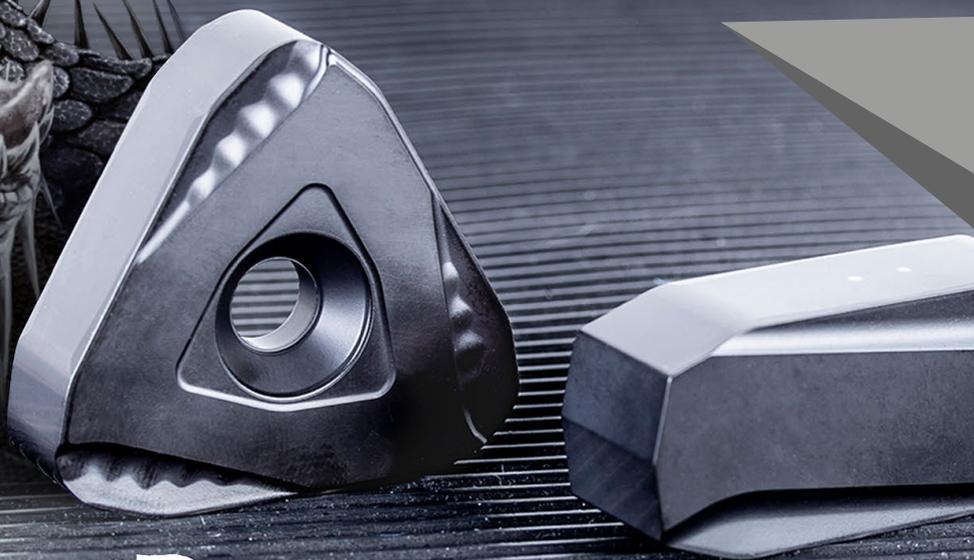




CTCP605 – UNSCHLAGBAR BEI DER BEARBEITUNG VON STAHL

Die neue Hochleistungssorte
zum Schäldrehen



DRAGONSKIN

by CERATIZIT

TEAM CUTTING TOOLS



ÜBERZEUGT. BESTE ERGEBNISSE IN STAHL

DIE CTCP605 Hochleistungssorte

CTCP605 die High-End Sorte fürs Schälldrehen von CERATIZIT. Sie überzeugt mit ausgezeichneter Performance in Bezug auf Standzeit, Staboberflächengüte und Rundheit. Eine hohe Prozesssicherheit und maximale Abspannraten zählen außerdem zu den herausragenden Qualitäten dieser innovativen Wendeschneidplatten.



Davon profitieren Sie

VERBESSERTE STANDZEIT

DURCH DIE SUBSTRAT- /
BESCHICHTUNGS-KOMBINATION

BESTE RUNDHEIT (IT9)

