

Lütfen doldurulmuş formu e-posta ile [satis@ceratizit.com](mailto:satis@ceratizit.com) adresine gönderin!

Şirket: ..... Departman: .....  
Uygulama teknisyeni: ..... İlgili Kişi: .....  
Müşteri no.: ..... Muhattap kişi Tel.-No: .....  
Referans bilgileriniz: ..... İlgili kişinin e-posta adresi: .....

## 1 Malzeme bilgileri

Malzeme numarası Standart tanımlama N/mm<sup>2</sup> cinsinden çekme mukavemeti / sertlik (HRC, HB ...)

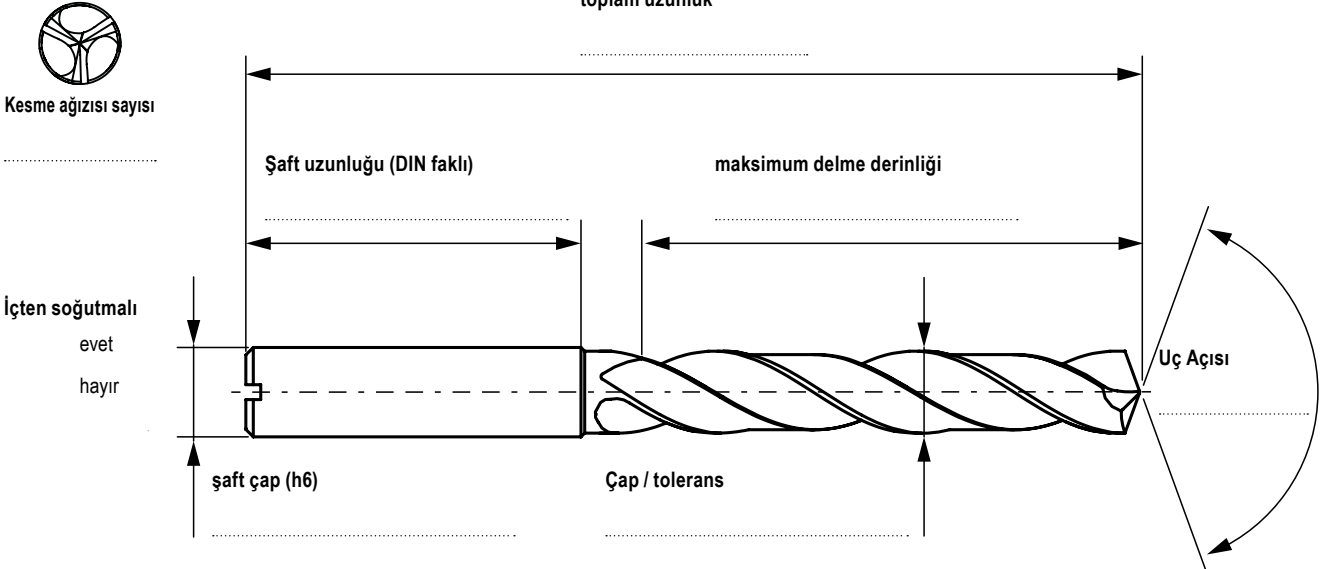
## 2a İşleme şekli

Açık delik Kör delik

## 2b Kademe sayısı

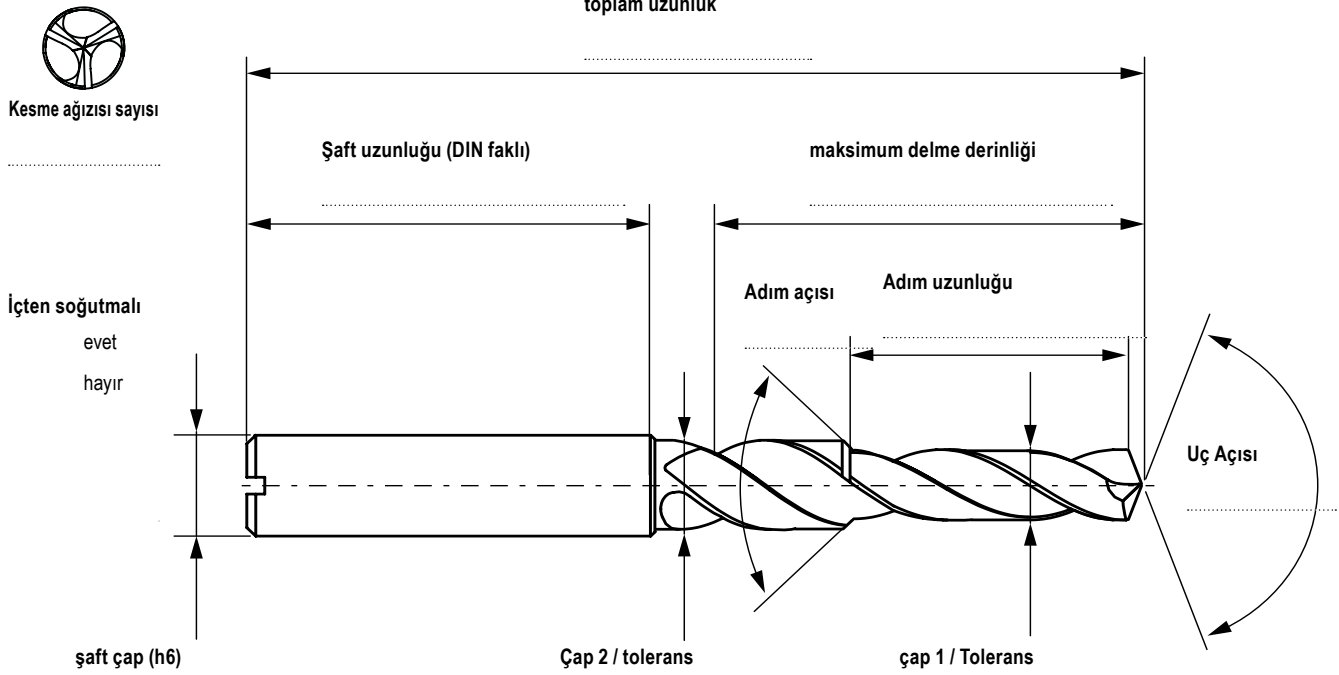
kademesiz (bkz. 3a) 1 kademe (bkz. 3b) 2 kademe (bkz. 3c) Ekli çizime / taslağa dayanarak

