

Prosimo, da izpolnjen obrazec pošljete na csc.adria@ceratizit.com!

Podjetje:	Oddelek:
Aplikacijski tehnik:	Kontaktna oseba:
Št. kupca:	Telefon kontaktne osebe:
Vaši zahtevani podatki:	E-mail kontaktne osebe:

1 Podrobnosti o materialu

Številka materiala	Standardna oznaka	Natezna trdnost (N/mm ²)/Trdota (HRC, HB...)
.....

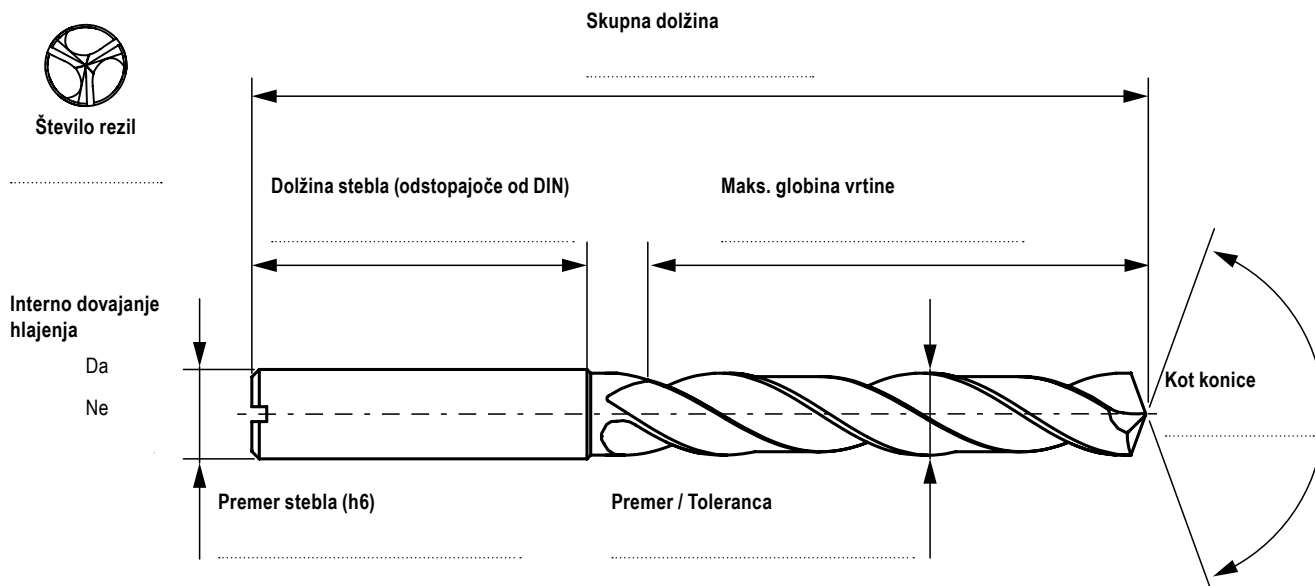
2a Način obdelave

Skoznja izvrtina Slepa luknja

2b Število stopenj

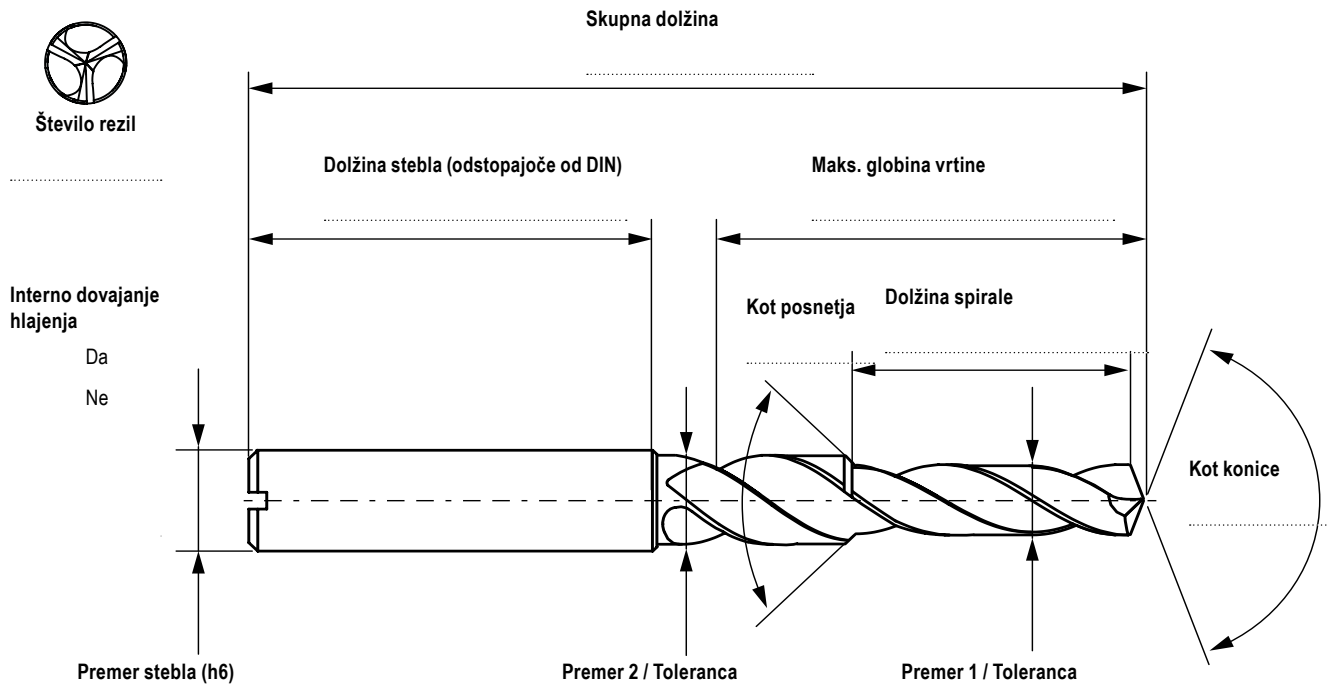
Brez stopenj (oglejte si točko 3a) Ena stopnja (oglejte si točko 3b) Dve stopnji (oglejte si točko 3c) Na osnovi priložene risbe/skice

