

FORMULAR

Anfrage Semi-Standard – VHM Reibahlen



Firma: Abteilung:
Anwendungstechniker: Ansprechpartner:
Kunden Nr.: Tel.-Nr. des Ansprechpartners:
Ihre Anfragedaten: E-Mail des Ansprechpartners:

1 Bohrung

Nenndurchmesser (z. B. 18,5 mm) mm
Toleranz (z. B. F7) oder oberes Abmaß (z. B. +0,025) mm
unteres Abmaß (z. B. +0,005) mm
Vorbearbeitungsdurchmesser mm Bohrungstiefe mm
(Nur bei Abweichungen angeben)
Bearbeitung horizontal vertikal
stehend rotierend IKZ ja
nein
Bohrungsart (Bitte ankreuzen!)

2 Material

Normbezeichnung
Festigkeitswerte N/mm²
Wärmebehandlung

3 Spezielle Angaben zur Bearbeitung, wenn notwendig

Formgenauigkeit der Bohrung (z. B. 

Oberflächengüte Ra/Rt/Rz

Länge des unterbrochenen Schnitts  x = mm

Minimalmengenschmierung ja nein

spezielle Werkzeugaufnahme (z. B. Morsekonus, Monowerkzeug HSK)

Maschine (z. B. Drehmaschine)

Maschinenaufnahme (z. B. VDI 30)

Werkzeugaufnahme (z. B. Pendelhalter Ø 25)

4 Bemerkung/Skizze

z.B. für mehrstufige Reiboperationen (Möglich sind 1 Vorsenkstufe und 2 Durchmesserstufen)

5 gewünschte Stückzahl: Stück

6 Nachschleifen durch Herstellerwerk

ja nein

Wenn nichts angegeben wird, oder bei nein, wird kein Nachschleifpreis kalkuliert.