

Demande outils Semi-Standard – Forets carbure monobloc

Merci d'envoyer votre formulaire dûment rempli par mail à info.france@ceratizit.com !

Société :	Dept / Ville :
Contact Ceratizit :	Interlocuteur :
Code client :	N° de téléphone :
Vos références :	Votre adresse mail :

1 Matériau à usiner

Code matière	Désignation	Résistance en N/mm ² /Dureté (HRC, HB ...)
.....

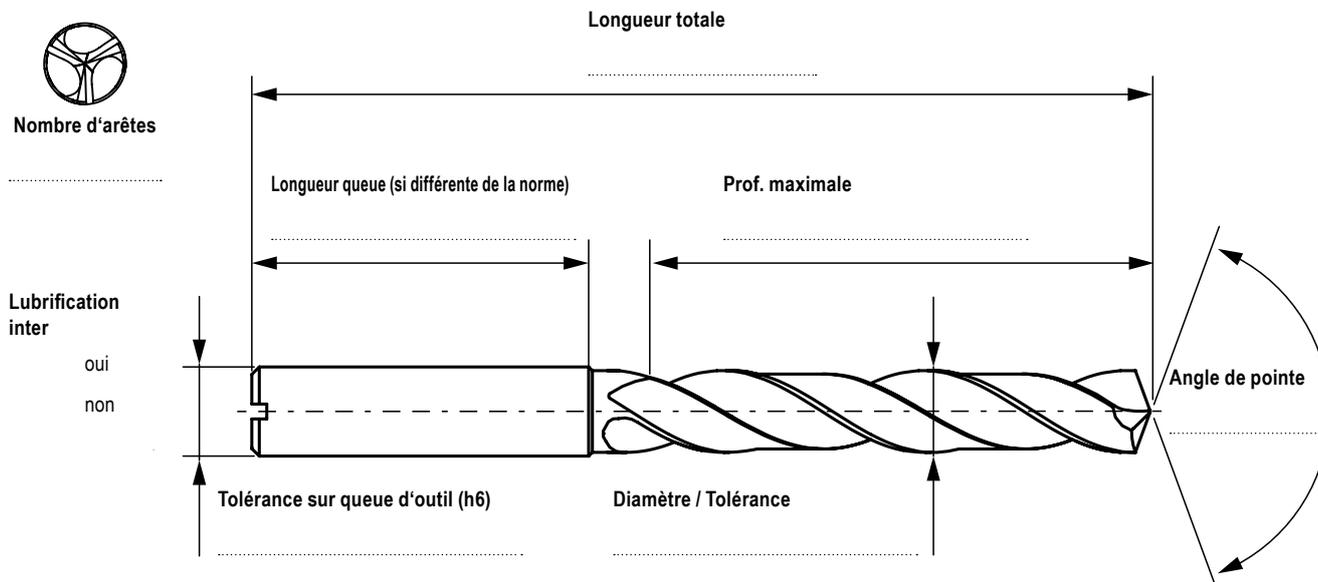
2a Type de travail

Trou débouchant	Trou borgne
-----------------	-------------

2b Nombre d'étages

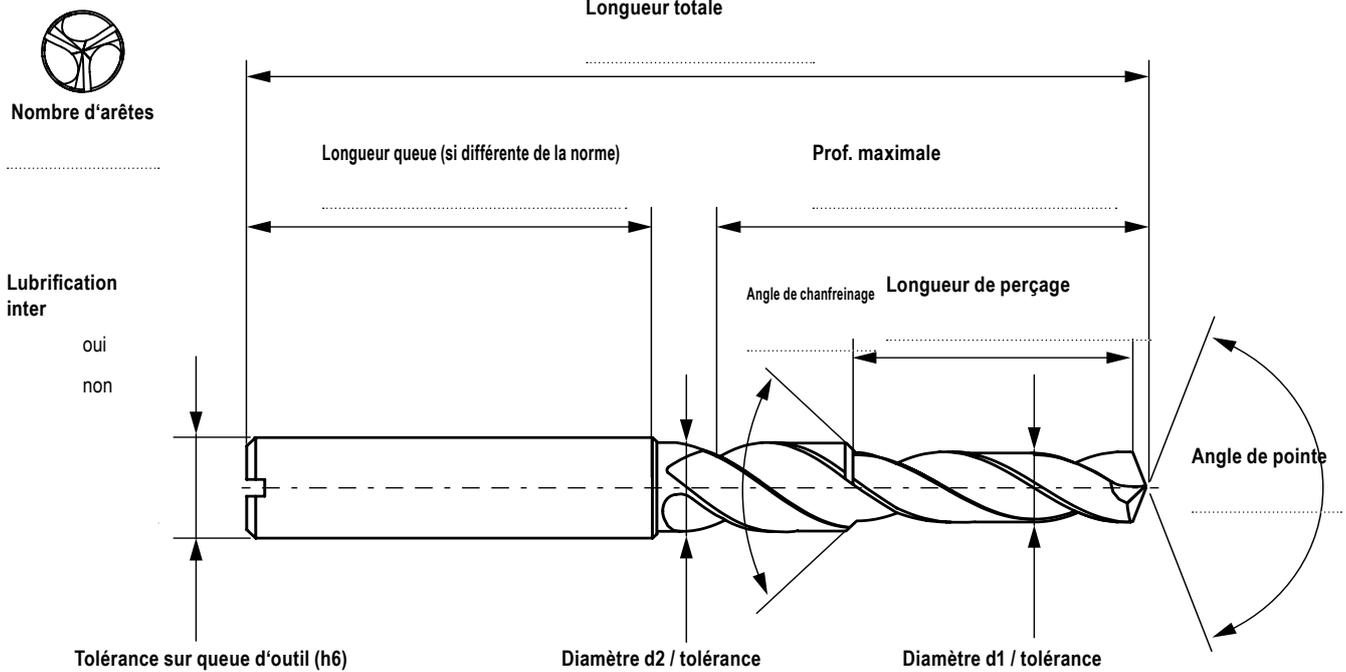
Foret simple (voir 3a)	Foret étagé (voir 3b)	Foret doublement étagé (voir 3c)	Contour défini par le croquis/plan ci-joint
------------------------	-----------------------	----------------------------------	---

