

Bitte senden Sie uns das ausgefüllte Formular per Mail an [angebot@ceratizit.com](mailto:angebot@ceratizit.com)!

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Firma:</b> .....               | <b>Abteilung:</b> .....                     |
| <b>Anwendungstechniker:</b> ..... | <b>Ansprechpartner:</b> .....               |
| <b>Kunden Nr.:</b> .....          | <b>Tel.-Nr. des Ansprechpartners:</b> ..... |
| <b>Ihre Anfragedaten:</b> .....   | <b>E-Mail des Ansprechpartners:</b> .....   |

### 1 Materialangaben

|                 |                 |  |
|-----------------|-----------------|--|
| Werkstoffnummer | Normbezeichnung | Festigkeit in N/mm <sup>2</sup> /Härte (HRC, HB ...) |
| .....           | .....           | .....  |

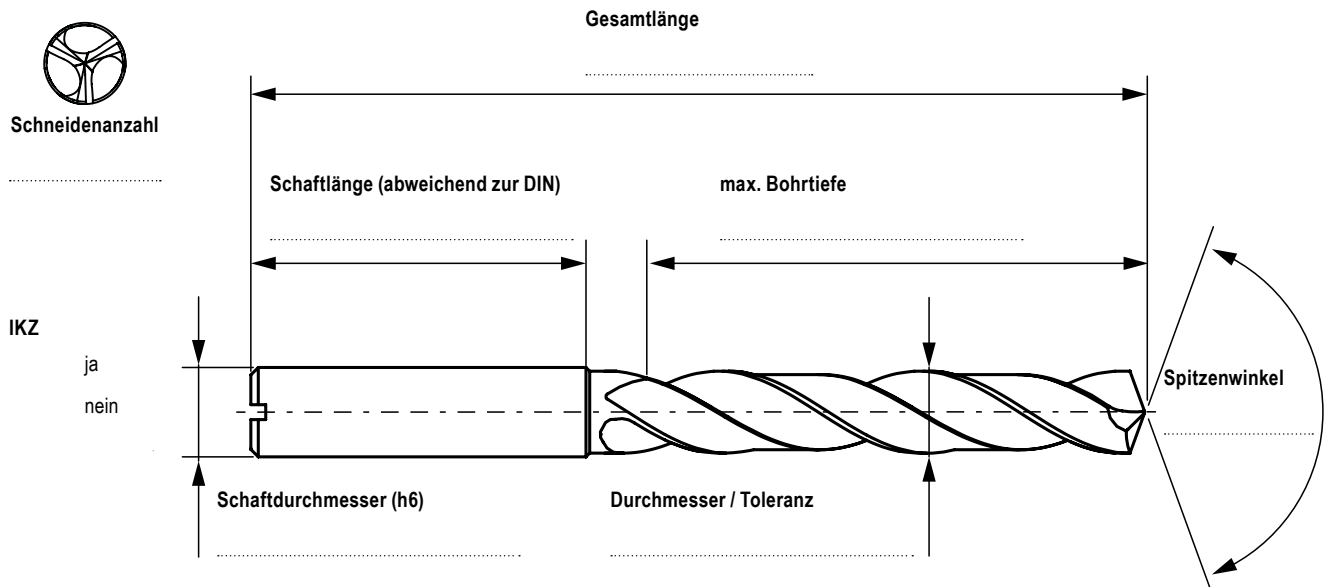
### 2a Art der Bearbeitung

|                |           |
|----------------|-----------|
| Durchgangsloch | Grundloch |
|----------------|-----------|

