




Podjetje:	Oddelek:
Aplikacijski tehnik:	Kontaktna oseba:
Št. kupca:	Telefon kontaktne osebe:
Vaši zahtevani podatki:	E-mail kontaktne osebe:

1 Izvrtina

Nazivni premer (npr.: 18,5 mm)	mm						
Toleranca (npr.: F7)		ali	zgornja dimenzija (npr.: +0,025)	mm		
				spodnja dimenzija (npr.: +0,005)	mm		
Premer predobdelave (V primeru odstopanje navedite le-te podatke)	mm		Globina luknje	mm		
Obdelava	Horizontalno stoječ		Vertikalno vrtljiv		Interno dovajanje hlajenja		Da Ne	
Vrsta izvrtine (prosimo označite!)								

2 Material

Standardna oznaka
Vrednosti za trdnost N/mm ²
Toplotna obdelava

3 Posebne zahteve za obdelavo, če so potrebneTočnost oblike izvrtine (npr.: 

Kakovost površine Ra/Rt/Rz

Dolžina neprekinjenega reza  x = mm

Minimalna količina mazanja Da Ne

posebna vpenjalna orodja (npr.: morse konus, mono orodje HSK)

Stroj (npr. stružnica)

Vpenjalo stroja (npr.: VDI 30)

Vpenjalo orodja (npr.: držalo vpetje Ø 25)

4 Opomba/skica

npr. za večstopenjske operacije povrtavanja (možni sta ena stopnja pred znižanjem in dve stopnji premera)

5 Želena količina: Kos**6** Naknadno brušenje s strani proizvajalca

Da Ne

Če ne označite ničesar ali če izberete odgovor ne, cena za naknadno brušenje ne bo vračunana.