

FORMULÄR

Förfrågan semi-standard – Hårdmetallborr

Skicka formuläret till Tech.scandinavia@ceratizit.com

Företag: Avdelning:
Applikationstekniker: Kontaktperson:
Kundnr: Tel:
Eran referens: Kontaktpersonens e-post:

1 Materialuppgifter

Materialnummer Normbeteckning Draghållfasthet i N/mm²/hårdhet (HRC, HB ...)

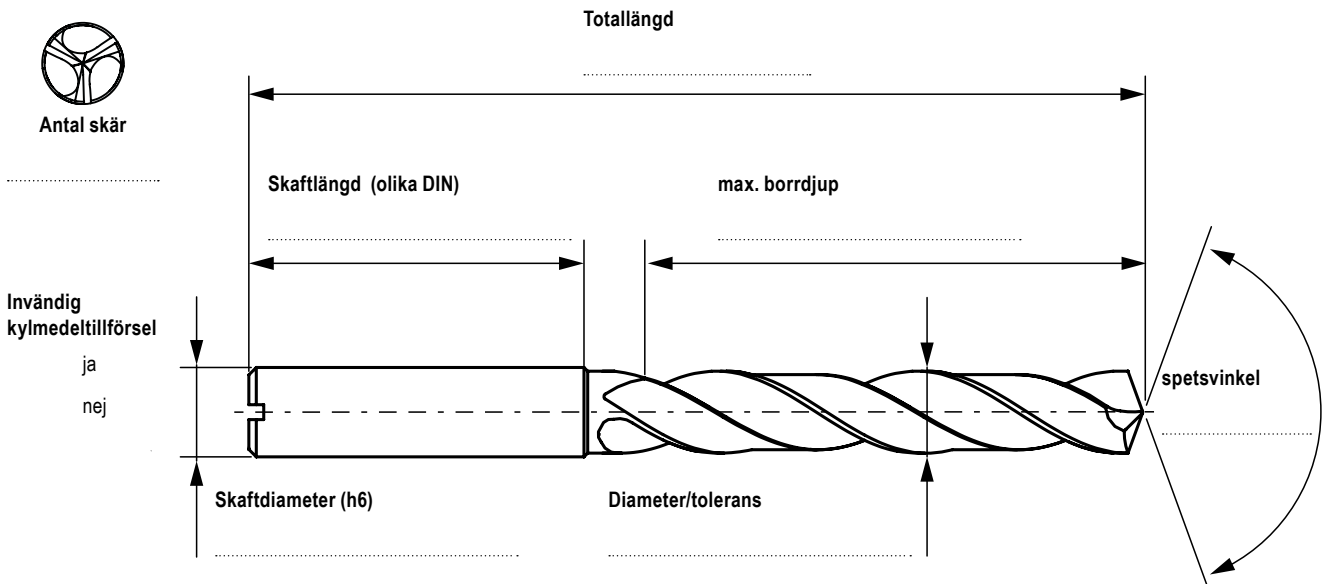
2a Typ av bearbetning

Genomgående hål Bottenhål

2b Antal steg

Utan steg (se 3a) 1 steg (se 3b) 2 steg (se 3c) Baserad på bifogad skiss/
ritning

