

# FORMULARZ

Zapytanie o narzędzia półstandardowe – Rozwiertaki VHM



Firma:	.....	Dział:	.....
Doradca techniczny:	.....	Osoba udzielająca informacji:	.....
Nr klienta:	.....	Nr tel. osoby kontaktowej:	.....
W nawiązaniu do:	.....	E-mail osoby do kontaktu:	.....

## 1 Otwór

Średnica znamionowa (np. 18,5 mm)	.....	mm					
Tolerancja (np. F7)	.....		lub	Tolerancja górna (np. +0,025)	.....	mm	
				Tolerancja dolna (np. +0,005)	.....	mm	
Średnica otworu wstępnego (podać tylko w przypadku ochylenia)	.....	mm		Głębokość otworu	.....	mm	
Obróbka	pozioma nieruchoma			pionowa obracająca się		Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa	tak nie
Rodzaj otworu (proszę zaznaczyć!)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 2 Materiał

Oznaczenie normy	.....
Wartość wytrzymałości	..... N/mm <sup>2</sup>
Obróbka cieplna	.....

**3** Dodatkowe informacje dotyczące obróbki, jeśli konieczneDokładność formy otworu (np.  .....

Jakość powierzchni Ra/Rt/Rz .....

Długość przerywanego przejścia narzędzia  x = ..... mmMinimalne smarowanie tak  nie 

specjalny uchwyt zaciskowy (np. stożek morsa, monolit HSK) .....

Maszyna (np. tokarka) .....

Uchwyt maszynowy (zb. VDI 30) .....

Uchwyt narzędziowy (np. oprawka Ø 25) .....

**4** Uwaga/Szkic

np. do wielostopniowych operacji rozwiercania (możliwe są 1 stopień wstępnego pogłębiania i 2 stopnie średnicy)

**5** Wybrana ilość: ..... sztuka**6** Ostrzenie przez zakład producentatak  nie 

Jeżeli nic nie zostanie wpisane lub zakreślona zostanie odpowiedź „nie”, nie będzie kalkulowana cena ostrzenia narzędzia.