Anfrage Semi-Standard – VHM-Bohrer

Bitte senden Sie uns das ausgefüllte Formular per Mail an **angebot@ceratzit.com**!

Firma: .....

Abteilung: .....

Anwendungstechniker: .....

Ansprechpartner: .....

Kunden Nr.: .....

Tel.-Nr. des Ansprechpartners: .....

Ihre Anfragedaten: .....

E-Mail des Ansprechpartners: .....

1 Materialangaben

Werkstoffnummer .....

Normbezeichnung .....

Festigkeit in N/mm²/Härte (HRC, HB ...) .....

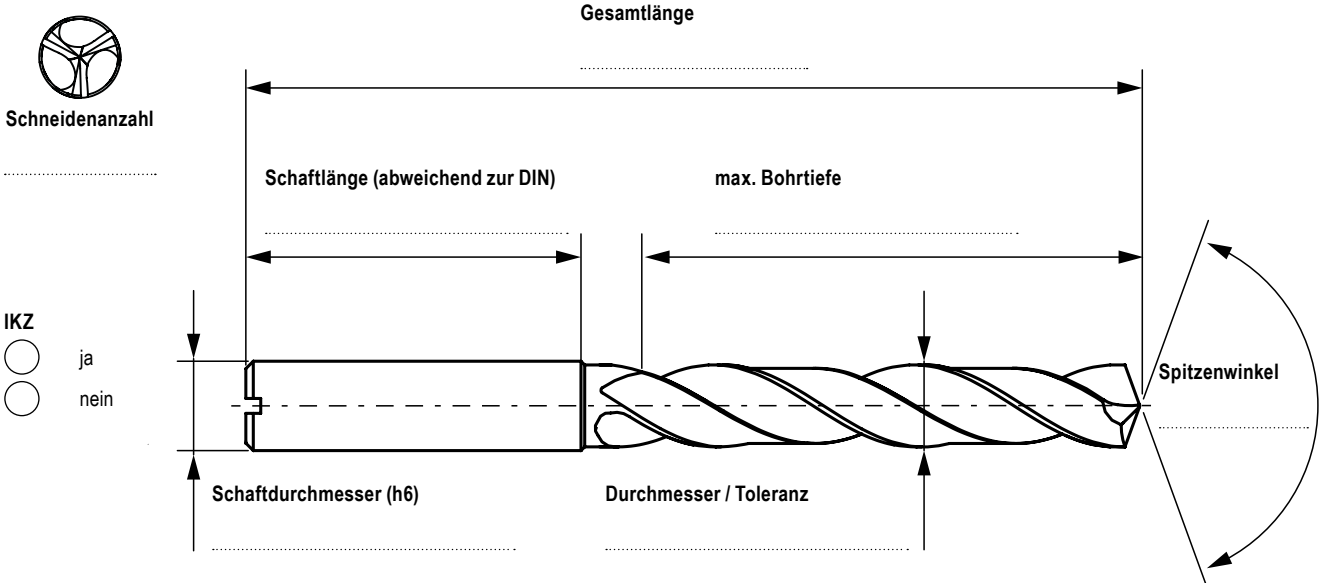
2a Art der Bearbeitung

◯ Durchgangsloch ◯ Grundloch

2b Anzahl Stufen

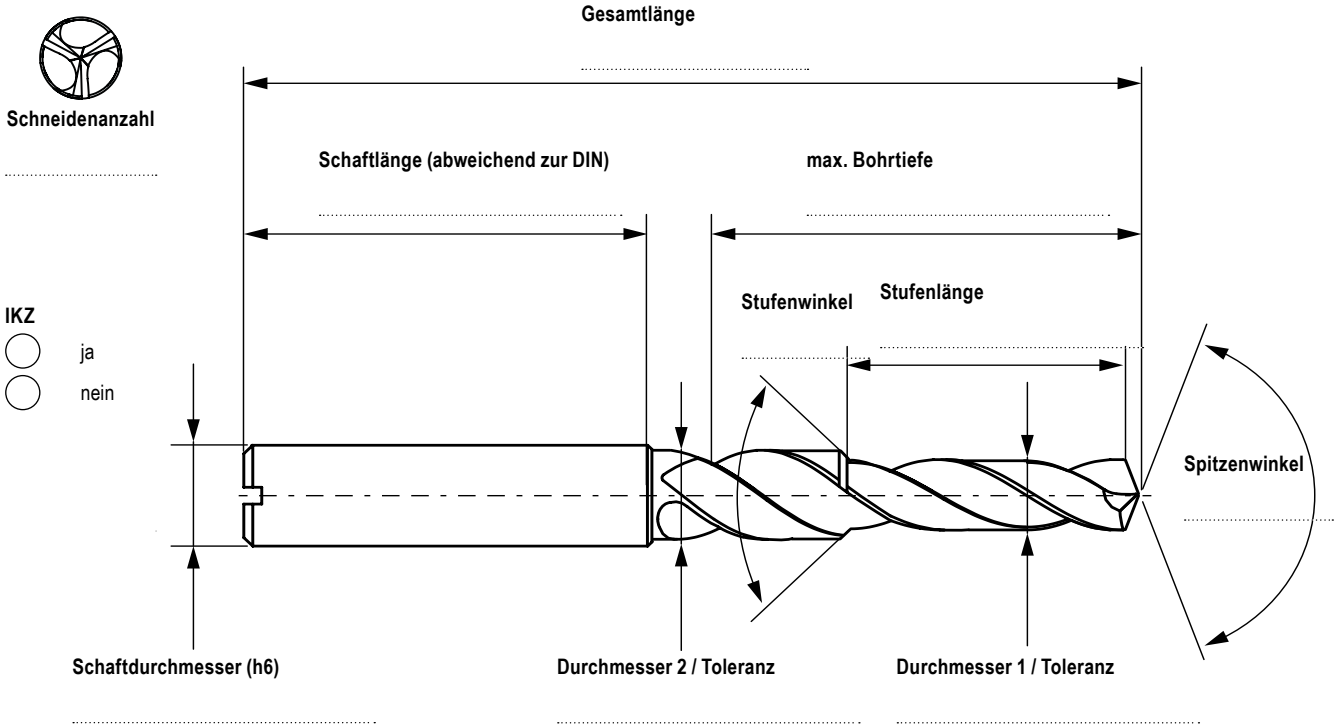
◯ ohne Stufe (siehe 3a) ◯ 1 Stufe (siehe 3b) ◯ 2 Stufen (siehe 3c) ◯ Anhand der beigefügten Skizze/Zeichnung

