

Neue Produkte für den Zerspanungstechniker

NEW WOEX Wendeschneidplatten



BK7710 -11

- ▲ Spezialist für die Bearbeitung von NE-Metallen
- ▲ erweiterter Anwendungsbereich auch für hochwarmfeste und gehärtete Werkstoffe

→ Seite 49

NEW SOGX Wendeschneidplatten



BK8430 -21

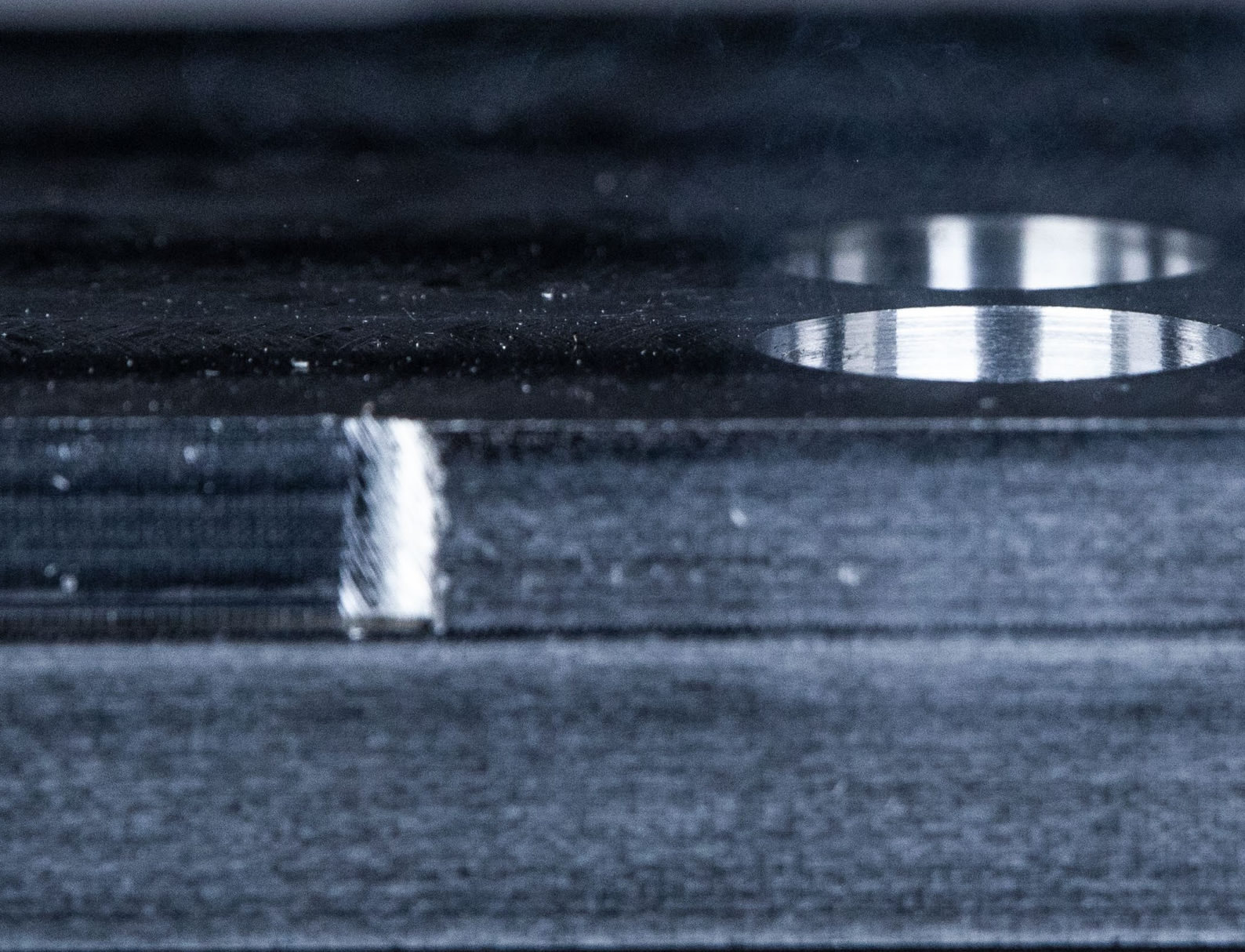
- ▲ hochpositive, weichschneidende Topografie
- ▲ universell einsetzbare und verschleißfeste Sorte
- ▲ einsetzbar für Zentrum und Peripherie

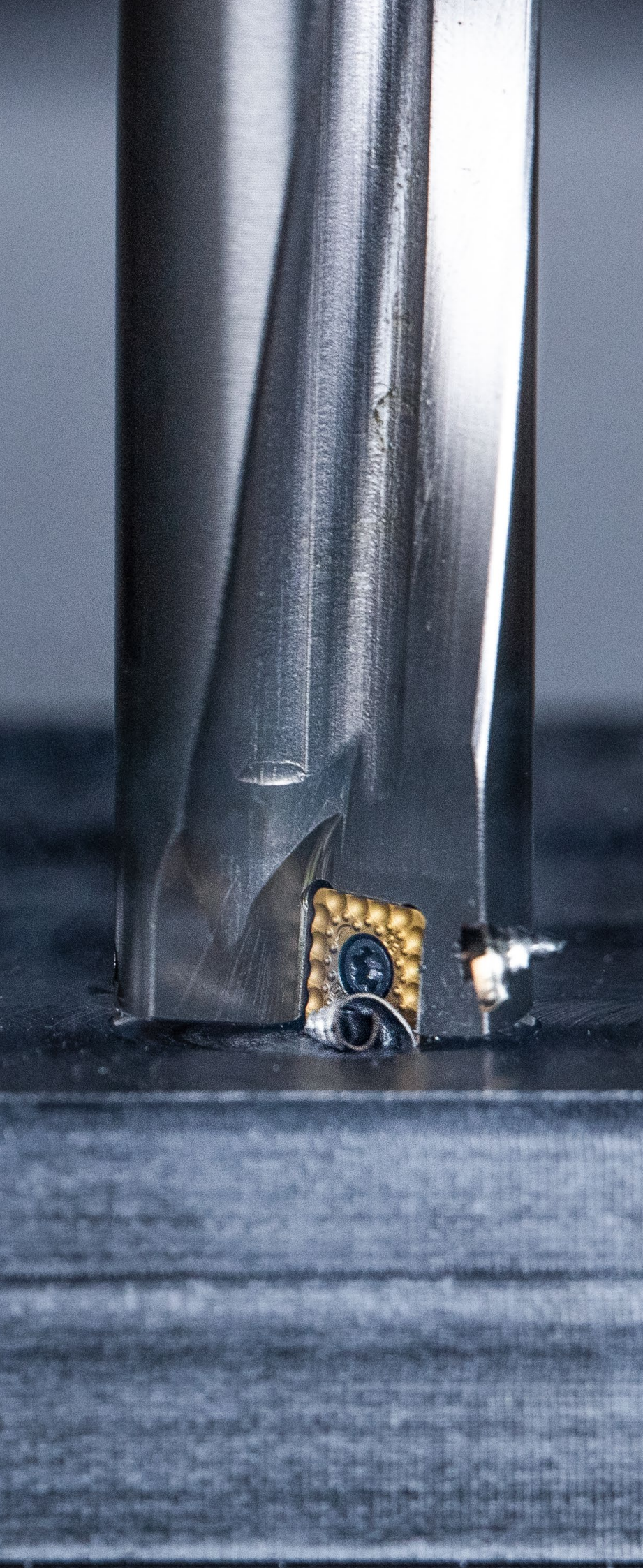


BK7935 -21

- ▲ hochpositive, weichschneidende Topografie
- ▲ zähere Sorte, besonders geeignet für die Bearbeitung von rostfreien und säurebeständigen Stählen sowie Sonderlegierungen
- ▲ nur für Einsatz als Außenschneide empfohlen

→ Seite 30





Vollbohren und Bohrungsbearbeitung

- 1 HSS-Bohrer
- 2 VHM-Bohrer
- 3 Wendeplattenbohrer

- 4 Reibahlen und Senker
- 5 Ausspindelwerkzeuge

Gewindebearbeitung

- 6 Gewindebohrer und -former
- 7 Zirkular- und Gewindefräser
- 8 Gewindedrehwerkzeuge

Drehbearbeitung

- 9 Wendeplattendrehwerkzeuge
- 10 Multifunktionswerkzeuge – EcoCut und FreeTurn
- 11 Stechwerkzeuge
- 12 Miniaturdrehwerkzeuge

Fräsbearbeitung

- 13 HSS-Fräser
- 14 VHM-Fräser
- 15 Wendeplattenfräswerkzeuge

Spanntechnik

- 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör
- 17 Werkstückspannung

- 18 Materialbeispiele

Inhaltsübersicht

Symbolerklärung	4
Anwendungshinweise – Exzenterhülsen	5
Toolfinder	6+7
Produktprogramm	8–60
Technische Informationen	
Schnittdaten	61–77
Maximaler Verstellbereich	78–80
Codierungsbeispiel, Kühlmittelzufuhr	81
Wendeplattenbohren – Probleme / mögliche Ursachen / Lösungen	82
KUB Centron – Bohrhinweise + Probleme / mögliche Ursachen / Lösungen	83+84
Übersicht Spanleitstufen und Sorten, Anwendbarkeit	85–87

KOMET \ Performance

Premium-Qualitätswerkzeuge für höchste Performance.

Die Premium-Qualitätswerkzeuge aus der Produktlinie **KOMET Performance** wurden für spezielle Anwendungen konzipiert und zeichnen sich durch ihre herausragende Leistungsfähigkeit aus. Wenn Sie in Ihrer Fertigung höchste Ansprüche an die Performance stellen und allerbeste Ergebnisse erzielen wollen, dann empfehlen wir Ihnen die Premiumwerkzeuge aus dieser Produktlinie.

KOMET \ Standard

Qualitätswerkzeuge für Standardanwendungen.

Die Qualitätswerkzeuge aus der Produktlinie **KOMET Standard** sind hochwertig, leistungsstark und zuverlässig und genießen höchstes Vertrauen bei unseren Kunden weltweit. Werkzeuge aus dieser Produktlinie sind bei vielen Standardanwendungen die erste Wahl und garantieren Ihnen optimale Ergebnisse.

Symbolerklärung

Schaft

- C** Zylinderschaft mit Spannfläche.
Garantiert optimale Spannung des Werkzeuges und kann wie gewohnt in jeder Aufnahme gespannt werden.
- K** Bohrer mit Kombischaft.
Dieser Bohrerschaft hat zwei Spannflächen (DIN 6535HE, DIN 6595), die eine Auszugssicherung und eine gute Plananlage des Vollbohrers gewährleisten. Sowohl eine Weldon-Aufnahme als auch eine Whistle-Notch-Aufnahme kann verwendet werden.
- ABS** Bohrer mit ABS-Anbindung.
Die ABS-Anbindung von Komet stellt ein modulares Kupplungssystem für rotierende wie für stehende Werkzeuge dar und bietet Vorteile wie zum Beispiel die bessere Kräfteübertragung.
Technische Informationen und Ersatzteile
→ Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör, Seite 301.
- PSC** Bohrer mit Polygonalschaft.
Der Polygonalschaft bietet die beste Steifigkeit bei der Kräfteübertragung vom Bohrer zur Aufnahme. Die kegelige Polygonform nimmt sowohl Torsionskräfte als auch Biegekräfte ohne Bedenken auf.

Ausführung



Anwendungshinweise – Exzenterhülsen

Mit Exzenterhülsen kann der Durchmesser der Bohrung unproblematisch um +/- 0,3 mm variiert und verstellt werden.

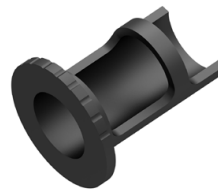
Erhältlich sind zwei Typen von Exzenterhülsen:

Eine für die Verwendung mit der Wendeplattenbohrer-Aufnahme und eine für die Verwendung mit einer Weldon-Aufnahme. Der Unterschied liegt lediglich in der Ausführung und Position der Nuten für die Klemmschrauben der Aufnahmen.


Pro Typ gibt es vier Größen, die auf die Schaftdurchmesser abgestimmt sind.





Exzenterhülse für Wendeplattenbohrer-Aufnahme



Exzenterhülse für Weldon-Aufnahme

Bezeichnung		Seite
Exzenterhülsen für Wendeplattenbohrer-Aufnahmen		58+59
Exzenterhülsen für Weldon-Aufnahmen		58+59

Bezeichnung		Seite
Verstelleinrichtung mit ABS-Anbindung		60

 Aufnahmen finden Sie im → **Kapitel 16** **Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.**



Bezeichnung	
Aufnahme mit ABS-Anbindung	 → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog
Wendeplattenbohrer-Aufnahme	

Toolfinder

KUB Pentron
KOMET \ Performance



- ▲ High Performance Wendepplattenbohrer für prozesssicheres Bohren unter verschiedensten Bedingungen
- ▲ Ideal bei extremen Bearbeitungssituationen

Bohrtiefe	Vollbohren	Aufbohren	Durchbohren einer Querbohrung	Paketbohren	Anbohren unebener Flächen	Anbohren einer Kante	Anbohren balliger Flächen	Schräger Bohrungseintritt	Anbohren spitzer Konturen	Reihenbohrungen	Anbohren einer Zentrierung oder Sicke
2xD	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3xD	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4xD	●	-	●	●	○	●	●	●	●	○	●
5xD	●	-	●	○	○	●	○	●	○	-	○

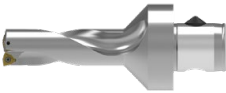
KUB Pentron CS
KOMET \ Performance



- ▲ Prozesssicheres, zuverlässiges modulares System für die Erstellung großer Bohrungen bis Ø 96,00 mm

Bohrtiefe	Vollbohren	Aufbohren	Durchbohren einer Querbohrung	Paketbohren	Anbohren unebener Flächen	Anbohren einer Kante	Anbohren balliger Flächen	Schräger Bohrungseintritt	Anbohren spitzer Konturen	Reihenbohrungen	Anbohren einer Zentrierung oder Sicke
3xD	●	-	●	○	●	●	●	●	●	●	●

KUB Trigon
KOMET \ Performance



- ▲ Ideal für die Bearbeitung unter labilen Bedingungen
- ▲ Gut geeignet für die Bearbeitung auf leistungsschwachen Maschinen
- ▲ Die erste Wahl zur Erzeugung von maßhaltigen Bohrungen

Bohrtiefe	Vollbohren	Aufbohren	Durchbohren einer Querbohrung	Paketbohren	Anbohren unebener Flächen	Anbohren einer Kante	Anbohren balliger Flächen	Schräger Bohrungseintritt	Anbohren spitzer Konturen	Reihenbohrungen	Anbohren einer Zentrierung oder Sicke
2xD	●	●	●	-	●	○	●	●	○	●	○
3xD	●	●	●	-	●	○	●	●	○	●	○
4xD	●	-	○	-	○	-	○	○	-	○	○

KUB Centron
KOMET \ Performance



- ▲ Wirtschaftliches und prozesssicheres Bohren
- ▲ Bohrtiefen bis 9xD in nahezu allen Werkstoffen
- ▲ Zentrierspitze aus HSS oder VHM für optimale Positioniergenauigkeit




















Bohrtiefe	Vollbohren	Aufbohren	Durchbohren einer Querbohrung	Paketbohren	Anbohren unebener Flächen	Anbohren einer Kante	Anbohren balliger Flächen	Schräger Bohrungseintritt	Anbohren spitzer Konturen	Reihenbohrungen	Anbohren einer Zentrierung oder Sicke
4xD	●	-	○	-	●	-	○	-	-	○	●
6xD	●	-	○	-	●	-	○	-	-	○	●
9xD	●	-	○	-	●	-	○	-	-	○	●

MaxiDrill 900
KOMET \ Standard



- ▲ Bietet perfekte Bohrqualität selbst unter enormen Belastungen
- ▲ Ideal für große Bohrtiefen: Durch die hohen Vorschubgeschwindigkeiten steigt die Produktivität
- ▲ Für stabile Bearbeitungssituationen

Bohrtiefe	Vollbohren	Aufbohren	Durchbohren einer Querbohrung	Paketbohren	Anbohren unebener Flächen	Anbohren einer Kante	Anbohren balliger Flächen	Schräger Bohrungseintritt	Anbohren spitzer Konturen	Reihenbohrungen	Anbohren einer Zentrierung oder Sicke
2xD	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●
3xD	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●
4xD	●	○	●	○	○	●	●	●	●	○	●
5xD	●	○	●	○	○	●	●	●	●	○	●

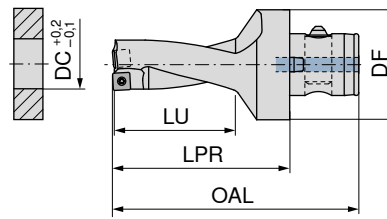
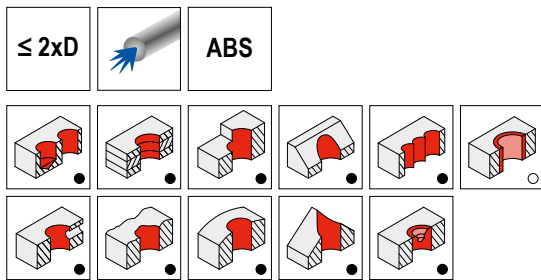
Schaft	Durchmesser Ø DC	Schneidrichtung	Halter Seite	Wendepplattentyp	Schneidenanzahl	Materialien								Wendepplatten Seite						
						Stahl P	Rostfrei M	Eisenguss K	NE-Metalle N	Hochwarmfest S	Stahl gehärtet H	Nichtmetallische Werkstoffe O								
ABS	14-65	R	8+9																	
C	14-46	R	18+19																	
ABS	14-65	R	10+11																	
PSC	14-37	R	16+17																	
C	14-46	R	20+21	 SOGX	4	 → v _c Seite 62-67	 29+30													
ABS	14-46	R	12+13																	
C	14-46	R	22+23																	
ABS	14-46	R	14+15																	
C	14-46	R	24+25																	
ABS	64-96	R	26-28										 SOGX	4	 → v _c Seite 62-67	 29+30				
ABS	14-82	R	31-33																	
ABS	14-44	L	34										 WOEX	3	 → v _c Seite 68-71	 48-49				
K	14-44	R	40																	
ABS	14-82	R	35-37																	
ABS	14-44	L	38																	
K	14-44	R	41																	
ABS	14-44	R	39																	
K	14-35	R	42																	
ABS	20-81	R		 WOEX	3	 48-49														
ABS	20-81	R	43									KUB Centron – Zentrierspitzen Ø 5-12 mm 	 → v _c Seite 72+73	 47						
ABS	20-81	R										KUB Centron – Bohrkronen Ø 20-81 mm 						 44-47		
C	12-63	R	50+51	 SONT	2/4	 → v _c Seite 74-77	 57													
C	12-63	R	52+53																	
C	12-54	R	54-55																	
C	12-41	R	56																	

 Weitere Informationen zu Sorten und Spanleitstufen finden Sie auf → Seite 85 + 86.

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



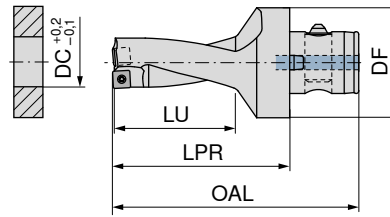
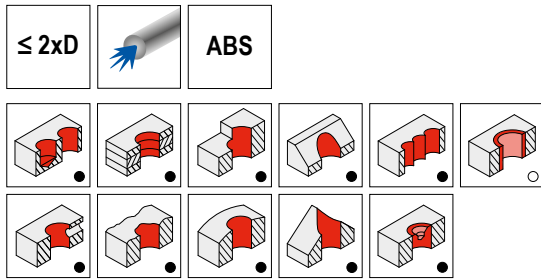
10 872 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-P.2D.140.R.04-ABS50	U42 51400	14	50	86	28	55	0,38	SOGX 040204	445,75 14095
KUB-P.2D.145.R.04-ABS50	U42 51450	14,5	50	89	30	58	0,38	SOGX 040204	445,75 14595
KUB-P.2D.150.R.04-ABS50	U42 51500	15	50	89	30	58	0,38	SOGX 040204	445,75 15095
KUB-P.2D.155.R.04-ABS50	U42 51550	15,5	50	93	32	62	0,38	SOGX 040204	445,75 15595
KUB-P.2D.160.R.04-ABS50	U42 51600	16	50	93	32	62	0,38	SOGX 040204	445,75 16095
KUB-P.2D.165.R.05-ABS50	U42 51650	16,5	50	96	34	65	0,62	SOGX 050204	454,29 16595
KUB-P.2D.170.R.05-ABS50	U42 51700	17	50	96	34	65	0,62	SOGX 050204	454,29 17095
KUB-P.2D.175.R.05-ABS50	U42 51750	17,5	50	98	36	67	0,62	SOGX 050204	454,29 17595
KUB-P.2D.180.R.05-ABS50	U42 51800	18	50	98	36	67	0,62	SOGX 050204	454,29 18095
KUB-P.2D.185.R.06-ABS50	U42 51850	18,5	50	101	38	70	1,01	SOGX 060206	467,74 18595
KUB-P.2D.190.R.06-ABS50	U42 51900	19	50	101	38	70	1,01	SOGX 060206	467,74 19095
KUB-P.2D.195.R.06-ABS50	U42 51950	19,5	50	103	40	72	1,01	SOGX 060206	467,74 19595
KUB-P.2D.200.R.06-ABS50	U42 52000	20	50	103	40	72	1,01	SOGX 060206	467,74 20095
KUB-P.2D.205.R.07-ABS50	U42 52050	20,5	50	105	42	74	1,01	SOGX 07T208	483,59 20595
KUB-P.2D.210.R.07-ABS50	U42 52100	21	50	105	42	74	1,01	SOGX 07T208	483,59 21095
KUB-P.2D.215.R.07-ABS50	U42 52150	21,5	50	107	44	76	1,01	SOGX 07T208	483,59 21595
KUB-P.2D.220.R.07-ABS50	U42 52200	22	50	107	44	76	1,01	SOGX 07T208	483,59 22095
KUB-P.2D.225.R.07-ABS50	U42 52250	22,5	50	109	46	78	1,01	SOGX 07T208	483,59 22595
KUB-P.2D.230.R.07-ABS50	U42 52300	23	50	109	46	78	1,01	SOGX 07T208	483,59 23095
KUB-P.2D.235.R.08-ABS50	U42 52350	23,5	50	111	48	80	1,28	SOGX 080308	498,18 23595
KUB-P.2D.240.R.08-ABS50	U42 52400	24	50	111	48	80	1,28	SOGX 080308	498,18 24095
KUB-P.2D.245.R.08-ABS50	U42 52450	24,5	50	114	50	83	1,28	SOGX 080308	498,18 24595
KUB-P.2D.250.R.08-ABS50	U42 52500	25	50	114	50	83	1,28	SOGX 080308	498,18 25095
KUB-P.2D.255.R.08-ABS50	U42 52550	25,5	50	116	52	85	1,28	SOGX 080308	498,18 25595
KUB-P.2D.260.R.08-ABS50	U42 52600	26	50	116	52	85	1,28	SOGX 080308	498,18 26095
KUB-P.2D.265.R.09-ABS50	U42 52650	26,5	50	119	54	88	2,25	SOGX 09T308	553,13 26595
KUB-P.2D.270.R.09-ABS50	U42 52700	27	50	119	54	88	2,25	SOGX 09T308	553,13 27095
KUB-P.2D.275.R.09-ABS50	U42 52750	27,5	50	121	56	90	2,25	SOGX 09T308	553,13 27595
KUB-P.2D.280.R.09-ABS50	U42 52800	28	50	121	56	90	2,25	SOGX 09T308	553,13 28095
KUB-P.2D.285.R.09-ABS50	U42 52850	28,5	50	124	58	93	2,25	SOGX 09T308	553,13 28595
KUB-P.2D.290.R.09-ABS50	U42 52900	29	50	124	58	93	2,25	SOGX 09T308	553,13 29095
KUB-P.2D.295.R.09-ABS50	U42 52950	29,5	50	126	60	95	2,25	SOGX 09T308	553,13 29595
KUB-P.2D.300.R.09-ABS50	U42 53000	30	50	126	60	95	2,25	SOGX 09T308	553,13 30095
KUB-P.2D.305.R.10-ABS63	U42 63050	30,5	63	139	62	101	2,8	SOGX 100408	582,55 30596
KUB-P.2D.310.R.10-ABS63	U42 63100	31	63	139	62	101	2,8	SOGX 100408	582,55 31096
KUB-P.2D.315.R.10-ABS63	U42 63150	31,5	63	141	64	103	2,8	SOGX 100408	582,55 31596
KUB-P.2D.320.R.10-ABS63	U42 63200	32	63	141	64	103	2,8	SOGX 100408	582,55 32096
KUB-P.2D.325.R.10-ABS63	U42 63250	32,5	63	144	66	106	2,8	SOGX 100408	582,55 32596
KUB-P.2D.330.R.10-ABS63	U42 63300	33	63	144	66	106	2,8	SOGX 100408	582,55 33096
KUB-P.2D.335.R.11-ABS63	U42 63350	33,5	63	146	68	108	2,8	SOGX 110408	621,65 33596
KUB-P.2D.340.R.11-ABS63	U42 63400	34	63	146	68	108	2,8	SOGX 110408	621,65 34096
KUB-P.2D.345.R.11-ABS63	U42 63450	34,5	63	149	70	111	2,8	SOGX 110408	621,65 34596
KUB-P.2D.350.R.11-ABS63	U42 63500	35	63	149	70	111	2,8	SOGX 110408	621,65 35096
KUB-P.2D.355.R.11-ABS63	U42 63550	35,5	63	152	72	113	2,8	SOGX 110408	621,65 35596
KUB-P.2D.360.R.11-ABS63	U42 63600	36	63	152	72	113	2,8	SOGX 110408	621,65 36096
KUB-P.2D.365.R.11-ABS63	U42 63650	36,5	63	154	74	116	2,8	SOGX 110408	621,65 36596
KUB-P.2D.370.R.11-ABS63	U42 63700	37	63	154	74	116	2,8	SOGX 110408	621,65 37096
KUB-P.2D.375.R.12-ABS63	U42 63750	37,5	63	156	76	118	6,25	SOGX 120408	650,82 37596
KUB-P.2D.380.R.12-ABS63	U42 63800	38	63	156	76	118	6,25	SOGX 120408	650,82 38096
KUB-P.2D.385.R.12-ABS63	U42 63850	38,5	63	159	78	121	6,25	SOGX 120408	650,82 38596
KUB-P.2D.390.R.12-ABS63	U42 63900	39	63	159	78	121	6,25	SOGX 120408	650,82 39096
KUB-P.2D.395.R.12-ABS63	U42 63950	39,5	63	161	80	123	6,25	SOGX 120408	650,82 39596
KUB-P.2D.400.R.12-ABS63	U42 64000	40	63	161	80	123	6,25	SOGX 120408	650,82 40096
KUB-P.2D.405.R.12-ABS63	U42 64050	40,5	63	164	82	126	6,25	SOGX 120408	650,82 40596

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

10 872 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-P.2D.410.R.12-ABS63	U42 64100	41	63	164	82	126	6,25	SOGX 120408	650,82 41096
KUB-P.2D.415.R.12-ABS63	U42 64150	41,5	63	166	84	128	6,25	SOGX 120408	650,82 41596
KUB-P.2D.420.R.12-ABS63	U42 64200	42	63	166	84	128	6,25	SOGX 120408	650,82 42096
KUB-P.2D.425.R.13-ABS63	U42 64250	42,5	63	169	86	131	6,25	SOGX 130508	650,82 42596
KUB-P.2D.430.R.13-ABS63	U42 64300	43	63	169	86	131	6,25	SOGX 130508	650,82 43096
KUB-P.2D.435.R.13-ABS63	U42 64350	43,5	63	171	88	133	6,25	SOGX 130508	650,82 43596
KUB-P.2D.440.R.13-ABS63	U42 64400	44	63	171	88	133	6,25	SOGX 130508	650,82 44096
KUB-P.2D.445.R.13-ABS63	U42 64450	44,5	63	174	90	136	6,25	SOGX 130508	650,82 44596
KUB-P.2D.450.R.13-ABS63	U42 64500	45	63	174	90	136	6,25	SOGX 130508	650,82 45096
KUB-P.2D.455.R.13-ABS63	U42 64550	45,5	63	173	92	135	6,25	SOGX 130508	650,82 45596
KUB-P.2D.460.R.13-ABS63	U42 64600	46	63	173	92	135	6,25	SOGX 130508	650,82 46096
KUB-P.2D.470.R.08-ABS63	U42 64700	47	63	187	94	149	1,28	SOGX 080308	695,74 47096
KUB-P.2D.480.R.08-ABS63	U42 64800	48	63	189	96	151	1,28	SOGX 080308	695,74 48096
KUB-P.2D.490.R.08-ABS63	U42 64900	49	63	191	98	153	1,28	SOGX 080308	695,74 49096
KUB-P.2D.500.R.08-ABS63	U42 65000	50	63	193	100	155	1,28	SOGX 080308	695,74 50096
KUB-P.2D.510.R.08-ABS63	U42 65100	51	63	195	102	157	1,28	SOGX 080308	695,74 51096
KUB-P.2D.520.R.08-ABS63	U42 65200	52	63	197	104	159	1,28	SOGX 080308	695,74 52096
KUB-P.2D.530.R.10-ABS63	U42 65300	53	63	199	106	161	2,8	SOGX 100408	695,74 53096
KUB-P.2D.540.R.10-ABS63	U42 65400	54	63	201	108	163	2,8	SOGX 100408	695,74 54096
KUB-P.2D.550.R.10-ABS80	U42 75500	55	80	208	110	165	2,8	SOGX 100408	839,96 55098
KUB-P.2D.560.R.10-ABS80	U42 75600	56	80	210	112	167	2,8	SOGX 100408	839,96 56098
KUB-P.2D.570.R.10-ABS80	U42 75700	57	80	212	114	169	2,8	SOGX 100408	839,96 57098
KUB-P.2D.580.R.10-ABS80	U42 75800	58	80	214	116	171	2,8	SOGX 100408	839,96 58098
KUB-P.2D.590.R.10-ABS80	U42 75900	59	80	216	118	173	2,8	SOGX 100408	839,96 59098
KUB-P.2D.600.R.10-ABS80	U42 76000	60	80	218	120	175	2,8	SOGX 100408	839,96 60098
KUB-P.2D.610.R.10-ABS80	U42 76100	61	80	220	122	177	2,8	SOGX 100408	839,96 61098
KUB-P.2D.620.R.10-ABS80	U42 76200	62	80	222	124	179	2,8	SOGX 100408	839,96 62098
KUB-P.2D.630.R.10-ABS80	U42 76300	63	80	224	126	181	2,8	SOGX 100408	839,96 63098
KUB-P.2D.640.R.10-ABS80	U42 76400	64	80	226	128	183	2,8	SOGX 100408	839,96 64098
KUB-P.2D.650.R.10-ABS80	U42 76500	65	80	228	130	185	2,8	SOGX 100408	839,96 65098



80 950 ...

80 950 ...

10 950 ...

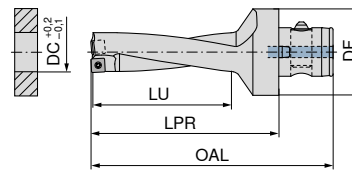
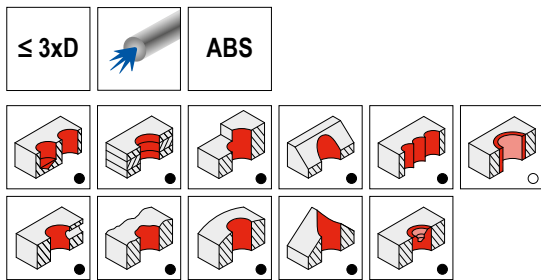
Ersatzteile	DC	T05 - IP	EUR Y7	057	T06 - IP	EUR Y7	123	T06 - IP	EUR Y7	123	M2,0x4,3 - 06IP	EUR W7/6B	10100
14 - 16			7,44								M1,8x3,8 - 05IP	2,90	10100
16,5 - 18						12,75	123		12,75	123	M2,0x4,3 - 06IP	2,90	10000
18,5 - 23						12,53	125		12,53	125	M2,2x5,5 - 06IP	2,90	10700
23,5 - 26						12,53	125		12,53	125	M2,5x6,3 - 08IP	2,90	10800
26,5 - 30						14,60	128		14,60	128	M3,0x7,6 - 08IP	2,90	10200
30,5 - 37						15,40	129		15,40	129	M3,5x7,5 - 15IP	2,90	10300
37,5 - 46						12,53	125		12,53	125	M4,5x10 - 20IP	2,90	10400
47 - 52						12,53	125		12,53	125	M2,5x6,3 - 08IP	2,90	10800
53 - 65						12,53	125		12,53	125	M3,5x7,5 - 15IP	2,90	10300

Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



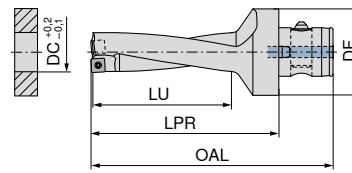
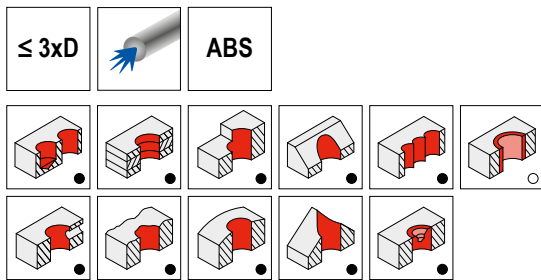
10 873 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-P.3D.140.R.04-ABS50	U43 51400	14	50	100	42	69	0,38	SOGX 040204	475,03 14095
KUB-P.3D.145.R.04-ABS50	U43 51450	14,5	50	104	45	73	0,38	SOGX 040204	475,03 14595
KUB-P.3D.150.R.04-ABS50	U43 51500	15	50	104	45	73	0,38	SOGX 040204	475,03 15095
KUB-P.3D.155.R.04-ABS50	U43 51550	15,5	50	109	48	78	0,38	SOGX 040204	475,03 15595
KUB-P.3D.160.R.04-ABS50	U43 51600	16	50	109	48	78	0,38	SOGX 040204	475,03 16095
KUB-P.3D.165.R.05-ABS50	U43 51650	16,5	50	113	51	82	0,62	SOGX 050204	485,98 16595
KUB-P.3D.170.R.05-ABS50	U43 51700	17	50	113	51	82	0,62	SOGX 050204	485,98 17095
KUB-P.3D.175.R.05-ABS50	U43 51750	17,5	50	116	54	85	0,62	SOGX 050204	485,98 17595
KUB-P.3D.180.R.05-ABS50	U43 51800	18	50	116	54	85	0,62	SOGX 050204	485,98 18095
KUB-P.3D.185.R.06-ABS50	U43 51850	18,5	50	120	57	89	1,01	SOGX 060206	498,18 18595
KUB-P.3D.190.R.06-ABS50	U43 51900	19	50	120	57	89	1,01	SOGX 060206	498,18 19095
KUB-P.3D.195.R.06-ABS50	U43 51950	19,5	50	123	60	92	1,01	SOGX 060206	498,18 19595
KUB-P.3D.200.R.06-ABS50	U43 52000	20	50	123	60	92	1,01	SOGX 060206	498,18 20095
KUB-P.3D.205.R.07-ABS50	U43 52050	20,5	50	126	63	95	1,01	SOGX 07T208	512,89 20595
KUB-P.3D.210.R.07-ABS50	U43 52100	21	50	126	63	95	1,01	SOGX 07T208	512,89 21095
KUB-P.3D.215.R.07-ABS50	U43 52150	21,5	50	129	66	98	1,01	SOGX 07T208	512,89 21595
KUB-P.3D.220.R.07-ABS50	U43 52200	22	50	129	66	98	1,01	SOGX 07T208	512,89 22095
KUB-P.3D.225.R.07-ABS50	U43 52250	22,5	50	132	69	101	1,01	SOGX 07T208	512,89 22595
KUB-P.3D.230.R.07-ABS50	U43 52300	23	50	132	69	101	1,01	SOGX 07T208	512,89 23095
KUB-P.3D.235.R.08-ABS50	U43 52350	23,5	50	135	72	104	1,28	SOGX 080308	528,73 23595
KUB-P.3D.240.R.08-ABS50	U43 52400	24	50	135	72	104	1,28	SOGX 080308	528,73 24095
KUB-P.3D.245.R.08-ABS50	U43 52450	24,5	50	139	75	108	1,28	SOGX 080308	528,73 24595
KUB-P.3D.250.R.08-ABS50	U43 52500	25	50	139	75	108	1,28	SOGX 080308	528,73 25095
KUB-P.3D.255.R.08-ABS50	U43 52550	25,5	50	142	78	111	1,28	SOGX 080308	528,73 25595
KUB-P.3D.260.R.08-ABS50	U43 52600	26	50	142	78	111	1,28	SOGX 080308	528,73 26095
KUB-P.3D.265.R.09-ABS50	U43 52650	26,5	50	146	81	115	2,25	SOGX 09T308	592,23 26595
KUB-P.3D.270.R.09-ABS50	U43 52700	27	50	146	81	115	2,25	SOGX 09T308	592,23 27095
KUB-P.3D.275.R.09-ABS50	U43 52750	27,5	50	149	84	118	2,25	SOGX 09T308	592,23 27595
KUB-P.3D.280.R.09-ABS50	U43 52800	28	50	149	84	118	2,25	SOGX 09T308	592,23 28095
KUB-P.3D.285.R.09-ABS50	U43 52850	28,5	50	153	87	122	2,25	SOGX 09T308	592,23 28595
KUB-P.3D.290.R.09-ABS50	U43 52900	29	50	153	87	122	2,25	SOGX 09T308	592,23 29095
KUB-P.3D.295.R.09-ABS50	U43 52950	29,5	50	156	90	125	2,25	SOGX 09T308	592,23 29595
KUB-P.3D.300.R.09-ABS50	U43 53000	30	50	156	90	125	2,25	SOGX 09T308	592,23 30095
KUB-P.3D.305.R.10-ABS63	U43 63050	30,5	63	170	93	132	2,8	SOGX 100408	619,13 30596
KUB-P.3D.310.R.10-ABS63	U43 63100	31	63	170	93	132	2,8	SOGX 100408	619,13 31096
KUB-P.3D.315.R.10-ABS63	U43 63150	31,5	63	173	96	135	2,8	SOGX 100408	619,13 31596
KUB-P.3D.320.R.10-ABS63	U43 63200	32	63	173	96	135	2,8	SOGX 100408	619,13 32096
KUB-P.3D.325.R.10-ABS63	U43 63250	32,5	63	177	99	139	2,8	SOGX 100408	619,13 32596
KUB-P.3D.330.R.10-ABS63	U43 63300	33	63	177	99	139	2,8	SOGX 100408	619,13 33096
KUB-P.3D.335.R.11-ABS63	U43 63350	33,5	63	180	102	142	2,8	SOGX 110408	659,49 33596
KUB-P.3D.340.R.11-ABS63	U43 63400	34	63	180	102	142	2,8	SOGX 110408	659,49 34096
KUB-P.3D.345.R.11-ABS63	U43 63450	34,5	63	184	105	146	2,8	SOGX 110408	659,49 34596
KUB-P.3D.350.R.11-ABS63	U43 63500	35	63	184	105	146	2,8	SOGX 110408	659,49 35096
KUB-P.3D.355.R.11-ABS63	U43 63550	35,5	63	187	108	149	2,8	SOGX 110408	659,49 35596
KUB-P.3D.360.R.11-ABS63	U43 63600	36	63	187	108	149	2,8	SOGX 110408	659,49 36096
KUB-P.3D.365.R.11-ABS63	U43 63650	36,5	63	191	111	153	2,8	SOGX 110408	659,49 36596
KUB-P.3D.370.R.11-ABS63	U43 63700	37	63	191	111	153	2,8	SOGX 110408	659,49 37096
KUB-P.3D.375.R.12-ABS63	U43 63750	37,5	63	194	114	156	6,25	SOGX 120408	691,18 37596
KUB-P.3D.380.R.12-ABS63	U43 63800	38	63	194	114	156	6,25	SOGX 120408	691,18 38096
KUB-P.3D.385.R.12-ABS63	U43 63850	38,5	63	198	117	160	6,25	SOGX 120408	691,18 38596
KUB-P.3D.390.R.12-ABS63	U43 63900	39	63	198	117	160	6,25	SOGX 120408	691,18 39096
KUB-P.3D.395.R.12-ABS63	U43 63950	39,5	63	201	120	163	6,25	SOGX 120408	691,18 39596
KUB-P.3D.400.R.12-ABS63	U43 64000	40	63	201	120	163	6,25	SOGX 120408	691,18 40096
KUB-P.3D.405.R.12-ABS63	U43 64050	40,5	63	205	123	167	6,25	SOGX 120408	691,18 40596

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

10 873 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-P.3D.410.R.12-ABS63	U43 64100	41	63	205	123	167	6,25	SOGX 120408	691,18 41096
KUB-P.3D.415.R.12-ABS63	U43 64150	41,5	63	208	126	170	6,25	SOGX 120408	691,18 41596
KUB-P.3D.420.R.12-ABS63	U43 64200	42	63	208	126	170	6,25	SOGX 120408	691,18 42096
KUB-P.3D.425.R.13-ABS63	U43 64250	42,5	63	212	129	174	6,25	SOGX 130508	691,18 42596
KUB-P.3D.430.R.13-ABS63	U43 64300	43	63	212	129	174	6,25	SOGX 130508	691,18 43096
KUB-P.3D.435.R.13-ABS63	U43 64350	43,5	63	215	132	177	6,25	SOGX 130508	691,18 43596
KUB-P.3D.440.R.13-ABS63	U43 64400	44	63	215	132	177	6,25	SOGX 130508	691,18 44096
KUB-P.3D.445.R.13-ABS63	U43 64450	44,5	63	219	135	181	6,25	SOGX 130508	691,18 44596
KUB-P.3D.450.R.13-ABS63	U43 64500	45	63	219	135	181	6,25	SOGX 130508	691,18 45096
KUB-P.3D.455.R.13-ABS63	U43 64550	45,5	63	219	138	181	6,25	SOGX 130508	691,18 45596
KUB-P.3D.460.R.13-ABS63	U43 64600	46	63	219	138	181	6,25	SOGX 130508	691,18 46096
KUB-P.3D.470.R.08-ABS63	U43 64700	47	63	234	141	196	1,28	SOGX 080308	778,27 47096
KUB-P.3D.480.R.08-ABS63	U43 64800	48	63	237	144	199	1,28	SOGX 080308	778,27 48096
KUB-P.3D.490.R.08-ABS63	U43 64900	49	63	240	147	202	1,28	SOGX 080308	778,27 49096
KUB-P.3D.500.R.08-ABS63	U43 65000	50	63	243	150	205	1,28	SOGX 080308	778,27 50096
KUB-P.3D.510.R.08-ABS63	U43 65100	51	63	246	153	208	1,28	SOGX 080308	778,27 51096
KUB-P.3D.520.R.08-ABS63	U43 65200	52	63	249	156	211	1,28	SOGX 080308	778,27 52096
KUB-P.3D.530.R.10-ABS63	U43 65300	53	63	252	159	214	2,8	SOGX 100408	778,27 53096
KUB-P.3D.540.R.10-ABS63	U43 65400	54	63	255	162	217	2,8	SOGX 100408	778,27 54096
KUB-P.3D.550.R.10-ABS80	U43 75500	55	80	263	165	220	2,8	SOGX 100408	936,63 55098
KUB-P.3D.560.R.10-ABS80	U43 75600	56	80	266	168	223	2,8	SOGX 100408	936,63 56098
KUB-P.3D.570.R.10-ABS80	U43 75700	57	80	269	171	226	2,8	SOGX 100408	936,63 57098
KUB-P.3D.580.R.10-ABS80	U43 75800	58	80	272	174	229	2,8	SOGX 100408	936,63 58098
KUB-P.3D.590.R.10-ABS80	U43 75900	59	80	275	177	232	2,8	SOGX 100408	936,63 59098
KUB-P.3D.600.R.10-ABS80	U43 76000	60	80	278	180	235	2,8	SOGX 100408	936,63 60098
KUB-P.3D.610.R.10-ABS80	U43 76100	61	80	281	183	238	2,8	SOGX 100408	936,63 61098
KUB-P.3D.620.R.10-ABS80	U43 76200	62	80	284	186	241	2,8	SOGX 100408	936,63 62098
KUB-P.3D.630.R.10-ABS80	U43 76300	63	80	287	189	244	2,8	SOGX 100408	936,63 63098
KUB-P.3D.640.R.10-ABS80	U43 76400	64	80	290	192	247	2,8	SOGX 100408	936,63 64098
KUB-P.3D.650.R.10-ABS80	U43 76500	65	80	293	195	250	2,8	SOGX 100408	936,63 65098



