

Nouveaux produits pour les utilisateurs d'outils coupants

NEW

Usinage des aciers avec les nouvelles nuances ISO-P



Grâce à un revêtement multicouche CVD de dernière génération Dragonskin, l'usinage polyvalent des nombreux aciers est optimisé. En combinaison avec un substrat de base carbure optimisé, les nouvelles nuances de la catégorie ISO-P offrent une large fenêtre d'application avec une résistance à l'usure améliorée. Selon les conditions de coupe, il est possible de choisir la nuance parfaite pour votre application parmi trois.

NEW

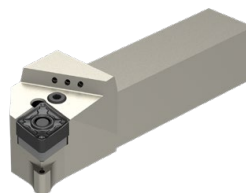
Porte-outils à section carrée avec serrage par vis – MaxiLock-S DC pour plaquettes de tournage positives



Les nouveaux porte-outils MaxiLock - S-DC améliorent à la fois la fiabilité de votre processus et la durée de vie des arêtes de coupe de l'outil grâce à une lubrification ciblée. Adapté aux plaquettes de tournage positives.

NEW

Porte-outils à section carrée avec serrage par levier – MaxiLock- N DC pour plaquettes de tournage négatives



Avec le refroidissement ciblé sur l'arête de coupe, vos processus d'usinage s'en retrouvent améliorés. Spécialement sur la face de dépouille, la lubrification et le refroidissement fait la différence. Adapté aux plaquettes de tournage négatives compatible avec serrage par levier.



Vous trouverez des attachements adaptés aux portes-outils à section carrée ainsi que pour les lames de tronçonnage dans le **chapitre 16 Attachements et accessoires**. Disponibles avec interface VDI et BMT.

Nouveau : Maintenant disponible aussi avec attachement HSK-T → **Chapitre 16 Page 190+191**

NEW

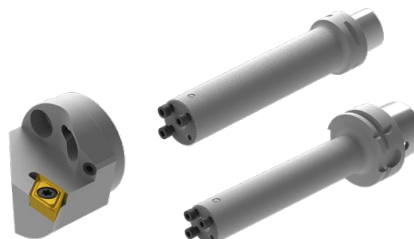
Brise-copeaux -M23



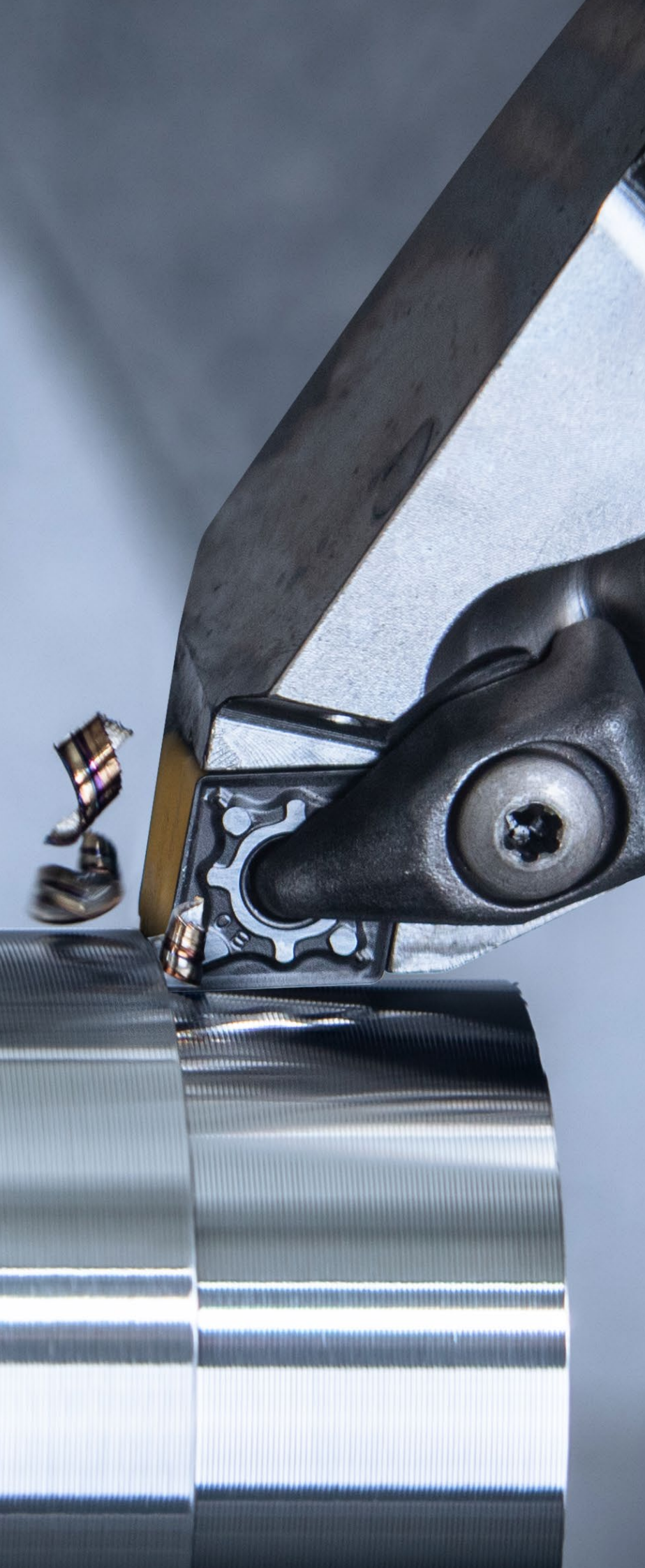
Géométrie à coupe positive avec très bon fractionnement copeaux, même avec de faibles profondeurs de passe dans les aciers. Disponible en plaquettes rondes positives avec la nuance ISO-P.

NEW

Barres d'alésage à têtes interchangeables



La nouvelle barre d'alésage anti-vibratoire active pour les opérations de tournage interne les plus complexes. Disponibles en interface HSK-T ainsi que PSC.



Perçage et alésage

- 1 Forets HSS
- 2 Forets en carbure monobloc
- 3 Forets à plaquettes amovibles
- 4 Alésage et lamage
- 5 Têtes d'alésage modulaires

Filetage

- 6 Tarauds
- 7 Fraises à fileter et à gorges
- 8 Outils de filetage / tournage

Tournage

- 9 Outils de tournage
- 10 Outils multifonctions EcoCut et FreeTurn
- 11 Outils de tronçonnage et gorges
- 12 Outils UltraMini et MiniCut

Fraisage

- 13 Fraises HSS
- 14 Fraises en carbure monobloc
- 15 Fraises à plaquettes amovibles

Serrage

- 16 Attachements et accessoires
- 17 Serrage de pièces
- 18 Exemples de matières

Table des matières

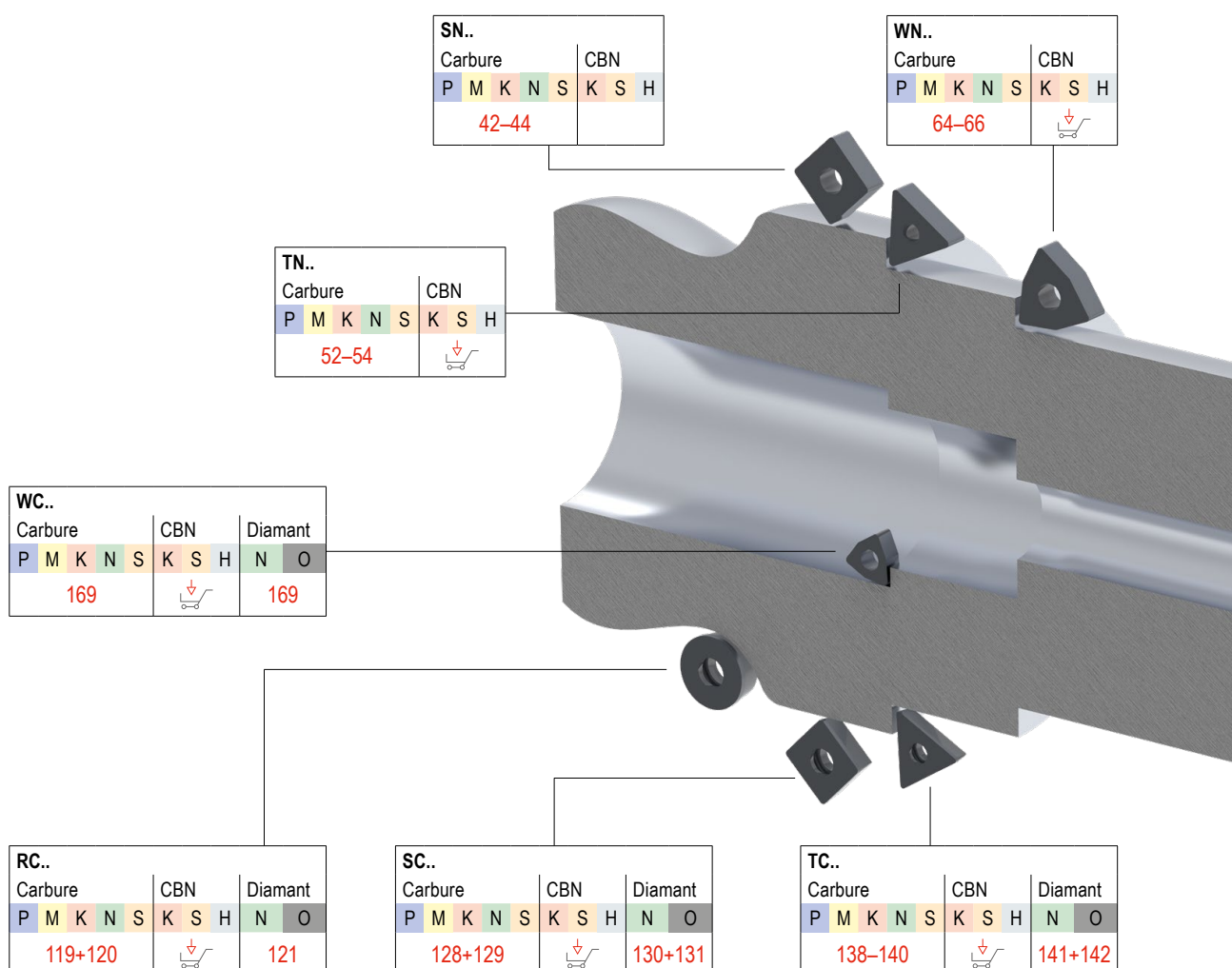
Légende des symboles	5
Vue d'ensemble des brise-copeaux / Description des nuances	6
Toolfinder – Applications	4+5
Toolfinder – Plaquettes négatives	7
Toolfinder – Plaquettes positives	8
Toolfinder – Porte-outils	9
Toolfinder – Système à têtes interchangeables	10
Gamme d'outils	11–185
Informations techniques	
Conditions de coupe	186–199
Le diamant comme matériau de coupe	200
Géométries	201–207
Porte-outils	207
Plaquette racleuse – Recommandations d'utilisation	208+209
Système de codification ISO	210–215
Types d'usures des plaquettes	216+217
Vue d'ensemble des nuances	218–221

CERATIZIT \ Performance

Des outils de qualité Premium pour de plus hautes performances.

Les outils Premium de la ligne de produits **CERATIZIT Performance** ont été conçus pour répondre aux exigences les plus élevées. Nous vous recommandons ce label Premium pour augmenter votre productivité.

Toolfinder – Applications



CTCP125-P

F Finition

R Ébauche



○

()

Coupe interrompue



Lubrification interne



DirectCooling



Vous trouverez les informations détaillées relatives aux nuances dans l'annexe technique → **Pages 218**

CN..									
Carbure					CBN			Diamant	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	O
11-15								16	

DN..									
Carbure					CBN			Diamant	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	O
25–28								29	

VN..					CBN		
Carbure							
P	M	K	N	S	K	S	H
59+60							

KN..
Carbure
P M K N S

CC..					CBN			Diamant	
Carbure									
P	M	K	N	S	K	S	H	N	O
72-75								76-80	

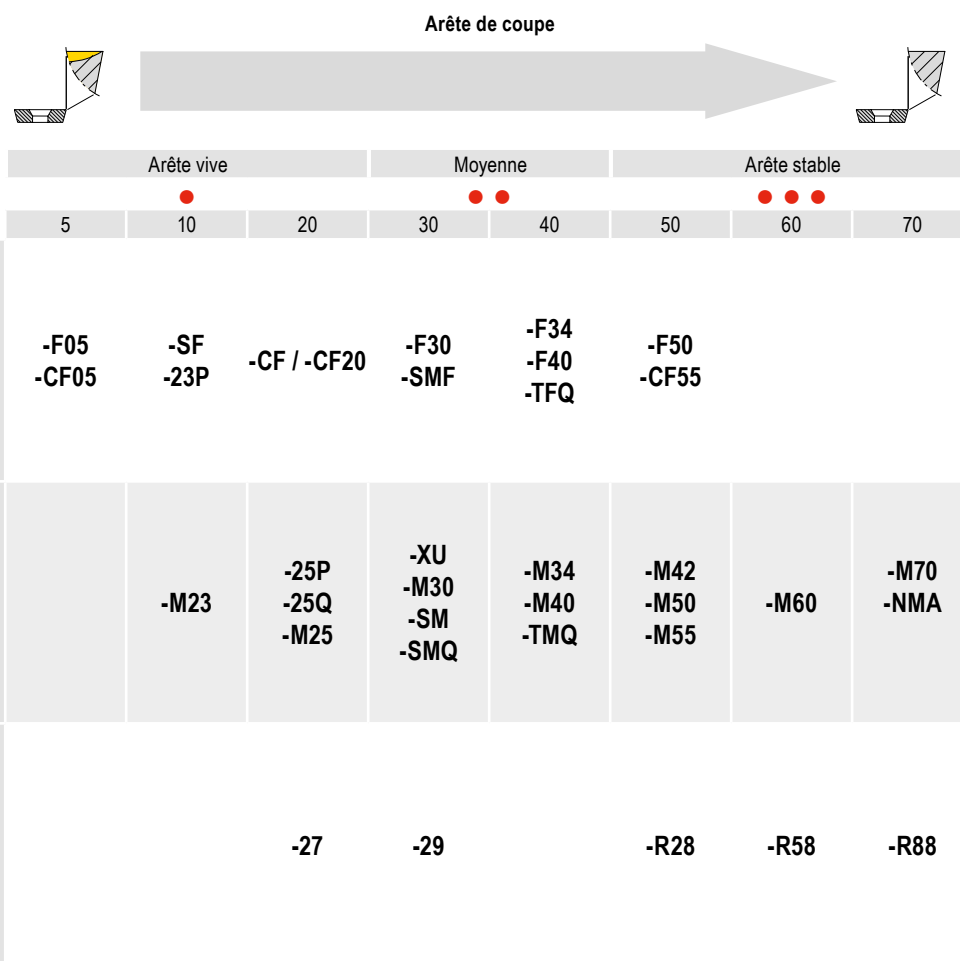
VC..					CBN			Diamant	
Carbure									
P	M	K	N	S	K	S	H	N	O
148–150								151–153	

DC..					CBN			Diamant	
Carbure									
P	M	K	N	S	K	S	H	N	O
95–98								99–103	

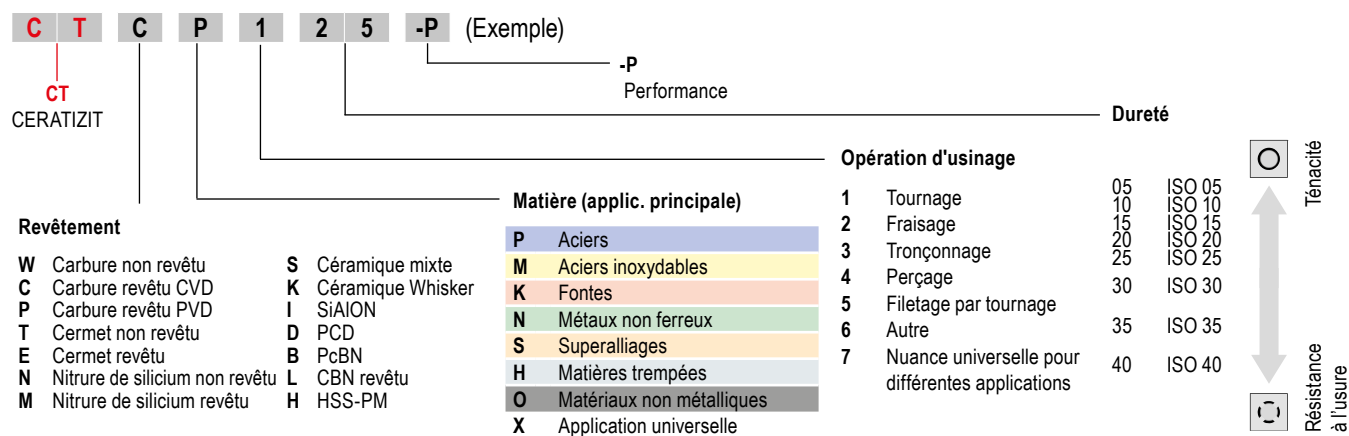


Vous trouverez ces articles sur notre e-shop : cuttingtools.ceratizit.com

Angle de tranchant



C **T** **C** **P** **1** **2** **5** **-P** (Exemple)



Toolfinder – Plaquettes négatives



		Type						
		Aciers	Aciers inoxydables	Fontes	Métaux non ferreux	Superalloys	Matériaux trempés	Matériaux non métalliques
		P	M	K	N	S	H	O
		CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Utilisation principale: Aciers et fontes	Arête vive							
	Finition							
	-CF / -CF20		● ○ ○					
	-F40		● ○					
	-F50		● ○					
	-TFQ		● ○ ○					
	-XU		● ○					
	Moyenne							
	-M40		● ○					
	-M50		● ○ ○					
	-TMQ		● ○					
	-M70 -11, -12		● ○ ○					
Utilisation principale: Aciers inoxydables	Arête stable							
	Finition							
	-F30		○ ●		○			
	-M30		○ ●		○			
Utilisation principale: Superalloys	Arête vive							
	Finition							
	-F32		●		○ ●			
	-F34							
Utilisation principale: Non-ferreux	Arête stable							
	Moyenne							
	-M34		● ●		○ ●			
	-M42		○ ●		○ ●			
Utilisation principale: Non-ferreux	Arête vive							
	Diamant							
Utilisation principale: Non-ferreux	Arête stable							
	FN , FL, FR			●				



Vous trouverez ces articles sur notre e-shop : cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – Plaquettes positives



|--|

Vous trouverez ces articles sur notre e-shop : cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – Porte-outils

Porte-outils et barres d'alésage pour plaquettes négatives



Type	Porte-outils	Barres d'alésage	HSK-T	PSC
CN..	17–20	23+24	21	22
DN..	30–33	40+41	33–35	36–39
SN..	45–50	51	50	
TN..	55–57	58		
VN..	61		62	62+63
WN..	67+68	70+71	69	69

Porte-outils et barres d'alésage pour plaquettes positives

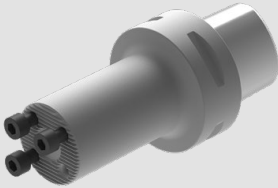
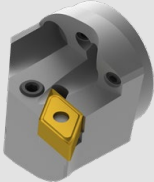
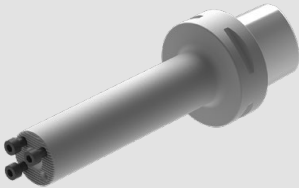
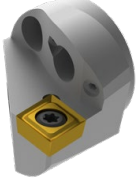
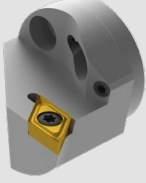
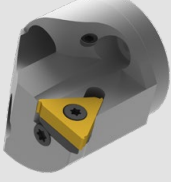
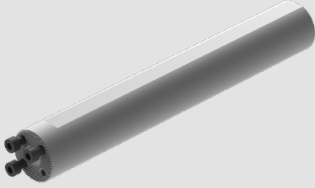


Type	Porte-outils	Barres d'alésage	HSK-T	PSC
CC..	81–87	90–94	88	89
DC..	104–110	114–118	111	112+113
RC..	122–126		127	
SC..	132–136	137		
TC..	143–146	147		
VC..	154–162	166–168	162–164	164+165
WC..		170		



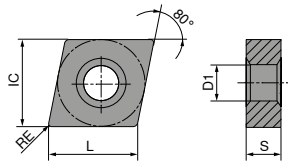
Vous trouverez les accessoires pour l'arrosage → page 183–185.

