

# CTCP605 – IMBATTIBILE NELLA LAVORAZIONE DELL'ACCIAIO

La nuova qualità di m.d.  
ad elevate prestazioni per la pelatura



**DRAGONSKIN**  
by CERATIZIT

TEAM CUTTING TOOLS



KOMET



klenk

CERATIZIT è un gruppo di Hightech Engineering,  
specializzato in utensili per l'asportazione truciolo  
e soluzioni speciali in metallo duro.

**Tooling the Future**

[www.ceratizit.com](http://www.ceratizit.com)



## CONVINCE CON OTTIMI RISULTATI IN ACCIAIO

### La migliore qualità ad elevate prestazioni CTCP605

CTCP605 – la qualità di m.d. di alta fascia CERATIZIT per la pelatura: risultati eccellenti in termini di performance, durata utile, qualità della superficie e circolarità del cilindretto. L'elevata sicurezza del processo di lavorazione e massimi volumi truciolo sono ulteriori caratteristiche straordinarie di questi inserti innovativi.



### Approfittate di:

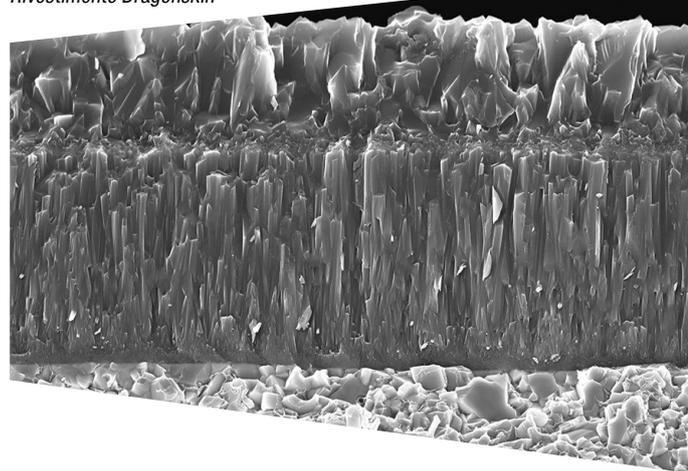
**DURATA UTILE MIGLIORATA**  
GRAZIE ALLA COMBINAZIONE  
QUALITÀ DI M.D. E RIVESTIMENTO

**OTTIMA CIRCOLARITÀ (IT9)**  
DALL'INIZIO DELLA PRODUZIONE

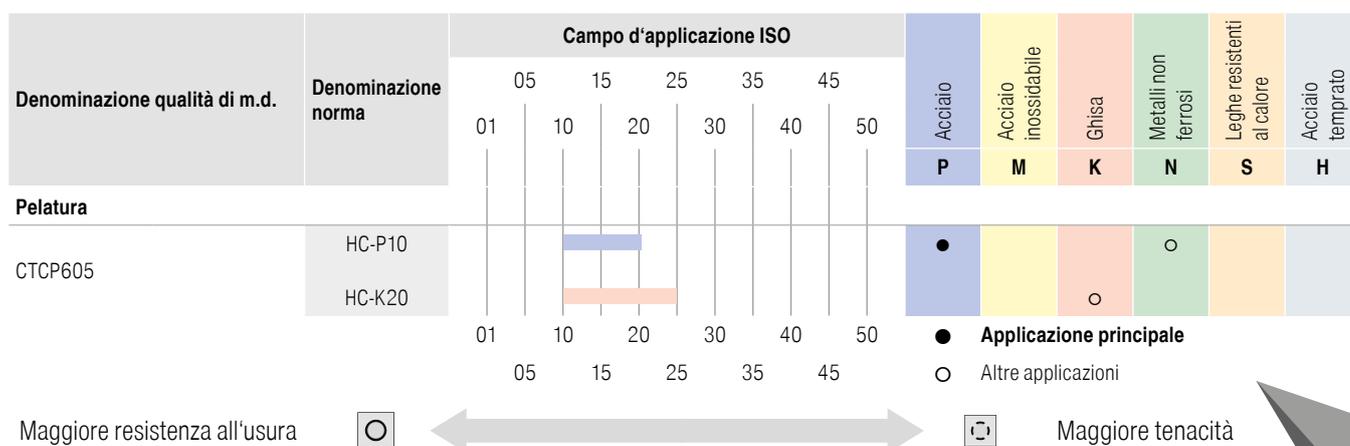
**ECCELLENTE QUALITÀ DELLA SUPERFICIE**  
DEI PRODOTTI FINITI

## IL RIVESTIMENTO PER MASSIME PRESTAZIONI

Tutti i prodotti caratterizzati dal simbolo Dragonskin sono sinonimo di prestazioni ineguagliabili, massime durate utili e ottima sicurezza del processo.



