

Anfrage Semi-Standard – VHM Reibahlen

Bitte senden Sie uns das ausgefüllte Formular per Mail an angebot@ceratizit.com!

Firma:	Abteilung:
Anwendungstechniker:	Ansprechpartner:
Kunden Nr.:	Tel.-Nr. des Ansprechpartners:
Ihre Anfragedaten:	E-Mail des Ansprechpartners:

1 Bohrung

Nenndurchmesser (z. B. 18,5 mm)	mm			
Toleranz (z. B. F7)	oder	oberes Abmaß (z. B. +0,025)	mm	
		unteres Abmaß (z. B. +0,005)	mm	
Vorbearbeitungsdurchmesser (Nur bei Abweichungen angeben)	mm	Bohrungstiefe	mm	
Bearbeitung	horizontal stehend	vertikal rotierend	IKZ	ja nein
Bohrungsart (Bitte ankreuzen!)				




2 Material

Normbezeichnung
Festigkeitswerte N/mm ²
Wärmebehandlung

3 Spezielle Angaben zur Bearbeitung, wenn notwendigFormgenauigkeit der Bohrung (z. B. )

Oberflächengüte Ra/Rt/Rz

Länge des unterbrochenen Schnitts  x = mm

Minimalmengenschmierung ja nein

spezielle Werkzeugaufnahme
(z. B. Morsekonus, Monowerkzeug HSK)

Maschine (z. B. Drehmaschine)

Maschinenaufnahme (z. B. VDI 30)

Werkzeugaufnahme (z. B. Pendelhalter Ø 25)

4 Bemerkung/Skizze

z.B. für mehrstufige Reiboperationen (Möglich sind 1 Vorsenkstufe und 2 Durchmesserstufen)

5 gewünschte Stückzahl: Stück**6** Nachschleifen durch Herstellerwerk

ja nein

Wenn nichts angegeben wird, oder bei nein, wird kein Nachschleifpreis kalkuliert.