKK		DKK		DKK		DKK				
Til artikelnr.	Y8		Y8		Y8		Y8				
84 187 34000	323,00	51400	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 186 34000	323,00	51800	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 187 34100	327,00	51500	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 186 34100	327,00	51900	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 187 34200	336,00	51600	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 186 34200	336,00	52000	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 187 34300	355,00	51700	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 186 34300	355,00	52100	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 187 44000	323,00	52200	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 186 44000	323,00	52600	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 187 44100	327,00	52300	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 186 44100	327,00	52700	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 187 44200	336,00	52400	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 186 44200	336,00	52800	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 187 44300	355,00	52500	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200
84 186 44300	355,00	52900	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	51,00	50200	D4H6X12	27,00	53200

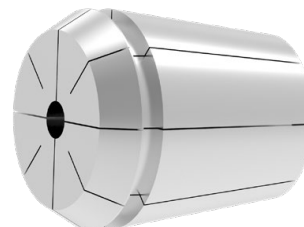
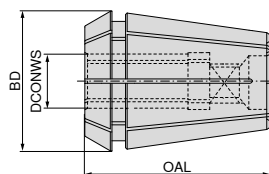


→ Kapitel 11 – Stikværktøjer

Her finder du de passende stikskær.

ER-gevindtap-spændetang med indvendig firkant

- ▲ Iht.h DIN ISO 15488-A (tidligere DIN 6499-A)
- ▲ 8 slidser
- ▲ Dobbelt konuspændetang til holder af gevindtap på synkronspindelmaskiner, uden længdeudligning

ER-A
15 µm

NEW

BD = 16,7
OAL = 27,5
426 E / ER16

82 695 ...

DKK
Y8

DCONWS mm		
2,8	195,00	02800
3,5	195,00	03500
4,0	195,00	04000
4,5	195,00	04500
5,0	195,00	05000
5,5	195,00	05500
6,0	195,00	06000
7,0	195,00	07000
8,0	195,00	08000
9,0	195,00	09000

Fra e-kataloget til indkøbskurven

Din vej til den perfekte
spåntagningsløsning
er tilgængelig online!

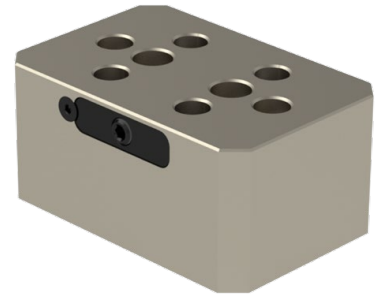
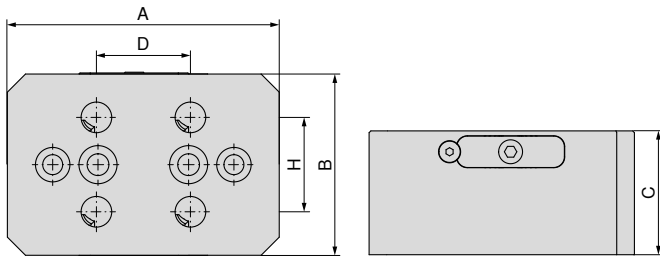


cutting.tools/dk/da/digitalcatalogue

Konsol

- ▲ med integreret MNG mini nulpunktspændesystem
- ▲ Monteringsbolte skal bestilles separat
- ▲ Materiale: Aluminium, hårdanodiseret

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

DKK
Y4

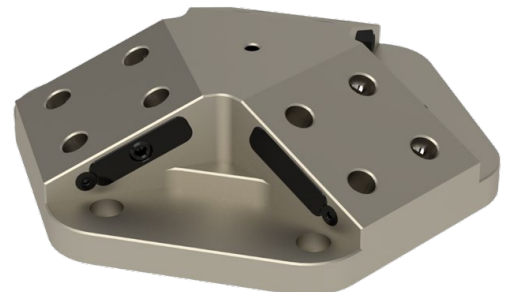
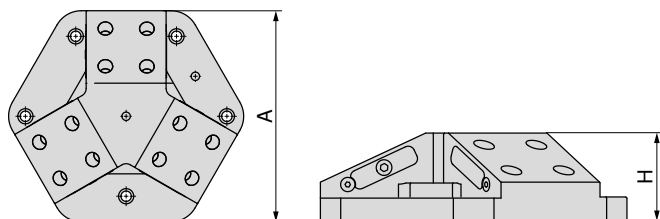
5.760,00 57000

A	B	C	D	H
mm	mm	mm	mm	mm
150	100	70	52	52

Pyramide, 3-delt

- ▲ inkl. 3 x MNG mini nulpunktspændesystem
- ▲ Monteringsbolte skal bestilles separat
- ▲ Materiale: Aluminium, hårdanodiseret