3a* Mere – sveder VHM brez stopenj



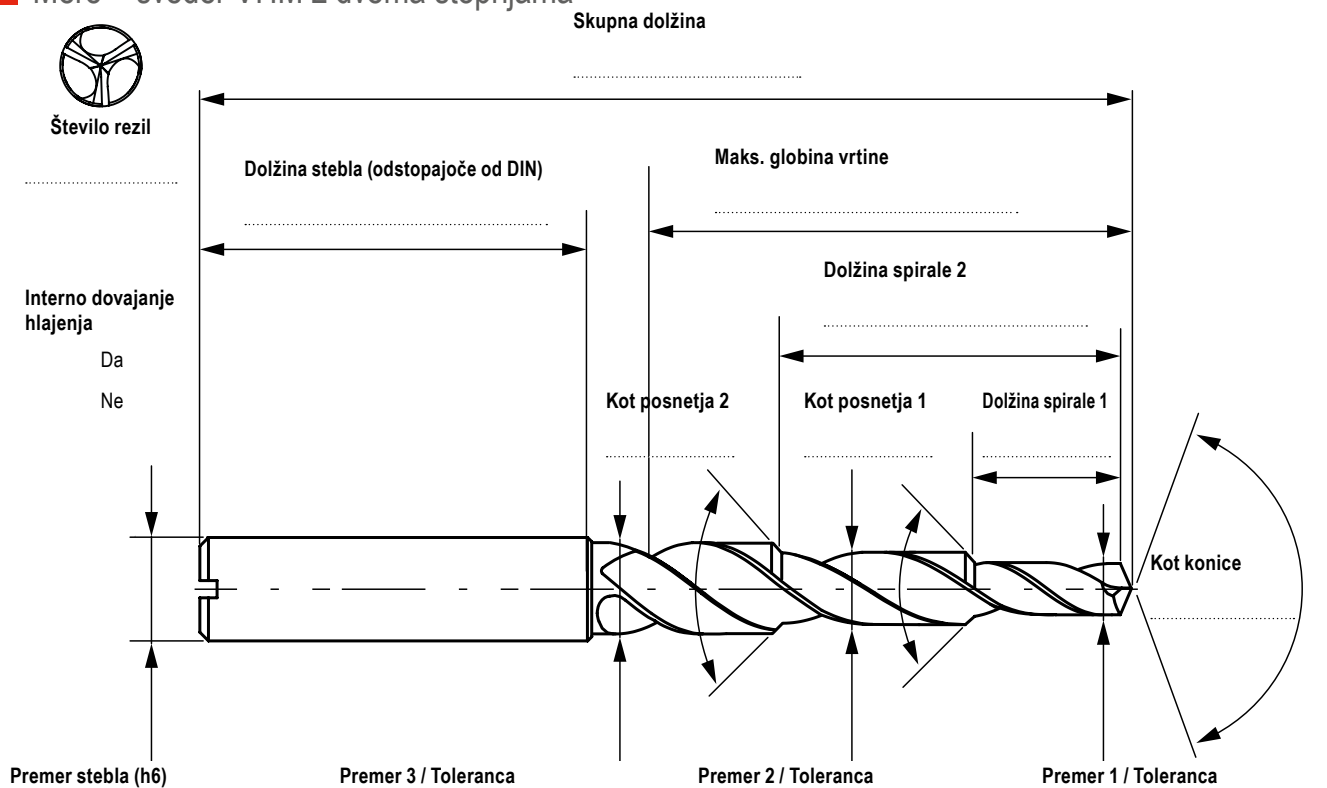
* Če povpraševanju priložite skico, mer ni treba navesti.

3b* Mere – sveder VHM z eno stopnjo



i Zaradi zahtev glede zmogljivosti kot konice vrtnega orodja ni konstanten in je v bližini osi večji. Če je konstanten kot konice vrtnega orodja pomemben, to navedite.

3c* Mere – sveder VHM z dvema stopnjama



i Zaradi zahtev glede zmogljivosti kot konice vrtnega orodja ni konstanten in je v bližini osi večji. Če je konstanten kot konice vrtnega orodja pomemben, to navedite.

* Če povpraševanju priložite skico, mer ni treba navesti.

4 Hladilno sredstvo

Emulzija

Minimalna količina mazanja

Olje

Zrak

Pritisk hladilne tekočine

Brez

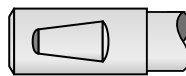
bar

5 Oblika stebra

Gladko steblo (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

Odstopajoče od DIN
(v risbo vnesite dimenzije)**6** Preveleka

Brez prevleke

Prevelečen

7 Pripomba
8 Želena količina:

..... Kos

9 Naknadno brušenje s strani proizvajalca

Da

Ne

Če ne označite ničesar ali če izberete odgovor ne, cena za naknadno brušenje ne bo vračunana.