

Wypełniony formularz proszę przesłać mailem na adres Info-pl@ceratizit.com!

Firma:	Dział:
Doradca techniczny:	Osoba udzielająca informacji:
Nr klienta:	Nr tel. osoby kontaktowej:
W nawiązaniu do:	E-mail osoby do kontaktu:

1 Informacje dotyczące materiału

Numer materiału	Oznaczenie normy	Wytrzymałość w N/mm ² /twardość (HRC, HB ...)
.....

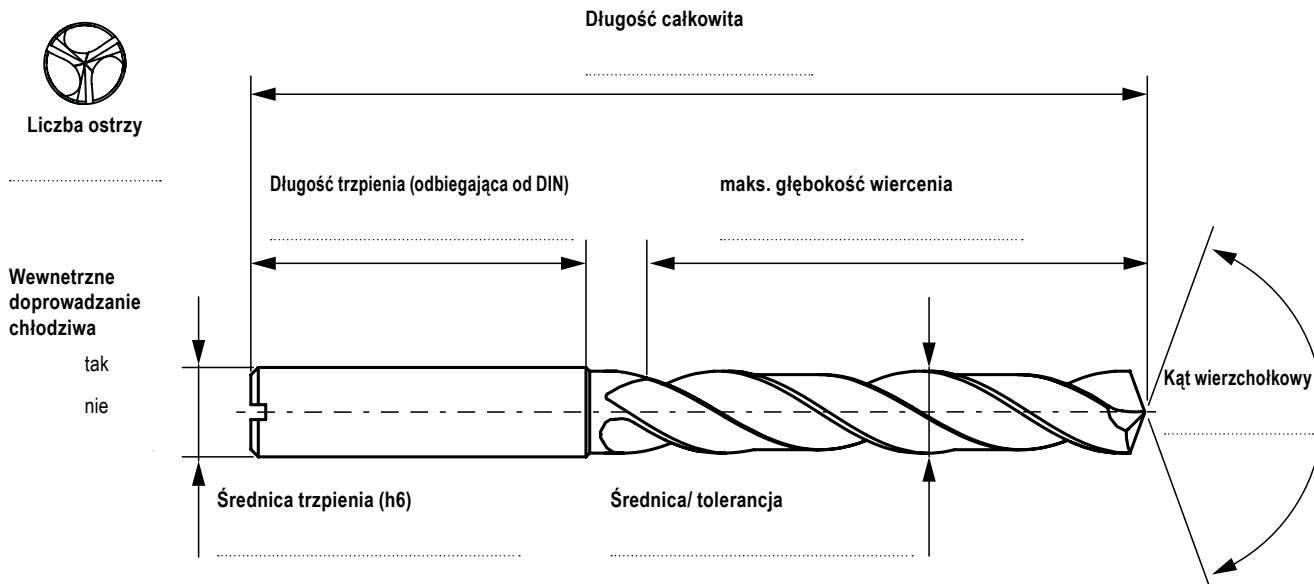
2a Rodzaj obróbki

Przelotowy	Otwór nieprzelotowy
------------	---------------------

2b Liczba stopni

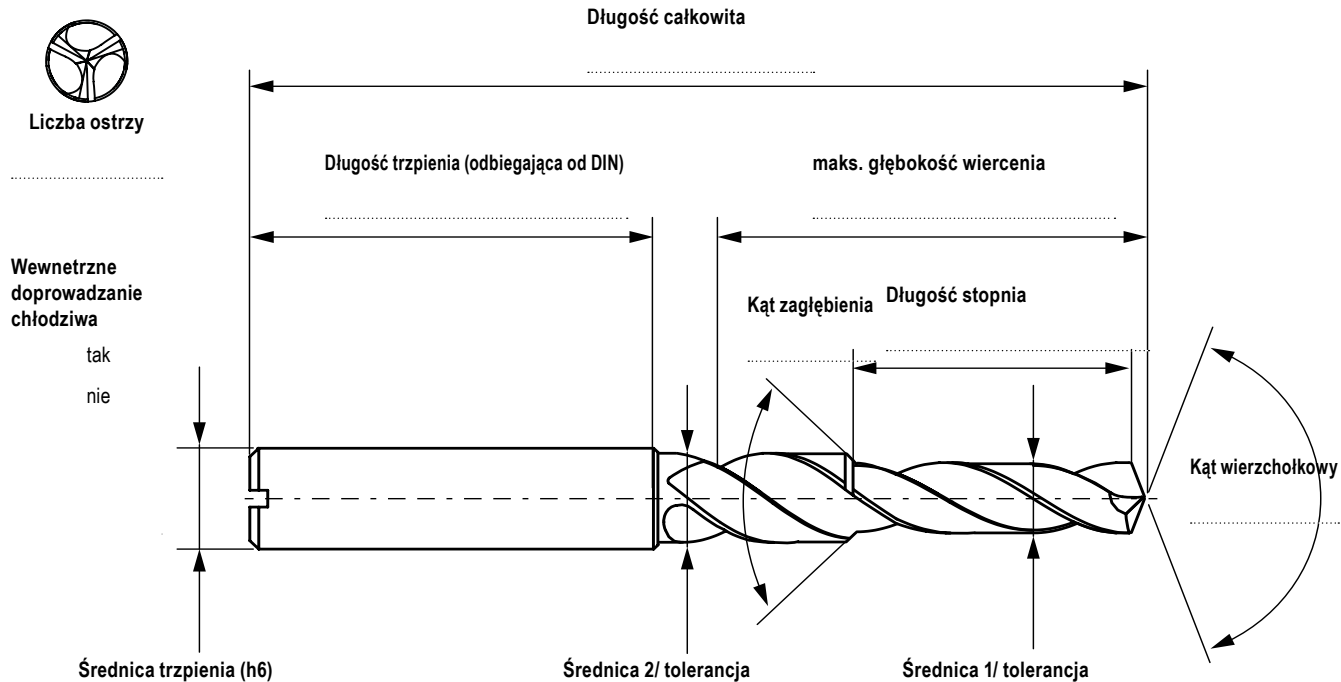
bez stopnia (patrz 3a)	1 stopień (patrz 3b)	2 stopnie (patrz 3c)	Na podstawie załączonego szkicu/rysunku
------------------------	----------------------	----------------------	---