Aperçu du système à têtes interchangeables

Têtes interchangeables	Porte-outils
PCLN 95° CN.. 1204  178	PSC 40/50/63  171
PDUN 93° DN.. 1104 DN.. 1506  178	PSC 63 Anti-vibratoire  172
PDQN 107,5° DN.. 1104  179	PSC 40/50/63 Anti-vibratoire Active  173
PWLN 95° WN.. 0804  179	NEW
SCLC 95° CC.. 1204  180	HSK-T 40/63/100  174
SDUC 93° DC.. 11T3  180	HSK-T 63 Anti-vibratoire  175
SDQC 107,5° DC.. 11T3  181	HSK-T 63 Anti-vibratoire Active  176
Pour filetages intérieurs 16 ..  182	Cylindrique 25 mm 32 mm 40 mm  177

CNMG / CNMA / CNMM

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNMG 0903..	9,7	3,18	3,81	9,52
CNM. 1204..	12,9	4,76	5,16	12,70
CNM. 1606..	16,1	6,35	6,35	15,87
CNM. 1906..	19,3	6,35	7,94	19,05
CNMM 2509..	25,8	9,52	9,12	25,40

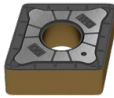
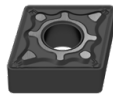
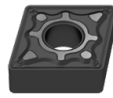
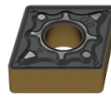
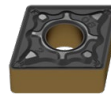


CNMG

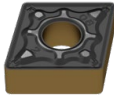
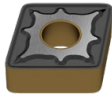
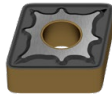
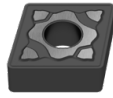
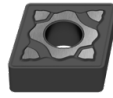
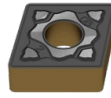
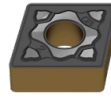
		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-CF TCM10	-CF20 CTEP110	-TFQ CTEP110	-F50 CTCP115-P	-F50 CTCP125-P	-F50 CTCP135-P	-TFQ CTCP115-P	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		F	F	F	F	F	F	F	
		CERMET CNMG	CERMET CNMG	CERMET CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	
		70 101 ...	76 101 ...	76 110 ...	76 132 ...	76 132 ...	76 132 ...	76 110 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
090304EN	0,4				9,28 31601	9,32 51601	9,28 71601		
090308EN	0,8				9,28 31801	9,32 51801	9,28 71801		
120404EN	0,4	12,12 904	12,66 028	14,71 028	14,30 32801	14,30 52801	14,30 72801	16,38 32801	
120408EN	0,8	12,12 908	12,66 030	14,71 030	14,30 33001	14,30 53001	14,30 73001	16,38 33001	
120412EN	1,2			14,71 032	14,30 33201	14,30 53201	14,30 73201	16,38 32001	
P		●	●	●	●	●	●	●	
M		○	○	○			○		
K		○	○	○	○	○		○	
N									
S									
H									
O									

9

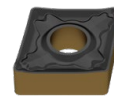
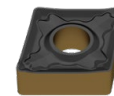
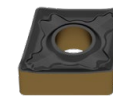
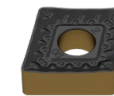
CNMG

		NEW		NEW		NEW				NEW		NEW			
		-TFQ CTCP125-P		-XU CTCP115-P		-XU CTCP125-P		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		76 110 ...		76 290 ...		76 290 ...		70 132 ...		70 132 ...		76 135 ...		76 135 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4	16,38	52801	14,34	32801	14,34	52801	14,30	028	14,30	530	14,30	32801	14,30	52801
120408EN	0,8	16,38	53001	14,34	33001	14,34	53001	14,30	030	14,30	532	14,30	33001	14,30	53001
120412EN	1,2	16,38	53201	14,34	33201	14,34	53201	14,30	032	14,30	532	14,30	32001	14,30	53201
120416EN	1,6									14,30	532	14,30	33401	14,30	53401
160608EN	0,8											23,10	34201	23,10	54201
160612EN	1,2											23,10	34401	23,10	54401
160616EN	1,6											23,10	34601	23,10	54601
P			●		●		●		○		○		●		●
M															
K			○		○		○		●		●		○		○
N															
S															
H															
O															

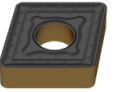
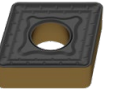
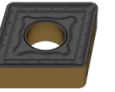
CNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-M50 CTCP135-P		-TMQ CTCP115-P		-TMQ CTCP125-P		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115-P		-M70 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		76 135 ...		76 196 ...		76 196 ...		70 119 ...		70 119 ...		76 119 ...		76 119 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4	14,30	72801					14,30	030	14,30	530	14,30	33001	14,30	53001
120408EN	0,8	14,30	73001	16,38	33001	16,38	53001	14,30	032	14,30	532	14,30	32001	14,30	53201
120412EN	1,2	14,30	73201	16,38	32001	16,38	53201	14,30	034	14,30	534	14,30	33401	14,30	53401
120416EN	1,6	14,30	73401												
160608EN	0,8	23,10	74201					23,10	042	23,10	542	23,10	34201	23,10	54201
160612EN	1,2	23,10	74401					23,10	044	23,10	544	23,10	34401	23,10	54401
160616EN	1,6	23,10	74601					23,10	046	23,10	546	23,10	34601	23,10	54601
160624EN	2,4											23,10	34801	23,10	54801
190608EN	0,8											32,63	35401	32,63	55401
190612EN	1,2							32,63	056	32,63	556	32,63	35601	32,63	55601
190616EN	1,6							32,63	058	32,63	558	32,63	35801	32,63	55801
190624EN	2,4											32,63	36001	32,63	56001
P		●		●		●		○		○		●		●	
M		○													
K				○		○		●		●		○		○	
N															
S															
H															
O															

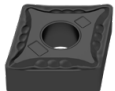
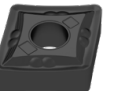
CNMG / CNMA / CNMM

		NEW				NEW		NEW		NEW		NEW			
		-M70 CTCP135-P		CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115-P		-R28 CTCP125-P		-R28 CTCP135-P		-R58 CTCP115-P	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
															
															
		M		R		R		R		R		R		R	
		CNMG		CNMA		CNMA		CNMM		CNMM		CNMM		CNMM	
		76 119 ...		70 100 ...		70 100 ...		76 114 ...		76 114 ...		76 114 ...		76 115 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4			14,30	028	14,30	528			14,56	53001			14,56	33001
120408EN	0,8	14,30	73001	14,30	030	14,30	530	14,56	33001	14,56	53001			14,56	33001
120412EN	1,2	14,30	73201	14,30	032	14,30	532	14,56	33201	14,56	53201	14,56	73201	14,56	33201
120416EN	1,6	14,30	73401	14,30	034	14,30	534	14,56	33401	14,56	53401	14,56	73401	14,56	33401
160608EN	0,8	23,10	74201	23,10	042	23,10	542								
160612EN	1,2	23,10	74401	23,10	044	23,10	544	23,10	34401	23,10	54401	23,10	74401	23,10	34401
160616EN	1,6	23,10	74601	23,10	046	23,10	546	23,10	34601	23,10	54601	23,10	74601	23,10	34601
160624EN	2,4	23,10	74801											23,10	34801
190608EN	0,8	32,63	75401												
190612EN	1,2	32,63	75601	32,63	056	32,63	556	32,63	35601	32,63	55601	32,63	75601	32,63	35601
190616EN	1,6	32,63	75801	32,63	058	32,63	558	32,63	35801	32,63	55801	32,63	75801	32,63	35801
190624EN	2,4	32,63	76001					32,63	36001	32,63	56001	32,63	76001	32,63	36001
250924EN	2,4							75,32	38401	75,32	58401	75,32	78401	75,32	38401
P			●		○		○		●		●		●		●
M			○										○		
K					●		●		○		○				○
N															
S															
H															
O															

CNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-R58 CTCP125-P		-R58 CTCP135-P		-R88 CTCP115-P		-R88 CTCP125-P		-R88 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
											
		R CNMM		R CNMM		R CNMM		R CNMM		R CNMM	
		76 115 ...		76 115 ...		76 133 ...		76 133 ...		76 133 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm										
120408EN	0,8	14,56	53001	14,56	73001						
120412EN	1,2	14,56	53201	14,56	73201						
120416EN	1,6	14,56	53401	14,56	73401						
160612EN	1,2	23,10	54401	23,10	74401						
160616EN	1,6	23,10	54601	23,10	74601						
160624EN	2,4	23,10	54801	23,10	74801						
160624SN	2,4					23,10	34801	23,10	54801	23,10	74801
190612EN	1,2	32,63	55601	32,63	75601						
190616EN	1,6	32,63	55801	32,63	75801						
190616SN	1,6					32,63	35801	32,63	55801	32,63	75801
190624EN	2,4	32,63	52401	32,63	76001						
190624SN	2,4					32,63	36001	32,63	56001	32,63	76001
250924EN	2,4	75,32	58401	75,32	78401						
250924SN	2,4					75,32	38401	75,32	58401	75,32	78401
P			●		●		●		●		●
M					○						○
K			○		○		○		○		○
N											
S											
H											
O											

CNMG

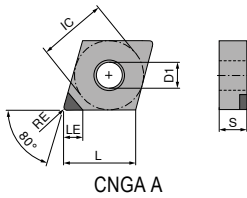
		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		F CNMG		F CNMG		F CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		75 010 ...		75 010 ...		75 010 ...		75 011 ...		75 011 ...		75 011 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm												
120404EN	0,4	14,30	12800	14,30	280	14,30	32800						
120408EN	0,8	14,30	13000	14,30	230	14,30	33000	14,30	13000	14,30	230	14,30	33000
120412EN	1,2							14,30	13200	14,30	232	14,30	33200
120416EN	1,6							14,30	13400	14,30	234	14,30	33400
P			○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													
S							○						○
H													
O													

CNMG

		NEW				NEW				NEW					
		-M42 CTCM130		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130		-F34 CTPX710		-M34 CTPX710		-M42 CTPX710	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		F CNMG		M CNMG		M CNMG	
		75 029 ...		75 012 ...		75 012 ...		75 012 ...		75 299 ...		75 003 ...		75 007 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
		120404EN	0,4	14,30	32800	14,30	13000	14,30	230	14,30	33000	13,46	62800	13,46	63000
		120408EN	0,8	14,30	33000	14,30	13200	14,30	232	14,30	33200	13,46	63000	13,46	63000
		120412EN	1,2	14,30	33200	14,30	13200	14,30	232	14,30	33200	13,46	63200	13,46	63200
		120416EN	1,6			14,30	13400	14,30	234	14,30	33400	13,46	63200	13,46	63200
160612EN	1,2			23,10	14400	23,10	24400	23,10	34400						
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

CNGA

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNGA 1204..	12,9	4,76	5,13	12,7



CNGA

▲ TCE (NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
120404FN	0,4	A (1)	6,3
120408FN	0,8	A (1)	6,0
120412FN	1,2	A (1)	5,7

P			
M			
K			
N		•	•
S			
H			
O		•	•

CTDPD20

F

DIAMOND
CNGA

71 127 ...

EUR
Y0

85,75

10001

CTDPS30

F

DIAMOND
CNGA

71 127 ...

EUR
Y0

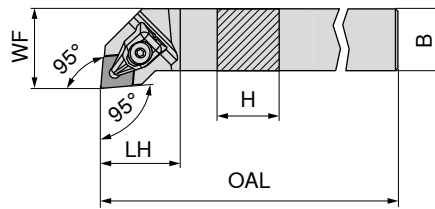
85,75

20001

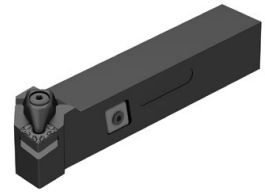
MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DCLN 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
DCLN R/L 1616 H09	16	16	100	23	20	2	CN.. 0903
DCLN R/L 2020 K09	20	20	125	24	25	2	CN.. 0903
DCLN R/L 2020 K12	20	20	125	32	25	4	CN.. 1204
DCLN R/L 2525 M12	25	25	150	32	32	4	CN.. 1204
DCLN R/L 3225 P12	32	25	170	32	32	4	CN.. 1204
DCLN R/L 2525 M16	25	25	150	38	32	6,5	CN.. 1606
DCLN R/L 3232 P16	32	32	170	36	40	6,5	CN.. 1606
DCLN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	6,5	CN.. 1906
DCLN R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	6,5	CN.. 1906
DCLN R/L 4040 S25	40	40	250	60	50	6,5	CN.. 2509

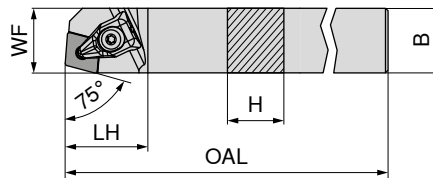
À gauche	À droite
70 509 ...	70 508 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
93,73 516	93,73 516
104,42 520	104,42 520
104,42 620	104,42 620
108,02 625	108,02 625
115,87 632	115,87 632
108,02 725	108,02 725
145,91 732	145,91 732
145,91 832	145,91 832
181,31 940	181,31 940
181,31 440	181,31 440

	Bride X Clamp	Tournevis	Vis	Cale support
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28
Pour référence				
70 508 516 / 70 509 516	29,59 823	13,81 126	3,94 819	8,92 848
70 508 520 / 70 509 520	29,59 823	13,81 126	3,94 819	8,92 848
70 508 620 / 70 509 620	29,18 824	14,60 128	3,73 820	9,87 810
70 508 625 / 70 509 625	29,18 824	14,60 128	3,73 820	9,87 810
70 508 632 / 70 509 632	29,18 824	14,60 128	3,73 820	9,87 810
70 508 725 / 70 509 725	32,76 825	15,40 129	5,30 821	15,08 814
70 508 732 / 70 509 732	32,76 825	15,40 129	5,30 821	15,08 814
70 508 832 / 70 509 832	35,84 826	15,40 129	5,30 821	16,16 816
70 508 940 / 70 509 940	35,84 826	15,40 129	5,30 821	16,16 816
70 508 440 / 70 509 440	56,91 827	12,62 122	10,07 822	30,99 625

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DCBN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
DCBN R/L 2525 M12	25	25	150	32	22	4	CN.. 1204

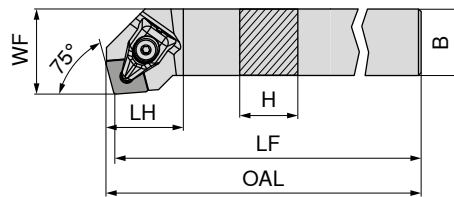
À gauche	À droite
70 501 ...	70 500 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
104,42 825	104,42 825

	Bride X Clamp	Tournevis	Vis	Cale support
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28
Pour référence				
70 501 825 / 70 500 825	29,18 824	14,60 128	3,73 820	9,87 810

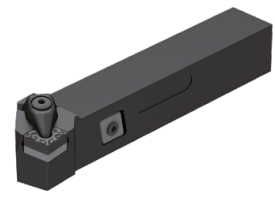
MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DCKN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
DCKN R/L 2525 M12	25	25	152,9	150	28,9	32	4	CN.. 1204

70 505 ...

EUR
2A/24

104,42

825

70 504 ...

EUR
2A/24

104,42

825



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR
2A/28

29,18

824



Tournevis

80 950 ...

EUR
Y7

14,60

128



Vis

70 950 ...

EUR
2A/28

3,73

820



Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28

9,87

810

Pièces détachées

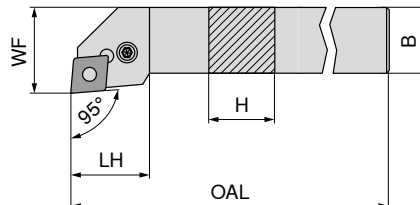
Pour référence

70 505 825 / 70 504 825

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PCLN 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
PCLN R/L 1616 H12	16	16	100	26,2	20	4	CN.. 1204
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	27,5	25	4	CN.. 1204
PCLN R/L 2525 M12	25	25	150	28,1	32	4	CN.. 1204
PCLN R/L 3225 P12	32	25	170	28,1	32	4	CN.. 1204
PCLN R/L 2525 M16	25	25	150	32,7	32	4	CN.. 1606
PCLN R/L 3232 P16	32	32	170	32,6	40	4	CN.. 1606
PCLN R/L 3232 P19	32	32	170	38,0	40	8	CN.. 1906
PCLN R/L 4040 S19	40	40	250	38,0	50	8	CN.. 1906
PCLN R/L 4040 S25	40	40	250	50,0	50	8	CN.. 2509

70 509 ...

EUR
2A/24

93,73

016

104,42

020

108,02

025

115,87

032

108,02

125

145,91

132

145,91

232

181,31

54000

181,31

340

70 508 ...

EUR
2A/24

93,73

016

104,42

020

108,02

025

115,87

032

108,02

125

145,91

132

145,91

232

181,31

54000

181,31

340



Clé

70 950 ...

EUR
2A/28

3,06

176

2,20

198

1,52

192

15,76

187

4,39

209

9,87

233



Rivet tubulaire

70 950 ...

EUR
2A/28

3,06

176

2,20

198

1,52

192

15,76

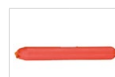
187

4,39

209

9,87

233



Manchon de montage

70 950 ...

EUR
2A/28

3,06

176

2,20

198

1,52

192

15,76

187

4,39

209

9,87

233



Levier

70 950 ...

EUR
2A/28

3,06

176

2,20

198

1,52

192

15,76

187

4,39

209

9,87

233



Vis

70 950 ...

EUR
2A/28

3,06

176

2,20

198

1,52

192

15,76

187

4,39

209

9,87

233



Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28

3,06

176

2,20

198

1,52

192

15,76

187

4,39

209

9,87

233

Pièces détachées

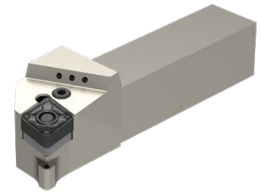
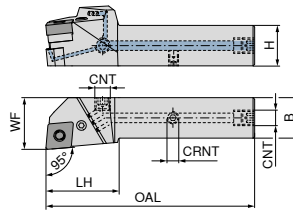
Pour référence

70 508 016 / 70 509 016	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	15,76	187	4,39	209	9,87	233
70 508 020 / 70 509 020	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	15,76	187	4,39	209	9,87	233
70 508 025 / 70 509 025	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	15,76	187	4,39	209	9,87	233
70 508 032 / 70 509 032	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	15,76	187	4,39	209	9,87	233
70 508 125 / 70 509 125	SW3	3,06	176	1,41	391	1,52	394	15,61	385	4,75	388	15,61	380
70 508 132 / 70 509 132	SW3	3,06	176	1,41	391	1,52	394	15,61	385	4,75	388	15,61	380
70 508 232 / 70 509 232	SW4	3,22	396	2,20	392	1,52	395	23,93	386	4,75	389	24,05	381
70 508 54000 / 70 509 54000	SW4	3,22	396	2,20	392	1,52	395	23,93	386	4,75	389	24,05	381
70 508 340 / 70 509 340	SW5	4,61	265	1,41	621	2,36	623	32,34	620	2,84	622	30,99	624

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PCLN 95° DC

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

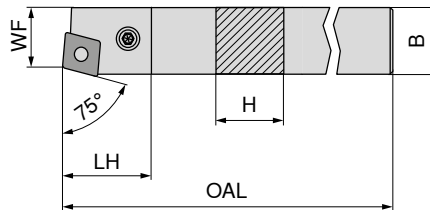
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CNT	CRNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 592 ...		À droite 70 592 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PCLN R/L 2020 X12-T DC	20	20	109	40	25	G1/8"	M6	4	CN.. 1204	208,51	02000	208,51	02001
PCLN R/L 2525 X12-T DC	25	25	124	40	32	G1/8"	M6	4	CN.. 1204	219,49	02500	219,49	02501
PCLN R/L 3225 X12-T DC	32	25	140	40	32	G1/8"	M6	4	CN.. 1204	230,47	03200	230,47	03201
PCLN R/L 2525 X16-T DC	25	25	129	45	32	G1/8"	M6	4	CN.. 1606	219,49	12500	219,49	12501
PCLN R/L 3232 X16-T DC	32	32	145	45	40	G1/8"	M6	4	CN.. 1606	241,45	13200	241,45	13201
PCLN R/L 3232 X19-T DC	32	32	150	50	40	G1/8"	M6	8	CN.. 1906	241,45	23200	241,45	23201
PCLN R/L 4040 X19-T DC	40	40	175	50	48	G1/8"	M6	8	CN.. 1906	263,41	04000	263,41	04001
PCLN R/L 4040 X25-T DC	40	40	185	60	48	G1/8"	M6	8	CN.. 2509	263,41	14000	263,41	14001

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Vis d'obturation		Levier		Vis		Cale support		Vis de serrage	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 592 02000 / 70 592 02001	3,06	176	2,20	198	1,52	192	4,46	294	15,76	187	4,39	209	9,87	233	3,73	86700
70 592 02500 / 70 592 02501	3,06	176	2,20	198	1,52	192	4,46	294	15,76	187	4,39	209	9,87	233	3,73	86700
70 592 03200 / 70 592 03201	3,06	176	2,20	198	1,52	192	4,46	294	15,76	187	4,39	209	9,87	233	3,73	86700
70 592 12500 / 70 592 12501	3,06	176	1,41	391	1,52	394	4,46	294	15,61	385	4,75	388	15,61	380	3,73	86700
70 592 13200 / 70 592 13201	3,06	176	1,41	391	1,52	394	4,46	294	15,61	385	4,75	388	15,61	380	3,73	86700
70 592 23200 / 70 592 23201	3,22	396	2,20	392	1,52	395	4,46	294	23,93	386	4,75	389	24,05	381	3,73	86700
70 592 04000 / 70 592 04001	3,22	396	2,20	392	1,52	395	4,46	294	23,93	386	4,75	389	24,05	381	3,73	86700
70 592 14000 / 70 592 14001	4,61	265	1,41	621	2,36	623	4,46	294	32,34	620	2,84	622	30,99	624	3,73	86700

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PCBN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



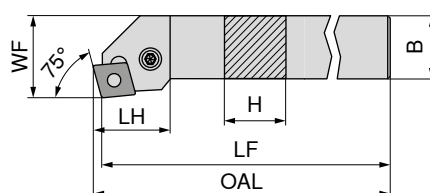
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 501 ...		À droite 70 500 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PCBN R/L 2525 M12	25	25	150	27,70	22	4	CN.. 1204	104,42	025	104,42	025
PCBN R/L 2525 M16	25	25	150	31,81	22	4	CN.. 1606	104,42	12500	104,42	125
PCBN R/L 3232 P19	32	32	170	38,00	27	8	CN.. 1906	145,91	032	145,91	032

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Levier		Vis		Cale support	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 500 025 / 70 501 025	3,06	176	2,20	198	1,52	192	15,76	187	4,39	209	9,87	233
70 500 125 / 70 501 12500	3,06	176	1,41	391	1,52	394	15,61	385	4,75	388	15,61	380
70 500 032 / 70 501 032	3,22	396	2,20	392	1,52	395	23,93	386	4,75	389	24,05	381

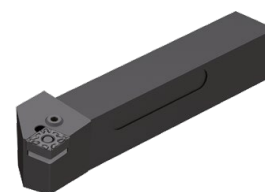
MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PCKN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
PCKN R/L 2525 M12	25	25	153,07	150	31,4	32	4	CN.. 1204

70 505 ...

70 504 ...

EUR

EUR

2A/24

2A/24

104,42

104,42

025

025

Pièces détachées

Pour référence

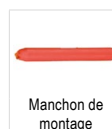
70 505 025 / 70 504 025



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

EUR

EUR

EUR

EUR

EUR

EUR

2A/28

2A/28

2A/28

2A/28

2A/28

2A/28

3,06

2,20

1,52

15,76

4,39

9,87

176

198

192

187

209

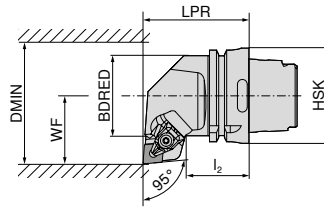
233

SW3

MaxiLock-D – Unités de coupe DCLN 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

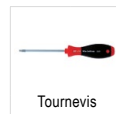


Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 504 ...		À droite 74 503 ...	
									EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 DCLN R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	4	CN.. 1204	281,34	512	281,34	512
HSK T63 DCLN R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	CN.. 1606	281,34	516	281,34	516
HSK T63 DCLN R/L 19	HSK-T 63	70	42	53	45	125	8	CN.. 1906	281,34	519	281,34	519
HSK T100 DCLN R/L 12	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	CN.. 1204	330,22	712	330,22	712
HSK T100 DCLN R/L 19	HSK-T 100	80	45	88	55	125	8	CN.. 1906	330,22	719	330,22	719



Bride X Clamp

70 950 ...



