

Kérjük, küldje vissza a kitöltött űrlapot e-mailben az info-hu@ceratizit.com címre!

Cég: Részleg:
 CERATIZIT-képviselő: Kapcsolattartó:
 Ügyfélszám: A kapcsolattartó telefonszáma:
 Hivatkozási szám: A kapcsolattartó e-mail-címe:

1 Az anyag adatai

Anyagszám Szabványjelölés Szilárdság (N/mm²) / keménység (HRC, HB ...)

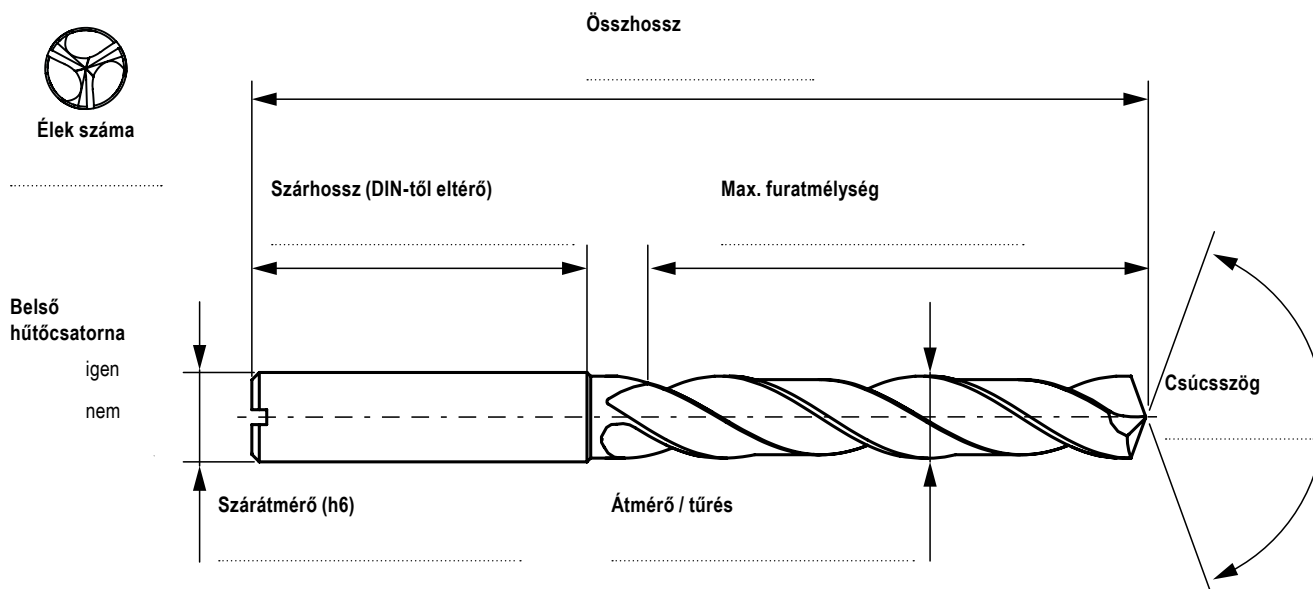
2a Megmunkálás típusa:

Átmenőfurat Zsákfurat

2b Lépcsők száma

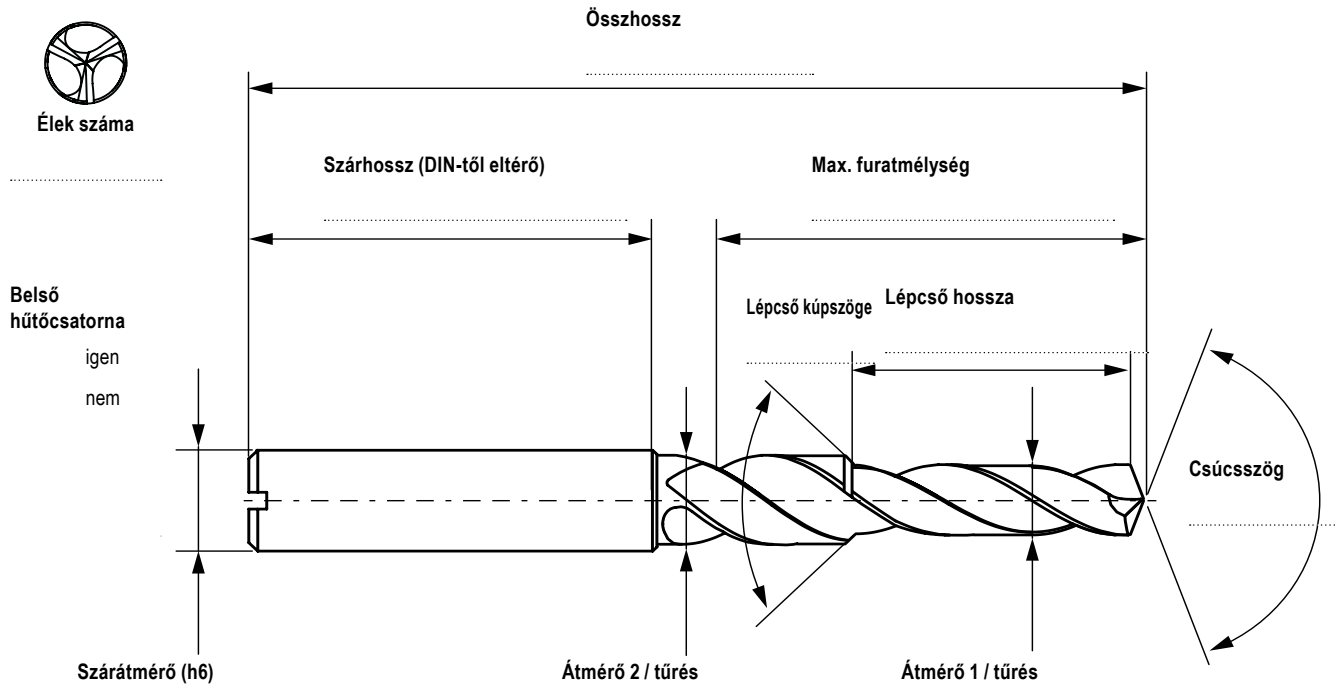
lépcső nélkül (lásd 3a) 1 lépcső (lásd 3b) 2 lépcső (lásd 3c) a mellékelt vázlat/rajz szerint