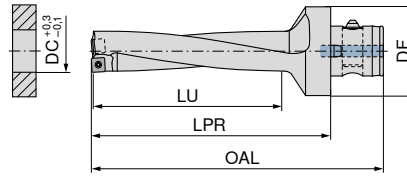
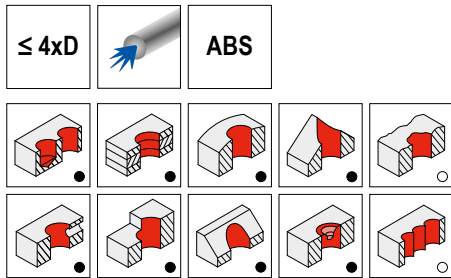
Ersatzteile	80 950 ...		80 950 ...		10 950 ...	
	DC	EUR Y7	EUR Y7	123	EUR W7/6B	10100
14 - 16	T05 - IP	7,44	057		M1,8x3,8 - 05IP	2,90
16,5 - 18				123	M2,0x4,3 - 06IP	2,90
18,5 - 23				123	M2,2x5,5 - 06IP	2,90
23,5 - 26				125	M2,5x6,3 - 08IP	2,90
26,5 - 30				125	M3,0x7,6 - 08IP	2,90
30,5 - 37				128	M3,5x7,5 - 15IP	2,90
37,5 - 46				129	M4,5x10 - 20IP	2,90
47 - 52				125	M2,5x6,3 - 08IP	2,90
53 - 65				125	M3,5x7,5 - 15IP	2,90

Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



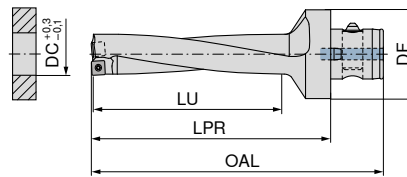
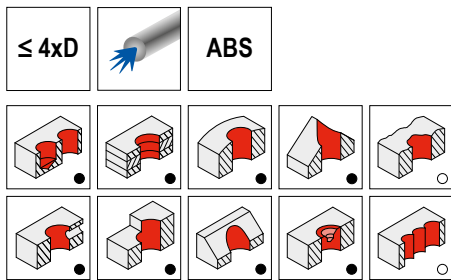
10 874 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#	
KUB-P.4D.140.R.04-ABS50	U44 51400	14	50	114	56	83	0,38	SOGX 040204	565,44	14095
KUB-P.4D.145.R.04-ABS50	U44 51450	14,5	50	119	60	88	0,38	SOGX 040204	565,44	14595
KUB-P.4D.150.R.04-ABS50	U44 51500	15	50	119	60	88	0,38	SOGX 040204	565,44	15095
KUB-P.4D.155.R.04-ABS50	U44 51550	15,5	50	125	64	94	0,38	SOGX 040204	565,44	15595
KUB-P.4D.160.R.04-ABS50	U44 51600	16	50	125	64	94	0,38	SOGX 040204	565,44	16095
KUB-P.4D.165.R.05-ABS50	U44 51650	16,5	50	130	68	99	0,62	SOGX 050204	581,29	16595
KUB-P.4D.170.R.05-ABS50	U44 51700	17	50	130	68	99	0,62	SOGX 050204	581,29	17095
KUB-P.4D.175.R.05-ABS50	U44 51750	17,5	50	134	72	103	0,62	SOGX 050204	581,29	17595
KUB-P.4D.180.R.05-ABS50	U44 51800	18	50	134	72	103	0,62	SOGX 050204	581,29	18095
KUB-P.4D.185.R.06-ABS50	U44 51850	18,5	50	139	76	108	1,01	SOGX 060206	592,23	18595
KUB-P.4D.190.R.06-ABS50	U44 51900	19	50	139	76	108	1,01	SOGX 060206	592,23	19095
KUB-P.4D.195.R.06-ABS50	U44 51950	19,5	50	143	80	112	1,01	SOGX 060206	592,23	19595
KUB-P.4D.200.R.06-ABS50	U44 52000	20	50	143	80	112	1,01	SOGX 060206	592,23	20095
KUB-P.4D.205.R.07-ABS50	U44 52050	20,5	50	147	84	116	1,01	SOGX 07T208	615,49	20595
KUB-P.4D.210.R.07-ABS50	U44 52100	21	50	147	84	116	1,01	SOGX 07T208	615,49	21095
KUB-P.4D.215.R.07-ABS50	U44 52150	21,5	50	151	88	120	1,01	SOGX 07T208	615,49	21595
KUB-P.4D.220.R.07-ABS50	U44 52200	22	50	151	88	120	1,01	SOGX 07T208	615,49	22095
KUB-P.4D.225.R.07-ABS50	U44 52250	22,5	50	155	92	124	1,01	SOGX 07T208	615,49	22595
KUB-P.4D.230.R.07-ABS50	U44 52300	23	50	155	92	124	1,01	SOGX 07T208	615,49	23095
KUB-P.4D.235.R.08-ABS50	U44 52350	23,5	50	159	96	128	1,28	SOGX 080308	633,84	23595
KUB-P.4D.240.R.08-ABS50	U44 52400	24	50	159	96	128	1,28	SOGX 080308	633,84	24095
KUB-P.4D.245.R.08-ABS50	U44 52450	24,5	50	164	100	133	1,28	SOGX 080308	633,84	24595
KUB-P.4D.250.R.08-ABS50	U44 52500	25	50	164	100	133	1,28	SOGX 080308	633,84	25095
KUB-P.4D.255.R.08-ABS50	U44 52550	25,5	50	168	104	137	1,28	SOGX 080308	633,84	25595
KUB-P.4D.260.R.08-ABS50	U44 52600	26	50	168	104	137	1,28	SOGX 080308	633,84	26095
KUB-P.4D.265.R.09-ABS50	U44 52650	26,5	50	173	108	142	2,25	SOGX 09T308	710,79	26595
KUB-P.4D.270.R.09-ABS50	U44 52700	27	50	173	108	142	2,25	SOGX 09T308	710,79	27095
KUB-P.4D.275.R.09-ABS50	U44 52750	27,5	50	177	112	146	2,25	SOGX 09T308	710,79	27595
KUB-P.4D.280.R.09-ABS50	U44 52800	28	50	177	112	146	2,25	SOGX 09T308	710,79	28095
KUB-P.4D.285.R.09-ABS50	U44 52850	28,5	50	182	116	151	2,25	SOGX 09T308	710,79	28595
KUB-P.4D.290.R.09-ABS50	U44 52900	29	50	182	116	151	2,25	SOGX 09T308	710,79	29095
KUB-P.4D.295.R.09-ABS50	U44 52950	29,5	50	186	120	155	2,25	SOGX 09T308	710,79	29595
KUB-P.4D.300.R.09-ABS50	U44 53000	30	50	186	120	155	2,25	SOGX 09T308	710,79	30095
KUB-P.4D.305.R.10-ABS63	U44 63050	30,5	63	201	124	163	2,8	SOGX 100408	746,13	30596
KUB-P.4D.310.R.10-ABS63	U44 63100	31	63	201	124	163	2,8	SOGX 100408	746,13	31096
KUB-P.4D.315.R.10-ABS63	U44 63150	31,5	63	205	128	167	2,8	SOGX 100408	746,13	31596
KUB-P.4D.320.R.10-ABS63	U44 63200	32	63	205	128	167	2,8	SOGX 100408	746,13	32096
KUB-P.4D.325.R.10-ABS63	U44 63250	32,5	63	210	132	172	2,8	SOGX 100408	746,13	32596
KUB-P.4D.330.R.10-ABS63	U44 63300	33	63	210	132	172	2,8	SOGX 100408	746,13	33096
KUB-P.4D.335.R.11-ABS63	U44 63350	33,5	63	214	136	176	2,8	SOGX 110408	763,22	33596
KUB-P.4D.340.R.11-ABS63	U44 63400	34	63	214	136	176	2,8	SOGX 110408	763,22	34096
KUB-P.4D.345.R.11-ABS63	U44 63450	34,5	63	219	140	181	2,8	SOGX 110408	763,22	34596
KUB-P.4D.350.R.11-ABS63	U44 63500	35	63	219	140	181	2,8	SOGX 110408	763,22	35096
KUB-P.4D.355.R.11-ABS63	U44 63550	35,5	63	223	144	185	2,8	SOGX 110408	763,22	35596
KUB-P.4D.360.R.11-ABS63	U44 63600	36	63	223	144	185	2,8	SOGX 110408	763,22	36096
KUB-P.4D.365.R.11-ABS63	U44 63650	36,5	63	228	148	190	2,8	SOGX 110408	763,22	36596
KUB-P.4D.370.R.11-ABS63	U44 63700	37	63	228	148	190	2,8	SOGX 110408	763,22	37096
KUB-P.4D.375.R.12-ABS63	U44 63750	37,5	63	232	152	194	6,25	SOGX 120408	785,23	37596
KUB-P.4D.380.R.12-ABS63	U44 63800	38	63	232	152	194	6,25	SOGX 120408	785,23	38096

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	10 874 ...	
									EUR	2B/6#
KUB-P.4D.385.R.12-ABS63	U44 63850	38,5	63	237	156	199	6,25	SOGX 120408	785,23	38596
KUB-P.4D.390.R.12-ABS63	U44 63900	39	63	237	156	199	6,25	SOGX 120408	785,23	39096
KUB-P.4D.395.R.12-ABS63	U44 63950	39,5	63	241	160	203	6,25	SOGX 120408	785,23	39596
KUB-P.4D.400.R.12-ABS63	U44 64000	40	63	241	160	203	6,25	SOGX 120408	785,23	40096
KUB-P.4D.405.R.12-ABS63	U44 64050	40,5	63	246	164	208	6,25	SOGX 120408	785,23	40596
KUB-P.4D.410.R.12-ABS63	U44 64100	41	63	246	164	208	6,25	SOGX 120408	785,23	41096
KUB-P.4D.415.R.12-ABS63	U44 64150	41,5	63	250	168	212	6,25	SOGX 120408	785,23	41596
KUB-P.4D.420.R.12-ABS63	U44 64200	42	63	250	168	212	6,25	SOGX 120408	785,23	42096
KUB-P.4D.425.R.13-ABS63	U44 64250	42,5	63	255	172	217	6,25	SOGX 130508	841,43	42596
KUB-P.4D.430.R.13-ABS63	U44 64300	43	63	255	172	217	6,25	SOGX 130508	841,43	43096
KUB-P.4D.435.R.13-ABS63	U44 64350	43,5	63	259	176	221	6,25	SOGX 130508	841,43	43596
KUB-P.4D.440.R.13-ABS63	U44 64400	44	63	259	176	221	6,25	SOGX 130508	841,43	44096
KUB-P.4D.445.R.13-ABS63	U44 64450	44,5	63	264	180	226	6,25	SOGX 130508	841,43	44596
KUB-P.4D.450.R.13-ABS63	U44 64500	45	63	264	180	226	6,25	SOGX 130508	841,43	45096
KUB-P.4D.455.R.13-ABS63	U44 64550	45,5	63	268	184	230	6,25	SOGX 130508	841,43	45596
KUB-P.4D.460.R.13-ABS63	U44 64600	46	63	268	184	230	6,25	SOGX 130508	841,43	46096

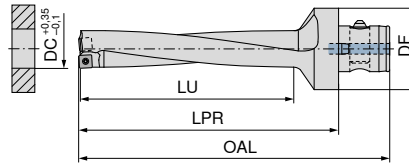
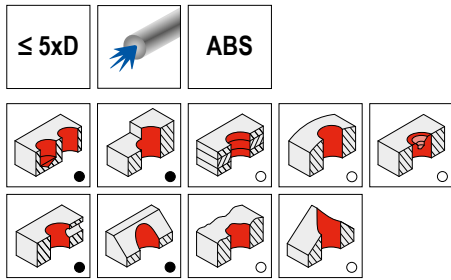
Ersatzteile	Schraubendreher		Schlüssel-D		Klemmschraube		
	DC	80 950 ...	80 950 ...	80 950 ...	10 950 ...	10 950 ...	
14 - 16	T05 - IP	EUR 7,44	Y7	Y7	M1,8x3,8 - 05IP	EUR 2,90	10100
16,5 - 18				T06 - IP	M2,0x4,3 - 06IP	EUR 2,90	10000
18,5 - 23				T06 - IP	M2,2x5,5 - 06IP	EUR 2,90	10700
23,5 - 26				T08 - IP	M2,5x6,3 - 08IP	EUR 2,90	10800
26,5 - 30				T08 - IP	M3,0x7,6 - 08IP	EUR 2,90	10200
30,5 - 37				T15 - IP	M3,5x7,5 - 15IP	EUR 2,90	10300
37,5 - 46				T20 - IP	M4,5x10 - 20IP	EUR 2,90	10400

Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



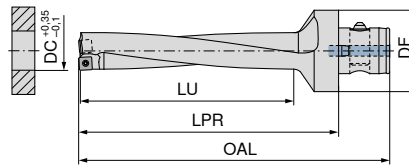
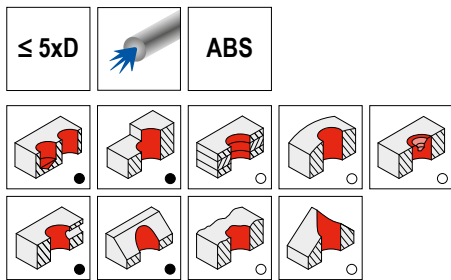
10 875 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-P.5D.140.R.04-ABS50	U45 51400	14	50	128	70	97	0,38	SOGX 040204	605,69 14095
KUB-P.5D.145.R.04-ABS50	U45 51450	14,5	50	134	75	103	0,38	SOGX 040204	605,69 14595
KUB-P.5D.150.R.04-ABS50	U45 51500	15	50	134	75	103	0,38	SOGX 040204	605,69 15095
KUB-P.5D.155.R.04-ABS50	U45 51550	15,5	50	141	80	110	0,38	SOGX 040204	605,69 15595
KUB-P.5D.160.R.04-ABS50	U45 51600	16	50	141	80	110	0,38	SOGX 040204	605,69 16095
KUB-P.5D.165.R.05-ABS50	U45 51650	16,5	50	147	85	116	0,62	SOGX 050204	621,65 16595
KUB-P.5D.170.R.05-ABS50	U45 51700	17	50	147	85	116	0,62	SOGX 050204	621,65 17095
KUB-P.5D.175.R.05-ABS50	U45 51750	17,5	50	152	90	121	0,62	SOGX 050204	621,65 17595
KUB-P.5D.180.R.05-ABS50	U45 51800	18	50	152	90	121	0,62	SOGX 050204	621,65 18095
KUB-P.5D.185.R.06-ABS50	U45 51850	18,5	50	158	95	127	1,01	SOGX 060206	633,84 18595
KUB-P.5D.190.R.06-ABS50	U45 51900	19	50	158	95	127	1,01	SOGX 060206	633,84 19095
KUB-P.5D.195.R.06-ABS50	U45 51950	19,5	50	163	100	132	1,01	SOGX 060206	633,84 19595
KUB-P.5D.200.R.06-ABS50	U45 52000	20	50	163	100	132	1,01	SOGX 060206	633,84 20095
KUB-P.5D.205.R.07-ABS50	U45 52050	20,5	50	168	105	137	1,01	SOGX 07T208	655,85 20595
KUB-P.5D.210.R.07-ABS50	U45 52100	21	50	168	105	137	1,01	SOGX 07T208	655,85 21095
KUB-P.5D.215.R.07-ABS50	U45 52150	21,5	50	173	110	142	1,01	SOGX 07T208	655,85 21595
KUB-P.5D.220.R.07-ABS50	U45 52200	22	50	173	110	142	1,01	SOGX 07T208	655,85 22095
KUB-P.5D.225.R.07-ABS50	U45 52250	22,5	50	178	115	147	1,01	SOGX 07T208	655,85 22595
KUB-P.5D.230.R.07-ABS50	U45 52300	23	50	178	115	147	1,01	SOGX 07T208	655,85 23095
KUB-P.5D.235.R.08-ABS50	U45 52350	23,5	50	183	120	152	1,28	SOGX 080308	676,59 23595
KUB-P.5D.240.R.08-ABS50	U45 52400	24	50	183	120	152	1,28	SOGX 080308	676,59 24095
KUB-P.5D.245.R.08-ABS50	U45 52450	24,5	50	189	125	158	1,28	SOGX 080308	676,59 24595
KUB-P.5D.250.R.08-ABS50	U45 52500	25	50	189	125	158	1,28	SOGX 080308	676,59 25095
KUB-P.5D.255.R.08-ABS50	U45 52550	25,5	50	194	130	163	1,28	SOGX 080308	676,59 25595
KUB-P.5D.260.R.08-ABS50	U45 52600	26	50	194	130	163	1,28	SOGX 080308	676,59 26095
KUB-P.5D.265.R.09-ABS50	U45 52650	26,5	50	200	135	169	2,25	SOGX 09T308	751,03 26595
KUB-P.5D.270.R.09-ABS50	U45 52700	27	50	200	135	169	2,25	SOGX 09T308	751,03 27095
KUB-P.5D.275.R.09-ABS50	U45 52750	27,5	50	205	140	174	2,25	SOGX 09T308	751,03 27595
KUB-P.5D.280.R.09-ABS50	U45 52800	28	50	205	140	174	2,25	SOGX 09T308	751,03 28095
KUB-P.5D.285.R.09-ABS50	U45 52850	28,5	50	211	145	180	2,25	SOGX 09T308	751,03 28595
KUB-P.5D.290.R.09-ABS50	U45 52900	29	50	211	145	180	2,25	SOGX 09T308	751,03 29095
KUB-P.5D.295.R.09-ABS50	U45 52950	29,5	50	216	150	185	2,25	SOGX 09T308	751,03 29595
KUB-P.5D.300.R.09-ABS50	U45 53000	30	50	216	150	185	2,25	SOGX 09T308	751,03 30095
KUB-P.5D.305.R.10-ABS63	U45 63050	30,5	63	232	155	194	2,8	SOGX 100408	799,83 30596
KUB-P.5D.310.R.10-ABS63	U45 63100	31	63	232	155	194	2,8	SOGX 100408	799,83 31096
KUB-P.5D.315.R.10-ABS63	U45 63150	31,5	63	237	160	199	2,8	SOGX 100408	799,83 31596
KUB-P.5D.320.R.10-ABS63	U45 63200	32	63	237	160	199	2,8	SOGX 100408	799,83 32096
KUB-P.5D.325.R.10-ABS63	U45 63250	32,5	63	243	165	205	2,8	SOGX 100408	799,83 32596
KUB-P.5D.330.R.10-ABS63	U45 63300	33	63	243	165	205	2,8	SOGX 100408	799,83 33096
KUB-P.5D.335.R.11-ABS63	U45 63350	33,5	63	248	170	210	2,8	SOGX 110408	819,32 33596
KUB-P.5D.340.R.11-ABS63	U45 63400	34	63	248	170	210	2,8	SOGX 110408	819,32 34096
KUB-P.5D.345.R.11-ABS63	U45 63450	34,5	63	254	175	216	2,8	SOGX 110408	819,32 34596
KUB-P.5D.350.R.11-ABS63	U45 63500	35	63	254	175	216	2,8	SOGX 110408	819,32 35096
KUB-P.5D.355.R.11-ABS63	U45 63550	35,5	63	259	180	221	2,8	SOGX 110408	819,32 35596
KUB-P.5D.360.R.11-ABS63	U45 63600	36	63	259	180	221	2,8	SOGX 110408	819,32 36096
KUB-P.5D.365.R.11-ABS63	U45 63650	36,5	63	265	185	227	2,8	SOGX 110408	819,32 36596
KUB-P.5D.370.R.11-ABS63	U45 63700	37	63	265	185	227	2,8	SOGX 110408	819,32 37096
KUB-P.5D.375.R.12-ABS63	U45 63750	37,5	63	270	190	232	6,25	SOGX 120408	841,43 37596
KUB-P.5D.380.R.12-ABS63	U45 63800	38	63	270	190	232	6,25	SOGX 120408	841,43 38096

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	10 875 ...	
									EUR	2B/6#
KUB-P.5D.385.R.12-ABS63	U45 63850	38,5	63	276	195	238	6,25	SOGX 120408	841,43	38596
KUB-P.5D.390.R.12-ABS63	U45 63900	39	63	276	195	238	6,25	SOGX 120408	841,43	39096
KUB-P.5D.395.R.12-ABS63	U45 63950	39,5	63	281	200	243	6,25	SOGX 120408	841,43	39596
KUB-P.5D.400.R.12-ABS63	U45 64000	40	63	281	200	243	6,25	SOGX 120408	841,43	40096
KUB-P.5D.405.R.12-ABS63	U45 64050	40,5	63	287	205	249	6,25	SOGX 120408	841,43	40596
KUB-P.5D.410.R.12-ABS63	U45 64100	41	63	287	205	249	6,25	SOGX 120408	841,43	41096
KUB-P.5D.415.R.12-ABS63	U45 64150	41,5	63	292	210	254	6,25	SOGX 120408	841,43	41596
KUB-P.5D.420.R.12-ABS63	U45 64200	42	63	292	210	254	6,25	SOGX 120408	841,43	42096
KUB-P.5D.425.R.13-ABS63	U45 64250	42,5	63	298	215	260	6,25	SOGX 130508	909,72	42596
KUB-P.5D.430.R.13-ABS63	U45 64300	43	63	298	215	260	6,25	SOGX 130508	909,72	43096
KUB-P.5D.435.R.13-ABS63	U45 64350	43,5	63	303	220	265	6,25	SOGX 130508	909,72	43596
KUB-P.5D.440.R.13-ABS63	U45 64400	44	63	303	220	265	6,25	SOGX 130508	909,72	44096
KUB-P.5D.445.R.13-ABS63	U45 64450	44,5	63	309	225	271	6,25	SOGX 130508	909,72	44596
KUB-P.5D.450.R.13-ABS63	U45 64500	45	63	309	225	271	6,25	SOGX 130508	909,72	45096
KUB-P.5D.455.R.13-ABS63	U45 64550	45,5	63	314	230	276	6,25	SOGX 130508	909,72	45596
KUB-P.5D.460.R.13-ABS63	U45 64600	46	63	314	230	276	6,25	SOGX 130508	909,72	46096

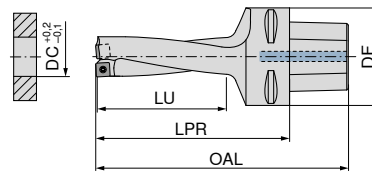
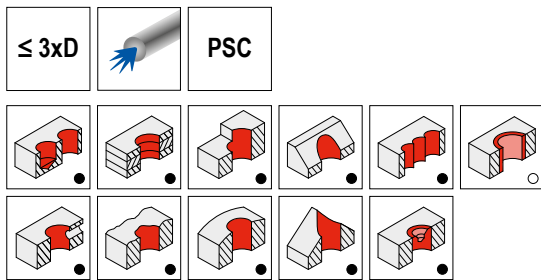
Ersatzteile	Schraubendreher		Schlüssel-D		Klemmschraube		
	DC	80 950 ...	80 950 ...	80 950 ...	10 950 ...	10 950 ...	
14 - 16	T05 - IP	EUR 7,44	Y7	EUR 12,75	Y7	EUR 2,90	W7/6B
16,5 - 18				123		10100	
18,5 - 23				123		10000	
23,5 - 26				125		10800	
26,5 - 30				125		10200	
30,5 - 37				128		10300	
37,5 - 46				129		10400	

 Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



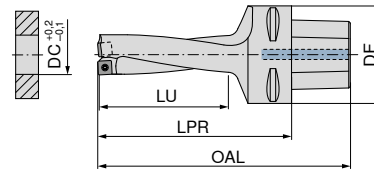
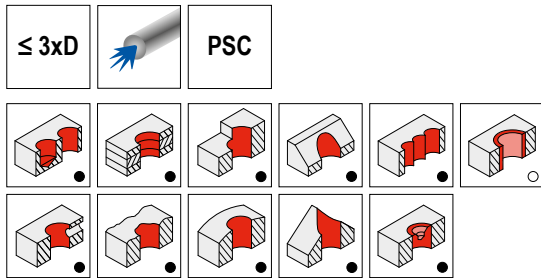
10 873 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#	
KUB-P.3D.140.R.04-PSC50	U40 61400	14	50	103	42	73	0,38	SOGX 040204	516,54	14055
KUB-P.3D.145.R.04-PSC50	U40 61450	14,5	50	107	45	77	0,38	SOGX 040204	516,54	14555
KUB-P.3D.150.R.04-PSC50	U40 61500	15	50	107	45	77	0,38	SOGX 040204	516,54	15055
KUB-P.3D.155.R.04-PSC50	U40 61550	15,5	50	112	48	82	0,38	SOGX 040204	516,54	15555
KUB-P.3D.160.R.04-PSC50	U40 61600	16	50	112	48	82	0,38	SOGX 040204	516,54	16055
KUB-P.3D.160.R.04-PSC63	U40 71600	16	63	124	48	86	0,38	SOGX 040204	516,54	16056
KUB-P.3D.165.R.05-PSC50	U40 61650	16,5	50	116	51	86	0,62	SOGX 050204	528,73	16555
KUB-P.3D.170.R.05-PSC50	U40 61700	17	50	116	51	86	0,62	SOGX 050204	528,73	17055
KUB-P.3D.175.R.05-PSC50	U40 61750	17,5	50	119	54	89	0,62	SOGX 050204	528,73	17555
KUB-P.3D.180.R.05-PSC50	U40 61800	18	50	119	54	89	0,62	SOGX 050204	528,73	18055
KUB-P.3D.165.R.05-PSC63	U40 71650	16,5	63	128	51	90	0,62	SOGX 050204	528,73	16556
KUB-P.3D.170.R.05-PSC63	U40 71700	17	63	128	51	90	0,62	SOGX 050204	528,73	17056
KUB-P.3D.175.R.05-PSC63	U40 71750	17,5	63	131	54	93	0,62	SOGX 050204	528,73	17556
KUB-P.3D.180.R.05-PSC63	U40 71800	18	63	131	54	93	0,62	SOGX 050204	528,73	18056
KUB-P.3D.185.R.06-PSC50	U40 61850	18,5	50	123	57	93	1,01	SOGX 060206	542,30	18555
KUB-P.3D.190.R.06-PSC50	U40 61900	19	50	123	57	93	1,01	SOGX 060206	542,30	19055
KUB-P.3D.195.R.06-PSC50	U40 61950	19,5	50	126	60	96	1,01	SOGX 060206	542,30	19555
KUB-P.3D.200.R.06-PSC50	U40 62000	20	50	126	60	96	1,01	SOGX 060206	542,30	20055
KUB-P.3D.185.R.06-PSC63	U40 71850	18,5	63	135	57	97	1,01	SOGX 060206	542,30	18556
KUB-P.3D.190.R.06-PSC63	U40 71900	19	63	135	57	97	1,01	SOGX 060206	542,30	19056
KUB-P.3D.195.R.06-PSC63	U40 71950	19,5	63	138	60	100	1,01	SOGX 060206	542,30	19556
KUB-P.3D.200.R.06-PSC63	U40 72000	20	63	138	60	100	1,01	SOGX 060206	542,30	20056
KUB-P.3D.205.R.07-PSC50	U40 62050	20,5	50	130	63	100	1,01	SOGX 07T208	558,15	20555
KUB-P.3D.210.R.07-PSC50	U40 62100	21	50	130	63	100	1,01	SOGX 07T208	558,15	21055
KUB-P.3D.215.R.07-PSC50	U40 62150	21,5	50	133	66	103	1,01	SOGX 07T208	558,15	21555
KUB-P.3D.220.R.07-PSC50	U40 62200	22	50	133	66	103	1,01	SOGX 07T208	558,15	22055
KUB-P.3D.225.R.07-PSC50	U40 62250	22,5	50	137	69	107	1,01	SOGX 07T208	558,15	22555
KUB-P.3D.230.R.07-PSC50	U40 62300	23	50	137	69	107	1,01	SOGX 07T208	558,15	23055
KUB-P.3D.205.R.07-PSC63	U40 72050	20,5	63	142	63	104	1,01	SOGX 07T208	558,15	20556
KUB-P.3D.210.R.07-PSC63	U40 72100	21	63	142	63	104	1,01	SOGX 07T208	558,15	21056
KUB-P.3D.215.R.07-PSC63	U40 72150	21,5	63	145	66	107	1,01	SOGX 07T208	558,15	21556
KUB-P.3D.220.R.07-PSC63	U40 72200	22	63	145	66	107	1,01	SOGX 07T208	558,15	22056
KUB-P.3D.225.R.07-PSC63	U40 72250	22,5	63	149	69	111	1,01	SOGX 07T208	558,15	22556
KUB-P.3D.230.R.07-PSC63	U40 72300	23	63	149	69	111	1,01	SOGX 07T208	558,15	23056
KUB-P.3D.235.R.08-PSC50	U40 62350	23,5	50	140	72	110	1,28	SOGX 080308	575,14	23555
KUB-P.3D.240.R.08-PSC50	U40 62400	24	50	140	72	110	1,28	SOGX 080308	575,14	24055
KUB-P.3D.245.R.08-PSC50	U40 62450	24,5	50	144	75	114	1,28	SOGX 080308	575,14	24555
KUB-P.3D.250.R.08-PSC50	U40 62500	25	50	144	75	114	1,28	SOGX 080308	575,14	25055
KUB-P.3D.255.R.08-PSC50	U40 62550	25,5	50	147	78	117	1,28	SOGX 080308	575,14	25555
KUB-P.3D.260.R.08-PSC50	U40 62600	26	50	147	78	117	1,28	SOGX 080308	575,14	26055
KUB-P.3D.235.R.08-PSC63	U40 72350	23,5	63	152	72	114	1,28	SOGX 080308	575,14	23556
KUB-P.3D.240.R.08-PSC63	U40 72400	24	63	152	72	114	1,28	SOGX 080308	575,14	24056
KUB-P.3D.245.R.08-PSC63	U40 72450	24,5	63	156	75	118	1,28	SOGX 080308	575,14	24556
KUB-P.3D.250.R.08-PSC63	U40 72500	25	63	156	75	118	1,28	SOGX 080308	575,14	25056
KUB-P.3D.255.R.08-PSC63	U40 72550	25,5	63	159	78	121	1,28	SOGX 080308	575,14	25556
KUB-P.3D.260.R.08-PSC63	U40 72600	26	63	159	78	121	1,28	SOGX 080308	575,14	26056
KUB-P.3D.265.R.09-PSC50	U40 62650	26,5	50	151	81	121	2,25	SOGX 09T308	643,53	26555
KUB-P.3D.270.R.09-PSC50	U40 62700	27	50	151	81	121	2,25	SOGX 09T308	643,53	27055
KUB-P.3D.275.R.09-PSC50	U40 62750	27,5	50	154	84	124	2,25	SOGX 09T308	643,53	27555
KUB-P.3D.280.R.09-PSC50	U40 62800	28	50	154	84	124	2,25	SOGX 09T308	643,53	28055
KUB-P.3D.285.R.09-PSC50	U40 62850	28,5	50	158	87	128	2,25	SOGX 09T308	643,53	28555
KUB-P.3D.290.R.09-PSC50	U40 62900	29	50	158	87	128	2,25	SOGX 09T308	643,53	29055
KUB-P.3D.295.R.09-PSC50	U40 62950	29,5	50	161	90	131	2,25	SOGX 09T308	643,53	29555
KUB-P.3D.300.R.09-PSC50	U40 63000	30	50	161	90	131	2,25	SOGX 09T308	643,53	30055
KUB-P.3D.265.R.09-PSC63	U40 72650	26,5	63	163	81	125	2,25	SOGX 09T308	643,53	26556
KUB-P.3D.270.R.09-PSC63	U40 72700	27	63	163	81	125	2,25	SOGX 09T308	643,53	27056
KUB-P.3D.275.R.09-PSC63	U40 72750	27,5	63	166	84	128	2,25	SOGX 09T308	643,53	27556
KUB-P.3D.280.R.09-PSC63	U40 72800	28	63	166	84	128	2,25	SOGX 09T308	643,53	28056
KUB-P.3D.285.R.09-PSC63	U40 72850	28,5	63	170	87	132	2,25	SOGX 09T308	643,53	28556

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	10 873 ...	
									EUR	2B/6#
KUB-P.3D.290.R.09-PSC63	U40 72900	29	63	170	87	132	2,25	SOGX 09T308	643,53	29056
KUB-P.3D.295.R.09-PSC63	U40 72950	29,5	63	173	90	135	2,25	SOGX 09T308	643,53	29556
KUB-P.3D.300.R.09-PSC63	U40 73000	30	63	173	90	135	2,25	SOGX 09T308	643,53	30056
KUB-P.3D.305.R.10-PSC50	U40 63050	30,5	50	165	98	135	2,8	SOGX 100408	657,78	30555
KUB-P.3D.310.R.10-PSC50	U40 63100	31	50	165	98	135	2,8	SOGX 100408	657,78	31055
KUB-P.3D.315.R.10-PSC50	U40 63150	31,5	50	168	101	138	2,8	SOGX 100408	657,78	31555
KUB-P.3D.320.R.10-PSC50	U40 63200	32	50	168	101	138	2,8	SOGX 100408	657,78	32055
KUB-P.3D.325.R.10-PSC50	U40 63250	32,5	50	172	104	142	2,8	SOGX 100408	657,78	32555
KUB-P.3D.330.R.10-PSC50	U40 63300	33	50	172	104	142	2,8	SOGX 100408	657,78	33055
KUB-P.3D.305.R.10-PSC63	U40 73050	30,5	63	177	98	139	2,8	SOGX 100408	657,78	30556
KUB-P.3D.310.R.10-PSC63	U40 73100	31	63	177	98	139	2,8	SOGX 100408	657,78	31056
KUB-P.3D.315.R.10-PSC63	U40 73150	31,5	63	180	101	142	2,8	SOGX 100408	657,78	31556
KUB-P.3D.320.R.10-PSC63	U40 73200	32	63	180	101	142	2,8	SOGX 100408	657,78	32056
KUB-P.3D.325.R.10-PSC63	U40 73250	32,5	63	184	104	146	2,8	SOGX 100408	662,46	32556
KUB-P.3D.330.R.10-PSC63	U40 73300	33	63	184	104	146	2,8	SOGX 100408	662,46	33056
KUB-P.3D.335.R.11-PSC50	U40 63350	33,5	50	175	107	145	2,8	SOGX 110408	663,59	33555
KUB-P.3D.340.R.11-PSC50	U40 63400	34	50	175	107	145	2,8	SOGX 110408	663,59	34055
KUB-P.3D.345.R.11-PSC50	U40 63450	34,5	50	179	110	149	2,8	SOGX 110408	663,59	34555
KUB-P.3D.350.R.11-PSC50	U40 63500	35	50	179	110	149	2,8	SOGX 110408	663,59	35055
KUB-P.3D.355.R.11-PSC50	U40 63550	35,5	50	182	113	152	2,8	SOGX 110408	671,12	35555
KUB-P.3D.360.R.11-PSC50	U40 63600	36	50	182	113	152	2,8	SOGX 110408	671,12	36055
KUB-P.3D.365.R.11-PSC50	U40 63650	36,5	50	186	116	156	2,8	SOGX 110408	671,12	36555
KUB-P.3D.370.R.11-PSC50	U40 63700	37	50	186	116	156	2,8	SOGX 110408	671,12	37055
KUB-P.3D.335.R.11-PSC63	U40 73350	33,5	63	187	107	149	2,8	SOGX 110408	671,12	33556
KUB-P.3D.340.R.11-PSC63	U40 73400	34	63	187	107	149	2,8	SOGX 110408	671,12	34056
KUB-P.3D.345.R.11-PSC63	U40 73450	34,5	63	191	110	153	2,8	SOGX 110408	671,12	34556
KUB-P.3D.350.R.11-PSC63	U40 73500	35	63	191	110	153	2,8	SOGX 110408	671,12	35056
KUB-P.3D.355.R.11-PSC63	U40 73550	35,5	63	194	113	156	2,8	SOGX 110408	671,12	35556
KUB-P.3D.360.R.11-PSC63	U40 73600	36	63	194	113	156	2,8	SOGX 110408	671,12	36056
KUB-P.3D.365.R.11-PSC63	U40 73650	36,5	63	198	116	160	2,8	SOGX 110408	671,12	36556
KUB-P.3D.370.R.11-PSC63	U40 73700	37	63	198	116	160	2,8	SOGX 110408	671,12	37056

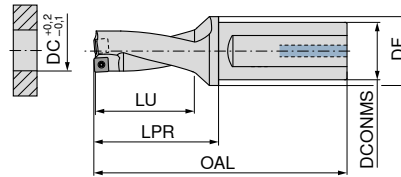
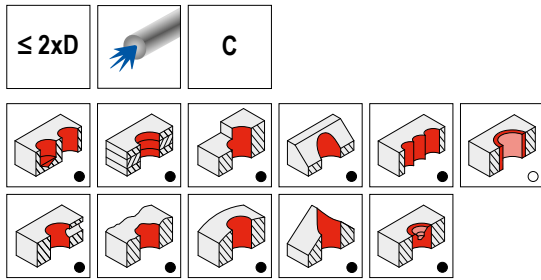
Ersatzteile	DC	T05 - IP	80 950 ...		80 950 ...		10 950 ...	
			EUR	Y7	EUR	Y7	EUR	W7/6B
14 - 16			7,44	057			M1,8x3,8 - 05IP	2,90 10100
16,5 - 18							M2,0x4,3 - 06IP	2,90 10000
18,5 - 23							M2,2x5,5 - 06IP	2,90 10700
23,5 - 26							M2,5x6,3 - 08IP	2,90 10800
26,5 - 30							M3,0x7,6 - 08IP	2,90 10200
30,5 - 37							M3,5x7,5 - 15IP	2,90 10300

- Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.
- KUB Pentron – Größe PSC 40 auf Anfrage erhältlich.