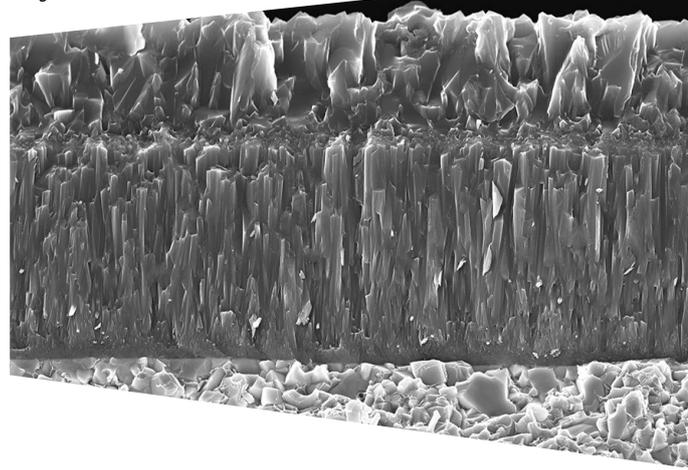
VON FERTIGUNGSBEGINN AN

PERFEKTE OBERFLÄCHENGÜTE

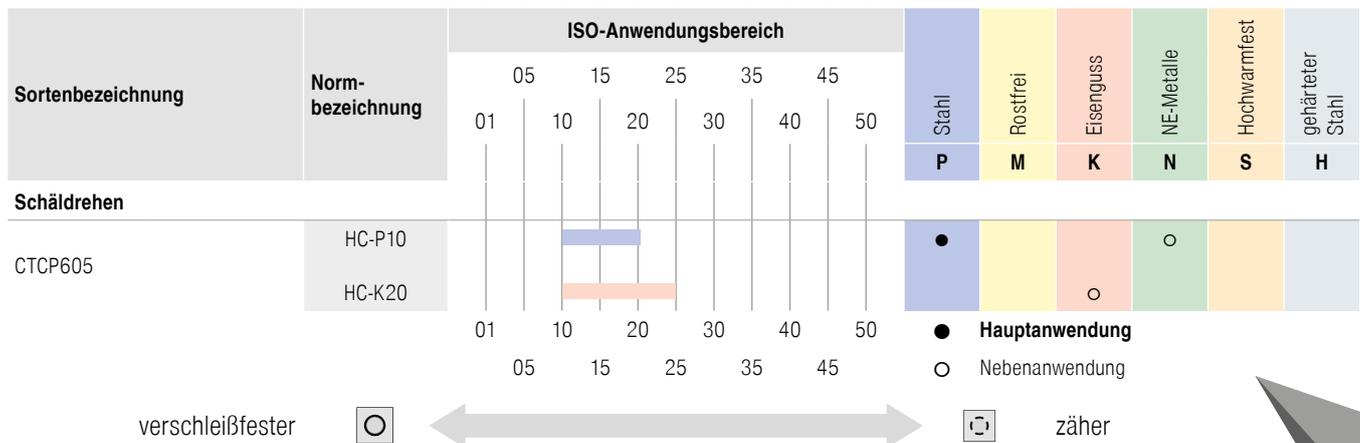
BEI DEN FERTIGERZEUGNISSEN

DIE BESCHICHTUNG FÜR HÖCHSTE PERFORMANCE

Alle Produkte, die mit einem Dragonskin-Symbol gekennzeichnet sind, stehen für unerreichbare Performance, höchste Werkzeugstandzeiten und maximale Prozesssicherheit.



SORTENBEZEICHNUNG



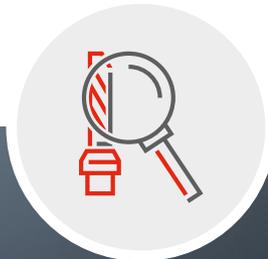
CTCP605

- ▲ Hartmetall, beschichtet
- ▲ ISO | P10 | K20
- ▲ Die erste Wahl bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben in Stahlwerkstoffen bei sehr stabilen Maschinenbedingungen



Beratung

Zu jeder Zeit vor Ort oder per Telefon



Erfolgreiche Versuche

Finden Sie auf der nächsten Seite

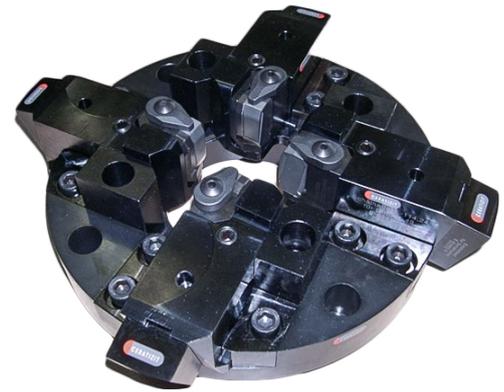


Technisches Handbuch

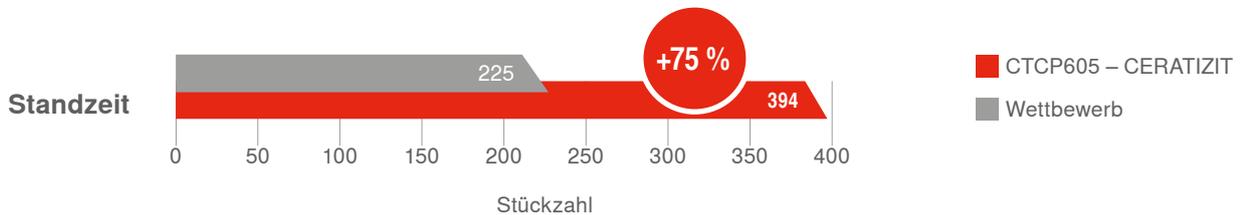
Für mehr detaillierte technische Angaben:
 Katalog-Nr. 7003078
 Technisches Handbuch
 Schäldrehen

