Demande outils Semi-Standard – Alésoirs en carbure

Merci d'envoyer votre formulaire dûment rempli par mail à **info.france@ceratizit.com** !

Société : .....

Dept / Ville : .....

Contact Ceratizit : .....

Interlocuteur : .....

Code client : .....

N° de téléphone : .....

Vos références : .....

Votre adresse mail : .....

1 Alésage

Diamètre nominal (ex : 18,5 mm) ..... mm

Tolérance (ex : F7) ..... ou **Côte maxi (ex : +0,025)** ..... mm

Côte mini (ex : +0,005) ..... mm

Diamètre de perçage ..... mm

Longueur à aléser ..... mm

Opération
- ◯ Horizontal
- ◯ Fixe
- ◯ Vertical
- ◯ Tournant

Lubrification inter
- ◯ oui
- ◯ non

Type d'alésage (Cochez le cas correspondant)

2 Matière

Désignation .....

Résistance ..... N/mm²

Traitement thermique .....

3 Spécifications facultatives

Cylindricité de l'alésage (ex :) .....

État de surface recherché Ra/Rt/Rz .....

Longueur de la coupe interrompue

x =..... mm

Micro-pulvérisation ◯ oui ◯ non

Porte-outil spécial
(ex : Cône morse, Outil monobloc HSK) .....

Type de machine (ex : Tour CN) .....

Attachement machine (ex : VDI 30) .....

Attachement outil (ex : Adapatateur pendulaire Ø 25) .....

4 Remarques / Croquis

par ex. pour des opérations d'alésage étagés (1 étage semi-finition et 2 diamètres de finition sont possibles)

5 Quantité souhaitée : ..... Qté

6 Réaffûtage par l'usine de production

◯ oui ◯ non

Si rien n'est indiqué, ou si la réponse est non, aucun prix de réaffûtage ne sera calculé.