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



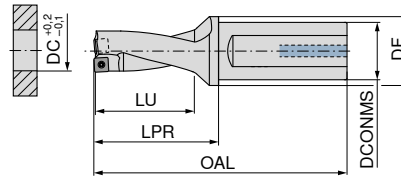
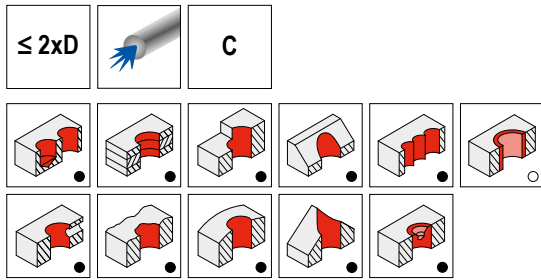
10 872 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#	
KUB-P.2D.140.R.04-C20	U42 01400	14	20	30	91	28	41	0,38	SOGX 040204	374,94	14001
KUB-P.2D.145.R.04-C20	U42 01450	14,5	20	30	94	30	44	0,38	SOGX 040204	374,94	14501
KUB-P.2D.150.R.04-C20	U42 01500	15	20	30	94	30	44	0,38	SOGX 040204	374,94	15001
KUB-P.2D.155.R.04-C20	U42 01550	15,5	20	30	98	32	48	0,38	SOGX 040204	374,94	15501
KUB-P.2D.160.R.04-C20	U42 01600	16	20	30	98	32	48	0,38	SOGX 040204	374,94	16001
KUB-P.2D.165.R.05-C20	U42 01650	16,5	20	30	101	34	51	0,62	SOGX 050204	382,24	16501
KUB-P.2D.170.R.05-C20	U42 01700	17	20	30	101	34	51	0,62	SOGX 050204	382,24	17001
KUB-P.2D.175.R.05-C25	U42 11750	17,5	25	30	109	36	53	0,62	SOGX 050204	382,24	17502
KUB-P.2D.180.R.05-C25	U42 11800	18	25	30	109	36	53	0,62	SOGX 050204	382,24	18002
KUB-P.2D.185.R.06-C25	U42 11850	18,5	25	30	112	38	56	1,01	SOGX 060206	390,80	18502
KUB-P.2D.190.R.06-C25	U42 11900	19	25	30	112	38	56	1,01	SOGX 060206	390,80	19002
KUB-P.2D.195.R.06-C25	U42 11950	19,5	25	30	114	40	58	1,01	SOGX 060206	390,80	19502
KUB-P.2D.200.R.06-C25	U42 12000	20	25	30	114	40	58	1,01	SOGX 060206	390,80	20002
KUB-P.2D.205.R.07-C25	U42 12050	20,5	25	30	117	42	61	1,01	SOGX 07T208	416,33	20502
KUB-P.2D.210.R.07-C25	U42 12100	21	25	30	117	42	61	1,01	SOGX 07T208	416,33	21002
KUB-P.2D.215.R.07-C25	U42 12150	21,5	25	30	119	44	63	1,01	SOGX 07T208	416,33	21502
KUB-P.2D.220.R.07-C25	U42 12200	22	25	30	119	44	63	1,01	SOGX 07T208	416,33	22002
KUB-P.2D.225.R.07-C25	U42 12250	22,5	25	30	122	46	66	1,01	SOGX 07T208	416,33	22502
KUB-P.2D.230.R.07-C25	U42 12300	23	25	30	122	46	66	1,01	SOGX 07T208	416,33	23002
KUB-P.2D.235.R.08-C32	U42 22350	23,5	32	39	128	48	68	1,28	SOGX 080308	451,78	23503
KUB-P.2D.240.R.08-C32	U42 22400	24	32	39	128	48	68	1,28	SOGX 080308	451,78	24003
KUB-P.2D.245.R.08-C32	U42 22450	24,5	32	39	131	50	71	1,28	SOGX 080308	451,78	24503
KUB-P.2D.250.R.08-C32	U42 22500	25	32	39	131	50	71	1,28	SOGX 080308	451,78	25003
KUB-P.2D.255.R.08-C32	U42 22550	25,5	32	39	133	52	73	1,28	SOGX 080308	451,78	25503
KUB-P.2D.260.R.08-C32	U42 22600	26	32	39	133	52	73	1,28	SOGX 080308	451,78	26003
KUB-P.2D.265.R.09-C32	U42 22650	26,5	32	39	136	54	76	2,25	SOGX 09T308	477,44	26503
KUB-P.2D.270.R.09-C32	U42 22700	27	32	39	136	54	76	2,25	SOGX 09T308	477,44	27003
KUB-P.2D.275.R.09-C32	U42 22750	27,5	32	39	138	56	78	2,25	SOGX 09T308	477,44	27503
KUB-P.2D.280.R.09-C32	U42 22800	28	32	39	138	56	78	2,25	SOGX 09T308	477,44	28003
KUB-P.2D.285.R.09-C32	U42 22850	28,5	32	39	141	58	81	2,25	SOGX 09T308	477,44	28503
KUB-P.2D.290.R.09-C32	U42 22900	29	32	39	141	58	81	2,25	SOGX 09T308	477,44	29003
KUB-P.2D.295.R.09-C32	U42 22950	29,5	32	39	143	60	83	2,25	SOGX 09T308	477,44	29503
KUB-P.2D.300.R.09-C32	U42 23000	30	32	39	143	60	83	2,25	SOGX 09T308	477,44	30003
KUB-P.2D.305.R.10-C40	U42 33050	30,5	40	50	154	62	86	2,8	SOGX 100408	519,05	30504
KUB-P.2D.310.R.10-C40	U42 33100	31	40	50	154	62	86	2,8	SOGX 100408	519,05	31004
KUB-P.2D.315.R.10-C40	U42 33150	31,5	40	50	156	64	88	2,8	SOGX 100408	519,05	31504
KUB-P.2D.320.R.10-C40	U42 33200	32	40	50	156	64	88	2,8	SOGX 100408	519,05	32004
KUB-P.2D.325.R.10-C40	U42 33250	32,5	40	50	159	66	91	2,8	SOGX 100408	519,05	32504
KUB-P.2D.330.R.10-C40	U42 33300	33	40	50	159	66	91	2,8	SOGX 100408	519,05	33004
KUB-P.2D.335.R.11-C40	U42 33350	33,5	40	50	161	68	93	2,8	SOGX 110408	543,44	33504
KUB-P.2D.340.R.11-C40	U42 33400	34	40	50	161	68	93	2,8	SOGX 110408	543,44	34004
KUB-P.2D.345.R.11-C40	U42 33450	34,5	40	50	164	70	96	2,8	SOGX 110408	543,44	34504
KUB-P.2D.350.R.11-C40	U42 33500	35	40	50	164	70	96	2,8	SOGX 110408	543,44	35004
KUB-P.2D.355.R.11-C40	U42 33550	35,5	40	50	166	72	98	2,8	SOGX 110408	543,44	35504
KUB-P.2D.360.R.11-C40	U42 33600	36	40	50	166	72	98	2,8	SOGX 110408	543,44	36004
KUB-P.2D.365.R.11-C40	U42 33650	36,5	40	50	169	74	101	2,8	SOGX 110408	543,44	36504
KUB-P.2D.370.R.11-C40	U42 33700	37	40	50	169	74	101	2,8	SOGX 110408	543,44	37004
KUB-P.2D.375.R.12-C40	U42 33750	37,5	40	50	171	76	103	6,25	SOGX 120408	559,28	37504
KUB-P.2D.380.R.12-C40	U42 33800	38	40	50	171	76	103	6,25	SOGX 120408	559,28	38004
KUB-P.2D.385.R.12-C40	U42 33850	38,5	40	50	174	78	106	6,25	SOGX 120408	559,28	38504

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

10 872 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-P.2D.390.R.12-C40	U42 33900	39	40	50	174	78	106	6,25	SOGX 120408	559,28 39004
KUB-P.2D.395.R.12-C40	U42 33950	39,5	40	50	176	80	108	6,25	SOGX 120408	559,28 39504
KUB-P.2D.400.R.12-C40	U42 34000	40	40	50	176	80	108	6,25	SOGX 120408	559,28 40004
KUB-P.2D.405.R.12-C40	U42 34050	40,5	40	50	179	82	111	6,25	SOGX 120408	559,28 40504
KUB-P.2D.410.R.12-C40	U42 34100	41	40	50	179	82	111	6,25	SOGX 120408	559,28 41004
KUB-P.2D.415.R.12-C40	U42 34150	41,5	40	50	181	84	113	6,25	SOGX 120408	559,28 41504
KUB-P.2D.420.R.12-C40	U42 34200	42	40	50	181	84	113	6,25	SOGX 120408	559,28 42004
KUB-P.2D.425.R.13-C40	U42 34250	42,5	40	50	184	86	116	6,25	SOGX 130508	559,28 42504
KUB-P.2D.430.R.13-C40	U42 34300	43	40	50	184	86	116	6,25	SOGX 130508	559,28 43004
KUB-P.2D.435.R.13-C40	U42 34350	43,5	40	50	186	88	118	6,25	SOGX 130508	559,28 43504
KUB-P.2D.440.R.13-C40	U42 34400	44	40	50	186	88	118	6,25	SOGX 130508	559,28 44004
KUB-P.2D.445.R.13-C40	U42 34450	44,5	40	50	189	90	121	6,25	SOGX 130508	559,28 44504
KUB-P.2D.450.R.13-C40	U42 34500	45	40	50	189	90	121	6,25	SOGX 130508	559,28 45004
KUB-P.2D.455.R.13-C40	U42 34550	45,5	40	50	191	92	123	6,25	SOGX 130508	559,28 45504
KUB-P.2D.460.R.13-C40	U42 34600	46	40	50	191	92	123	6,25	SOGX 130508	559,28 46004

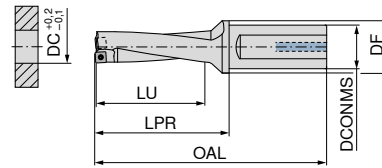
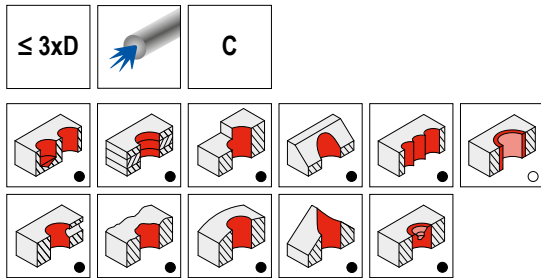
Ersatzteile DC	Schraubendreher		Schlüssel-D		Klemmschraube			
	80 950 ...	EUR Y7	80 950 ...	EUR Y7	10 950 ...	EUR W7/6B		
14 - 16	T05 - IP	7,44	057		M1,8x3,8 - 05IP	2,90 10100		
16,5 - 18				T06 - IP	12,75	123	M2,0x4,3 - 06IP	2,90 10000
18,5 - 23				T06 - IP	12,75	123	M2,2x5,5 - 06IP	2,90 10700
23,5 - 26				T08 - IP	12,53	125	M2,5x6,3 - 08IP	2,90 10800
26,5 - 30				T08 - IP	12,53	125	M3,0x7,6 - 08IP	2,90 10200
30,5 - 37				T15 - IP	14,60	128	M3,5x7,5 - 15IP	2,90 10300
37,5 - 46				T20 - IP	15,40	129	M4,5x10 - 20IP	2,90 10400

Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



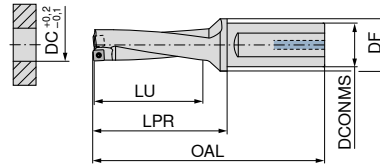
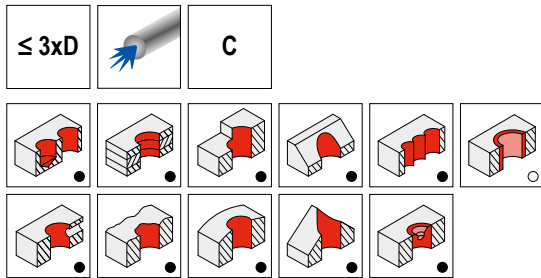
10 873 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#	
KUB-P.3D.140.R.04-C20	U43 01400	14	20	30	105	42	55	0,38	SOGX 040204	389,64	14001
KUB-P.3D.145.R.04-C20	U43 01450	14,5	20	30	109	45	59	0,38	SOGX 040204	389,64	14501
KUB-P.3D.150.R.04-C20	U43 01500	15	20	30	109	45	59	0,38	SOGX 040204	389,64	15001
KUB-P.3D.155.R.04-C20	U43 01550	15,5	20	30	114	48	64	0,38	SOGX 040204	389,64	15501
KUB-P.3D.160.R.04-C20	U43 01600	16	20	30	114	48	64	0,38	SOGX 040204	389,64	16001
KUB-P.3D.165.R.05-C20	U43 01650	16,5	20	30	118	51	68	0,62	SOGX 050204	399,35	16501
KUB-P.3D.170.R.05-C20	U43 01700	17	20	30	118	51	68	0,62	SOGX 050204	399,35	17001
KUB-P.3D.175.R.05-C25	U43 11750	17,5	25	30	127	54	71	0,62	SOGX 050204	399,35	17501
KUB-P.3D.180.R.05-C25	U43 11800	18	25	30	127	54	71	0,62	SOGX 050204	399,35	18001
KUB-P.3D.185.R.06-C25	U43 11850	18,5	25	30	131	57	75	1,01	SOGX 060206	411,55	18501
KUB-P.3D.190.R.06-C25	U43 11900	19	25	30	131	57	75	1,01	SOGX 060206	411,55	19001
KUB-P.3D.195.R.06-C25	U43 11950	19,5	25	30	134	60	78	1,01	SOGX 060206	411,55	19501
KUB-P.3D.200.R.06-C25	U43 12000	20	25	30	134	60	78	1,01	SOGX 060206	411,55	20001
KUB-P.3D.205.R.07-C25	U43 12050	20,5	25	30	138	63	82	1,01	SOGX 07T208	438,44	20501
KUB-P.3D.210.R.07-C25	U43 12100	21	25	30	138	63	82	1,01	SOGX 07T208	438,44	21001
KUB-P.3D.215.R.07-C25	U43 12150	21,5	25	30	141	66	85	1,01	SOGX 07T208	438,44	21501
KUB-P.3D.220.R.07-C25	U43 12200	22	25	30	141	66	85	1,01	SOGX 07T208	438,44	22002
KUB-P.3D.225.R.07-C25	U43 12250	22,5	25	30	145	69	89	1,01	SOGX 07T208	438,44	22502
KUB-P.3D.230.R.07-C25	U43 12300	23	25	30	145	69	89	1,01	SOGX 07T208	438,44	23002
KUB-P.3D.235.R.08-C32	U43 22350	23,5	32	39	152	72	92	1,28	SOGX 080308	475,03	23503
KUB-P.3D.240.R.08-C32	U43 22400	24	32	39	152	72	92	1,28	SOGX 080308	475,03	24003
KUB-P.3D.245.R.08-C32	U43 22450	24,5	32	39	156	75	96	1,28	SOGX 080308	475,03	24503
KUB-P.3D.250.R.08-C32	U43 22500	25	32	39	156	75	96	1,28	SOGX 080308	475,03	25003
KUB-P.3D.255.R.08-C32	U43 22550	25,5	32	39	159	78	99	1,28	SOGX 080308	475,03	25503
KUB-P.3D.260.R.08-C32	U43 22600	26	32	39	159	78	99	1,28	SOGX 080308	475,03	26003
KUB-P.3D.265.R.09-C32	U43 22650	26,5	32	39	163	81	103	2,25	SOGX 09T308	499,55	26503
KUB-P.3D.270.R.09-C32	U43 22700	27	32	39	163	81	103	2,25	SOGX 09T308	499,55	27003
KUB-P.3D.275.R.09-C32	U43 22750	27,5	32	39	166	84	106	2,25	SOGX 09T308	499,55	27503
KUB-P.3D.280.R.09-C32	U43 22800	28	32	39	166	84	106	2,25	SOGX 09T308	499,55	28003
KUB-P.3D.285.R.09-C32	U43 22850	28,5	32	39	170	87	110	2,25	SOGX 09T308	499,55	28503
KUB-P.3D.290.R.09-C32	U43 22900	29	32	39	170	87	110	2,25	SOGX 09T308	499,55	29003
KUB-P.3D.295.R.09-C32	U43 22950	29,5	32	39	173	90	113	2,25	SOGX 09T308	499,55	29503
KUB-P.3D.300.R.09-C32	U43 23000	30	32	39	173	90	113	2,25	SOGX 09T308	499,55	30003
KUB-P.3D.305.R.10-C40	U43 33050	30,5	40	50	185	93	117	2,8	SOGX 100408	544,58	30504
KUB-P.3D.310.R.10-C40	U43 33100	31	40	50	185	93	117	2,8	SOGX 100408	544,58	31004
KUB-P.3D.315.R.10-C40	U43 33150	31,5	40	50	188	96	120	2,8	SOGX 100408	544,58	31504
KUB-P.3D.320.R.10-C40	U43 33200	32	40	50	188	96	120	2,8	SOGX 100408	544,58	32004
KUB-P.3D.325.R.10-C40	U43 33250	32,5	40	50	192	99	124	2,8	SOGX 100408	544,58	32504
KUB-P.3D.330.R.10-C40	U43 33300	33	40	50	192	99	124	2,8	SOGX 100408	544,58	33004
KUB-P.3D.335.R.11-C40	U43 33350	33,5	40	50	195	102	127	2,8	SOGX 110408	570,34	33504
KUB-P.3D.340.R.11-C40	U43 33400	34	40	50	195	102	127	2,8	SOGX 110408	570,34	34004
KUB-P.3D.345.R.11-C40	U43 33450	34,5	40	50	199	105	131	2,8	SOGX 110408	570,34	34504
KUB-P.3D.350.R.11-C40	U43 33500	35	40	50	199	105	131	2,8	SOGX 110408	570,34	35004
KUB-P.3D.355.R.11-C40	U43 33550	35,5	40	50	202	108	134	2,8	SOGX 110408	570,34	35504
KUB-P.3D.360.R.11-C40	U43 33600	36	40	50	202	108	134	2,8	SOGX 110408	570,34	36004
KUB-P.3D.365.R.11-C40	U43 33650	36,5	40	50	206	111	138	2,8	SOGX 110408	570,34	36504
KUB-P.3D.370.R.11-C40	U43 33700	37	40	50	206	111	138	2,8	SOGX 110408	570,34	37004
KUB-P.3D.375.R.12-C40	U43 33750	37,5	40	50	209	114	141	6,25	SOGX 120408	587,33	37504
KUB-P.3D.380.R.12-C40	U43 33800	38	40	50	209	114	141	6,25	SOGX 120408	587,33	38004
KUB-P.3D.385.R.12-C40	U43 33850	38,5	40	50	213	117	145	6,25	SOGX 120408	587,33	38504

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

10 873 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-P.3D.390.R.12-C40	U43 33900	39	40	50	213	117	145	6,25	SOGX 120408	587,33 39004
KUB-P.3D.395.R.12-C40	U43 33950	39,5	40	50	216	120	148	6,25	SOGX 120408	587,33 39504
KUB-P.3D.400.R.12-C40	U43 34000	40	40	50	216	120	148	6,25	SOGX 120408	587,33 40004
KUB-P.3D.405.R.12-C40	U43 34050	40,5	40	50	220	123	152	6,25	SOGX 120408	587,33 40504
KUB-P.3D.410.R.12-C40	U43 34100	41	40	50	220	123	152	6,25	SOGX 120408	587,33 41004
KUB-P.3D.415.R.12-C40	U43 34150	41,5	40	50	223	126	155	6,25	SOGX 120408	587,33 41504
KUB-P.3D.420.R.12-C40	U43 34200	42	40	50	223	126	155	6,25	SOGX 120408	587,33 42004
KUB-P.3D.425.R.13-C40	U43 34250	42,5	40	50	227	129	159	6,25	SOGX 130508	587,33 42504
KUB-P.3D.430.R.13-C40	U43 34300	43	40	50	227	129	159	6,25	SOGX 130508	587,33 43004
KUB-P.3D.435.R.13-C40	U43 34350	43,5	40	50	230	132	162	6,25	SOGX 130508	587,33 43504
KUB-P.3D.440.R.13-C40	U43 34400	44	40	50	230	132	162	6,25	SOGX 130508	587,33 44004
KUB-P.3D.445.R.13-C40	U43 34450	44,5	40	50	234	135	166	6,25	SOGX 130508	587,33 44504
KUB-P.3D.450.R.13-C40	U43 34500	45	40	50	234	135	166	6,25	SOGX 130508	587,33 45004
KUB-P.3D.455.R.13-C40	U43 34550	45,5	40	50	237	138	169	6,25	SOGX 130508	587,33 45504
KUB-P.3D.460.R.13-C40	U43 34600	46	40	50	237	138	169	6,25	SOGX 130508	587,33 46004

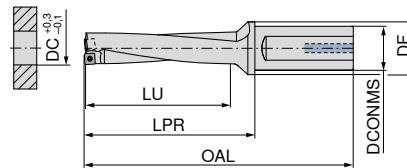
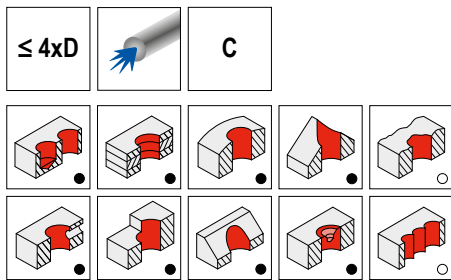
Ersatzteile DC	Schraubendreher		Schlüssel-D		Klemmschraube	
	80 950 ... EUR Y7	057	80 950 ... EUR Y7	123	10 950 ... EUR W7/6B	
14 - 16	7,44	057			M1,8x3,8 - 05IP	2,90 10100
16,5 - 18			T06 - IP	12,75	M2,0x4,3 - 06IP	2,90 10000
18,5 - 23			T06 - IP	12,75	M2,2x5,5 - 06IP	2,90 10700
23,5 - 26			T08 - IP	12,53	M2,5x6,3 - 08IP	2,90 10800
26,5 - 30			T08 - IP	12,53	M3,0x7,6 - 08IP	2,90 10200
30,5 - 37			T15 - IP	14,60	M3,5x7,5 - 15IP	2,90 10300
37,5 - 46			T20 - IP	15,40	M4,5x10 - 20IP	2,90 10400

Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



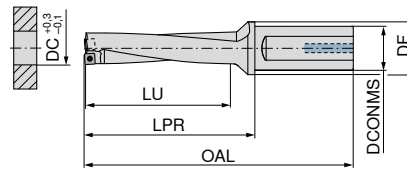
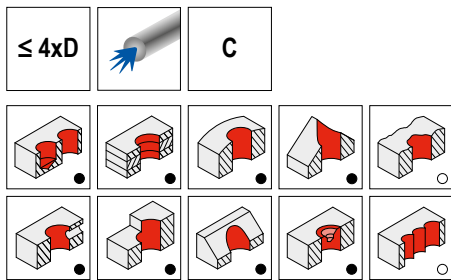
10 874 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#	
KUB-P.4D.140.R.04-C20	U44 01400	14	20	30	119	56	69	0,38	SOGX 040204	497,04	14001
KUB-P.4D.145.R.04-C20	U44 01450	14,5	20	30	124	60	74	0,38	SOGX 040204	497,04	14501
KUB-P.4D.150.R.04-C20	U44 01500	15	20	30	124	60	74	0,38	SOGX 040204	497,04	15001
KUB-P.4D.155.R.04-C20	U44 01550	15,5	20	30	130	64	80	0,38	SOGX 040204	497,04	15501
KUB-P.4D.160.R.04-C20	U44 01600	16	20	30	130	64	80	0,38	SOGX 040204	497,04	16001
KUB-P.4D.165.R.05-C20	U44 01650	16,5	20	30	135	68	85	0,62	SOGX 050204	510,38	16501
KUB-P.4D.170.R.05-C20	U44 01700	17	20	30	135	68	85	0,62	SOGX 050204	510,38	17001
KUB-P.4D.175.R.05-C25	U44 11750	17,5	25	30	145	72	89	0,62	SOGX 050204	510,38	17502
KUB-P.4D.180.R.05-C25	U44 11800	18	25	30	145	72	89	0,62	SOGX 050204	510,38	18002
KUB-P.4D.185.R.06-C25	U44 11850	18,5	25	30	150	76	94	1,01	SOGX 060206	525,08	18502
KUB-P.4D.190.R.06-C25	U44 11900	19	25	30	150	76	94	1,01	SOGX 060206	525,08	19002
KUB-P.4D.195.R.06-C25	U44 11950	19,5	25	30	154	80	98	1,01	SOGX 060206	525,08	19502
KUB-P.4D.200.R.06-C25	U44 12000	20	25	30	154	80	98	1,01	SOGX 060206	525,08	20002
KUB-P.4D.205.R.07-C25	U44 12050	20,5	25	30	159	84	103	1,01	SOGX 07T208	544,58	20502
KUB-P.4D.210.R.07-C25	U44 12100	21	25	30	159	84	103	1,01	SOGX 07T208	544,58	21002
KUB-P.4D.215.R.07-C25	U44 12150	21,5	25	30	163	88	107	1,01	SOGX 07T208	544,58	21502
KUB-P.4D.220.R.07-C25	U44 12200	22	25	30	163	88	107	1,01	SOGX 07T208	544,58	22002
KUB-P.4D.225.R.07-C25	U44 12250	22,5	25	30	168	92	112	1,01	SOGX 07T208	544,58	22502
KUB-P.4D.230.R.07-C25	U44 12300	23	25	30	168	92	112	1,01	SOGX 07T208	544,58	23002
KUB-P.4D.235.R.08-C32	U44 22350	23,5	32	39	176	96	116	1,28	SOGX 080308	565,44	23503
KUB-P.4D.240.R.08-C32	U44 22400	24	32	39	176	96	116	1,28	SOGX 080308	565,44	24003
KUB-P.4D.245.R.08-C32	U44 22450	24,5	32	39	181	100	121	1,28	SOGX 080308	565,44	24503
KUB-P.4D.250.R.08-C32	U44 22500	25	32	39	181	100	121	1,28	SOGX 080308	565,44	25003
KUB-P.4D.255.R.08-C32	U44 22550	25,5	32	39	185	104	125	1,28	SOGX 080308	565,44	25503
KUB-P.4D.260.R.08-C32	U44 22600	26	32	39	185	104	125	1,28	SOGX 080308	565,44	26003
KUB-P.4D.265.R.09-C32	U44 22650	26,5	32	39	190	108	130	2,25	SOGX 09T308	638,63	26503
KUB-P.4D.270.R.09-C32	U44 22700	27	32	39	190	108	130	2,25	SOGX 09T308	638,63	27003
KUB-P.4D.275.R.09-C32	U44 22750	27,5	32	39	194	112	134	2,25	SOGX 09T308	638,63	27503
KUB-P.4D.280.R.09-C32	U44 22800	28	32	39	194	112	134	2,25	SOGX 09T308	638,63	28003
KUB-P.4D.285.R.09-C32	U44 22850	28,5	32	39	199	116	139	2,25	SOGX 09T308	638,63	28503
KUB-P.4D.290.R.09-C32	U44 22900	29	32	39	199	116	139	2,25	SOGX 09T308	638,63	29003
KUB-P.4D.295.R.09-C32	U44 22950	29,5	32	39	203	120	143	2,25	SOGX 09T308	638,63	29503
KUB-P.4D.300.R.09-C32	U44 23000	30	32	39	203	120	143	2,25	SOGX 09T308	638,63	30003
KUB-P.4D.305.R.10-C40	U44 33050	30,5	40	50	216	124	148	2,8	SOGX 100408	676,59	30504
KUB-P.4D.310.R.10-C40	U44 33100	31	40	50	216	124	148	2,8	SOGX 100408	676,59	31004
KUB-P.4D.315.R.10-C40	U44 33150	31,5	40	50	220	128	152	2,8	SOGX 100408	676,59	31504
KUB-P.4D.320.R.10-C40	U44 33200	32	40	50	220	128	152	2,8	SOGX 100408	676,59	32004
KUB-P.4D.325.R.10-C40	U44 33250	32,5	40	50	225	132	157	2,8	SOGX 100408	676,59	32504
KUB-P.4D.330.R.10-C40	U44 33300	33	40	50	225	132	157	2,8	SOGX 100408	676,59	33004
KUB-P.4D.335.R.11-C40	U44 33350	33,5	40	50	229	136	161	2,8	SOGX 110408	696,09	33504
KUB-P.4D.340.R.11-C40	U44 33400	34	40	50	229	136	161	2,8	SOGX 110408	696,09	34004
KUB-P.4D.345.R.11-C40	U44 33450	34,5	40	50	234	140	166	2,8	SOGX 110408	696,09	34504
KUB-P.4D.350.R.11-C40	U44 33500	35	40	50	234	140	166	2,8	SOGX 110408	696,09	35004
KUB-P.4D.355.R.11-C40	U44 33550	35,5	40	50	238	144	170	2,8	SOGX 110408	696,09	35504
KUB-P.4D.360.R.11-C40	U44 33600	36	40	50	238	144	170	2,8	SOGX 110408	696,09	36004
KUB-P.4D.365.R.11-C40	U44 33650	36,5	40	50	243	148	175	2,8	SOGX 110408	696,09	36504
KUB-P.4D.370.R.11-C40	U44 33700	37	40	50	243	148	175	2,8	SOGX 110408	696,09	37004
KUB-P.4D.375.R.12-C40	U44 33750	37,5	40	50	247	152	179	6,25	SOGX 120408	718,10	37504
KUB-P.4D.380.R.12-C40	U44 33800	38	40	50	247	152	179	6,25	SOGX 120408	718,10	38004
KUB-P.4D.385.R.12-C40	U44 33850	38,5	40	50	252	156	184	6,25	SOGX 120408	718,10	38504

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

10 874 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-P.4D.390.R.12-C40	U44 33900	39	40	50	252	156	184	6,25	SOGX 120408	718,10 39004
KUB-P.4D.395.R.12-C40	U44 33950	39,5	40	50	256	160	188	6,25	SOGX 120408	718,10 39504
KUB-P.4D.400.R.12-C40	U44 34000	40	40	50	256	160	188	6,25	SOGX 120408	718,10 40004
KUB-P.4D.405.R.12-C40	U44 34050	40,5	40	50	261	164	193	6,25	SOGX 120408	718,10 40504
KUB-P.4D.410.R.12-C40	U44 34100	41	40	50	261	164	193	6,25	SOGX 120408	718,10 41004
KUB-P.4D.415.R.12-C40	U44 34150	41,5	40	50	265	166	197	6,25	SOGX 120408	718,10 41504
KUB-P.4D.420.R.12-C40	U44 34200	42	40	50	265	168	197	6,25	SOGX 120408	718,10 42004
KUB-P.4D.425.R.13-C40	U44 34250	42,5	40	50	270	172	202	6,25	SOGX 130508	771,78 42504
KUB-P.4D.430.R.13-C40	U44 34300	43	40	50	270	172	202	6,25	SOGX 130508	771,78 43004
KUB-P.4D.435.R.13-C40	U44 34350	43,5	40	50	274	176	206	6,25	SOGX 130508	771,78 43504
KUB-P.4D.440.R.13-C40	U44 34400	44	40	50	274	176	206	6,25	SOGX 130508	771,78 44004
KUB-P.4D.445.R.13-C40	U44 34450	44,5	40	50	279	180	211	6,25	SOGX 130508	771,78 44504
KUB-P.4D.450.R.13-C40	U44 34500	45	40	50	279	180	211	6,25	SOGX 130508	771,78 45004
KUB-P.4D.455.R.13-C40	U44 34550	45,5	40	50	283	184	215	6,25	SOGX 130508	771,78 45504
KUB-P.4D.460.R.13-C40	U44 34600	46	40	50	283	184	215	6,25	SOGX 130508	771,78 46004

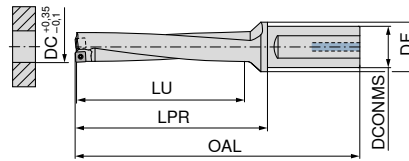
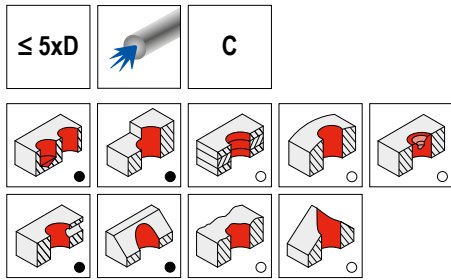
Ersatzteile DC	Schraubendreher		Schlüssel-D		Klemmschraube	
	80 950 ... EUR Y7	057	80 950 ... EUR Y7	123	10 950 ... EUR W7/6B	
14 - 16	7,44	057			M1,8x3,8 - 05IP	2,90 10100
16,5 - 18			T06 - IP	12,75	M2,0x4,3 - 06IP	2,90 10000
18,5 - 23			T06 - IP	12,75	M2,2x5,5 - 06IP	2,90 10700
23,5 - 26			T08 - IP	12,53	M2,5x6,3 - 08IP	2,90 10800
26,5 - 30			T08 - IP	12,53	M3,0x7,6 - 08IP	2,90 10200
30,5 - 37			T15 - IP	14,60	M3,5x7,5 - 15IP	2,90 10300
37,5 - 46			T20 - IP	15,40	M4,5x10 - 20IP	2,90 10400

Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



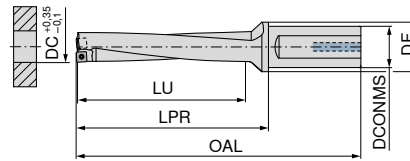
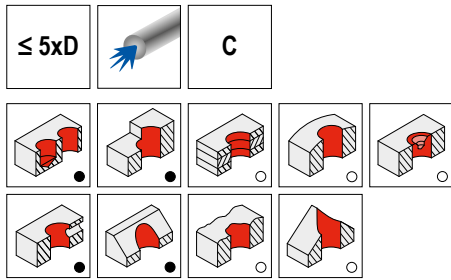
10 875 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-P.5D.140.R.04-C20	U45 01400	14	20	30	133	70	83	0,38	SOGX 040204	537,29 14001
KUB-P.5D.145.R.04-C20	U45 01450	14,5	20	30	139	75	89	0,38	SOGX 040204	537,29 14501
KUB-P.5D.150.R.04-C20	U45 01500	15	20	30	139	75	89	0,38	SOGX 040204	537,29 15001
KUB-P.5D.155.R.04-C20	U45 01550	15,5	20	30	146	80	96	0,38	SOGX 040204	537,29 15501
KUB-P.5D.160.R.04-C20	U45 01600	16	20	30	146	80	96	0,38	SOGX 040204	537,29 16001
KUB-P.5D.165.R.05-C20	U45 01650	16,5	20	30	152	85	102	0,62	SOGX 050204	553,13 16501
KUB-P.5D.170.R.05-C20	U45 01700	17	20	30	152	85	102	0,62	SOGX 050204	553,13 17001
KUB-P.5D.175.R.05-C25	U45 11750	17,5	25	30	163	90	107	0,62	SOGX 050204	553,13 17502
KUB-P.5D.180.R.05-C25	U45 11800	18	25	30	163	90	107	0,62	SOGX 050204	553,13 18002
KUB-P.5D.185.R.06-C25	U45 11850	18,5	25	30	169	95	113	1,01	SOGX 060206	553,13 18502
KUB-P.5D.190.R.06-C25	U45 11900	19	25	30	169	95	113	1,01	SOGX 060206	565,44 19002
KUB-P.5D.195.R.06-C25	U45 11950	19,5	25	30	174	100	118	1,01	SOGX 060206	565,44 19502
KUB-P.5D.200.R.06-C25	U45 12000	20	25	30	174	100	118	1,01	SOGX 060206	565,44 20002
KUB-P.5D.205.R.07-C25	U45 12050	20,5	25	30	180	105	124	1,01	SOGX 07T208	586,19 20502
KUB-P.5D.210.R.07-C25	U45 12100	21	25	30	180	105	124	1,01	SOGX 07T208	586,19 21002
KUB-P.5D.215.R.07-C25	U45 12150	21,5	25	30	185	110	129	1,01	SOGX 07T208	586,19 21502
KUB-P.5D.220.R.07-C25	U45 12200	22	25	30	185	110	129	1,01	SOGX 07T208	586,19 22002
KUB-P.5D.225.R.07-C25	U45 12250	22,5	25	30	191	115	135	1,01	SOGX 07T208	586,19 22502
KUB-P.5D.230.R.07-C25	U45 12300	23	25	30	191	115	135	1,01	SOGX 07T208	586,19 23002
KUB-P.5D.235.R.08-C32	U45 22350	23,5	32	39	200	120	140	1,28	SOGX 080308	605,69 23503
KUB-P.5D.240.R.08-C32	U45 22400	24	32	39	200	120	140	1,28	SOGX 080308	605,69 24003
KUB-P.5D.245.R.08-C32	U45 22450	24,5	32	39	206	125	146	1,28	SOGX 080308	605,69 24503
KUB-P.5D.250.R.08-C32	U45 22500	25	32	39	206	125	146	1,28	SOGX 080308	605,69 25003
KUB-P.5D.255.R.08-C32	U45 22550	25,5	32	39	211	130	151	1,28	SOGX 080308	605,69 25503
KUB-P.5D.260.R.08-C32	U45 22600	26	32	39	211	130	151	1,28	SOGX 080308	605,69 26003
KUB-P.5D.265.R.09-C32	U45 22650	26,5	32	39	217	135	157	2,25	SOGX 09T308	682,64 26503
KUB-P.5D.270.R.09-C32	U45 22700	27	32	39	217	135	157	2,25	SOGX 09T308	682,64 27003
KUB-P.5D.275.R.09-C32	U45 22750	27,5	32	39	222	140	162	2,25	SOGX 09T308	682,64 27503
KUB-P.5D.280.R.09-C32	U45 22800	28	32	39	222	140	162	2,25	SOGX 09T308	682,64 28003
KUB-P.5D.285.R.09-C32	U45 22850	28,5	32	39	228	145	168	2,25	SOGX 09T308	682,64 28503
KUB-P.5D.290.R.09-C32	U45 22900	29	32	39	228	145	168	2,25	SOGX 09T308	682,64 29003
KUB-P.5D.295.R.09-C32	U45 22950	29,5	32	39	233	150	173	2,25	SOGX 09T308	682,64 29503
KUB-P.5D.300.R.09-C32	U45 23000	30	32	39	233	150	173	2,25	SOGX 09T308	682,64 30003
KUB-P.5D.305.R.10-C40	U45 33050	30,5	40	50	247	155	179	2,8	SOGX 100408	730,29 30504
KUB-P.5D.310.R.10-C40	U45 33100	31	40	50	247	155	179	2,8	SOGX 100408	730,29 31004
KUB-P.5D.315.R.10-C40	U45 33150	31,5	40	50	252	160	184	2,8	SOGX 100408	730,29 31504
KUB-P.5D.320.R.10-C40	U45 33200	32	40	50	252	160	184	2,8	SOGX 100408	730,29 32004
KUB-P.5D.325.R.10-C40	U45 33250	32,5	40	50	258	165	190	2,8	SOGX 100408	730,29 32504
KUB-P.5D.330.R.10-C40	U45 33300	33	40	50	258	165	190	2,8	SOGX 100408	730,29 33004
KUB-P.5D.335.R.11-C40	U45 33350	33,5	40	50	263	170	195	2,8	SOGX 110408	751,03 33504
KUB-P.5D.340.R.11-C40	U45 33400	34	40	50	263	170	195	2,8	SOGX 110408	751,03 34004
KUB-P.5D.345.R.11-C40	U45 33450	34,5	40	50	269	175	201	2,8	SOGX 110408	751,03 34504
KUB-P.5D.350.R.11-C40	U45 33500	35	40	50	269	175	201	2,8	SOGX 110408	751,03 35004
KUB-P.5D.355.R.11-C40	U45 33550	35,5	40	50	274	180	206	2,8	SOGX 110408	751,03 35504
KUB-P.5D.360.R.11-C40	U45 33600	36	40	50	274	180	206	2,8	SOGX 110408	751,03 36004
KUB-P.5D.365.R.11-C40	U45 33650	36,5	40	50	280	185	212	2,8	SOGX 110408	751,03 36504
KUB-P.5D.370.R.11-C40	U45 33700	37	40	50	280	185	212	2,8	SOGX 110408	751,03 37004
KUB-P.5D.375.R.12-C40	U45 33750	37,5	40	50	285	190	217	6,25	SOGX 120408	771,78 37504
KUB-P.5D.380.R.12-C40	U45 33800	38	40	50	285	190	217	6,25	SOGX 120408	771,78 38004
KUB-P.5D.385.R.12-C40	U45 33850	38,5	40	50	291	195	223	6,25	SOGX 120408	771,78 38504

KUB Pentron – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

10 875 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-P.5D.390.R.12-C40	U45 33900	39	40	50	291	195	223	6,25	SOGX 120408	771,78 39004
KUB-P.5D.395.R.12-C40	U45 33950	39,5	40	50	296	200	228	6,25	SOGX 120408	771,78 39504
KUB-P.5D.400.R.12-C40	U45 34000	40	40	50	296	200	228	6,25	SOGX 120408	771,78 40004
KUB-P.5D.405.R.12-C40	U45 34050	40,5	40	50	302	205	234	6,25	SOGX 120408	771,78 40504
KUB-P.5D.410.R.12-C40	U45 34100	41	40	50	302	205	234	6,25	SOGX 120408	771,78 41004
KUB-P.5D.415.R.12-C40	U45 34150	41,5	40	50	307	210	239	6,25	SOGX 120408	771,78 41504
KUB-P.5D.420.R.12-C40	U45 34200	42	40	50	307	210	239	6,25	SOGX 120408	771,78 42004
KUB-P.5D.425.R.13-C40	U45 34250	42,5	40	50	313	215	245	6,25	SOGX 130508	841,43 42504
KUB-P.5D.430.R.13-C40	U45 34300	43	40	50	313	215	245	6,25	SOGX 130508	841,43 43004
KUB-P.5D.435.R.13-C40	U45 34350	43,5	40	50	318	220	250	6,25	SOGX 130508	841,43 43504
KUB-P.5D.440.R.13-C40	U45 34400	44	40	50	318	220	250	6,25	SOGX 130508	841,43 44004
KUB-P.5D.445.R.13-C40	U45 34450	44,5	40	50	324	225	256	6,25	SOGX 130508	841,43 44504
KUB-P.5D.450.R.13-C40	U45 34500	45	40	50	324	225	256	6,25	SOGX 130508	841,43 45004
KUB-P.5D.455.R.13-C40	U45 34550	45,5	40	50	329	230	261	6,25	SOGX 130508	841,43 45504
KUB-P.5D.460.R.13-C40	U45 34600	46	40	50	329	230	261	6,25	SOGX 130508	841,43 46004



Ersatzteile DC		80 950 ...		80 950 ...		10 950 ...	
		EUR	Y7	EUR	Y7	EUR	W7/6B
14 - 16	T05 - IP	7,44	057			M1,8x3,8 - 05IP	2,90 10100
16,5 - 18						M2,0x4,3 - 06IP	2,90 10000
18,5 - 23						M2,2x5,5 - 06IP	2,90 10700
23,5 - 26						M2,5x6,3 - 08IP	2,90 10800
26,5 - 30						M3,0x7,6 - 08IP	2,90 10200
30,5 - 37						M3,5x7,5 - 15IP	2,90 10300
37,5 - 46						M4,5x10 - 20IP	2,90 10400

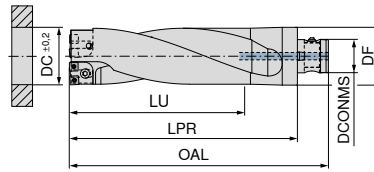
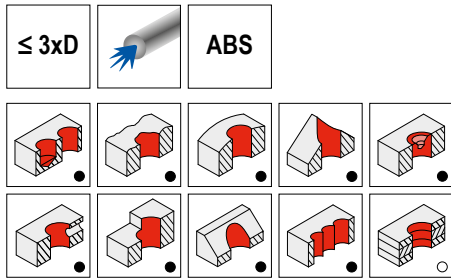
Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Pentron CS – Grundelement

▲ SZID = Nenngröße
▲ Anzugsmoment bezieht sich auf die Befestigungsschrauben der Kassette

Lieferumfang:

Kassettenbohrer inkl. Befestigungsschrauben
Kassetten und Wendeplatten sind separat zu bestellen



10 876 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	DCONMS mm	LU mm	LPR mm	SZID	Anzugsmoment Nm	EUR 2B/6#
KUB-P.GH-CS.1.3D.64-66.ABS80	U60 46400	64 - 66	80	314	46	198	271	1	17,3	1.205,23 64092
KUB-P.GH-CS.1.3D.67-69.ABS80	U60 46700	67 - 69	80	323	46	207	280	1	17,3	1.218,34 67092
KUB-P.GH-CS.2.3D.70-72.ABS80	U60 47000	70 - 72	80	332	46	216	289	2	17,3	1.230,27 70092
KUB-P.GH-CS.2.3D.73-75.ABS80	U60 47300	73 - 75	80	341	46	225	298	2	17,3	1.242,19 73092
KUB-P.GH-CS.3.3D.76-78.ABS80	U60 47600	76 - 78	80	350	46	234	307	3	42	1.255,30 76092
KUB-P.GH-CS.3.3D.79-81.ABS80	U60 47900	79 - 81	80	359	46	243	316	3	42	1.267,22 79092
KUB-P.GH-CS.3.3D.82-84.ABS80	U60 48200	82 - 84	80	368	46	252	325	3	42	1.279,15 82092
KUB-P.GH-CS.4.3D.85-87.ABS100	U60 58500	85 - 87	100	397	56	261	342	4	42	1.305,37 85091
KUB-P.GH-CS.4.3D.88-90.ABS100	U60 58800	88 - 90	100	406	56	270	351	4	42	1.331,60 88091
KUB-P.GH-CS.4.3D.91-93.ABS100	U60 59100	91 - 93	100	415	56	279	360	4	42	1.355,44 91091
KUB-P.GH-CS.5.3D.94-96.ABS100	U60 59400	94 - 96	100	424	56	288	369	5	42	1.380,47 94091



Spannschlüssel-T



Befestigungsschraube

80 397 ...

10 950 ...

Ersatzteile	DC	SW	EUR Y7	050	EUR W7/6B	16700
64 - 66	SW5	5,20	050	M6x16 - SW5	1,03	16700
67 - 69	SW5	5,20	050	M6x16 - SW5	1,03	16700
70 - 72	SW5	5,20	050	M6x16 - SW5	1,03	16700
73 - 75	SW5	5,20	050	M6x16 - SW5	1,03	16700
76 - 78	SW6	6,05	060	M8x18 - SW6	1,10	16800
79 - 81	SW6	6,05	060	M8x18 - SW6	1,10	16800
82 - 84	SW6	6,05	060	M8x18 - SW6	1,10	16800
85 - 87	SW6	6,05	060	M8x20 - SW6	1,10	16900
88 - 90	SW6	6,05	060	M8x20 - SW6	1,10	16900
91 - 93	SW6	6,05	060	M8x20 - SW6	1,10	16900
94 - 96	SW6	6,05	060	M8x20 - SW6	1,10	16900

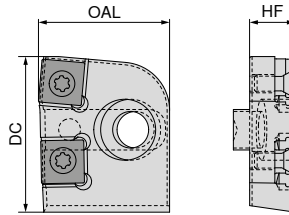
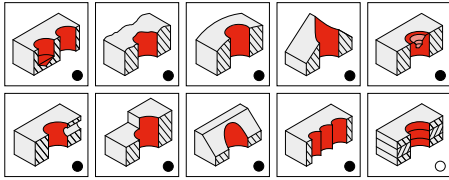
KUB Pentron CS – Innenkassette

- ▲ SZID = Nenngröße
- ▲ Anzugsmoment bezieht sich auf die Klemmschrauben der Wendeplatten

Lieferumfang:

Innenkassette inkl. Klemmschrauben der Wendeplatten

3



DC mm	KOMET-Nr.	OAL mm	SZID	HF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	10 877 ...
64 - 69	D60 06400	28	1	9	2,8	SOGX 100408	EUR 2B/6# 225,90 16400
70 - 75	D60 07000	30	2	10	2,8	SOGX 110408	225,90 27000
76 - 84	D60 07600	33	3	11	6,25	SOGX 120408	225,90 37600
85 - 96	D60 08500	36	4	12	6,25	SOGX 130508	225,90 48500

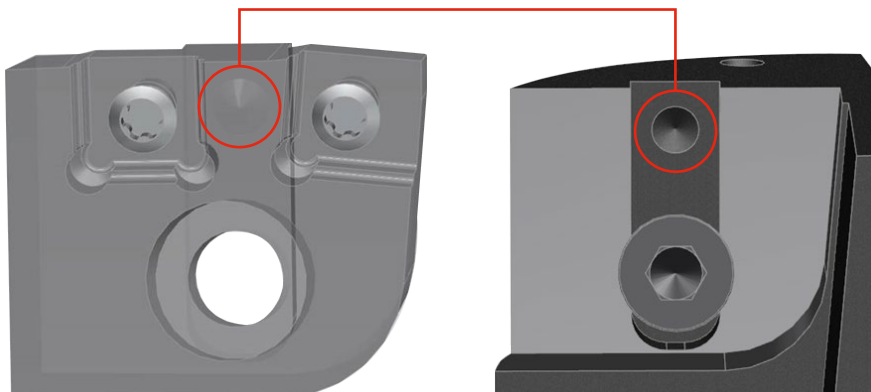
Ersatzteile
DC

DC	80 950 ...	10 950 ...
64 - 69	T15 - IP 14,60 128	M3,5x7,5 - 15IP 2,90 10300
70 - 75	T15 - IP 14,60 128	M3,5x7,5 - 15IP 2,90 10300
76 - 84	T20 - IP 15,40 129	M4,5x10 - 20IP 2,90 10400
85 - 96	T20 - IP 15,40 129	M4,5x10 - 20IP 2,90 10400



i Die Innenkassette und der Sitz der Innenkassette am Grundkörper sind mit einer Verwechslungssicherung versehen, um den falschen Einbau der Innen- und Außenkassette zu verhindern.