3a* Wymiary – Wiertło VHM bez stopnia



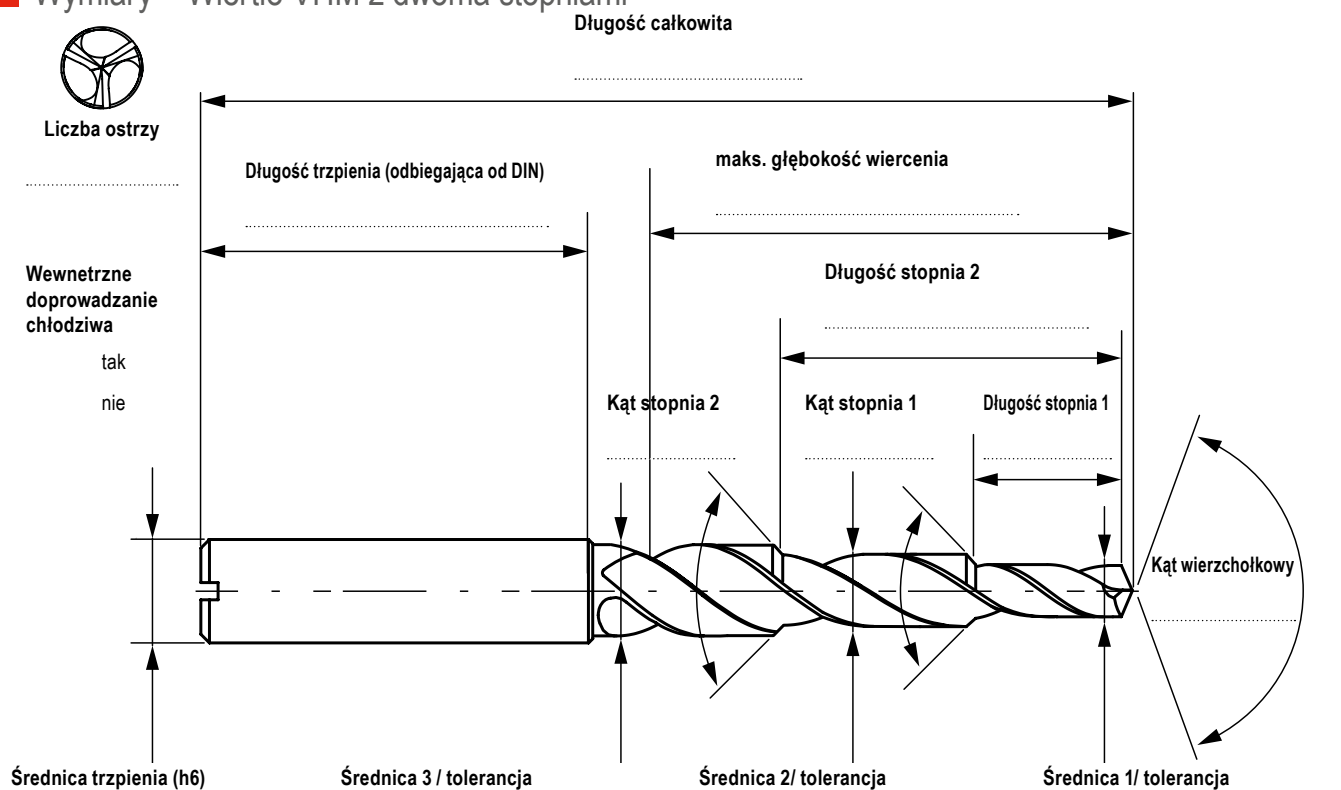
* Jeżeli do zapytania dołączono szkic, można pominąć informacje o wymiarach.

3b* Wymiary – Wiertło VHM z jednym stopniem



i Ze względu na wymagania dotyczące wydajności kąt wierzchołkowy wiertel nie jest stały i jest większy w pobliżu osi. Jeżeli ważny jest stały kąt wierzchołkowy, prosimy o informację.

3c* Wymiary – Wiertło VHM z dwoma stopniami



i Ze względu na wymagania dotyczące wydajności kąt wierzchołkowy wiertel nie jest stały i jest większy w pobliżu osi. Jeżeli ważny jest stały kąt wierzchołkowy, prosimy o informację.

* Jeżeli do zapytania dołączono szkic, można pominąć informacje o wymiarach.

4 Chłodziwo

Emulsja

Olej

Powietrze

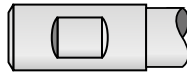
bez

Minimalne smarowanie

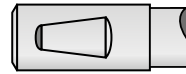
Ciśnienie chłodziwa bar

5 Kształt trzpienia

trzebień gładki (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

odbiegający od DIN
(podać wymiar na rysunku)**6** Powłoka

bez powłoki

pokrywany

7 Uwagi**8** Wybrana ilość:

..... sztuka

9 Ostrzenie przez zakład producenta

tak

nie

Jeżeli nic nie zostanie wpisane lub zakreślona zostanie odpowiedź „nie”, nie będzie kalkulowana cena ostrzenia narzędzia.