## DENOMINAZIONE QUALITÀ DI M.D.



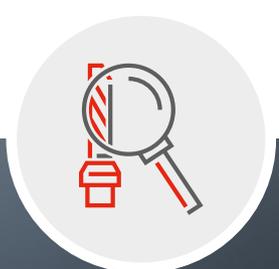
**CTCP605**

- ▲ Metallo duro rivestito
- ▲ ISO | P10 | K20
- ▲ Scelta ideale per elevate velocità di taglio e avanzamenti in acciaio con condizioni molto stabili della macchina



### Consulenza

Disponibile in ogni momento in loco o via telefono



### Storie di successo

Info alla pagina successiva



### Manuale tecnico

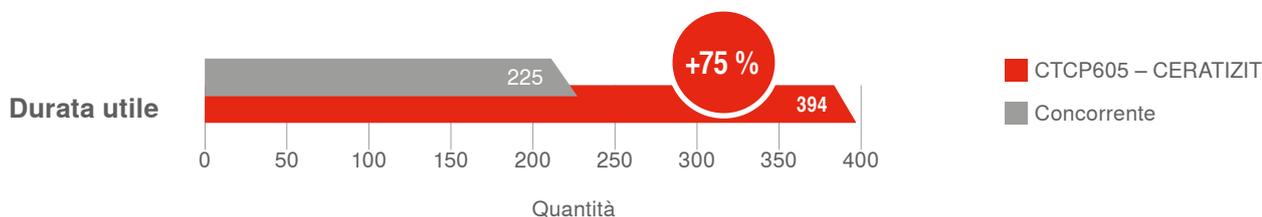
Per informazioni tecniche più dettagliate: Catalogo n. 7003078 Manuale tecnico di pelatura disponibile in inglese e tedesco

## Rapporto di prova 1

<b>Pezzo:</b>	Acciaio trafilato a freddo Ø 29,8 mm / L = 5890 mm
<b>Materiale:</b>	V953SB (1.1210)
<b>Inserto:</b>	YNUF 241020S60-M50
<b>Macchina / cartuccia:</b>	SMS Schumag PM1 / CA00-YNUF24



	Concorrente	CERATIZIT
$v_c$ (m/min):	160 m/min	136 m/min
$f$ (mm/g.):	13,2 mm	15,5 mm
$a_p$ (mm):	0,9 mm	0,9 mm



## Rapporto di prova 2

<b>Pezzo:</b>	Acciaio trafilato a freddo Ø 26 mm / L = 6000 mm
<b>Materiale:</b>	30CrNiMo8 (1.6580)
<b>Inserto:</b>	YNUF 170820S42-M50
<b>Macchina / cartuccia:</b>	EJP / CA00-YNUF17



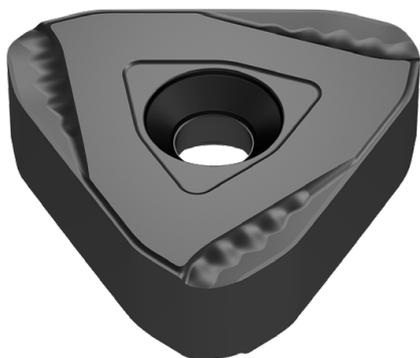
	Concorrente	CERATIZIT
$v_c$ (m/min):	98 m/min	90 m/min
$f$ (mm/g.):	5 mm	8,15 mm
$a_p$ (mm):	0,68 mm	0,68 mm



## Sistema di denominazione (CERATIZIT STANDARD)

Inseri, pelatura

9    10    11  
**L N G F 23 10 25 S 50 - R 50**  
1 2 3 4    5 6 7 8    1011

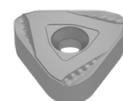


**NNUX**  
1 2 3 4

———— NNUX

-M43  
CTCP605

DRAGONSKIN



NNUX

Denominazione
<b>NNUX 201020P30-M43</b> <b>NNUX 201020S42-M43</b> <span style="border: 1px solid black; padding: 1px;">5</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 1px;">6</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 1px;">7</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 1px;">8</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 1px;">9</span>

Denominazione

NNUX 201020P30-M43  
 NNUX 201020S42-M43

Codice  
74 064 ...

44101  
44401



A pagina 66 e 67 del manuale tecnico è disponibile una descrizione dettagliata del sistema di denominazione dei prodotti.



**Catalogo n. 7003078**  
**Manuale tecnico**  
**di pelatura disponibile in inglese e**  
**tedesco**

## Manuale tecnico – Pelatura (Bar peeling)

Il cambiamento dei mercati, le nuove tecnologie e lo sviluppo di materiali complessi rappresentano grandi sfide per numerosi settori industriali: dall'industria automobilistica al settore energetico fino all'industria aerospaziale. In qualità di partner creativo e competente sviluppiamo applicazioni specifiche per i settori e soluzioni individuali insieme a voi. Il manuale tecnico contiene specifiche tecniche, descrizioni delle qualità di m.d., dati di taglio, utili consigli di applicazione e parametri di taglio specifici.