Verwechslungssicherung



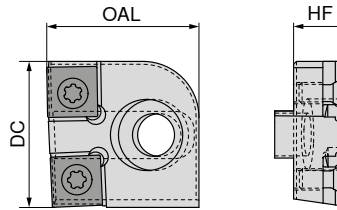
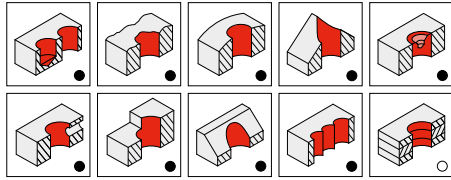
KUB Pentron CS – Außenkassette

▲ SZID = Nenngröße

▲ Anzugsmoment bezieht sich auf die Klemmschrauben der Wendeplatten

Lieferumfang:

Außenkassette inkl. Klemmschrauben der Wendeplatten



DC mm	KOMET-Nr.	OAL mm	SZID	HF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	10 878 ...
64	D60 16400	27,8	1	9	2,8	SOGX 100408	EUR 2B/6# 305,07 16400
65	D60 16500	27,8	1	9	2,8	SOGX 100408	305,07 16500
66	D60 16600	27,8	1	9	2,8	SOGX 100408	305,07 16600
67	D60 16700	27,8	1	9	2,8	SOGX 100408	305,07 16700
68	D60 16800	27,8	1	9	2,8	SOGX 100408	305,07 16800
69	D60 16900	27,8	1	9	2,8	SOGX 100408	305,07 16900
70	D60 17000	29,8	2	10	2,8	SOGX 110408	305,07 27000
71	D60 17100	29,8	2	10	2,8	SOGX 110408	305,07 27100
72	D60 17200	29,8	2	10	2,8	SOGX 110408	305,07 27200
73	D60 17300	29,8	2	10	2,8	SOGX 110408	305,07 27300
74	D60 17400	29,8	2	10	2,8	SOGX 110408	305,07 27400
75	D60 17500	29,8	2	10	2,8	SOGX 110408	305,07 27500
76	D60 17600	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	305,07 37600
77	D60 17700	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	305,07 37700
78	D60 17800	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	305,07 37800
79	D60 17900	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	305,07 37900
80	D60 18000	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	305,07 38000
81	D60 18100	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	305,07 38100
82	D60 18200	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	305,07 38200
83	D60 18300	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	305,07 38300
84	D60 18400	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	305,07 38400
85	D60 18500	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	305,07 48500
86	D60 18600	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	305,07 48600
87	D60 18700	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	305,07 48700
88	D60 18800	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	305,07 48800
89	D60 18900	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	305,07 48900
90	D60 19000	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	305,07 49000
91	D60 19100	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	305,07 49100
92	D60 19200	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	305,07 49200
93	D60 19300	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	305,07 49300
94	D60 19400	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	305,07 49400
95	D60 19500	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	305,07 49500
96	D60 19600	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	305,07 49600

Ersatzteile

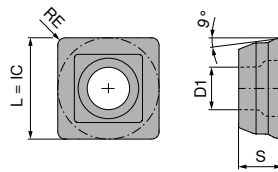
DC	80 950 ...	10 950 ...
64 - 75	T15 - IP EUR Y7 14,60 128	M3,5x7,5 - 15IP EUR W7/6B 2,90 10300
76 - 96	T20 - IP EUR Y7 15,40 129	M4,5x10 - 20IP EUR W7/6B 2,90 10400



 Zwischenabmessungen auf Anfrage erhältlich.

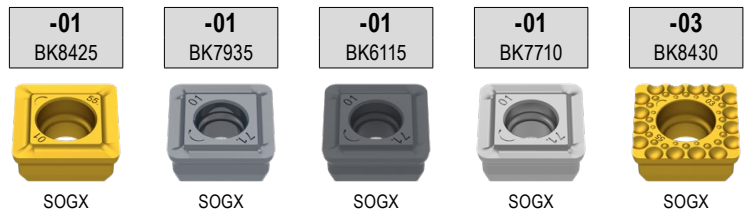
SOGX

Bezeichnung	L mm	IC mm	D1 mm	S mm
SOGX 0402..	4,8	4,8	2,05	2,20
SOGX 0502..	5,5	5,5	2,30	2,40
SOGX 0602..	6,2	6,2	2,60	2,75
SOGX 07T2..	7,1	7,1	2,60	2,97
SOGX 0803..	8,0	8,0	2,85	3,40
SOGX 09T3..	8,9	8,9	3,40	3,90
SOGX 1004..	9,8	9,8	4,10	4,20
SOGX 1104..	10,9	10,9	4,10	4,50
SOGX 1204..	12,0	12,0	5,20	4,80
SOGX 1305..	13,2	13,2	5,20	5,20



3

SOGX



ISO	KOMET-Nr.	RE mm	-01 BK8425		-01 BK7935		-01 BK6115		-01 BK7710		-03 BK8430	
			10 820 ... EUR 1A/3#	30401	10 820 ... EUR 1A/3#	50401	10 820 ... EUR 1A/3#	40401	10 820 ... EUR 1A/3#	90401	10 820 ... EUR 1A/3#	00403
040204	W80 10010.046115	0,4					19,30	40401	19,31	90401		
040204	W80 10010.047710	0,4										
040204	W80 10010.047935	0,4										
040204	W80 10010.048425	0,4	19,30	30401	19,31	50401						
040204	W80 10030.048430	0,4									19,30	00403
050204	W80 12010.046115	0,4										
050204	W80 12010.047710	0,4										
050204	W80 12010.047935	0,4										
050204	W80 12010.048425	0,4	19,41	30501	19,44	50501			19,44	90501		
050204	W80 12030.048430	0,4										
060206	W80 18010.066115	0,6										
060206	W80 18010.067710	0,6										
060206	W80 18010.067935	0,6										
060206	W80 18010.068425	0,6	19,55	30601	19,58	50601			19,58	90601		
060206	W80 18030.068430	0,6										
07T208	W80 20010.086115	0,8										
07T208	W80 20010.087710	0,8										
07T208	W80 20010.087935	0,8										
07T208	W80 20010.088425	0,8	19,66	30701	19,72	50701			19,72	90701		
07T208	W80 20030.088430	0,8										
080308	W80 24010.086115	0,8										
080308	W80 24010.087710	0,8										
080308	W80 24010.087935	0,8										
080308	W80 24010.088425	0,8	19,80	30801	19,79	50801			19,79	90801		
080308	W80 24030.088430	0,8										
09T308	W80 28010.086115	0,8										
09T308	W80 28010.087710	0,8										
09T308	W80 28010.087935	0,8										
09T308	W80 28010.088425	0,8	20,54	30901	20,53	50901			20,53	90901		
09T308	W80 28030.088430	0,8										
100408	W80 32010.086115	0,8										
100408	W80 32010.087710	0,8										
100408	W80 32010.087935	0,8										
100408	W80 32010.088425	0,8	21,16	31001	21,20	51001			21,20	91001		
100408	W80 32030.088430	0,8										
110408	W80 38010.086115	0,8										
110408	W80 38010.087710	0,8										
110408	W80 38010.087935	0,8										
110408	W80 38010.088425	0,8	21,79	31101	21,80	51101			21,80	91101		
110408	W80 38030.088430	0,8										
120408	W80 42010.086115	0,8										
120408	W80 42010.087710	0,8										
120408	W80 42010.087935	0,8										
120408	W80 42010.088425	0,8	22,91	31201	22,89	51201			22,89	91201		
120408	W80 42030.088430	0,8										
130508	W80 46010.086115	0,8										
130508	W80 46010.087710	0,8										
130508	W80 46010.087935	0,8										
130508	W80 46010.088425	0,8	26,65	31301	26,72	51301			26,72	91301		
130508	W80 46030.088430	0,8									26,65	01303
P			●		●		●				●	
M			●		●		●				●	
K			●		●		●				●	
N			○		○				●		○	
S			●		●				○		●	
H			○				○				○	
O					○				○			




→ v_c Seite 62-67



BK6115 -01 wird ausschließlich für den Einsatz auf der Umfangschräge empfohlen!

SOGX

ISO	KOMET-Nr.	RE mm	-13 BK8425		NEW -21 BK8430		NEW -21 BK7935		-32 BK8425		-34 BK8425	
			SOGX		SOGX		SOGX		SOGX		SOGX	
			10 820 ...	10 820 ...	10 820 ...	10 820 ...	10 820 ...	10 820 ...				
			EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#
040204	W80 10130.048425	0,4	19,30		19,30							
040204	W80 10210.047935	0,4										
040204	W80 10210.048430	0,4		19,30	00421							
040204	W80 10320.048425	0,4						21,44	30432			
040204	W80 10340.048425	0,4								21,44	30434	
050204	W80 12130.048425	0,4	19,41									
050204	W80 12210.047935	0,4										
050204	W80 12210.048430	0,4		19,41	00521							
050204	W80 12320.048425	0,4						21,57	30532			
050204	W80 12340.048425	0,4								21,57	30534	
060206	W80 18130.068425	0,6	19,55									
060206	W80 18210.067935	0,6										
060206	W80 18210.068430	0,6		19,55	00621							
060206	W80 18320.068425	0,6						21,72	30632			
060206	W80 18340.068425	0,6								21,72	30634	
07T208	W80 20130.088425	0,8	19,66									
07T208	W80 20210.087935	0,8										
07T208	W80 20210.088430	0,8		19,66	00721							
07T208	W80 20320.088425	0,8						21,85	30732			
07T208	W80 20340.088425	0,8								21,85	30734	
080308	W80 24130.088425	0,8	19,80									
080308	W80 24210.087935	0,8										
080308	W80 24210.088430	0,8		19,80	00821							
080308	W80 24320.088425	0,8						22,01	30832			
080308	W80 24340.088425	0,8								22,01	30834	
09T308	W80 28130.088425	0,8	20,54									
09T308	W80 28210.087935	0,8										
09T308	W80 28210.088430	0,8		20,54	00921							
09T308	W80 28320.088425	0,8						22,83	30932			
09T308	W80 28340.088425	0,8								22,83	30934	
100408	W80 32130.088425	0,8	21,16									
100408	W80 32210.087935	0,8										
100408	W80 32210.088430	0,8		21,16	01021							
100408	W80 32320.088425	0,8						23,51	31032			
100408	W80 32340.088425	0,8								23,51	31034	
110408	W80 38130.088425	0,8	21,79									
110408	W80 38210.087935	0,8										
110408	W80 38210.088430	0,8		21,79	01121							
110408	W80 38320.088425	0,8						24,20	31132			
110408	W80 38340.088425	0,8								24,20	31134	
120408	W80 42130.088425	0,8	22,91									
120408	W80 42210.087935	0,8										
120408	W80 42210.088430	0,8		22,91	01221							
120408	W80 42320.088425	0,8						25,45	31232			
120408	W80 42340.088425	0,8								25,45	31234	
130508	W80 46130.088425	0,8	26,65									
130508	W80 46210.087935	0,8										
130508	W80 46210.088430	0,8		26,65	01321							
130508	W80 46320.088425	0,8						29,61	31332			
130508	W80 46340.088425	0,8								29,61	31334	
P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
O												

→ v. Seite 62-67

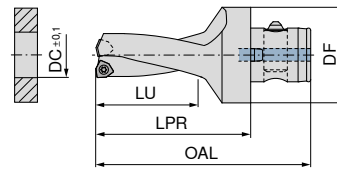
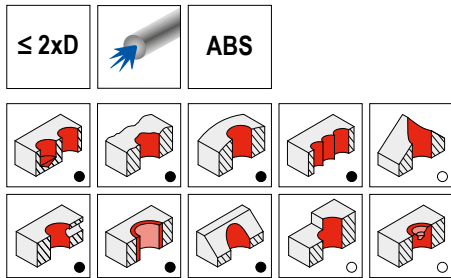
-  **BK7935 -21** wird ausschließlich für den Einsatz auf der Umfangschräge empfohlen!
-  **BK8425 -34** nur empfohlen für KUB Pentron 2xD und 3xD (10 872 ... / 10 873 ...)
-  Informationen zu den Sorten und Spanleitstufen finden Sie auf → **Seite 85 + 86**


 Weitere Wendeplatten finden Sie auch in unserem Onlineshop cuttingtools.ceratizit.com


KUB Trigon – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

10 892 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#	
KUB-T.2D.140.R.03-ABS50	V30 31403	14	50	94	28	63	0,62	WOEX 030204	437,98	14095
KUB-T.2D.150.R.03-ABS50	V30 31503	15	50	96	30	65	0,62	WOEX 030204	437,98	15095
KUB-T.2D.160.R.03-ABS50	V30 31601	16	50	98	32	67	0,62	WOEX 030204	437,98	16095
KUB-T.2D.170.R.03-ABS50	V30 31701	17	50	100	34	69	0,62	WOEX 030204	437,98	17095
KUB-T.2D.180.R.03-ABS50	V30 31801	18	50	102	36	71	0,62	WOEX 030204	437,98	18095
KUB-T.2D.190.R.03-ABS50	V30 31901	19	50	104	38	73	0,62	WOEX 030204	437,98	19095
KUB-T.2D.200.R.04-ABS50	V30 32001	20	50	106	40	75	1,01	WOEX 040304	440,61	20095
KUB-T.2D.210.R.04-ABS50	V30 32101	21	50	108	42	77	1,01	WOEX 040304	440,61	21095
KUB-T.2D.220.R.04-ABS50	V30 32201	22	50	110	44	79	1,01	WOEX 040304	440,61	22095
KUB-T.2D.230.R.04-ABS50	V30 32301	23	50	112	46	81	1,01	WOEX 040304	440,61	23095
KUB-T.2D.240.R.04-ABS50	V30 32401	24	50	114	48	83	1,01	WOEX 040304	440,61	24095
KUB-T.2D.250.R.05-ABS50	V30 32501	25	50	116	50	85	1,28	WOEX 05T304	446,92	25095
KUB-T.2D.260.R.05-ABS50	V30 32601	26	50	118	52	87	1,28	WOEX 05T304	446,92	26095
KUB-T.2D.270.R.05-ABS50	V30 32701	27	50	120	54	89	1,28	WOEX 05T304	446,92	27095
KUB-T.2D.280.R.05-ABS50	V30 32801	28	50	122	56	91	1,28	WOEX 05T304	446,92	28095
KUB-T.2D.290.R.05-ABS50	V30 32901	29	50	124	58	93	1,28	WOEX 05T304	446,92	29095
KUB-T.2D.300.R.05-ABS50	V30 33001	30	50	131	60	100	1,28	WOEX 05T304	446,92	30095
KUB-T.2D.310.R.05-ABS50	V30 33101	31	50	133	62	102	1,28	WOEX 05T304	446,92	31095
KUB-T.2D.320.R.05-ABS50	V30 33201	32	50	135	64	104	1,28	WOEX 05T304	446,92	32095
KUB-T.2D.330.R.05-ABS50	V30 33301	33	50	137	66	106	1,28	WOEX 05T304	446,92	33095
KUB-T.2D.340.R.05-ABS50	V30 33401	34	50	139	68	108	1,28	WOEX 05T304	446,92	34095
KUB-T.2D.350.R.05-ABS50	V30 33501	35	50	141	70	110	1,28	WOEX 05T304	446,92	35095
KUB-T.2D.360.R.05-ABS50	V30 33601	36	50	143	72	112	1,28	WOEX 05T304	446,92	36095
KUB-T.2D.370.R.06-ABS50	V30 33701	37	50	155	74	124	2,8	WOEX 06T304	469,93	37095
KUB-T.2D.380.R.06-ABS50	V30 33801	38	50	157	76	126	2,8	WOEX 06T304	469,93	38095
KUB-T.2D.390.R.06-ABS50	V30 33901	39	50	159	78	128	2,8	WOEX 06T304	469,93	39095
KUB-T.2D.400.R.06-ABS50	V30 34001	40	50	161	80	130	2,8	WOEX 06T304	469,93	40095
KUB-T.2D.410.R.06-ABS50	V30 34101	41	50	163	82	132	2,8	WOEX 06T304	469,93	41095
KUB-T.2D.420.R.06-ABS50	V30 34201	42	50	165	84	134	2,8	WOEX 06T304	469,93	42095
KUB-T.2D.430.R.06-ABS50	V30 34301	43	50	167	86	136	2,8	WOEX 06T304	469,93	43095
KUB-T.2D.440.R.06-ABS50	V30 34401	44	50	169	88	138	2,8	WOEX 06T304	469,93	44095

Ersatzteile

DC		80 950 ...	10 950 ...
		EUR Y7	EUR W7/6B
14 - 19	T06 - IP	12,75 123	M2,0x4,3 - 06IP 2,90 10000
20 - 24	T06 - IP	12,75 123	M2,2x5,5 - 06IP 2,90 10700
25 - 36	T08 - IP	12,53 125	M2,5x7,2 - 08IP 2,90 10500
37 - 44	T10 - IP	14,20 127	M3,5x7,3 - 10IP 2,90 10600



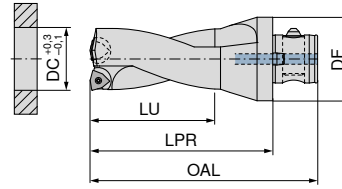
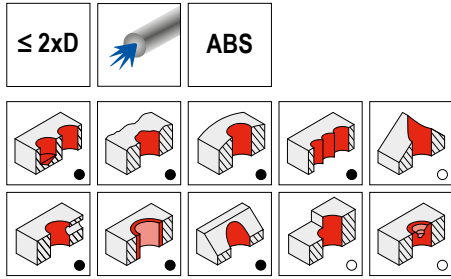
Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Trigon – Wendeplattenbohrer

▲ Anzugsmoment bezieht sich auf die Klemmschrauben der Wendeplatten




Lieferumfang:




mit Wendeschneidplatteneinsatz (10 897 ...) inkl. Befestigungsschraube, Zylinderstift und Klemmschraube
mit Wendeschneidplatteneinsatz (10 898 ...) inkl. Befestigungsschraube, Zylinderstift und Klemmschraube



10 892 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#	
KUB-T.2D.450.R.08-ABS63	V13 34500	45	63	183	90	145	4,3	WOEX 080404	819,82	45096
KUB-T.2D.460.R.08-ABS63	V13 34600	46	63	185	92	147	4,3	WOEX 080404	819,82	46096
KUB-T.2D.470.R.08-ABS63	V13 34700	47	63	187	94	149	4,3	WOEX 080404	819,82	47096
KUB-T.2D.480.R.08-ABS63	V13 34800	48	63	189	96	151	4,3	WOEX 080404	819,82	48096
KUB-T.2D.490.R.08-ABS63	V13 34900	49	63	191	98	153	4,3	WOEX 080404	819,82	49096
KUB-T.2D.500.R.08-ABS63	V13 35000	50	63	193	100	155	4,3	WOEX 080404	819,82	50096
KUB-T.2D.510.R.08-ABS63	V13 35100	51	63	195	102	157	4,3	WOEX 080404	819,82	51096
KUB-T.2D.520.R.08-ABS63	V13 35200	52	63	197	104	159	4,3	WOEX 080404	819,82	52096
KUB-T.2D.530.R.08-ABS63	V13 35300	53	63	199	106	161	4,3	WOEX 080404	819,82	53096
KUB-T.2D.540.R.08-ABS63	V13 35400	54	63	201	108	163	4,3	WOEX 080404	819,82	54096
KUB-T.2D.550.R.10-ABS80	V14 35500	55	80	208	110	165	4,3	WOEX 100504	990,88	55098
KUB-T.2D.560.R.10-ABS80	V14 35600	56	80	210	112	167	4,3	WOEX 100504	990,88	56098
KUB-T.2D.570.R.10-ABS80	V14 35700	57	80	212	114	169	4,3	WOEX 100504	990,88	57098
KUB-T.2D.580.R.10-ABS80	V14 35800	58	80	214	116	171	4,3	WOEX 100504	990,88	58098
KUB-T.2D.590.R.10-ABS80	V14 35900	59	80	216	118	173	4,3	WOEX 100504	990,88	59098
KUB-T.2D.600.R.10-ABS80	V14 36000	60	80	218	120	175	4,3	WOEX 100504	990,88	60098
KUB-T.2D.610.R.10-ABS80	V14 36100	61	80	220	122	177	4,3	WOEX 100504	990,88	61098
KUB-T.2D.620.R.10-ABS80	V14 36200	62	80	222	124	179	4,3	WOEX 100504	990,88	62098
KUB-T.2D.630.R.10-ABS80	V14 36300	63	80	224	126	181	4,3	WOEX 100504	990,88	63098
KUB-T.2D.640.R.10-ABS80	V14 36400	64	80	226	128	183	4,3	WOEX 100504	990,88	64098
KUB-T.2D.650.R.10-ABS80	V14 36500	65	80	228	130	185	4,3	WOEX 100504	990,88	65098
KUB-T.2D.660.R.10-ABS80	V14 36600	66	80	230	132	187	4,3	WOEX 100504	990,88	66098
KUB-T.2D.670.R.10-ABS80	V14 36700	67	80	232	134	189	4,3	WOEX 100504	990,88	67098
KUB-T.2D.680.R.10-ABS80	V14 36800	68	80	234	136	191	4,3	WOEX 100504	990,88	68098
KUB-T.2D.690.R.12-ABS80	V14 36900	69	80	246	138	203	6,25	WOEX 120608	1.048,35	69098
KUB-T.2D.700.R.12-ABS80	V14 37000	70	80	248	140	205	6,25	WOEX 120608	1.048,35	70098
KUB-T.2D.710.R.12-ABS80	V14 37100	71	80	250	142	207	6,25	WOEX 120608	1.048,35	71098
KUB-T.2D.720.R.12-ABS80	V14 37200	72	80	252	144	209	6,25	WOEX 120608	1.048,35	72098
KUB-T.2D.730.R.12-ABS80	V14 37300	73	80	254	146	211	6,25	WOEX 120608	1.048,35	73098
KUB-T.2D.740.R.12-ABS80	V14 37400	74	80	256	148	213	6,25	WOEX 120608	1.048,35	74098
KUB-T.2D.750.R.12-ABS80	V14 37500	75	80	258	150	215	6,25	WOEX 120608	1.048,35	75098
KUB-T.2D.760.R.12-ABS80	V14 37600	76	80	260	152	217	6,25	WOEX 120608	1.048,35	76098
KUB-T.2D.770.R.12-ABS80	V14 37700	77	80	262	154	219	6,25	WOEX 120608	1.048,35	77098
KUB-T.2D.780.R.12-ABS80	V14 37800	78	80	264	156	221	6,25	WOEX 120608	1.048,35	78098
KUB-T.2D.790.R.12-ABS80	V14 37900	79	80	266	158	223	6,25	WOEX 120608	1.048,35	79098
KUB-T.2D.800.R.12-ABS80	V14 38000	80	80	268	160	225	6,25	WOEX 120608	1.048,35	80098
KUB-T.2D.810.R.12-ABS80	V14 38100	81	80	270	162	227	6,25	WOEX 120608	1.048,35	81098
KUB-T.2D.820.R.12-ABS80	V14 38200	82	80	272	164	229	6,25	WOEX 120608	1.048,35	82098

							
		80 950 ...		10 950 ...		10 950 ...	
Ersatzteile		EUR		EUR		EUR	
DC		Y7		W7/6B		W7/6B	
45 - 54	T15 - IP	11,23	120	M4,5x9 - 15IP	2,58 12700	M4,5x9 - 10IP	2,90 17000
55 - 68	T15 - IP	11,23	120	M4,5x9 - 15IP	2,58 12700	M4,5x9 - 10IP	2,90 17000
69 - 82	T20 - IP	12,02	121	M5,5x11 - 20IP	2,58 17400	M5,5x13,5 - 20IP	2,90 17100

							
		10 950 ...		10 897 ...		10 898 ...	
Ersatzteile		EUR		EUR		EUR	
DC		W7/6B		2B/6#		2B/6#	
45 - 54	Ø3	1,08	17200	95,13	14800	95,13	14800
55 - 68	Ø3	1,08	17200	103,18	25300	103,18	25300
69 - 82	Ø4	1,17	17300	109,81	36000	109,81	36000

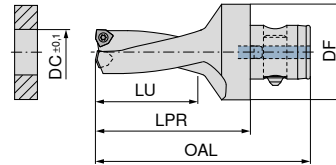
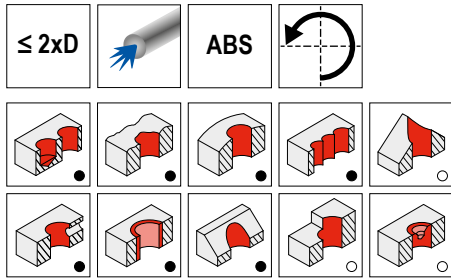
 Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Trigon – Wendeplattenbohrer

▲ linksschneidend

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



11 892 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#	
KUB-T.2D.140.L.03-ABS50	V30 21402	14	50	94	28	63	0,62	WOEX 030204	437,98	14095
KUB-T.2D.150.L.03-ABS50	V30 21502	15	50	96	30	65	0,62	WOEX 030204	437,98	15095
KUB-T.2D.160.L.03-ABS50	V30 21600	16	50	98	32	67	0,62	WOEX 030204	437,98	16095
KUB-T.2D.170.L.03-ABS50	V30 21700	17	50	100	34	69	0,62	WOEX 030204	437,98	17095
KUB-T.2D.180.L.03-ABS50	V30 21800	18	50	102	36	71	0,62	WOEX 030204	437,98	18095
KUB-T.2D.190.L.03-ABS50	V30 21900	19	50	104	38	73	0,62	WOEX 030204	437,98	19095
KUB-T.2D.200.L.04-ABS50	V30 22000	20	50	106	40	75	1,01	WOEX 040304	440,61	20095
KUB-T.2D.210.L.04-ABS50	V30 22100	21	50	108	42	77	1,01	WOEX 040304	440,61	21095
KUB-T.2D.220.L.04-ABS50	V30 22200	22	50	110	44	79	1,01	WOEX 040304	440,61	22095
KUB-T.2D.230.L.04-ABS50	V30 22300	23	50	112	46	81	1,01	WOEX 040304	440,61	23095
KUB-T.2D.240.L.04-ABS50	V30 22400	24	50	114	48	83	1,01	WOEX 040304	440,61	24095
KUB-T.2D.250.L.05-ABS50	V30 22500	25	50	116	50	85	1,28	WOEX 05T304	446,92	25095
KUB-T.2D.260.L.05-ABS50	V30 22600	26	50	118	52	87	1,28	WOEX 05T304	446,92	26095
KUB-T.2D.270.L.05-ABS50	V30 22700	27	50	120	54	89	1,28	WOEX 05T304	446,92	27095
KUB-T.2D.280.L.05-ABS50	V30 22800	28	50	122	56	91	1,28	WOEX 05T304	446,92	28095
KUB-T.2D.290.L.05-ABS50	V30 22900	29	50	124	58	93	1,28	WOEX 05T304	446,92	29095
KUB-T.2D.300.L.05-ABS50	V30 23000	30	50	131	60	100	1,28	WOEX 05T304	446,92	30095
KUB-T.2D.310.L.05-ABS50	V30 23100	31	50	133	62	102	1,28	WOEX 05T304	446,92	31095
KUB-T.2D.320.L.05-ABS50	V30 23200	32	50	135	64	104	1,28	WOEX 05T304	446,92	32095
KUB-T.2D.330.L.05-ABS50	V30 23300	33	50	137	66	106	1,28	WOEX 05T304	446,92	33095
KUB-T.2D.340.L.05-ABS50	V30 23400	34	50	139	68	108	1,28	WOEX 05T304	446,92	34095
KUB-T.2D.350.L.05-ABS50	V30 23500	35	50	141	70	110	1,28	WOEX 05T304	446,92	35095
KUB-T.2D.360.L.05-ABS50	V30 23600	36	50	143	72	112	1,28	WOEX 05T304	446,92	36095
KUB-T.2D.370.L.06-ABS50	V30 23700	37	50	155	74	124	2,8	WOEX 06T304	469,93	37095
KUB-T.2D.380.L.06-ABS50	V30 23800	38	50	157	76	126	2,8	WOEX 06T304	469,93	38095
KUB-T.2D.390.L.06-ABS50	V30 23900	39	50	159	78	128	2,8	WOEX 06T304	469,93	39095
KUB-T.2D.400.L.06-ABS50	V30 24000	40	50	161	80	130	2,8	WOEX 06T304	469,93	40095
KUB-T.2D.410.L.06-ABS50	V30 24100	41	50	163	82	132	2,8	WOEX 06T304	469,93	41095
KUB-T.2D.420.L.06-ABS50	V30 24200	42	50	165	84	134	2,8	WOEX 06T304	469,93	42095
KUB-T.2D.430.L.06-ABS50	V30 24300	43	50	167	86	136	2,8	WOEX 06T304	469,93	43095
KUB-T.2D.440.L.06-ABS50	V30 24400	44	50	169	88	138	2,8	WOEX 06T304	469,93	44095

Ersatzteile
DC

		80 950 ...	10 950 ...
		EUR Y7	EUR W7/6B
14 - 19	T06 - IP	12,75 123	M2,0x4,3 - 06IP 2,90 10000
20 - 24	T06 - IP	12,75 123	M2,2x5,5 - 06IP 2,90 10700
25 - 36	T08 - IP	12,53 125	M2,5x7,2 - 08IP 2,90 10500
37 - 44	T10 - IP	14,20 127	M3,5x7,3 - 10IP 2,90 10600

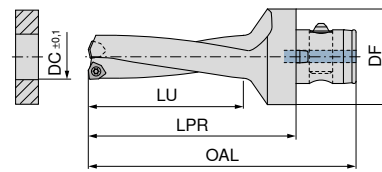
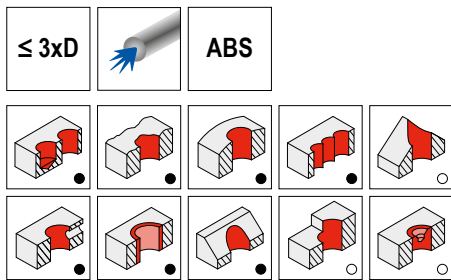


Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Trigon – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

10 893 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#	
KUB-T.3D.140.R.03-ABS50	V30 71403	14	50	108	42	77	0,62	WOEX 030204	481,49	14095
KUB-T.3D.150.R.03-ABS50	V30 71503	15	50	111	45	80	0,62	WOEX 030204	481,49	15095
KUB-T.3D.160.R.03-ABS50	V30 71601	16	50	114	48	83	0,62	WOEX 030204	481,49	16095
KUB-T.3D.170.R.03-ABS50	V30 71701	17	50	117	51	86	0,62	WOEX 030204	481,49	17095
KUB-T.3D.180.R.03-ABS50	V30 71801	18	50	120	54	89	0,62	WOEX 030204	481,49	18095
KUB-T.3D.190.R.03-ABS50	V30 71901	19	50	123	57	92	0,62	WOEX 030204	481,49	19095
KUB-T.3D.200.R.04-ABS50	V30 72001	20	50	126	60	95	1,01	WOEX 040304	490,43	20095
KUB-T.3D.210.R.04-ABS50	V30 72101	21	50	129	63	98	1,01	WOEX 040304	490,43	21095
KUB-T.3D.220.R.04-ABS50	V30 72201	22	50	132	66	101	1,01	WOEX 040304	490,43	22095
KUB-T.3D.230.R.04-ABS50	V30 72301	23	50	135	69	104	1,01	WOEX 040304	490,43	23095
KUB-T.3D.240.R.04-ABS50	V30 72401	24	50	138	72	107	1,01	WOEX 040304	490,43	24095
KUB-T.3D.250.R.05-ABS50	V30 72501	25	50	141	75	110	1,28	WOEX 05T304	501,88	25095
KUB-T.3D.260.R.05-ABS50	V30 72601	26	50	144	78	113	1,28	WOEX 05T304	501,88	26095
KUB-T.3D.270.R.05-ABS50	V30 72701	27	50	147	81	116	1,28	WOEX 05T304	501,88	27095
KUB-T.3D.280.R.05-ABS50	V30 72801	28	50	150	84	119	1,28	WOEX 05T304	501,88	28095
KUB-T.3D.290.R.05-ABS50	V30 72901	29	50	153	87	122	1,28	WOEX 05T304	501,88	29095
KUB-T.3D.300.R.05-ABS50	V30 73001	30	50	161	90	130	1,28	WOEX 05T304	501,88	30095
KUB-T.3D.310.R.05-ABS50	V30 73101	31	50	164	93	133	1,28	WOEX 05T304	501,88	31095
KUB-T.3D.320.R.05-ABS50	V30 73201	32	50	167	96	136	1,28	WOEX 05T304	501,88	32095
KUB-T.3D.330.R.05-ABS50	V30 73301	33	50	170	99	139	1,28	WOEX 05T304	501,88	33095
KUB-T.3D.340.R.05-ABS50	V30 73401	34	50	173	102	142	1,28	WOEX 05T304	501,88	34095
KUB-T.3D.350.R.05-ABS50	V30 73501	35	50	176	105	145	1,28	WOEX 05T304	501,88	35095
KUB-T.3D.360.R.05-ABS50	V30 73601	36	50	179	108	148	1,28	WOEX 05T304	501,88	36095
KUB-T.3D.370.R.06-ABS50	V30 73701	37	50	192	111	161	2,8	WOEX 06T304	545,28	37095
KUB-T.3D.380.R.06-ABS50	V30 73801	38	50	195	114	164	2,8	WOEX 06T304	545,28	38095
KUB-T.3D.390.R.06-ABS50	V30 73901	39	50	198	117	167	2,8	WOEX 06T304	545,28	39095
KUB-T.3D.400.R.06-ABS50	V30 74001	40	50	201	120	170	2,8	WOEX 06T304	545,28	40095
KUB-T.3D.410.R.06-ABS50	V30 74101	41	50	204	123	173	2,8	WOEX 06T304	545,28	41095
KUB-T.3D.420.R.06-ABS50	V30 74201	42	50	207	126	176	2,8	WOEX 06T304	545,28	42095
KUB-T.3D.430.R.06-ABS50	V30 74301	43	50	210	129	179	2,8	WOEX 06T304	545,28	43095
KUB-T.3D.440.R.06-ABS50	V30 74401	44	50	213	132	182	2,8	WOEX 06T304	545,28	44095

Ersatzteile

DC		80 950 ...	10 950 ...
		EUR Y7	EUR W7/6B
14 - 19	T06 - IP	12,75 123	M2,0x4,3 - 06IP 2,90 10000
20 - 24	T06 - IP	12,75 123	M2,2x5,5 - 06IP 2,90 10700
25 - 36	T08 - IP	12,53 125	M2,5x7,2 - 08IP 2,90 10500
37 - 44	T10 - IP	14,20 127	M3,5x7,3 - 10IP 2,90 10600



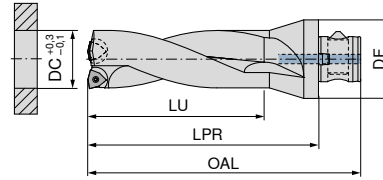
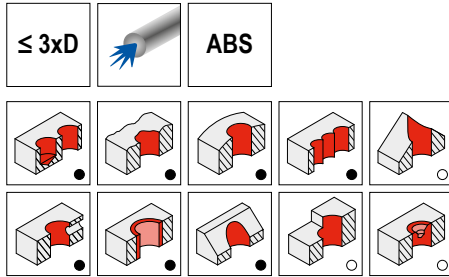
Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Trigon – Wendeplattenbohrer

▲ Anzugsmoment bezieht sich auf die Klemmschrauben der Wendeplatten




Lieferumfang:




mit Wendeschneidplatteneinsatz (10 897 ...) inkl. Befestigungsschraube, Zylinderstift und Klemmschraube
mit Wendeschneidplatteneinsatz (10 898 ...) inkl. Befestigungsschraube, Zylinderstift und Klemmschraube



10 893 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#	
KUB-T.3D.450.R.08-ABS63	V13 74500	45	63	228	135	190	4,3	WOEX 080404	918,17	45096
KUB-T.3D.460.R.08-ABS63	V13 74600	46	63	231	138	193	4,3	WOEX 080404	918,17	46096
KUB-T.3D.470.R.08-ABS63	V13 74700	47	63	234	141	196	4,3	WOEX 080404	918,17	47096
KUB-T.3D.480.R.08-ABS63	V13 74800	48	63	237	144	199	4,3	WOEX 080404	918,17	48096
KUB-T.3D.490.R.08-ABS63	V13 74900	49	63	240	147	202	4,3	WOEX 080404	918,17	49096
KUB-T.3D.500.R.08-ABS63	V13 75000	50	63	243	150	205	4,3	WOEX 080404	918,17	50096
KUB-T.3D.510.R.08-ABS63	V13 75100	51	63	246	153	208	4,3	WOEX 080404	918,17	51096
KUB-T.3D.520.R.08-ABS63	V13 75200	52	63	249	156	211	4,3	WOEX 080404	918,17	52096
KUB-T.3D.530.R.08-ABS63	V13 75300	53	63	252	159	214	4,3	WOEX 080404	918,17	53096
KUB-T.3D.540.R.08-ABS63	V13 75400	54	63	255	162	217	4,3	WOEX 080404	918,17	54096
KUB-T.3D.550.R.10-ABS80	V14 75500	55	80	263	165	220	4,3	WOEX 100504	1.104,61	55098
KUB-T.3D.560.R.10-ABS80	V14 75600	56	80	266	168	223	4,3	WOEX 100504	1.104,61	56098
KUB-T.3D.570.R.10-ABS80	V14 75700	57	80	269	171	226	4,3	WOEX 100504	1.104,61	57098
KUB-T.3D.580.R.10-ABS80	V14 75800	58	80	272	174	229	4,3	WOEX 100504	1.104,61	58098
KUB-T.3D.590.R.10-ABS80	V14 75900	59	80	275	177	232	4,3	WOEX 100504	1.104,61	59098
KUB-T.3D.600.R.10-ABS80	V14 76000	60	80	278	180	235	4,3	WOEX 100504	1.104,61	60098
KUB-T.3D.610.R.10-ABS80	V14 76100	61	80	281	183	238	4,3	WOEX 100504	1.104,61	61098
KUB-T.3D.620.R.10-ABS80	V14 76200	62	80	284	186	241	4,3	WOEX 100504	1.104,61	62098
KUB-T.3D.630.R.10-ABS80	V14 76300	63	80	287	189	244	4,3	WOEX 100504	1.104,61	63098
KUB-T.3D.640.R.10-ABS80	V14 76400	64	80	290	192	247	4,3	WOEX 100504	1.104,61	64098
KUB-T.3D.650.R.10-ABS80	V14 76500	65	80	293	195	250	4,3	WOEX 100504	1.104,61	65098
KUB-T.3D.660.R.10-ABS80	V14 76600	66	80	296	198	253	4,3	WOEX 100504	1.104,61	66098
KUB-T.3D.670.R.10-ABS80	V14 76700	67	80	299	201	256	4,3	WOEX 100504	1.104,61	67098
KUB-T.3D.680.R.10-ABS80	V14 76800	68	80	302	204	259	4,3	WOEX 100504	1.104,61	68098
KUB-T.3D.690.R.12-ABS80	V14 76900	69	80	315	207	272	6,25	WOEX 120608	1.168,51	69098
KUB-T.3D.700.R.12-ABS80	V14 77000	70	80	318	210	275	6,25	WOEX 120608	1.168,51	70098
KUB-T.3D.710.R.12-ABS80	V14 77100	71	80	321	213	278	6,25	WOEX 120608	1.168,51	71098
KUB-T.3D.720.R.12-ABS80	V14 77200	72	80	324	216	281	6,25	WOEX 120608	1.168,51	72098
KUB-T.3D.730.R.12-ABS80	V14 77300	73	80	327	219	284	6,25	WOEX 120608	1.168,51	73098
KUB-T.3D.740.R.12-ABS80	V14 77400	74	80	330	222	287	6,25	WOEX 120608	1.168,51	74098
KUB-T.3D.750.R.12-ABS80	V14 77500	75	80	333	225	290	6,25	WOEX 120608	1.168,51	75098
KUB-T.3D.760.R.12-ABS80	V14 77600	76	80	336	228	293	6,25	WOEX 120608	1.168,51	76098
KUB-T.3D.770.R.12-ABS80	V14 77700	77	80	339	231	296	6,25	WOEX 120608	1.168,51	77098
KUB-T.3D.780.R.12-ABS80	V14 77800	78	80	342	234	299	6,25	WOEX 120608	1.168,51	78098
KUB-T.3D.790.R.12-ABS80	V14 77900	79	80	345	237	302	6,25	WOEX 120608	1.168,51	79098
KUB-T.3D.800.R.12-ABS80	V14 78000	80	80	348	240	305	6,25	WOEX 120608	1.168,51	80098
KUB-T.3D.810.R.12-ABS80	V14 78100	81	80	351	243	308	6,25	WOEX 120608	1.168,51	81098
KUB-T.3D.820.R.12-ABS80	V14 78200	82	80	354	246	311	6,25	WOEX 120608	1.168,51	82098

							
		80 950 ...		10 950 ...		10 950 ...	
Ersatzteile		EUR		EUR		EUR	
DC		Y7		W7/6B		W7/6B	
45 - 54	T15 - IP	11,23	120	M4,5x9 - 15IP	2,58 12700	M4,5x9 - 10IP	2,90 17000
55 - 68	T15 - IP	11,23	120	M4,5x9 - 15IP	2,58 12700	M4,5x9 - 10IP	2,90 17000
69 - 82	T20 - IP	12,02	121	M5,5x11 - 20IP	2,58 17400	M5,5x13,5 - 20IP	2,90 17100

							
		10 950 ...		10 897 ...		10 898 ...	
Ersatzteile		EUR		EUR		EUR	
DC		W7/6B		2B/6#		2B/6#	
45 - 54	Ø3	1,08	17200	95,13	14800	95,13	14800
55 - 68	Ø3	1,08	17200	103,18	25300	103,18	25300
69 - 82	Ø4	1,17	17300	109,81	36000	109,81	36000



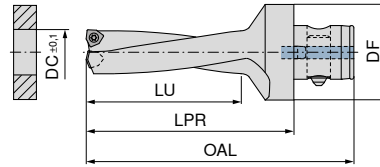
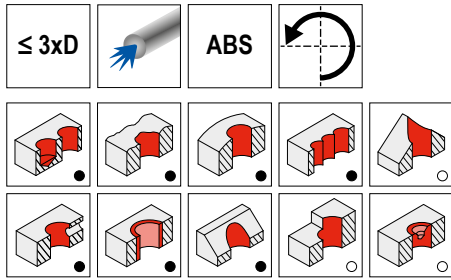
Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Trigon – Wendeplattenbohrer

