

Demande outils Semi-Standard – Fraises carbure monobloc

Merci d'envoyer votre formulaire dûment rempli par mail à info.france@ceratizit.com !

Société :	Dept / Ville :
Contact Ceratizit :	Interlocuteur :
Code client :	N° de téléphone :
Vos références :	Votre adresse mail :


1 Matériau à usiner

Code matière	Désignation	Résistance en N/mm ² /Dureté (HRC, HB ...)
.....

2 Type

Contour défini par le croquis/plan ci-joint

Sur la base des dimensions suivantes:


Nombre d'arêtes

.....

Coupe en bout

.....

Lubrification inter

oui

non

.....

Radiale

axiale

.....

Diamètre de queue

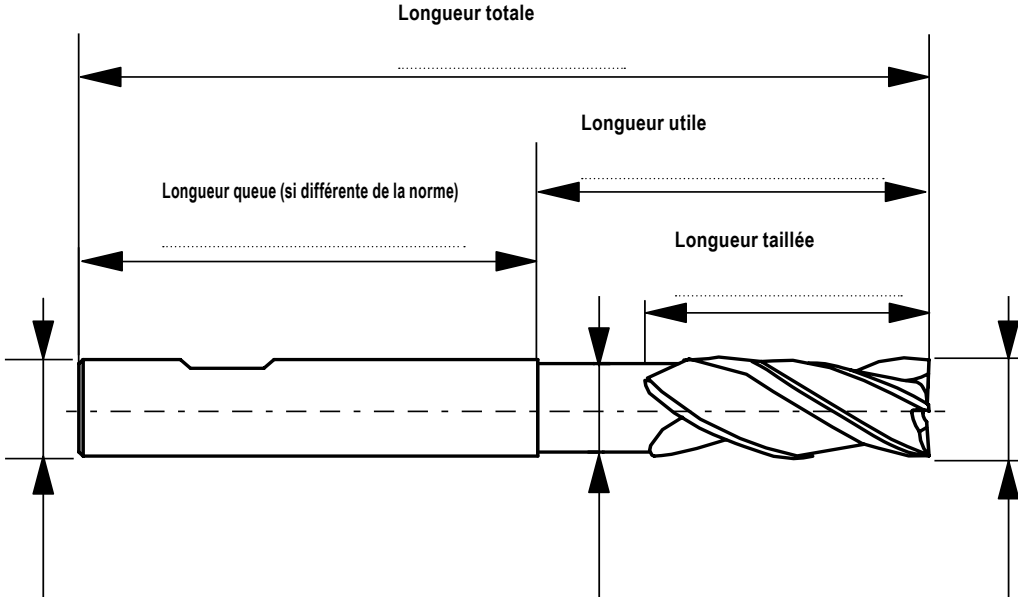
.....

Diamètre de rétrécissement arrière

.....

Diamètre de l'outil

.....



Longueur totale

Longueur utile


Longueur queue (si différente de la norme)

Longueur taillée


Diamètre de queue

Diamètre de rétrécissement arrière


Diamètre de l'outil




Arêtes vives



Chanfrein



Rayon en bout



Rayon complet

Valeur du rayon mm

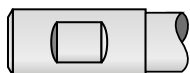
3 Type de lubrification

Emulsion	Huile	Air comprimé	sans
Micro-pulvérisation		Pression du lubrifiant	bars
	

4 Type de queue



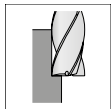
Queue lisse (DIN 6535 HA)



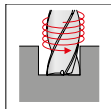
Weldon (DIN 6535 HB)

Différent de DIN
(Mentionner les dimensions sur le schéma)

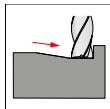
5 Caractéristiques et applications



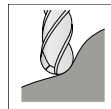
Finition



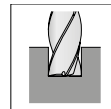
Interpolation hélicoïdale



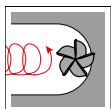
Ramping



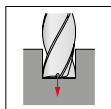
Fraises 3D



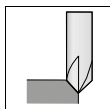
Rainurage



Fraises pour l'usinage dynamique



Tréflage



Fraises à ébavurer

Autres

Denture lisse

Denture ébauche

Denture ébauche-finition

Profondeur de passe a_p
en mm

.....

Largeur fraisée a_e en mm

.....

6 Revêtement

Non revêtu

.....

Revêtu

7 Remarques

8 Quantité souhaitée :

..... Qté

9 Réaffûtage par l'usine de production

oui

non

Si rien n'est indiqué, ou si la réponse est non, aucun prix de réaffûtage ne sera calculé.