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

DKK
Y4

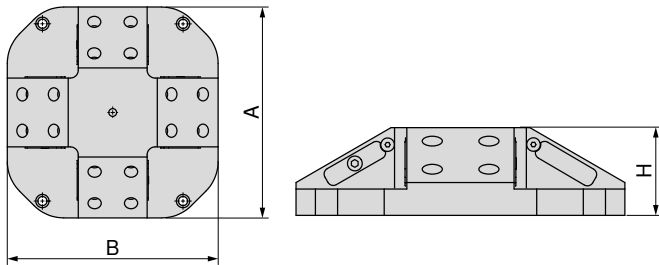
14.810,00 58000

A	H
mm	mm
264	75

Pyramide, 4-delt

- ▲ inkl. 4 x MNG mini nulpunktspændesystem
- ▲ Monteringsbolte skal bestilles separat
- ▲ Materiale: Aluminium, hårdanodiseret

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

DKK
Y4

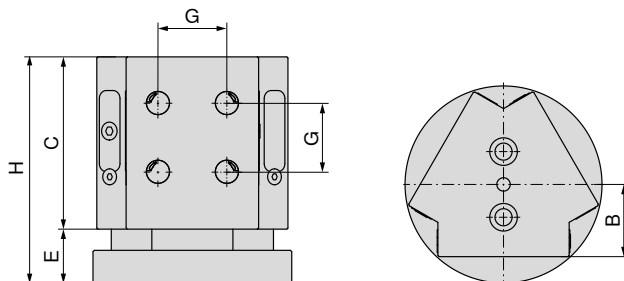
17.877,00 57500

A	B	H
mm	mm	mm
300	300	80

Trekantet opspændingstårn

- ▲ inkl. 3 x MNG mini nulpunktspændesystem
- ▲ Monteringsbolte skal bestilles separat
- ▲ Materiale: Aluminium, hårdanodiseret

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

DKK
Y4

11.145,00 51700

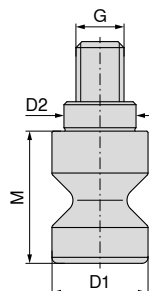
B	C	E	G	H
mm	mm	mm	mm	mm
55	130	41	52	171

Monteringsboltesæt MNG mini

Leveringsomfang:

Sættet indeholder fire monteringsbolte

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

DKK
Y4

501,00 51600

D ₁ h6 mm	D ₂ h6 mm	M mm	G mm	TQX Nm	Holdestyrke kN
16	12	22	M8	18	15

Opspændingsbolt-sæt til T-not til MNG mini

Leveringsomfang:

Opspændingsbolt med T-not møtrik

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

DKK
Y4

125,00 61200
125,00 61400
134,00 61600
142,00 61800

Til notbredde mm	G
12	M10
14	M12
16	M12
18	M12

Justerings-/centrersæt til T-noter

▲ MNG – Mekanisk Nulpunktsspændesystem

▲ A = Not afstand

Leveringsomfang:

1 klemme, 2 T-not møtrikker, 2 skruer, 2 underlagsskiver

Til bredde 12 mm, uden klemme!

**MNG
mini**



NEW

80 915 ...

DKK
Y4

678,00 81200
678,00 81400
678,00 81600
678,00 81800

A mm	Til notbredde mm
100	12
100	14
100	16
100	18

Unbraco top

▲ Passer til firkant 1/2" eller 3/8"

**MNG
mini**



NEW

80 877 ...

DKK
Y4

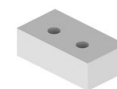
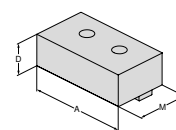
131,00 10600

Firkant	DRVS mm
3/8"	6

Oversigt systembakker

Blød bakke, stål, fast

- ▲ Til fremstilling af formbakker
- ▲ Pris pr. stk.

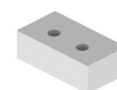
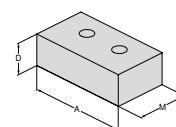


NEW

Til skruestikbredde	A	A ₁	D	D ₁	D ₂	E	M	M ₁	M ₂	DKK	Y4	NCG	H5G / -S / -Z	X5G-Z / -S	ESG 4	ESG 5	HDG 2	ZSG 4	ZSG mini	DSG 4	Verso	HSG
80	80		28				48			748,00	80 901 31800				●	●						
125	125		40				68			898,00	80 901 31900				●	●						

Blød bakke, stål, bevægelig

- ▲ Til fremstilling af formbakker
- ▲ Pris pr. stk.



NEW

Til skruestikbredde	A	A ₁	D	D ₁	D ₂	E	M	M ₁	M ₂	DKK	Y4	NCG	H5G / -S / -Z	X5G-Z / -S	ESG 4	ESG 5	HDG 2	ZSG 4	ZSG mini	DSG 4	Verso	HSG
80	80		28				48			643,00	80 878 32000				●	●						
125	125		40				68			808,00	80 878 32100				●	●						



**DET
ER
LIGE
OS**

**KOMPLEKSE KOMPONENTER.
MÅLRETTET SPÅNTAGNING.**



**AVANCERET SPÅNTAGNING.
RÅDGIVNING I ØJENHØJDE.**

**INGEN MINDSTE BESTILLING.
STRAKS PÅ VEJ.**

www.det-er-lige-os.dk



DIN Spåntagningsløsning

CERATIZIT Scandinavia AB
Box 9177 \ 200 39 Malmö
Tlf.: 8025 0669
info.scandinavia@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group