▲ linksschneidend

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



11 893 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-T.3D.140.L.03-ABS50	V30 61402	14	50	108	42	77	0,62	WOEX 030204	481,49 14095
KUB-T.3D.150.L.03-ABS50	V30 61502	15	50	111	45	80	0,62	WOEX 030204	481,49 15095
KUB-T.3D.160.L.03-ABS50	V30 61600	16	50	114	48	83	0,62	WOEX 030204	481,49 16095
KUB-T.3D.170.L.03-ABS50	V30 61700	17	50	117	51	86	0,62	WOEX 030204	481,49 17095
KUB-T.3D.180.L.03-ABS50	V30 61800	18	50	120	54	89	0,62	WOEX 030204	481,49 18095
KUB-T.3D.190.L.03-ABS50	V30 61900	19	50	123	57	92	0,62	WOEX 030204	481,49 19095
KUB-T.3D.200.L.04-ABS50	V30 62000	20	50	126	60	95	1,01	WOEX 040304	490,43 20095
KUB-T.3D.210.L.04-ABS50	V30 62100	21	50	129	63	98	1,01	WOEX 040304	490,43 21095
KUB-T.3D.220.L.04-ABS50	V30 62200	22	50	132	66	101	1,01	WOEX 040304	490,43 22095
KUB-T.3D.230.L.04-ABS50	V30 62300	23	50	135	69	104	1,01	WOEX 040304	490,43 23095
KUB-T.3D.240.L.04-ABS50	V30 62400	24	50	138	72	107	1,01	WOEX 040304	490,43 24095
KUB-T.3D.250.L.05-ABS50	V30 62500	25	50	141	75	110	1,28	WOEX 05T304	501,88 25095
KUB-T.3D.260.L.05-ABS50	V30 62600	26	50	144	78	113	1,28	WOEX 05T304	501,88 26095
KUB-T.3D.270.L.05-ABS50	V30 62700	27	50	147	81	116	1,28	WOEX 05T304	501,88 27095
KUB-T.3D.280.L.05-ABS50	V30 62800	28	50	150	84	119	1,28	WOEX 05T304	501,88 28095
KUB-T.3D.290.L.05-ABS50	V30 62900	29	50	153	87	122	1,28	WOEX 05T304	501,88 29095
KUB-T.3D.300.L.05-ABS50	V30 63000	30	50	161	90	130	1,28	WOEX 05T304	501,88 30095
KUB-T.3D.310.L.05-ABS50	V30 63100	31	50	164	93	133	1,28	WOEX 05T304	501,88 31095
KUB-T.3D.320.L.05-ABS50	V30 63200	32	50	167	96	136	1,28	WOEX 05T304	501,88 32095
KUB-T.3D.330.L.05-ABS50	V30 63300	33	50	170	99	139	1,28	WOEX 05T304	501,88 33095
KUB-T.3D.340.L.05-ABS50	V30 63400	34	50	173	102	142	1,28	WOEX 05T304	501,88 34095
KUB-T.3D.350.L.05-ABS50	V30 63500	35	50	176	105	145	1,28	WOEX 05T304	501,88 35095
KUB-T.3D.360.L.05-ABS50	V30 63600	36	50	179	108	148	1,28	WOEX 05T304	501,88 36095
KUB-T.3D.370.L.06-ABS50	V30 63700	37	50	192	111	161	2,8	WOEX 06T304	545,28 37095
KUB-T.3D.380.L.06-ABS50	V30 63800	38	50	195	114	164	2,8	WOEX 06T304	545,28 38095
KUB-T.3D.390.L.06-ABS50	V30 63900	39	50	198	117	167	2,8	WOEX 06T304	545,28 39095
KUB-T.3D.400.L.06-ABS50	V30 64000	40	50	201	120	170	2,8	WOEX 06T304	545,28 40095
KUB-T.3D.410.L.06-ABS50	V30 64100	41	50	204	123	173	2,8	WOEX 06T304	545,28 41095
KUB-T.3D.420.L.06-ABS50	V30 64200	42	50	207	126	176	2,8	WOEX 06T304	545,28 42095
KUB-T.3D.430.L.06-ABS50	V30 64300	43	50	210	129	179	2,8	WOEX 06T304	545,28 43095
KUB-T.3D.440.L.06-ABS50	V30 64400	44	50	213	132	182	2,8	WOEX 06T304	545,28 44095

Ersatzteile

DC	T	80 950 ... EUR Y7	10 950 ... EUR W7/6B
14 - 19	T06 - IP	12,75 123	M2,0x4,3 - 06IP 2,90 10000
20 - 24	T06 - IP	12,75 123	M2,2x5,5 - 06IP 2,90 10700
25 - 36	T08 - IP	12,53 125	M2,5x7,2 - 08IP 2,90 10500
37 - 44	T10 - IP	14,20 127	M3,5x7,3 - 10IP 2,90 10600

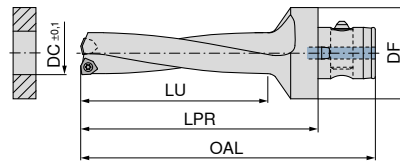
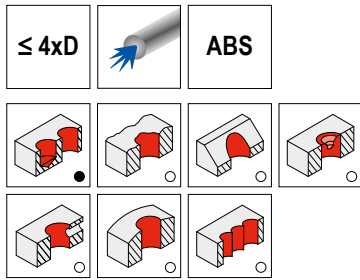


Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Trigon – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

10 894 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#	
KUB-T.4D.140.R.03-ABS50	V30 91403	14	50	122	56	91	0,62	WOEX 030204	530,02	14095
KUB-T.4D.150.R.03-ABS50	V30 91503	15	50	126	60	95	0,62	WOEX 030204	530,02	15095
KUB-T.4D.160.R.03-ABS50	V30 91601	16	50	130	64	99	0,62	WOEX 030204	530,02	16095
KUB-T.4D.170.R.03-ABS50	V30 91701	17	50	134	68	103	0,62	WOEX 030204	530,02	17095
KUB-T.4D.180.R.03-ABS50	V30 91801	18	50	138	72	107	0,62	WOEX 030204	530,02	18095
KUB-T.4D.190.R.03-ABS50	V30 91901	19	50	142	76	111	0,62	WOEX 030204	530,02	19095
KUB-T.4D.200.R.04-ABS50	V30 92001	20	50	146	80	115	1,01	WOEX 040304	540,15	20095
KUB-T.4D.210.R.04-ABS50	V30 92101	21	50	150	84	119	1,01	WOEX 040304	540,15	21095
KUB-T.4D.220.R.04-ABS50	V30 92201	22	50	154	88	123	1,01	WOEX 040304	540,15	22095
KUB-T.4D.230.R.04-ABS50	V30 92301	23	50	158	92	127	1,01	WOEX 040304	540,15	23095
KUB-T.4D.240.R.04-ABS50	V30 92401	24	50	162	96	131	1,01	WOEX 040304	540,15	24095
KUB-T.4D.250.R.05-ABS50	V30 92501	25	50	166	100	135	1,28	WOEX 05T304	551,71	25095
KUB-T.4D.260.R.05-ABS50	V30 92601	26	50	170	104	139	1,28	WOEX 05T304	551,71	26095
KUB-T.4D.270.R.05-ABS50	V30 92701	27	50	174	108	143	1,28	WOEX 05T304	551,71	27095
KUB-T.4D.280.R.05-ABS50	V30 92801	28	50	178	112	147	1,28	WOEX 05T304	551,71	28095
KUB-T.4D.290.R.05-ABS50	V30 92901	29	50	182	116	151	1,28	WOEX 05T304	551,71	29095
KUB-T.4D.300.R.05-ABS50	V30 93001	30	50	191	120	160	1,28	WOEX 05T304	551,71	30095
KUB-T.4D.310.R.05-ABS50	V30 93101	31	50	195	124	164	1,28	WOEX 05T304	551,71	31095
KUB-T.4D.320.R.05-ABS50	V30 93201	32	50	199	128	168	1,28	WOEX 05T304	551,71	32095
KUB-T.4D.330.R.05-ABS50	V30 93301	33	50	203	132	172	1,28	WOEX 05T304	551,71	33095
KUB-T.4D.340.R.05-ABS50	V30 93401	34	50	207	136	176	1,28	WOEX 05T304	551,71	34095
KUB-T.4D.350.R.05-ABS50	V30 93501	35	50	211	140	180	1,28	WOEX 05T304	551,71	35095
KUB-T.4D.360.R.05-ABS50	V30 93601	36	50	215	144	184	1,28	WOEX 05T304	551,71	36095
KUB-T.4D.370.R.06-ABS50	V30 93701	37	50	229	148	198	2,8	WOEX 06T304	598,92	37095
KUB-T.4D.380.R.06-ABS50	V30 93801	38	50	233	152	202	2,8	WOEX 06T304	598,92	38095
KUB-T.4D.390.R.06-ABS50	V30 93901	39	50	237	156	206	2,8	WOEX 06T304	598,92	39095
KUB-T.4D.400.R.06-ABS50	V30 94001	40	50	241	160	210	2,8	WOEX 06T304	598,92	40095
KUB-T.4D.410.R.06-ABS50	V30 94101	41	50	245	164	214	2,8	WOEX 06T304	598,92	41095
KUB-T.4D.420.R.06-ABS50	V30 94201	42	50	249	168	218	2,8	WOEX 06T304	598,92	42095
KUB-T.4D.430.R.06-ABS50	V30 94301	43	50	253	172	222	2,8	WOEX 06T304	598,92	43095
KUB-T.4D.440.R.06-ABS50	V30 94401	44	50	257	176	226	2,8	WOEX 06T304	598,92	44095



Schlüssel-D



Klemmschraube

80 950 ...

10 950 ...

Ersatzteile

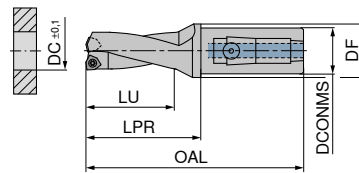
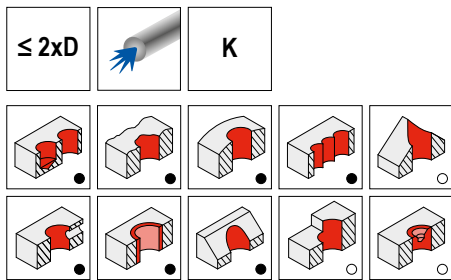
DC		EUR Y7		EUR W7/6B	
14 - 19	T06 - IP	12,75	123	2,90	10000
20 - 24	T06 - IP	12,75	123	2,90	10700
25 - 36	T08 - IP	12,53	125	2,90	10500
37 - 44	T10 - IP	14,20	127	2,90	10600

Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Trigon – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



10 892 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-T.2D.140.R.03-K20	V43 31404	14	20	30	102	28	52	0,62	WOEX 030204	371,59 14011
KUB-T.2D.150.R.03-K20	V43 31504	15	20	30	104	30	54	0,62	WOEX 030204	371,59 15011
KUB-T.2D.160.R.03-K20	V43 31602	16	20	30	106	32	56	0,62	WOEX 030204	371,59 16011
KUB-T.2D.170.R.03-K20	V43 31702	17	20	30	108	34	58	0,62	WOEX 030204	371,59 17011
KUB-T.2D.180.R.03-K20	V43 31802	18	20	30	110	36	60	0,62	WOEX 030204	371,59 18011
KUB-T.2D.190.R.03-K20	V43 31902	19	20	30	112	38	62	0,62	WOEX 030204	371,59 19011
KUB-T.2D.200.R.04-K25	V44 32002	20	25	30	120	40	64	1,01	WOEX 040304	375,53 20012
KUB-T.2D.210.R.04-K25	V44 32102	21	25	30	122	42	66	1,01	WOEX 040304	375,53 21012
KUB-T.2D.220.R.04-K25	V44 32202	22	25	30	124	44	68	1,01	WOEX 040304	375,53 22012
KUB-T.2D.230.R.04-K25	V44 32302	23	25	30	126	46	70	1,01	WOEX 040304	375,53 23012
KUB-T.2D.240.R.04-K25	V44 32402	24	25	30	128	48	72	1,01	WOEX 040304	375,53 24012
KUB-T.2D.250.R.05-K32	V45 32502	25	32	39	134	50	74	1,28	WOEX 05T304	407,46 25013
KUB-T.2D.260.R.05-K32	V45 32602	26	32	39	136	52	76	1,28	WOEX 05T304	407,46 26013
KUB-T.2D.270.R.05-K32	V45 32702	27	32	39	138	54	78	1,28	WOEX 05T304	407,46 27013
KUB-T.2D.280.R.05-K32	V45 32802	28	32	39	140	56	80	1,28	WOEX 05T304	407,46 28013
KUB-T.2D.290.R.05-K32	V45 32902	29	32	39	142	58	82	1,28	WOEX 05T304	407,46 29013
KUB-T.2D.300.R.05-K32	V45 33002	30	32	39	149	60	89	1,28	WOEX 05T304	407,46 30013
KUB-T.2D.310.R.05-K32	V45 33102	31	32	39	151	62	91	1,28	WOEX 05T304	407,46 31013
KUB-T.2D.320.R.05-K32	V45 33202	32	32	39	153	64	93	1,28	WOEX 05T304	407,46 32013
KUB-T.2D.330.R.05-K32	V45 33302	33	32	39	155	66	95	1,28	WOEX 05T304	407,46 33013
KUB-T.2D.340.R.05-K32	V45 33402	34	32	39	157	68	97	1,28	WOEX 05T304	407,46 34013
KUB-T.2D.350.R.05-K32	V45 33502	35	32	39	159	70	99	1,28	WOEX 05T304	407,46 35013
KUB-T.2D.360.R.05-K32	V45 33602	36	32	39	161	72	101	1,28	WOEX 05T304	407,46 36013
KUB-T.2D.370.R.06-K32	V45 33702	37	32	39	173	74	113	2,8	WOEX 06T304	425,22 37013
KUB-T.2D.380.R.06-K32	V45 33802	38	32	39	175	76	115	2,8	WOEX 06T304	425,22 38013
KUB-T.2D.390.R.06-K32	V45 33902	39	32	39	177	78	117	2,8	WOEX 06T304	425,22 39013
KUB-T.2D.400.R.06-K32	V45 34002	40	32	39	179	80	119	2,8	WOEX 06T304	425,22 40013
KUB-T.2D.410.R.06-K32	V45 34102	41	32	39	181	82	121	2,8	WOEX 06T304	425,22 41013
KUB-T.2D.420.R.06-K32	V45 34202	42	32	39	183	84	123	2,8	WOEX 06T304	425,22 42013
KUB-T.2D.430.R.06-K32	V45 34302	43	32	39	185	86	125	2,8	WOEX 06T304	425,22 43013
KUB-T.2D.440.R.06-K32	V45 34402	44	32	39	187	88	127	2,8	WOEX 06T304	425,22 44013

Ersatzteile

DC		80 950 ... EUR Y7	10 950 ... EUR W7/6B
14 - 19	T06 - IP	12,75 123	M2,0x4,3 - 06IP 2,90 10000
20 - 24	T06 - IP	12,75 123	M2,2x5,5 - 06IP 2,90 10700
25 - 36	T08 - IP	12,53 125	M2,5x7,2 - 08IP 2,90 10500
37 - 44	T10 - IP	14,20 127	M3,5x7,3 - 10IP 2,90 10600

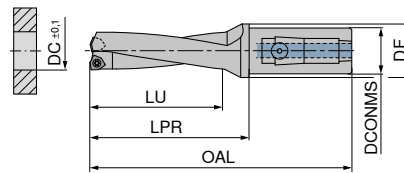
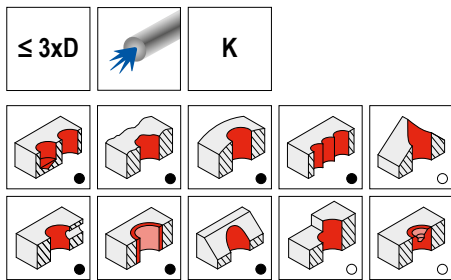


Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Trigon – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



3

10 893 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#	
KUB-T.3D.140.R.03-K20	V43 71404	14	20	30	116	42	66	0,62	WOEX 030204	389,46	14011
KUB-T.3D.150.R.03-K20	V43 71504	15	20	30	119	45	69	0,62	WOEX 030204	389,46	15011
KUB-T.3D.160.R.03-K20	V43 71602	16	20	30	122	48	72	0,62	WOEX 030204	389,46	16011
KUB-T.3D.170.R.03-K20	V43 71702	17	20	30	125	51	75	0,62	WOEX 030204	389,46	17011
KUB-T.3D.180.R.03-K20	V43 71802	18	20	30	128	54	78	0,62	WOEX 030204	389,46	18011
KUB-T.3D.190.R.03-K20	V43 71902	19	20	30	131	57	81	0,62	WOEX 030204	389,46	19011
KUB-T.3D.200.R.04-K25	V44 72002	20	25	30	140	60	84	1,01	WOEX 040304	417,60	20012
KUB-T.3D.210.R.04-K25	V44 72102	21	25	30	143	63	87	1,01	WOEX 040304	417,60	21012
KUB-T.3D.220.R.04-K25	V44 72202	22	25	30	146	66	90	1,01	WOEX 040304	417,60	22012
KUB-T.3D.230.R.04-K25	V44 72302	23	25	30	149	69	93	1,01	WOEX 040304	417,60	23012
KUB-T.3D.240.R.04-K25	V44 72402	24	25	30	152	72	96	1,01	WOEX 040304	417,60	24012
KUB-T.3D.250.R.05-K32	V45 72502	25	32	39	159	75	99	1,28	WOEX 05T304	454,56	25013
KUB-T.3D.260.R.05-K32	V45 72602	26	32	39	162	78	102	1,28	WOEX 05T304	454,56	26013
KUB-T.3D.270.R.05-K32	V45 72702	27	32	39	165	81	105	1,28	WOEX 05T304	454,56	27013
KUB-T.3D.280.R.05-K32	V45 72802	28	32	39	168	84	108	1,28	WOEX 05T304	454,56	28013
KUB-T.3D.290.R.05-K32	V45 72902	29	32	39	171	87	111	1,28	WOEX 05T304	454,56	29013
KUB-T.3D.300.R.05-K32	V45 73002	30	32	39	179	90	119	1,28	WOEX 05T304	454,56	30013
KUB-T.3D.310.R.05-K32	V45 73102	31	32	39	182	93	122	1,28	WOEX 05T304	454,56	31013
KUB-T.3D.320.R.05-K32	V45 73202	32	32	39	185	96	125	1,28	WOEX 05T304	454,56	32013
KUB-T.3D.330.R.05-K32	V45 73302	33	32	39	188	99	128	1,28	WOEX 05T304	454,56	33013
KUB-T.3D.340.R.05-K32	V45 73402	34	32	39	191	102	131	1,28	WOEX 05T304	454,56	34013
KUB-T.3D.350.R.05-K32	V45 73502	35	32	39	194	105	134	1,28	WOEX 05T304	454,56	35013
KUB-T.3D.360.R.05-K32	V45 73602	36	32	39	197	108	137	1,28	WOEX 05T304	454,56	36013
KUB-T.3D.370.R.06-K32	V45 73702	37	32	39	210	111	150	2,8	WOEX 06T304	492,83	37013
KUB-T.3D.380.R.06-K32	V45 73802	38	32	39	213	114	153	2,8	WOEX 06T304	492,83	38013
KUB-T.3D.390.R.06-K32	V45 73902	39	32	39	216	117	156	2,8	WOEX 06T304	492,83	39013
KUB-T.3D.400.R.06-K32	V45 74002	40	32	39	219	120	159	2,8	WOEX 06T304	492,83	40013
KUB-T.3D.410.R.06-K32	V45 74102	41	32	39	222	123	162	2,8	WOEX 06T304	492,83	41013
KUB-T.3D.420.R.06-K32	V45 74202	42	32	39	225	126	165	2,8	WOEX 06T304	492,83	42013
KUB-T.3D.430.R.06-K32	V45 74302	43	32	39	228	129	168	2,8	WOEX 06T304	492,83	43013
KUB-T.3D.440.R.06-K32	V45 74402	44	32	39	231	132	171	2,8	WOEX 06T304	492,83	44013



80 950 ...

10 950 ...

Ersatzteile

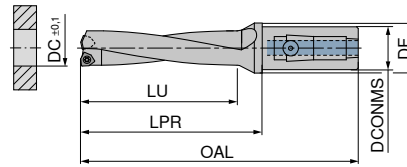
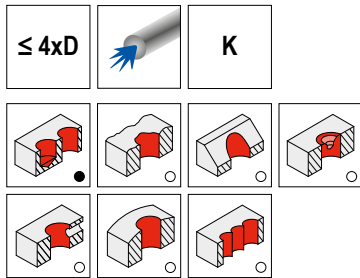
DC		EUR Y7		EUR W7/6B	
14 - 19	T06 - IP	12,75	123	2,90	10000
20 - 24	T06 - IP	12,75	123	2,90	10700
25 - 36	T08 - IP	12,53	125	2,90	10500
37 - 44	T10 - IP	14,20	127	2,90	10600

Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Trigon – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



10 894 ...

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/6#
KUB-T.4D.140.R.03-K20	V43 91404	14	20	30	130	56	80	0,62	WOEX 030204	427,85 14011
KUB-T.4D.150.R.03-K20	V43 91504	15	20	30	134	60	84	0,62	WOEX 030204	427,85 15011
KUB-T.4D.160.R.03-K20	V43 91602	16	20	30	138	64	88	0,62	WOEX 030204	427,85 16011
KUB-T.4D.170.R.03-K20	V43 91702	17	20	30	142	68	92	0,62	WOEX 030204	427,85 17011
KUB-T.4D.180.R.03-K20	V43 91802	18	20	30	146	72	96	0,62	WOEX 030204	427,85 18011
KUB-T.4D.190.R.03-K20	V43 91902	19	20	30	150	76	100	0,62	WOEX 030204	427,85 19011
KUB-T.4D.200.R.04-K25	V44 92002	20	25	30	160	80	104	1,01	WOEX 040304	459,69 20012
KUB-T.4D.210.R.04-K25	V44 92102	21	25	30	164	84	108	1,01	WOEX 040304	459,69 21012
KUB-T.4D.220.R.04-K25	V44 92202	22	25	30	168	88	112	1,01	WOEX 040304	459,69 22012
KUB-T.4D.230.R.04-K25	V44 92302	23	25	30	172	92	116	1,01	WOEX 040304	459,69 23012
KUB-T.4D.240.R.04-K25	V44 92402	24	25	30	176	96	120	1,01	WOEX 040304	459,69 24012
KUB-T.4D.250.R.05-K32	V45 92502	25	32	39	184	100	124	1,28	WOEX 05T304	496,75 25013
KUB-T.4D.260.R.05-K32	V45 92602	26	32	39	188	104	128	1,28	WOEX 05T304	496,75 26013
KUB-T.4D.270.R.05-K32	V45 92702	27	32	39	192	108	132	1,28	WOEX 05T304	496,75 27013
KUB-T.4D.280.R.05-K32	V45 92802	28	32	39	196	112	136	1,28	WOEX 05T304	496,75 28013
KUB-T.4D.290.R.05-K32	V45 92902	29	32	39	200	116	140	1,28	WOEX 05T304	496,75 29013
KUB-T.4D.300.R.05-K32	V45 93002	30	32	39	209	120	149	1,28	WOEX 05T304	496,75 30013
KUB-T.4D.310.R.05-K32	V45 93102	31	32	39	213	124	153	1,28	WOEX 05T304	496,75 31013
KUB-T.4D.320.R.05-K32	V45 93202	32	32	39	217	128	157	1,28	WOEX 05T304	496,75 32013
KUB-T.4D.330.R.05-K32	V45 93302	33	32	39	221	132	161	1,28	WOEX 05T304	496,75 33013
KUB-T.4D.340.R.05-K32	V45 93402	34	32	39	225	136	165	1,28	WOEX 05T304	496,75 34013
KUB-T.4D.350.R.05-K32	V45 93502	35	32	39	229	140	169	1,28	WOEX 05T304	496,75 35013



80 950 ...

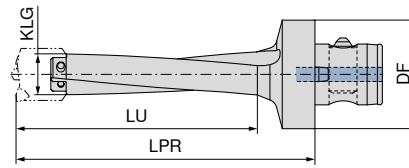
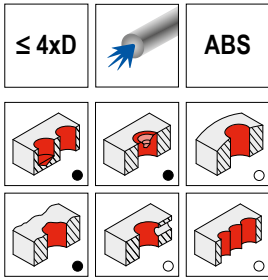
10 950 ...

Ersatzteile		EUR		EUR
DC		Y7		W7/6B
14 - 19	T06 - IP	12,75	123	M2,0x4,3 - 06IP 2,90 10000
20 - 24	T06 - IP	12,75	123	M2,2x5,5 - 06IP 2,90 10700
25 - 35	T08 - IP	12,53	125	M2,5x7,2 - 08IP 2,90 10500

Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

KUB Centron – Grundelement

▲ KLG = Kupplungs-Größe

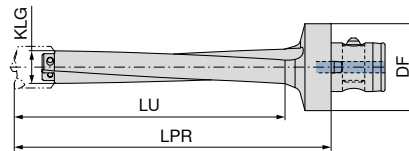
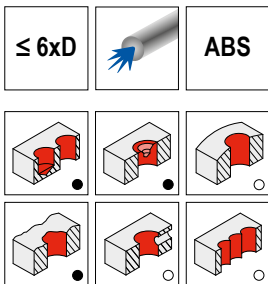


3

Bezeichnung	KOMET-Nr.	DF mm	LU mm	LPR mm	KLK
KUB-C.GH.4D.190-ABS50	V47 20201	50	113	145	19
KUB-C.GH.4D.250-ABS50	V47 20261	50	130	160	25
KUB-C.GH.4D.320-ABS50	V47 20331	50	160	195	32
KUB-C.GH.4D.385-ABS63	V47 20401	63	185	235	38,5
KUB-C.GH.4D.445-ABS80	V47 20461	80	215	280	44,5
KUB-C.GH.4D.535-ABS80	V47 20551	80	260	325	53,5
KUB-C.GH.4D.635-ABS80	V47 20651	80	295	375	63,5
KUB-C.GH.4D.705-ABS100	V47 20721	100	325	405	70,5

10 864 ...

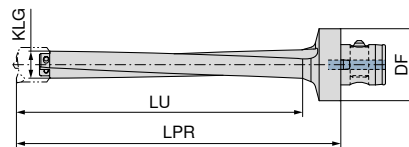
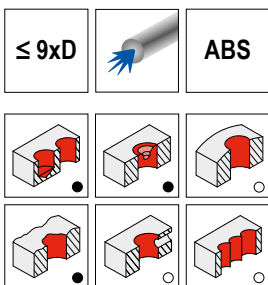
EUR	2B/6#
494,25	19095
494,25	25095
494,25	32095
739,47	38596
739,47	44598
918,17	53598
1.027,96	63598
1.095,67	70591



Bezeichnung	KOMET-Nr.	DF mm	LU mm	LPR mm	KLK
KUB-C.GH.6D.190-ABS50	V47 40201	50	150	185	19
KUB-C.GH.6D.250-ABS50	V47 40261	50	175	210	25
KUB-C.GH.6D.320-ABS50	V47 40331	50	215	255	32
KUB-C.GH.6D.385-ABS63	V47 40401	63	260	310	38,5
KUB-C.GH.6D.445-ABS80	V47 40461	80	310	375	44,5
KUB-C.GH.6D.535-ABS80	V47 40551	80	370	435	53,5
KUB-C.GH.6D.635-ABS80	V47 40651	80	420	500	63,5
KUB-C.GH.6D.705-ABS100	V47 40721	100	460	540	70,5

10 866 ...

EUR	2B/6#
588,66	19095
588,66	25095
588,66	32095
808,37	38596
808,37	44598
1.095,67	53598
1.154,44	63598
1.227,88	70591



Bezeichnung	KOMET-Nr.	DF mm	LU mm	LPR mm	KLK
KUB-C.GH.9D.190-ABS50	V47 60201	50	200	235	19
KUB-C.GH.9D.250-ABS50	V47 60261	50	230	260	25
KUB-C.GH.9D.320-ABS50	V47 60331	50	290	330	32
KUB-C.GH.9D.385-ABS63	V47 60401	63	340	390	38,5
KUB-C.GH.9D.445-ABS80	V47 60461	80	415	480	44,5
KUB-C.GH.9D.535-ABS80	V47 60551	80	495	560	53,5
KUB-C.GH.9D.635-ABS80	V47 60651	80	560	640	63,5
KUB-C.GH.9D.705-ABS100	V47 60721	100	610	690	70,5

10 869 ...

EUR	2B/6#
650,07	19095
650,07	25095
650,07	32095
879,89	38596
879,89	44598
1.219,54	53598
1.317,29	63598
1.382,85	70591

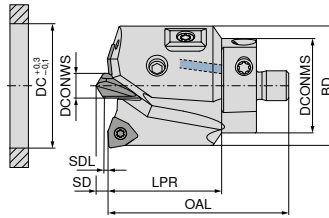
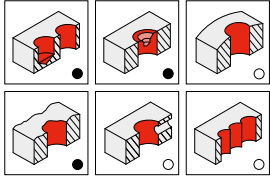
Zur fachgerechten Montage bitte die beigelegte Bedienungsanleitung beachten.

KUB Centron – Bohrkronen Ø 20–64 mm

- ▲ Die Bohrkronen sind im vormontierten Zustand einsatzbereit
- ▲ Wendeschneidplatten und Zentrierspitze müssen noch fachgerecht montiert werden
- ▲ Anzugsmoment bezieht sich auf die Klemmschrauben der Wendepatten
- ▲ KLG = Kupplungs-Größe

Lieferumfang:

Bohrkronen inkl. Schrauben, Führungsstollen und Folienset
Zentrierspitze und Wendeschneidplatten sind separat zu bestellen



10 860 ...

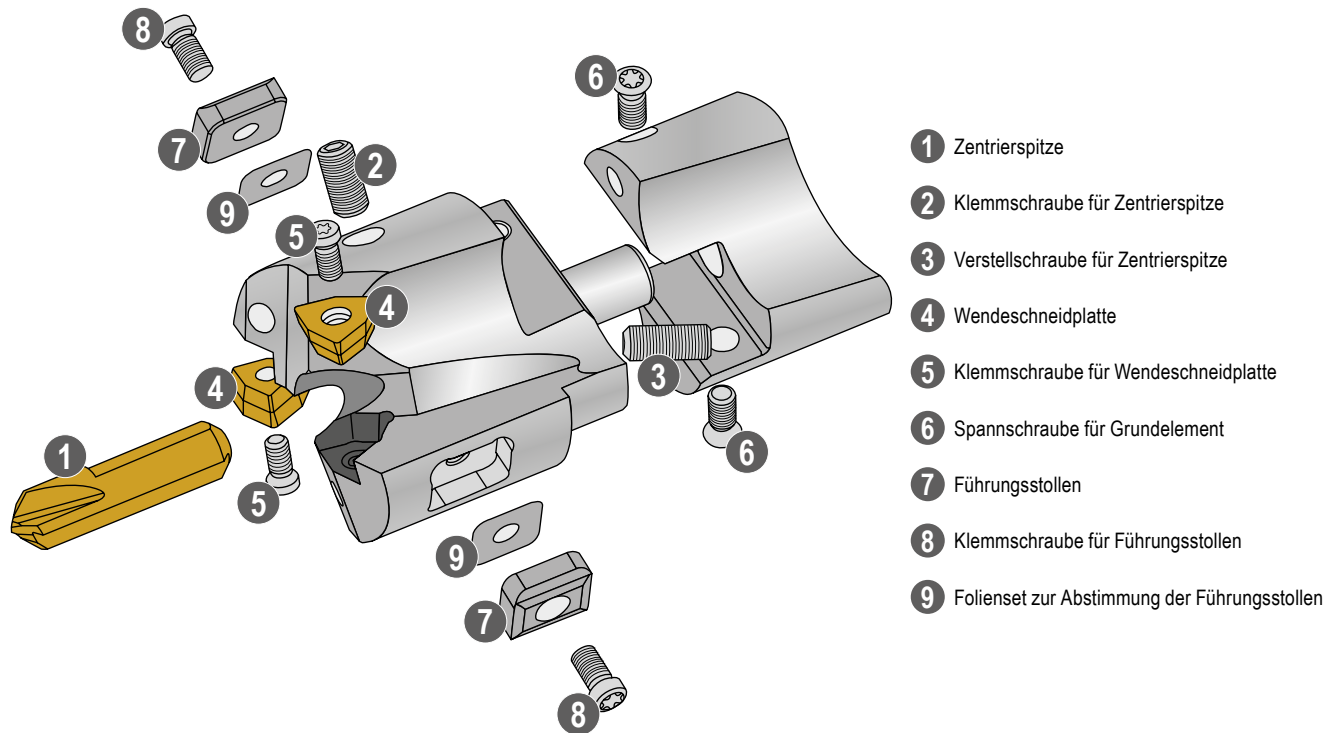
Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC mm	OAL mm	LPR mm	SD mm	BD mm	SDL mm	DCONMS mm	DCONWS mm	KLG	Anzugsmoment Nm	Wendepatte	EUR 2B/6#	
KUB-C.BK.200.R.03-19	V46 50201	20	36,5	23	2,25	19,0	1,00	19,0	5	19	0,62	WOEX 030204	434,40	20000
KUB-C.BK.210.R.03-19	V46 50211	21	36,5	23	2,25	20,0	1,00	19,0	5	19	0,62	WOEX 030204	434,40	21000
KUB-C.BK.220.R.03-19	V46 50221	22	36,5	23	2,25	21,0	1,00	19,0	5	19	0,62	WOEX 030204	434,40	22000
KUB-C.BK.230.R.03-19	V46 50231	23	36,5	23	2,25	22,0	1,00	19,0	5	19	0,62	WOEX 030204	434,40	23000
KUB-C.BK.240.R.03-19	V46 50241	24	36,5	23	2,25	23,0	1,00	19,0	5	19	0,62	WOEX 030204	434,40	24000
KUB-C.BK.250.R.03-19	V46 50251	25	36,5	23	2,25	24,0	1,00	19,0	5	19	0,62	WOEX 030204	434,40	25000
KUB-C.BK.260.R.04-25	V46 50260	26	38,0	23	2,65	25,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	496,75	26000
KUB-C.BK.270.R.04-25	V46 50270	27	38,0	23	2,65	26,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	496,75	27000
KUB-C.BK.280.R.04-25	V46 50280	28	38,0	23	2,65	27,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	496,75	28000
KUB-C.BK.290.R.04-25	V46 50290	29	38,0	23	2,65	28,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	496,75	29000
KUB-C.BK.300.R.04-25	V46 50300	30	38,0	23	2,65	29,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	496,75	30000
KUB-C.BK.310.R.04-25	V46 50310	31	38,0	23	2,65	30,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	496,75	31000
KUB-C.BK.320.R.04-25	V46 50320	32	38,0	23	2,65	31,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	496,75	32000
KUB-C.BK.330.R.05-32	V46 50330	33	39,2	23	2,65	32,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	643,63	33000
KUB-C.BK.340.R.05-32	V46 50340	34	39,2	23	2,65	33,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	643,63	34000
KUB-C.BK.350.R.05-32	V46 50350	35	39,2	23	2,65	34,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	643,63	35000
KUB-C.BK.360.R.05-32	V46 50360	36	39,2	23	2,65	35,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	643,63	36000
KUB-C.BK.370.R.05-32	V46 50370	37	39,2	23	2,65	36,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	643,63	37000
KUB-C.BK.380.R.05-32	V46 50380	38	39,2	23	2,65	37,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	643,63	38000
KUB-C.BK.390.R.05-32	V46 50390	39	39,2	23	2,65	38,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	643,63	39000
KUB-C.BK.400.R.05-38,5	V46 50400	40	43,1	25	3,38	38,5	1,25	38,5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	661,50	40000
KUB-C.BK.410.R.05-38,5	V46 50410	41	43,1	25	3,38	39,5	1,25	38,5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	661,50	41000
KUB-C.BK.420.R.05-38,5	V46 50420	42	43,1	25	3,38	40,5	1,09	38,5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	661,50	42000
KUB-C.BK.430.R.05-38,5	V46 50430	43	43,1	25	3,38	41,5	1,09	38,5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	661,50	43000
KUB-C.BK.440.R.05-38,5	V46 50440	44	43,1	25	3,38	42,5	1,25	38,5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	661,50	44000
KUB-C.BK.450.R.05-38,5	V46 50450	45	43,1	25	3,38	43,5	1,25	38,5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	661,50	45000
KUB-C.BK.460.R.06-44,5	V46 50460	46	47,0	25	3,86	44,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	708,72	46000
KUB-C.BK.470.R.06-44,5	V46 50470	47	47,0	25	3,86	45,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	708,72	47000
KUB-C.BK.480.R.06-44,5	V46 50480	48	47,0	25	3,86	46,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	708,72	48000
KUB-C.BK.490.R.06-44,5	V46 50490	49	47,0	25	3,86	47,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	708,72	49000
KUB-C.BK.500.R.06-44,5	V46 50500	50	47,0	25	3,86	48,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	708,72	50000
KUB-C.BK.510.R.06-44,5	V46 50510	51	47,0	25	3,86	49,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	708,72	51000
KUB-C.BK.520.R.06-44,5	V46 50520	52	47,0	25	3,86	50,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	708,72	52000
KUB-C.BK.530.R.06-44,5	V46 50530	53	47,0	25	3,86	51,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	734,23	53000
KUB-C.BK.540.R.06-44,5	V46 50540	54	47,0	25	3,86	52,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	734,23	54000
KUB-C.BK.550.R.08-53,5	V46 50550	55	52,0	30	3,86	53,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	759,86	55000
KUB-C.BK.560.R.08-53,5	V46 50560	56	52,0	30	3,86	54,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	759,86	56000
KUB-C.BK.570.R.08-53,5	V46 50570	57	52,0	30	3,86	55,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	759,86	57000
KUB-C.BK.580.R.08-53,5	V46 50580	58	52,0	30	3,86	56,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	759,86	58000
KUB-C.BK.590.R.08-53,5	V46 50590	59	52,0	30	3,86	57,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	759,86	59000
KUB-C.BK.600.R.08-53,5	V46 50600	60	52,0	30	3,86	58,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	759,86	60000
KUB-C.BK.610.R.08-53,5	V46 50610	61	52,0	30	3,86	59,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	759,86	61000
KUB-C.BK.620.R.08-53,5	V46 50620	62	52,0	30	3,86	60,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	759,86	62000
KUB-C.BK.630.R.08-53,5	V46 50630	63	52,0	30	3,86	61,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	759,86	63000
KUB-C.BK.640.R.08-53,5	V46 50640	64	52,0	30	3,86	62,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	759,86	64000

Ersatzteile	DC		Klemmschraube Führungsstollen		Klemmschraube Wendeschneidplatte		Führungsstollen		Folienset		
			10 950 ...	EUR W7/6B	10 950 ...	EUR W7/6B	10 950 ...	EUR W7/6B	10 950 ...	EUR W7/6B	
20		M2,5x4,2 - 8IP - 1,28Nm	2,90	11900	M2,0x4,3 - 06IP	2,90	10000	70,92	14600	22,60	15200
21 - 22		M2,5x4,2 - 8IP - 1,28Nm	2,90	11900	M2,0x4,3 - 06IP	2,90	10000	70,92	14600	22,60	15200
23 - 25		M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	3,33	11700	M2,0x4,3 - 06IP	2,90	10000	62,31	14700	22,60	15200
26 - 29		M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	3,33	11700	M2,2x5,5 - 06IP	2,90	10700	62,31	14700	22,60	15200
30 - 32		M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	3,33	11700	M2,2x5,5 - 06IP	2,90	10700	62,31	14800	22,60	15200
33 - 36		M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	3,33	11700	M2,5x7,2 - 08IP	2,90	10500	62,31	14800	22,60	15200
37 - 39		M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	3,33	11700	M2,5x7,2 - 08IP	2,90	10500	62,31	14900	22,60	15200
40 - 45		M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	3,33	11700	M2,5x7,2 - 08IP	2,90	10500	62,31	14900	22,60	15200
46 - 54		M3,5x5,0 - 8IP - 2,25Nm	2,90	11800	M3,5x7,3 - 10IP	2,90	10600	74,02	15000	22,60	15300
55 - 64		M3,5x5,0 - 8IP - 2,25Nm	2,90	11800	M4,5x9 - 15IP	2,58	12700	74,02	15100	22,60	15300

3

Ersatzteile	DC		Spannschraube Grundelement		Klemmschraube Zentrierspitze		
			10 950 ...	EUR W7/6B	10 950 ...	EUR W7/6B	
20		M2,5x6,4 - 08IP - 1,28Nm	2,90	12400	M4x6 - SW2 - 1,5Nm	3,33	12800
21 - 22		M2,5x6,4 - 08IP - 1,28Nm	2,90	12400	M4x8 - SW2 - 1,5Nm	3,33	12900
23 - 25		M2,5x6,4 - 08IP - 1,28Nm	2,90	12400	M4x8 - SW2 - 1,5Nm	3,33	12900
26 - 29		M3x7,4 - 08IP - 2,25Nm	2,90	12500	M5x10 - SW2,5 - 2,5Nm	3,33	13000
30 - 32		M3x7,4 - 08IP - 2,25Nm	2,90	12500	M5x10 - SW2,5 - 2,5Nm	3,33	13000
33 - 36		M4x8,9 - 15IP - 4,3Nm	2,90	12000	M5x12 - SW2,5 - 2,5Nm	3,33	13100
37 - 39		M4x8,9 - 15IP - 4,3Nm	2,90	12000	M5x12 - SW2,5 - 2,5Nm	3,33	13100
40 - 45		M4,5x10,5 - 20IP - 6,25Nm	2,90	12600	M6x12 - SW3 - 5Nm	3,33	13200
46 - 54		M5x11,5 - 20IP - 6,25Nm	2,90	12100	M8x16 - SW4 - 8Nm	3,33	13300
55 - 64		M5,5x14 - 20IP - 6,25Nm	2,90	12200	M8x16 - SW4 - 8Nm	3,33	13300

Explosionszeichnung Bohrkronen Ø 20–64 mm



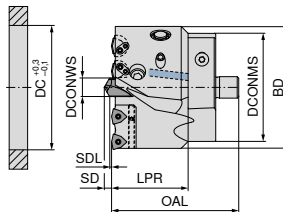
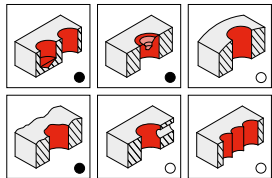
i Zur fachgerechten Montage bitte die beigelegte Bedienungsanleitung beachten.

