БЛАНК

Запрос: полустандартные – Цельные твердосплавные развертки

Пожалуйста, направьте нам заполненную форму запроса на эл.адрес **info.russia@ceratizit.com**

Компания: .....

Отдел: .....

Специалисты отдела поддержки продаж: .....

Контактное лицо: .....

Заказчик №: .....

Номер телефона контактного лица: .....

Данные вашего запроса: .....

Эл. почта контактного лица: .....

1 Отверстие

Номинальный диаметр (напр., 18,5 мм) ..... mm

Допуск (например, F7) ..... или **верхнее отклонение (например, +0,025)** ..... mm

нижнее отклонение (например, +0,005) ..... mm

Диаметр предв. обработки (указывать только в случае отклонений) ..... mm

Глубина отверстия ..... mm

Обработка

◯ гориз. ◯ вертик.

◯ статич. ◯ вращ.

Внутренний подвод СОЖ ◯ да ◯ нет

Тип обрабатываемой поверхности (отметить крестиком!)



2 Материал

Стандартное обозначение .....

Значения прочности ..... N/mm²

Термообработка .....

3 Специальные указания по обработке, если требуется

Точность отверстия при развёртывании (z. B. )

Качество поверхности Ra/Rt/Rz .....

Длина участка прерывистого резания 

x = ... mm

Охлаждение масляным туманом ◯ да ◯ нет

Специальная державка
(например, конус Морзе, монолитный инструмент HSK) .....

Станок (напр., токарный) .....

Адаптер (напр. VDI 30) .....

Державка (например, плавающая державка Ø 25) .....

4 Примечание/эскиз

Например, для многоступенчатых операций развёртывания (возможна 1 ступень зенкования и 2 ступени диаметра)

5 Нужное количество: ..... шт.

6 Переточка заводом-изготовителем

◯ да ◯ нет

Если ничего не указывается или отмечено «нет», стоимость переточки в расчёт не включается.