Tournevis

80 950 ...



Vis

70 950 ...



Cale support

70 950 ...

Pièces détachées

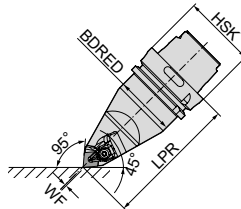
Pour référence

74 504 512 / 74 503 512	29,18	824	T15 - IP	14,60	128	M4,5x12 - IP	3,73	820	9,87	810
74 504 516 / 74 503 516	32,76	825	T20 - IP	15,40	129	M5x14 - IP	5,30	821	15,08	814
74 504 519 / 74 503 519	35,84	826	T20 - IP	15,40	129	M5x14 - IP	5,30	821	16,16	816
74 504 712 / 74 503 712	29,18	824	T15 - IP	14,60	128	M4,5x12 - IP	3,73	820	9,87	810
74 504 719 / 74 503 719	35,84	826	T20 - IP	15,40	129	M5x14 - IP	5,30	821	16,16	816

MaxiLock-D – Unités de coupe DCMN 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 74 506 ...	
							EUR 2D/80	
HSK T63 DCMN N 12	HSK-T 63	115	53	0	4	CN.. 1204	385,77	512
HSK T100 DCMN N 12	HSK-T 100	150	88	0	4	CN.. 1204	453,72	712



Bride X Clamp

70 950 ...



Tournevis

80 950 ...



Vis

70 950 ...



Cale support

70 950 ...

Pièces détachées

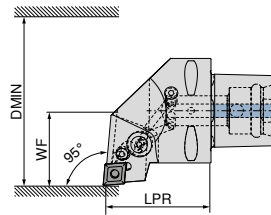
Pour référence

74 506 512	29,18	824	T15 - IP	14,60	128	M4,5x12 - IP	3,73	820	9,87	810
74 506 712	29,18	824	T15 - IP	14,60	128	M4,5x12 - IP	3,73	820	9,87	810

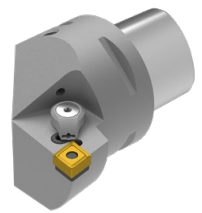
MaxiLock-N – PCLN 95° – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche 84 657 ...		À droite 84 656 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 PCLN R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CN.. 1204	DC	273,36	01295	273,36	01295
PSC50 PCLN R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CN.. 1204	DC	301,02	01294	301,02	01294
PSC63 PCLN R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CN.. 1204	DC	341,77	01293	341,77	01293



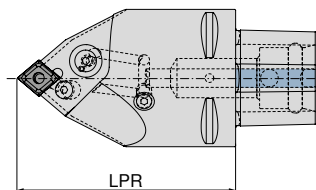
Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 39.

				
	Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
Pièces détachées	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
Pour référence				
84 656 01295 / 84 657 01295	1,38 29200	5,42 28700	16,05 29000	15,95 27800
84 656 01294 / 84 657 01294	1,38 29200	5,42 28700	16,05 29000	15,95 27800
84 656 01293 / 84 657 01293	1,38 29200	5,42 28700	16,05 29000	15,95 27800

MaxiLock-N – PCMN 50° – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	Neutre 84 675 ...	
						EUR Y8	
PSC63 PCMN N 0100-12	PSC 63	100	5	CN.. 1204	DC	341,77	01293
PSC63 PCMN N 0130-12	PSC 63	130	5	CN.. 1204	DC	341,77	11293



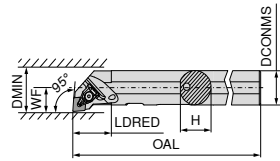
Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 39.

								
	Rivet tubulaire		Vis de levier		Levier		Cale support	
	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...	
Pièces détachées	EUR		EUR		EUR		EUR	
Pour référence	Y8		Y8		Y8		Y8	
84 675 01293	1,38	29200	M8X1/L17 SW3	5,42	28700	16,05	29000	15,95 27800
84 675 11293	1,38	29200	M8X1/L17 SW3	5,42	28700	16,05	29000	15,95 27800

MaxiLock-D – Barre d'alésage avec serrage par bride DCLN 95°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 557 ...		70 556 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A20Q DCLN R/L 09	20	19	180	35	13	25	2	CN.. 0903	244,86	720	244,86	720
A25R DCLN R/L 12	25	24	200	36	17	32	4	CN.. 1204	272,87	825	272,87	825
A32S DCLN R/L 12	32	31	250	40	22	40	4	CN.. 1204	282,16	832	282,16	832
A40T DCLN R/L 12	40	39	300	45	27	50	4	CN.. 1204	314,36	840	314,36	840
A40U DCLN L 16	50	47	350	45	35	63	6,5	CN.. 1606	388,99	85000		



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



Cale support

Pièces détachées

Pour référence

70 556 720 / 70 557 720	EUR 2A/28	29,59	823	T09 - IP	EUR Y7	13,81	126	M3x7 - IP	EUR 2A/28	3,94	819	EUR 2A/28	8,92	848
70 556 825 / 70 557 825		29,18	824	T15 - IP		14,60	128	M4,5x12 - IP		3,73	820			
70 556 832 / 70 557 832		29,18	824	T15 - IP		14,60	128	M4,5x12 - IP		3,73	820		9,87	810
70 556 840 / 70 557 840		29,18	824	T15 - IP		14,60	128	M4,5x12 - IP		3,73	820		9,87	810
70 557 85000		32,76	825	T20 - IP		15,40	129	M5x14 - IP		5,30	821		15,08	814

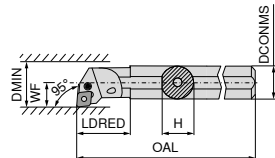
MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PCLN 95°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 557 ...		70 556 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A25R PCLN R/L 12	25	23	200	36,0	17	32	4	CN.. 1204	272,87	225	272,87	225
S25T PCLN R/L 12	25	23	300	22,0	17	32	4	CN.. 1204	272,87	025	272,87	025
A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50,0	22	40	4	CN.. 1204	282,16	232	282,16	232
S32U PCLN R/L 12	32	30	350	24,1	22	40	4	CN.. 1204	282,16	032	282,16	032
A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60,0	27	50	4	CN.. 1204	314,36	240	314,36	240
S40V PCLN R/L 12	40	38	400	24,1	27	50	4	CN.. 1204	314,36	040	314,36	04000 ¹⁾
S50W PCLN R/L 16	50	47	450	31,0	35	63	4	CN.. 1606	388,99	050	388,99	050

1) Revêtu nickel



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

Pièces détachées

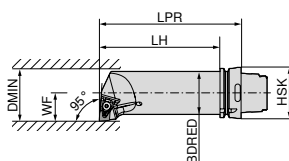
Pour référence

70 556 225 / 70 557 225	SW3	EUR 2A/28	3,06	176	EUR 2A/28	2,20	198	EUR 2A/28	1,52	192	EUR 2A/28	15,76	187	EUR 2A/28	5,36	205	EUR 2A/28	9,87	233
70 556 025 / 70 557 025	SW3		3,06	176		2,20	198		1,52	192		15,76	187		5,36	205		9,87	233
70 556 232 / 70 557 232	SW3		3,06	176		2,20	198		1,52	192		15,76	187		5,36	205		9,87	233
70 556 032 / 70 557 032	SW3		3,06	176		2,20	198		1,52	192		15,76	187		5,36	205		9,87	233
70 556 240 / 70 557 240	SW3		3,06	176		2,20	198		1,52	192		15,76	187		4,39	209		9,87	233
70 556 04000 / 70 557 040	SW3		3,06	176		2,20	198		1,52	192		15,76	187		4,39	209		9,87	233
70 556 050 / 70 557 050	SW3		3,06	176		1,41	391		1,52	394		15,61	385		4,75	388		15,61	380

MaxiLock-D – Barres d'alésage DCLN 95°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
HSK T63 50Q DCLN R/L 12	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	CN.. 1204

À gauche	À droite
74 529 ...	74 528 ...
EUR 2D/80	EUR 2D/80
385,77 512	385,77 512

Pièces détachées Pour référence

74 528 512 / 74 529 512



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR
2A/28

29,18 824



Tornevis

80 950 ...

EUR
Y7

14,60 128



Vis

70 950 ...

EUR
2A/28

3,73 820



Cale support

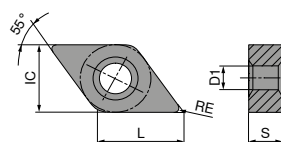
70 950 ...

EUR
2A/28

9,87 810

DNMG / DNMA / DNMM

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNMG 1104..	11,6	4,76	3,81	9,52
DNMG 1504..	15,5	4,76	5,16	12,70
DNM. 1506..	15,5	6,35	5,16	12,70

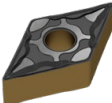
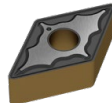
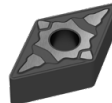
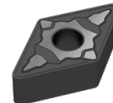
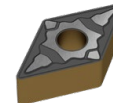
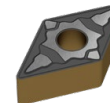
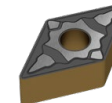


DNMG

		-CF TCM10		-CF20 CTEP110		-TFQ CTEP110		NEW -F50 CTCP115-P		NEW -F50 CTCP125-P		NEW -F50 CTCP135-P		NEW -TFQ CTCP115-P		
		DRAGONS SKIN		DRAGONS SKIN		DRAGONS SKIN		DRAGONS SKIN		DRAGONS SKIN		DRAGONS SKIN		DRAGONS SKIN		
		F		F		F		F		F		F		F		
		CERMET DNMG		CERMET DNMG		CERMET DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		
		70 155 ...		76 102 ...		76 153 ...		76 134 ...		76 134 ...		76 134 ...		76 153 ...		
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		
110402EN	0,2							15,26	30201	15,26	50201	15,26	70201			
110404EN	0,4	14,56		904	15,26	004		15,26	30401	15,26	50401	15,26	70401			
110408EN	0,8				15,26	006		15,26	30601	15,26	50601	15,26	70601			
110412EN	1,2							15,26	30801	15,26	50801	15,26	70801			
150404EN	0,4							18,49	31601	18,49	51601	18,49	71601			
150408EN	0,8							18,49	31801	18,49	51801	18,49	71801			
150412EN	1,2							18,49	32001	18,49	52001	18,49	72001			
150604EN	0,4	19,06		914	20,03	028	22,27	028	20,03	32801	20,03	52801	20,03	72801	23,10	32801
150608EN	0,8				20,03	030	22,27	030	20,03	33001	20,03	53001	20,03	73001	23,10	33001
150612EN	1,2				20,03	032			20,03	33201	20,03	53201	20,03	73201		
P		●		●		●		●		●		●		●		
M		○		○		○		○		○		○		○		
K		○		○		○		○		○		○		○		
N																
S																
H																
O																

[illegible]

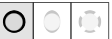
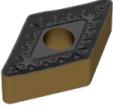
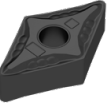
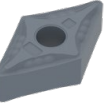
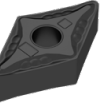
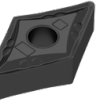
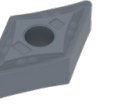
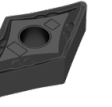
DNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-M50 CTCP135-P		-TMQ CTCP125-P		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115-P		-M70 CTCP125-P		-M70 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		76 136 ...		76 197 ...		70 263 ...		70 263 ...		76 263 ...		76 263 ...		76 263 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110404EN	0,4	15,26	70401							15,26	30601	15,26	50601	15,26	70601
110408EN	0,8	15,26	70601							15,26	30801	15,26	50801	15,26	70801
110412EN	1,2	15,26	70801												
150404EN	0,4	18,49	71601							18,49	31801	18,49	51801	18,49	71801
150408EN	0,8	18,49	71801			18,49	018	18,49	518	18,49	32001	18,49	52001	18,49	72001
150412EN	1,2	18,49	72001			18,49	020	18,49	520	18,49	32201	18,49	52201	18,49	72201
150416EN	1,6	18,49	72201							18,49	32201	18,49	52201	18,49	72201
150604EN	0,4	20,03	72801							20,03	33001	20,03	53001	20,03	73001
150608EN	0,8	20,03	73001	23,10	53001	20,03	030	20,03	530	20,03	33001	20,03	53001	20,03	73001
150612EN	1,2	20,03	73201	23,10	53201	20,03	032	20,03	532	20,03	33201	20,03	53201	20,03	73201
150616EN	1,6	20,03	73401			20,03	034	20,03	534	20,03	33401	20,03	53401	20,03	73401
P			●		●		○		○		●		●		●
M			○												○
K					○		●		●		○		○		
N															
S															
H															
O															

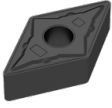
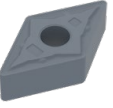
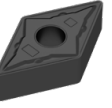
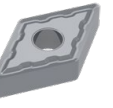
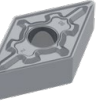
DNMA / DNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		CTCK110	CTCK120	-R28 CTCP115-P	-R28 CTCP125-P	-R28 CTCP135-P	-R58 CTCP115-P	-R58 CTCP125-P			
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			
											
		R	R	R	R	R	R	R			
		DNMA	DNMA	DNMM	DNMM	DNMM	DNMM	DNMM			
		70 156 ...	70 156 ...	76 165 ...	76 165 ...	76 165 ...	76 166 ...	76 166 ...			
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
150408EN	0,8	18,49	18,49						018	518	
150412EN	1,2	18,49	18,49						020	520	
150608EN	0,8	20,03	20,03						030	530	
150612EN	1,2	20,03	20,03	20,03	20,03	20,03	20,03	20,03	032	532	
150616EN	1,6			20,03	20,03	20,03	20,03	20,03			
				33201	53201	73201	33201	33201			
				33401	53401	73401	33401	33401			
P		○	○	●	●	●	●	●			
M							○				
K		●	●	○	○			○		○	
N											
S											
H											
O											

DNMM / DNMG

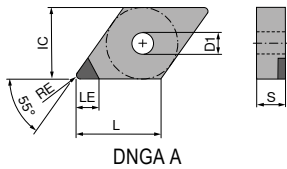
		NEW															
		-R58 CTCP135-P		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130			
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin			
																	
																	
		R DNMM		F DNMG		F DNMG		F DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG			
		76 166 ...		75 013 ...		75 013 ...		75 013 ...		75 014 ...		75 014 ...		75 014 ...			
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08			
RE mm																	
110404EN	0,4			15,26	10400	15,26	204	15,26	30400	15,26	10600	15,26	206	15,26	30600		
110408EN	0,8			15,26	10600	15,26	206	15,26	30600	15,26	10800	15,26	208	15,26	30800		
110412EN	1,2																
150404EN	0,4			18,49	11600			18,49	31600	18,49	11800			18,49	31800		
150408EN	0,8			18,49	11800			18,49	31800	18,49	12000			18,49	32000		
150412EN	1,2																
150604EN	0,4			20,03	12800	20,03	228	20,03	32800	20,03	13000	20,03	230	20,03	33000		
150608EN	0,8			20,03	13000	20,03	230	20,03	33000	20,03	13200	20,03	232	20,03	33200		
150612EN	1,2	20,03	73201														
150616EN	1,6	20,03	73401														
P		●		○		○		○		○		○		○			
M		○		●		●		●		●		●		●			
K																	
N																	
S								○								○	
H																	
O																	

DNMG

		NEW				NEW				NEW			
		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130		-M34 CTPX710		-M42 CTPX710			
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin			
													
		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG			
		75 015 ...		75 015 ...		75 015 ...		75 004 ...		75 027 ...			
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08			
RE mm													
150404EN	0,4							19,31	61600				
150408EN	0,8	18,49		11800		18,49	31800	19,31	61800				
150412EN	1,2	18,49		12000		18,49	32000	19,31	62000				
150608EN	0,8	20,03		13000	20,03	230	20,03	33000	21,16	63000	23,10	63000	
150612EN	1,2	20,03		13200	20,03	232	20,03	33200	21,16	63200			
P		○		○		○		●		●			
M		●		●		●		●		●			
K													
N								○		○			
S						○		●		●			
H													
O													

DNGA

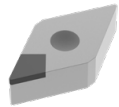
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNGA 1504..	15,5	4,76	5,16	12,7
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,16	12,7



DNGA

▲ TCE (NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

CTDPD20



F
DIAMOND
DNGA

71 128 ...

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
150404FN	0,4	A (1)	6,4
150408FN	0,8	A (1)	6,0
150412FN	1,2	A (1)	5,6
150604FN	0,4	A (1)	6,4
150608FN	0,8	A (1)	6,0
150612FN	1,2	A (1)	5,6

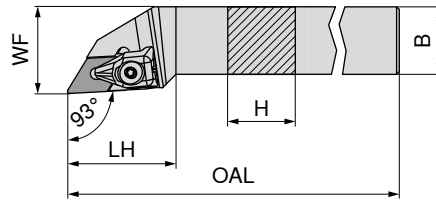
EUR Y0	
85,75	10001
85,75	10101
100,60	10201
85,75	10301
85,75	10401
100,60	10501

P	
M	
K	
N	●
S	
H	
O	●

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DDJN 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

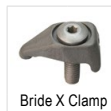


À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 541 ... EUR 2A/24	70 540 ... EUR 2A/24
DDJN R/L 1616 H11	16	16	100	33	20	2	DN.. 1104	93,73	93,73
DDJN R/L 2020 K11	20	20	125	33	25	2	DN.. 1104	104,42	104,42
DDJN R/L 2525 M11	25	25	150	33	32	2	DN.. 1104	108,02	108,02
DDJN R/L 2020 K15	20	20	125	40	25	4	DN.. 1504 / 1506	104,42	104,42
DDJN R/L 2525 M15	25	25	150	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	108,02	108,02
DDJN R/L 3225 P15	32	25	170	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	115,87	115,87

 En cas d'emploi de plaquettes DN.. 1504, veuillez monter la cale support référence 70 950 40000.



Bride X Clamp



Tornevis



Vis



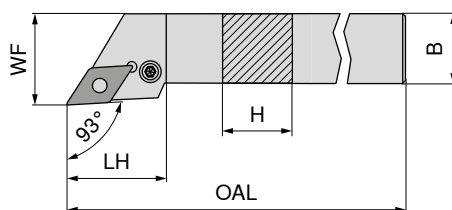
Cale support

Pièces détachées	70 950 ... EUR 2A/28	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
Pour référence				
70 541 816 / 70 540 816	35,31	13,81	3,94	4,42
70 541 820 / 70 540 820	35,31	13,81	3,94	4,42
70 541 825 / 70 540 825	35,31	13,81	3,94	4,42
70 541 720 / 70 540 720	29,18	14,60	3,73	9,87
70 541 725 / 70 540 725	29,18	14,60	3,73	9,87
70 541 832 / 70 540 832	29,18	14,60	3,73	9,87

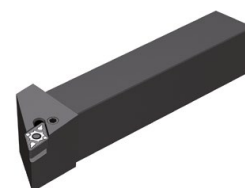
MaxiLock-N – PDJN 93° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 541 ... EUR 2A/24	70 540 ... EUR 2A/24
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	30,0	20	3	DN.. 1104	93,73	116
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	30,0	25	3	DN.. 1104	104,42	12000 ¹⁾
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	32	3	DN.. 1104	108,02	12500 ¹⁾
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	34,9	25	3,2	DN.. 1506	104,42	020
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	35,4	32	3,2	DN.. 1506	108,02	025
PDJN R/L 3225 P15	32	25	170	35,4	32	3,2	DN.. 1506	115,87	032
PDJN R/L 3232 P15	32	32	170	34,7	40	3,2	DN.. 1506	145,91	13200

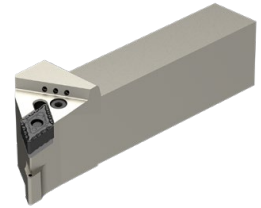
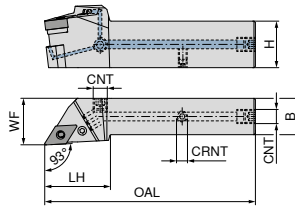
1) Revêtu nickel

													
	Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage	Levier	Vis	Cale support							
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...							
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR							
Pour référence	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28							
70 540 116 / 70 541 116	SW2,5	3,06	175	2,58	122	1,52	191	18,74	121	4,00	208	9,01	120
70 540 12000 / 70 541 12000	SW2,5	3,06	175	2,58	122	1,52	191	18,74	121	4,00	208	9,01	120
70 540 12500 / 70 541 12500	SW2,5	3,06	175	2,58	122	1,52	191	18,74	121	4,00	208	9,01	120
70 540 020 / 70 541 020	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	17,12	188	4,75	388	9,87	236
70 540 025 / 70 541 025	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	17,12	188	4,75	388	9,87	236
70 540 032 / 70 541 032	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	17,12	188	4,75	388	9,87	236
70 540 13200 / 70 541 13200	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	17,12	188	4,75	388	9,87	236

MaxiLock-N – PDJN 93° DC – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

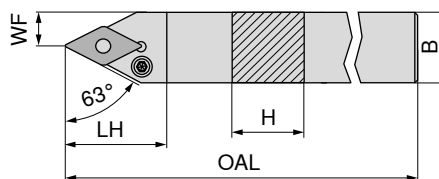
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche 70 593 ...		NEW À droite 70 593 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PDJN R/L 2020 X11-T DC	20	20	104	35	25	M6	G1/8"	3	DN.. 1104	208,51	02000	208,51	02001
PDJN R/L 2525 X11-T DC	25	25	114	45	32	M6	G1/8"	3	DN.. 1104	219,49	02500	219,49	02501
PDJN R/L 2020 X15-T DC	20	20	114	45	25	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	208,51	12000	208,51	12001
PDJN R/L 2525 X15-T DC	25	25	129	45	32	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	219,49	12500	219,49	12501
PDJN R/L 3225 X15-T DC	32	25	145	45	32	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	230,47	03200	230,47	03201
PDJN R/L 3232 X15-T DC	32	32	145	45	40	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	230,47	13200	230,47	13201

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Vis d'obturation		Lever		Vis		Cale support		Vis de serrage	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 593 02001 / 70 593 02000	3,06	175	2,58	122	1,52	191	4,46	294	18,74	121	4,00	208	9,01	120	3,73	86700
70 593 02501 / 70 593 02500	3,06	175	2,58	122	1,52	191	4,46	294	18,74	121	4,00	208	9,01	120	3,73	86700
70 593 12001 / 70 593 12000	3,06	176	2,20	198	1,52	192	4,46	294	17,12	188	4,39	209	9,87	236	3,73	86700
70 593 12501 / 70 593 12500	3,06	176	2,20	198	1,52	192	4,46	294	17,12	188	4,39	209	9,87	236	3,73	86700
70 593 03201 / 70 593 03200	3,06	176	2,20	198	1,52	192	4,46	294	17,12	188	4,39	209	9,87	236	3,73	86700
70 593 13201 / 70 593 13200	3,06	176	2,20	198	1,52	192	4,46	294	17,12	188	4,39	209	9,87	236	3,73	86700

