

FORM

Yarı standart takım talebi – Karbür – Raybalar



Şirket: Departman:
Uygulama teknisyeni: İlgili Kişi:
Müşteri no.: Muhattap kişi Tel.-No:
Referans bilgileriniz: İlgili kişinin e-posta adresi:

1 Delik

Anma çapı (örn. 18,5 mm) mm
Tolerans (örn. F7) veya üst boyut (örn. +0,025) mm
alt boyut (örn. +0,005) mm
Ön işleme çapı mm Delik boyu mm
(Sadece sapmalar varsa belirtin)

İşleme yatay dikey İçten soğutmalı evet
Sabit Dönen hayır

Delme türü (lütfen işaretleyin!)



2 Malzeme

Standart tanımlama
Çekme mukavemeti sınıfı N/mm²
Isıl işlem

3 İşleme ile ilgili özel bilgiler

Delğin şekilsel doğruluğu

(Örneğin: )

Yüzey kalitesi Ra/Rt/Rz

Darbeli kesme boyu



x = mm

Minumum miktarda yağlama

evet

hayır

özel takım tutucu

(örn. Morsekonus, Tek takımlı HSK)

Tezgâh (örn. torna tezgahı)

Tezgâh takım tutucusu (örn. VDI 30)

Takım tutucu (örn. sarkaç tutucu Ø 25)

4 Açıklama / taslak

örn. çok kademeli raybalama işlemleri için (1 havşa öncesi kademe ve 2 çap kademesi mümkündür)

5 Talep edilen adet:

Adet

6 Üretici tesisinde ardıl taşlama

evet

hayır

Hiçbir şey belirtilmemişse veya hayır ise, ardıl taşlama fiyatı hesaplanmayacaktır.