

# PREDLOHY

Dopyt po semištandardných nástrojoch – Cirkulárne závitové frézy



Firma:	.....	Oddelenie:	.....
Aplikačný technik:	.....	Kontaktná osoba:	.....
Číslo zákazníka:	.....	Tel. na kontaktnú osobu:	.....
Vaša poznámka:	.....	E-mail adresa kontaktnej osoby:	.....

## 1 Údaje o materiáli

Číslo materiálu	Označenie normy	Pevnosť v N/mm <sup>2</sup> / tvrdosť (HRC, HB...)
.....	.....	.....

## 2a Typy závitov

### Typ závitú:

- Vnútorný závit
- Vonkajší závit

### Druh závitú: (Semištandard)

- Metrický                      metrický jemný

alebo

### Druh závitú: (špeciálny nástroj)

- |      |       |                   |   |
|------|-------|-------------------|---|
| EG M | EG MF | UNC               | .....   |
| UNF  | UNEF  | UN                | (napr. pilovitý závit, trapézový závit, závit Rc) |
| NPT  | NPTF  | palcový (DIN2999) |   |

Pri výbere druhu závitú (špeciálne nástroje) sa môžu líšiť náklady i dodacie lehoty.

Veľkosť závitú:	Stúpanie:
..... M4 až M24*	.....

\*Menšie alebo väčšie priemery sa musia objednávať ako špeciálny nástroj. Pritom sa môže líšiť cena i dodacia lehota!

Menovitý priemer:	Dĺžka:
..... mm	..... (1,5xD, 2xD, 2,5xD, 3xD alebo v mm)

## 2b Typ obrábania

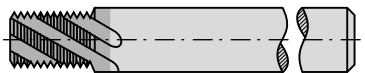


vrtanie do plného materiálu (vhodné pre hliník a liatinu)

vrtanie do súčasného otvoru (BGF Z3)



frézovanie závitov a zrážanie hrán



iba frézovanie závitov

podľa priloženého výkresu



Dodatočné informácie, ako sú napr. kolízne kontúry, uveďte, prosím, v bode 6 Poznámky alebo ich zaznamenajte do načrtkov

## 2c Spôsob obrábania

Priechodná diera

Predliaty / predvrtaný

Slepá diera

Ø otvoru:

mm

.....

## 2d Zahĺbenie

Počet stupňov:

žiadny stupeň

1 stupeň

Tvar:

Valcový

kónické

podľa priloženého výkresu

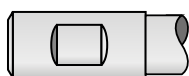
Uhol:

.....

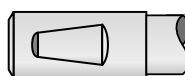
## 3 Tvar stopky



hladká stopka (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

Odlíšná od DIN  
(rozmery zapíšte do výkresu)

## 4 Chladenie

Emulzia

MMS 1-kanál

MMS 2-kanál

externé

Obrábanie za sucha

Norma:

.....

Norma:

.....

## 5 Povlak

Bez povlaku

S povlakom

.....

**6** Poznámka**7** Požadovaný počet kusov: ..... Ks**8** Ostrenie u výrobcu

áno

nie

V prípade žiadneho zadania alebo zakliknutia „nie“ sa kalkulácia ceny ostrenia robiť nebude.