3a* Maße – VHM-Bohrer ohne Stufe



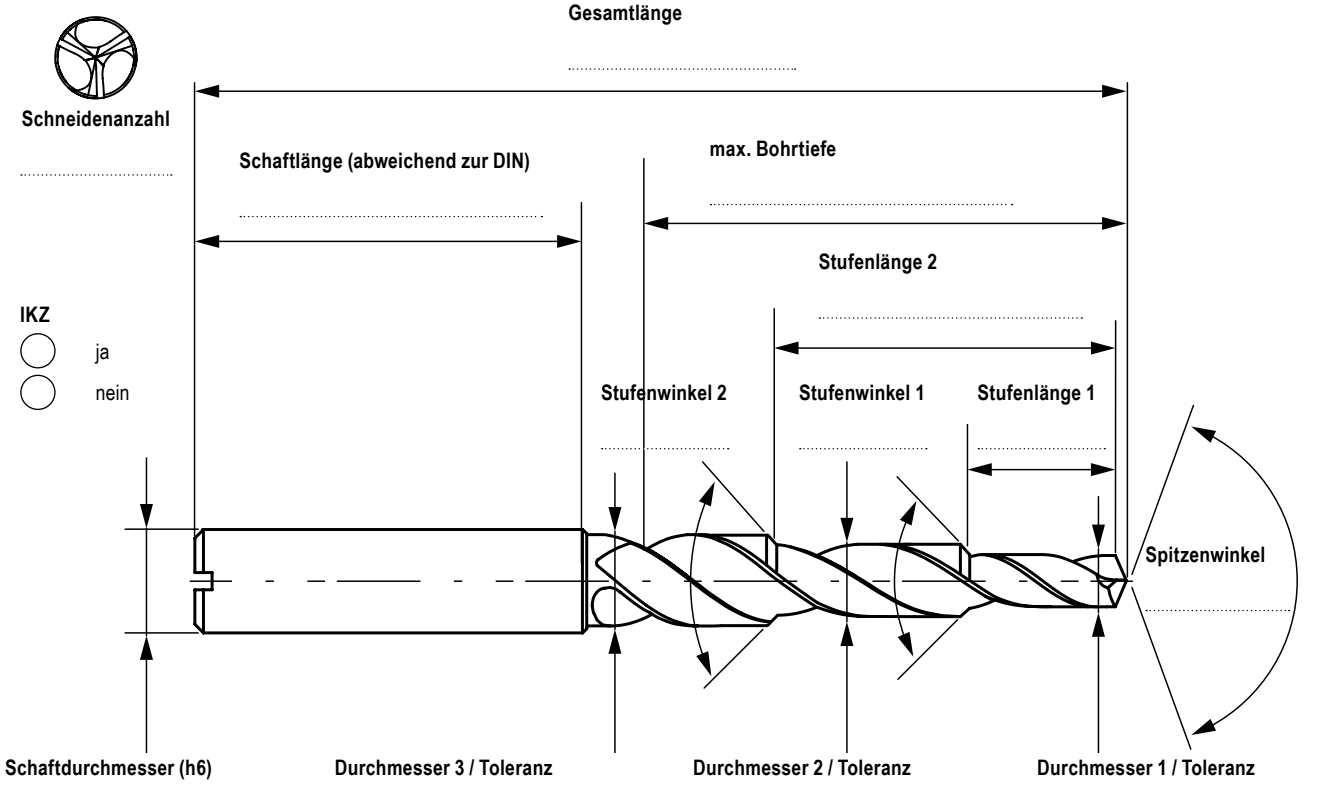
*** Wenn der Anfrage eine Skizze beigefügt wird, können die Maßangaben entfallen**

3b* Maße – VHM-Bohrer mit einer Stufe



Aufgrund der Leistungsanforderungen ist der Spitzenwinkel der Bohrwerkzeuge nicht konstant und in der Nähe der Achse größer. Wenn ein konstanter Spitzenwinkel wichtig ist, bitte angeben.

3c* Maße – VHM-Bohrer mit zwei Stufen



Aufgrund der Leistungsanforderungen ist der Spitzenwinkel der Bohrwerkzeuge nicht konstant und in der Nähe der Achse größer. Wenn ein konstanter Spitzenwinkel wichtig ist, bitte angeben.

*** Wenn der Anfrage eine Skizze beigefügt wird, können die Maßangaben entfallen**

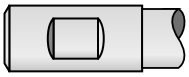
4 Kühlmittel

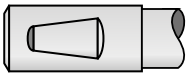
◯ Emulsion ◯ Öl ◯ Luft ◯ ohne

◯ Minimalmengenschmierung Kühlmitteldruck ..... bar

5 Schaftform

◯
glatter Schaft (DIN 6535 HA)

◯ 
Weldon (DIN 6535 HB)

◯ 
Whistle Notch (DIN 6535 HE)

◯ abweichend zur DIN
(Maße in Zeichnung eintragen)

6 Beschichtung

◯ unbeschichtet

◯ beschichtet

7 Bemerkung

8 gewünschte Stückzahl: ..... Stück

9 Nachschleifen durch Herstellerwerk

◯ ja ◯ nein

Wenn nichts angegeben wird, oder bei nein, wird kein Nachschleifpreis kalkuliert.