Versuchsbericht 1

Werkstück: Blankstahl Ø 29,8 mm / L = 5890 mm
Material: V953SB (1.1210)
Wendeschneidplatte: YNUF 241020S60-M50
Maschine / Kassette: SMS Schumag PM1 / CA00-YNUF24



	Wettbewerb	CERATIZIT
v_c (m/min):	160 m/min	136 m/min
f (mm/U):	13,2 mm	15,5 mm
a_p (mm):	0,9 mm	0,9 mm



Versuchsbericht 2

Werkstück: Blankstahl Ø 26 mm / L = 6000 mm
Material: 30CrNiMo8 (1.6580)
Wendeschneidplatte: YNUF 170820S42-M50
Maschine / Kassette: EJP / CA00-YNUF17



	Wettbewerb	CERATIZIT
v_c (m/min):	98 m/min	90 m/min
f (mm/U):	5 mm	8,15 mm
a_p (mm):	0,68 mm	0,68 mm



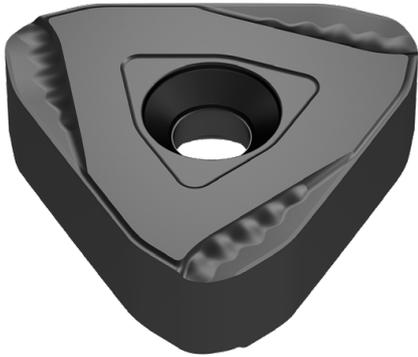
Bezeichnungssystem (CERATIZIT STANDARD)

Wendeschneidplatten, Schälendreher

9 10 11

L N G F 23 10 25 S 50 - R 50

1 2 3 4 5 6 7 8 10|11

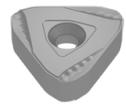


NNUX
1 2 3 4

NNUX

-M43
CTCP605

DRAGONSKIN



NNUX

Bezeichnung
NNUX 201020P30-M43
NNUX 201020S42-M43
5 6 7 8 9

Bezeichnung

NNUX 201020P30-M43
NNUX 201020S42-M43

Artikel-Nr.
74 064 ...

44101
44401



Im technischen Handbuch finden Sie auf den **Seiten 66+67** eine ausführliche Beschreibung der Produktbezeichnung.



Katalog-Nr. 7003078
Technisches Handbuch
Schälendreher

Technisches Handbuch – Schälendreher

Veränderte Märkte, neue Technologien und die Entwicklung komplexer Werkstoffe stellen ganze Industriesegmente vor große Herausforderungen - von der Automobilindustrie über den Energiesektor bis zur Luft- und Raumfahrttechnik. Als kreativer und kompetenter Partner erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen branchenspezifische Anwendungen und individuelle Lösungen. Detaillierte technische Angaben, Sortenbeschreibungen, Schnittdaten, wertvollen Anwendungstipps und konkreten Einsatzdaten finden Sie in dem Technischen Handbuch.



Download unter www.ceratzit.com

NNUX

-M43
CTCP605

DRAGONSKIN



NNUX

NEW

Artikel-Nr.
74 064 ...

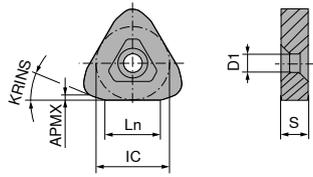
44101

44401

44501

44601

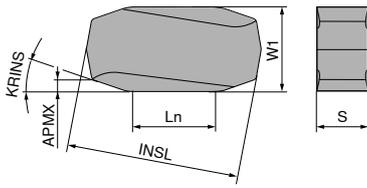
44301



Bezeichnung	Ln mm	KRINS	APMX mm	S mm	IC mm	D1 mm
NNUX 201020P30-M43	20	20°	2,5	10,00	28	7
NNUX 201020S42-M43	20	20°	2,5	10,00	28	7
NNUX 201020S50-M43	20	20°	2,5	10,00	28	7
NNUX 201020S60-M43	20	20°	2,5	10,00	28	7
NNUX 201020P60-M43	20	20°	2,5	10,00	28	7

Stahl	●
Rostfrei	
Eisenguss	
NE-Metalle	
Hochwarmfest	
Stahl gehärtet	

YNUF



**-M50
CTCP605**

DRAGONSKIN



YNUF

NEW

Artikel-Nr.
74 007 ...