KUB Centron – Bohrkronen Ø 65–81 mm

- ▲ Die Bohrkronen sind im vormontierten Zustand einsatzbereit
- ▲ Wendeschneidplatten und Zentrierspitze müssen noch fachgerecht montiert werden
- ▲ Anzugsmoment bezieht sich auf die Klemmschrauben der Wendeplatten
- ▲ Äußerer Wendeschneidplatteneinsatz ist im Durchmesser einstellbar
- ▲ KLG = Kupplungs-Größe

Lieferumfang:

Bohrkronen inkl. Schrauben, Wendeplatteneinsatz, HM-Bolzen, Schlüssel, Gewindestift und Kupferscheibe
Zentrierspitze und Wendeschneidplatten sind separat zu bestellen



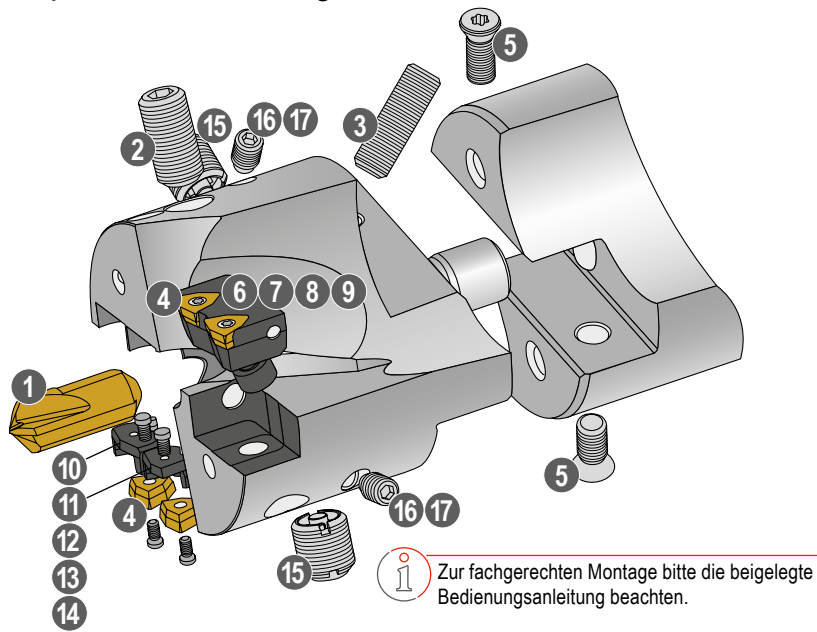
Bezeichnung	KOMET-Nr.	DC	OAL	LPR	SD	BD	SDL	DCONMS	DCONWS	KLG	Anzugsmoment	Wendeplatte	10 860 ...	
													mm	mm
KUB-C.BK.650.R.05-63,5	V46 50650	65	63,0	35	4,67	63,5	1,45	63,5	12	63,5	1,28	WOEX 05T304	899,10	65000
KUB-C.BK.660.R.05-63,5	V46 50660	66	63,0	35	4,67	64,5	1,45	63,5	12	63,5	1,28	WOEX 05T304	899,10	66000
KUB-C.BK.670.R.05-63,5	V46 50670	67	63,0	35	4,67	65,5	1,45	63,5	12	63,5	1,28	WOEX 05T304	899,10	67000
KUB-C.BK.680.R.05-63,5	V46 50680	68	63,0	35	4,67	66,5	1,45	63,5	12	63,5	1,28	WOEX 05T304	899,10	68000
KUB-C.BK.690.R.05-63,5	V46 50690	69	63,0	35	4,67	67,5	1,45	63,5	12	63,5	1,28	WOEX 05T304	899,10	69000
KUB-C.BK.700.R.05-63,5	V46 50700	70	63,0	35	4,67	68,5	1,45	63,5	12	63,5	1,28	WOEX 05T304	899,10	70000
KUB-C.BK.710.R.05-63,5	V46 50710	71	63,0	35	4,67	69,5	1,45	63,5	12	63,5	1,28	WOEX 05T304	899,10	71000
KUB-C.BK.720.R.05-70,5	V46 50720	72	80,5	50	4,67	70,5	1,45	70,5	12	70,5	1,28	WOEX 05T304	1.054,78	72000
KUB-C.BK.730.R.05-70,5	V46 50730	73	80,5	50	4,67	71,5	1,45	70,5	12	70,5	1,28	WOEX 05T304	1.054,78	73000
KUB-C.BK.740.R.05-70,5	V46 50740	74	80,5	50	4,67	72,5	1,45	70,5	12	70,5	1,28	WOEX 05T304	1.054,78	74000
KUB-C.BK.750.R.05-70,5	V46 50750	75	80,5	50	4,67	73,5	1,45	70,5	12	70,5	1,28	WOEX 05T304	1.054,78	75000
KUB-C.BK.760.R.05-70,5	V46 50760	76	80,5	50	4,67	74,5	1,45	70,5	12	70,5	1,28	WOEX 05T304	1.054,78	76000
KUB-C.BK.770.R.05-70,5	V46 50770	77	80,5	50	4,67	75,5	1,45	70,5	12	70,5	1,28	WOEX 05T304	1.054,78	77000
KUB-C.BK.780.R.05-70,5	V46 50780	78	80,5	50	4,67	76,5	1,45	70,5	12	70,5	1,28	WOEX 05T304	1.054,78	78000
KUB-C.BK.790.R.05-70,5	V46 50790	79	80,5	50	4,67	77,5	1,45	70,5	12	70,5	1,28	WOEX 05T304	1.054,78	79000
KUB-C.BK.800.R.05-70,5	V46 50800	80	80,5	50	4,67	78,5	1,45	70,5	12	70,5	1,28	WOEX 05T304	1.054,78	80000
KUB-C.BK.810.R.05-70,5	V46 50810	81	80,5	50	4,67	79,5	1,45	70,5	12	70,5	1,28	WOEX 05T304	1.054,78	81000

Ersatzteile	10 950 ...		10 950 ...		10 950 ...		10 950 ...	
	EUR	W7/6B	EUR	W7/6B	EUR	W7/6B	EUR	W7/6B
DC								
65 - 71	M6x8 - SW3	1,08 11300	Ø4,5x1,5	2,09 11400	M4,5x11,5 - T15	2,90 13500		
72 - 75	M6x8 - SW3	1,08 11300	Ø4,5x1,5	2,09 11400	M5x12 - SW2,5	1,08 11000	M2,5x6 - 08IP - 1,28Nm	2,90 11600
76 - 78	M6x8 - SW3	1,08 11300	Ø4,5x1,5	2,09 11400	M5x12 - SW2,5	1,08 11000	M2,5x6 - 08IP - 1,28Nm	2,90 11600
79 - 81	M6x8 - SW3	1,08 11300	Ø4,5x1,5	2,09 11400	M5x12 - SW2,5	1,08 11000	M2,5x6 - 08IP - 1,28Nm	2,90 11600

Ersatzteile	10 950 ...		10 950 ...		10 950 ...		10 950 ...		10 950 ...	
	EUR	2B/6#	EUR	2B/6#	EUR	2B/6#	EUR	W7/6B	EUR	W7/6B
DC										
65 - 71		201,70 13800					M4x8 - SW2	1,08 11100	M6x16 - 20IP - 6,25Nm	3,00 12300
72 - 75		321,87 13900	89,77 13700	89,77 13600	1,17 11500		M4x10 - SW2	1,08 11200	M6x16 - 20IP - 6,25Nm	3,00 12300
76 - 78		321,87 14000	89,77 13700	89,77 13600	1,17 11500		M4x10 - SW2	1,08 11200	M6x16 - 20IP - 6,25Nm	3,00 12300
79 - 81		321,87 14100	89,77 13700	89,77 13600	1,17 11500		M4x10 - SW2	1,08 11200	M6x16 - 20IP - 6,25Nm	3,00 12300

Ersatzteile	10 950 ...		10 950 ...		10 950 ...		10 950 ...	
	EUR	W7/6B	EUR	W7/6B	EUR	W7/6B	EUR	W7/6B
DC								
65 - 71		30,25 15500	M12x1	138,89 15400	M2,5x7,2 - 08IP	2,90 10500	M10x20 - SW5 - 16Nm	3,33 13400
72 - 75		30,25 15500	M12x1	138,89 15400	M2,5x7,2 - 08IP	2,90 10500	M10x20 - SW5 - 16Nm	3,33 13400
76 - 78		30,25 15500	M12x1	138,89 15400	M2,5x7,2 - 08IP	2,90 10500	M10x20 - SW5 - 16Nm	3,33 13400
79 - 81		30,25 15500	M12x1	138,89 15400	M2,5x7,2 - 08IP	2,90 10500	M10x20 - SW5 - 16Nm	3,33 13400

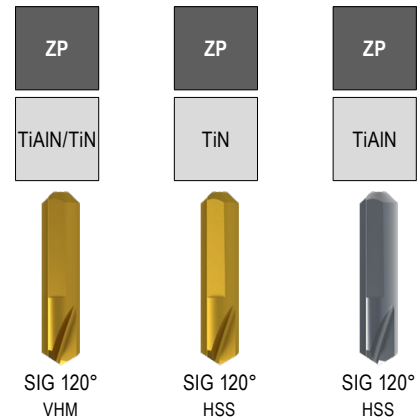
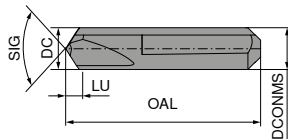
Explosionszeichnung Bohrkronen Ø 65–81 mm



- 1 Zentrierspitze
- 2 Klemmschraube für Zentrierspitze
- 3 Verstellechraube für Zentrierspitze
- 4 Wendeschneidplatte
- 5 Spanschraube für Grundelement
- 6 Wendeschneidplatteneinsatz
- 7 Befestigungsschraube für WSP-Einsatz
- 8 Verstellechraube für WSP-Einsatz
- 9 Klemmschraube für Wendeschneidplatte
- 10 Wendeschneidplatteneinsatz
- 11 Wendeschneidplatteneinsatz
- 12 Befestigungsschraube für WSP-Einsatz
- 13 Zylinderstift für WSP-Einsatz
- 14 Klemmschraube für Wendeschneidplatte
- 15 HM-Bolzen
- 16 Gewindestift
- 17 CU-Scheibe

1 Zur fachgerechten Montage bitte die beigelegte Bedienungsanleitung beachten.

KUB Centron – Zentrierspitze



ZP	ZP	ZP
TiAlN/TiN	TiN	TiAlN
SIG 120° VHM	SIG 120° HSS	SIG 120° HSS
10 863 ...	10 862 ...	10 862 ...
EUR T2/9D	EUR T2/9D	EUR T2/9D
	37,79 00500	37,79 10500
72,16 20500	37,79 00600	37,79 10600
	40,04 00800	40,04 10800
89,01 20800	46,50 01000	46,50 11000
96,70 21000	58,86 01200	58,86 11200

DC mm	KOMET-Nr.	OAL mm	LU mm	DCONMS mm
5	V95 10012.0089	23,0	2,25	5
5	V95 10012.0090	23,0	2,25	5
5	V95 10310.8450	23,0	2,25	5
6	V95 10022.0089	23,0	2,65	6
6	V95 10022.0090	23,0	2,65	6
6	V95 10320.8450	23,0	2,65	6
8	V95 10032.0089	27,0	3,38	8
8	V95 10032.0090	27,0	3,38	8
8	V95 10330.8450	27,0	3,38	8
10	V95 10042.0089	28,0	3,86	10
10	V95 10042.0090	28,0	3,86	10
10	V95 10340.8450	28,0	3,86	10
12	V95 10050.0089	30,8	4,67	12
12	V95 10050.0090	30,8	4,67	12

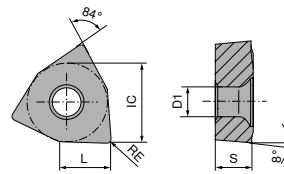
P	•	•	
M	•		•
K	•		•
N	•	•	
S	○		•
H			
O	○	○	

→ v_c Seite 72+73

1 ▲ Die Schnittdaten des KUB Centron sind abhängig von der Zentrierspitze, nicht von den Wendeschneidplatten. Bitte die Schnittdaten der Zentrierspitze wählen.
▲ Artikel-Nr. 10 863 ... ist nur bis Bohrtiefe 6xD geeignet.

WOEX

Bezeichnung	L mm	IC mm	S mm	D1 mm
WOEX 0302..	3,2	5,00	2,30	2,30
WOEX 0403..	4,1	6,35	3,18	2,55
WOEX 05T3..	5,3	8,00	3,80	2,85
WOEX 06T3..	6,6	10,00	3,80	4,05
WOEX 0804..	7,9	12,00	4,80	4,90
WOEX 1005..	9,9	15,00	5,30	4,90
WOEX 1206..	11,6	17,60	6,00	5,95



WOEX

ISO	KOMET-Nr.	RE mm	-01				
			BK8425	BK7935	BK6115	BK7615	BK62
			10 821 ...	10 821 ...	10 821 ...	10 821 ...	10 821 ...
			EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
			1A/3#	1A/3#	1A/3#	1A/3#	1A/3#
030204	W29 10010.046115	0,4			20,55	40301	
030204	W29 10010.0462	0,4					14,77
030204	W29 10010.047615	0,4				23,71	05301
030204	W29 10010.047935	0,4		15,00	50301		
030204	W29 10010.048425	0,4	14,20				
040304	W29 18010.046115	0,4			20,71	40401	
040304	W29 18010.0462	0,4					15,54
040304	W29 18010.047615	0,4				23,82	05401
040304	W29 18010.047935	0,4		15,92	50401		
040304	W29 18010.048425	0,4	15,09				
040304	W29 18010.048425	0,4			21,11	40501	
05T304	W29 24010.046115	0,4					15,69
05T304	W29 24010.0462	0,4					
05T304	W29 24010.047615	0,4			24,86	05501	
05T304	W29 24010.047935	0,4		16,13	50501		
05T304	W29 24010.048425	0,4	15,50				
06T304	W29 34010.046115	0,4			22,12	40601	
06T304	W29 34010.0462	0,4					17,72
06T304	W29 34010.047615	0,4				26,69	05601
06T304	W29 34010.047935	0,4		18,33	50601		
06T304	W29 34010.048425	0,4	17,32				
080404	W29 42010.046115	0,4			27,33	40801	
080404	W29 42010.0462	0,4					22,12
080404	W29 42010.047615	0,4				32,54	05801
080404	W29 42010.047935	0,4		23,10	50801		
080404	W29 42010.048425	0,4	21,86				
100504	W29 50010.046115	0,4			32,28	41001	
100504	W29 50010.0462	0,4					30,85
100504	W29 50010.047615	0,4				36,33	06001
100504	W29 50010.047935	0,4		31,45	51001		
100504	W29 50010.048425	0,4	29,82				
120608	W29 58010.086115	0,8			40,48	41201	
120608	W29 58010.0862	0,8					39,45
120608	W29 58010.087615	0,8				44,79	08201
120608	W29 58010.087935	0,8		36,59	53201		
120608	W29 58010.088425	0,8	34,62				
P			●	●	●		
M			●	●	●		
K			●	●	●	●	●
N			○	○			
S			●	●			
H			○		○		○
O							

→ v. Seite 68

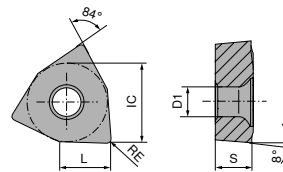
BK6115 -01 / BK8425 -03 werden ausschließlich für den Einsatz auf der Umfangschräge empfohlen!

Weitere Wendelplatten finden Sie auch in unserem Onlineshop cuttingtools.ceratizit.com



WOEX

Bezeichnung	L mm	IC mm	S mm	D1 mm
WOEX 0302..	3,2	5,00	2,30	2,30
WOEX 0403..	4,1	6,35	3,18	2,55
WOEX 05T3..	5,3	8,00	3,80	2,85
WOEX 06T3..	6,6	10,00	3,80	4,05
WOEX 0804..	7,9	12,00	4,80	4,90
WOEX 1005..	9,9	15,00	5,30	4,90
WOEX 1206..	11,6	17,60	6,00	5,95



3

WOEX

ISO	KOMET-Nr.	RE mm	NEW				
			-03 BK8425	-11 BK77	-11 BK7710	-13 BK8425	-13 BK79
			WOEX	WOEX	WOEX	WOEX	WOEX
			10 821 ...	10 821 ...	10 821 ...	10 821 ...	10 821 ...
			EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#
030204	W29 10110.047710	0,4			15,50	90311	
030204	W29 10130.0479	0,4					17,18 15313
030204	W29 10130.048425	0,4		14,77	80311		17,18 30313
030204	W29 10110.0477	0,4					
030204	W29 10030.048425	0,4	14,58	30303			
040304	W29 18110.047710	0,4			16,40	90411	
040304	W29 18130.0479	0,4					17,32 15413
040304	W29 18130.048425	0,4				17,32	30413
040304	W29 18110.0477	0,4		15,54	80411		
040304	W29 18030.048425	0,4	15,50	30403			
05T304	W29 24110.047710	0,4			16,54	90511	
05T304	W29 24130.0479	0,4					17,70 15513
05T304	W29 24130.048425	0,4				17,70	30513
05T304	W29 24110.0477	0,4		15,69	80511		
05T304	W29 24030.048425	0,4	21,86	30503			
06T304	W29 34110.047710	0,4			18,61	90611	
06T304	W29 34130.0479	0,4					19,52 15613
06T304	W29 34130.048425	0,4				19,52	30613
06T304	W29 34110.0477	0,4		17,58	80611		
06T304	W29 34030.048425	0,4	22,90	30603			
080404	W29 42110.047710	0,4			23,71	90811	
080404	W29 42130.0479	0,4					24,99 15813
080404	W29 42130.048425	0,4				24,74	30813
080404	W29 42110.0477	0,4		22,52	80811		
080404	W29 42030.048425	0,4	29,02	30803			
100504	W29 50110.047710	0,4			32,54	91011	
100504	W29 50130.0479	0,4					34,37 16013
100504	W29 50130.048425	0,4				34,37	31013
100504	W29 50110.0477	0,4		31,11	81011		
100504	W29 50030.048425	0,4	29,02	31003			
120608	W29 58130.088425	0,8				39,71	38213
120608	W29 58130.0879	0,8					39,71 16213
120608	W29 58030.088425	0,8	32,15	33203			

P	●			●	●
M	●			●	●
K	●			●	●
N	○			●	○
S	●	●	○	●	○
H	○	○	○	○	○
O		○	○		

→ v_c Seite 68

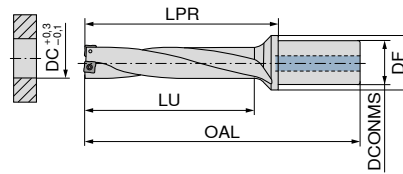
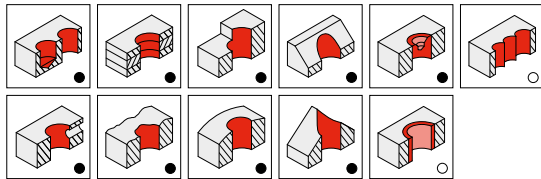
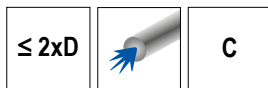
BK6115 -01 / BK8425 -03 werden ausschließlich für den Einsatz auf der Umfangschräge empfohlen!

Informationen zu den Sorten und Spanleitstufen finden Sie auf → Seite 85 + 86

MaxiDrill 900 – Wendepattenbohrer

Lieferumfang:

Wendepattenbohrer inkl. Klemmschrauben und Schlüssel



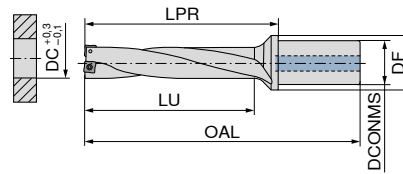
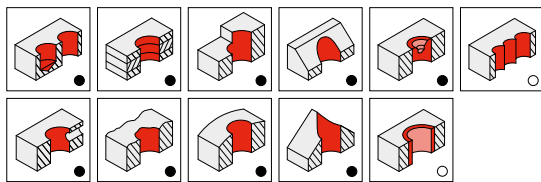
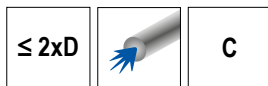
10 852 ...

Bezeichnung	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendepatte	EUR 2B/41	
MD900.2D.120.R.03-C20	12	20	28	90	24	40	0,4	SONT 031804	299,34	120
MD900.2D.125.R.03-C20	12,5	20	28	91	25	41	0,4	SONT 031804	299,34	125
MD900.2D.130.R.03-C20	13	20	28	92	26	42	0,4	SONT 031804	299,34	130
MD900.2D.135.R.03-C20	13,5	20	28	93	27	43	0,4	SONT 031804	299,34	135
MD900.2D.140.R.04-C20	14	20	30	96	28	46	0,7	SONT 042105	318,66	140
MD900.2D.145.R.04-C20	14,5	20	30	97	29	47	0,7	SONT 042105	318,66	145
MD900.2D.150.R.04-C20	15	20	30	98	30	48	0,7	SONT 042105	318,66	150
MD900.2D.155.R.04-C20	15,5	20	30	99	31	49	0,7	SONT 042105	318,66	155
MD900.2D.160.R.05-C20	16	20	30	100	32	50	0,7	SONT 052306	318,66	160
MD900.2D.165.R.05-C20	16,5	20	30	101	33	51	0,7	SONT 052306	318,66	165
MD900.2D.170.R.05-C20	17	20	30	102	34	52	0,7	SONT 052306	339,16	170
MD900.2D.175.R.05-C20	17,5	20	30	103	35	53	0,7	SONT 052306	339,16	175
MD900.2D.180.R.06-C25	18	25	32	111	36	55	1	SONT 062506	339,16	180
MD900.2D.185.R.06-C25	18,5	25	32	112	37	56	1	SONT 062506	339,16	185
MD900.2D.190.R.06-C25	19	25	32	113	38	57	1	SONT 062506	364,43	190
MD900.2D.195.R.06-C25	19,5	25	32	114	39	58	1	SONT 062506	364,43	195
MD900.2D.200.R.06-C25	20	25	32	115	40	59	1	SONT 062506	364,43	200
MD900.2D.205.R.06-C25	20,5	25	32	116	41	60	1	SONT 062506	364,43	205
MD900.2D.210.R.07-C25	21	25	32	118	42	62	1	SONT 072907	364,43	210
MD900.2D.220.R.07-C25	22	25	32	120	44	64	1	SONT 072907	364,43	220
MD900.2D.230.R.07-C25	23	25	32	122	46	66	1	SONT 072907	375,88	230
MD900.2D.240.R.08-C32	24	32	40	132	48	72	1,2	SONT 083308	375,88	240
MD900.2D.250.R.08-C32	25	32	40	134	50	74	1,2	SONT 083308	375,88	250
MD900.2D.260.R.08-C32	26	32	40	136	52	76	1,2	SONT 083308	416,16	260
MD900.2D.270.R.08-C32	27	32	40	138	54	78	1,2	SONT 083308	416,16	270
MD900.2D.280.R.09-C32	28	32	40	140	56	80	2,2	SONT 093808	416,16	280
MD900.2D.290.R.09-C32	29	32	40	142	58	82	2,2	SONT 093808	416,16	290
MD900.2D.300.R.09-C32	30	32	40	144	60	84	2,2	SONT 093808	416,16	300
MD900.2D.310.R.09-C32	31	32	40	146	62	86	2,2	SONT 093808	451,33	310
MD900.2D.320.R.09-C32	32	32	40	148	64	88	2,2	SONT 093808	451,33	320
MD900.2D.330.R.10-C40	33	40	50	163	66	93	3,2	SONT 104408	451,33	330
MD900.2D.340.R.10-C40	34	40	50	165	68	95	3,2	SONT 104408	451,33	340
MD900.2D.350.R.10-C40	35	40	50	167	70	97	3,2	SONT 104408	461,59	350
MD900.2D.360.R.10-C40	36	40	50	169	72	99	3,2	SONT 104408	461,59	360
MD900.2D.370.R.12-C40	37	40	56	174	74	104	3,2	SONT 124810	476,49	370
MD900.2D.380.R.12-C40	38	40	56	176	76	106	3,2	SONT 124810	476,49	380
MD900.2D.390.R.12-C40	39	40	56	178	78	108	3,2	SONT 124810	476,49	390
MD900.2D.400.R.12-C40	40	40	56	180	80	110	3,2	SONT 124810	476,49	400
MD900.2D.410.R.12-C40	41	40	56	182	82	112	3,2	SONT 124810	476,49	410
MD900.2D.420.R.13-C40	42	40	60	187	84	117	5	SONT 135012	500,58	420
MD900.2D.430.R.13-C40	43	40	60	189	86	119	5	SONT 135012	500,58	430
MD900.2D.440.R.13-C40	44	40	60	191	88	121	5	SONT 135012	500,58	440

MaxiDrill 900 – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben und Schlüssel



3

10 852 ...

Bezeichnung	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/41	
MD900.2D.450.R.13-C40	45	40	60	193	90	123	5	SONT 135012	500,58	450
MD900.2D.460.R.13-C40	46	40	60	195	92	125	5	SONT 135012	500,58	460
MD900.2D.470.R.15-C40	47	40	60	198	94	128	5	SONT 155312	525,96	470
MD900.2D.480.R.15-C40	48	40	60	200	96	130	5	SONT 155312	525,96	480
MD900.2D.490.R.15-C40	49	40	60	202	98	132	5	SONT 155312	567,45	490
MD900.2D.500.R.15-C40	50	40	60	204	100	134	5	SONT 155312	567,45	500
MD900.2D.520.R.15-C40	51	40	60	206	102	136	5	SONT 155312	582,58	510
MD900.2D.510.R.15-C40	52	40	60	208	104	138	5	SONT 155312	582,58	520
MD900.2D.530.R.15-C40	53	40	60	210	106	140	5	SONT 155312	582,58	530
MD900.2D.540.R.15-C40	54	40	60	212	108	142	5	SONT 155312	582,58	540
MD900.2D.550.R.17-C40	55	40	60	215	110	145	5	SONT 175612	582,58	550
MD900.2D.560.R.17-C40	56	40	60	217	112	147	5	SONT 175612	604,04	560
MD900.2D.570.R.17-C40	57	40	60	219	114	149	5	SONT 175612	604,04	570
MD900.2D.580.R.17-C40	58	40	60	221	116	151	5	SONT 175612	604,04	580
MD900.2D.590.R.17-C40	59	40	60	223	118	153	5	SONT 175612	604,04	590
MD900.2D.600.R.17-C40	60	40	62	225	120	155	5	SONT 175612	604,04	600
MD900.2D.610.R.17-C40	61	40	62	227	122	157	5	SONT 175612	604,04	610
MD900.2D.620.R.17-C40	62	40	64	229	124	159	5	SONT 175612	604,04	620
MD900.2D.630.R.17-C40	63	40	64	231	126	161	5	SONT 175612	604,04	630



80 950 ...

70 950 ...

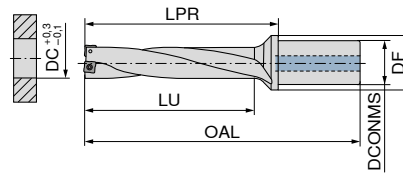
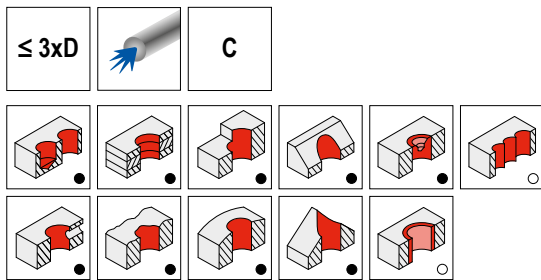
Ersatzteile DC	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7		EUR 2A/28	
12 - 13,5	12,75	T06 - IP 123	4,61	M1,8x3,6 - IP 862
14 - 17,5	12,75	T06 - IP 123	4,10	M2x4,3 - IP 863
18 - 23	12,55	T07 - IP 124	3,99	M2,2x5 - IP 856
24 - 27	12,53	T08 - IP 125	5,12	M2,5x6 - IP 857
28 - 32	13,81	T09 - IP 126	3,94	M3x7 - IP 819
33 - 41	14,60	T15 - IP 128	3,94	M3,5x8,6 - IP 859
42 - 63	15,40	T20 - IP 129	3,94	M4,5x10,5 - IP 864

Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

MaxiDrill 900 – Wendepattenbohrer

Lieferumfang:

Wendepattenbohrer inkl. Klemmschrauben und Schlüssel



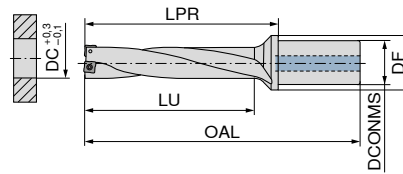
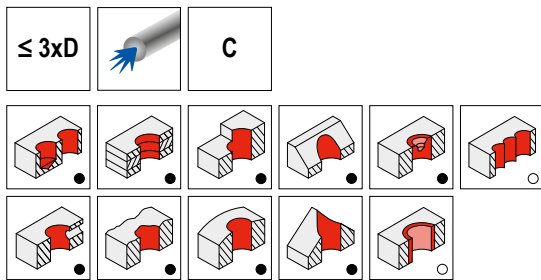
10 853 ...

Bezeichnung	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendepatte	EUR 2B/41	
MD900.3D.120.R.03-C20	12	20	28	102	36,0	52	0,4	SONT 031804	318,89	120
MD900.3D.125.R.03-C20	12,5	20	28	104	37,5	54	0,4	SONT 031804	318,89	125
MD900.3D.130.R.03-C20	13	20	28	105	39,0	55	0,4	SONT 031804	318,89	130
MD900.3D.135.R.03-C20	13,5	20	28	107	40,5	57	0,4	SONT 031804	318,89	135
MD900.3D.140.R.04-C20	14	20	30	109	42,0	59	0,7	SONT 042105	335,82	140
MD900.3D.145.R.04-C20	14,5	20	30	111	44,0	61	0,7	SONT 042105	335,82	145
MD900.3D.150.R.04-C20	15	20	30	112	45,0	62	0,7	SONT 042105	335,82	150
MD900.3D.155.R.04-C20	15,5	20	30	114	47,0	64	0,7	SONT 042105	343,81	155
MD900.3D.160.R.05-C20	16	20	30	115	48,0	65	0,7	SONT 052306	343,81	160
MD900.3D.165.R.05-C20	16,5	20	30	117	50,0	67	0,7	SONT 052306	343,81	165
MD900.3D.170.R.05-C20	17	20	30	118	51,0	68	0,7	SONT 052306	357,04	170
MD900.3D.175.R.05-C20	17,5	20	30	120	53,0	70	0,7	SONT 052306	357,04	175
MD900.3D.180.R.06-C25	18	25	32	128	54,0	72	1	SONT 062506	357,04	180
MD900.3D.185.R.06-C25	18,5	25	32	130	56,0	74	1	SONT 062506	357,04	185
MD900.3D.190.R.06-C25	19	25	32	131	57,0	75	1	SONT 062506	383,62	190
MD900.3D.195.R.06-C25	19,5	25	32	133	59,0	77	1	SONT 062506	383,62	195
MD900.3D.200.R.06-C25	20	25	32	134	60,0	78	1	SONT 062506	383,62	200
MD900.3D.205.R.06-C25	20,5	25	32	136	62,0	80	1	SONT 062506	383,62	205
MD900.3D.210.R.07-C25	21	25	32	138	63,0	82	1	SONT 072907	383,62	210
MD900.3D.215.R.07-C25	21,5	25	32	140	65,0	84	1	SONT 072907	383,62	215
MD900.3D.220.R.07-C25	22	25	32	141	66,0	85	1	SONT 072907	383,62	220
MD900.3D.225.R.07-C25	22,5	25	32	143	68,0	87	1	SONT 072907	395,54	225
MD900.3D.230.R.07-C25	23	25	32	144	69,0	88	1	SONT 072907	395,54	230
MD900.3D.235.R.07-C25	23,5	25	32	146	71,0	90	1	SONT 072907	395,54	235
MD900.3D.240.R.08-C32	24	32	40	155	72,0	95	1,2	SONT 083308	395,54	240
MD900.3D.245.R.08-C32	24,5	32	40	157	74,0	97	1,2	SONT 083308	395,54	245
MD900.3D.250.R.08-C32	25	32	40	158	75,0	98	1,2	SONT 083308	395,54	250
MD900.3D.255.R.08-C32	25,5	32	40	160	77,0	100	1,2	SONT 083308	395,54	255
MD900.3D.260.R.08-C32	26	32	40	161	78,0	101	1,2	SONT 083308	437,98	260
MD900.3D.265.R.08-C32	26,5	32	40	163	80,0	103	1,2	SONT 083308	437,98	265
MD900.3D.270.R.08-C32	27	32	40	164	81,0	104	1,2	SONT 083308	437,98	270
MD900.3D.275.R.08-C32	27,5	32	40	166	83,0	106	1,2	SONT 083308	437,98	275
MD900.3D.280.R.09-C32	28	32	40	167	84,0	107	2,2	SONT 093808	437,98	280
MD900.3D.285.R.09-C32	28,5	32	40	169	86,0	109	2,2	SONT 093808	437,98	285
MD900.3D.290.R.09-C32	29	32	40	170	87,0	110	2,2	SONT 093808	437,98	290
MD900.3D.295.R.09-C32	29,5	32	40	172	89,0	112	2,2	SONT 093808	437,98	295
MD900.3D.300.R.09-C32	30	32	40	173	90,0	113	2,2	SONT 093808	437,98	300
MD900.3D.305.R.09-C32	30,5	32	40	175	92,0	115	2,2	SONT 093808	437,98	305
MD900.3D.310.R.09-C32	31	32	40	176	93,0	116	2,2	SONT 093808	475,17	310
MD900.3D.315.R.09-C32	31,5	32	40	178	95,0	118	2,2	SONT 093808	475,17	315
MD900.3D.320.R.09-C32	32	32	40	179	96,0	119	2,2	SONT 093808	475,17	320
MD900.3D.325.R.10-C40	32,5	40	50	192	98,0	124	3,2	SONT 104408	475,17	325
MD900.3D.330.R.10-C40	33	40	50	193	99,0	125	3,2	SONT 104408	475,17	330
MD900.3D.335.R.10-C40	33,5	40	50	195	101,0	127	3,2	SONT 104408	475,17	335
MD900.3D.340.R.10-C40	34	40	50	196	102,0	128	3,2	SONT 104408	475,17	340
MD900.3D.345.R.10-C40	34,5	40	50	198	104,0	130	3,2	SONT 104408	475,17	345
MD900.3D.350.R.10-C40	35	40	50	199	105,0	131	3,2	SONT 104408	485,79	350
MD900.3D.355.R.10-C40	35,5	40	50	201	107,0	133	3,2	SONT 104408	485,79	355
MD900.3D.360.R.10-C40	36	40	50	202	108,0	134	3,2	SONT 104408	485,79	360
MD900.3D.365.R.10-C40	36,5	40	50	204	110,0	136	3,2	SONT 104408	485,79	365
MD900.3D.370.R.12-C40	37	40	56	211	111,0	141	3,2	SONT 124810	501,76	370
MD900.3D.380.R.12-C40	38	40	56	214	114,0	144	3,2	SONT 124810	501,76	380

MaxiDrill 900 – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben und Schlüssel



3

10 853 ...

Bezeichnung	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/41	
MD900.3D.390.R.12-C40	39	40	56	217	117,0	147	3,2	SONT 124810	501,76	390
MD900.3D.400.R.12-C40	40	40	56	220	120,0	150	3,2	SONT 124810	501,76	400
MD900.3D.410.R.12-C40	41	40	56	223	123,0	153	3,2	SONT 124810	501,76	410
MD900.3D.420.R.13-C40	42	40	60	229	126,0	159	5	SONT 135012	526,92	420
MD900.3D.430.R.13-C40	43	40	60	232	129,0	162	5	SONT 135012	526,92	430
MD900.3D.440.R.13-C40	44	40	60	235	132,0	165	5	SONT 135012	526,92	440
MD900.3D.450.R.13-C40	45	40	60	238	135,0	168	5	SONT 135012	526,92	450
MD900.3D.460.R.13-C40	46	40	60	241	138,0	171	5	SONT 135012	526,92	460
MD900.3D.470.R.15-C40	47	40	60	245	141,0	175	5	SONT 155312	553,38	470
MD900.3D.480.R.15-C40	48	40	60	248	144,0	178	5	SONT 155312	553,38	480
MD900.3D.490.R.15-C40	49	40	60	251	147,0	181	5	SONT 155312	597,26	490
MD900.3D.500.R.15-C40	50	40	60	254	150,0	184	5	SONT 155312	597,26	500
MD900.3D.510.R.15-C40	51	40	60	257	153,0	187	5	SONT 155312	613,22	510
MD900.3D.520.R.15-C40	52	40	60	260	156,0	190	5	SONT 155312	613,22	520
MD900.3D.530.R.15-C40	53	40	60	263	159,0	193	5	SONT 155312	613,22	530
MD900.3D.540.R.15-C40	54	40	60	266	162,0	196	5	SONT 155312	613,22	540
MD900.3D.550.R.17-C40	55	40	60	270	165,0	200	5	SONT 175612	613,22	550
MD900.3D.560.R.17-C40	56	40	60	273	168,0	203	5	SONT 175612	635,76	560
MD900.3D.570.R.17-C40	57	40	60	276	171,0	206	5	SONT 175612	635,76	570
MD900.3D.580.R.17-C40	58	40	60	279	174,0	209	5	SONT 175612	635,76	580
MD900.3D.590.R.17-C40	59	40	60	282	177,0	212	5	SONT 175612	635,76	590
MD900.3D.600.R.17-C40	60	40	62	285	180,0	215	5	SONT 175612	635,76	600
MD900.3D.610.R.17-C40	61	40	62	288	183,0	218	5	SONT 175612	635,76	610
MD900.3D.620.R.17-C40	62	40	64	291	186,0	221	5	SONT 175612	635,76	620
MD900.3D.630.R.17-C40	63	40	64	294	189,0	224	5	SONT 175612	635,76	630



80 950 ...

70 950 ...

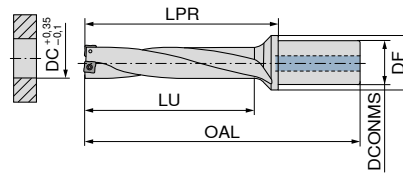
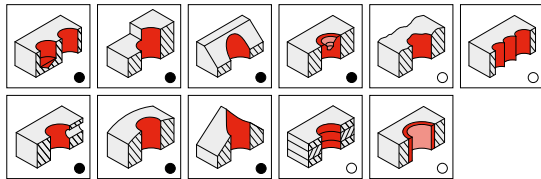
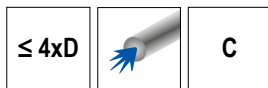
Ersatzteile		EUR		EUR	
DC		Y7		2A/28	
12 - 13,5	T06 - IP	12,75	123	M1,8x3,6 - IP	4,61 862
14 - 17,5	T06 - IP	12,75	123	M2x4,3 - IP	4,10 863
18 - 23,5	T07 - IP	12,55	124	M2,2x5 - IP	3,99 856
24 - 27,5	T08 - IP	12,53	125	M2,5x6 - IP	5,12 857
28 - 32	T09 - IP	13,81	126	M3x7 - IP	3,94 819
32,5 - 41	T15 - IP	14,60	128	M3,5x8,6 - IP	3,94 859
42 - 63	T20 - IP	15,40	129	M4,5x10,5 - IP	3,94 864

Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

MaxiDrill 900 – Wendepplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendepplattenbohrer inkl. Klemmschrauben und Schlüssel



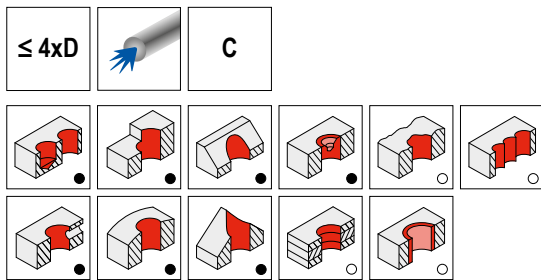
10 854 ...

Bezeichnung	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendepplatte	EUR 2B/41	
MD900.4D.120.R.03-C20	12	20	28	114	48	64	0,4	SONT 031804	439,89	120
MD900.4D.125.R.03-C20	12,5	20	28	116	50	66	0,4	SONT 031804	439,89	125
MD900.4D.130.R.03-C20	13	20	28	118	52	68	0,4	SONT 031804	439,89	130
MD900.4D.135.R.03-C20	13,5	20	28	120	54	70	0,4	SONT 031804	439,89	135
MD900.4D.140.R.04-C20	14	20	30	123	56	73	0,7	SONT 042105	452,65	140
MD900.4D.145.R.04-C20	14,5	20	30	125	58	75	0,7	SONT 042105	452,65	145
MD900.4D.150.R.04-C20	15	20	30	127	60	77	0,7	SONT 042105	452,65	150
MD900.4D.155.R.04-C20	15,5	20	30	129	62	79	0,7	SONT 042105	452,65	155
MD900.4D.160.R.05-C20	16	20	30	131	64	81	0,7	SONT 052306	463,14	160
MD900.4D.165.R.05-C20	16,5	20	30	133	66	83	0,7	SONT 052306	463,14	165
MD900.4D.170.R.05-C20	17	20	30	135	68	85	0,7	SONT 052306	480,54	170
MD900.4D.175.R.05-C20	17,5	20	30	137	70	87	0,7	SONT 052306	480,54	175
MD900.4D.180.R.06-C25	18	25	32	146	72	90	1	SONT 062506	480,54	180
MD900.4D.185.R.06-C25	18,5	25	32	148	74	92	1	SONT 062506	480,54	185
MD900.4D.190.R.06-C25	19	25	32	150	76	94	1	SONT 062506	516,30	190
MD900.4D.195.R.06-C25	19,5	25	32	152	78	96	1	SONT 062506	516,30	195
MD900.4D.200.R.06-C25	20	25	32	154	80	98	1	SONT 062506	516,30	200
MD900.4D.205.R.06-C25	20,5	25	32	156	82	100	1	SONT 062506	516,30	205
MD900.4D.210.R.07-C25	21	25	32	159	84	103	1	SONT 072907	516,30	210
MD900.4D.220.R.07-C25	22	25	32	163	88	107	1	SONT 072907	516,30	220
MD900.4D.230.R.07-C25	23	25	32	167	92	111	1	SONT 072907	533,46	230
MD900.4D.240.R.08-C32	24	32	40	179	96	119	1,2	SONT 083308	533,46	240
MD900.4D.250.R.08-C32	25	32	40	183	100	123	1,2	SONT 083308	533,46	250
MD900.4D.260.R.08-C32	26	32	40	187	104	127	1,2	SONT 083308	589,37	260
MD900.4D.270.R.08-C32	27	32	40	191	108	131	1,2	SONT 083308	589,37	270
MD900.4D.280.R.09-C32	28	32	40	195	112	135	2,2	SONT 093808	589,37	280
MD900.4D.290.R.09-C32	29	32	40	199	116	139	2,2	SONT 093808	589,37	290
MD900.4D.300.R.09-C32	30	32	40	203	120	143	2,2	SONT 093808	589,37	300
MD900.4D.310.R.09-C32	31	32	40	207	124	147	2,2	SONT 093808	639,68	310
MD900.4D.320.R.09-C32	32	32	40	211	128	151	2,2	SONT 093808	639,68	320
MD900.4D.330.R.10-C40	33	40	50	228	132	158	3,2	SONT 104408	639,68	330
MD900.4D.340.R.10-C40	34	40	50	232	136	162	3,2	SONT 104408	639,68	340
MD900.4D.350.R.10-C40	35	40	50	236	140	166	3,2	SONT 104408	653,17	350
MD900.4D.360.R.10-C40	36	40	50	240	144	170	3,2	SONT 104408	653,17	360
MD900.4D.370.R.12-C40	37	40	56	248	148	178	3,2	SONT 124810	675,57	370
MD900.4D.380.R.12-C40	38	40	56	252	152	182	3,2	SONT 124810	675,57	380
MD900.4D.390.R.12-C40	39	40	56	256	156	186	3,2	SONT 124810	675,57	390
MD900.4D.400.R.12-C40	40	40	56	260	160	190	3,2	SONT 124810	675,57	400
MD900.4D.410.R.12-C40	41	40	56	264	164	194	3,2	SONT 124810	675,57	410
MD900.4D.420.R.13-C40	42	40	60	271	168	201	5	SONT 135012	708,72	420
MD900.4D.430.R.13-C40	43	40	60	275	172	205	5	SONT 135012	708,72	430
MD900.4D.440.R.13-C40	44	40	60	279	176	209	5	SONT 135012	708,72	440

MaxiDrill 900 – Wendepattenbohrer

Lieferumfang:

Wendepattenbohrer inkl. Klemmschrauben und Schlüssel



3

Bezeichnung	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendepatte	10 854 ... EUR 2B/41
MD900.4D.450.R.13-C40	45	40	60	283	180	213	5	SONT 135012	708,72 450
MD900.4D.460.R.13-C40	46	40	60	287	184	217	5	SONT 135012	708,72 460
MD900.4D.470.R.15-C40	47	40	60	292	188	222	5	SONT 155312	747,33 470
MD900.4D.480.R.15-C40	48	40	60	296	192	226	5	SONT 155312	747,33 480
MD900.4D.490.R.15-C40	49	40	60	300	196	230	5	SONT 155312	747,33 490
MD900.4D.500.R.15-C40	50	40	60	304	200	234	5	SONT 155312	747,33 500
MD900.4D.510.R.15-C40	51	40	60	308	204	238	5	SONT 155312	747,33 510
MD900.4D.520.R.15-C40	52	40	60	312	208	242	5	SONT 155312	747,33 520
MD900.4D.530.R.15-C40	53	40	60	316	212	246	5	SONT 155312	747,33 530
MD900.4D.540.R.15-C40	54	40	60	320	216	250	5	SONT 155312	747,33 540

Ersatzteile
DC

DC	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28
12 - 13,5	T06 - IP 12,75 123	M1,8x3,6 - IP 4,61 862
14 - 17,5	T06 - IP 12,75 123	M2x4,3 - IP 4,10 863
18 - 23	T07 - IP 12,55 124	M2,2x5 - IP 3,99 856
24 - 27	T08 - IP 12,53 125	M2,5x6 - IP 5,12 857
28 - 32	T09 - IP 13,81 126	M3x7 - IP 3,94 819
33 - 41	T15 - IP 14,60 128	M3,5x8,6 - IP 3,94 859
42 - 54	T20 - IP 15,40 129	M4,5x10,5 - IP 3,94 864

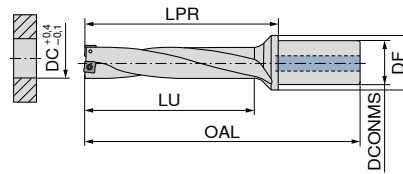
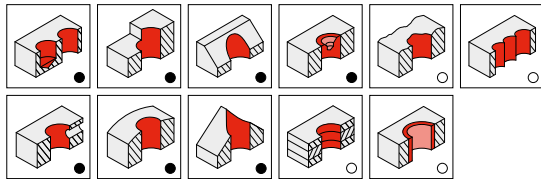
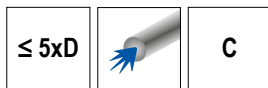


 Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

MaxiDrill 900 – Wendeplattenbohrer

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben und Schlüssel



10 855 ...