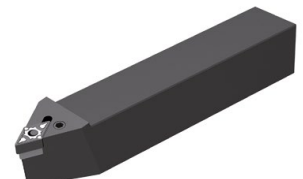
MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PDNN 63°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



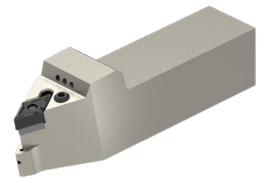
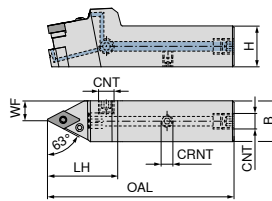
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 537 ...		À droite 70 536 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PDNN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	12,5	3	DN.. 1104	108,02	125	108,02	125
PDNN R/L 2525 M15	25	25	150	36,5	12,5	3,2	DN.. 1506	108,02	025	108,02	025

												
			Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage	Lever	Vis	Cale support				
			70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...				
Pièces détachées	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR			
Pour référence	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28			
70 537 125 / 70 536 125	3,06	175	2,58	122	1,52	191	18,74	121	4,00	208	9,01	120
70 537 025 / 70 536 025	3,06	176	2,20	198	1,52	192	17,12	188	4,75	388	9,87	236

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PDNN 63° DC

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

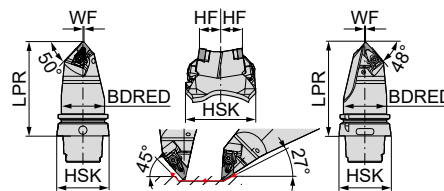
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche 70 594 ... EUR 2A/24 219,49 02500	NEW À droite 70 594 ... EUR 2A/24 219,49 02501
PDNN R/L 2525 X11-T DC	25	25	114	45	12,5	M6	G1/8"	3	DN.. 1104		
PDNN R/L 2525 X15-T DC	25	25	119	50	12,5	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506		

								
	Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage	Vis d'obturation	Lever	Vis	Cale support	Vis de serrage
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
Pour référence								
70 594 02501 / 70 594 02500	3,06 175	2,58 122	1,52 191	4,46 294	18,74 121	4,00 208	9,01 120	3,73 86700
70 594 12501 / 70 594 12500	3,06 176	2,20 198	1,52 192	4,46 294	17,12 188	4,39 209	9,87 236	3,73 86700

MaxiLock-D – Unités de coupe DCMN + DDMN

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	HF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 74 600 ... EUR 2D/80 728,02 501 831,38 701
HSK T63 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 63	115	53	0,5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	
HSK T100 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 100	150	88	0,5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	

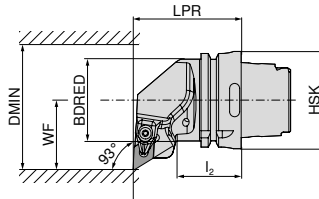
1 Ø de chariotage maximal 78 mm

					
	Bride X Clamp	Tournevis	Vis	Cale support	Cale support
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour référence	2A/28	Y7	2A/28	2A/28	2A/28
74 600 501	29,18	128	820	811	810
74 600 701	29,18	128	820	811	810

MaxiLock-D – Unités de coupe DDUN 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



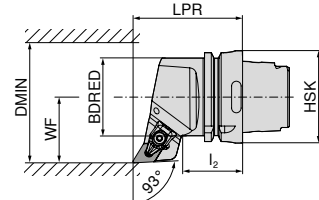
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 516 ...		74 515 ...	
HSK T63 DDUN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 281,34	515	EUR 2D/80 281,34	515
HSK T100 DDUN R/L 15	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 330,22	715	EUR 2D/80 330,22	715

Pièces détachées Pour référence	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
74 516 515 / 74 515 515	EUR 2A/28 29,18	824	EUR Y7 14,60	128	EUR 2A/28 3,73	820	EUR 2A/28 9,87	811
74 516 715 / 74 515 715	EUR 2A/28 29,18	824	EUR Y7 14,60	128	EUR 2A/28 3,73	820	EUR 2A/28 9,87	811

MaxiLock-D – Unités de coupe DDUN 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



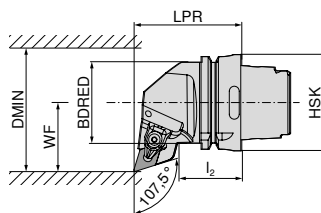
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 512 ...		74 511 ...	
HSK T63 DDUN R/L 15	HSK-T 63	75	42	53	45	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 281,34	515	EUR 2D/80 281,34	515
HSK T100 DDUN R/L 15	HSK-T 100	85	45	88	55	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 330,22	715	EUR 2D/80 330,22	715

Pièces détachées Pour référence	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
74 512 515 / 74 511 515	EUR 2A/28 29,18	824	EUR Y7 14,60	128	EUR 2A/28 3,73	820	EUR 2A/28 9,87	811
74 512 715 / 74 511 715	EUR 2A/28 29,18	824	EUR Y7 14,60	128	EUR 2A/28 3,73	820	EUR 2A/28 9,87	811

MaxiLock-D – Unités de coupe DDHN 107,5°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 508 ... EUR 2D/80 281,34	À droite 74 507 ... EUR 2D/80 281,34
HSK T63 DDHN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	515	515

Pièces détachées

Pour référence

74 508 515 / 74 507 515



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR

2A/28

29,18

824



Tournevis

80 950 ...

EUR

Y7

14,60

128



Vis

70 950 ...

EUR

2A/28

3,73

820



Cale support

70 950 ...

EUR

2A/28

9,87

811

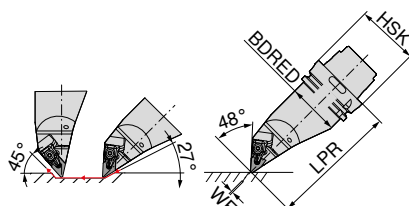
T15 - IP

M4,5x12 - IP

MaxiLock-D – Unités de coupe DDMN 48°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 519 ... EUR 2D/80 385,77	À droite 74 519 ... EUR 2D/80 453,72
HSK T63 DDMN L 15	HSK-T 63	130	53	0	4	DN.. 1506	515	515
HSK T100 DDMN L 15	HSK-T 100	160	88	0	4	DN.. 1506	715	715

Pièces détachées

Pour référence

74 519 515

74 519 715



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR

2A/28

29,18

29,18

824



Tournevis

80 950 ...

EUR

Y7

14,60

14,60

128



Vis

70 950 ...

EUR

2A/28

3,73

3,73

820



Cale support

70 950 ...

EUR

2A/28

9,87

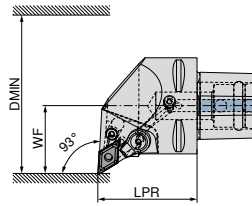
9,87

811

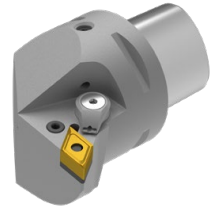
MaxiLock-N – PDUN 93° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche 84 661 ...		À droite 84 660 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 PDUN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1504 / 1506	DC	273,36	01595	273,36	01595
PSC50 PDUN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1504 / 1506	DC	301,02	01594	301,02	01594
PSC63 PDUN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1504 / 1506	DC	341,77	01593	341,77	01593

Pièces détachées

Pour référence

84 660 01593 / 84 660 01594	1,38	29200	M8X1/L17 SW3	5,42	28700	18,68	28900	29,34	27900
84 660 01595 / 84 661 01593	1,38	29200	M8X1/L17 SW3	5,42	28700	18,68	28900	29,34	27900
84 661 01594 / 84 661 01595	1,38	29200	M8X1/L17 SW3	5,42	28700	18,68	28900	29,34	27900



Rivet tubulaire

84 950 ...

EUR
Y8

Vis de levier

84 950 ...

EUR
Y8

Levier

84 950 ...

EUR
Y8

Cale support

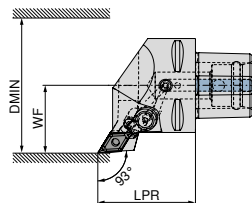
84 950 ...

EUR
Y8

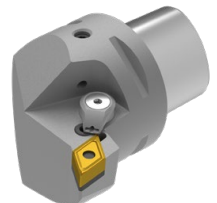
MaxiLock-N – PDJN 93° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche 84 665 ...		À droite 84 664 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 PDJN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1504 / 1506	DC	273,36	01595	273,36	01595
PSC50 PDJN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1504 / 1506	DC	301,02	01594	301,02	01594
PSC63 PDJN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1504 / 1506	DC	341,77	01593	341,77	01593

Pièces détachées

Attachement

PSC 40	1,38	29200	M8X1/L17 SW3	5,42	28700	18,68	28900	29,34	27900
PSC 50	1,38	29200	M8X1/L17 SW3	5,42	28700	18,68	28900	29,34	27900
PSC 63	1,38	29200	M8X1/L17 SW3	5,42	28700	18,68	28900	29,34	27900



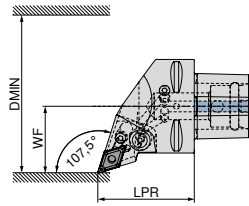
Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 39.

Pour utiliser une plaquette DN1504.. Veuillez utiliser la sous-plaquette 84 950 28200

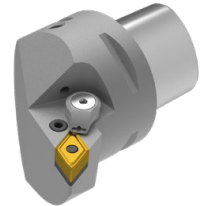
MaxiLock-N – PDHN 107,5° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaque	Compatible Direct Cooling	À gauche 84 669 ...		À droite 84 668 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 PDHN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1504 / 1506	DC	273,36	01595	273,36	01595
PSC50 PDHN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1504 / 1506	DC	301,02	01594	301,02	01594
PSC63 PDHN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1504 / 1506	DC	341,77	01593	341,77	01593

Pièces détachées

Pour référence

84 668 01595 / 84 669 01595

84 668 01594 / 84 669 01594

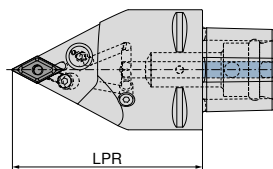
84 668 01593 / 84 669 01593

Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1,38 29200	5,42 28700	18,68 28900	29,34 27900
1,38 29200	5,42 28700	18,68 28900	29,34 27900
1,38 29200	5,42 28700	18,68 28900	29,34 27900

MaxiLock-N – PDNN 62,5° – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaque	Compatible Direct Cooling	Neutre 84 676 ...	
						EUR Y8	
PSC63 PDNN N 0100-15	PSC 63	100	5	DN.. 1504 / 1506	DC	341,77	01593
PSC63 PDNN N 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1504 / 1506	DC	341,77	11593

Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1,38 29200	5,42 28700	18,68 28900	29,34 27900
1,38 29200	5,42 28700	18,68 28900	29,34 27900

Pièces détachées

Pour référence

84 676 01593

84 676 11593



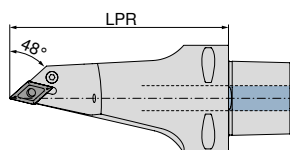
Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 39.

Pour utiliser une plaque DN1504.. Veuillez utiliser la sous-plaque 84 950 28200

MaxiLock-N – PDMN 48° – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Neutre

84 680 ...

EUR
Y8

421,05 11593

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling
PSC63 PDMN L 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1504 / 1506	DC

Pièces détachées
Pour référence

84 680 11593

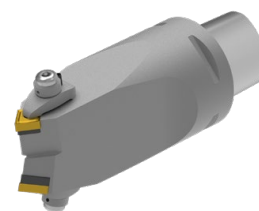
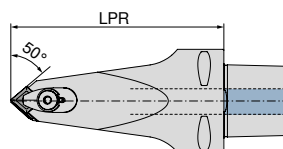
			
Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1,38 29200	5,42 28700	18,68 28900	29,34 27900



Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 39.

Pour utiliser une plaquette DN1504.. Veuillez utiliser la sous-plaquette 84 950 28200

MaxiLock-D – Unités de coupe DCMN + DDMN 50°/48°



Neutre

84 683 ...

EUR
Y8

534,90 01293

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
PSC63 DCMN-DDMN L 0130-12/15	PSC 63	130	10	CN.. 1204 / DN.. 1506

Pièces détachées
Pour référence

84 683 01293



Vis

84 950 ...

EUR
Y8

24,41 28300



Bride

84 950 ...

EUR
Y8

28,91 28500



Buse

84 950 ...

EUR
Y8

9,31 28400



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

5,76 27500



Cale support

84 950 ...

EUR
Y8

29,34 27900



Cale support

84 950 ...

EUR
Y8

15,95 27800

Dispositif de lubrification à haute performance (Pression jusque 100 bar)

- ▲ L'emploi du kit DC obstrue l'autre sortie du lubrifiant, toute la pression est ainsi concentrée via le kit !
- ▲ utilisable jusqu'à 100 bar

Conditionnement :

Buse Direct Cooling et joint O-Ring



84 950 ...

EUR
Y8

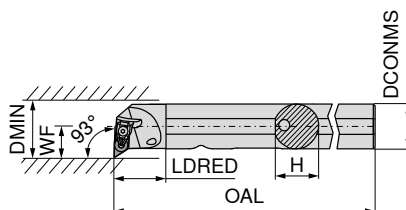
123,38 27400

Kit de refroidissement

MaxiLock-D – Barre d'alésage avec serrage par bride DDUN 93°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 569 ... EUR 2A/24	À droite 70 568 ... EUR 2A/24
A25R DDUN R/L 11	25	24	200	30	17	32	2	DN.. 1104	272,87	272,87
A32S DDUN R/L 11	32	31	250	40	22	40	2	DN.. 1104	282,16	282,16
A40T DDUN R/L 15	40	39	300	45	27	50	4	DN.. 1506	314,36	314,36
									725	725
									732	732
									840	840



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR
2A/28



Tournevis

80 950 ...

EUR
Y7



Vis

70 950 ...

EUR
2A/28



Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28

Pièces détachées Pour référence

70 568 725 / 70 569 725	35,31	835	T09 - IP	13,81	126	M3x7 - IP	3,94	819	4,42	808
70 568 732 / 70 569 732	35,31	835	T09 - IP	13,81	126	M3x7 - IP	3,94	819	4,42	808
70 568 840 / 70 569 840	29,18	824	T15 - IP	14,60	128	M4,5x12 - IP	3,73	820	9,87	811

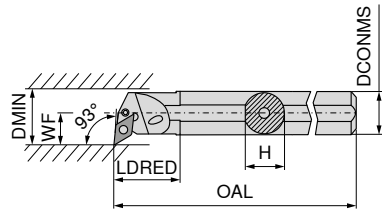
MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PDUN 93°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Allen

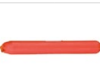


Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 569 ... EUR 2A/24	À droite 70 568 ... EUR 2A/24
A20Q PDUN R/L 11	20	18,5	180	36	16,0	28	3	DN.. 1104	244,86	12000 ¹⁾
A25R PDUN R/L 11	25	23,0	200	36	18,5	32	3	DN.. 1104	272,87	125
A32S PDUN R/L 11	32	30,0	250	36	22,0	40	3	DN.. 1104	282,16	13200 ¹⁾
A32S PDUN R/L 15	32	30,0	250	50	22,0	40	3,2	DN.. 1506	282,16	232
A40T PDUN R/L 15	40	38,0	300	60	27,0	50	3,2	DN.. 1506	314,36	240
S50W PDUN R/L 15	50	47,0	450	31	35,0	63	3,2	DN.. 1506	388,99	050

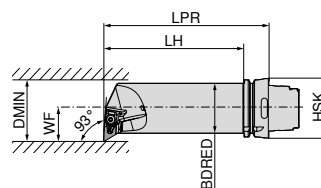
1) Revêtu nickel

													
	Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage	Lever	Vis	Cale support							
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...							
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR							
Pour référence	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28							
70 568 12000 / 70 569 12000	SW2,5	3,06	175	18,74	125	2,72	126	9,01	120				
70 568 12500 / 70 569 125	SW2,5	3,06	175	2,58	122	1,52	191	18,74	121	4,00	208	9,01	120
70 568 132 / 70 569 13200	SW2,5	3,06	175	2,58	122	1,52	191	18,74	121	4,00	208	9,01	120
70 568 232 / 70 569 232	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	17,12	188	4,39	209	9,87	236
70 568 240 / 70 569 240	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	17,12	188	4,39	209	9,87	236
70 568 050 / 70 569 050	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	17,12	188	4,75	388	9,87	236

MaxiLock-D – Barres d'alésage DDUN 93°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

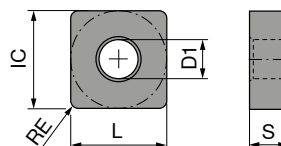


Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 533 ... EUR 2D/80	À droite 74 532 ... EUR 2D/80
HSK T63 50Q DDUN R/L 15	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	DN.. 1506	385,77	515

				
	Bride X Clamp	Tournevis	Vis	Cale support
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour référence	2A/28	Y7	2A/28	2A/28
74 533 515 / 74 532 515	29,18 824	T15 - IP 14,60 128	M4,5x12 - IP 3,73 820	9,87 811

SNMG / SNMA / SNMM

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SNMG 0903..	9,52	3,18	3,81	9,52
SNM. 1204..	12,70	4,76	5,16	12,70
SNM. 1506..	15,87	6,35	6,35	15,87
SNM. 1906..	19,05	6,35	7,94	19,05
SNMM 2507..	25,40	7,94	9,12	25,40
SNMM 2509..	25,40	9,52	9,12	25,40



SNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-F50		-F50		-F50		-M50		-M50		-M50	
		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
		F		F		F		M		M		M	
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG	
		76 140 ...		76 140 ...		76 140 ...		76 137 ...		76 137 ...		76 137 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
090308EN	0,8	9,28	30601	9,28	50601	9,28	70601						
120404EN	0,4	14,56	31601	14,56	51601	14,56	71601						
120408EN	0,8	14,56	31801	14,56	51801	14,56	71801	14,56	31801	14,56	51801	14,56	71801
120412EN	1,2	14,56	32001	14,56	52001	14,56	72001	14,56	32001	14,56	52001	14,56	72001
120416EN	1,6							14,56	32201	14,56	52201	14,56	72201
150608EN	0,8									23,10	53001	23,10	73001
150608EN	1,6							23,10	33001				
150612EN	1,2							23,10	33201	23,10	53201	23,10	73201
150616EN	1,6							23,10	33401	23,10	53401	23,10	73401
190612EN	1,2												
190616EN	1,6											32,63	044
												32,63	046
P			●		●		●		●		●		○
M							○						○
K			○		○				○		○		●
N													
S													
H													
O													

SNMG / SNMA

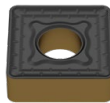
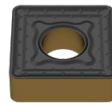
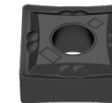
		NEW		NEW		NEW			
		-M70 CTCP115-P		-M70 CTCP125-P		-M70 CTCP135-P		CTCK110	-M70 CTCK120
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
									
									
		M		M		M		R	M
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMA	SNMG
		76 225 ...		76 225 ...		76 225 ...		70 114 ...	70 225 ...
		EUR		EUR		EUR		EUR	EUR
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	1A/08
120408EN	0,8	14,56	31801	14,56	51801	14,56	71801	14,56	14,56
120412EN	1,2	14,56	32001	14,56	52001	14,56	72001	14,56	14,56
120416EN	1,6	14,56	32201	14,56	52201	14,56	72201	14,56	14,56
150612EN	1,2	23,10	33201	23,10	53201	23,10	73201	23,10	23,10
150616EN	1,6	23,10	33401	23,10	53401	23,10	73401	23,10	23,10
190612EN	1,2	32,63	34401	32,63	54401	32,63	74401	32,63	32,63
190616EN	1,6	32,63	34601	32,63	54601	32,63	74601	32,63	32,63
190624EN	2,4	32,63	34801	32,63	54801	32,63	74801		
P			•		•		•	○	○
M							○		
K			○		○			•	•
N									
S									
H									
O									

9

SNMA / SNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		CTCK120		-R28 CTCP115-P		-R28 CTCP125-P		-R28 CTCP135-P		-R58 CTCP115-P		-R58 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		R		R		R		R		R		R	
		SNMA		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM	
		70 114 ...		76 128 ...		76 128 ...		76 128 ...		76 129 ...		76 129 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
120408EN	0,8	14,56	518					14,56	31801	14,56	51801	14,56	71801
120412EN	1,2	14,56	520					14,56	32001	14,56	52001	14,56	72001
120416EN	1,6	14,56	522										
150612EN	1,2	23,10	532	23,10	33201	23,10	53201	23,10	73201	23,10	33201	23,10	53201
150616EN	1,6	23,10	534	23,10	33401	23,10	53401	23,10	73401	23,10	33401	23,10	53401
190612EN	1,2	32,63	544					32,63	34401	32,63	54401	32,63	74401
190616EN	1,6	32,63	546	32,63	34601	32,63	54601	32,63	74601	32,63	34601	32,63	74601
190624EN	2,4							32,63	34801	32,63	54801	32,63	74801
250724EN	2,4							64,13	76001	64,13	36001	64,13	76001
250924EN	2,4			75,32	37001	75,32	57001	75,32	77001	75,32	37001	75,32	57001
P			○		•		•		•		•		•
M									○				
K			•		○		○				○		○
N													
S													
H													
O													

SNMM / SNMG

		NEW		NEW		NEW									
		-R88 CTCP115-P		-R88 CTCP125-P		-R88 CTCP135-P		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		R SNMM		R SNMM		R SNMM		F SNMG		F SNMG		F SNMG		M SNMG	
		76 130 ...		76 130 ...		76 130 ...		75 016 ...		75 016 ...		75 016 ...		75 017 ...	
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
RE mm															
120404EN		0,4						14,56 11600		14,56 216		14,56 31600		14,56 11800	
120408EN		0,8						14,56 11800		14,56 218		14,56 31800		14,56 12000	
120412EN		1,2													
190616SN		1,6		32,63 34601		32,63 54601		32,63 74601							
190624SN		2,4		32,63 34801		32,63 54801		32,63 74801							
250724SN		2,4		64,13 36001		64,13 56001		64,13 76001							
250924SN		2,4		75,32 37001		75,32 57001		75,32 77001							
P		●		●		●		○		○		○		○	
M						○		●		●		●		●	
K		○		○											
N															
S												○			
H															
O															

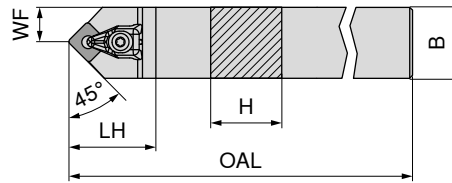
SNMG

		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130		-M34 CTPX710			
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			
															
		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG			
		75 017 ...		75 017 ...		75 018 ...		75 018 ...		75 018 ...		75 005 ...			
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08			
RE mm															
120408EN		0,8		14,56 218		14,56 31800		14,56 11800		14,56 218		14,56 31800		15,26 61800	
120412EN		1,2		14,56 32000		14,56 12000		14,56 12000		14,56 210		14,56 32000		15,26 62000	
120416EN		1,6				14,56 12200		14,56 220		14,56 32200					
P				○		○		○		○		○		●	
M				●		●		●		●		●		●	
K															
N														○	
S						○						○		●	
H															
O															

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DSDN 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Neutre

70 516 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
DSDN N 2020 K12	20	20	125	38	10,3	4	SN.. 1204	104,42	620
DSDN N 2525 M12	25	25	150	38	12,5	4	SN.. 1204	108,02	625



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR
2A/28

Tournevis

80 950 ...

