

Firma:	Oddelenie:
Aplikačný technik:	Kontaktná osoba:
Číslo zákazníka:	Tel. na kontaktnú osobu:
Vaša poznámka:	E-mail adresa kontaktnej osoby:


1 Údaje o materiáli

Číslo materiálu	Označenie normy	Pevnosť v N/mm ² / tvrdosť (HRC, HB...)
.....

2 Geometria

Na základe pripojeného náčrtku/výkresu

Na základe tu uvedených rozmerov



Počet britov

.....

Závrtná

.....

Vnútrotné chladenie

áno


nie

radiálny


Axiálne

Priemer stopky


.....




S ostrou hranou



ochranná fazeta

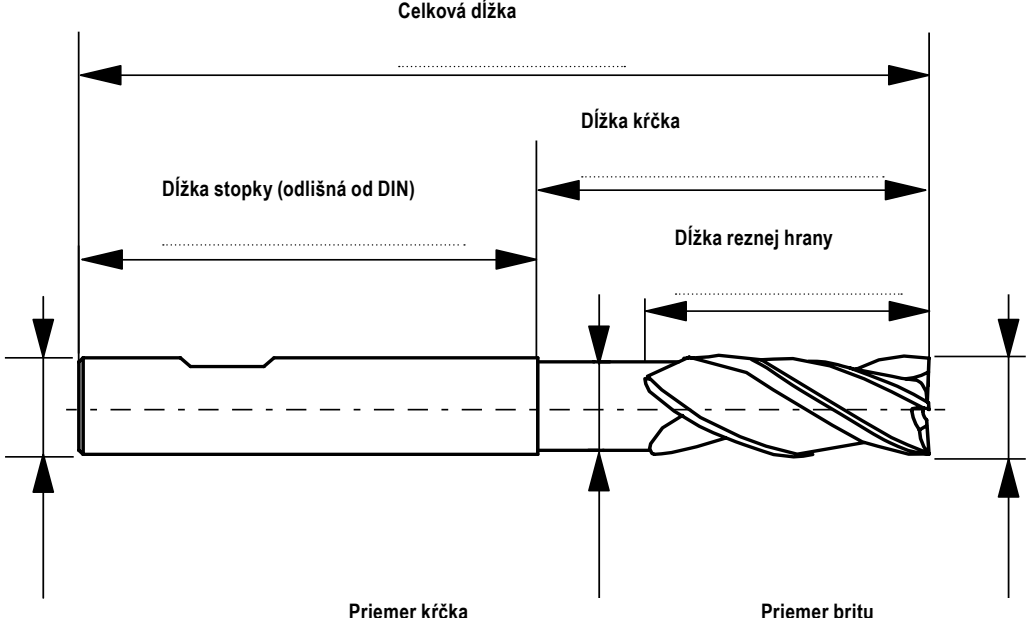


Rohový rádius



Rádius

Veľkosť rádiusov:



Celková dĺžka

Dĺžka stopky (odlišná od DIN)

Dĺžka krčka

Dĺžka reznej hrany

Priemer stopky

Priemer krčka

Priemer britu

3 Chladiace médium

Emulzia	olej	Vzduch	bez
mazanie minimálnym množstvom maziva		Tlak chladiacej kvapaliny	bar
	

4 Tvar stopky



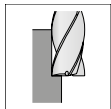
hladká stopka (DIN 6535 HA)



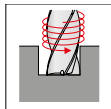
Weldon (DIN 6535 HB)

Odlíšná od DIN
(rozmery zapíšte do výkresu)

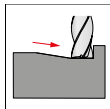
5 Použitie



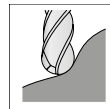
Bočné frézovanie



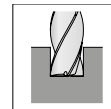
Utápanie po skrutkovi



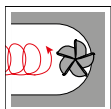
Frézovanie po rampe



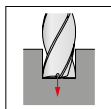
3D frézovanie



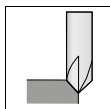
Plná drážka



Trochoidné frézovanie



Axiálne frézovanie



Odhrotovanie

Ostatný

Geometrie pre dokončovacie frézovanie

Geometrie pre hrubovacie frézovanie

Geometrie pre hrubovacie aj dokončovacie frézovanie

Hĺbka rezu a_p v mm

.....

Šírka záberu a_e in mm

.....

6 Povlak

Bez povlaku

S povlakom

.....

7 Poznámka

8 Požadovaný počet kusov:

..... Ks

9 Ostrenie u výrobcu

áno

nie

V prípade žiadneho zadania alebo zakliknutia „nie“ sa kalkulácia ceny ostrenia robiť nebude.