

Siete pregati di inviarci il modulo compilato all'indirizzo mail info.italia@ceratizit.com!

Ditta:	Reparto:
Tecnico operatore:	Interlocutore:
Codice cliente:	Numero telefono interlocutore:
Il vostro numero di richiesta:	E-Mail dell'interlocutore:

1 Specifiche del materiale da lavorare

Numero materiale	Denominazione norma	Resistenza in N/mm ² /Durezza in(HRC, HB ...)
.....

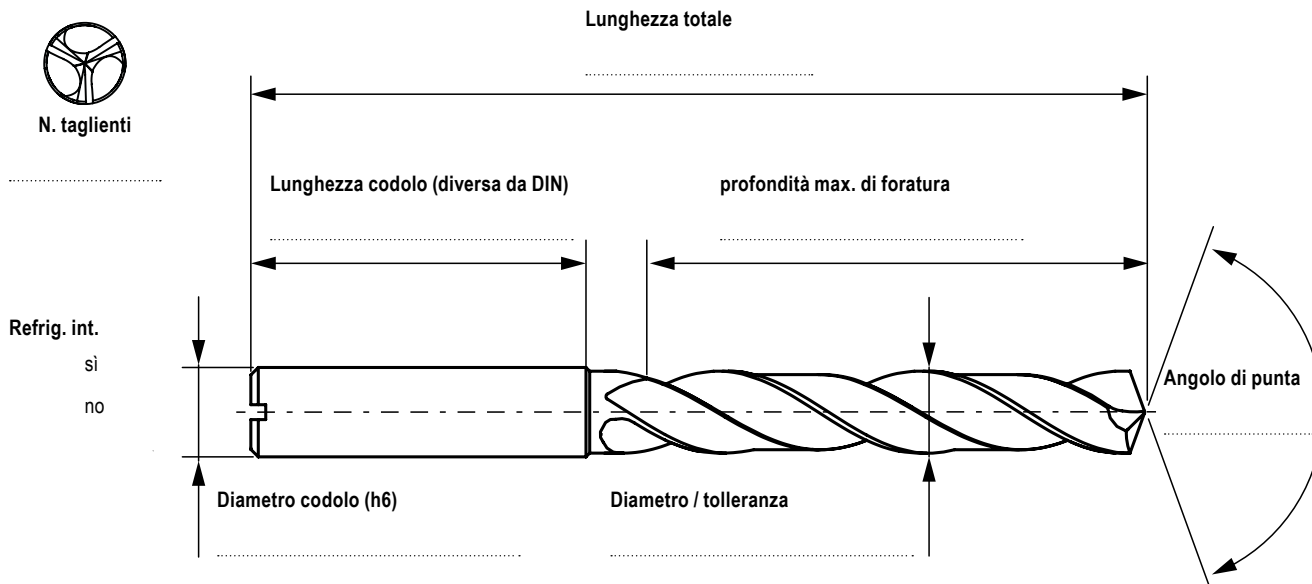
2a Tipo di lavorazione

Foro passante	Foro cieco
---------------	------------

2b Numero di gradini

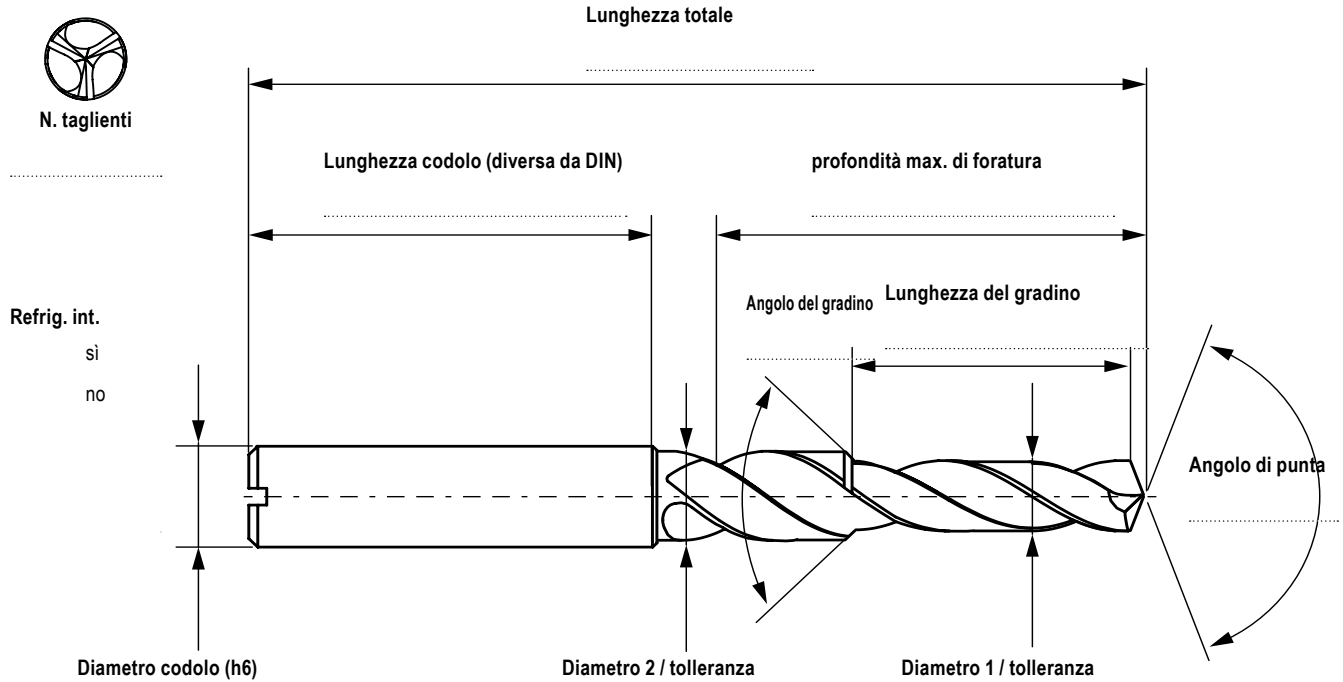
senza gradino (vedi 3a)	1 gradino (vedi 3b)	2 gradini (vedi 3c)	In base a schizzo/disegno allegato
-------------------------	---------------------	---------------------	------------------------------------

