

# FORMULAR

Comandă freză din – carbură solidă Semi-Standard



Companie:	.....	Departament:	.....
Reprezentant CERATIZIT:	.....	Persoana de contact:	.....
Număr client:	.....	Nr. tel. al persoanei de contact:	.....
Număr de referință:	.....	E-mail persoanei de contact:	.....


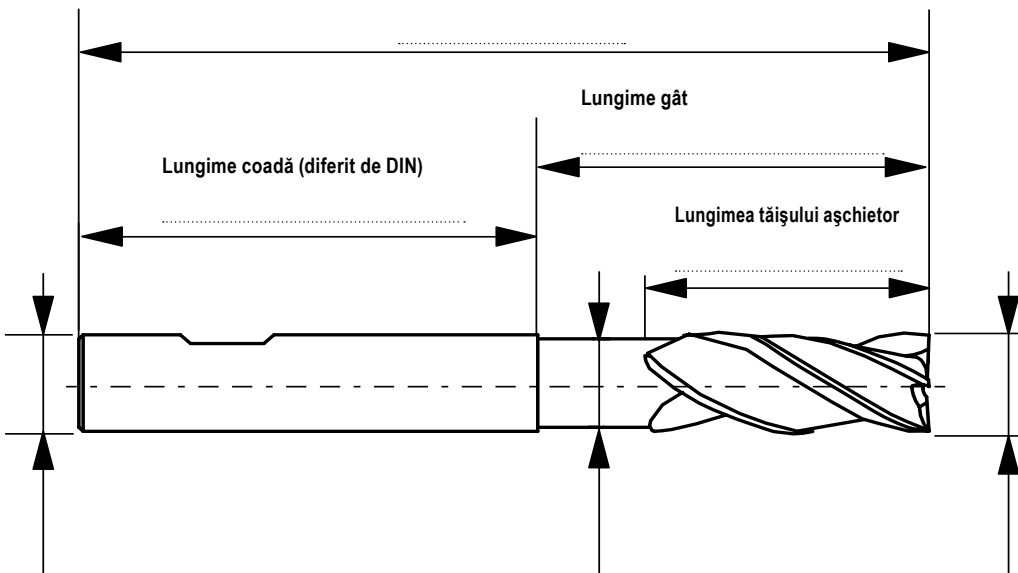
## 1 Date material

Număr material	Denumire standard	Rezistență în N/mm <sup>2</sup> / duritate (HRC, HB ...)
.....	.....	.....

## 2 Geometrie

Folosind schița/desenul atașat

Pe baza dimensiunilor introduse aici

	<b>Lungimea totală</b>		
Numărul tășelor	.....		
.....	<b>Lungime gât</b>		
.....	.....		
Cu tăș frontal	<b>Lungime coadă (diferit de DIN)</b>		
.....	.....		
Cu răcire internă	<b>Lungimea tășului așchietor</b>		
da	.....		
nu	.....		
radial			
axial	.....		
Diametru coadă	Diametru gât rectificat	diametrul frezei	
.....	.....	.....	



Tăș ascuțit



Teșire de protecție



Rază la colț



Rază plină

Mărimea razelor: ..... mm

## 3 Lichid de răcire

Emulsie	Ulei	Aer	Fără
Ungere minimă	.....	Presiunea lichidului de răcire	bar
.....	.....	.....	.....

**4** Forma coadă



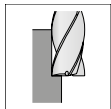
Coadă netedă (DIN 6535 HA)



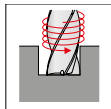
Weldon (DIN 6535 HB)

diferit de DIN  
(a se nota mărimea în desen)

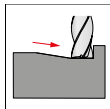
**5** Utilizare



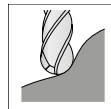
Frezare contur



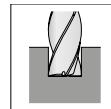
Plonjare elicoidală



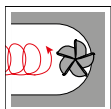
Rampe



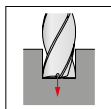
Frezare 3D



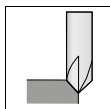
Canal plin



Frezare trochoidă



Frezare de plonjare



Frezare de debavurare

Alte

Dantură de finisare

Dantură de degroșare

Dantură de degroșare-finisare

Adâncimea  $a_p$  de așchiere

în mm

Lățimea de așchiere  $a_e$

în mm

.....  
.....

**6** Acoperire

neacoperit

acoperit

.....

**7** Notă

**8** Bucăți necesare:

bucăți

.....

**9** Reascuțire de către producător

da

nu

Dacă nu este specificat nimic, sau dacă nu, nu va fi calculat preț de reascuțire.