## 3a\* Boyutlar – kademesiz karbür matkap ucu



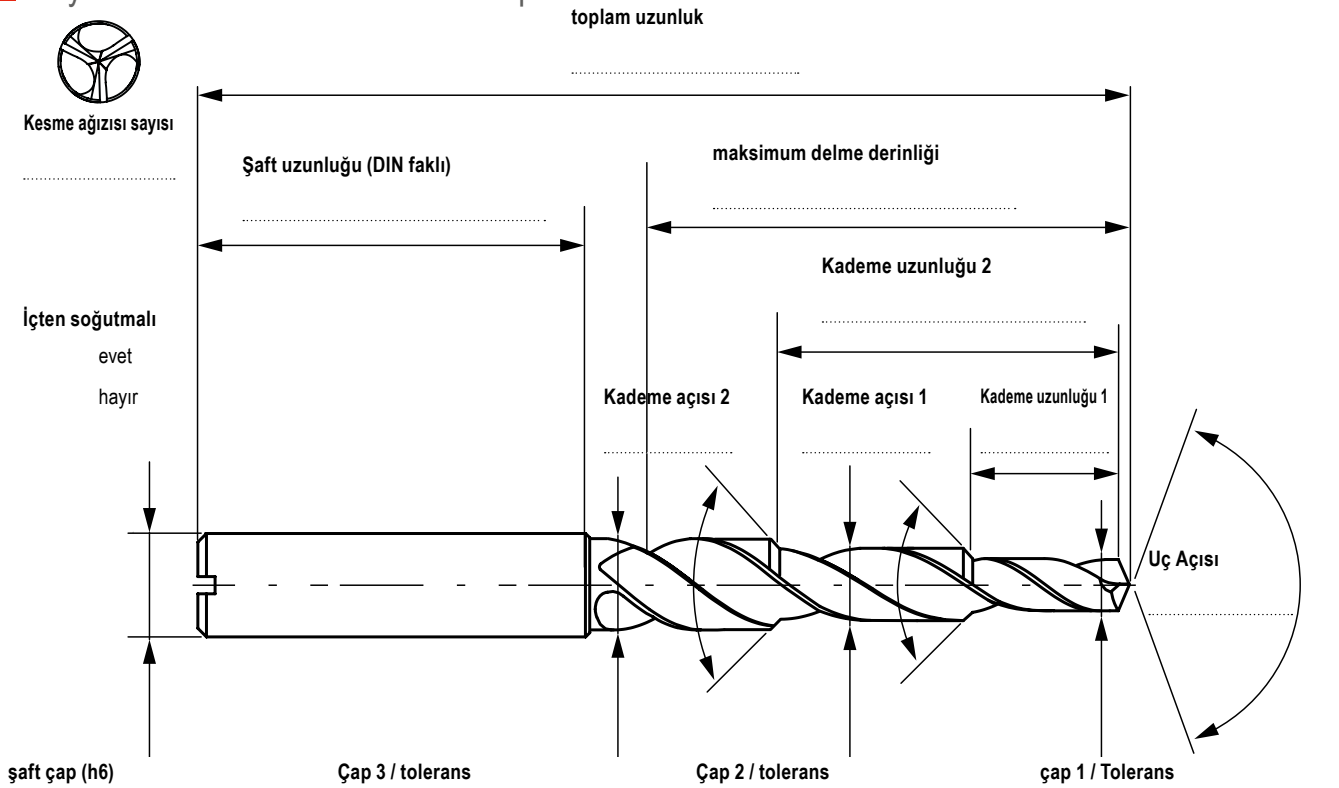
\* Talebe bir çizimin / taslağın eklenmiş olması halinde, boyutlar verilmeyebilir

## 3b\* Boyutlar – bir kademeli karbür matkap ucu



**i** Performans gereksinimleri nedeniyle, delme takımlarının uç açısı sabit değildir ve eksene yakın kısımlarda daha büyüktür. Sabit bir uç açısının önemli olması halinde, lütfen bunu belirtin.

## 3c\* Boyutlar – iki kademeli karbür matkap ucu



**i** Performans gereksinimleri nedeniyle, delme takımlarının uç açısı sabit değildir ve eksene yakın kısımlarda daha büyüktür. Sabit bir uç açısının önemli olması halinde, lütfen bunu belirtin.

\* Talebe bir çizimin / taslağın eklenmiş olması halinde, boyutlar verilmeyebilir

**4** Soğutucu madde

Emülsiyon

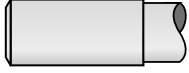
Yağ

Hava

Yok

Minimum miktarda yağlama

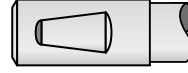
Soğutucu akışkan basıncı ..... bar

**5** Sap formu

Prürüzsüz şaft (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

DIN farklı  
/>(Çizimde boyutlarını girin )**6** Kaplama

Kaplamasız

Kaplmalı

**7** Açıklamalar**8** Talep edilen adet:

..... Adet

**9** Üretici tesisinde ardıl taşlama

evet

hayır

Hiçbir şey belirtilmemişse veya hayır ise, ardıl taşlama fiyatı hesaplanmayacaktır.