EUR
Y7

Vis

70 950 ...

EUR
2A/28

Cale support

70 950 ...

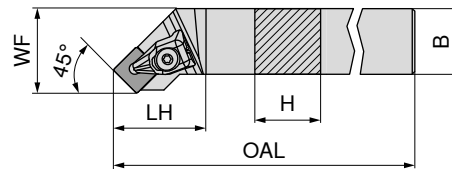
EUR
2A/28Pièces détachées
Pour référence

70 516 620	29,18	824	T15 - IP	14,60	128	M4,5x12 - IP	3,73	820	9,87	813
70 516 625	29,18	824	T15 - IP	14,60	128	M4,5x12 - IP	3,73	820	9,87	813

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DSSN 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

70 513 ...

EUR
2A/24

À droite

70 512 ...

EUR
2A/24

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
DSSN R/L 2020 K12	20	20	125	35	25	4	SN.. 1204	104,42	620
DSSN R/L 2525 M12	25	25	150	35	32	4	SN.. 1204	108,02	625
DSSN R/L 3225 P12	32	25	170	35	32	4	SN.. 1204	115,87	632



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR
2A/28

Tournevis

80 950 ...

EUR
Y7

Vis

70 950 ...

EUR
2A/28

Cale support

70 950 ...

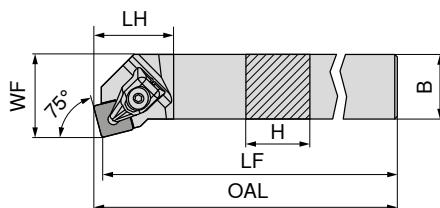
EUR
2A/28Pièces détachées
Pour référence

70 512 620 / 70 513 620	29,18	824	T15 - IP	14,60	128	M4,5x12 - IP	3,73	820	9,87	813
70 512 625 / 70 513 625	29,18	824	T15 - IP	14,60	128	M4,5x12 - IP	3,73	820	9,87	813
70 512 632 / 70 513 632	29,18	824	T15 - IP	14,60	128	M4,5x12 - IP	3,73	820	9,87	813

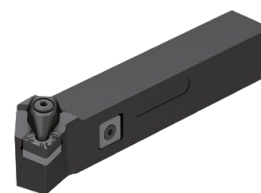
MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DSKN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
DSKN R/L 2525 M12	25	25	153,3	150	28	32	4	SN.. 1204

À gauche	À droite
70 525 ...	70 524 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
108,02 625	108,02 625

Pièces détachées

Pour référence

70 525 625 / 70 524 625



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR
2A/28
29,18 824

Tournevis

80 950 ...

EUR
Y7
14,60 128

Vis

70 950 ...

EUR
2A/28
3,73 820

Cale support

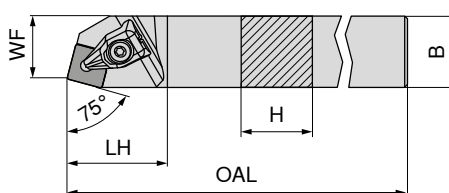
70 950 ...

EUR
2A/28
9,87 813

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DSBN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
DSBN R 2020 K12	20	20	125	35	17	4	SN.. 1204
DSBN R 2525 M12	25	25	150	35	22	4	SN.. 1204
DSBN R 2525 M15	25	25	150	42	22	6,5	SN.. 1506
DSBN R 3232 P15	32	32	170	42	27	6,5	SN.. 1506
DSBN R 3232 P19	32	32	170	48	27	6,5	SN.. 1906
DSBN R 4040 S19	40	40	250	48	35	6,5	SN.. 1906
DSBN R 4040 S25	40	40	250	57	35	6,5	SN.. 2507 / SN.. 2509

À droite
70 520 ...
EUR 2A/24
104,42 620
108,02 625
108,02 725
145,91 832
145,91 732
181,31 840
181,31 940



En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40100.



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR
2A/28
29,18 824

Tournevis

80 950 ...

EUR
Y7
14,60 128

Vis

70 950 ...

EUR
2A/28
3,73 820

Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28
9,87 813

Pièces détachées

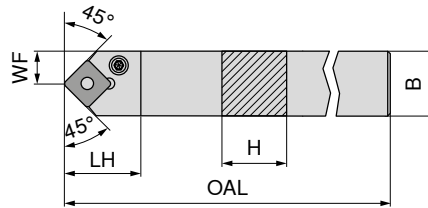
Pour référence

70 520 620	29,18 824	T15 - IP	14,60 128	M4,5x12 - IP	3,73 820	9,87 813
70 520 625	29,18 824	T15 - IP	14,60 128	M4,5x12 - IP	3,73 820	9,87 813
70 520 725	32,76 825	T20 - IP	15,40 129	M5x14 - IP	5,30 821	15,08 833
70 520 832	32,76 825	T20 - IP	15,40 129	M5x14 - IP	5,30 821	15,08 833
70 520 732	35,84 826	T20 - IP	15,40 129	M5x14 - IP	5,30 821	16,16 817
70 520 840	35,84 826	T20 - IP	15,40 129	M5x14 - IP	5,30 821	16,16 817
70 520 940	56,91 827	T25 - IP	12,62 122	M6x16 - IP	10,07 822	30,17 818

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSDN 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



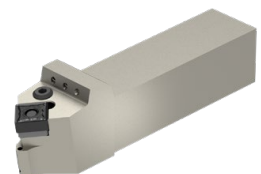
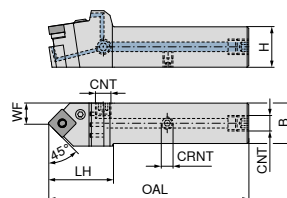
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
PSDN N 2020 K12	20	20	125	27,6	10,3	4	SNM. 1204	104,42	020
PSDN N 2525 M12	25	25	150	27,6	12,8	4	SNM. 1204	108,02	025
PSDN N 3225 P19	32	25	170	40,4	12,5	8	SNM. 1906	115,87	03200
PSDN N 4040 S25	40	40	250	48,8	20,0	8	SNM. 2507 / 2509	181,31	04000

													
				Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage	Levier	Vis	Cale support				
				70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...				
Pièces détachées				EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28				
Pour référence													
70 516 020	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	15,76	187	4,39	209	7,65	230
70 516 025	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	15,76	187	4,39	209	7,65	230
70 516 03200	SW4	3,22	396	2,20	392	1,52	395	23,93	386	4,75	389	24,05	383
70 516 04000	SW5	4,61	265	1,41	621	2,36	623	32,34	620	2,84	622	49,45	27600

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSDN 45° DC

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



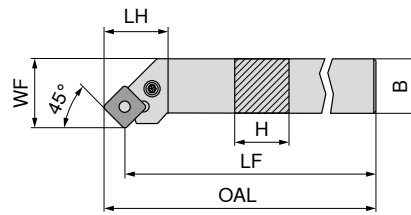
										NEW	
										Neutre	
										70 596 ...	
										EUR	
										2A/24	
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette		
PSDN N 2020 X12-T DC	20	20	109	40	11,5	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	208,51	02000
PSDN N 2525 X12-T DC	25	25	124	40	13,3	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	219,49	02500
PSDN N 2525 X15-T DC	25	25	134	50	13,7	M6	G1/8"	4	SNM. 1506	219,49	12500
PSDN N 3225 X15-T DC	32	25	150	50	13,7	M6	G1/8"	4	SNM. 1506	230,47	03200
PSDN N 3225 X19-T DC	32	25	152	52	13,7	M6	G1/8"	8	SNM. 1906	230,47	13200
PSDN N 4040 X25-T DC	40	40	190	65	22,4	M6	G1/8"	8	SNM. 2507 / 2509	263,41	04000

	 Clé		 Rivet tubulaire		 Manchon de montage		 Vis d'obturation		 Lever		 Vis		 Cale support		 Vis de serrage	
	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Pièces détachées	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
Pour référence	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 596 02000	3,06	176	2,20	198	1,52	192	4,46	294	15,76	187	4,39	209	7,65	230	3,73	86700
70 596 02500	3,06	176	2,20	198	1,52	192	4,46	294	15,76	187	4,39	209	7,65	230	3,73	86700
70 596 12500	3,06	176	1,41	391	1,52	394	4,46	294	15,61	385	4,75	388	15,61	382	3,73	86700
70 596 03200	3,06	176	1,41	391	1,52	394	4,46	294	15,61	385	4,75	388	15,61	382	3,73	86700
70 596 13200	3,22	396	2,20	392	1,52	395	4,46	294	23,93	386	4,75	383	24,05	383	3,73	86700
70 596 04000	4,61	265	1,41	621	2,36	623	4,46	294	32,34	620	2,84	622	49,45	27600	3,73	86700

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSSN 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PSSN R/L 1616 H09	16	16	106,7	100	23,6	20	3	SNM. 0903	93,73	016	93,73	01600 ¹⁾
PSSN R/L 2020 K12	20	20	134,0	125	27,3	25	4	SNM. 1204	104,42	020	104,42	020
PSSN R/L 2525 M12	25	25	159,0	150	29,3	32	4	SNM. 1204	108,02	025	108,02	025
PSSN R/L 3225 P12	32	25	179,0	170	29,3	32	4	SNM. 1204	115,87	032	115,87	032
PSSN R 2525 M15	25	25	161,2	150	32,5	32	4	SNM. 1506			108,02	125
PSSN R 3232 P15	32	32	181,2	170	38,9	40	4	SNM. 1506			145,91	132
PSSN R 3232 P19	32	32	183,5	170	41,2	40	8	SNM. 1906			145,91	232
PSSN L 3232 P19	32	32	183,5	170	40,2	40	8	SNM. 1906	145,91	232		
PSSN R 4040 S25	40	40	268,0	250	50,8	50	8	SNM. 2507 / 2509			177,99	04000

1) Revêtu nickel



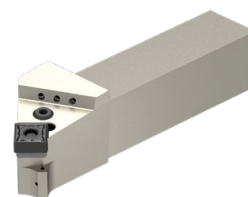
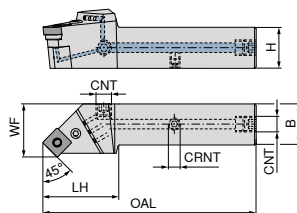
En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40200.

													
		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Pièces détachées		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
Pour référence		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 512 01600 / 70 513 016	SW2,5	3,06	175	2,20	197	1,52	191	15,61	185	4,00	208	7,65	229
70 512 020 / 70 513 020	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	15,76	187	4,39	209	7,65	230
70 512 025 / 70 513 025	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	15,76	187	4,39	209	7,65	230
70 512 032 / 70 513 032	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192	15,76	187	4,39	209	7,65	230
70 512 125	SW3	3,06	176	1,41	391	1,52	394	15,61	385	4,75	388	15,61	382
70 512 132	SW3	3,06	176	1,41	391	1,52	394	15,61	385	4,75	388	15,61	382
70 512 232	SW4	3,22	396	2,20	392	1,52	395	23,93	386	4,75	389	24,05	383
70 513 232	SW4	3,22	396	2,20	392	1,52	395	23,93	386	4,75	389	24,05	383
70 512 04000	SW5	4,61	265	1,41	621	2,36	623	32,34	620	2,84	622	49,45	27600

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSSN 45° DC

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche 70 597 ... EUR 2A/24	NEW À droite 70 597 ... EUR 2A/24
PSSN R/L 2020 X12-T DC	20	20	111,9	42,9	25	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	208,51 02000	208,51 02001
PSSN R/L 2525 X12-T DC	25	25	129,9	45,9	32	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	219,49 02500	219,49 02501
PSSN R/L 3225 X12-T DC	32	25	145,9	45,9	32	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	230,47 03200	230,47 03201
PSSN R 2525 X15-T DC	25	25	131,5	47,5	32	M6	G1/8"	4	SNM. 1506		219,49 12501
PSSN R 3232 X15-T DC	32	32	145,9	45,9	40	M6	G1/8"	4	SNM. 1506		241,45 13201
PSSN R/L 3232 X19-T DC	32	32	151,8	51,8	40	M6	G1/8"	8	SNM. 1906	241,45 13200	241,45 23201
PSSN R 4040 X25-T DC	40	40	189,6	64,6	50	M6	G1/8"	8	SNM. 2507 / 2509		263,41 04001

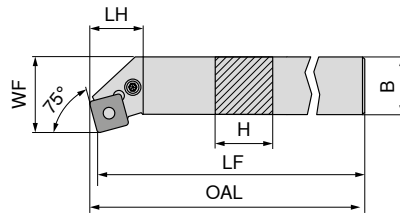
1 En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40200.

	Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage	Vis d'obturation	Levier	Vis	Cale support	Vis de serrage
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour référence	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
70 597 02001 / 70 597 02000	3,06 176	2,20 198	1,52 192	4,46 294	15,76 187	4,39 209	7,65 230	3,73 86700
70 597 02501 / 70 597 02500	3,06 176	2,20 198	1,52 192	4,46 294	15,76 187	4,39 209	7,65 230	3,73 86700
70 597 03201 / 70 597 03200	3,06 176	2,20 198	1,52 192	4,46 294	15,76 187	4,39 209	7,65 230	3,73 86700
70 597 12501	3,06 176	1,41 391	1,52 394	4,46 294	15,61 385	4,75 388	15,61 382	3,73 86700
70 597 13201	3,06 176	1,41 391	1,52 394	4,46 294	15,61 385	4,75 388	15,61 382	3,73 86700
70 597 23201 / 70 597 13200	3,22 396	2,20 392	1,52 395	4,46 294	23,93 386	4,75 389	24,05 383	3,73 86700
70 597 04001	4,61 265	1,41 621	2,36 623	4,46 294	32,34 620	2,84 622	49,45 27600	3,73 86700

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSKN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



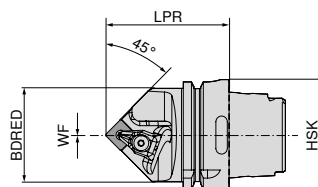
Désignation ISO	H mm	LF mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 525 ... EUR 2A/24	À droite 70 524 ... EUR 2A/24
PSKN R/L 1616 H09	16	100	16	102,5	18,7	20	3	SNM. 0903	93,73	93,73
PSKN R/L 2020 K12	20	125	20	128,3	24,1	25	4	SNM. 1204	104,42	104,42
PSKN R/L 2525 M12	25	150	25	153,3	24,1	32	4	SNM. 1204	108,02	108,02
PSKN R/L 3225 P12	32	170	25	173,1	24,1	32	4	SNM. 1204	115,87	115,87
PSKN R 4040 S19	40	250	40	254,6	38,3	50	8	SNM. 1906	03200	181,31 04000

Pièces détachées	Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage	Levier	Vis	Cale support
Pour référence	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
70 524 016 / 70 525 016	EUR 2A/28 3,06	EUR 2A/28 2,20	EUR 2A/28 1,52	EUR 2A/28 15,61	EUR 2A/28 4,00	EUR 2A/28 7,65
70 524 020 / 70 525 020	175 3,06	197 2,20	191 1,52	185 15,61	208 4,00	229 7,65
70 524 025 / 70 525 025	176 3,06	198 2,20	192 1,52	187 15,76	209 4,39	230 7,65
70 524 03200 / 70 525 03200	176 3,06	198 2,20	192 1,52	187 15,76	209 4,39	230 7,65
70 524 04000	396 3,22	392 2,20	395 1,52	386 23,93	389 4,75	383 24,05

MaxiLock-D – Unités de coupe DSDN 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



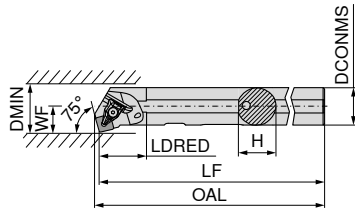
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 74 522 ... EUR 2D/80
HSK T63 DSDN N 12	HSK-T 63	70	53	0	4	SN.. 1204	281,34 512
HSK T63 DSDN N 15	HSK-T 63	75	53	0	4	SN.. 1506	281,34 515
HSK T100 DSDN N 12	HSK-T 100	80	88	0	4	SN.. 1204	330,22 712
HSK T100 DSDN N 19	HSK-T 100	85	88	0	8	SN.. 1906	330,22 719

Pièces détachées	Bride X Clamp	Tournevis	Vis	Cale support
Pour référence	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
74 522 512	EUR 2A/28 29,18	EUR Y7 14,60	EUR 2A/28 3,73	EUR 2A/28 9,87
74 522 515	824 32,76	128 15,40	820 5,30	813 15,08
74 522 712	824 29,18	128 14,60	820 3,73	813 9,87
74 522 719	826 35,84	129 15,40	821 5,30	817 16,16

MaxiLock-D – Barre d'alésage avec serrage par bride DSKN 75°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 561 ... EUR 2A/24 282,16 832	À droite 70 560 ... EUR 2A/24 282,16 832
A32S DSKN R/L 12	32	31	250	254,2	40	22	40	4	SN.. 1204		

Pièces détachées

Pour référence

70 560 832 / 70 561 832											
-------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR
2A/28
29,18 824

Tournevis

80 950 ...

EUR
Y7
14,60 128

Vis

70 950 ...

EUR
2A/28
3,73 820

Cale support

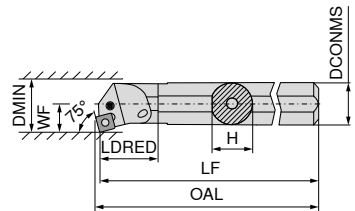
70 950 ...

EUR
2A/28
9,87 813

MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PSKN 75°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 561 ... EUR 2A/24 272,87 225 282,16 232 314,36 240	À droite 70 560 ... EUR 2A/24 272,87 225 282,16 232 314,36 240
A25R PSKN R/L 12	25	23	200	203	36	17	32	4	SNM. 1204		
A32S PSKN R/L 12	32	30	250	253	50	22	40	4	SNM. 1204		
A40T PSKN R/L 12	40	38	300	303	60	27	50	4	SNM. 1204		

Pièces détachées

Pour référence

70 561 225 / 70 560 225	SW3	3,06 176	2,20 198	1,52 192	15,76 187	5,36 205	7,65 230
70 561 232 / 70 560 232	SW3	3,06 176	2,20 198	1,52 192	15,76 187	5,36 205	7,65 230
70 561 240 / 70 560 240	SW3	3,06 176	2,20 198	1,52 192	15,76 187	4,39 209	7,65 230



Clé

70 950 ...

EUR
2A/28
3,06 176

Rivet tubulaire

70 950 ...

EUR
2A/28
2,20 198

Manchon de montage

70 950 ...

EUR
2A/28
1,52 192

Levier

70 950 ...

EUR
2A/28
15,76 187

Vis

70 950 ...