3a* Dimensions - Foret carbure simple



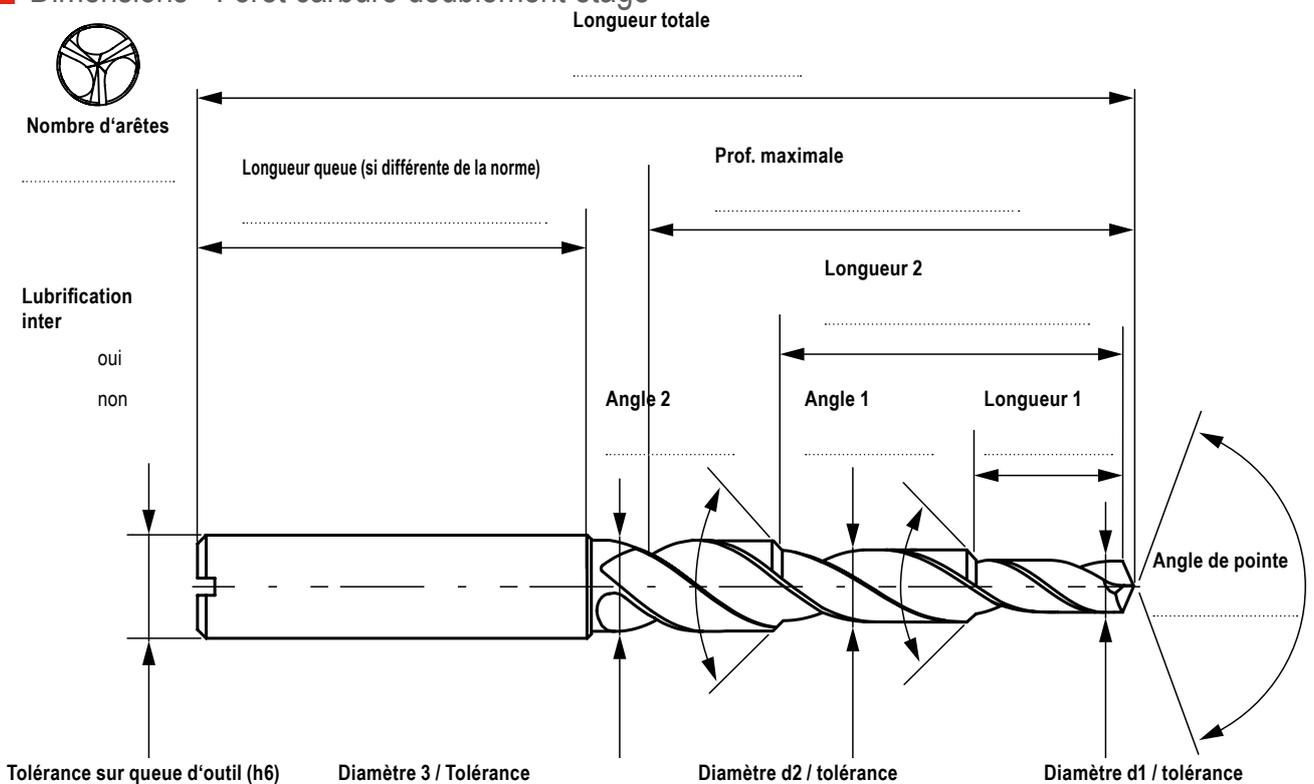
* Si la demande est accompagnée d'un croquis/plan de pièce, les dimensions peuvent être omises.

3b* Dimensions - Foret carbure étagé



i En raison des exigences de performance, l'angle de pointe des outils de perçage n'est pas constant et est plus important à proximité de l'axe. Si un angle de pointe constant est requis, veuillez le préciser.

3c* Dimensions - Foret carbure doublement étagé



i En raison des exigences de performance, l'angle de pointe des outils de perçage n'est pas constant et est plus important à proximité de l'axe. Si un angle de pointe constant est requis, veuillez le préciser.

* Si la demande est accompagnée d'un croquis/plan de pièce, les dimensions peuvent être omises.

4 Type de lubrification

Emulsion

Huile

Air comprimé

sans

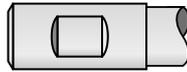
Micro-pulvérisation

Pression du lubrifiant

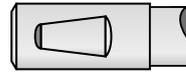
bars

5 Type de queue

Queue lisse (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

Différent de DIN
(Mentionner les dimensions sur
le schéma)

6 Revêtement

Non revêtu

Revêtu

7 Remarques
8 Quantité souhaitée :

..... Qté

9 Réaffûtage par l'usine de production

oui

non

Si rien n'est indiqué, ou si la réponse est non, aucun prix de réaffûtage ne sera calculé.