

Firma:	Oddělení:
Aplikační technik:	Kontaktní osoba:
Číslo zakazníka:	Tel. na kontaktní osobu:
Vaše poznámka:	E-mail adresa kontaktní osoby:


1 Údaje o materiálu

Číslo materiálu	Standardní označení	pevnost v N/mm ² / tvrdost (HRC, HB...)
.....

2 Geometrie

Na základě připojeného náčrtku/výkresu

Na základě zde uvedených rozměrů



Počet břitů

.....

závrtná

.....

Vnitřní chlazení

ano


ne

radiální


Axiální

Průměr stopky


.....




S ostrou hranou



ochranná fazeta

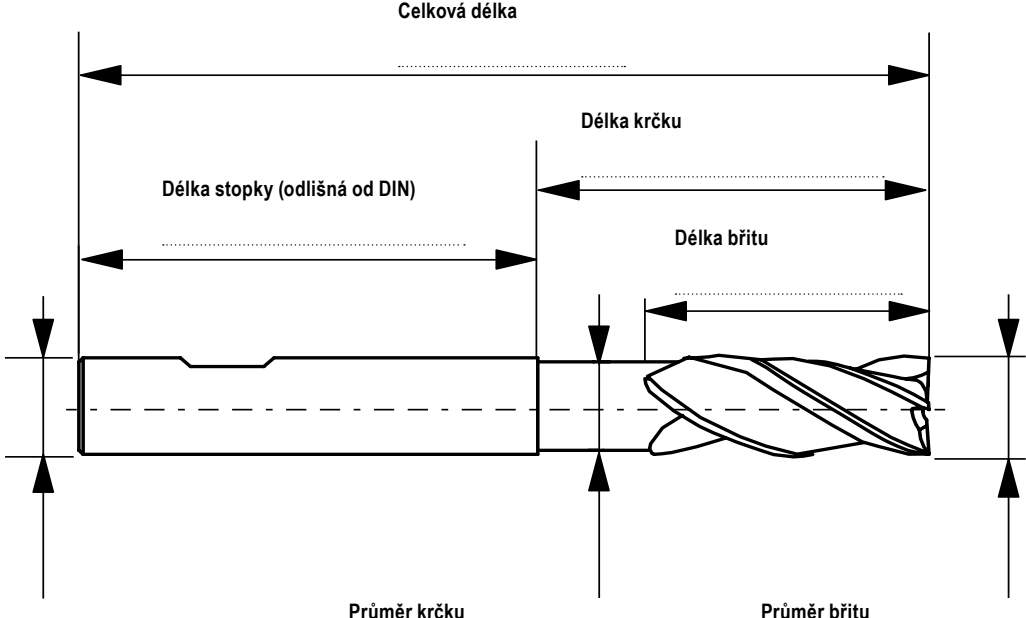


Rohový rádius



Rádius

Velikost rádiusů: mm



Celková délka

Délka stopky (odlišná od DIN)

Délka krčku

Délka břítu

Průměr krčku

Průměr břítu

3 Chladičí médium

Emulze	olej	vzduch	bez
mazání minimálním množstvím maziva		Tlak chladičí kapaliny	barů
	

4 Tvar stopky



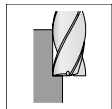
hladká stopka (DIN 6535 HA)



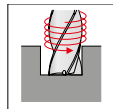
Weldon (DIN 6535 HB)

odlišná od DIN
(rozměry zapište do výkresu)

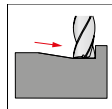
5 Použití



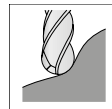
Boční frézování



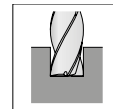
Utápění po šroubovici



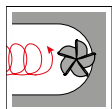
Frézování po rampě



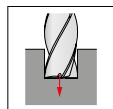
3D frézování



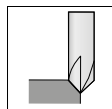
Plná drážka



Trochoidní frézování



Axiální frézování



Odhrotování

Ostatní

Geometrie pro dokončovací frézování

Geometrie pro hrubovací frézování

Geometrie pro hrubovací i dokončovací frézování

Hloubka řezu a_p v mm

.....

šířka záběru a_e v mm

.....

6 Povlak

Bez povlaku

S povlakem

.....

7 Poznámka

8 Požadovaný počet kusů:

..... Ks

9 Ostření u výrobce

ano

ne

V případě žádného zadání nebo zaklíknutí „ne“ se kalkulace ceny ostření provádět nebude.