

Ditta: Reparto:

Tecnico operatore: Interlocutore:

Codice cliente: Numero telefono interlocutore:

Il vostro numero di richiesta: E-Mail dell'interlocutore:

1 Specifiche del materiale da lavorare

Numero materiale	Denominazione norma	Resistenza in N/mm ² /Durezza in(HRC, HB ...)
.....

2 Geometria

In base a schizzo/disegno allegato

In base alle dimensioni inserite qui



N. taglienti

.....

Dotato di taglienti frontali

Refrig. int.

si

no

radiale

assiale

Diametro codolo

.....

Lunghezza totale

.....

Lunghezza utile

.....

Lunghezza codolo (diversa da DIN)

.....

Lungh. taglienti

.....

Diametro collarino

.....

diametro tagliente

.....



Tagliente vivo



Smusso di protezione



Raggio di punta



frese a testa sferica

Dimensione raggio mm

3 Refrigerante

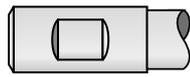
Emulsione Olio Aria senza

lubrorefrigerazione minimale Pressione del refrigerante bar

4 Tipo di attacco



Codolo liscio (DIN 6535 HA)



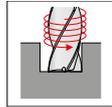
Weldon (DIN 6535 HB)

Diverso da DIN
(dimensioni vedi disegno)

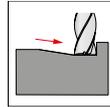
5 Applicazione



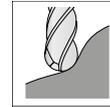
Fresatura periferica



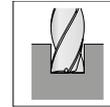
Fresatura ad interpolazione elicoidale



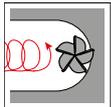
Fresatura in rampa



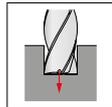
Fresatura 3D



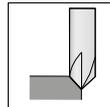
Fresatura dal pieno



Fresatura trocoidale



Fresatura a tuffo



Sbavatura

Varie

Taglienti per finitura

Taglienti per sgrossatura

Taglienti per sgrossatura e finitura

Profondità di taglio a_p in mm

Larghezza di taglio a_e in mm

6 Rivestimento

non rivestito

rivestito

7 Commento

8 Quantità pezzi richiesta: Quantità

9 Riaffilatura da parte del produttore

si no

Se non indicato o in caso di "no" il prezzo di riaffilatura non viene calcolato.