

FORMULÄR

Förfrågan semi-standard – cirkulär gängfräs



Företag:	Avdelning:
Applikationstekniker:	Kontaktperson:
Kundnr:	Tel:
Eran referens:	Kontaktpersonens e-post:

1 Materialuppgifter

Materialnummer	Normbeteckning	Draghållfasthet i N/mm ² /hårdhet (HRC, HB ...)
.....

2a Gängning

Gängtyp:

Invändig gänga

Utvändig gänga

Gängtyp: (semi-standard)

Metrisk

Metrisk fingänga

eller

Gängtyp: (specialverktyg)

EG M

EG MF

UNC

UNF

UNEF


UN

(t.ex. såggänga, trapetsgänga, Rc-gänga)

NPT

NPTF


Tum (DIN2999)

 Vid val av gängtyper (specialverktyg) kan kostnader och leveranstider variera.

Gängstorlek:

Stigning:

M4 till M24*

 *Mindre eller större diametrar måste beställas som specialverktyg. Det gör att priset och leveranstiden kan variera!

Nominell diameter:

Längd:

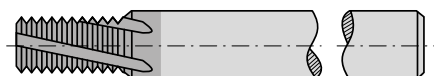
mm

(1,5xD, 2xD, 2,5xD, 3xD eller i mm)

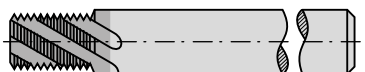
2b Bearbetningstyp

Borring i solitt material (lämpligt för aluminium och gjutgods)

Borring i befintligt borrhål (BGF Z3)



Gängfräsning och fasning



Endast gängfräsning

Enligt bifogad ritning



Ytterligare information, t.ex. hinder, ska anges under punkt 6 Anmärkningar eller bifogas skisserna

2c Borring

Genomgående hål

Förgjutet/förborrat

Bottenhål

Borrhåls-Ø:

mm

2d Försänkning

Antal steg:

Utan steg

1 steg

Form:

Cylindrisk

konisk

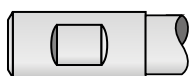
Enligt bifogad ritning

Vinkel:

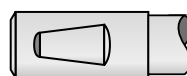
.....

3 Skaffform

Cylindriskt skaft (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

undantag enligt DIN
(registera mått i ritningen)**4** Kylning

Emulsion

MMS 1 kanal

MMS 2 kanal

Extern

torr

Standard:

Standard:

5 Beläggning

Obelagt

Belagt

.....

6 Anmärkning

7 önskat antal: Styck

8 Önskas pris på omslipning

ja

nej

Om inget anges eller om du väljer nej, beräknas inget pris för efterslipning.