

FORMULAR

Anfrage Semi-Standard
VHM-Bohrer

Bitte senden Sie uns das ausgefüllte Formular per Mail an angebot@ceratizit.com!

| | |
|-----------------------------------|---|
| Firma: | Abteilung: |
| Anwendungstechniker: | Ansprechpartner: |
| Kunden Nr.: | Tel.-Nr. des Ansprechpartners: |
| Ihre Anfragedaten: | E-Mail des Ansprechpartners: |

1 Materialangaben

| | | |
|-----------------|-----------------|--|
| Werkstoffnummer | Normbezeichnung | Festigkeit in N/mm ² /Härte (HRC, HB ...) |
| | | |

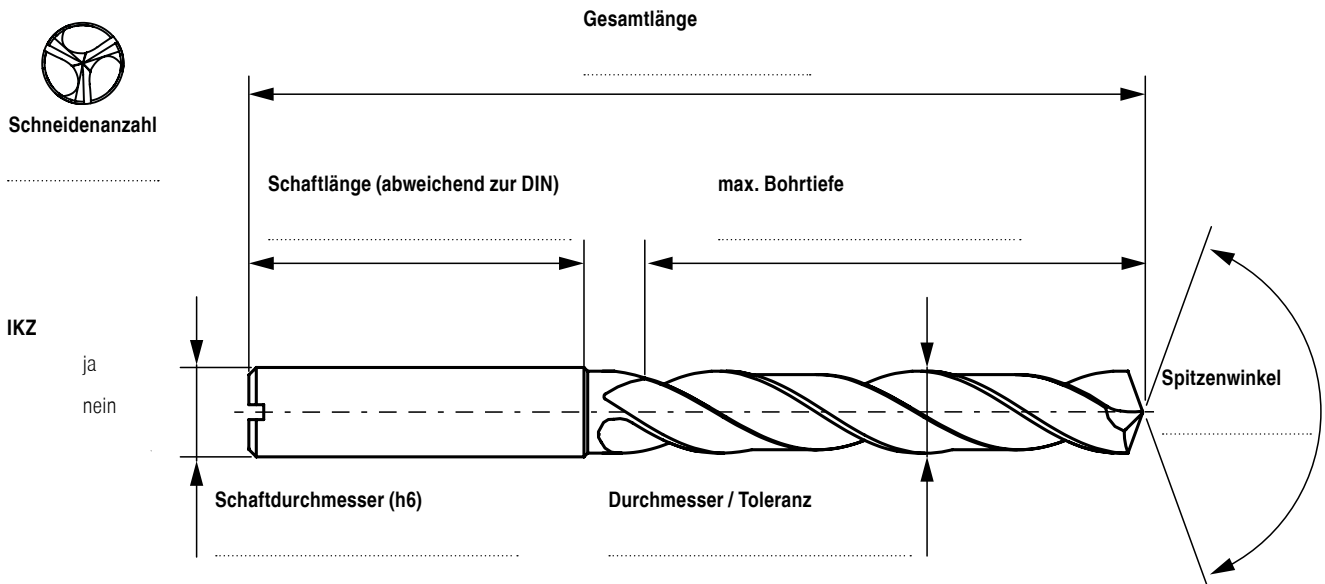
2a Art der Bearbeitung

| | |
|----------------|-----------|
| Durchgangsloch | Grundloch |
|----------------|-----------|

2b Anzahl Stufen

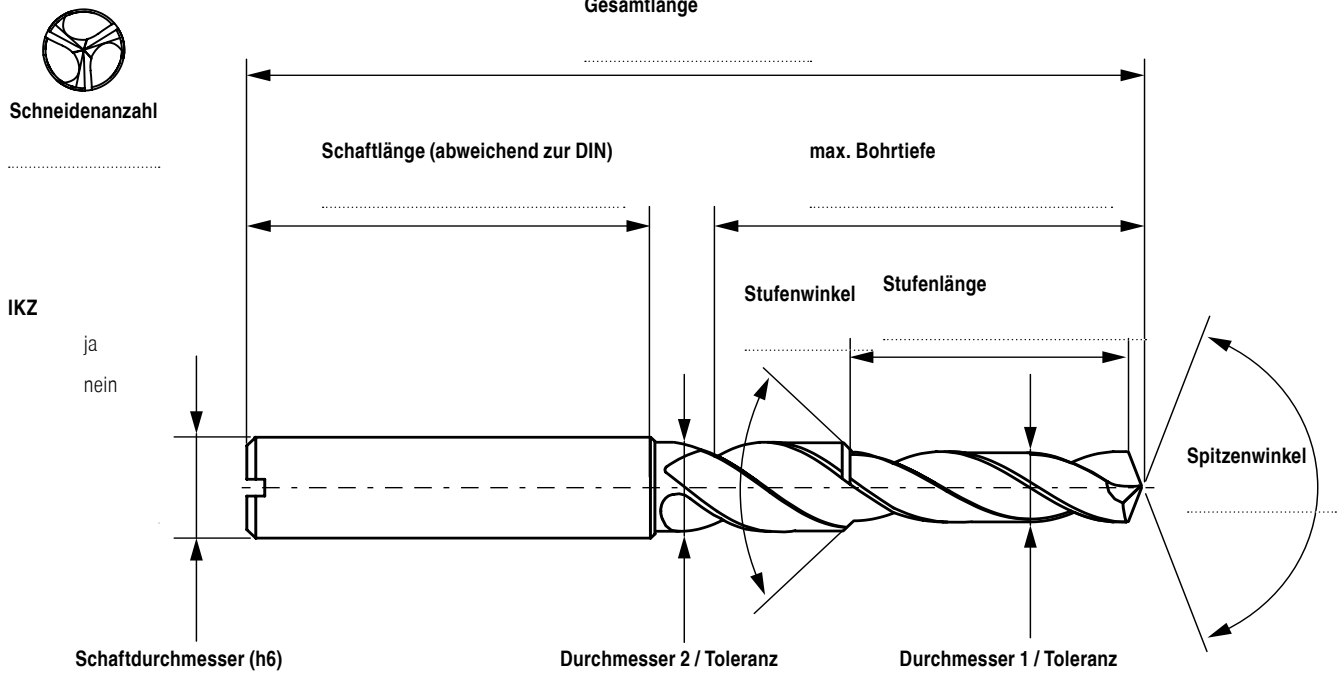
| | | | |
|-----------------------|--------------------|---------------------|---|
| ohne Stufe (siehe 3a) | 1 Stufe (siehe 3b) | 2 Stufen (siehe 3c) | Anhand der beigefügten Skizze/Zeichnung |
|-----------------------|--------------------|---------------------|---|