3a* Dimensioni – Punta MDI senza gradino



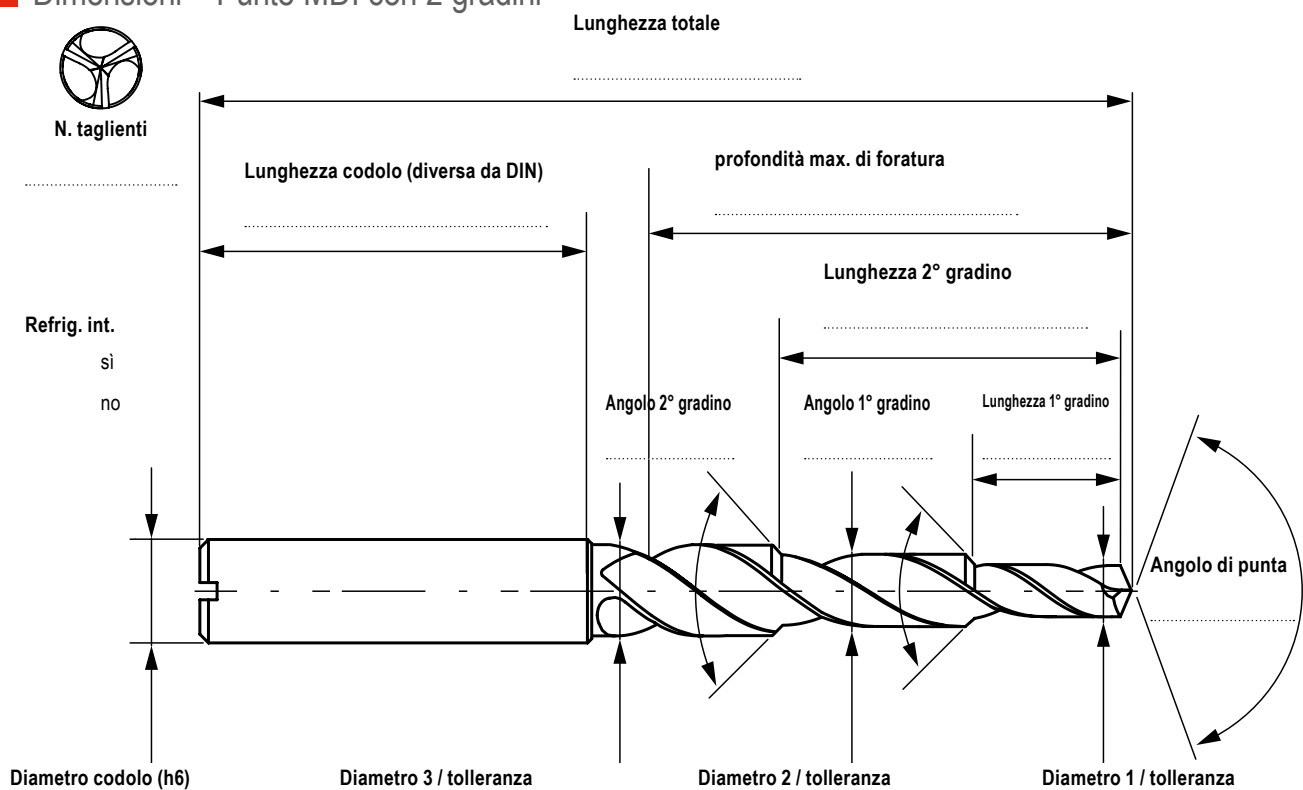
* Allegando uno schizzo, non è necessario indicare le dimensioni

3b* Dimensioni – Punta MDI con 1 gradino



i L'angolo di punta degli utensili di foratura non è costante ed è maggiore vicino all'asse a causa dei requisiti di prestazione. Se è importante avere un angolo di punta costante, indicarlo.

3c* Dimensioni – Punta MDI con 2 gradini



i L'angolo di punta degli utensili di foratura non è costante ed è maggiore vicino all'asse a causa dei requisiti di prestazione. Se è importante avere un angolo di punta costante, indicarlo.

* Allegando uno schizzo, non è necessario indicare le dimensioni

4 Refrigerante

Emulsione

lubrorefrigerazione minimale

Olio

Aria

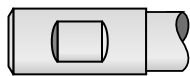
Pressione del refrigerante

senza

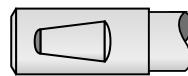
bar

5 Tipo di attacco

Codolo liscio (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

Diverso da DIN
(dimensioni vedi disegno)**6** Rivestimento

non rivestito

rivestito

7 Commento
8 Quantità pezzi richiesta:

Quantità

9 Riaffilatura da parte del produttore

sì

no

Se non indicato o in caso di "no" il prezzo di riaffilatura non viene calcolato.