### 2b Anzahl Stufen

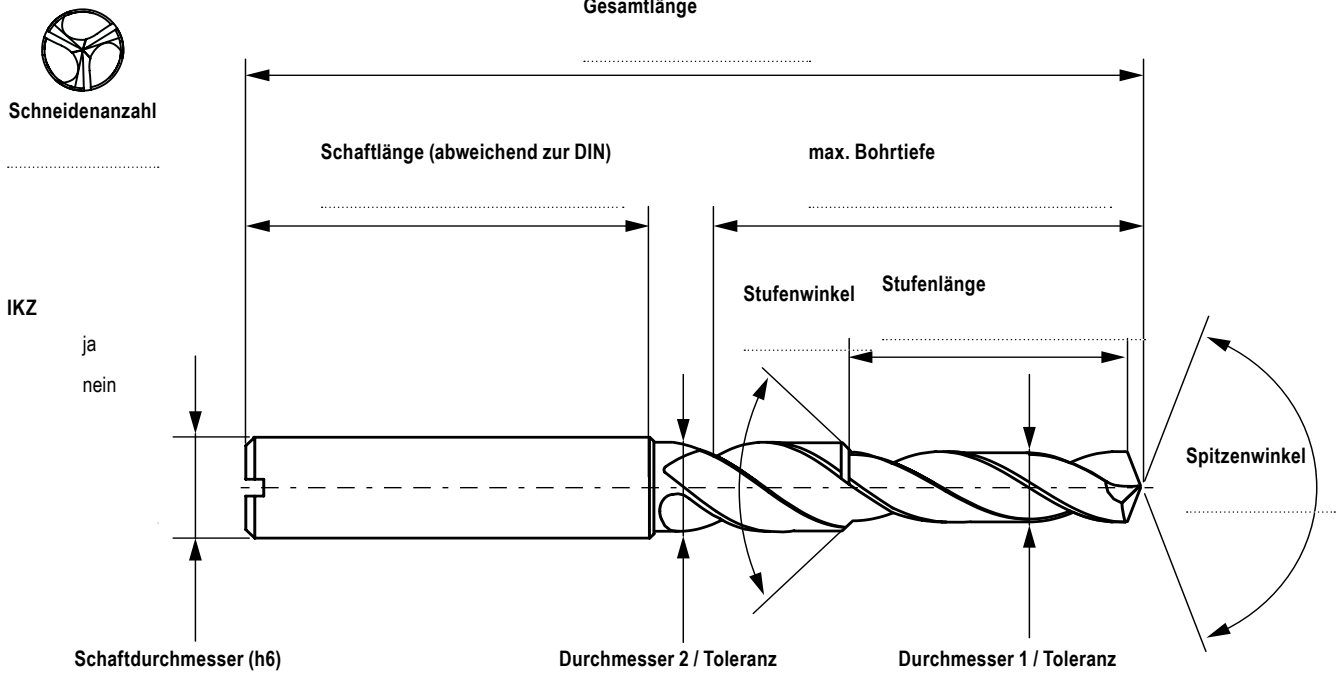
|                       |                    |                     |   |
|-----------------------|--------------------|---------------------|---|
| ohne Stufe (siehe 3a) | 1 Stufe (siehe 3b) | 2 Stufen (siehe 3c) | Anhand der beigefügten Skizze/Zeichnung |
|-----------------------|--------------------|---------------------|---|