3a* Méretek – tömör keményfém fúró lépcső nélkül



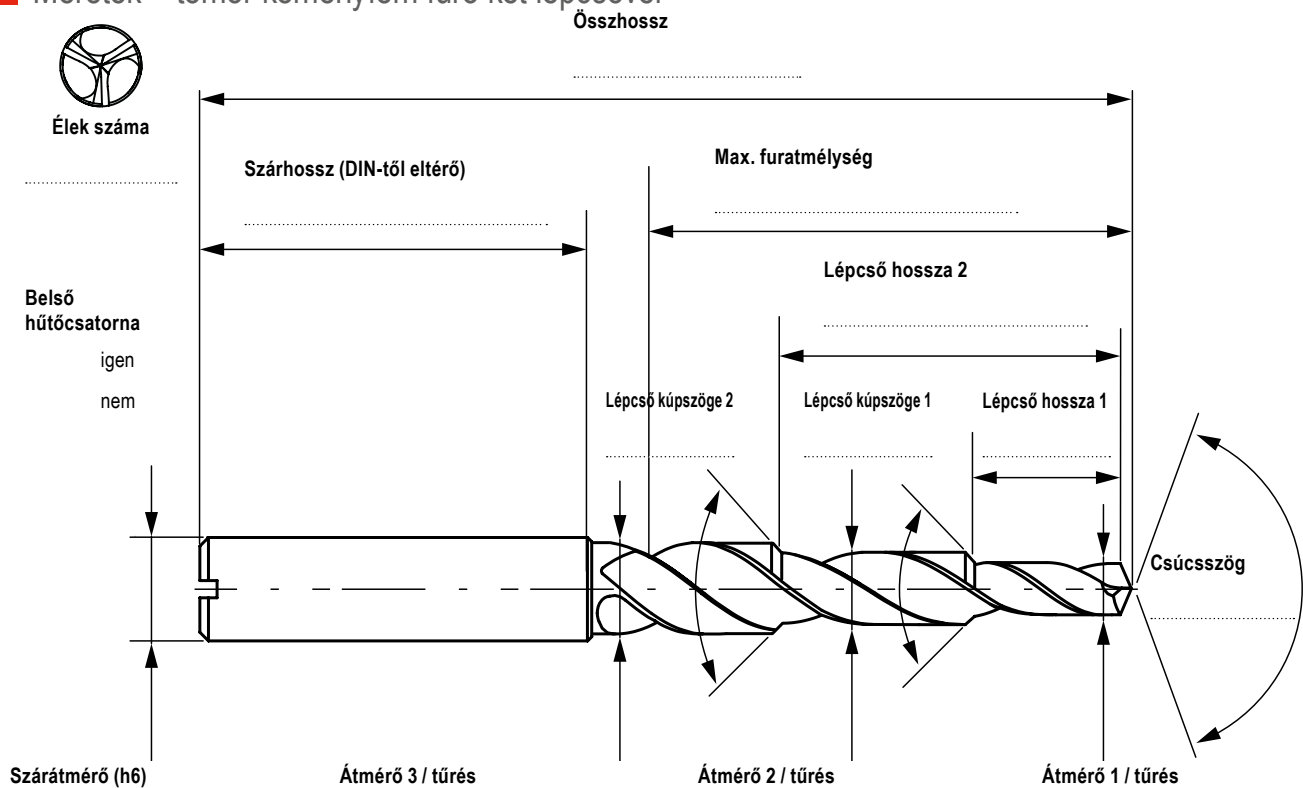
* Ha érdeklődéséhez vázlatot mellékel, akkor nem szükséges itt megadnia a méreteket

3b* Méretek – tömör keményfém fúró egy lépcsővel



1 A teljesítménykövetelmények miatt a fúrók csúcscsöge nem állandó, a tengely közelében nagyobb. Ha fontos Önnek az állandó csúcscsög, kérjük, adja meg!

3c* Méretek – tömör keményfém fúró két lépcsővel



1 A teljesítménykövetelmények miatt a fúrók csúcscsöge nem állandó, a tengely közelében nagyobb. Ha fontos Önnek az állandó csúcscsög, kérjük, adja meg!

* Ha érdeklődéséhez vázlatot mellékel, akkor nem szükséges itt megadnia a méreteket

4 Hűtés

emulzió
minimálkenés

olaj

levegő
Hűtőfolyadék-nyomás

nincs
bar

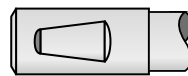
5 Szárforma



hengeres (sima) szár (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

DIN-től eltérő
(A méretet a rajzon fel kell tüntetni!)

6 Bevonat

bevonat nélküli
bevonatos

7 Megjegyzés

8 Igényelt darabszám:

..... darab

9 Gyártó általi utánélezés

igen

nem

Ha nincs megadva vagy „nem” választ jelöl, akkor nem számítjuk ki az utánélezési árat.