

# FORMULARZ

Zapytanie o narzędzia półstandardowe – Frezy VHM



Firma: ..... Dział: .....

Doradca techniczny: ..... Osoba udzielająca informacji: .....

Nr klienta: ..... Nr tel. osoby kontaktowej: .....

W nawiązaniu do: ..... E-mail osoby do kontaktu: .....

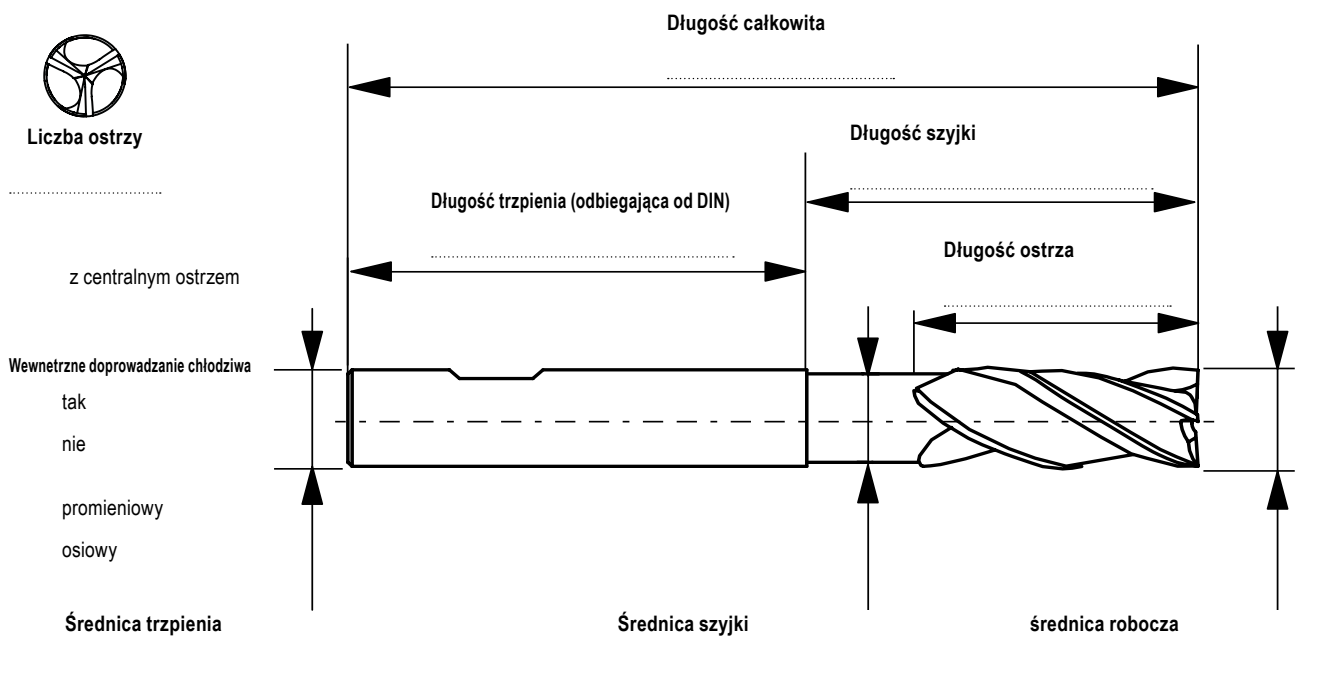
## 1 Informacje dotyczące materiału

Numer materiału ..... Oznaczenie normy ..... Wytrzymałość w N/mm<sup>2</sup>/twardość (HRC, HB ...)

## 2 Geometria

Na podstawie załączonego szkicu/rysunku

Na podstawie wpisanych tu wymiarów



Ostre krawędzie



Fazka ochronna



Promień naroża



Pełny promień

Wielkość promienia: ..... mm

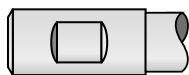
## 3 Chłodziwo

Emulsja ..... Olej ..... Powietrze ..... bez .....  
Minimalne smarowanie ..... Ciśnienie chłodziwa ..... bar .....

**4** Kształt trzpienia



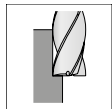
trzpień gładki (DIN 6535 HA)



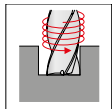
Weldon (DIN 6535 HB)

odbiegający od DIN  
(podać wymiar na rysunku)

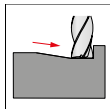
**5** Zastosowanie



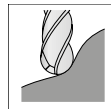
Obróbka krawędzi



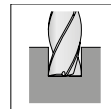
Zagłębianie helikoidalne



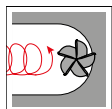
Zejście po rampie



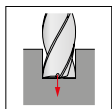
Frezowanie 3D



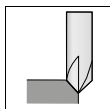
Rowek przelotowy



Frezowanie trochoidalne



Frezowanie wgłębne



Obróbka frezami do usuwania zadziorów

Pozostałe

Zęby do obróbki wykańczającej

Zęby do obróbki zgrubej

Zęby do obróbki zgrubo-wykańczającej

Głębokość skrawania  $a_p$  w mm .....  
Szerokość skrawania  $a_e$  w mm .....

**6** Powłoka

bez powłoki .....  
pokrywany .....

**7** Uwagi

**8** Wybrana ilość: ..... sztuka

**9** Ostrzenie przez zakład producenta

tak                      nie

Jeżeli nic nie zostanie wpisane lub zakreślona zostanie odpowiedź „nie”, nie będzie kalkulowana cena ostrzenia narzędzia.