

## Aanvraag semi-standaard – VHM frezen

Gelieve het ingevulde formulier sturen naar [info-nl@ceratizit.com](mailto:info-nl@ceratizit.com)!

|                                  |                                          |
|----------------------------------|------------------------------------------|
| <b>Firmanaam:</b> .....          | <b>Afdeling:</b> .....                   |
| <b>Technisch adviseur:</b> ..... | <b>Contactpersoon:</b> .....             |
| <b>Klantnr.:</b> .....           | <b>Tel.-nr van contactpersoon:</b> ..... |
| <b>Uw aanvraagnr.:</b> .....     | <b>E-mailadres contactpersoon:</b> ..... |

### 1 Materiaalgegevens

|                |                |                                                          |
|----------------|----------------|----------------------------------------------------------|
| werkstofnummer | Normaanduiding | treksterkte in N/mm <sup>2</sup> /hardheid (HRC, HB ...) |
|----------------|----------------|----------------------------------------------------------|

.....

### 2 Geometrie

aan de hand van de bijgevoegde schets/tekening

Aan de hand van de hier ingevoerde maten



**aantal snijkanten**

.....

kops snijdend

IK

ja

nee

radiaal

axiaal

**schachtdiameter**

.....



scherp



fase

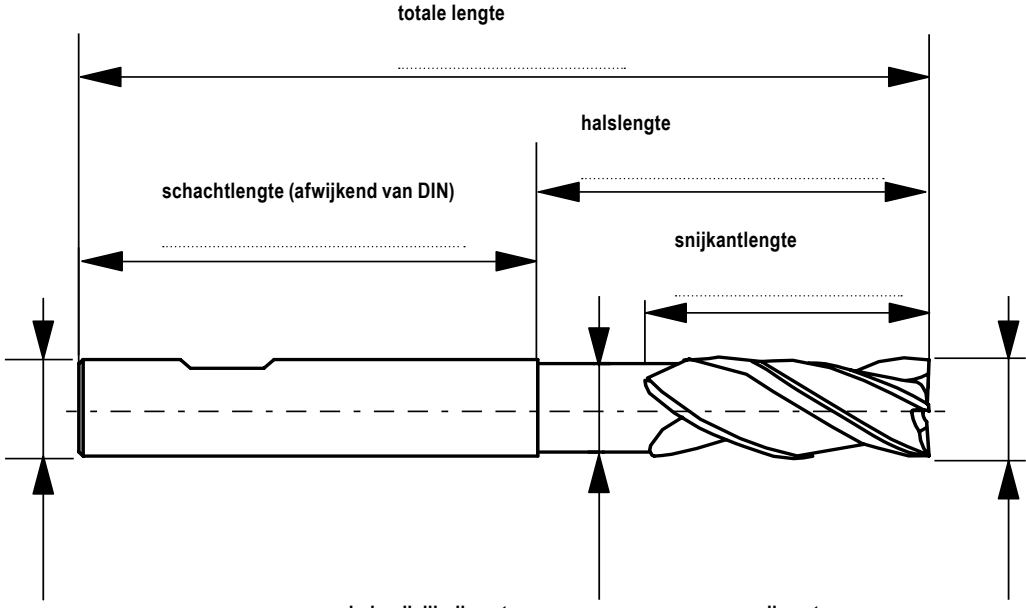


hoekradius



volle radius

**Fase- of radiusgrootte:** ..... mm



### 3 Koelmiddel

|                       |      |                       |      |
|-----------------------|------|-----------------------|------|
| emulsie               | olie | perslucht             | geen |
| minimaalsmering (MMS) |      | koelmiddeldruk: ..... | bar  |

#### 4 Schachuitvoering



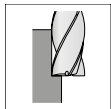
gladde schacht (DIN 6535 HA)



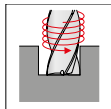
Weldon (DIN 6535 HB)

afwijkend van DIN  
(maten in tekening invullen)

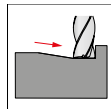
#### 5 Toepassing



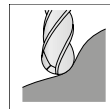
Contourfrez



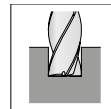
helicoïdaal induiken



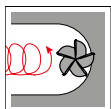
schuin induiken



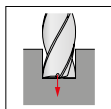
3D-frez



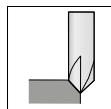
sleuffrez



trochoïde frezen



duikfrez



ontbraamfrez

Overige

Finishvertanding

Ruwvertanding

Ruw-finish vertanding

snedediepte  $a_p$  in mm

.....

snedebreedte  $a_e$  in mm

.....

#### 6 Coating

ongecoat

.....

gecoat

#### 7 Opmerkingen:

#### 8 Gewenste aantal:

..... stuks

#### 9 Prijs voor naslijpen

ja

nee

Indien er niets of nee wordt ingevuld, zal er geen prijs voor naslijpen getoond worden.