









Firma:	.....	Oddelenie:	.....
Aplikačný technik:	.....	Kontaktná osoba:	.....
Číslo zákazníka:	.....	Tel. na kontaktnú osobu:	.....
Vaša poznámka:	.....	E-mail adresa kontaktnej osoby:	.....

## 1 Spôsob obrábania

Menovitý priemer (napr. 18,5 mm)	.....	mm						
Tolerancia (napr. F7)	.....		alebo	horná medzná odchýlka (napr. +0,025)	.....	mm		
				dolná medzná odchýlka (napr. +0,005)	.....	mm		
Predvrtaný priemer (uvádzajte len pri neštandardnom prevedení)	.....	mm		Hĺbka otvoru	.....	mm		
Obrábanie	horizontálne stojací		vertikálne rotujúci		Vnútorne chladenie	áno	nie	
Vykonalie otvoru (označte krížikom)								

## 2 Materiál

Označenie normy	.....
Pevnosť	..... N/mm <sup>2</sup>
Tepelné spracovanie	.....

**3** Špeciálne údaje pre obrábanie, ak je to nutné

Presnosť otvoru (napr.  .....

Kvalita povrchu Ra/Rt/Rz .....

Dĺžka prerušovaného rezu  x = ..... mm

mazanie minimálnym množstvom maziva      áno                              nie

Špeciálne vykonanie upínania (napr. Morsekužel', monolitný HSK nástroj) .....

Stroj (napr. sústruh) .....

Upínanie na stroji (napr. VDI30) .....

Upínanie nástroja (napr. plávajúci upínač Ø 25) .....

**4** Poznámka/náčrtok

napr. pre viacstupňové vystružovanie (možné sú 1 predzahľbovací stupeň a 2 stupne priemerov)

**5** Požadovaný počet kusov: ..... Ks

**6** Ostrenie u výrobcu

áno                              nie

V prípade žiadneho zadania alebo zakliknutia „nie“ sa kalkulácia ceny ostrenia robiť nebude.