**Download disponibile all'indirizzo**  
**[www.ceratizit.com](http://www.ceratizit.com)**

# NNUX

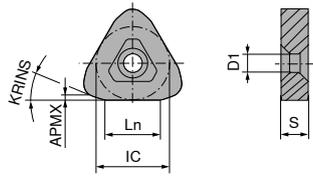
**-M43**  
**CTCP605**

DRAGONSKIN



NNUX

**NEW**  
Codice  
**74 064 ...**

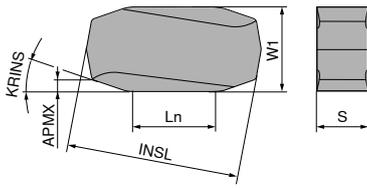


Denominazione	Ln mm	KRINS	APMX mm	S mm	IC mm	D1 mm	
<b>NNUX 201020P30-M43</b>	20	20°	2,5	10,00	28	7	<b>44101</b>
<b>NNUX 201020S42-M43</b>	20	20°	2,5	10,00	28	7	<b>44401</b>
<b>NNUX 201020S50-M43</b>	20	20°	2,5	10,00	28	7	<b>44501</b>
<b>NNUX 201020S60-M43</b>	20	20°	2,5	10,00	28	7	<b>44601</b>
<b>NNUX 201020P60-M43</b>	20	20°	2,5	10,00	28	7	<b>44301</b>

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	
Ghisa	
Metalli non ferrosi	
Leghe resistenti al calore	
Materiali duri	

# YNUF



**-M50  
CTCP605**

DRAGONSKIN



YNUF

**NEW**

Codice  
74 007 ...

Denominazione	Ln mm	KRINS	APMX mm	S mm	W1 mm	INSL mm	
YNUF 170820P30-M50	17	20°	1,5	8,00	12	31	40701
YNUF 170820S42-M50	17	20°	1,5	8,00	12	31	40101
YNUF 170820S50-M50	17	20°	1,5	8,00	12	31	40201
YNUF 170820S60-M50	17	20°	1,5	8,00	12	31	40301
YNUF 170820P60-M50	17	20°	1,5	8,00	12	31	40401
YNUF 200920P30-M50	20	20°	2,0	9,00	18	37	42101
YNUF 200920S42-M50	20	20°	2,0	9,00	18	37	42201
YNUF 200920S50-M50	20	20°	2,0	9,00	18	37	42301
YNUF 200920S60-M50	20	20°	2,0	9,00	18	37	42401
YNUF 200920P60-M50	20	20°	2,0	9,00	18	37	42501
YNUF 201220P30-M50	20	20°	2,0	12,00	18	37	42601
YNUF 201220S42-M50	20	20°	2,0	12,00	18	37	42701
YNUF 201220S50-M50	20	20°	2,0	12,00	18	37	42801
YNUF 201220S60-M50	20	20°	2,0	12,00	18	37	42901
YNUF 201220P60-M50	20	20°	2,0	12,00	18	37	43001
YNUF 241020P30-M50	24	20°	1,2	10,00	15	35	44101
YNUF 241020S42-M50	24	20°	1,2	10,00	15	35	44201
YNUF 241020S50-M50	24	20°	1,2	10,00	15	35	44301
YNUF 241020S60-M50	24	20°	1,2	10,00	15	35	44401
YNUF 241020P60-M50	24	20°	1,2	10,00	15	35	44501
YNUF 271220P30-M50	27	20°	2,0	12,00	18	43	46101
YNUF 271220S42-M50	27	20°	2,0	12,00	18	43	46201
YNUF 271220S50-M50	27	20°	2,0	12,00	18	43	46301
YNUF 271220S60-M50	27	20°	2,0	12,00	18	43	46401
YNUF 271220P60-M50	27	20°	2,0	12,00	18	43	46501

Acciaio

Acciaio inossidabile

Ghisa

Metalli non ferrosi

Leghe resistenti al calore

Materiali duri

# UNITI. COMPETENTI. INNOVATIVI.



**LO SPECIALISTA DEGLI UTENSILI AD INSERTI DI  
TORNITURA, FRESATURA E SCANALATURA**

I prodotti a marchio CERATIZIT sono sinonimo di eccellenza degli utensili ad inserti. Prodotti di elevatissima qualità, risultato di decenni di esperienza nello sviluppo e nella produzione di utensili in metallo duro integrale.



**LO SPECIALISTA DEGLI UTENSILI DI FORATURA**

Solo un esperto può garantire la massima precisione in foratura, alesatura e svasatura: le soluzioni a marchio KOMET di utensili per foratura e meccatronica vi daranno la massima efficienza e precisione.



**LO SPECIALISTA DI UTENSILI ROTANTI,  
PORTAUTENSILI E SISTEMI DI SERRAGGIO**

WNT è sinonimo di ampia gamma di prodotti, fra cui: utensili rotanti in MDI e HSS, portautensili e sistemi di serraggio per la massima efficienza in lavorazione.



**LO SPECIALISTA DEGLI UTENSILI PER  
IL SETTORE AEROSPAZIALE**

KLENK è da sempre sinonimo di utensili per la foratura in MDI specifici per il settore aerospaziale. I prodotti altamente specializzati sono studiati per la lavorazione di parti in compositi quali CFK, titanio alluminio e acciaio.

**CERATIZIT Italia S.p.A.**  
Via Margherita Viganò de Vizzi 10 \ 20092 Cinisello Balsamo  
Tel.: +39 02 641673 - 1  
info.italia@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

