

Firma:	Abteilung:
Anwendungstechniker:	Ansprechpartner:
Kunden Nr.:	Tel.-Nr. des Ansprechpartners:
Ihre Anfragedaten:	E-Mail des Ansprechpartners:

1 Materialangaben

Werkstoffnummer	Normbezeichnung	Festigkeit in N/mm ² /Härte (HRC, HB ...)
.....

2a Gewinde

Gewindetyp:

- Innengewinde
- Außengewinde

Gewindeart: (Semi-Standard)

- Metrisch
- Metrisch fein

oder

Gewindeart: (Sonderwerkzeug)

- | | | | |
|------|-------|----------------|--|
| EG M | EG MF | UNC | |
| UNF | UNEF | UN | (z. B. Sägewinde, Trapezgewinde, Rc Gewinde) |
| NPT | NPTF | Zoll (DIN2999) | |

 Bei der Auswahl von Gewindearten (Sonderwerkzeuge) können die Kosten und Lieferzeiten variieren.

Gewindegröße:	Steigung:
M4 bis M24*	

 *Kleinere oder größere Durchmesser müssen als Sonderwerkzeug bestellt werden. Hierbei kann der Preis und die Lieferzeit variieren!

Nenn Durchmesser:	Länge:
mm	(1,5xD, 2xD, 2,5xD, 3xD oder in mm)

2b Bearbeitungsart



Bohren ins Volle (geeignet für Aluminium und Guss)
Bohren in vorhandene Bohrung (BGF Z3)



Gewindefräsen und Fasen



nur Gewindefräsen

gemäß beigefügter Zeichnung



Zusätzliche Infos wie z.B. Störkonturen bitte bei Punkt 6 Bemerkungen eintragen oder Skizzen beifügen

2c Bohrung

Durchgangsloch

Vorgegossen / Vorgebohrt

Sackloch

Bohrungs-Ø: mm

2d Senkung

Anzahl Stufen:

ohne Stufe

1 Stufe

Form:

zylindrisch

konisch

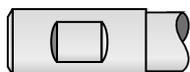
gemäß beigefügter Zeichnung

Winkel:

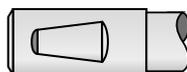
3 Schaffform



glatter Schaft (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

abweichend zur DIN
(Maße in Zeichnung eintragen)

4 Kühlung

Emulsion

MMS 1 Kanal

MMS 2 Kanal

extern

Trocken

Norm:

Norm:

5 Beschichtung

unbeschichtet

beschichtet

6 Bemerkung

7 gewünschte Stückzahl: Stück

8 Nachschleifen durch Herstellerwerk

ja

nein

Wenn nichts angegeben wird, oder bei nein, wird kein Nachschleifpreis kalkuliert.