

Tvrtka:	Odjel:
Inženjer primjene:	Osoba za kontakt:
Br. kupca:	Br. telefona osobe za kontakt:
Podaci vašeg upita:	Adresa e-pošte osobe za kontakt:

1 Provrt

Nazivni promjer (npr. 18,5 mm)	mm					
Tolerancija (npr. F7)		ili	Gornja dimenzija (npr. +0,025)	mm	
				Donja dimenzija (npr. +0,005)	mm	
Promjer predobrade (navesti samo kod odstupanja)	mm		Dubina provrta	mm	

Obrada	Horizontalno	Vertikalno	IKZ	Da
	Stacionarno	Rotacijsko		Ne

Vrsta provrta (molimo označite!)



2 Materijal

Oznaka standarda
Vrijednosti čvrstoće N/mm ²
Toplinska obrada

3 Specijalni podaci za obradu ako je potrebno

Točnost oblika provrta (npr. 

Kvaliteta površine Ra/Rt/Rz

Duljina prekinutih rezova  x = mm

Minimalna količina sredstva za podmazivanje Da Ne

Specijalni prihvat alata (npr. Morseov konus, monoalat HSK)

Stroj (npr. tokarski stroj)

Prihvat za stroj (npr. VDI 30)

Prihvat alata (npr. pomični držač Ø 25)

4 Komentar/skica

npr. za višestupanjske operacije razvrtnja (mogući su 1 stupanj predpuštanja i 2 stupnja promjera)

5 Željeni broj komada: Komad(a)

6 Ponovno oštrenje u proizvodnom pogonu

Da Ne

Ako ništa nije navedeno, ne izračunava se cijena dodatnog oštrenja.