

Tvrtka:	Odjel:
Inženjer primjene:	Osoba za kontakt:
Br. kupca:	Br. telefona osobe za kontakt:
Podaci vašeg upita:	Adresa e-pošte osobe za kontakt:

1 Podaci o materijalu

Broj materijala	Oznaka standarda	Čvrstoća u N/mm ² /tvrdoća (HRC, HB ...)
.....

2a Navoj

Tip navoja:

- Unutarnji navoj
- Vanjski navoj


Vrsta navoja: (polustandardni)

- Metrički
- Metrički fini

ili

Vrsta navoja: (Specijalni alat)

- | | | | |
|------|-------|--------------------|--|
| EG M | EG MF | UNC | |
| UNF | UNEF | UN | (npr. kosi navoji, trapezni navoji, Rc navoji) |
| NPT | NPTF | U colima (DIN2999) | |


 Prilikom odabira vrsta navoja (specijalnih alata), troškovi i rokovi isporuke mogu varirati.

Veličina navoja:

..... M4 do M24*

Nagib:

.....

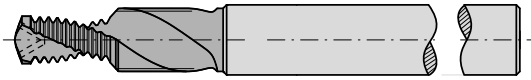
 *Manje ili veće promjere potrebno je naručiti kao specijalni alat. Pritom cijena i vrijeme isporuke mogu varirati!

Nazivni promjer:

..... mm

Duljina:

..... (1,5×D, 2×D, 2,5×D, 3×D ili u mm)

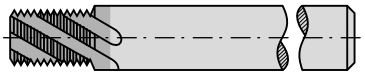
2b Vrsta obrade

Bušenje u cijelom (prikladno za aluminij i lijevano željezo)

Bušenje postojeće rupe (BGF Z3)



Glodanje navoja i skošivanje



samo glodanje navoja

prema priloženom nacrtu



Dodatne informacije kao na primjer konture smetnji, molimo unesite pod točkom 6 pod naslovom Komentari ili priložite skice

2c Provrt

Prolazni provrt

Prethodno lijevano/prethodno izbušeno

Slijepi provrt

Ø provrta:

mm

2d Upust

Broj stupnjeva:

bez stupnjeva

1 stupanj

Oblik:

Cilindrično

Konusno

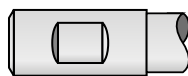
prema priloženom nacrtu

Kut:

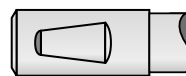
.....

3 Oblik drška

Glatki držak (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

Odstupa od DIN
(unesite dimenzije u crtež)**4** Hlađenje

Emulzija

MMS 1 kanal

MMS 2 kanal

vanjski

Suho

Standard:

Standard:

5 Prevlaka

Bez prevlake

S prevlakom

.....

6 Napomena

7 Željeni broj komada: Komad(a)

8 Ponovno oštrenje u proizvodnom pogonu

Da

Ne

Ako ništa nije navedeno, ne izračunava se cijena dodatnog oštrenja.