

ÚRLAP

Érdeklődés semi standard szerszám iránt – Tömör keményfém
dörzsárak



Cég:	Részleg:
CERATIZIT-képviselő:	Kapcsolattartó:
Ügyfélszám:	A kapcsolattartó telefonszáma:
Hivatkozási szám:	A kapcsolattartó e-mail-címe:

1 Furat

Névleges átmérő (pl. 18,5 mm)	mm					
Tűrés (pl. F7)	vagy	Felső mérettűrés (pl. +0,025)	mm		
			Alsó mérettűrés (pl. +0,005)	mm		
Előmunkált átmérő (Csak eltérés esetén kérjük megadni!)	mm	Furat mélysége	mm		
Megmunkálás	vízszintes álló		függőleges forgó		Belső hűtőcsatorna	igen nem	
Furattípus (Kérjük bejelölni!)							


2 Anyag

Szabványjelölés
Szilárdság N/mm ²
Hőkezelés

3 Egyedi megmunkálási információ, szükség szerint

Furat alakpontossága (pl. $\sqrt{0/0}$)

Felületi érdesség - Ra/Rt/Rz

A megszakított furat hossza  x = mm

minimálkenés igen nem

Egyedi szerszámbefogó (pl. Morse-kúp, HSK mono szerszám)

Gép (pl. esztergagép)

A gép befogója (pl. VDI 30)

Szerszámbefogó (pl. lengőtartó, Ø 25)

4 Megjegyzés / vázlat

pl. többlépcsős dörzsárazási műveletekhez (1 elősüllyesztő lépcső és 2 átmérőlépcső lehetséges)

5 Igényelt darabszám: darab

6 Gyártó általi utánélezés

igen nem

Ha nincs megadva vagy „nem” választ jelöl, akkor nem számítjuk ki az utánélezési árat.