

Upit za polustandardno – glodalo od tvrdog metala

Molimo da nam pošaljete ispunjeni obrazac putem e-pošte na csc.adria@ceratizit.com!

Tvrtka:		Odjel:	
Inženjer primjene:		Osoba za kontakt:	
Br. kupca:		Br. telefona osobe za kontakt:	
Podaci vašeg upita:		Adresa e-pošte osobe za kontakt:	

1 Podaci o materijalu

Broj materijala	Oznaka standarda	Čvrstoća u N/mm ² /tvrdoća (HRC, HB ...)
-----------------	------------------	---

.....		
-------	-------	-------

2 Geometrija

Prema priloženoj skici/cртежу

Na temelju ovdje umetnutih dimenzija



Broj oštrica

.....

S čeonim rezanjem

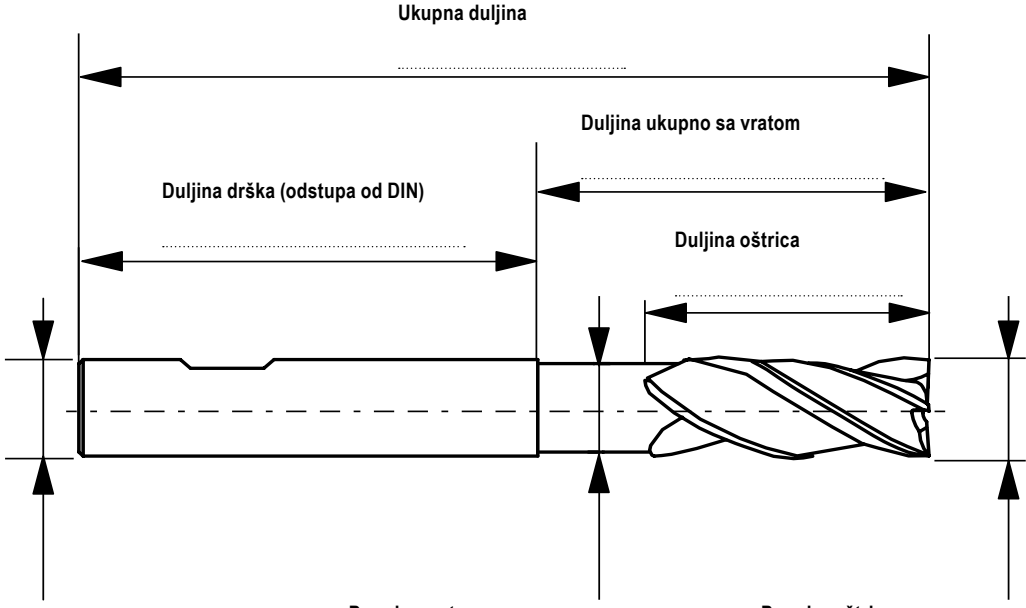
IKZ

Da

Ne

radijalno

Aksijalni



Ukupna duljina

Duljina drška (odstupa od DIN)

Duljina ukupno sa vratom

Duljina oštrice

Promjer držača

Promjer vrata

Promjer oštrice



Oštrih rubova



Kutni zaštitni nagib



Radius kuta



Puni radijus

Veličina radijusa: mm

3 Rashladno sredstvo

Emulzija	Ulje	Zrak	bez
Minimalna količina sredstva za podmazivanje		Tlak rashladnog sredstva	bar

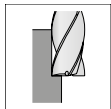
4 Oblik drška

Glatki držak (DIN 6535 HA)

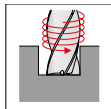


Weldon (DIN 6535 HB)

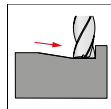
Odstupa od DIN
(unesite dimenzije u crtež)

5 Primjena

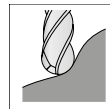
Podrezivanje



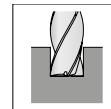
Helikalno uranjanje



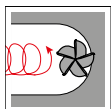
Nagibno glodanje



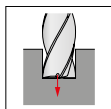
3D glodanje



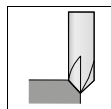
Glodanje utora u puno



Trohoidno glodanje



Uranjajuće glodanje



Glodalo za obradu rubova

Ostalo

Ozubljenje za finu obradu

Ozubljenje za grubu obradu

Ozubljenje za grubu i finu obradu

Dubina reza a_p u mm

.....

Širina reza a_e u mm

.....

6 Prevlaka

Bez prevlake

S prevlakom

.....

7 Napomena
8 Željeni broj komada:

Komad(a)

.....

9 Ponovno oštrenje u proizvodnom pogonu

Da

Ne

Ako ništa nije navedeno, ne izračunava se cijena dodatnog oštrenja.