EUR
2A/28
5,36 205

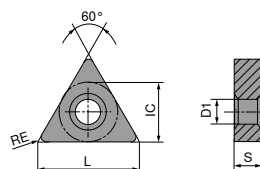
Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28
7,65 230

TNMG / TNMA / TNMM

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TNMG 1103..	11,0	3,18	2,26	6,35
TNM. 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52
TNM. 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-CF20 CTCP110	-F50 CTCP115-P	-F50 CTCP125-P	-F50 CTCP135-P	-M50 CTCP115-P	-M50 CTCP125-P	-M50 CTCP125-P	-M50 CTCP135-P		
		DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin		
		F	F	F	F	M	M	M	M		
		CERMET TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG		
		76 149 ...	76 146 ...	76 146 ...	76 146 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...		
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
110304EN	0,4		8,06 30401	8,06 50401	8,06 70401						
110308EN	0,8		8,06 30601	8,06 50601	8,06 70601						
160404EN	0,4	12,66 016	12,76 31601	12,76 51601	12,76 71601	12,76 31601	12,76 51601	12,76 71601	12,76 31601	12,76 51601	12,76 71601
160408EN	0,8	12,66 018	12,76 31801	12,76 51801	12,76 71801	12,76 31801	12,76 51801	12,76 71801	12,76 31801	12,76 51801	12,76 71801
160412EN	1,2	12,66 020	12,76 32001	12,76 52001	12,76 72001	12,76 32001	12,76 52001	12,76 72001	12,76 32001	12,76 52001	12,76 72001
220408EN	0,8					17,23 33001	17,23 53001	17,23 73001	17,23 33001	17,23 53001	17,23 73001
220412EN	1,2					17,23 33201	17,23 53201	17,23 73201	17,23 33201	17,23 53201	17,23 73201
P		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M		○				○					○
K		○	○	○			○	○		○	
N											
S											
H											
O											

TNMG

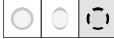
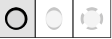
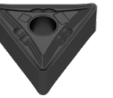
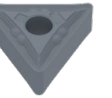
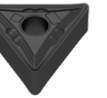
		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-M70 CTCK110	-M70 CTCK120	-M70 CTCP115-P	-M70 CTCP125-P	-M70 CTCP135-P	CTCP125-P	CTCP135-P	CTCP125-P	CTCP135-P	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG	
		70 155 ...	70 155 ...	76 155 ...	76 155 ...	76 155 ...	76 142 ...	76 142 ...	76 142 ...	76 142 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
160404ER	0,4										
160408EL	0,8										
160408EN	0,8	12,76	12,76	12,76	12,76	12,76	12,76	12,76	12,76	12,76	
160408ER	0,8										
160412EN	1,2	12,76	12,76	12,76	12,76	12,76	12,76	12,76	12,76	12,76	
220404EN	0,4										
220408EN	0,8	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	
220412EN	1,2	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	
220416EN	1,6	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	
P		○	○	●	●	●	●	●	●	●	
M							○			○	
K		●	●	○	○		○				
N											
S											
H											
O											

9

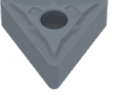
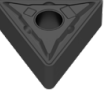
TNMA / TNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		CTCK110	CTCK120	-R28 CTCP115-P	-R28 CTCP125-P	-R28 CTCP135-P	-R58 CTCP115-P	-R58 CTCP125-P	-R58 CTCP115-P	-R58 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		R TNMA	M TNMA	R TNMM	R TNMM	R TNMM	R TNMM	R TNMM	R TNMM	R TNMM	
		70 134 ...	70 134 ...	76 154 ...	76 154 ...	76 154 ...	76 152 ...	76 152 ...	76 152 ...	76 152 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
160408EN	0,8	12,76	12,76								
160412EN	1,2	12,76	12,76								
160416EN	1,6	12,76	12,76								
220408EN	0,8	17,23	17,23								
220412EN	1,2	17,23	17,23								
220416EN	1,6	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	17,23	
				33401	53401	73401		33201		53201	
P		○	○	●	●	●	●	●	●	●	
M							○				
K		●	●	○	○			○		○	
N											
S											
H											
O											

TNMM / TNMG

		NEW													
		-R58 CTCP135-P		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		R TNMM		F TNMG		F TNMG		F TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG	
		76 152 ...		75 019 ...		75 019 ...		75 019 ...		75 020 ...		75 020 ...		75 020 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
160404EN		0,4		12,76 11600		12,76 216		12,76 31600		12,76 11800		12,76 218		12,76 31800	
160408EN		0,8		12,76 11800		12,76 218		12,76 31800		12,76 12000		12,76 220		12,76 32000	
160412EN		1,2													
220412EN		1,2		17,23 73201											
P		●		○		○		○		○		○		○	
M		○		●		●		●		●		●		●	
K															
N															
S								○						○	
H															
Q															

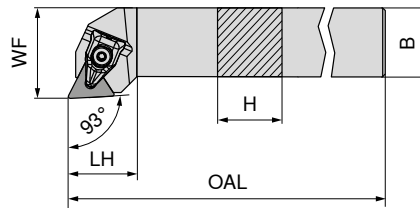
TNMG

		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130		-M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
									
									
		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG	
		75 021 ...		75 021 ...		75 021 ...		75 006 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
160408EN		0,8		12,76 11800		12,76 218		12,66 61800	
160412EN		1,2		12,76 12000		12,76 220		12,76 32000	
220404EN		0,4						18,20 62800	
220408EN		0,8						18,20 63000	
220416EN		1,6						18,20 63400	
P		○		○		○		●	
M		●		●		●		●	
K									
N								○	
S						○		●	
H									
O									

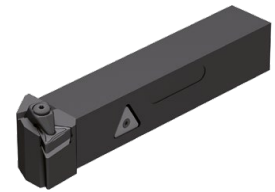
MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DTJN 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

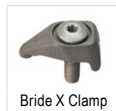


Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 591 ...		À droite 70 590 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
DTJN R/L 2020 K16	20	20	125	23	25	2	TNM. 1604	104,42	820	104,42	820
DTJN R/L 2525 M16	25	25	150	24	32	2	TNM. 1604	108,02	825	108,02	825

Pièces détachées

Pour référence

70 590 820 / 70 591 820	EUR 2A/28 29,59	823	T09 - IP	EUR Y7 13,81	126	M3x7 - IP	EUR 2A/28 3,94	819	EUR 2A/28 8,70	847
70 590 825 / 70 591 825	EUR 2A/28 29,59	823	T09 - IP	EUR Y7 13,81	126	M3x7 - IP	EUR 2A/28 3,94	819	EUR 2A/28 8,70	847



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR

2A/28



Tournevis

80 950 ...

EUR

Y7



Vis

70 950 ...

EUR

2A/28



Cale support

70 950 ...

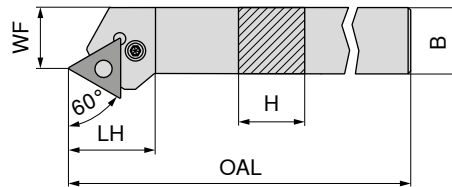
EUR

2A/28

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PTTN 60°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 529 ...		À droite 70 528 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PTTN R/L 2020 K16	20	20	125	25,9	17	3	TNM. 1604	104,42	020	104,42	020
PTTN R/L 2525 M22	25	25	150	32,7	22	4	TNM. 2204	108,02	025	108,02	025

Pièces détachées

Pour référence

70 529 020 / 70 528 020	EUR 2A/28 3,06	175	SW2,5	EUR 2A/28 2,20	197	Manchon de montage	EUR 2A/28 1,52	191	EUR 2A/28 15,61	185	EUR 2A/28 4,00	208	EUR 2A/28 8,70	225
70 529 025 / 70 528 025	EUR 2A/28 3,06	176	SW3	EUR 2A/28 2,20	198	Manchon de montage	EUR 2A/28 1,52	192	EUR 2A/28 15,76	187	EUR 2A/28 4,39	209	EUR 2A/28 12,44	226



Clé

70 950 ...

EUR

2A/28



Rivet tubulaire

70 950 ...

EUR

2A/28



Manchon de montage

70 950 ...

EUR

2A/28



Levier

70 950 ...

EUR

2A/28

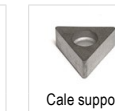


Vis

70 950 ...

EUR

2A/28



Cale support

70 950 ...

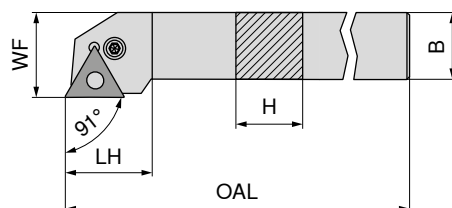
EUR

2A/28

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PTGN 91°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



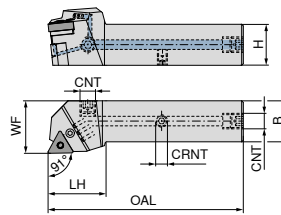
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 533 ...		À droite 70 532 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PTGN R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3	TNM. 1604	93,73	016	93,73	016
PTGN R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3	TNM. 1604	104,42	020	104,42	020
PTGN R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3	TNM. 1604	108,02	025	108,02	025
PTGN R/L 3225 P16	32	25	170	22	32	3	TNM. 1604	115,87	032	115,87	032
PTGN R/L 2525 M22	25	25	150	29	32	4	TNM. 2204	108,02	125	108,02	125
PTGN R/L 3232 P22	32	32	170	29	40	4	TNM. 2204	145,91	132	145,91	132

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Lever		Vis		Cale support	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 532 016 / 70 533 016	3,06	175	2,20	197	1,52	191	15,61	185	4,00	208	8,70	225
70 532 020 / 70 533 020	3,06	175	2,20	197	1,52	191	15,61	185	4,00	208	8,70	225
70 532 025 / 70 533 025	3,06	175	2,20	197	1,52	191	15,61	185	4,00	208	8,70	225
70 532 032 / 70 533 032	3,06	175	2,20	197	1,52	191	15,61	185	4,00	208	8,70	225
70 532 125 / 70 533 125	3,06	176	2,20	198	1,52	192	15,76	187	4,39	209	12,44	226
70 532 132 / 70 533 132	3,06	176	2,20	198	1,52	192	15,76	187	4,39	209	12,44	226

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PTGN 91° DC

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

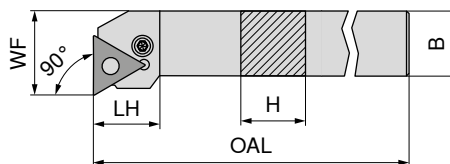
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche 70 598 ... EUR 2A/24	NEW À droite 70 598 ... EUR 2A/24
PTGN R/L 2020 X16-T DC	20	20	101	32	25	M6	G1/8"	3	TNM. 1604	208,51 02000	208,51 02001
PTGN R/L 2525 X16-T DC	25	25	119	35	32	M6	G1/8"	3	TNM. 1604	219,49 02500	219,49 02501
PTGN R/L 3225 X16-T DC	32	25	136	36	32	M6	G1/8"	3	TNM. 1604	230,47 03200	230,47 03201
PTGN R/L 2525 X22-T DC	25	25	122	38	32	M6	G1/8"	4	TNM. 2204	219,49 12500	219,49 12501
PTGN R/L 3232 X22-T DC	32	32	138	38	40	M6	G1/8"	4	TNM. 2204	241,45 13200	241,45 13201

								
	Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage	Vis d'obturation	Levier	Vis	Cale support	Vis de serrage
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour référence	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
70 598 02001 / 70 598 02000	3,06 175	2,20 197	1,52 192	4,46 294	15,61 185	4,00 208	8,70 225	3,73 86700
70 598 02501	3,06 175	2,20 197	1,52 192	4,46 294	15,61 185	4,00 208	8,70 225	3,73 86700
70 598 02500	3,06 175	2,20 197	1,52 191	4,46 294	15,61 185	4,00 208	8,70 225	3,73 86700
70 598 03201 / 70 598 03200	3,06 175	2,20 197	1,52 192	4,46 294	15,61 185	4,00 208	8,70 225	3,73 86700
70 598 12501 / 70 598 12500	3,06 176	2,20 198	1,52 192	4,46 294	15,76 187	4,39 209	12,44 226	3,73 86700
70 598 13201 / 70 598 13200	3,06 176	2,20 198	1,52 192	4,46 294	15,76 187	4,39 209	12,44 226	3,73 86700

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PTFN 90°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 535 ... EUR 2A/24	À droite 70 534 ... EUR 2A/24
PTFN R/L 1616 H16	16	16	100	19,7	20	3	TNM. 1604	93,73 016	93,73 016
PTFN R/L 2020 K16	20	20	125	20,2	25	3	TNM. 1604	104,42 020	104,42 020
PTFN R/L 2525 M16	25	25	150	20,2	32	3	TNM. 1604	108,02 025	108,02 025
PTFN R/L 2525 M22	25	25	150	25,2	32	4	TNM. 2204	108,02 125	108,02 125
PTFN R/L 3225 P22	32	25	170	25,2	32	4	TNM. 2204	115,87 132	115,87 132

								
			Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage	Levier	Vis	Cale support
			70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées			EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour référence			2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
70 534 016 / 70 535 016	SW2,5	175	3,06	2,20	1,52	15,61	4,00	8,70
70 534 020 / 70 535 020	SW2,5	175	3,06	2,20	1,52	15,61	4,00	8,70
70 534 025 / 70 535 025	SW2,5	175	3,06	2,20	1,52	15,61	4,00	8,70
70 534 125 / 70 535 125	SW3	176	3,06	2,20	1,52	15,76	4,39	12,44
70 534 132 / 70 535 132	SW3	176	3,06	2,20	1,52	15,76	4,39	12,44

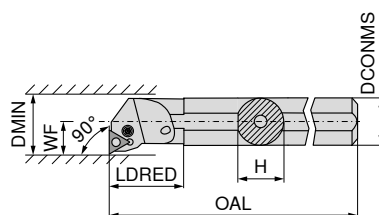
MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PTFN 90°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 565 ... EUR 2A/24	70 564 ... EUR 2A/24
S25T PTFN R 16	25	23	300	36	17	32	3	TNM. 1604		02500
A25R PTFN R/L 16	25	23	200	36	17	32	3	TNM. 1604	272,87	225
A32S PTFN R/L 16	32	30	250	50	22	40	3	TNM. 1604	282,16	232
A40T PTFN R/L 22	40	38	300	60	27	50	4	TNM. 2204	314,36	240
S50W PTFN R 22	50	47	450	35	35	63	4	TNM. 2204		388,99 050

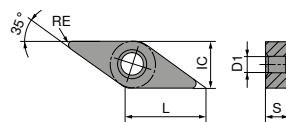
Pièces détachées

Pour référence

	Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage	Levier	Vis	Cale support
	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 564 02500	3,06 175	2,20 197	1,52 191	15,61 185	4,00 208	8,70 225
70 564 225 / 70 565 225	3,06 175	2,20 197	1,52 191	15,61 185	4,00 208	8,70 225
70 564 232 / 70 565 232	3,06 175	2,20 197	1,52 191	15,61 185	4,00 208	8,70 225
70 564 240 / 70 565 240	3,06 176	2,20 198	1,52 192	15,76 187	4,39 209	12,44 226
70 564 050	3,06 176	2,20 198	1,52 192	15,76 187	4,39 209	12,44 226

VNMG

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VNMG 1604..	16,6	4,76	3,81	9,52



VNMG

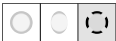
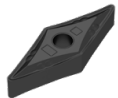
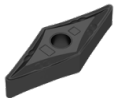
		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-F40 CTCP125-P		-F50 CTCP115-P		-F50 CTCP125-P		-F50 CTCP135-P		-XU CTCP115-P		-XU CTCP125-P	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
		F VNMG		F VNMG		F VNMG		F VNMG		M VNMG		M VNMG	
		76 000 ...		76 156 ...		76 156 ...		76 156 ...		76 294 ...		76 294 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm												
160404EN	0,4	25,77	51601	25,77	31601	25,77	51601	25,77	71601	25,70	31601	25,70	51601
160408EN	0,8	25,77	51801	25,77	31801	25,77	51801	25,77	71801	25,70	31801	25,70	51801
P			•		•		•		•		•		•
M									○				
K			○		○		○				○		○
N													
S													
H													
O													

9

VNMG

		NEW		NEW		NEW					
		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P		-F30 CTCM120	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
		M VNMG		M VNMG		M VNMG		M VNMG		F VNMG	
		70 190 ...		70 131 ...		76 131 ...		76 131 ...		75 022 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm										
160404EN	0,4					25,77	31601	25,77	51601	25,77	11600
160408EN	0,8			25,77	518	25,77	31801	25,77	51801	25,77	216
160412EN	1,2	25,77	01200	25,77	520	25,77	32001	25,77	52001	25,77	218
P			○		○		•		•		○
M											•
K			•		•		○		○		•
N											
S											○
H											
O											

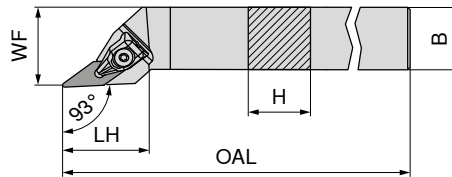
VNMG

		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130		-M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
									
									
		M VNMG		M VNMG		M VNMG		M VNMG	
		75 023 ...		75 023 ...		75 023 ...		75 009 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
160404EN	0,4								
160408EN	0,8	25,77 11800		25,77 218		25,77 31800		24,50 61600	
160412EN	1,2							24,50 61800	
		24,50 62000							
P		○		○		○		●	
M		●		●		●		●	
K									
N								○	
S						○		●	
H									
O									

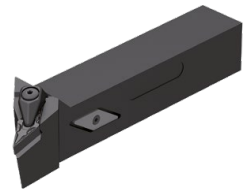
MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DVJN 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 503 ... EUR 2A/24 120,17 127,43	620 725	70 502 ... EUR 2A/24 120,17 127,43	620 725
DVJN R/L 2020 K16	20	20	125	39	25	2	VN.. 1604				
DVJN R/L 2525 M16	25	25	150	39	32	2	VN.. 1604				



Bride X Clamp



Tornevis



Vis



Cale support

Pièces détachées

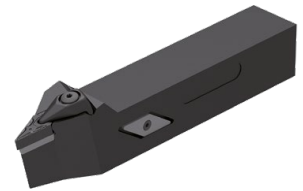
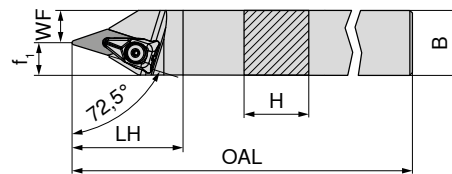
Pour référence

	70 950 ... EUR 2A/28 35,31	835	80 950 ... EUR Y7 13,81	126	M3x7 - IP 3,94	819	70 950 ... EUR 2A/28 3,94	819	70 950 ... EUR 2A/28 7,01	806
70 502 620 / 70 503 620										
70 502 725 / 70 503 725										

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DVVN 72,5°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx

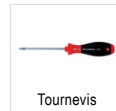


Neutre

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	f ₁ mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 506 ... EUR 2A/24 120,17 127,43	620 625
DVVN N 2020 K16	20	20	125	43	7,5	12,5	2	VN.. 1604		
DVVN N 2525 M16	25	25	150	43	12,5	12,5	2	VN.. 1604		



Bride X Clamp



Tornevis



Vis



Cale support

Pièces détachées

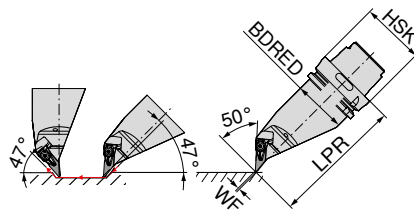
Pour référence

	70 950 ... EUR 2A/28 35,31	835	80 950 ... EUR Y7 13,81	126	M3x7 - IP 3,94	819	70 950 ... EUR 2A/28 3,94	819	70 950 ... EUR 2A/28 7,01	806
70 506 620										
70 506 625										

MaxiLock-D – Unités de coupe DVMN 50°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



À gauche

74 525 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
HSK T63 DVMN L 16	HSK-T 63	130	53	0	2	VN.. 1604	EUR 2D/80	
HSK T100 DVMN L 16	HSK-T 100	160	88	0	2	VN.. 1604	448,35	516
							550,04	716



Bride X Clamp

70 950 ...



Tournevis

80 950 ...



Vis

70 950 ...



Cale support

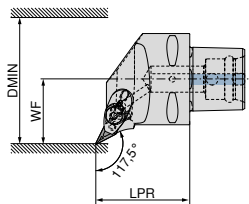
70 950 ...

Pièces détachées

Pour référence

74 525 516	EUR 2A/28	35,31	835	T09 - IP	EUR Y7	13,81	126	M3x7 - IP	EUR 2A/28	3,94	819	EUR 2A/28	7,01	806
74 525 716		35,31	835	T09 - IP		13,81	126	M3x7 - IP		3,94	819		7,01	806

MaxiLock-D – Unités de coupe DVPN 117,5°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

84 673 ...

À droite

84 672 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
PSC40 DVPN R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	10	VN.. 1604	EUR Y8	
PSC50 DVPN R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	10	VN.. 1604	294,81	01695
PSC63 DVPN R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	10	VN.. 1604	331,65	01694
							362,29	01693



Vis

84 950 ...



Bride

84 950 ...



Buse

84 950 ...



Vis de serrage

84 950 ...



Cale support

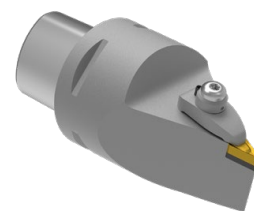
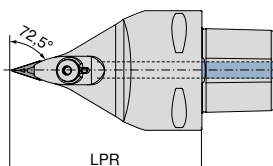
84 950 ...

Pièces détachées

Pour référence

84 672 01695 / 84 673 01695	M6X28 SW4	EUR Y8	24,41	28300	EUR Y8	28,91	28500	EUR Y8	9,31	28400	EUR Y8	3,81	27600	EUR Y8	29,34	28000
84 672 01694 / 84 673 01694	M6X28 SW4		24,41	28300		28,91	28500		9,31	28400		3,81	27600		29,34	28000
84 672 01693 / 84 673 01693	M6X28 SW4		24,41	28300		28,91	28500		9,31	28400		3,81	27600		29,34	28000

MaxiLock-D – Unités de coupe DVVN 72,5°



Neutre

84 679 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR Y8	
PSC63 DVVN N 0100-16	PSC 63	100	10	VN.. 1604	362,29	01693
PSC63 DVVN N 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604	362,29	11693



Vis

84 950 ...

EUR
Y8

24,41 28300



Bride

84 950 ...

EUR
Y8

28,91 28500



Buse

84 950 ...

EUR
Y8

9,31 28400



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

3,81 27600



Cale support

84 950 ...

EUR
Y8

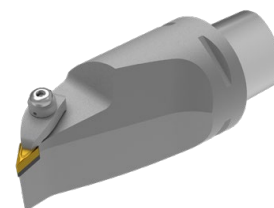
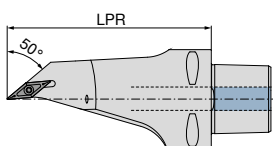
29,34 28000

Pièces détachées

Pour référence

84 679 01693	M6X28 SW4	24,41	28300	28,91	28500	9,31	28400	3,81	27600	29,34	28000
84 679 11693	M6X28 SW4	24,41	28300	28,91	28500	9,31	28400	3,81	27600	29,34	28000

MaxiLock-D – Unités de coupe DVMN 50°



Neutre

84 682 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR Y8	
PSC63 DVMN L 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604	421,05	01693



Vis

84 950 ...

EUR
Y8

24,41 28300



Bride

84 950 ...

EUR
Y8

28,91 28600



Buse

84 950 ...

EUR
Y8

9,31 28400



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

3,81 27600



Cale support

84 950 ...

