

FORMULÁŘ

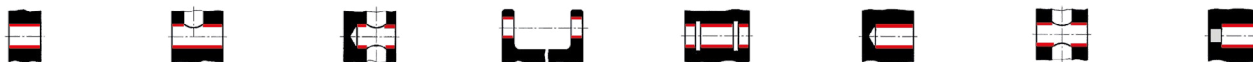
Poptávka semistandardních nástrojů – TK výstružníky



Firma:	Oddělení:
Aplikační technik:	Kontaktní osoba:
Číslo zakazníka:	Tel. na kontaktní osobu:
Vaše poznámka:	E-mail adresa kontaktní osoby:

1 otvor

Jmenovitý průměr (např. 18,5 mm)	mm					
Tolerance (např. F7)		nebo	Horní mezní úchylka (např. +0,025)	mm	
				Dolní mezní úchylka (např. +0,005)	mm	
Předvrtaný průměr (uvádějte pouze při nestandardním provedení)	mm		Hloubka otvoru	mm	
Obrábění	horizontální stojící		vertikální rotující	Vnitřní chlazení	ano ne		
Provedení otvoru (označte křížkem)							



2 Materiál

Standardní označení
Pevnost N/mm ²
Tepelné zpracování

3 Speciální údaje pro obrábění, je-li to nutnéPřesnost otvoru (např. 

Kvalita povrchu Ra/Rt/Rz

Délka přerušovaného řezu  x = mm

mazání minimálním množstvím maziva ano ne

Speciální provedení upínání
(např. Morsekužel, monolitní HSK nástroj)

Stroj (např. soustruh)

Upínání na stroji (např. VDI30)

Upínání nástroje (např. plovoucí upínač Ø25)

4 Poznámka/náčrtek

např. pro vícestupňové vystružování (možné jsou 1 předzahluovací stupeň a 2 stupně průměrů)

5 Požadovaný počet kusů: Ks**6** Ostření u výrobce

ano ne

V případě žádného zadání nebo zaklíknutí „ne“ se kalkulace ceny ostření provádět nebude.