### 3a\* Maße – VHM-Bohrer ohne Stufe



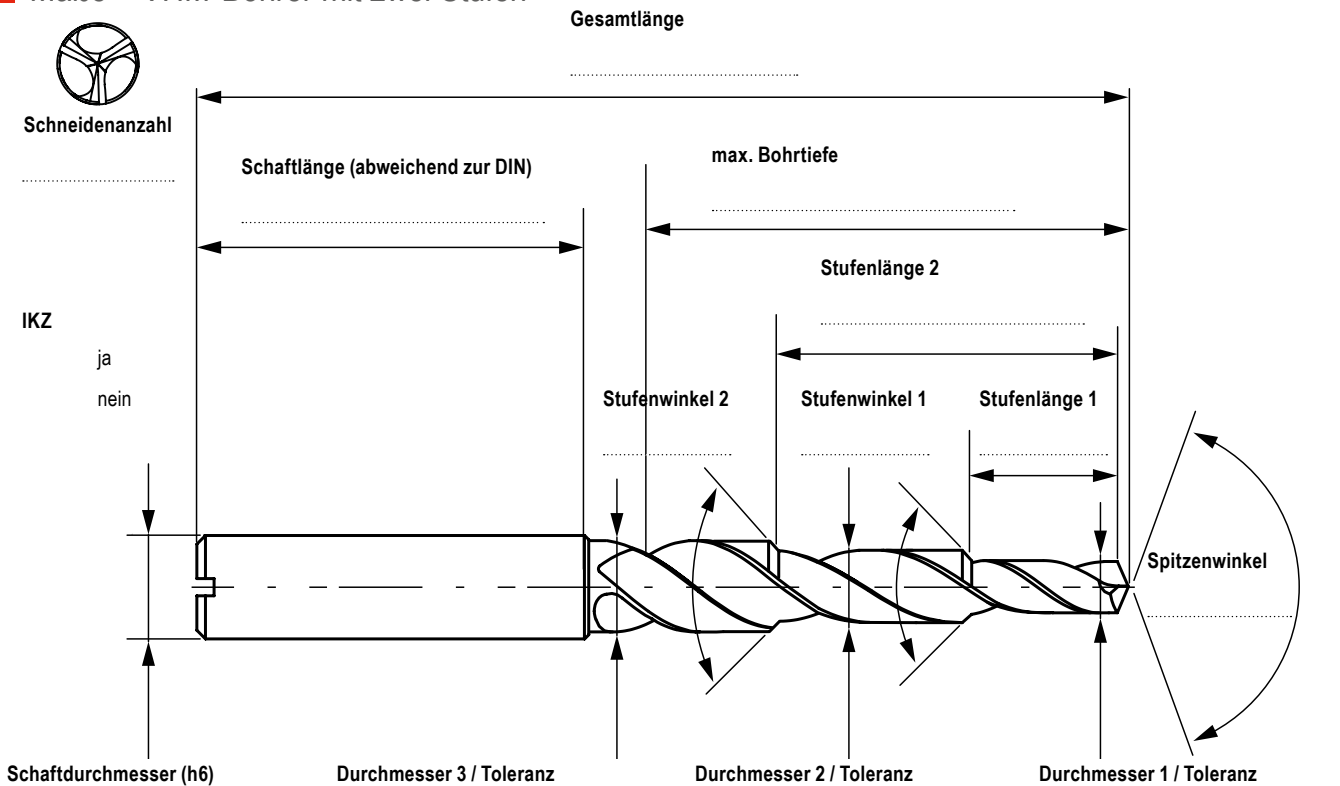
\* Wenn der Anfrage eine Skizze beigefügt wird, können die Maßangaben entfallen

**3b\*** Maße – VHM-Bohrer mit einer Stufe



**i** Aufgrund der Leistungsanforderungen ist der Spitzenwinkel der Bohrwerkzeuge nicht konstant und in der Nähe der Achse größer. Wenn ein konstanter Spitzenwinkel wichtig ist, bitte angeben.

**3c\*** Maße – VHM-Bohrer mit zwei Stufen



**i** Aufgrund der Leistungsanforderungen ist der Spitzenwinkel der Bohrwerkzeuge nicht konstant und in der Nähe der Achse größer. Wenn ein konstanter Spitzenwinkel wichtig ist, bitte angeben.

\* Wenn der Anfrage eine Skizze beigelegt wird, können die Maßangaben entfallen

**4** Kühlmittel

Emulsion  
Minimalmengenschmierung

Öl

Luft

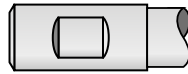
ohne

Kühmitteldruck ..... bar

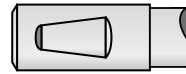
**5** Schaffform



glatter Schaft (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

abweichend zur DIN  
(Maße in Zeichnung eintragen)

**6** Beschichtung

unbeschichtet  
beschichtet

**7** Bemerkung

**8** gewünschte Stückzahl: ..... Stück

**9** Nachschleifen durch Herstellerwerk

ja                      nein

Wenn nichts angegeben wird, oder bei nein, wird kein Nachschleifpreis kalkuliert.