

# FORMULAR

Anfrage Semi-Standard  
Fullmax, Monomax und REAMAX Reibahlen



Bitte senden Sie uns das ausgefüllte Formular per Mail an [angebot@ceratizit.com](mailto:angebot@ceratizit.com)!

<b>Firma:</b> .....	<b>Abteilung:</b> .....
<b>Anwendungstechniker:</b> .....	<b>Ansprechpartner:</b> .....
<b>Kunden Nr.:</b> .....	<b>Tel.-Nr. des Ansprechpartners:</b> .....
<b>Ihre Anfragedaten:</b> .....	<b>E-Mail des Ansprechpartners:</b> .....

## 1 Bohrung

<b>Nenndurchmesser (z. B. 18,5 mm)</b> .....	mm			
<b>Toleranz (z. B. F7)</b> .....	oder	<b>oberes Abmaß (z. B. +0,025)</b> .....	mm	
		<b>unteres Abmaß (z. B. +0,005)</b> .....	mm	
<b>Vorbearbeitungsdurchmesser (Nur bei Abweichungen angeben)</b> .....	mm	<b>Bohrungstiefe</b> .....	mm	
<b>Bearbeitung</b>	horizontal stehend	vertikal rotierend	<b>IKZ</b>	ja nein

Bohrungsart (Bitte ankreuzen!)



## 2 Material

<b>Normbezeichnung</b> .....	
<b>Festigkeitswerte</b> .....	N/mm <sup>2</sup>
<b>Wärmebehandlung</b> .....	

## 3 Bevorzugter Typ

Fullmax bis Toleranzklasse IT 5  
REAMAX bis Toleranzklasse IT 7

Monomax bis Toleranzklasse IT 5

#### 4 Spezielle Angaben zur Bearbeitung, wenn notwendig

Formgenauigkeit der Bohrung (z. B. ) .....

Oberflächengüte Ra/Rt/Rz .....

Länge des unterbrochenen Schnitts  x = ..... mm

Minimalmengenschmierung ja nein

spezielle Werkzeugaufnahme (z. B. Morsekonus, Monowerkzeug HSK) .....

Maschine (z. B. Drehmaschine) .....

Maschinenaufnahme (z. B. VDI 30) .....

Werkzeugaufnahme (z. B. Pendelhalter Ø 25) .....

#### 5 Bemerkung/Skizze

z.B. für mehrstufige Reiboperationen (Möglich sind 1 Vorsekstufe und 2 Durchmesserstufen)

6 gewünschte Stückzahl: ..... Stück

#### 7 Nachschleifen durch Herstellerwerk

ja nein

Wenn nichts angegeben wird, oder bei nein, wird kein Nachschleifpreis kalkuliert.