EUR
Y8

29,34 28000

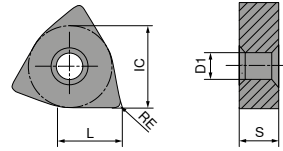
Pièces détachées

Pour référence

84 682 01693	M6X28 SW4	24,41	28300	28,91	28600	9,31	28400	3,81	27600	29,34	28000
--------------	-----------	-------	-------	-------	-------	------	-------	------	-------	-------	-------

WNMG / WNMA

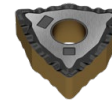
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNMG 0604..	6,5	4,76	3,81	9,52
WNM. 0804..	8,6	4,76	5,16	12,70



WNMG

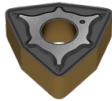
		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-CF20 CTEP110	-TFQ CTEP110	-F50 CTCP115-P	-F50 CTCP125-P	-F50 CTCP135-P	-TFQ CTCP115-P	-TFQ CTCP125-P			
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			
											
		F	F	F	F	F	F	F			
		CERMET WNMG	CERMET WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG			
		76 171 ...	76 177 ...	76 157 ...	76 157 ...	76 157 ...	76 177 ...	76 177 ...			
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
060404EN	0,4	12,12	12,12	12,46	12,46	12,46	14,42	14,42	14,42	14,42	
060408EN	0,8	12,12	14,42	12,46	12,46	12,46	14,42	14,42	14,42	14,42	
080404EN	0,4		18,05	15,69	15,69	15,69					
080408EN	0,8	15,69	18,05	15,69	15,69	15,69	18,05	18,05	18,05	18,05	
080412EN	1,2			15,69	15,69	15,69	18,05	18,05	18,05	18,05	
P		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
M		○	○				○				
K		○	○	○	○			○		○	
N											
S											
H											
O											

WNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-M50		-M50		-M50		-M50		-XU		-XU	
		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCK110		CTCK120		CTCP115-P		CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		M		M		M		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		76 139 ...		76 139 ...		70 139 ...		70 139 ...		76 295 ...		76 295 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE												
mm													
060404EN	0,4	12,46	30401	12,46	50401							12,46	70401
060408EN	0,8	12,46	30601	12,46	50601							12,46	70601
060412EN	1,2	12,46	30801	12,46	50801							12,46	70801
080404EN	0,4	15,69	31601	15,69	51601					15,70	31601	15,70	51601
080408EN	0,8	15,69	31801	15,69	51801	15,69	018	15,69	518	15,70	31801	15,70	51801
080412EN	1,2	15,69	32001	15,69	52001	15,69	020	15,69	520	15,70	32001	15,70	52001
080416EN	1,6	15,69	32201	15,69	52201							15,69	72201
P			•		•		○		○		•		•
M													○
K			○		○		•		•		○		○
N													
S													
H													
O													

9

WNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-TMQ		-TMQ		-M70		-M70		-M70		-M70	
		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCK110		CTCK120		CTCP115-P		CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		M		M		M		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		76 198 ...		76 198 ...		70 273 ...		70 273 ...		76 273 ...		76 273 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE												
mm													
060408EN	0,8									12,46	30601	12,46	50601
060412EN	1,2									12,46	30801	12,46	50801
080408EN	0,8	18,05	31801	18,05	51801	15,69	018	15,69	518	15,69	31801	15,69	51801
080412EN	1,2	18,05	32001	18,05	52001	15,69	020	15,69	520	15,69	32001	15,69	52001
080416EN	1,6					15,69	022	15,69	522	15,69	32201	15,69	52201
P			•		•		○		○		•		•
M													○
K			○		○		•		•		○		○
N													
S													
H													
O													

WNMA / WNMG

		CTCK110		CTCK120		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		R		R		F		F		F		M		M	
		WNMA		WNMA		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		70 169 ...		70 169 ...		75 024 ...		75 024 ...		75 024 ...		75 025 ...		75 025 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060404EN	0,4					12,46	10400	12,46	204	12,46	30400			12,46	206
060408EN	0,8					12,46	10600	12,46	206	12,46	30600	12,46	10600	12,46	208
060412EN	1,2											12,46	10800	12,46	
080404EN	0,4					15,69	11600	15,69	216	15,69	31600				
080408EN	0,8	15,69	018	15,69	518	15,69	11800	15,69	218	15,69	31800	15,69	11800	15,69	218
080412EN	1,2	15,69	020	15,69	520					15,69	31800	15,69	12000	15,69	220
080416EN	1,6	15,69	022	15,69	522										
P			○		○		○		○		○		○		○
M						●		●		●		●		●	
K			●		●										
N															
S											○				
H															
O															

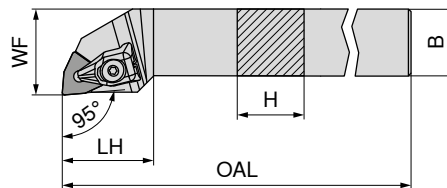
WNMG

		-M30 CTCM130		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130		NEW -F34 CTPX710		-M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
		M		M		M		M		F		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		75 025 ...		75 026 ...		75 026 ...		75 026 ...		75 313 ...		75 008 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060408EN	0,8	12,46	30600	12,46	10600	12,46	206	12,46	30600				
060412EN	1,2	12,46	30800	12,46	10800	12,46	208	12,46	30800				
080408EN	0,8	15,69	31800	15,69	11800	15,69	218	15,69	31800	15,96	61800	16,38	61800
080412EN	1,2	15,69	32000	15,69	12000	15,69	220	15,69	32000			16,38	62000
P			○		○		○		○		●		●
M			●		●		●		●		●		●
K													
N											○		○
S			○						○		●		●
H													
O													

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DWLN 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 543 ... EUR 2A/24	70 542 ... EUR 2A/24
DWLN R/L 1616 H06	16	16	100	25	20	2	WN.. 0604	93,73	93,73
DWLN R/L 2020 K06	20	20	125	27	25	2	WN.. 0604	104,42	104,42
DWLN R/L 2525 M06	25	25	150	27	32	2	WN.. 0604	108,02	108,02
DWLN R/L 2020 K08	20	20	125	34	25	4	WN.. 0804	104,42	104,42
DWLN R/L 2525 M08	25	25	150	34	32	4	WN.. 0804	108,02	108,02



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



Cale support

Pièces détachées

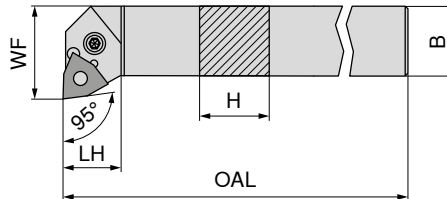
Pour référence

	70 950 ... EUR 2A/28	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 543 716 / 70 542 716	29,59	823	T09 - IP	13,81
70 543 720 / 70 542 720	29,59	823	T09 - IP	13,81
70 543 725 / 70 542 725	29,59	823	T09 - IP	13,81
70 543 620 / 70 542 620	29,18	824	T15 - IP	14,60
70 543 625 / 70 542 625	29,18	824	T15 - IP	14,60

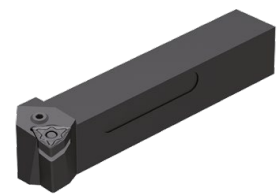
MaxiLock-N – PWLN 95° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 543 ... EUR 2A/24	70 542 ... EUR 2A/24
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	20	22,5	3	WNMG 0604	93,73	93,73
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	26	25,0	3	WNMG 0604	104,42	104,42
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	19	32,0	3	WNMG 0604	108,02	108,02
PWLN R/L 2020 K08	20	20	125	22	25,0	4	WNMG 0804	104,42	104,42
PWLN R/L 2525 M08	25	25	150	22	32,0	4	WNMG 0804	108,02	108,02
PWLN R/L 3225 P08	32	25	170	22	32,0	4	WNMG 0804	115,87	115,87

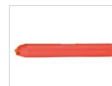
1) Revêtu nickel



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

Pièces détachées

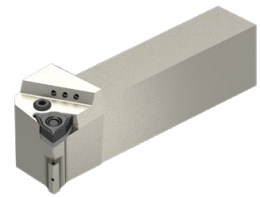
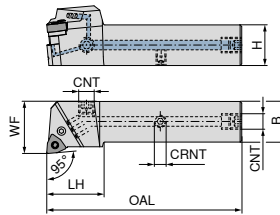
Pour référence

	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 542 11600 / 70 543 116	3,06	175	2,58	122	1,52	191
70 542 12000 / 70 543 12000	3,06	175	2,58	122	1,52	191
70 542 12500 / 70 543 125	3,06	175	2,58	122	1,52	191
70 542 020 / 70 543 020	3,06	176	2,20	198	1,52	192
70 542 025 / 70 543 025	3,06	176	2,20	198	1,52	192
70 542 032 / 70 543 032	3,06	176	2,20	198	1,52	192

MaxiLock-N – PWLN 95° DC – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 599 ...		À droite 70 599 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PWLN R/L 2020 X06-T DC	20	20	104	35	25	M6	G1/8"	3	WNMG 0604	208,51	02000	208,51	02001
PWLN R/L 2525 X06-T DC	25	25	120	35	32	M6	G1/8"	3	WNMG 0604	219,49	02500	219,49	02501
PWLN R/L 2020 X08-T DC	20	20	104	35	25	M6	G1/8"	4	WNMG 0804	208,51	12000	208,51	12001
PWLN R/L 2525 X08-T DC	25	25	120	35	32	M6	G1/8"	4	WNMG 0804	219,49	12500	219,49	12501
PWLN R/L 3225 X08-T DC	32	25	135	35	32	M6	G1/8"	4	WNMG 0804	230,47	03200	230,47	03201

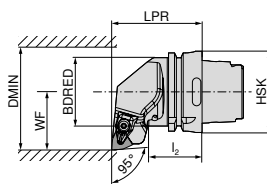
												
Vis d'obturation	Levier	Vis	Cale support	Vis de serrage								
70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...								
Pièces détachées		Pièces détachées		Pièces détachées								
Pour référence		Pour référence		Pour référence								
EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28								
70 599 02001 / 70 599 02000	G 1/8"	4,46	294	15,61	185	4,00	208	9,01	127	M6x6	3,73	86700
70 599 02501 / 70 599 02500	G 1/8"	4,46	294	15,61	185	4,00	208	9,01	127	M6x6	3,73	86700
70 599 12001 / 70 599 12000	G 1/8"	4,46	294	15,76	187	4,39	209	10,91	235	M6x6	3,73	86700
70 599 12501 / 70 599 12500	G 1/8"	4,46	294	15,76	187	4,39	209	10,91	235	M6x6	3,73	86700
70 599 03201 / 70 599 03200	G 1/8"	4,46	294	15,76	187	4,39	209	10,91	235	M6x6	3,73	86700

							
Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage					
70 950 ...		70 950 ...					
Pièces détachées		Pièces détachées					
Pour référence		Pour référence					
EUR 2A/28		EUR 2A/28					
70 599 02001 / 70 599 02000	SW2,5	3,06	175	2,58	122	1,52	191
70 599 02501 / 70 599 02500	SW2,5	3,06	175	2,58	122	1,52	191
70 599 12001 / 70 599 12000	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192
70 599 12501 / 70 599 12500	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192
70 599 03201 / 70 599 03200	SW3	3,06	176	2,20	198	1,52	192

MaxiLock-D – Unités de coupe DWLN 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Plaque	À gauche 74 529 ...	À droite 74 528 ...
HSK T63 DWLN R/L 08	HSK-T 63	70	42,00	52,6	45	125	WN.. 0804	EUR 2D/80 281,34	EUR 2D/80 281,34
HSK T100 DWLN R 08	HSK-T 100	80	45,00	87,6	55	125	WN.. 0804	508	508
HSK T100 DWLN L 08	HSK-T 100	80	53,96	87,6	55	125	WN.. 0804	330,22	708

Pièces détachées

Pour référence

74 528 508 / 74 529 508	EUR 2A/28 29,18	824	T15 - IP	EUR Y7 14,60	128	M4,5x12 - IP	EUR 2A/28 3,73	820	EUR 2A/28 12,44	812
74 528 708 / 74 529 708	EUR 2A/28 29,18	824	T15 - IP	EUR Y7 14,60	128	M4,5x12 - IP	EUR 2A/28 3,73	820	EUR 2A/28 12,44	812



Bride X Clamp

70 950 ...



Tournevis

80 950 ...



Vis

70 950 ...



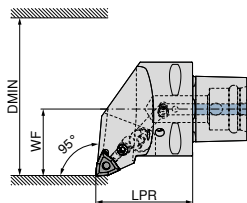
Cale support

70 950 ...

MaxiLock-N – PWLN 95° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaque	Compatible Direct Cooling	À gauche 84 653 ...	À droite 84 652 ...
PSC40 PWLN R/L 50050-08	PSC 40	50	27	50	5	WN.. 0804	DC	EUR Y8 273,36	EUR Y8 273,36
PSC50 PWLN R/L 65060-08	PSC 50	60	35	65	5	WN.. 0804	DC	00895	00895
PSC63 PWLN R/L 80065-08	PSC 63	65	45	80	5	WN.. 0804	DC	301,02	301,02
								00894	00894
								341,77	341,77
								00893	00893



Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 39.



Rivet tubulaire

84 950 ...



Vis de levier

84 950 ...



Levier

84 950 ...



Cale support

84 950 ...

Pièces détachées

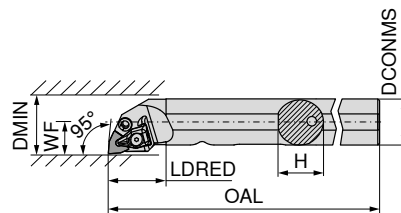
Pour référence

84 652 00895 / 84 653 00895	EUR Y8 1,38	29200	M8X1/L17 SW3	EUR Y8 5,42	28700	EUR Y8 18,68	28900	EUR Y8 29,34	27700
84 652 00894 / 84 653 00894	EUR Y8 1,38	29200	M8X1/L17 SW3	EUR Y8 5,42	28700	EUR Y8 18,68	28900	EUR Y8 29,34	27700
84 652 00893 / 84 653 00893	EUR Y8 1,38	29200	M8X1/L17 SW3	EUR Y8 5,42	28700	EUR Y8 18,68	28900	EUR Y8 29,34	27700

MaxiLock-D – Barre d'alésage avec serrage par bride DWLN 95°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage	Plaquette	À gauche	À droite
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		70 573 ...	70 572 ...
									EUR 2A/24	EUR 2A/24
A25R DWLN R/L 06	25	24	200	32	17	32	2	WN.. 0604	272,87	725
A32S DWLN R/L 08	32	31	250	40	22	44	4	WN.. 0804	282,16	732
A40T DWLN R/L 08	40	39	300	45	27	50	4	WN.. 0804	314,36	64000
										EUR 2A/24
										EUR 2A/24



Bride X Clamp

70 950 ...



Tournevis

80 950 ...



Vis

70 950 ...



Buse

70 950 ...



Cale support

70 950 ...

Pièces détachées

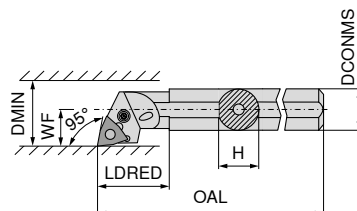
Pour référence

70 572 725 / 70 573 725	EUR 2A/28	823	T09 - IP	EUR Y7	126	M3x7 - IP	EUR 2A/28	819	EUR 2A/28	834
70 572 732 / 70 573 732	29,59	824	T15 - IP	13,81	128	M4,5x12 - IP	3,94	820	26,09	834
70 572 640 / 70 573 64000	29,18	824	T15 - IP	14,60	128	M4,5x12 - IP	3,73	820	26,09	834

MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PWLN 95°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage	Plaquette	À gauche	À droite
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		70 573 ...	70 572 ...
									EUR 2A/24	EUR 2A/24
A16M PWLN R/L 06	16	15	150	20	11	20	3	WNMG 0604	221,62	11600 ¹⁾
A20Q PWLN R/L 06-1	20	19	180	30	13	25	3	WNMG 0604	244,86	12100 ¹⁾
A25R PWLN R/L 06	25	23	200	25	17	32	3	WNMG 0604	272,87	12500 ¹⁾
A32S PWLN R/L 06	32	30	250	50	22	40	3	WNMG 0604	282,16	132
A25R PWLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	273,00	225
A32S PWLN R/L 08	32	30	250	50	22	40	4	WNMG 0804	282,16	032
A40T PWLN R/L 08	40	39	300	60	27	50	4	WNMG 0804	314,36	040
										EUR 2A/24
										EUR 2A/24

1) Revêtu nickel



Clé

70 950 ...



Rivet tubulaire

70 950 ...



Manchon de montage

70 950 ...



Levier

70 950 ...



Vis

70 950 ...



Cale support

70 950 ...

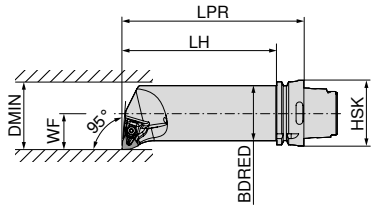
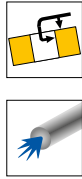
Pièces détachées

Pour référence

70 572 11600 / 70 573 11600	EUR 2A/28	177	SW2	EUR 2A/28	177	EUR 2A/28	129	EUR 2A/28	217	EUR 2A/28
70 572 12100 / 70 573 12100	3,06	177	SW2	3,06	177	18,74	129	5,30	217	
70 572 12500 / 70 573 12500	3,06	175	SW2,5	2,58	122	15,61	185	4,00	208	9,01
70 572 132 / 70 573 132	3,06	175	SW2,5	2,58	122	15,61	185	4,00	208	9,01
70 572 225 / 70 573 225	3,06	176	SW3	3,06	176	15,76	187	5,36	205	
70 572 032 / 70 573 032	3,06	176	SW3	2,20	198	15,76	187	4,39	209	10,91
70 572 040 / 70 573 040	3,06	176	SW3	2,20	198	15,76	187	4,39	209	10,91

MaxiLock-D – Barres d'alésage DWLN 95°

Conditionnement :
Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
HSK T63 50Q DWLN R/L 08	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	WN.. 0804

À gauche	À droite
74 537 ...	74 536 ...
EUR 2D/80	EUR 2D/80
385,77 508	385,77 508

Pièces détachées
Pour référence
74 536 508 / 74 537 508

Bride X Clamp

70 950 ...

EUR 2A/28

29,18 824

Tournevis

80 950 ...

EUR Y7

14,60 128

Vis

70 950 ...

EUR 2A/28

3,73 820

Cale support

70 950 ...

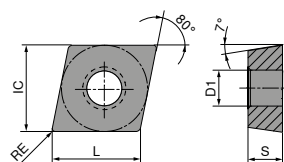
EUR 2A/28

12,44 812

T15 - IP	M4,5x12 - IP
----------	--------------

CCGT / CCMT / CCET

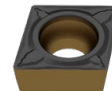
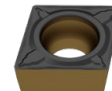
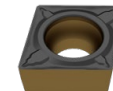
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CC.T 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CC.T 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CC.T 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70



CCGT / CCMT

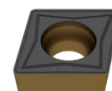
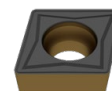
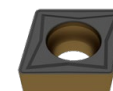
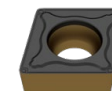
		-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM407		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SF CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN								DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET CCGT		CERMET CCMT		CERMET CCGT		CERMET CCGT		CERMET CCMT		CCGT		CCGT	
		76 247 ...		76 248 ...		70 251 ...		70 251 ...		70 249 ...		76 251 ...		76 251 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060202EN	0,2	17,35	002			16,80	850	16,80	900			17,35	50201	17,35	70201
060204EN	0,4	17,35	004	9,44	004	16,80	852	16,80	902	9,11	900				
09T302EN	0,2	18,49	014			17,35	854	17,35	904						
09T304EN	0,4	18,49	016	12,12	016			17,35	906	11,30	904				
09T308EN	0,8	18,49	018	12,12	018			17,35	908	11,30	906				
120404EN	0,4			17,10	028			21,71	910						
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

CCMT / CCGT

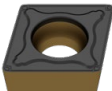
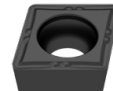
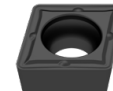
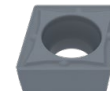
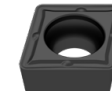
		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-SF CTCP115-P		-SF CTCP125-P		-SF CTCP135-P		-SMF CTCP115-P		-SMF CTCP125-P		-SMF CTCP135-P		-SM CTCP125-P	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
															
															
		F CCMT		F CCMT		F CCMT		F CCMT		F CCMT		F CCMT		M CCGT	
		76 253 ...		76 253 ...		76 253 ...		76 249 ...		76 249 ...		76 249 ...		76 250 ...	
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
RE mm															
060202EN		0,2		0,2		0,2		0,2		0,2		0,2		0,2	
060204EN		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4	
060208EN		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8	
09T304EN		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4	
09T308EN		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8	
120404EN		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4	
120408EN		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8	
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		●		●		●		●		●		●		●	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N		○		○		○		○		○		○		○	
S		○		○		○		○		○		○		○	
H		○		○		○		○		○		○		○	
O		○		○		○		○		○		○		○	

9

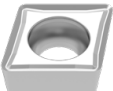
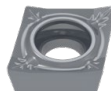
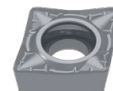
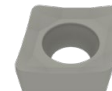
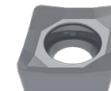
CCGT / CCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-SM CTCP135-P		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115-P		-SM CTCP125-P		-SM CTCP135-P		-SMQ CTCP115-P	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
															
															
		M CCGT		M CCMT		M CCMT		M CCMT		M CCMT		M CCMT		F CCMT	
		76 250 ...		70 252 ...		70 252 ...		76 252 ...		76 252 ...		76 252 ...		76 194 ...	
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
RE mm															
060202EN		0,2		0,2		0,2		0,2		0,2		0,2		0,2	
060204EN		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4	
060208EN		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8	
09T304EN		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4	
09T308EN		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8	
09T312EN		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2	
120404EN		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4		0,4	
120408EN		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8	
120412EN		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2	
P		●		○		○		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		●		●		○		○		○		○	
N		○		○		○		○		○		○		○	
S		○		○		○		○		○		○		○	
H		○		○		○		○		○		○		○	
O		○		○		○		○		○		○		○	

CCMT

		NEW													
		-SMQ CTCP125-P		-M25 CTCM120		-M25 CTPM125		-M25 CTCM130		-M55 CTCM120		-M55 CTPM125		-M55 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		F CCMT		F CCMT		F CCMT		F CCMT		M CCMT		M CCMT		M CCMT	
		76 194 ...		75 210 ...		75 210 ...		75 210 ...		75 211 ...		75 211 ...		75 211 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060204EN	0,4			9,74	10400	9,74	204	9,74	30400	9,74	10400	9,74	204	9,74	30400
09T304EN	0,4	13,66	51601	12,15	11600	12,15	216	12,15	31600	12,15	11600	12,15	216	12,15	31600
09T308EN	0,8	13,66	51801	12,15	11800	12,15	218	12,15	31800	12,15	11800	12,15	218	12,15	31800
120404EN	0,4	19,19	52801							17,10	12800	17,10	228	17,10	32800
120408EN	0,8	19,19	53001							17,10	13000	17,10	230	17,10	33000
P			●		○		○		○		○		○		○
M				●		●		●		●		●		●	
K			○												
N															
S								○						○	
H															
O															