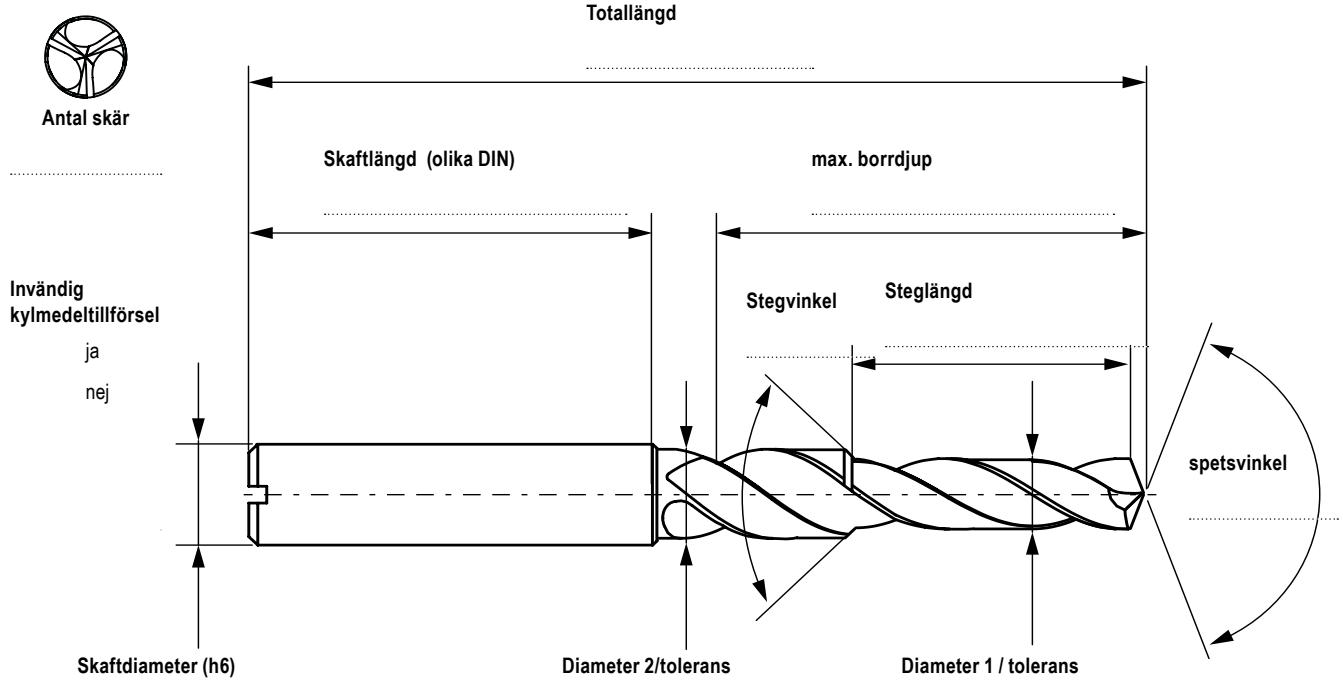
3a* Mått – HM-borr utan steg



*Om en skiss bifogas förfrågan kan måtten utelämnas

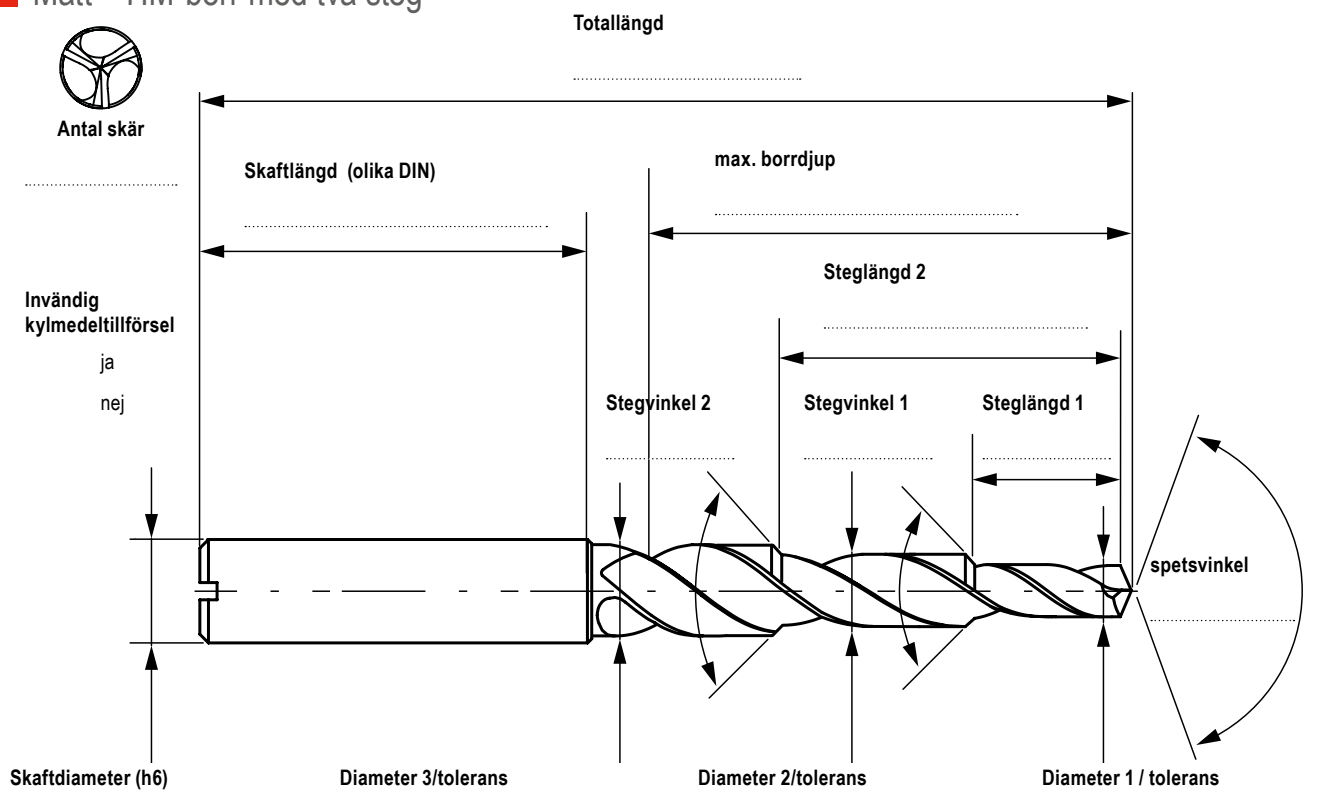
TEAM CUTTING TOOLS

3b* Mått – HM-borr med ett steg



i På grund av prestandakraven är borrarverktygens spetsvinkel inte konstant och är större i närheten av centrum. Om det är viktigt med konstant spetsvinkel anger du detta.

3c* Mått – HM-borr med två steg



i På grund av prestandakraven är borrarverktygens spetsvinkel inte konstant och är större i närheten av centrum. Om det är viktigt med konstant spetsvinkel anger du detta.

*Om en skiss bifogas förfrågan kan måtten utelämnas

4 Skärvätska

Emulsion

olja

Luft

utan

Minimalmängdsmörjning

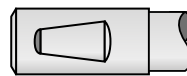
Skärvätsketryck bar

5 Skaffform

Cylindriskt skaft (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

undantag enligt DIN
(registrera mått i ritningen)**6** Beläggning

Obelagt

Belagt

7 Anmärkning
8 önskat antal:

..... Styck

9 Önskas pris på omslipning

ja

nej

Om inget anges eller om du väljer nej, beräknas inget pris för efterslipning.