

Podjetje:	Oddelek:
Aplikacijski tehnik:	Kontaktna oseba:
Št. kupca:	Telefon kontaktne osebe:
Vaši zahtevani podatki:	E-mail kontaktne osebe:

1 Podrobnosti o materialu

Številka materiala	Standardna oznaka	Natezna trdnost (N/mm ²)/Trdota (HRC, HB...)
.....

2a Navoj

Tip navoja:

- Notranji navoj
- Zunanji navoj


Vrsta navoja: (polstandardno)

- Metrični
- Fini metrični

ali

Vrsta navoja: (posebna orodja)


- | | | | |
|------|-------|-----------------|--|
| EG M | EG MF | UNC | |
| UNF | UNEF | UN | (npr. žagasti navoj, trapezni navoj, navoj Rc) |
| NPT | NPTF | Cola (DIN 2999) | |

 Pri izbiri vrst navojev (specialna orodja) se lahko stroški in dobavni časi razlikujejo.

Velikost navoja:

Korak:

M4 do M24*

 * Manjše ali večje premere je treba naročiti kot posebno orodje. Pri tem se lahko cena in dobavni čas razlikujeta!

Nazivni premer:

Dolžina:

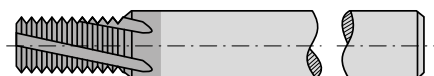
mm

(1,5 × D, 2 × D, 2,5 × D, 3 × D ali v mm)

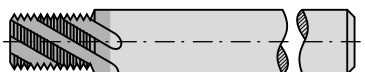
2b Vrsta obdelave

Vrtanje v polno (primerno za aluminij in litine)

Vrtanje v obstoječe izvrtine (BGF Z3)



Rezkanje navojev in posnemanje



Samo rezkanje navojev

Skladno s priloženo risbo



Dodatne informacije, npr. o nepravilnih obrisih, vnesite v točki 6 Pripombe ali priložite skice.

2c Izvrtina

Skoznja izvrtina

Vnaprej ulito/vnaprej izvrtano

Slepa luknja

Premer izvrtine:

mm

2d Grezenje

Število stopenj:

Brez stopnje

Ena stopnja

Oblika:

Cilindrično

Konično

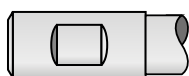
Skladno s priloženo risbo

Kot:

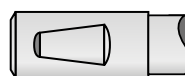
.....

3 Oblika stebra

Gladko stebro (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

Odstopajoče od DIN
(v risbo vnesite dimenzije)**4** Hlajenje

Emulzija

Kanal sistema minimalnega
mazanja (SMM) 1Kanal sistema minimalnega
mazanja (SMM) 2

zunanje

Suho

Standard:

.....

Standard:

.....

5 Prevlaka

Brez prevleke

Prevlčen

.....

6 Pripomba

7 Želena količina: Kos

8 Naknadno brušenje s strani proizvajalca

Da

Ne

Če ne označite ničesar ali če izberete odgovor ne, cena za naknadno brušenje ne bo vračunana.