Bezeichnung	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR 2B/41	
MD900.5D.120.R.03-C20	12	20	28	126	60,0	76,0	0,4	SONT 031804	525,84	120
MD900.5D.125.R.03-C20	12,5	20	28	128	62,5	78,0	0,4	SONT 031804	525,84	125
MD900.5D.130.R.03-C20	13	20	28	131	65,0	81,0	0,4	SONT 031804	525,84	130
MD900.5D.135.R.03-C20	13,5	20	28	132	67,5	82,0	0,4	SONT 031804	525,84	135
MD900.5D.140.R.04-C20	14	20	30	137	70,0	87,0	0,7	SONT 042105	537,53	140
MD900.5D.145.R.04-C20	14,5	20	30	139	72,5	89,0	0,7	SONT 042105	537,53	145
MD900.5D.150.R.04-C20	15	20	30	142	75,0	92,0	0,7	SONT 042105	537,53	150
MD900.5D.155.R.04-C20	15,5	20	30	144	77,5	94,5	0,7	SONT 042105	537,53	155
MD900.5D.160.R.05-C20	16	20	30	147	80,0	97,0	0,7	SONT 052306	550,88	160
MD900.5D.165.R.05-C20	16,5	20	30	149	82,5	99,0	0,7	SONT 052306	550,88	165
MD900.5D.170.R.05-C20	17	20	30	152	85,0	102,0	0,7	SONT 052306	570,66	170
MD900.5D.175.R.05-C20	17,5	20	30	154	87,5	104,0	0,7	SONT 052306	570,66	175
MD900.5D.180.R.06-C25	18	25	32	164	90,0	108,0	1	SONT 062506	570,66	180
MD900.5D.185.R.06-C25	18,5	25	32	166	92,5	110,0	1	SONT 062506	570,66	185
MD900.5D.190.R.06-C25	19	25	32	169	95,0	113,0	1	SONT 062506	613,22	190
MD900.5D.195.R.06-C25	19,5	25	32	171	97,5	115,0	1	SONT 062506	613,22	195
MD900.5D.200.R.06-C25	20	25	32	174	100,0	118,0	1	SONT 062506	613,22	200
MD900.5D.205.R.06-C25	20,5	25	32	175	102,5	119,0	1	SONT 062506	613,22	205
MD900.5D.210.R.07-C25	21	25	32	180	105,0	124,0	1	SONT 072907	613,22	210
MD900.5D.220.R.07-C25	22	25	32	184	110,0	128,0	1	SONT 072907	613,22	220
MD900.5D.230.R.07-C25	23	25	32	189	115,0	133,0	1	SONT 072907	635,04	230
MD900.5D.240.R.08-C32	24	32	40	203	120,0	143,0	1,2	SONT 083308	635,04	240
MD900.5D.250.R.08-C32	25	32	40	208	125,0	148,0	1,2	SONT 083308	635,04	250
MD900.5D.260.R.08-C32	26	32	40	212	130,0	152,0	1,2	SONT 083308	700,85	260
MD900.5D.270.R.08-C32	27	32	40	217	135,0	157,0	1,2	SONT 083308	700,85	270
MD900.5D.280.R.09-C32	28	32	40	221	140,0	161,0	2,2	SONT 093808	700,85	280
MD900.5D.290.R.09-C32	29	32	40	226	145,0	166,0	2,2	SONT 093808	700,85	290
MD900.5D.300.R.09-C32	30	32	40	230	150,0	170,0	2,2	SONT 093808	700,85	300
MD900.5D.310.R.09-C32	31	32	40	235	155,0	175,0	2,2	SONT 093808	759,26	310
MD900.5D.320.R.09-C32	32	32	40	239	160,0	179,0	2,2	SONT 093808	759,26	320
MD900.5D.330.R.10-C40	33	40	50	259	165,0	191,0	3,2	SONT 104408	759,26	330
MD900.5D.340.R.10-C40	34	40	50	264	170,0	196,0	3,2	SONT 104408	759,26	340
MD900.5D.350.R.10-C40	35	40	50	269	175,0	201,0	3,2	SONT 104408	776,43	350
MD900.5D.360.R.10-C40	36	40	50	274	180,0	206,0	3,2	SONT 104408	776,43	360
MD900.5D.370.R.12-C40	37	40	56	285	185,0	215,0	3,2	SONT 124810	803,01	370
MD900.5D.380.R.12-C40	38	40	56	290	190,0	220,0	3,2	SONT 124810	803,01	380
MD900.5D.390.R.12-C40	39	40	56	295	195,0	225,0	3,2	SONT 124810	803,01	390
MD900.5D.400.R.12-C40	40	40	56	300	200,0	230,0	3,2	SONT 124810	803,01	400
MD900.5D.410.R.12-C40	41	40	56	305	205,0	235,0	3,2	SONT 124810	803,01	410



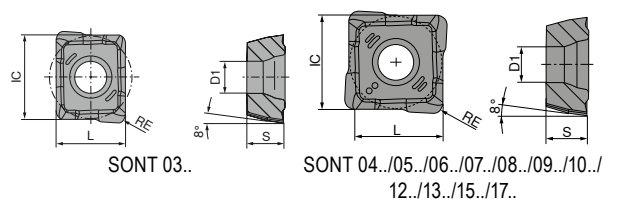
Ersatzteile

DC		80 950 ... EUR Y7		70 950 ... EUR 2A/28		
12 - 13,5	T06 - IP	12,75	123	M1,8x3,6 - IP	4,61	862
14 - 17,5	T06 - IP	12,75	123	M2x4,3 - IP	4,10	863
18 - 23	T07 - IP	12,55	124	M2,2x5 - IP	3,99	856
24 - 27	T08 - IP	12,53	125	M2,5x6 - IP	5,12	857
28 - 32	T09 - IP	13,81	126	M3x7 - IP	3,94	819
33 - 41	T15 - IP	14,60	128	M3,5x8,6 - IP	3,94	859

Passende Aufnahmen finden Sie im → Kapitel 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör im Spanntechnik Katalog.

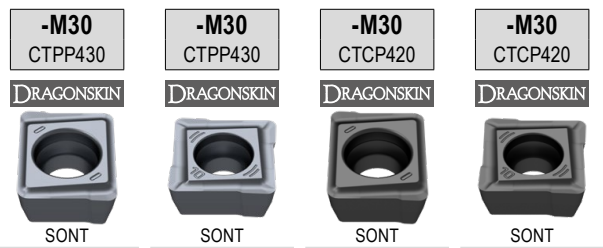
SONT

Bezeichnung	IC mm	D1 mm	L mm	S mm
SONT 0318..	5,4	2,10	3,8	1,80
SONT 0421..	4,6	2,25	4,2	2,10
SONT 0523..	5,3	2,25	4,8	2,30
SONT 0625..	5,9	2,50	5,5	2,50
SONT 0729..	6,5	2,50	6,1	2,90
SONT 0833..	7,7	2,90	7,3	3,30
SONT 0938..	8,9	3,50	8,5	3,80
SONT 1044..	10,1	4,10	9,6	4,40
SONT 1248..	11,6	4,10	11,0	4,80
SONT 1350..	13,0	5,30	12,2	5,00
SONT 1553..	15,2	5,30	14,4	5,30
SONT 1756..	17,5	5,30	16,7	5,60



3

SONT



ISO	RE mm	10 830 ...		10 830 ...		10 830 ...		10 830 ...	
		EUR 1A/08	103 ¹⁾	EUR 1A/08	104	EUR 1A/08	703 ¹⁾	EUR 1A/08	704
031804	0,4	15,17		17,37		15,17		17,37	
042105	0,5			17,61	105			17,61	705
052306	0,6			17,91	106			17,91	706
062506	0,6			18,30	107			18,30	707
072907	0,7			18,71	108			18,71	708
083308	0,8			19,15	109			19,15	709
093808	0,8			20,06	110			20,06	710
104408	0,8			21,25	112			21,25	712
124810	1,0			22,51	113			22,51	713
135012	1,2			25,53	115			25,53	715
155312	1,2			27,04	117			27,04	717
175612	1,2								

P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	○	○	•	•
N	○	○		
S	○	○		
H				
O				

1) zwei nutzbare Schneidkanten

→ v_c Seite 74-77

1 CTCP420 -M30 wird ausschließlich für den Einsatz auf der Umfangschräge empfohlen!

1 Informationen zu den Sorten und Spanleitstufen finden Sie auf → Seite 85 + 86

Anwendungshinweise – Exzenterhülsen

Mit Exzenterhülsen kann der Durchmesser der Bohrung unproblematisch um $\pm 0,3$ mm variiert und verstellt werden.

Erhältlich sind zwei Typen von Exzenterhülsen:

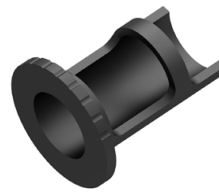
Eine für die Verwendung mit der neuen Wendeplattenbohrer-Aufnahme und eine für die Verwendung mit einer bestehenden Weldon-Aufnahme.

Der Unterschied liegt lediglich in der Ausführung und Position der Nuten für die Klemmschrauben der Aufnahmen.

Pro Typ gibt es vier Größen, die auf die Schaftdurchmesser abgestimmt sind.

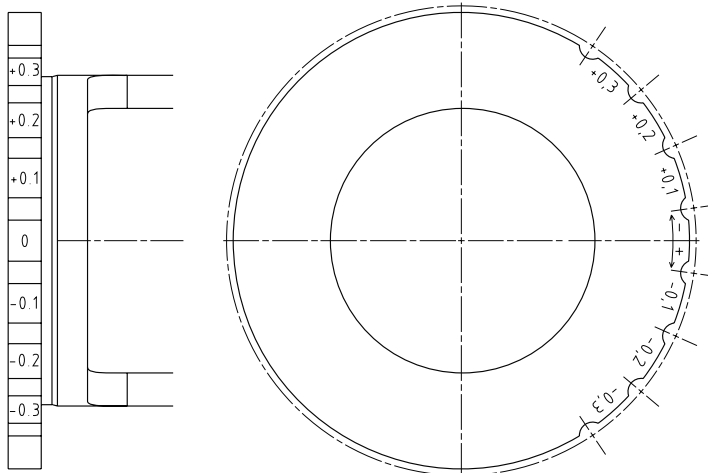


Exzenterhülse für Wendeplattenbohrer-Aufnahme



Exzenterhülse für Weldon-Aufnahme

Auf jeder Exzenterhülse ist eine Skalierung (radial- und stirnseitig) eingraviert, damit der Anwender den Bohrdurchmesser entsprechend des Anforderungsprofils variieren kann.



Seitenansicht

Draufsicht

Anleitung zur Anwendung

1. Die Hülse in der jeweiligen Aufnahme positionieren und den Wendeplattenbohrer einsetzen.
2. Hülse auf die Nullposition stellen. → Die „0“ muss zu den Klemmschrauben der Aufnahme fluchten.
3. Spannschrauben der Aufnahmen klemmen.
4. Bohren.
5. Bohrungsdurchmesser messen.
6. Spannschrauben lösen.
7. Bohrungsdurchmesser mit der Hülse korrigieren. → Skalierung auf der Hülse beachten.
Wert muss zu den Klemmschrauben der Aufnahme fluchten.
8. Spannschrauben klemmen.
9. Bohren.

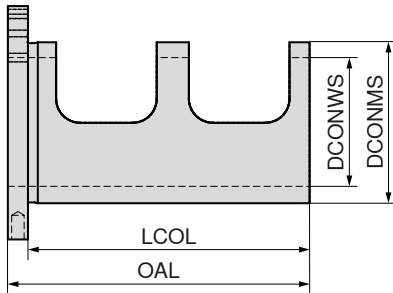


An jeder Exzenterhülse ist eine Skalierung (radial- und stirnseitig) eingraviert.



Aufgrund des radialen Verstellens der Bohrer-Achse sollte der Vorschub bei längeren Bohrwerkzeugen (4xD und 5xD) um ca. 30 % reduziert werden.

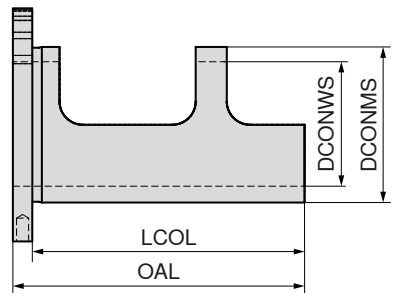
Exzenterhülse – Wendeplattenbohrer-Aufnahme




3

Bezeichnung	DCONWS mm	DCONMS mm	OAL mm	LCOL mm	10 870 ...	
					EUR 2A/28	
EHB.D20.D25	20	25	61	56	191,81	120
EHB.D25.D32	25	32	65	60	208,63	125
EHB.D32.D40	32	40	75	70	227,93	132
EHB.D40.D50	40	50	85	80	249,74	140

Exzenterhülse – Standard-Weldonaufnahme

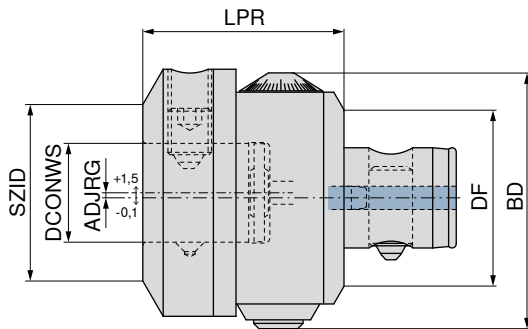


Bezeichnung	DCONWS mm	DCONMS mm	OAL mm	LCOL mm	10 871 ...	
					EUR 2A/28	
EHW.D20.D25	20	25	61	56	191,81	120
EHW.D25.D32	25	32	65	60	208,63	125
EHW.D32.D40	32	40	75	70	227,93	132
EHW.D40.D50	40	50	85	80	249,74	140

 Anwendungshinweise zu den Exzenterhülsen finden Sie auf → Seite 58 .

Verstelleinrichtung mit ABS-Anbindung

- ▲ präzise Verstellung über mikrometrische Verstellspindel
- ▲ max. Verstellbereich 3 mm im Durchmesser
- ▲ Skaleneinteilung 1 Teilstrich 0,02 mm im Durchmesser
- ▲ stabile Abklemmung des Kopfteils nach dem Verstellen mittels vier stirnseitig angeordneten Spannschrauben
- ▲ SZID = Nenngröße



AD

84 210 ...

EUR

W4/6A

1.134,78 05097

1.134,78 06397

1.262,46 06396

Aufnahme	KOMET-Nr.	BD mm	LPR mm	DF mm	DCONWS mm	ADJRG mm	SZID
ABS 50	M01 00001	70	57	50	28	1,5	ABS 50
ABS 63	M01 00011	88	70	63	28	1,5	ABS 50
ABS 63	M01 00021	88	70	63	34	1,5	ABS 63

Materialbeispiele zu den Schnittdatentabellen

Werkstoffuntergruppe	Index	Zusammensetzung / Gefüge / Wärmebehandlung	Festigkeit N/mm ² / HB / HRC	Werkstoff- nummer	Werkstoff- bezeichnung	Werkstoff- nummer	Werkstoff- bezeichnung
P	Unlegierter Stahl	P.1.1	< 0,15 % C geglüht	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141 Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C geglüht	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718 9SMnPb28
		P.1.3	< 0,45 % C vergütet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535 C55
		P.1.4	< 0,75 % C geglüht	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535 C55
		P.1.5	< 0,75 % C vergütet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727 45S20
	Niedriglegierter Stahl	P.2.1	geglüht	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587 17CrNiMo6
		P.2.2	vergütet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587 17CrNiMo6
		P.2.3	vergütet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505 100Cr6
		P.2.4	vergütet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505 100Cr6
	Hochlegierter Stahl und hochlegierter Werkzeugstahl	P.3.1	geglüht	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034 X46Cr13
		P.3.2	gehärtet und angelassen	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034 X46Cr13
		P.3.3	gehärtet und angelassen	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034 X46Cr13
	Nichtrostender Stahl	P.4.1	ferritisch / martensitisch geglüht	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316 X36CrMo16
		P.4.2	martensitisch vergütet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316 X36CrMo16
M	Nichtrostender Stahl	M.1.1	austenitisch / austenitisch-ferritisch abgeschreckt	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitisch vergütet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539 X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitisch / ferritisch (Duplex) abgeschreckt	780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501 X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Grauguss	K.1.1	perlitisch / ferritisch	350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025 GG-25
		K.1.2	perlitisch (martensitisch)	500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045 GG-45
	Gusseisen mit Kugelgraphit	K.2.1	ferritisch	540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060 GGG-60
		K.2.2	perlitisch	845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080 GGG-80
	Temperguss	K.3.1	ferritisch	440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045 GTW-45
		K.3.2	perlitisch	780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170 GTS-70-02
N	Aluminium-Knetlegierung	N.1.1	nicht aushärtbar	60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315 AlMg1
		N.1.2	aushärtbar ausgehärtet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315 AlMgSi1
	Aluminium-Gusslegierung	N.2.1	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar	250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163 G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, aushärtbar ausgehärtet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373 G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nicht aushärtbar	440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg	G-AlSi18CuNiMg
	Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze / Messing)	N.3.1	Automatenlegierungen, PB > 1 %	375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410 CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn	300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070 CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bleifreies Kupfer und Elektrolytkupfer	340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590 CuZn40Fe
	Magnesiumlegierungen	N.4.1	Magnesium und Magnesiumlegierungen	70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312 MgAl3Zn
	S	Warmfeste Legierungen	S.1.1	Fe-Basis geglüht	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16
S.1.2			ausgehärtet	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876 X10NiCrAlTi32-20
S.2.1			geglüht	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856 NiCr22Mo9Nb
S.2.2			Ni- oder Co-Basis ausgehärtet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955 NiFe25Cr20NbTi
S.2.3			gegossen	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401 G-X120Mn12
Titanlegierungen		S.3.1	Reintitan	400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034 Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta-Legierungen ausgehärtet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246 Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta-Legierungen	1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410 Ti-10V-2Fe-3Al
H	Gehärteter Stahl	H.1.1	gehärtet und angelassen	46–55 HRC			
		H.1.2	gehärtet und angelassen	56–60 HRC			
		H.1.3	gehärtet und angelassen	61–65 HRC			
		H.1.4	gehärtet und angelassen	66–70 HRC			
	Hartguss	H.2.1	gegossen	400 HB			
Gehärtetes Gusseisen	H.3.1	gehärtet und angelassen	55 HRC				
O	Nichtmetallische Werkstoffe	O.1.1	Kunststoffe, duroplastisch	≤ 150 N/mm ²			
		O.1.2	Kunststoffe, thermoplastisch	≤ 100 N/mm ²			
		O.2.1	aramidfaserverstärkt	≤ 1000 N/mm ²			
		O.2.2	glas-/kohlefaserverstärkt	≤ 1000 N/mm ²			
		O.3.1	Graphit				

* Zugfestigkeit

Schnittdatenrichtwerte für SOGX Wendepplatten

Index	10 820 ...					
	-01 / -13 / -32 BK8425	-03 / -21 BK8430	-01 / -21 BK7935	-01 BK6115	-01 BK7710	-34 BK8425
	v _c (m/min)					
P.1.1	260	260	250	300		
P.1.2	260	260	220	300		260
P.1.3	270	270	270	270		
P.1.4	250	250	250	250		
P.1.5	270	270	200	300		270
P.2.1	270	270	270	270		
P.2.2	260	260	260	260		
P.2.3	180	180	160	240		180
P.2.4	150	150	130	200		150
P.3.1	160	160	140	200		160
P.3.2	130	130	120	160		130
P.3.3	120	120	110	140		120
P.4.1	180	180	150	220		
P.4.2	130	130	120	160		
M.1.1	150	150	160	220		
M.2.1	150	150	160	220		
M.3.1	140	140	150	200		
K.1.1	160	160	150	240		160
K.1.2	120	120	120	180		120
K.2.1	160	160	150	160		160
K.2.2	100	100	90	100		100
K.3.1	120	120	110	120		120
K.3.2	100	100	90	100		100
N.1.1	400	400	400		500	
N.1.2	400	400	400		500	
N.2.1	250	250	250		280	
N.2.2	250	250	250		280	
N.2.3	230	230	230		250	
N.3.1	200	200	200		250	
N.3.2	220	220	220		280	
N.3.3	330	330	330		390	
N.4.1	200	200	200		250	
S.1.1	60	60	60			
S.1.2	50	50	50			
S.2.1	60	60	60			
S.2.2	50	50	50			
S.2.3	30	30	30			
S.3.1	100	100	100		100	
S.3.2	80	80	80		80	
S.3.3	50	50	50		50	
H.1.1	100	100		100		
H.1.2	80	80		80		
H.1.3	50	50		50		
H.1.4						
H.2.1	100	100		100		
H.3.1	80	80		80		
O.1.1			100		100	
O.1.2			100		100	
O.2.1						
O.2.2			100		100	
O.3.1			100		100	



Vorschubswerte der
Topografie -34 siehe → Seite 65.

BK6115 -01 / BK7935 -21 werden ausschließlich für den Einsatz auf der Umfangschräge empfohlen!

Bei feststehendem Bohrer und rotierendem Werkstück fällt bei Durchgangsbohrungen eine scharfkantige Ronde ab. Sicherheitsvorkehrungen beachten. Gegen herausschleudernde Späne ist eine Schutzabdeckung vorzusehen.

Schnittdatenrichtwerte für KUB Pentron – 2xD, 3xD / KUB Pentron CS

Index	10 872 ..., 10 873 ...								
	ABS / PSC / C								
	Ø 14–15,5	Ø 16–17,5	Ø 18–19,5	Ø 20–21,5	Ø 22–23,5	Ø 24–25,5	Ø 26–27,5	Ø 28–30	Ø 31–33
	f (mm/U)								
P.1.1	0,08	0,08	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.2	0,10	0,13	0,13	0,15	0,16	0,15	0,18	0,18	0,18
P.1.3	0,08	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.1.4	0,08	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.1.5	0,09	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16
P.2.1	0,08	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.2.2	0,08	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.2.3	0,12	0,14	0,16	0,16	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18
P.2.4	0,10	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.1	0,08	0,12	0,12	0,16	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18
P.3.2	0,07	0,10	0,10	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,06	0,08	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,09	0,13	0,13	0,18	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.2	0,07	0,10	0,10	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,10	0,10	0,12	0,14	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
M.2.1	0,10	0,08	0,08	0,11	0,11	0,14	0,14	0,14	0,14
M.3.1	0,09	0,07	0,07	0,10	0,10	0,13	0,13	0,13	0,13
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,09	0,11	0,11	0,14	0,14	0,17	0,19	0,19	0,19
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,20
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,20
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.2	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.3	0,09	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.3.1	0,10	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.3.2	0,11	0,13	0,14	0,14	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
N.3.3	0,11	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.4.1	0,10	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
S.1.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
S.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,07	0,09	0,09	0,09
S.3.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06
H.1.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4									
H.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1									
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11

3



Um einen effizienten Spänetransport aus der Bohrung zu gewährleisten, muss der Kühlmitteldruck mindestens 5 bar betragen. Optimal ist ein Kühlmitteldruck > 15 bar.

Schnittdatenrichtwerte für KUB Pentron – 2xD, 3xD / KUB Pentron CS

Index	10 872 ..., 10 873 ...					10 876 ...			
	ABS / PSC / C					KUB Pentron CS – 3xD			
	Ø 34–37	Ø 38–42	Ø 43–46	Ø 46–52	Ø 53–65	Ø 64–69	Ø 70–75	Ø 76–84	Ø 85–96
	f (mm/U)					f (mm/U)			
P.1.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.2	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,15	0,15
P.1.3	0,13	0,13	0,13	0,16	0,16	0,15	0,15	0,15	0,15
P.1.4	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.1.5	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,14	0,14	0,14	0,14
P.2.1	0,13	0,13	0,13	0,16	0,16	0,15	0,15	0,15	0,15
P.2.2	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.2.3	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20
P.2.4	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16
P.3.1	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.3.2	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.2	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
M.2.1	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.3.1	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
K.1.1	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
K.2.1	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
K.3.1	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.1.1	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.1.2	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.2.1	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.2.2	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.2.3	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
N.3.1	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
N.3.2	0,17	0,17	0,17	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.3.3	0,14	0,14	0,14	0,18	0,18	0,16	0,16	0,16	0,16
N.4.1	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
S.1.1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.1.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
S.3.2	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
S.3.3	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4									
H.2.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1									
O.2.2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11





Bei feststehendem Bohrer und rotierendem Werkstück fällt bei Durchgangsbohrungen eine scharfkantige Ronde ab. Sicherheitsvorkehrungen beachten. Gegen herausschleudernde Späne ist eine Schutzabdeckung vorzusehen.

Schnittdatenrichtwerte für KUB Pentron – 2xD, 3xD / Wendepplatten Topografie -34

Index	-34 BK8425 v _c m/min	10 872 ..., 10 873 ...													
		ABS / PSC / C													
		Ø 14-15,5	Ø 16-17,5	Ø 18-19,5	Ø 20-21,5	Ø 22-23,5	Ø 24-25,5	Ø 26-27,5	Ø 28-30	Ø 31-33	Ø 34-37	Ø 38-42	Ø 43-46	Ø 46-52	Ø 53-65
		f (mm/U)													
P.1.1															
P.1.2	260	0,17	0,20	0,20	0,23	0,23	0,23	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,23	0,27	
P.1.3															
P.1.4															
P.1.5	270	0,17	0,20	0,20	0,23	0,23	0,23	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,23	0,27	
P.2.1															
P.2.2															
P.2.3	180	0,18	0,21	0,24	0,24	0,24	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	
P.2.4	150	0,17	0,2	0,23	0,23	0,23	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	
P.3.1	160	0,12	0,18	0,18	0,24	0,24	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	
P.3.2	130	0,11	0,17	0,17	0,23	0,23	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	
P.3.3	120	0,11	0,17	0,17	0,23	0,23	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	
P.4.1															
P.4.2															
M.1.1															
M.2.1															
M.3.1															
K.1.1	160	0,18	0,23	0,23	0,27	0,27	0,33	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,33	0,38	
K.1.2	120	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,26	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,26	0,30	
K.2.1	160	0,18	0,23	0,23	0,27	0,27	0,33	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,33	0,38	
K.2.2	100	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,26	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,26	0,30	
K.3.1	120	0,18	0,23	0,23	0,27	0,27	0,33	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,33	0,38	
K.3.2	100	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,26	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,26	0,30	
N.1.1															
N.1.2															
N.2.1															
N.2.2															
N.2.3															
N.3.1															
N.3.2															
N.3.3															
N.4.1															
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1															
S.3.2															
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															

3

 Um einen effizienten Spänetransport aus der Bohrung zu gewährleisten, muss der Kühlmitteldruck mindestens 5 bar betragen. Optimal ist ein Kühlmitteldruck > 15 bar.

 Einsatz Topografie -34 nur empfohlen für KUB Pentron 2xD und 3xD. Nicht empfohlen für KUB Pentron 4xD und 5xD sowie KUB Pentron CS. Höhere Antriebsleistung und stabile Aufspannung notwendig!

Schnittdatenrichtwerte für KUB Pentron – 4xD

Index	10 874 ...											
	ABS / C											
	Ø 14–15,5	Ø 16–17,5	Ø 18–19,5	Ø 20–21,5	Ø 22–23,5	Ø 24–25,5	Ø 26–27,5	Ø 28–30	Ø 31–33	Ø 34–37	Ø 38–42	Ø 43–46
	f (mm/U)											
P.1.1	0,06	0,07	0,07	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
P.1.2	0,08	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.1.3	0,06	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.1.4	0,05	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.1.5	0,07	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
P.2.1	0,06	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.2.2	0,05	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.2.3	0,08	0,14	0,14	0,15	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.2.4	0,06	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.1	0,08	0,12	0,12	0,16	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.3.2	0,06	0,10	0,10	0,13	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,06	0,08	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,09	0,13	0,13	0,18	0,17	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.2	0,06	0,10	0,10	0,13	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,08	0,10	0,10	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
M.2.1	0,08	0,08	0,08	0,11	0,11	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.3.1	0,07	0,07	0,07	0,10	0,10	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.2	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.3	0,09	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.3.1	0,10	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.3.2	0,11	0,13	0,14	0,14	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
N.3.3	0,11	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.4.1	0,10	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
S.1.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,07	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
S.3.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4												
H.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1												
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11




Bei feststehendem Bohrer und rotierendem Werkstück fällt bei Durchgangsbohrungen eine scharfkantige Ronde ab. Sicherheitsvorkehrungen beachten. Gegen herausschleudernde Späne ist eine Schutzabdeckung vorzusehen.

Schnittdatenrichtwerte für KUB Pentron – 5xD

3


Index	10 875 ...											
	ABS / C											
	Ø 14–15,5	Ø 16–17,5	Ø 18–19,5	Ø 20–21,5	Ø 22–23,5	Ø 24–25,5	Ø 26–27,5	Ø 28–30	Ø 31–33	Ø 34–37	Ø 38–42	Ø 43–46
	f (mm/U)											
P.1.1	0,06	0,08	0,07	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.2	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
P.1.3	0,06	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
P.1.4	0,05	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.5	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.2.1	0,06	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
P.2.2	0,05	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.2.3	0,08	0,09	0,10	0,15	0,18	0,18	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
P.2.4	0,06	0,07	0,08	0,12	0,14	0,14	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.3.1	0,08	0,12	0,12	0,16	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.3.2	0,06	0,10	0,10	0,13	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,06	0,08	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,09	0,13	0,13	0,18	0,17	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.2	0,06	0,10	0,10	0,13	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,08	0,08	0,08	0,11	0,11	0,14	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
M.2.1	0,08	0,08	0,08	0,09	0,09	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
M.3.1	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
K.1.1	0,10	0,13	0,13	0,16	0,16	0,20	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
K.1.2	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,15	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
K.2.1	0,10	0,13	0,13	0,16	0,16	0,20	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
K.2.2	0,08	0,10	0,10	0,13	0,13	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
K.3.1	0,10	0,13	0,13	0,16	0,16	0,20	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
K.3.2	0,08	0,10	0,10	0,13	0,13	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.2	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.3	0,09	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.3.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.3.2	0,11	0,14	0,14	0,14	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
N.3.3	0,11	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.4.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
S.1.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,07	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
S.3.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4												
H.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1												
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11

 Um einen effizienten Spänetransport aus der Bohrung zu gewährleisten, muss der Kühlmitteldruck mindestens 5 bar betragen. Optimal ist ein Kühlmitteldruck > 15 bar.

Schnittdatenrichtwerte für WOEX Wendepplatten


Index	10 821 ...							
	BK8425	BK7935	BK6115	BK7615	BK62	BK77	BK79	BK7710
	v _c (m/min)							
P.1.1	260	250	300				260	
P.1.2	260	220	300				260	
P.1.3	270	270	270				270	
P.1.4	240	240	250				240	
P.1.5	230	200	270				230	
P.2.1	270	270	270				270	
P.2.2	260	260	260				260	
P.2.3	180	160	240				180	
P.2.4	150	130	190				150	
P.3.1	160	140	200				160	
P.3.2	130	110	160				130	
P.3.3	120	100	140				120	
P.4.1	180	160	220				180	
P.4.2	130	110	160				130	
M.1.1	150	160	220				150	
M.2.1	150	160	220				150	
M.3.1	130	150	200				130	
K.1.1	160	150	240	260	240		160	
K.1.2	120	110	140	160	140		120	
K.2.1	160	150	160	180	160		160	
K.2.2	100	90	100	120	100		100	
K.3.1	120	110	120	140	120		120	
K.3.2	100	90	100	120	100		100	
N.1.1	400	400					400	600
N.1.2	400	400					400	500
N.2.1	250	250					250	400
N.2.2	250	250					250	300
N.2.3	230	230					230	250
N.3.1	200	200					200	400
N.3.2	220	220					220	300
N.3.3	330	330					330	300
N.4.1	200	200					200	300
S.1.1	60	50				50		60
S.1.2	50	40				40		60
S.2.1	60	50				50		60
S.2.2	50	40				40		60
S.2.3	30	30				30		60
S.3.1	100	70				70		80
S.3.2	80	60				60		80
S.3.3	50	40				40		80
H.1.1	100		100		100	40		80
H.1.2	80		80		80	30		40
H.1.3	50		50		50	20		40
H.1.4								40
H.2.1	100		100		100	40		80
H.3.1	80		80		80	30		80
O.1.1						100		100
O.1.2						100		100
O.2.1								
O.2.2						100		100
O.3.1						100		100

 BK6115 -01 / BK8425 -03 werden ausschließlich für den Einsatz auf der Umfangschräge empfohlen!

 Bei feststehendem Bohrer und rotierendem Werkstück fällt bei Durchgangsbohrungen eine scharfkantige Ronde ab. Sicherheitsvorkehrungen beachten. Gegen herausschleudernde Späne ist eine Schutzabdeckung vorzusehen.

Schnittdatenrichtwerte für KUB Trigon – 2xD

Index	10 892 ...												
	ABS / K												
	Ø 14–16	Ø 17–19	Ø 20–24	Ø 25–29	Ø 30–36	Ø 37–40	Ø 41–44	Ø 45–46	Ø 46–52	Ø 53–65	Ø 64–69	Ø 70–75	Ø 76–82
	f (mm/U)												
P.1.1	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.1.2	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
P.1.3	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
P.1.4	0,05	0,07	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,12	0,16	0,18	0,22	0,22	0,22
P.1.5	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,22	0,22	0,22
P.2.1	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
P.2.2	0,06	0,08	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,12	0,16	0,18	0,22	0,22	0,22
P.2.3	0,06	0,08	0,10	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20
P.2.4	0,05	0,06	0,08	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,18
P.3.1	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
P.3.2	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,04	0,06	0,07	0,08	0,08	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
P.4.2	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16
M.2.1	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16
M.3.1	0,05	0,05	0,07	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,15	0,15	0,15	0,15
K.1.1	0,10	0,12	0,14	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.1.2	0,08	0,08	0,10	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
K.2.1	0,08	0,10	0,14	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.2.2	0,08	0,10	0,13	0,20	0,13	0,13	0,14	0,22	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	0,10	0,12	0,16	0,25	0,16	0,16	0,18	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.3.2	0,08	0,10	0,13	0,20	0,13	0,13	0,14	0,22	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14
N.1.2	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14
N.2.1	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.2.2	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.2.3	0,09	0,11	0,13	0,16	0,16	0,18	0,18	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.3.1	0,05	0,08	0,12	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
N.3.2	0,06	0,09	0,13	0,18	0,18	0,20	0,22	0,22	0,22	0,26	0,26	0,26	0,26
N.3.3	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16
N.4.1	0,05	0,08	0,12	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
S.1.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
S.1.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
S.2.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
S.2.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
S.2.3	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.3.1	0,07	0,09	0,11	0,13	0,11	0,13	0,13	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14
S.3.2	0,06	0,08	0,10	0,12	0,10	0,12	0,12	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14
S.3.3	0,04	0,05	0,06	0,07	0,06	0,07	0,07	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08
H.1.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04						
H.1.4													
H.2.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1													
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11

 Um einen effizienten Spänetransport aus der Bohrung zu gewährleisten, muss der Kühlmitteldruck mindestens 5 bar betragen. Optimal ist ein Kühlmitteldruck > 15 bar.

Schnittdatenrichtwerte für KUB Trigon – 3xD

Index	10 893 ...												
	ABS / K												
	Ø 14–16	Ø 17–19	Ø 20–24	Ø 25–29	Ø 30–36	Ø 37–40	Ø 41–44	Ø 45–46	Ø 46–52	Ø 53–65	Ø 64–69	Ø 70–75	Ø 76–82
	f (mm/U)												
P.1.1	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.1.2	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,16	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
P.1.3	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
P.1.4	0,05	0,07	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,12	0,16	0,18	0,22	0,22	0,22
P.1.5	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,14	0,18	0,18	0,20	0,22	0,22	0,22	0,22
P.2.1	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
P.2.2	0,06	0,08	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,12	0,16	0,18	0,22	0,22	0,22
P.2.3	0,06	0,08	0,10	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20
P.2.4	0,05	0,06	0,08	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,18
P.3.1	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
P.3.2	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,04	0,06	0,07	0,08	0,08	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
P.4.2	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16
M.2.1	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16
M.3.1	0,05	0,05	0,07	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,15	0,15	0,15	0,15
K.1.1	0,10	0,12	0,14	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.1.2	0,08	0,08	0,10	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
K.2.1	0,08	0,10	0,14	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.2.2	0,08	0,10	0,13	0,20	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	0,10	0,12	0,16	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.3.2	0,08	0,10	0,13	0,20	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14
N.1.2	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14
N.2.1	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.2.2	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.2.3	0,09	0,11	0,13	0,16	0,16	0,18	0,18	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.3.1	0,05	0,08	0,12	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
N.3.2	0,06	0,09	0,13	0,18	0,18	0,20	0,22	0,22	0,22	0,26	0,26	0,26	0,26
N.3.3	0,06	0,09	0,09	0,11	0,11	0,11	0,13	0,122	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16
N.4.1	0,05	0,08	0,12	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
S.1.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
S.1.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
S.2.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
S.2.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
S.2.3	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.3.1	0,07	0,09	0,11	0,13	0,11	0,13	0,13	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14
S.3.2	0,06	0,08	0,10	0,12	0,10	0,12	0,12	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14
S.3.3	0,04	0,05	0,06	0,07	0,06	0,07	0,07	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.1	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.2	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08
H.1.3	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05						
H.1.4													
H.2.1	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1													
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11




Bei feststehendem Bohrer und rotierendem Werkstück fällt bei Durchgangsbohrungen eine scharfkantige Ronde ab. Sicherheitsvorkehrungen beachten. Gegen herausschleudernde Späne ist eine Schutzabdeckung vorzusehen.

Schnittdatenrichtwerte für KUB Trigon – 4xD


Index	10 894 ...					10 894 ...						
	K					ABS						
	Ø 14-16	Ø 17-19	Ø 20-24	Ø 25-29	Ø 30-35	Ø 14-16	Ø 17-19	Ø 20-24	Ø 25-29	Ø 30-36	Ø 37-40	Ø 41-44
	f (mm/U)					f (mm/U)						
P.1.1	0,06	0,08	0,08	0,10	0,11	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.2	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,14	0,18
P.1.3	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14
P.1.4	0,04	0,05	0,09	0,11	0,11	0,04	0,05	0,09	0,11	0,11	0,11	0,13
P.1.5	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,16
P.2.1	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14
P.2.2	0,04	0,06	0,10	0,11	0,11	0,04	0,06	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13
P.2.3	0,04	0,06	0,08	0,12	0,14	0,04	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14
P.2.4	0,03	0,05	0,06	0,10	0,11	0,03	0,05	0,06	0,10	0,11	0,11	0,11
P.3.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,12
P.3.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
P.3.3	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,03	0,04	0,06	0,07	0,07	0,07	0,08
P.4.1	0,04	0,07	0,09	0,11	0,12	0,04	0,07	0,09	0,11	0,11	0,11	0,13
P.4.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
M.1.1	0,04	0,04	0,06	0,10	0,11	0,04	0,04	0,06	0,10	0,10	0,10	0,12
M.2.1	0,04	0,04	0,06	0,10	0,11	0,04	0,04	0,06	0,10	0,10	0,10	0,10
M.3.1	0,04	0,04	0,05	0,09	0,10	0,04	0,04	0,05	0,09	0,09	0,09	0,09
K.1.1	0,08	0,10	0,12	0,18	0,19	0,08	0,10	0,12	0,18	0,18	0,18	0,23
K.1.2	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,14	0,16
K.2.1	0,06	0,08	0,12	0,18	0,19	0,06	0,08	0,12	0,18	0,18	0,18	0,23
K.2.2	0,06	0,08	0,11	0,18	0,19	0,06	0,08	0,11	0,18	0,18	0,18	0,18
K.3.1	0,08	0,10	0,14	0,23	0,24	0,08	0,10	0,14	0,23	0,23	0,23	0,23
K.3.2	0,06	0,08	0,11	0,18	0,19	0,06	0,08	0,11	0,18	0,18	0,18	0,18
N.1.1	0,03	0,06	0,06	0,08	0,09	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10
N.1.2	0,03	0,06	0,06	0,08	0,09	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10
N.2.1	0,08	0,10	0,12	0,16	0,17	0,08	0,10	0,12	0,16	0,16	0,18	0,18
N.2.2	0,08	0,10	0,12	0,16	0,17	0,08	0,10	0,12	0,16	0,16	0,18	0,18
N.2.3	0,07	0,09	0,11	0,14	0,15	0,07	0,09	0,11	0,14	0,14	0,16	0,16
N.3.1	0,04	0,06	0,10	0,14	0,15	0,03	0,06	0,10	0,14	0,14	0,16	0,18
N.3.2	0,04	0,07	0,11	0,15	0,17	0,03	0,07	0,11	0,15	0,15	0,18	0,20
N.3.3	0,03	0,07	0,07	0,09	0,10	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
N.4.1	0,04	0,06	0,10	0,14	0,15	0,03	0,06	0,10	0,14	0,14	0,16	0,18
S.1.1	0,03	0,05	0,07	0,08	0,09	0,02	0,04	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
S.1.2	0,02	0,04	0,06	0,06	0,07	0,02	0,03	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,03	0,05	0,07	0,08	0,09	0,02	0,04	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
S.2.2	0,02	0,04	0,06	0,06	0,07	0,02	0,03	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,04	0,07	0,09	0,11	0,11	0,04	0,07	0,09	0,11	0,09	0,11	0,11
S.3.2	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,04	0,06	0,08	0,10	0,08	0,10	0,10
S.3.3	0,02	0,04	0,05	0,06	0,06	0,02	0,04	0,05	0,06	0,05	0,06	0,06
H.1.1	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.2	0,02	0,05	0,05	0,06	0,06	0,02	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.3	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4												
H.2.1	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
H.3.1	0,02	0,05	0,05	0,06	0,06	0,02	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
O.1.1	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1												
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11


3

 Um einen effizienten Spänetransport aus der Bohrung zu gewährleisten, muss der Kühlmitteldruck mindestens 5 bar betragen. Optimal ist ein Kühlmitteldruck > 15 bar.


Schnittdatenrichtwerte für KUB Centron

Index	Ø 20–25 mm				Ø 26–32 mm				Ø 33–45 mm			
	f (mm/U)	Zentrierspitze			f (mm/U)	Zentrierspitze			f (mm/U)	Zentrierspitze		
		10 863 ... (TiN/TiAlN)	10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)		10 863 ... (TiN/TiAlN)	10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)		10 863 ... (TiN/TiAlN)	10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)
		v _c (m/min)				v _c (m/min)				v _c (m/min)		
P.1.1	0,08	250	160		0,08	250	160		0,10	250	160	
P.1.2	0,12	250	160		0,14	250	160		0,14	250	160	
P.1.3	0,10	200	160		0,12	200	160		0,12	200	160	
P.1.4	0,09	180	160		0,11	180	160		0,11	180	160	
P.1.5	0,11	230	160		0,12	230	160		0,12	230	160	
P.2.1	0,10	200	160		0,12	200	160		0,12	200	160	
P.2.2	0,10	190	150		0,11	190	150		0,11	190	150	
P.2.3	0,12	180	140		0,14	180	140		0,14	180	140	
P.2.4	0,10	150	120		0,12	150	120		0,12	150	120	
P.3.1	0,08	160	120		0,10	160	120		0,10	160	120	
P.3.2	0,06	140	100		0,08	140	100		0,08	140	100	
P.3.3	0,07	130	90		0,07	130	90		0,07	130	90	
P.4.1	0,09	180	130		0,11	180	130		0,11	180	130	
P.4.2	0,06	140	100		0,08	140	100		0,08	140	100	
M.1.1	0,10	160		70	0,12	160		70	0,12	160		70
M.2.1	0,08	120		70	0,10	120		70	0,10	120		70
M.3.1	0,07	110		60	0,08	110		60	0,08	110		60
K.1.1	0,14	200		100	0,16	200		100	0,16	200		100
K.1.2	0,12	160		100	0,14	160		100	0,14	160		100
K.2.1	0,12	160		100	0,14	160		100	0,14	160		100
K.2.2	0,10	100		80	0,12	100		80	0,12	100		80
K.3.1	0,12	120		100	0,14	120		100	0,14	120		100
K.3.2	0,10	100		80	0,12	100		80	0,12	100		80
N.1.1	0,07	350	350		0,07	350	350		0,10	350	350	
N.1.2	0,07	350	350		0,07	350	350		0,10	350	350	
N.2.1	0,10	250	250		0,12	250	250		0,16	250	250	
N.2.2	0,10	250	250		0,12	250	250		0,16	250	250	
N.2.3	0,09	230	230		0,11	230	230		0,15	230	230	
N.3.1	0,14	200	200		0,16	200	200		0,18	200	200	
N.3.2	0,15	220	220		0,18	220	220		0,20	220	220	
N.3.3	0,09	250	250		0,10	250	250		0,14	250	250	
N.4.1	0,14	200	200		0,16	200	200		0,18	200	200	
S.1.1	0,04	50		25	0,05	50		25	0,05	50		25
S.1.2	0,03	40		20	0,04	40		20	0,04	40		20
S.2.1	0,04	50		25	0,05	50		25	0,05	50		25
S.2.2	0,03	40		20	0,04	40		20	0,04	40		20
S.2.3	0,03	30		20	0,04	30		20	0,04	30		20
S.3.1	0,06	80		50	0,07	80		50	0,07	80		50
S.3.2	0,05	80		40	0,06	80		40	0,06	80		40
S.3.3	0,03	50		30	0,04	50		30	0,04	50		30
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1	0,08	100	100		0,10	100	100		0,10	100	100	
O.1.2	0,08	100	100		0,10	100	100		0,10	100	100	
O.2.1												
O.2.2	0,08	50	30		0,10	50	30		0,10	50	30	
O.3.1	0,08	100	100		0,10	100	100		0,10	100	100	

 Bei feststehendem Bohrer und rotierendem Werkstück fällt bei Durchgangsbohrungen eine scharfkantige Ronde ab. Sicherheitsvorkehrungen beachten. Gegen herausschleudernde Späne ist eine Schutzabdeckung vorzusehen.