3a* Maße – VHM-Bohrer ohne Stufe



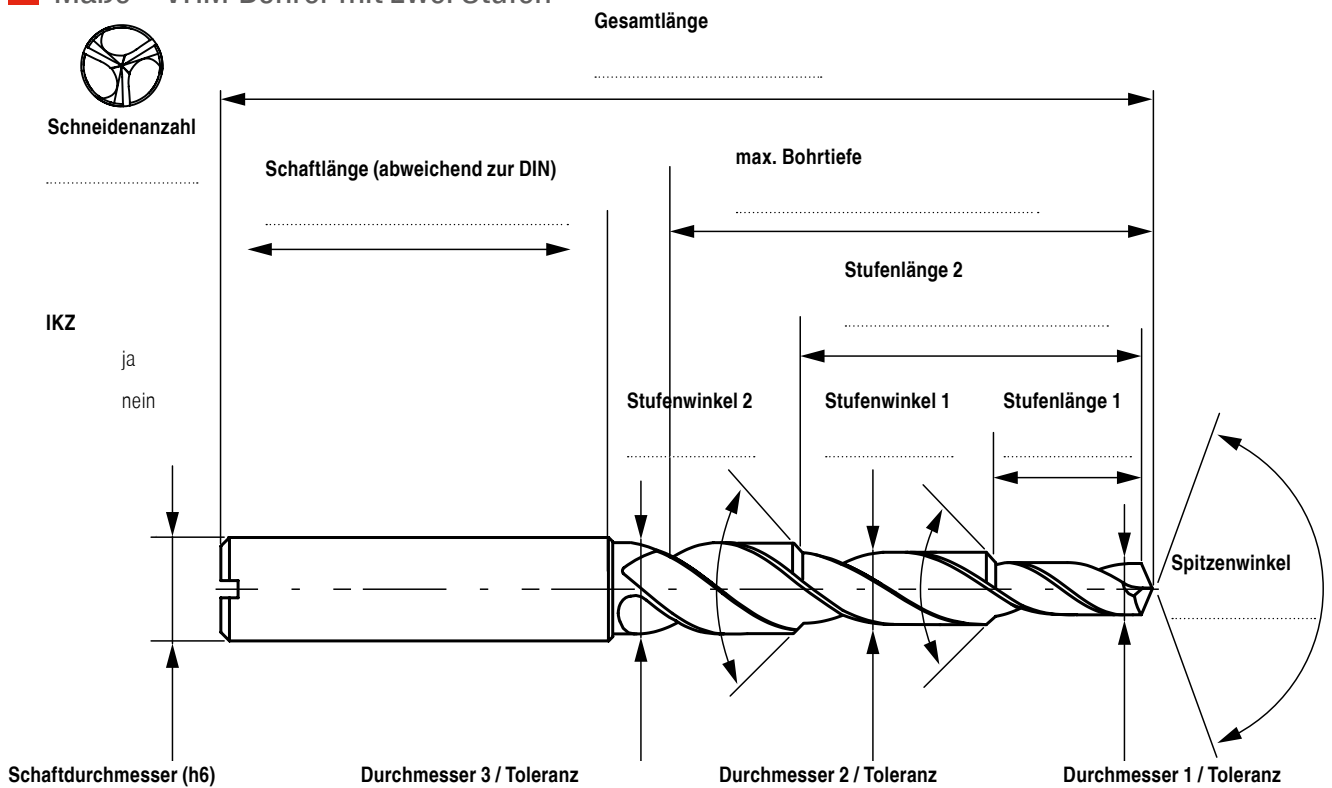
* Wenn der Anfrage eine Skizze beigefügt wird, können die Maßangaben entfallen


3b* Maße – VHM-Bohrer mit einer Stufe



 Aufgrund der Leistungsanforderungen ist der Spitzenwinkel der Bohrwerkzeuge nicht konstant und in der Nähe der Achse größer. Wenn ein konstanter Spitzenwinkel wichtig ist, bitte angeben.

3c* Maße – VHM-Bohrer mit zwei Stufen



 Aufgrund der Leistungsanforderungen ist der Spitzenwinkel der Bohrwerkzeuge nicht konstant und in der Nähe der Achse größer. Wenn ein konstanter Spitzenwinkel wichtig ist, bitte angeben.

* Wenn der Anfrage eine Skizze beigelegt wird, können die Maßangaben entfallen

