

Şirket: ..... Departman: .....  
Uygulama teknisyeni: ..... İlgili Kişi: .....  
Müşteri no.: ..... Muhattap kişi Tel.-No: .....  
Referans bilgileriniz: ..... İlgili kişinin e-posta adresi: .....

## 1 Malzeme bilgileri

Malzeme numarası Standart tanımlama N/mm<sup>2</sup> cinsinden çekme mukavemeti / sertlik (HRC, HB ...)

## 2a Diş açma

### Diş tipi:

İç çap diş açma

Dış çap diş açma

### Diş türü: (Yarı standart)

Metrik

İnce metrik

veya

### Diş türü: (Özel takım)

EG M

EG MF

UNC

UNF

UNEF

UN

NPT

NPTF

İnç (DIN2999)

(örn. testere dişi, trapez dişli, Rc dişli)



Diş tiplerinin (özel aletler) seçimi, maliyet ve teslimat sürelerinde değişikliklere neden olabilir.

### Diş boyutu:

### Hatve:

M4 ile M24\* aralığında



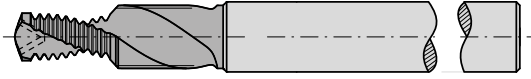
\* Daha küçük veya daha büyük çaplar için özel bir takım olarak sipariş verilmesi gerekir. Böyle yapıldığında fiyat ve teslimat süresi değişebilir!

### Anma çapı:

### Uzunluk:

mm

(1,5xD, 2xD, 2,5xD, 3xD veya mm cinsinden)

**2b** İşleme türü

Dolu malzeme delme (alüminyum ve dökme malzemeler için uygun)

Mevcut bir delikte delme işlemi (BGF Z3)



Dış frezeleme ve pah açma



sadece dış frezeleme

ekteki çizime göre



Girişim / çatışma kontürleri gibi ek bilgileri, lütfen 6. maddedeki açıklama alanına girin veya taslaklara ekleyin

**2c** Delik

Açık delik

Önceden dökülmüş / önceden delinmiş

Kör delik

Delik Ø:

mm

**2d** Havşa

Kademe sayısı:

kademersiz

1 kademe

Form:

Silindirik

Konik

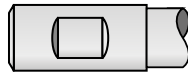
ekteki çizime göre

Açı:

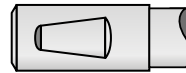
.....

**3** Sap formu

Prürüzsüz şaft (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

DIN farklı  
/>(Çizimde boyutlarını girin )**4** Soğutma

Emülsiyon

MMS 1 kanalı

MMS 2 kanalı

haricî

Kuru

Standartlar:

.....

Standartlar:

.....

**5** Kaplama

Kaplamasız

Kaplmalı

.....

**6** Açıklamalar**7** Talep edilen adet:

Adet

**8** Üretici tesisinde ardıl taşlama

evet

hayır

Hiçbir şey belirtilmemişse veya hayır ise, ardıl taşlama fiyatı hesaplanmayacaktır.