 Die Schnittdaten des KUB Centron sind abhängig von der Zentrierspitze, nicht von den Wendeplatten. **Bitte die Schnittdaten der Zentrierspitze wählen.**


Index	Ø 46–54 mm					Ø 55–64 mm					Ø 65–71 mm					Ø 72–81 mm				
	f (mm/U)	Zentrierspitze			f (mm/U)	Zentrierspitze			f (mm/U)	Zentrierspitze			f (mm/U)	Zentrierspitze						
		10 863 ... (TiN/TiAlN)	10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)		10 863 ... (TiN/TiAlN)	10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)		10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)	10 862 ... (TiN)		10 862 ... (TiAlN)						
		v _c (m/min)				v _c (m/min)				v _c (m/min)				v _c (m/min)						
P.1.1	0,10	250	160		0,10	250	160		0,10	160		0,10	160							
P.1.2	0,14	250	160		0,16	250	160		0,16	160		0,16	160							
P.1.3	0,12	200	160		0,14	200	160		0,14	160		0,14	160							
P.1.4	0,11	180	160		0,12	180	160		0,12	160		0,12	160							
P.1.5	0,12	230	160		0,14	230	160		0,14	160		0,14	160							
P.2.1	0,12	200	160		0,14	200	160		0,14	160		0,14	160							
P.2.2	0,11	190	150		0,12	190	150		0,12	150		0,12	150							
P.2.3	0,14	180	140		0,16	180	140		0,16	140		0,16	140							
P.2.4	0,12	150	120		0,13	150	120		0,13	120		0,13	120							
P.3.1	0,10	160	120		0,12	160	120		0,12	120		0,12	120							
P.3.2	0,08	140	100		0,10	140	100		0,10	100		0,10	100							
P.3.3	0,07	130	90		0,09	130	90		0,09	90		0,09	90							
P.4.1	0,11	180	130		0,14	180	130		0,14	130		0,14	130							
P.4.2	0,08	140	100		0,10	140	100		0,10	100		0,10	100							
M.1.1	0,12	160		70	0,12	160		70	0,12		70	0,12		70						
M.2.1	0,10	120		70	0,10	120		70	0,10		70	0,10		70						
M.3.1	0,08	110		60	0,08	110		60	0,08		60	0,08		60						
K.1.1	0,16	200		100	0,16	200		100	0,16		100	0,16		100						
K.1.2	0,14	160		100	0,14	160		100	0,14		100	0,14		100						
K.2.1	0,14	160		100	0,14	160		100	0,14		100	0,14		100						
K.2.2	0,12	100		80	0,12	100		80	0,12		80	0,12		80						
K.3.1	0,14	120		100	0,14	120		100	0,14		100	0,14		100						
K.3.2	0,12	100		80	0,12	100		80	0,12		80	0,12		80						
N.1.1	0,10	350	350		0,10	350	350		0,10	350		0,10	350							
N.1.2	0,10	350	350		0,10	350	350		0,10	350		0,10	350							
N.2.1	0,16	250	250		0,16	250	250		0,16	250		0,16	250							
N.2.2	0,16	250	250		0,16	250	250		0,16	250		0,16	250							
N.2.3	0,15	230	230		0,15	230	230		0,15	230		0,15	230							
N.3.1	0,18	200	200		0,18	200	200		0,18	200		0,18	200							
N.3.2	0,20	220	220		0,20	220	220		0,20	220		0,20	220							
N.3.3	0,14	250	250		0,14	250	250		0,14	250		0,14	250							
N.4.1	0,18	200	200		0,18	200	200		0,18	200		0,18	200							
S.1.1	0,05	50		25	0,05	50		25	0,05		25	0,05		25						
S.1.2	0,04	40		20	0,04	40		20	0,04		20	0,04		20						
S.2.1	0,05	50		25	0,05	50		25	0,05		25	0,05		25						
S.2.2	0,04	40		20	0,04	40		20	0,04		20	0,04		20						
S.2.3	0,04	30		20	0,04	30		20	0,04		20	0,04		20						
S.3.1	0,07	80		50	0,07	80		50	0,07		50	0,07		50						
S.3.2	0,06	80		40	0,06	80		40	0,06		40	0,06		40						
S.3.3	0,04	50		30	0,04	50		30	0,04		30	0,04		30						
H.1.1																				
H.1.2																				
H.1.3																				
H.1.4																				
H.2.1																				
H.3.1																				
O.1.1	0,10	100	100		0,10	100	100		0,10	100		0,10	100							
O.1.2	0,10	100	100		0,10	100	100		0,10	100		0,10	100							
O.2.1																				
O.2.2	0,10	50	30		0,10	50	30		0,10	30		0,10	30							
O.3.1	0,10	100	100		0,10	100	100		0,10	100		0,10	100							

 Um einen effizienten Spänetransport aus der Bohrung zu gewährleisten, muss der Kühlmitteldruck mindestens 5 bar betragen. Optimal ist ein Kühlmitteldruck > 15 bar.

Schnittdatenrichtwerte für MaxiDrill 900 – 2xD

Index	10 830 ...		10 852 ...									
	SONT		C									
	CTCP420	CTPP430	Ø 12–15,5	Ø 16–17,5	Ø 18–20,5	Ø 21–23,5	Ø 24–27,5	Ø 28–32	Ø 32,5–36,5	Ø 37–41	Ø 41,5–46	Ø 46,5–63
	v _c (m/min)		f (mm/U)									
P.1.1	300	215	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.2	260	190	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.3	230	165	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.4	220	160	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.5	200	150	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.1	270	200	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.2	215	160	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.3	200	140	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.4	160	110	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.1	200	140	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.2	160	100	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.3	120	70	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.1	200	140	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.2	180	120	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
M.1.1		140	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.2.1		100	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.3.1		130	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
K.1.1	250	140	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	230	130	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.1	230	140	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	210	140	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	190	100	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	170	100	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1		300	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2		315	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1		270	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.2		140	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.3		180	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.1		200	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.2		200	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.3		200	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.4.1		200	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
S.1.1		65	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.1.2		50	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.1		45	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.2		40	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.3		40	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.1		65	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.2		50	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.3		40	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

 Bei feststehendem Bohrer und rotierendem Werkstück fällt bei Durchgangsbohrungen eine scharfkantige Ronde ab. Sicherheitsvorkehrungen beachten. Gegen herausschleudernde Späne ist eine Schutzabdeckung vorzusehen.

 CTCP420 -M30 wird ausschließlich für den Einsatz auf der Umfangschräge empfohlen!

Schnittdatenrichtwerte für MaxiDrill 900 – 3xD

Index	10 853 ...									
	C									
	Ø 12–15,5	Ø 16–17,5	Ø 18–20,5	Ø 21–23,5	Ø 24–27,5	Ø 28–32	Ø 32,5–36,5	Ø 37–41	Ø 41,5–46	Ø 46,5–63
	f (mm/U)									
P.1.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.5	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
M.1.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.2.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.3.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.4.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
S.1.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



Um einen effizienten Spänetransport aus der Bohrung zu gewährleisten, muss der Kühlmitteldruck mindestens 5 bar betragen. Optimal ist ein Kühlmitteldruck > 15 bar.

Schnittdatenrichtwerte für MaxiDrill 900 – 4xD


Index	10 854 ...									
	C									
	Ø 12–15,5	Ø 16–17,5	Ø 18–20,5	Ø 21–23,5	Ø 24–27,5	Ø 28–32	Ø 32,5–36,5	Ø 37–41	Ø 41,5–46	Ø 46,5–54
	f (mm/U)									
P.1.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.5	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
M.1.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.2.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.3.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.4.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
S.1.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



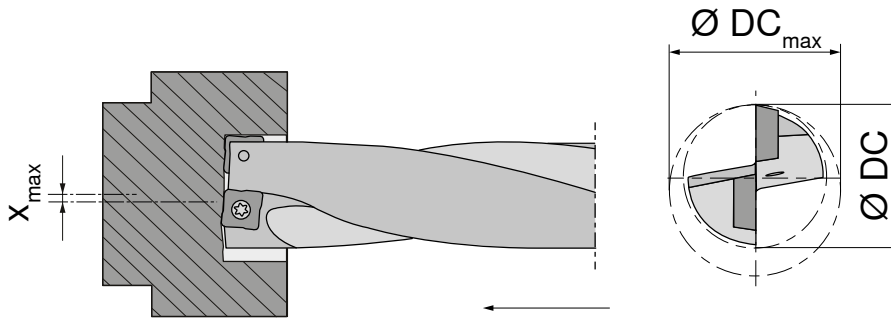
Bei feststehendem Bohrer und rotierendem Werkstück fällt bei Durchgangsbohrungen eine scharfkantige Ronde ab. Sicherheitsvorkehrungen beachten. Gegen herausschleudernde Späne ist eine Schutzabdeckung vorzusehen.

Schnittdatenrichtwerte für MaxiDrill 900 – 5xD

Index	10 855 ...							
	C							
	Ø 12–15,5	Ø 16–17,5	Ø 18–20	Ø 21–23	Ø 24–27	Ø 28–32	Ø 33–36	Ø 37–41
	f (mm/U)							
P.1.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.1.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.1.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.1.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.1.5	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.2.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.2.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.2.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.2.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.3.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.3.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.3.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.4.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.4.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
M.1.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15
M.2.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15
M.3.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.1.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.2.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.3.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.4.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
S.1.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.2.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.2.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.3.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

 Um einen effizienten Spänetransport aus der Bohrung zu gewährleisten, muss der Kühlmitteldruck mindestens 5 bar betragen. Optimal ist ein Kühlmitteldruck > 15 bar.

Maximaler Verstellbereich (X) beim Vollbohren / aus der Mitte für stehende Anwendungen – KUB Pentron



Bei max. Verstellung X_{max} wird die Bohrung:

$$D_{max} = D + 2X_{max}$$

z.B. für $D = 20 \text{ mm}$, $X_{max} = 0,20 \text{ mm}$:

$$D_{max} = D + 0,4 = 20,4 \text{ mm}$$

Ø DC mm	Wendeplatten-Größe	X_{max} mm	Ø DC _{max} mm
14,0	SOGX 04....	0,25	14,5
14,5		0,25	15,0
15,0		0,25	15,5
15,5		0,25	16,0
16,0		0,25	16,5
16,5	SOGX 05....	0,25	17,0
17,0		0,25	17,5
17,5		0,25	18,0
18,0		0,25	18,5
18,5		0,25	19,0
19,0	SOGX 06....	0,25	19,5
19,5		0,25	20,0
20,0		0,25	20,5
20,5		0,25	21,0
21,0		0,25	21,5
21,5	SOGX 07....	0,25	22,0
22,0		0,25	22,5
22,5		0,25	23,0
23,0		0,25	23,5
23,5		0,25	24,0
24,0	SOGX 08....	0,25	24,5
24,5		0,25	25,0
25,0		0,25	25,5
25,5		0,25	26,0
26,0		0,25	26,5
26,5	SOGX 09....	0,25	27,0
27,0		0,25	27,5
27,5		0,25	28,0
28,0		0,25	28,5
28,5		0,25	29,0
29,0	SOGX 10....	0,25	29,5
29,5		0,25	30,0
30,0		0,25	30,5
31,0		0,25	31,5
32,0		0,25	32,5
33,0	SOGX 11....	0,25	33,5
34,0		0,25	34,5
35,0		0,25	35,5
36,0		0,25	36,5
37,0		0,25	37,5
38,0	SOGX 12....	0,25	38,5
39,0		0,25	39,5
40,0		0,25	40,5
41,0		0,25	41,5
42,0		0,25	42,5
43,0	SOGX 13....	0,25	43,5
44,0		0,25	44,5
45,0		0,25	45,5
46,0		0,25	46,5
47,0		0,25	47,5
48,0	SOGX 08....	0,25	48,5
49,0		0,25	49,5
50,0		0,25	50,5
51,0		0,25	51,5
52,0		0,25	52,5

Ø DC mm	Wendeplatten-Größe	X_{max} mm	Ø DC _{max} mm
53,0	SOGX 10....	0,25	53,5
54,0		0,25	54,5
55,0		0,25	55,5
56,0		0,25	56,5
57,0		0,25	57,5
58,0		0,25	58,5
59,0		0,25	59,5
60,0		0,25	60,5
61,0		0,25	61,5
62,0		0,25	62,5
63,0		0,25	63,5
64,0		0,25	64,5
65,0		0,25	65,5

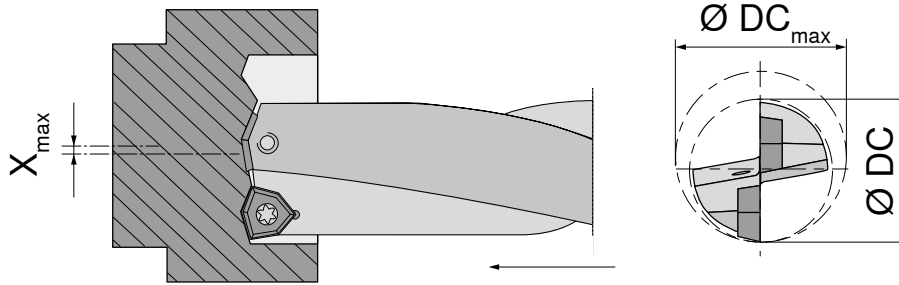
KUB Pentron CS

Ø DC mm	Wendeplatten-Größe	X_{max} mm	Ø DC _{max} mm
64,0	SOGX 10....	0,25	47,5
65,0		0,25	48,5
66,0		0,25	49,5
67,0		0,25	50,5
68,0		0,25	51,5
69,0	SOGX 11....	0,25	52,5
70,0		0,25	53,5
71,0		0,25	54,5
72,0		0,25	55,5
73,0		0,25	56,5
74,0	SOGX 12....	0,25	57,5
75,0		0,25	58,5
76,0		0,25	59,5
77,0		0,25	60,5
78,0		0,25	61,5
79,0	SOGX 13....	0,25	62,5
80,0		0,25	63,5
81,0		0,25	64,5
82,0		0,25	65,5
83,0		0,25	66,5
84,0	SOGX 13....	0,25	67,5
85,0		0,25	68,5
86,0		0,25	69,5
87,0		0,25	70,5
88,0		0,25	71,5
89,0	SOGX 13....	0,25	72,5
90,0		0,25	73,5
91,0		0,25	74,5
92,0		0,25	75,5
93,0		0,25	76,5
94,0	SOGX 13....	0,25	77,5
95,0		0,25	78,5
96,0		0,25	79,5



Das maximal radiale X-Versatzmaß beeinflusst den Schnittkraftausgleich des Bohrers, deshalb wird die Verwendung des niedrigeren Vorschubbereiches empfohlen!

Maximaler Verstellbereich (X) beim Vollbohren / aus der Mitte für stehende Anwendungen – KUB Trigon



Bei max. Verstellung X_{max} wird die Bohrung:

$$D_{max} = D + 2X_{max}$$

z.B. für $D = 20 \text{ mm}$, $X_{max} = 0,20 \text{ mm}$:

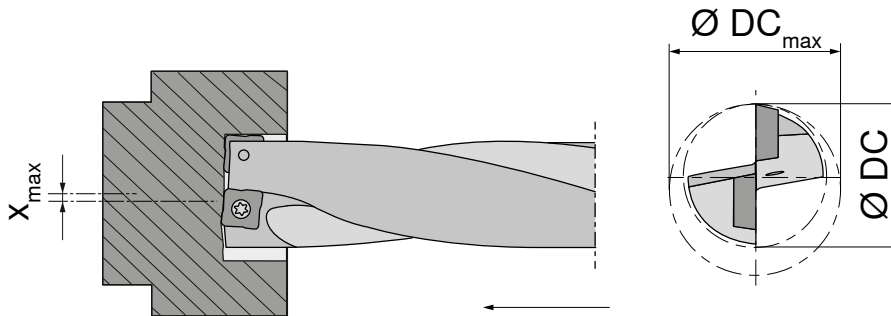
$$D_{max} = D + 0,4 = 20,4 \text{ mm}$$

Ø DC mm	Wendepplatten-Größe	X_{max} mm	Ø DC _{max} mm	Ø DC mm	Wendepplatten-Größe	X_{max} mm	Ø DC _{max} mm
14,0	WOEX 03....	0,5	15,0	45,0	WOEX 08....	1,5	48,0
15,0		0,5	16,0	46,0		1,5	49,0
16,0		0,5	17,0	47,0		1,5	50,0
17,0		0,5	18,0	48,0		1,5	51,0
18,0		0,5	19,0	49,0		1,5	52,0
19,0		0,5	20,0	50,0		1,5	53,0
20,0	WOEX 04....	0,5	21,0	51,0	1,5	54,0	
21,0		0,5	22,0	52,0	1,5	55,0	
22,0		0,5	23,0	53,0	1,0	55,0	
23,0		0,5	24,0	54,0	0,5	55,0	
24,0		0,5	25,0	55,0	1,5	58,0	
25,0		0,5	26,0	56,0	1,5	59,0	
26,0	WOEX 05....	1,0	28,0	57,0	1,5	60,0	
27,0		1,5	30,0	58,0	1,5	61,0	
28,0		1,5	31,0	59,0	1,5	62,0	
29,0		1,5	32,0	60,0	1,5	63,0	
30,0		1,25	32,5	61,0	1,5	64,0	
31,0		1,25	33,5	62,0	1,5	65,0	
32,0	1,0	34,0	63,0	1,5	66,0		
33,0	WOEX 06....	0,5	34,0	64,0	1,5	67,0	
34,0		0,5	35,0	65,0	1,5	68,0	
35,0		0,5	36,0	66,0	1,5	69,0	
36,0		0,5	37,0	67,0	1,25	69,5	
37,0		1,5	40,0	68,0	1,0	70,0	
38,0		1,5	41,0	69,0	1,5	72,0	
39,0	WOEX 06....	1,5	42,0	70,0	1,5	73,0	
40,0		1,5	43,0	71,0	1,5	74,0	
41,0		1,5	44,0	72,0	1,5	75,0	
42,0		1,5	45,0	73,0	1,5	76,0	
43,0		1,0	45,0	74,0	1,5	77,0	
44,0		0,5	45,0	75,0	1,5	78,0	
				76,0	WOEX 12....	1,5	79,0
				77,0		1,5	80,0
				78,0		1,5	81,0
				79,0		1,5	82,0
				80,0		1,0	82,0
				81,0		0,75	82,5
				82,0	0,5	83,0	



Das maximal radiale X-Versatzmaß beeinflusst den Schnittkraftausgleich des Bohrers, deshalb wird die Verwendung des niedrigeren Vorschubbereiches empfohlen!

Maximaler Verstellbereich (X) beim Vollbohren / aus der Mitte für stehende Anwendungen – MaxiDrill 900



Bei max. Verstellung X_{max} wird die Bohrung:

$$D_{max} = D + 2X_{max}$$

z.B. für $D = 20 \text{ mm}$, $X_{max} = 0,20 \text{ mm}$:

$$D_{max} = D + 0,4 = 20,4 \text{ mm}$$

Ø DC mm	Wendeplatten-Größe	X_{max} mm	Ø DC _{max} mm	
12,0	SONT 03....	0,50	13,0	
12,5		0,40	13,3	
13,0		0,35	13,7	
13,5		0,30	14,1	
14,0	SONT 04....	0,35	14,7	
14,5		0,25	15,0	
15,0		0,20	15,4	
15,5		0,15	15,8	
16,0	SONT 05....	0,40	16,8	
16,5		0,35	17,2	
17,0		0,30	17,6	
17,5		0,25	18,0	
18,0	SONT 06....	0,50	19,0	
18,5		0,40	19,3	
19,0		0,35	19,7	
19,5		0,25	20,0	
20,0	SONT 07....	0,20	20,4	
20,5		0,15	20,8	
21,0		0,35	21,7	
21,5		0,30	22,1	
22,0	SONT 08....	0,25	22,5	
22,5		0,15	22,8	
23,0		0,15	23,3	
23,5		0,10	23,7	
24,0	SONT 09....	0,65	25,3	
24,5		0,55	25,6	
25,0		0,55	26,1	
25,5		0,40	26,3	
26,0	SONT 10....	0,35	26,7	
26,5		0,30	27,1	
27,0		0,25	27,5	
27,5		0,15	27,8	
28,0	SONT 11....	0,90	29,8	
28,5		0,80	30,1	
29,0		0,75	30,5	
29,5		0,70	30,9	
30,0	SONT 12....	0,60	31,2	
30,5		0,55	31,6	
31,0		0,45	31,9	
31,5		0,40	32,3	
32,0	SONT 13....	0,30	32,6	

Ø DC mm	Wendeplatten-Größe	X_{max} mm	Ø DC _{max} mm	
32,5	SONT 14....	0,80	34,1	
33,0		0,80	34,6	
33,5		0,65	34,8	
34,0		0,60	35,2	
34,5	SONT 15....	0,50	35,5	
35,0		0,45	35,9	
35,5		0,35	36,2	
36,0		0,35	36,7	
36,5	SONT 16....	0,20	36,9	
37,0		1,00	39,0	
38,0		0,85	39,7	
39,0		0,70	40,4	
40,0	SONT 17....	0,50	41,0	
41,0		0,35	41,7	
42,0		0,95	43,9	
43,0		0,80	44,6	
44,0	SONT 18....	0,60	45,2	
44,5		0,45	45,9	
45,0		0,30	46,6	
46,0		1,80	50,6	
47,0	SONT 19....	1,65	51,3	
48,0		1,50	52,0	
49,0		1,35	52,7	
50,0		1,15	53,3	
51,0	SONT 20....	1,15	53,3	
52,0		0,95	53,9	
53,0		0,80	54,6	
54,0		0,60	55,2	
55,0	SONT 21....	2,10	59,2	
56,0		1,90	59,8	
57,0		1,75	60,5	
58,0		1,55	61,1	
59,0	SONT 22....	1,35	61,7	
60,0		1,15	62,3	
61,0		1,00	63,0	
62,0		0,85	63,7	
63,0	SONT 23....	0,65	64,3	

i Das maximal radiale X-Versatzmaß beeinflusst den Schnittkraftausgleich des Bohrers, deshalb wird die Verwendung des niedrigeren Vorschubbereiches empfohlen!

Technische Einsatzdaten für das Ausdrehen – MaxiDrill 900

Wendeplatten-Größe	a_p max. in mm	f in mm/U
SONT 03	0,40–1,50	0,08–0,22
SONT 04	0,40–1,80	0,09–0,27
SONT 05	0,60–2,40	0,10–0,30
SONT 06	0,60–2,80	0,11–0,34
SONT 07	0,60–3,40	0,13–0,38
SONT 08	0,70–4,20	0,15–0,41

Wendeplatten-Größe	a_p max. in mm	f in mm/U
SONT 09	0,70–4,50	0,16–0,42
SONT 10	0,70–4,80	0,17–0,44
SONT 12	0,90–5,50	0,18–0,45
SONT 13	1,00–6,00	0,20–0,45
SONT 15	1,20–6,40	0,21–0,46
SONT 17	1,20–6,70	0,21–0,47

Codierungsbeispiel Wendeplattenbohren

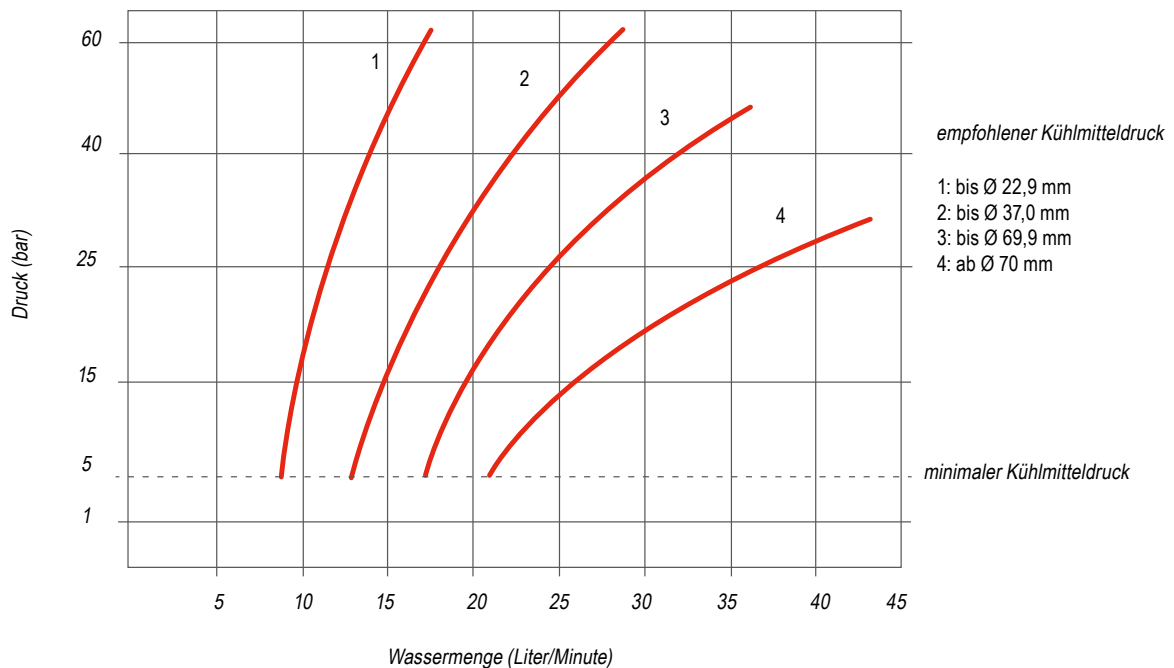
System	Länge	Bohrdurchmesser	Drehrichtung	Plattengröße	Maschinenanbindung und Größe
KUB-P	3D	215	R	07	ABS 50
KUB-P	3D	290	R	04	PSC 63
KUB-P.GH-CS	3D	76-78	R		ABS 80
MD-900	4D	240	R	08	C 32
KUB-T	2D	350	R	05	K 32
KUB-T	2D	350	L	05	ABS 50
KUB-C.GH	4D	320	R		ABS 50

3

KUB-P = KUB Pentron	215 = 21,5 mm	R = rechts	ABS50 = ABS-Aufnahme Größe 50
	290 = 29,0 mm	R = rechts	PSC63 = Polygonschaftkegel Größe 63
KUB-P.GH-CS = KUB Pentron CS	76-78 = 76-78 mm	R = rechts	ABS80 = ABS-Aufnahme Größe 80
MD-900 = MaxiDrill 900	240 = 24,0 mm	R = rechts	C32 = Zylindrischer Schaft Ø 32,0 mm
KUB-T = KUB Trigon	350 = 35,0 mm	R = rechts	K32 = Zylindrischer Schaft mit Kombispannfläche Ø 32,0 mm
		L = links	ABS50 = ABS-Aufnahme Größe 50
KUB-C.GH = KUB Centron	320 = KLG 32	R = rechts	ABS50 = ABS-Aufnahme Größe 50

 Den KOMET Nummerschlüssel für KOMET Performance Wendeschneidplatten (W80 ... / W29 ...) finden Sie in **Kapitel 5 – Ausspindelwerkzeuge auf Seite 75**.

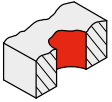
Empfohlener Kühlmitteldruck / -durchfluss

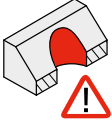


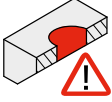
Wendeplattenbohren – Probleme / mögliche Ursachen / Lösungen


Rotierender und stehender Einsatz		<p>Geringe Standzeit / Verschleißformen von Wendeschneidplatten</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Schnittgeschwindigkeit zu hoch → richtige Schnittgeschwindigkeit wählen ▲ Schneidstoff mit zu geringer Verschleißfestigkeit → verschleißfeste Sorte wählen ▲ Werkzeugauskragung zu groß → wenn möglich, kürzeres Werkzeug verwenden ▲ beschädigter Plattensitz → Werkzeug überprüfen, ggf. auswechseln ▲ geringe Stabilität der Spannvorrichtung → Stabilität erhöhen
		<p>Bohrung wird unten enger</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Spänestau der Außenschneide → andere Spanbruchgeometrie verwenden, ggf. Vorschub erhöhen ▲ Werkstoff sehr weich → Schnittgeschwindigkeit erhöhen, Vorschub reduzieren, Positive Schneidengeometrie verwenden
		<p>Bohrung wird unten weiter</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Spänestau der Innenschneide → andere Spanbruchgeometrie verwenden, ggf. Vorschub erhöhen
		<p>Schlechte Oberfläche</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ schlechte Entspannung → Schnittparameter optimieren: Schnittgeschwindigkeit erhöhen, Vorschub reduzieren
		<p>Aufbauschneidenbildung</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ zu geringe Schnittgeschwindigkeit → Schnittgeschwindigkeit erhöhen ▲ Wendeschneidplatte zu negativ → positive Geometrie verwenden ▲ Beschichtung ungeeignet → richtige Beschichtung wählen
		<p>Reibspuren am Werkzeugschaft</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Bohrdurchmesser zu klein → Einstellung überprüfen ▲ Entspannungsprobleme → Schnittparameter optimieren, Geometrie der Wendeschneidplatte prüfen ▲ Schneidenradius zu groß → richtigen Schneidenradius verwenden
Stehender Einsatz		<p>Ausbruch an der Innenschneide</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Spitzenhöhe des Werkzeuges zu hoch/zu niedrig → Werkzeugrevolver/Aufnahme evtl. verschoben → Maschine neu justieren ▲ Verwechslung verstärkte/unverstärkte WSP → korrekte Wendeschneidplatte verwenden ▲ Vorschub zu hoch → Vorschub reduzieren ▲ WSP-Sorte zu spröde → zähere WSP-Sorte verwenden ▲ falsche WSP-Geometrie → ggf. Geometrie mit gefaster Schneidkante verwenden
		<p>Ausbruch an der Außenschneide</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Vorschub zu hoch → Vorschub reduzieren ▲ Schnittunterbrechung → auf zähere WSP-Sorte umstellen ▲ Schneidenradius zu klein → WSP mit größerem Schneidenradius verwenden
		<p>Bohrung zu klein / zu groß</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Maschine steht nicht auf X-0 Position → Achse auf korrekte Position fahren ▲ Maschinenachse verschoben → Maschine neu justieren
Rotierender Einsatz		<p>Ausbruch an der Innenschneide</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Verwechslung verstärkte/unverstärkte WSP → korrekte Wendeschneidplatte verwenden ▲ Vorschub zu hoch → Vorschub reduzieren ▲ WSP-Sorte zu spröde → zähere WSP-Sorte verwenden ▲ falsche WSP-Geometrie → ggf. Geometrie mit gefaster Schneidkante verwenden
		<p>Ausbruch an der Außenschneide</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Vorschub zu hoch → Vorschub reduzieren ▲ Schnittunterbrechung → auf zähere WSP-Sorte umstellen ▲ Schneidenradius zu klein → WSP mit größerem Schneidenradius verwenden
		<p>Bohrung zu klein / zu groß bei verstellbaren Werkzeugen</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ falscher Schneidenradius verwendet → korrekten Schneidenradius verwenden ▲ Einstellung falsch → korrekte Werkzeugeinstellung vornehmen ▲ Kühlschmierstoffzufuhr erhöhen

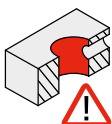
KUB Centron – Bohrtechnologische Hinweise

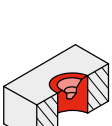
1.  Anbohren auf unebenen Flächen (Gussflächen)
 - ▲ grundsätzlich möglich
 - ▲ Vorschub beim Anbohren reduzieren


2.  Anbohren auf schrägen Flächen
 - ▲ Anbohrfläche muss vorher plangesenkt werden
 - ▲ Späneverklümmungen am Bohrerschaft vermeiden

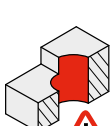
3.  Schräger Bohrungsausritt
 - ▲ bedingt möglich
 - ▲ ggf. Vorschub reduzieren
 - ▲ Ausbohrschräge max. 3°

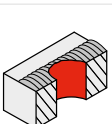
4.  Anbohren auf balligen Flächen
 - ▲ zentrisches Anbohren mit reduziertem Vorschub möglich
 - ▲ liegt die Anbohrstelle außerhalb der Radiusmitte, muss plangesenkt werden


5.  Durchbohren einer Querbohrung
 - ▲ im Unterbruch Vorschub halbieren
 - ▲ Querbohrung max. 1/3 des Bohrdurchmessers
 - ▲ außermittige Querbohrung nicht möglich

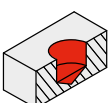
6.  Anbohren in einer Sicke oder großen Zentrierbohrung
 - ▲ bedingt möglich
 - ▲ ggf. Vorschub reduzieren
 - ▲ bei sehr großem Zentrum vorher plandreihen
 - ▲ Grundeinstellung Zentrierspitze ggf. optimieren

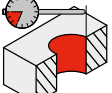
7.  Bohren einer Auskesselung
 - ▲ nicht möglich

8.  Anbohren auf einer Kante
 - ▲ bei 4xD Werkzeugen nicht möglich
 - ▲ aufgrund der undefinierten Anbohrfläche muss vorbearbeitet werden (Plansenken, Planfräsen)
 - ▲ dann weiter wie unter Punkt 1 beschrieben


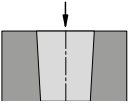
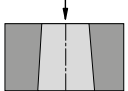
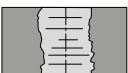
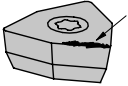
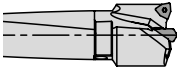

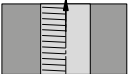
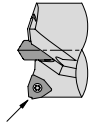
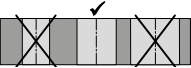

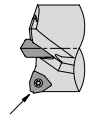
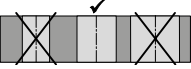
9.  Anbohren auf einer Schmiede- / Schweiß- / Gussnaht
 - ▲ beim Anbohren Vorschub reduzieren
 - ▲ ggf. vorher anplanen

10.  Durchbohren von Paketen
 - ▲ nicht möglich

11.  Grundloch
 - ▲ möglich
 - ▲ Führungsleisten 0,5 mm unter Ist-Ø einstellen


12.  Einstellbar
 - ▲ ab Durchmesser 65 mm einstellbar


KUB Centron – Probleme / mögliche Ursachen / Lösungen

Rotierender und stehender Einsatz		<p>Geringe Standzeit / Verschleißformen von Wendeschneidplatten</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Schnittgeschwindigkeit zu hoch → richtige Schnittgeschwindigkeit wählen ▲ Schneidstoff mit zu geringer Verschleißfestigkeit → verschleißfeste Sorte wählen ▲ Werkzeugauskragung zu groß → wenn möglich, kürzeres Werkzeug verwenden ▲ beschädigter Plattensitz → Werkzeug überprüfen, ggf. austauschen ▲ geringe Stabilität der Spannvorrichtung → Stabilität erhöhen
		<p>Bohrung wird unten enger</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Spänestau der Außenschneide → andere Spanbruchgeometrie verwenden, ggf. Vorschub erhöhen ▲ Werkstoff sehr weich → Schnittgeschwindigkeit erhöhen, Vorschub reduzieren ▲ positive Schneidengeometrie verwenden ▲ axiale Einstellung der Zentrierspitze nicht optimal → Einstellung gemäß Einstellblatt in Betriebsanleitung einstellen
		<p>Bohrung wird unten weiter</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Spänestau der Innenschneide → andere Spanbruchgeometrie verwenden, ggf. Vorschub erhöhen
		<p>Schlechte Oberfläche</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ schlechte Entspannung → Schnittparameter optimieren: Schnittgeschwindigkeit erhöhen, Vorschub reduzieren
		<p>Aufbauschneidenbildung</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ zu geringe Schnittgeschwindigkeit → Schnittgeschwindigkeit erhöhen ▲ Wendeschneidplatte zu negativ → positive Geometrie verwenden ▲ Beschichtung ungeeignet → richtige Beschichtung wählen
		<p>Reibspuren am Werkzeugschaft</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Bohrdurchmesser zu klein → Einstellung überprüfen ▲ Entspannungsprobleme → Schnittparameter optimieren, Geometrie der Wendeschneidplatte prüfen ▲ Schneidenradius zu groß → richtigen Schneidenradius verwenden ▲ Spanverklümmungen am Stützelement, gebrochene Stützelemente, bei Grundelementen < 6xD kann auf die Verwendung des Stützelements verzichtet werden
Stehender Einsatz		<p>Starker einseitiger Verschleiß an der Zentrierspitze</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Werkzeug steht nicht auf der Mitte → Werkzeugrevolver/Aufnahme evtl. verschoben → Maschine neu justieren
		<p>Einseitige Rückzugsriefe</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Werkzeug steht nicht auf der Mitte → Werkzeugrevolver/Aufnahme evtl. verschoben → Maschine neu justieren
		<p>Ausbruch an der Außenschneide</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Vorschub zu hoch → Vorschub reduzieren ▲ Schnittunterbrechung → auf zähere Wendplatten-Sorte umstellen ▲ Schneidenradius zu klein → Wendeplatte mit größerem Schneidenradius verwenden
		<p>Bohrung zu klein / zu groß</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Maschine steht nicht auf X-0 Position → Achse auf korrekte Position fahren ▲ Maschinenachse verschoben → Maschine neu justieren
Rotierender Einsatz		<p>Starker einseitiger Verschleiß an der Zentrierspitze</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ zu geringe Führung → Längeneinstellung der Zentrierspitze prüfen
		<p>Ausbruch an der Außenschneide</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Vorschub zu hoch → Vorschub reduzieren ▲ Schnittunterbrechung → auf zähere Wendplatten-Sorte umstellen ▲ Schneidenradius zu klein → Wendeplatte mit größerem Schneidenradius verwenden
		<p>Bohrung zu klein / zu groß</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ falscher Schneidenradius verwendet → korrekten Schneidenradius verwenden ▲ Einstellung falsch → korrekte Werkzeugeinstellung vornehmen

Spanleitstufen

		KOMET \ Performance		KOMET \ Standard	
		WOEX	SOGX	SONT	
-01	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Universelle Geometrie mit stabiler Schneidkante, für ein breites Materialspektrum geeignet ▲ Einsetzbar für Zentrum und Peripherie (BK6115 -01: Nur für Peripherie empfohlen) 				
-03	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Geometrie für Spanbruchprobleme mit exzellenter Spankontrolle auch bei geringen Vorschüben ▲ WOEX BK8425 -03: nur für die Peripherie einsetzbar ▲ SOGX BK8425 -03: für Zentrum und Peripherie geeignet ▲ Hauptanwendung in langspanenden Werkstoffen, niedrig legierten und nichtrostenden Stählen 				
-11	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Hochpositive, minimal gerundete Spanleitstufe ▲ Für weichschneidenden Einsatz ▲ Hauptanwendung in Aluminium oder hochwarmfesten Werkstoffen 				
-13	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Positive Geometrie, die kalottenförmige Spanleitstufe bewirkt ein kontrollierteres Brechen der Späne ▲ Einsetzbar für Zentrum und Peripherie ▲ Durch geringere Schnittkräfte und Leistungsaufnahme gut für labile Bedingungen geeignet ▲ Für ein breites Materialspektrum nutzbar 				
-21	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Hochpositive, weichschneidende Geometrie ▲ Einsetzbar für Zentrum und Peripherie ▲ reduzierte Schnittkräfte und geringere Leistungsaufnahme ▲ Hauptanwendung abhängig von Sorte in NE-Metallen, Stählen und nichtrostenden Stählen, erweiterter Anwendungsbereich auch für Titanlegierungen 				
-32	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Minimierte Gratbildung am Ein- und Austritt der Bohrung ▲ Sichere Abtrennung der Bohrungsgrundscheibe beim Bohreraustritt ▲ Für ein breites Materialspektrum geeignet 				
-34	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Hochvorschubgeometrie ▲ Extrem stabile Wendeschneidplatte ▲ Erfordert höhere Antriebsleistung und stabile Aufspannung ▲ Spezialisiert auf Stahl und Gusswerkstoffe 				
-M30	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Universell einsetzbare Geometrie ▲ Stabile Wendeschneidplatte, auch für hohe Vorschübe geeignet ▲ CTPP430: Einsetzbar für Zentrum und Peripherie ▲ CTCPC420: Nur für Peripherie geeignet 				

 Weitere Wendepplatten finden Sie auch in unserem Onlineshop cuttingtools.ceratzit.com



Sortenübersicht

CTPP430

DRAGONSKIN

- ▲ Hartmetall, TiAlN-beschichtet
- ▲ ISO | P30 | M25 | S25 | K30 | N25
- ▲ Die universelle Hochleistungssorte für Stahl, austenitischen Stahl und hitzebeständige Legierungen.

CTCP420

DRAGONSKIN

- ▲ Hartmetall, TiCN-Al₂O₃-beschichtet
- ▲ ISO | P20 | K20
- ▲ Die verschleißfeste Lösung für Stahl- und Gusswerkstoffe im hohen Schnittgeschwindigkeitsbereich.

BK7710

- ▲ Hartmetall, TiB₂-beschichtet
- ▲ ISO | N10 | S10 | O10
- ▲ Die verschleißfeste Sorte mit optimalen Schichteigenschaften zur Verhinderung von Aufbauschneidenbildung für die Bearbeitung von Aluminium und Titanlegierungen.

BK7615

- ▲ Hartmetall, TiCN-Al₂O₃-beschichtet
- ▲ ISO | K15
- ▲ Hochproduktive Schneidstoffsorte mit extremer Kantenstabilität für Nass- und Trockenbearbeitung aller Eisengussmaterialien

BK62

- ▲ Hartmetall, TiN-TiCN-Al₂O₃-beschichtet
- ▲ ISO | K15 | H15
- ▲ Spezielle Hartmetallsorte für die Bearbeitung von Graugusswerkstoffen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten. Nicht für die Bearbeitung von Aluminiumwerkstoffen geeignet.

BK79

- ▲ Hartmetall, TiAlN-beschichtet
- ▲ ISO | P40 | M35 | K25 | N30
- ▲ universell einsetzbare Sorte mit hoher Verschleißfestigkeit
- ▲ geringe bis mittlere Schnittgeschwindigkeit zum Schruppen und Schlichten sowie bei Schnittunterbrechung

BK8425

- ▲ Hartmetall, TiAlN-/TiN-beschichtet
- ▲ ISO | P25 | M25 | K25 | N25 | S25 | H25
- ▲ Universell einsetzbare Sorte mit erhöhter Verschleißfestigkeit durch innovative PVD-Beschichtung in Multilayer-Ausführung.

BK8430

- ▲ Hartmetall, TiAlN-/TiN-beschichtet
- ▲ ISO | P25 | M25 | K25 | N25 | S25 | H25
- ▲ Verschleißfeste Feinstkornsorte
- ▲ Extreme Kantenstabilität und höchste Verschleißfestigkeit im mittleren und oberen Geschwindigkeitsbereich

BK6115

- ▲ Hartmetall, TiCN-TiN-Al₂O₃-beschichtet
- ▲ ISO | P20 | M20 | K20 | H20
- ▲ Hochwertige, oberflächenbehandelte Beschichtung für die Bearbeitung von Eisengusswerkstoffen bei normalen bis stabilen Bedingungen und hohen Schnittgeschwindigkeiten.

BK7935

- ▲ Hartmetall, AlTiN-beschichtet
- ▲ ISO | P35 | M30 | K30 | N30 | S30 | O30
- ▲ Die zähe Hartmetallsorte für die Bearbeitung von rostfreien und säurebeständigen Stählen sowie Sonderlegierungen.

BK77

- ▲ Hartmetall, TiN-beschichtet
- ▲ ISO | S10 | H10 | O10
- ▲ Die verschleißfeste Hartmetallsorte zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen, Superlegierungen und Kunststoffen bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

Anwendbarkeit