Bezeichnung	Ln mm	KRINS	APMX mm	S mm	W1 mm	INSL mm	
YNUF 170820P30-M50	17	20°	1,5	8,00	12	31	40701
YNUF 170820S42-M50	17	20°	1,5	8,00	12	31	40101
YNUF 170820S50-M50	17	20°	1,5	8,00	12	31	40201
YNUF 170820S60-M50	17	20°	1,5	8,00	12	31	40301
YNUF 170820P60-M50	17	20°	1,5	8,00	12	31	40401
YNUF 200920P30-M50	20	20°	2,0	9,00	18	37	42101
YNUF 200920S42-M50	20	20°	2,0	9,00	18	37	42201
YNUF 200920S50-M50	20	20°	2,0	9,00	18	37	42301
YNUF 200920S60-M50	20	20°	2,0	9,00	18	37	42401
YNUF 200920P60-M50	20	20°	2,0	9,00	18	37	42501
YNUF 201220P30-M50	20	20°	2,0	12,00	18	37	42601
YNUF 201220S42-M50	20	20°	2,0	12,00	18	37	42701
YNUF 201220S50-M50	20	20°	2,0	12,00	18	37	42801
YNUF 201220S60-M50	20	20°	2,0	12,00	18	37	42901
YNUF 201220P60-M50	20	20°	2,0	12,00	18	37	43001
YNUF 241020P30-M50	24	20°	1,2	10,00	15	35	44101
YNUF 241020S42-M50	24	20°	1,2	10,00	15	35	44201
YNUF 241020S50-M50	24	20°	1,2	10,00	15	35	44301
YNUF 241020S60-M50	24	20°	1,2	10,00	15	35	44401
YNUF 241020P60-M50	24	20°	1,2	10,00	15	35	44501
YNUF 271220P30-M50	27	20°	2,0	12,00	18	43	46101
YNUF 271220S42-M50	27	20°	2,0	12,00	18	43	46201
YNUF 271220S50-M50	27	20°	2,0	12,00	18	43	46301
YNUF 271220S60-M50	27	20°	2,0	12,00	18	43	46401
YNUF 271220P60-M50	27	20°	2,0	12,00	18	43	46501

- Stahl ●
- Rostfrei
- Eisenguss
- NE-Metalle
- Hochwarmfest
- Stahl gehärtet

VEREINT. KOMPETENT. ZERSPANEN.



**SPEZIALIST FÜR WENDEPLATTENWERKZEUGE
ZUM DREHEN, FRÄSEN UND STECHEN**

Die Produktmarke CERATIZIT steht für hochwertige Wendepplattenwerkzeuge. Die Produkte zeichnen sich durch ihre hohe Qualität aus und enthalten die DNA langjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Hartmetallwerkzeugen.



**DAS QUALITÄTSLABEL FÜR
EFFIZIENTE BOHRBEARBEITUNG**

Hochpräzises Bohren, Reiben, Senken und Ausspindeln ist Expertensache: Effiziente Werkzeuglösungen für die Bohrbearbeitung sowie mechatronische Werkzeuge tragen daher den Markennamen KOMET.



**EXPERTE FÜR ROTIERENDE WERKZEUGE,
WERKZEUGAUFNAHMEN UND SPANNLÖSUNGEN**

WNT steht als Synonym für Produktvielfalt: Rotierende Werkzeuge aus Vollhartmetall und HSS, Werkzeugaufnahmen und effiziente Lösungen für die Werkstückspannung sind dieser Marke zugeordnet.



**ZERSPANUNGSWERKZEUGE FÜR
DIE LUFT- UND RAUMFAHRT**

Speziell für die Luft- und Raumfahrtindustrie entwickelte Bohrwerkzeuge aus Vollhartmetall tragen den Produktnamen KLENK. Die hochspezialisierten Produkte sind für die Bearbeitung von Leichtbau-Werkstoffen prädestiniert.

CERATIZIT Deutschland GmbH
Daimlerstr. 70 \ 87437 Kempten
Tel. +49 831 57010-0
info.deutschland@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