CCGT

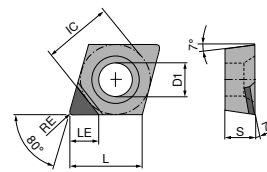
		-23P H216T		-25P H210T		-25P CTPX710		-25Q H210T		-25Q CTPX710		-27 H10T		-27 CTPX715	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		F CCGT		F CCGT		M CCGT		M CCGT		M CCGT		M CCGT		M CCGT	
		70 255 ...		70 248 ...		70 248 ...		70 248 ...		70 248 ...		70 254 ...		70 254 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
060202FN	0,2	13,66	652	13,66	636	16,25	70200					12,79	600	15,55	80200
060204FN	0,4	13,66	654	13,66	638	16,25	70400	14,84	678	19,62	75400	12,79	602	15,55	80400
09T302FN	0,2			14,30	639	16,67	71400					13,66	604	15,96	81400
09T304FN	0,4	14,30	656	14,30	640	16,67	71600	15,69	680	20,55	76600	13,66	606	15,96	81600
09T308FN	0,8	14,30	658	14,30	641	16,67	71800	15,69	681	20,55	76800	13,66	608	15,96	81800
09T316FN	1,6													18,86	72200
120402FN	0,2			16,67	643							15,96	610	19,88	82600
120404FN	0,4			16,67	642	21,28	72800	18,49	682	23,12	77800	15,96	612	19,88	82800
120408FN	0,8			16,67	644	21,28	73000	18,49	686	23,12	78000	15,96	614	19,88	83000
P						●				●				●	
M						●				●				●	
K			○		○				○				○		○
N		●		●		●		●		●		●		●	
S				○		●		○		●				●	
H															
O		○		○				○				○		○	

CCET / CCMT

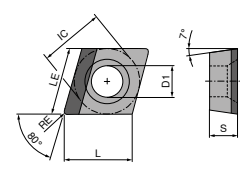
		NEW				NEW	
		-F05 CTPX710		-29 H216T		-29 CTPX715	
		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	
		F CCET		M CCMT		M CCMT	
		76 243 ...		70 245 ...		70 245 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
060201FN	0,1	23,28	10100				
060202FN	0,2	23,28	10200				
060204EN	0,4			9,84	60400	11,77	70400
060204FN	0,4	23,28	10400				
09T304EN	0,4			10,49	61600	12,17	71600
09T308EN	0,8			10,49	61800	12,17	71800
P		•				•	
M		•				•	
K				○		○	
N		•		•		•	
S		•				•	
H							
O					○		○

CCGW / CCGT

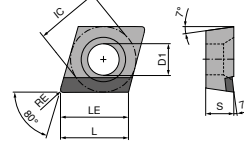
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCG. 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CCG. 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CCG. 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70



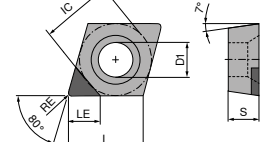
CCGT A



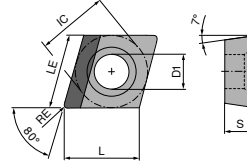
CCGT A LL



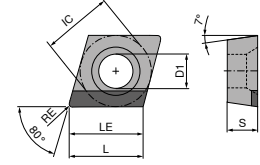
CCGT A RR



CCGW A



CCGW A LL



CCGW A RR

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDMD05		CTDPD20		CTDPD20		-Q CTDPD20		-Q CTDPD20	
				0	1	0	1	0	1	0	1	0	1
				F		F		F		F		F	
				DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND	
				CCGW		CCGW		CCGT		CCGW		CCGT	
				71 120 ...		71 120 ...		71 124 ...		71 125 ...		71 126 ...	
				EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
				Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
060201FN	0,1	A (1)	3,4										
060201FN	0,1	A (1)	3,5					62,33				79,05	
060202FN	0,2	A (1)	2,5	335,46						79,05		79,05	
060202FN	0,2	A (1)	3,3										
060202FN	0,2	A (1)	3,4			62,33		62,33				79,05	
060204FN	0,4	A (1)	2,5	335,46									
060204FN	0,4	A (1)	3,1							79,05		79,05	
060204FN	0,4	A (1)	3,2			62,33		62,33		79,05			
060208FN	0,8	A (1)	2,5	335,46									
060208FN	0,8	A (1)	3,0			62,33		62,33					
09T301FN	0,1	A (1)	4,5							80,54		80,54	
09T302FN	0,2	A (1)	4,4							80,54		80,54	
09T302FN	0,2	A (1)	4,5			63,69		63,69					
09T304FN	0,4	A (1)	2,5	339,63									
09T304FN	0,4	A (1)	4,2							80,54		80,54	
09T304FN	0,4	A (1)	4,3			63,69		63,69					
09T308FN	0,8	A (1)	2,5	339,63									
09T308FN	0,8	A (1)	4,1			63,69		63,69					
120402FN	0,2	A (1)	4,4							81,89		81,89	
120404FN	0,4	A (1)	4,2							81,89		81,89	
120404FN	0,4	A (1)	4,3			65,12		65,12					
120408FN	0,8	A (1)	4,1			65,12		65,12					
P													
M													
K													
N				•		•		•		•		•	
S													
H													
O				•		•		•		•		•	

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				CTDPD20	CTDPD20	-CB1 CTDPD20	-CB2 CTDPD20	-CB1 CTDPD20	-Q-CB2 CTDPD20
				F DIAMOND CCGW	F DIAMOND CCGW	F DIAMOND CCGT	M DIAMOND CCGT	F DIAMOND CCGT	M DIAMOND CCGT
				71 172 ...	71 172 ...	71 300 ...	71 168 ...	71 305 ...	71 169 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
060202FN	0,2	A (1)	3,40						
060204FN	0,4	A (1)	3,10						
060204FN	0,4	A (1)	3,20						
060204FRR	0,4	A (1)	6,45						
060204FLL	0,4	A (1)	6,45	102,23	10001				
060208FN	0,8	A (1)	3,00						
09T302FN	0,2	A (1)	4,40						
09T302FN	0,2	A (1)	4,50						
09T304FN	0,4	A (1)	4,20						
09T304FN	0,4	A (1)	4,30						
09T308FN	0,8	A (1)	4,10						
09T308FRR	0,8	A (1)	9,70						
09T308FLL	0,8	A (1)	9,70	108,84	10201				
09T312FLL	1,2	A (1)	9,70	108,84	10401				
120404FN	0,4	A (1)	4,20						
120404FN	0,4	A (1)	4,30						
120408FN	0,8	A (1)	4,10						
120412FRR	1,2	A (1)	12,90						
120412FLL	1,2	A (1)	12,90	120,41	10501				
P									
M									
K									
N									
S									
H									
O									

CCGT / CCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				CTDPS30	-Q CTDPS30	-Q CTDPS30	CTDPS30	CTDPS30	-CB2 CTDPS30
				F DIAMOND CCGT	F DIAMOND CCGW	F DIAMOND CCGT	F DIAMOND CCGT	F DIAMOND CCGT	M DIAMOND CCGT
				71 166 ...	71 125 ...	71 126 ...	71 170 ...	71 170 ...	71 301 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
060201FN	0,1	A (1)	3,50	70,92	20001				
060202FN	0,2	A (1)	3,30		79,05	152	79,05		
060202FN	0,2	A (1)	3,40	70,92	20101				74,02
060204FN	0,4	A (1)	3,20						74,02
060204FRR	0,4	A (1)	6,45					102,23	20101
060204FLL	0,4	A (1)	6,45				102,23	20001	
060208FN	0,8	A (1)	3,00						74,02
060208FRR	0,8	A (1)	6,45				102,23	20201	
060208FLL	0,8	A (1)	6,45						
09T301FN	0,1	A (1)	4,50		80,54	16300			
09T302FN	0,2	A (1)	4,40		80,54	162	80,54		
09T302FN	0,2	A (1)	4,50	72,57	20201				79,99
09T304FN	0,4	A (1)	4,30						79,99
09T308FN	0,8	A (1)	4,10						79,99
09T308FRR	0,8	A (1)	9,70					108,84	20501
09T308FLL	0,8	A (1)	9,70				108,84	20401	
120402FN	0,2	A (1)	4,40			81,89	172		
120404FN	0,4	A (1)	4,20			81,89	174		
120404FN	0,4	A (1)	4,30	72,57	20301				83,39
120408FN	0,8	A (1)	4,10						83,39
120412FRR	1,2	A (1)	12,90					120,41	20701
120412FLL	1,2	A (1)	12,90				120,41	20601	
P									
M									
K									
N				•	•	•	•	•	•
S									
H									
O				•	•	•	•	•	•

CCGT / CCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				-Q-CB2 CTDPS30 M DIAMOND CCGT 71 306 ... EUR Y0		CTDPU20 F DIAMOND CCGW 71 171 ... EUR Y0		-CB3 CTDPU20 R DIAMOND CCGT 71 302 ... EUR Y0		CTDPS30 F DIAMOND CCGW 71 171 ... EUR Y0	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm								
060201FN	0,1	A (1)	3,5								
060202FN	0,2	A (1)	3,3	84,89	202					69,25	20001
060202FN	0,2	A (1)	3,4							69,25	20101
060204FN	0,4	A (1)	3,1	84,89	204						
060204FN	0,4	A (1)	3,2					74,02	204	69,25	20201
09T302FN	0,2	A (1)	4,4	85,83	212						
09T302FN	0,2	A (1)	4,5							72,57	20301
09T304FN	0,4	A (1)	4,2	85,83	214						
09T304FN	0,4	A (1)	4,3			74,22	30001	79,99	214	72,57	20401
09T308FN	0,8	A (1)	4,1			74,22	30101	79,99	218		
120402FN	0,2	A (1)	4,4	88,15	222						
120404FN	0,4	A (1)	4,2	88,15	224						
120404FN	0,4	A (1)	4,3							74,22	20501
P											
M											
K											
N					•			•			•
S											
H											
O					•			•			•

CCGW / CCGT

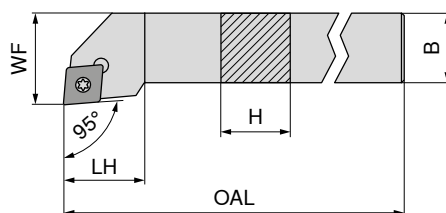
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				CTDCD10		-CB1 CTDCD10		-Q-CB1 CTDCD10		-CB2 CTDCD10		-Q-CB2 CTDCD10	
				F		F		F		M		M	
				DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND	
				CCGW		CCGT		CCGT		CCGT		CCGT	
				71 171 ...		71 300 ...		71 167 ...		71 301 ...		71 306 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060202FN	0,2	A (1)	2,3					108,84	40001				
060202FN	0,2	A (1)	2,4	80,81	40001	97,66	302			97,66	30200		
060204FN	0,4	A (1)	2,1					108,84	40101			103,89	304
060204FN	0,4	A (1)	2,2	80,81	40101	97,66	304			97,66	304		
060208FN	0,8	A (1)	2,0			97,66	30600						
09T302FN	0,2	A (1)	2,3									104,69	31200
09T302FN	0,2	A (1)	2,4	87,42	40201					100,77	31200		
09T304FN	0,4	A (1)	2,1					110,50	40201			104,69	314
09T304FN	0,4	A (1)	2,2	87,42	40301	100,77	314			100,77	314		
09T308FN	0,8	A (1)	2,0	87,42	40401					100,77	31600		
120404FN	0,4	A (1)	2,1					112,13	40301			107,16	324
120404FN	0,4	A (1)	2,2							113,27	32600		
120408FN	0,8	A (1)	2,0	94,01	40501					113,27	328		
120408FN	0,8	A (1)	2,1										
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

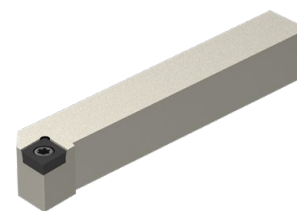
MaxiLock-S – SCLC 95° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW

À gauche

70 636 ...

EUR
2A/24

NEW

À droite

70 636 ...

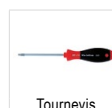
EUR
2A/24

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	9	10	1,2	CC.. 0602	73,66	00800
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	9	12	1,2	CC.. 0602	78,58	01000
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	15	16	3,2	CC.. 09T3	78,58	01200
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	17	20	3,2	CC.. 09T3	98,23	01600
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	17	25	3,2	CC.. 09T3	104,12	02000
SCLC R/L 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204	98,23	11600
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204	104,12	12000
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204	108,05	12500
SCLC R/L 3225 P12	32	25	170	20	32	5	CC.. 1204	112,97	13200

Pièces détachées

Pour référence

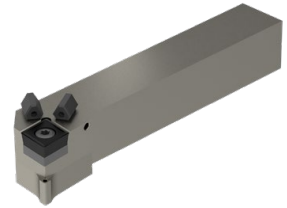
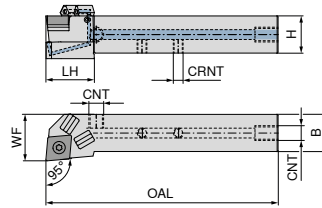
	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 636 00800 / 70 636 00801	7,72	039	5,12	857				
70 636 01000 / 70 636 01001	7,72	039	5,12	857				
70 636 01200 / 70 636 01201	11,23	120	4,68	87900				
70 636 01600 / 70 636 01601	11,23	120	4,68	87900				
70 636 02000 / 70 636 02001	11,23	120	4,68	87900				
70 636 11600 / 70 636 11601	11,23	120	3,73	820	15,48	166	5,81	170
70 636 12000 / 70 636 12001	11,23	120	3,73	820	15,48	166	5,81	170
70 636 12500 / 70 636 12501	11,23	120	3,73	820	15,48	166	5,81	170
70 636 13200 / 70 636 13201	11,23	120	3,73	820	15,48	166	5,81	170



MaxiLock-S – SCLC 95° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche 70 770 ...		NEW À droite 70 770 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SCLC R/L 1010 E06 DC	10	10	70	14	12	M6	M6	1,2	CC.. 0602	166,29	01001	166,29	01000
SCLC R/L 1212 F09 DC	12	12	80	19	16	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	166,29	01201	166,29	01200
SCLC R/L 1616 H09 DC	16	16	100	26	20	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	184,78	11601	184,78	01600
SCLC R/L 2020 K09 DC	20	20	125	28	25	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	195,86	12001	195,86	02000
SCLC R/L 1616 H12 DC	16	16	100	28	20	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	184,78	01601	184,78	11600
SCLC R/L 2020 K12 DC	20	20	125	26	25	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	195,86	02001	195,86	12000
SCLC R/L 2525 M12 DC	25	25	150	28	30	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	203,26	02501	203,26	02500
SCLC R/L 3225 P12 DC	32	25	170	26	32	G1/8"	G1/8"	5	CC.. 1204	213,40	03201	213,40	03200

Pièces détachées Pour référence

	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 770 01000 / 70 770 01001	5,12	857					3,73	86700		
70 770 01200 / 70 770 01201	3,94	859					3,73	86700		
70 770 01600 / 70 770 11601	4,68	87900	12,10	165	2,13	88000	3,73	86700	5,81	171
70 770 02000 / 70 770 12001	4,68	87900	12,10	165	2,13	88000	3,73	86700	5,81	171
70 770 11600 / 70 770 01601	3,73	820	15,48	166	2,13	88000	3,73	86700	5,81	170
70 770 12000 / 70 770 02001	3,73	820	15,48	166	2,13	88000	3,73	86700	5,81	170
70 770 02500 / 70 770 02501	3,73	820	15,48	166	2,13	88000	3,73	86700	5,81	170
70 770 03200 / 70 770 03201	3,73	820	15,48	166	2,13	88000			5,81	170

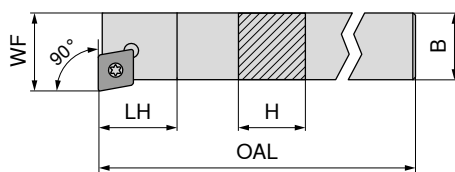
Pièces détachées Pour référence

	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 770 01000 / 70 770 01001			7,72	039						
70 770 01200 / 70 770 01201			11,23	120						
70 770 01600 / 70 770 11601	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 770 02000 / 70 770 12001	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 770 11600 / 70 770 01601	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 770 12000 / 70 770 02001	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 770 02500 / 70 770 02501	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 770 03200 / 70 770 03201	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294

MaxiLock-S – SCFC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 761 ... EUR 2A/24	À droite 70 760 ... EUR 2A/24
SCFC R 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602		74,81 008
SCFC R 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602		80,85 010
SCFC R 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3		80,85 012
SCFC R 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3		100,14 016
SCFC R/L 2020 K12	20	20	125	17	25	5	CC.. 1204	104,42 02000 ¹⁾	106,45 020

1) Revêtu nickel

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 760 008	9,57 110		2,90 13800		
70 760 010	9,57 110		2,90 13800		
70 760 012	11,39 113		3,94 113		
70 760 016		10,35 398	3,94 113	12,10 165	5,81 171
70 760 020 / 70 761 02000		10,35 398	3,22 114	15,48 166	5,81 170



Tournevis



Clé combinée



Vis



Cale support

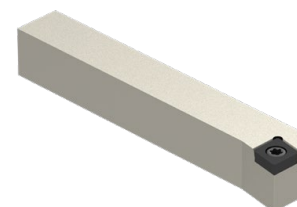
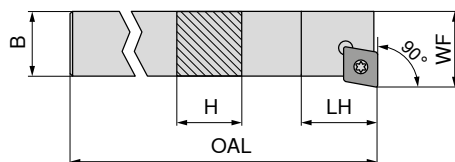


Douille filetée

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SCFC 90°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



NEW

À gauche

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 635 ... EUR 2A/24
SCFC L 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602	73,66 00800
SCFC L 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602	78,58 01000
SCFC L 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3	78,58 01200
SCFC L 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3	98,23 01600

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28
70 635 00800	7,72 039	5,12 857
70 635 01000	7,72 039	5,12 857
70 635 01200	11,23 120	4,68 87900
70 635 01600	11,23 120	4,68 87900



Tournevis

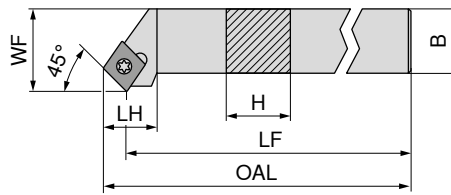


Vis

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SCSC 45°

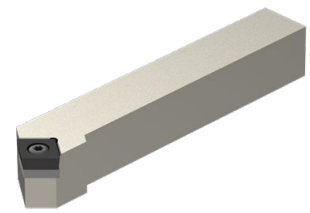
Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SCSC R 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204
SCSC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204
SCSC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204



NEW

À gauche

70 638 ...

EUR
2A/24

NEW

À droite

70 638 ...

EUR
2A/24

01601

104,12 02000

108,05 02500

Pièces détachées	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pour référence	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 638 01601	T15 - IP 11,23	120	M4,5x12 - IP 3,73	820
70 638 02001 / 70 638 02000	T15 - IP 11,23	120	M4,5x12 - IP 3,73	820
70 638 02501 / 70 638 02500	T15 - IP 11,23	120	M4,5x12 - IP 3,73	820



Tournevis



Vis



Cale support



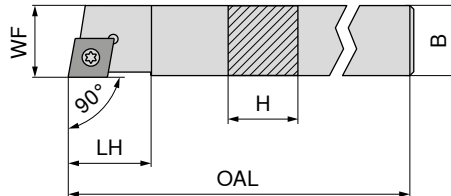
Douille filetée

MaxiLock-S – SCAC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SCAC R/L 0808 K06	8	8	125	9	8	1,2	CC.. 0602
SCAC R/L 0808 D06	8	8	60	9	8	1,2	CC.. 0602
SCAC R/L 1010 E06	10	10	70	9	10	1,2	CC.. 0602
SCAC R/L 1010 M06	10	10	150	9	10	1,2	CC.. 0602
SCAC R/L 1212 F09	12	12	80	13	12	3,2	CC.. 09T3
SCAC R/L 1212 M09	12	12	150	13	12	3,2	CC.. 09T3
SCAC R/L 1616 H09	16	16	100	13	16	3,2	CC.. 09T3
SCAC R/L 2020 K12	20	20	125	17	20	5	CC.. 1204

Pièces détachées	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pour référence	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 633 10801 / 70 633 10800	7,72	039	5,12	857
70 633 00801 / 70 633 00800	7,72	039	5,12	857
70 633 01001 / 70 633 01000	7,72	039	5,12	857
70 633 11001 / 70 633 11000	7,72	039	5,12	857
70 633 01201 / 70 633 01200	11,23	120	4,68	87900
70 633 11201 / 70 633 11200	11,23	120	4,68	87900
70 633 11601 / 70 633 11600	11,23	120	4,68	87900
70 633 12001 / 70 633 12000	11,23	120	3,73	820



Tournevis



Vis



Cale support



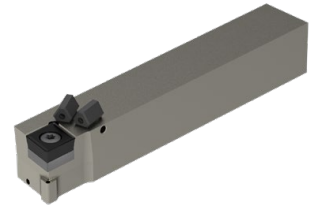
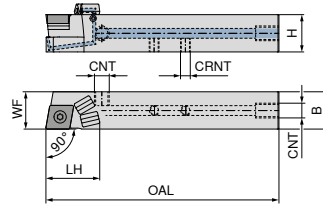
Douille filetée

MaxiLock-S – SCAC 90° DC – Porte-outils avec serrage par vis

▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche 70 766 ... EUR 2A/24	NEW À droite 70 766 ... EUR 2A/24
SCAC R/L 1212 M09 DC	12	12	150	21	12	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	177,63	11201
SCAC R/L 1212 F09 DC	12	12	80	22	12	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	166,29	01201
SCAC R/L 1616 H09 DC	16	16	100	30	16	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	184,78	01601
SCAC R/L 2020 K12 DC	20	20	125	30	20	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	195,86	02001

Pièces détachées

Pour référence

	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 766 11200 / 70 766 11201	3,94	859			3,73	86700			
70 766 01200 / 70 766 01201	3,94	859			3,73	86700			
70 766 01600 / 70 766 01601	4,68	87900	12,10	165	2,13	88000	3,73	86700	5,81
70 766 02000 / 70 766 02001	3,73	820	15,48	166	2,13	88000	3,73	86700	5,81

Pièces détachées

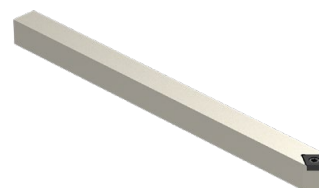
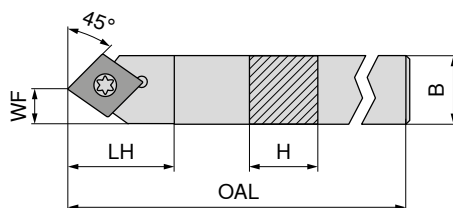
Pour référence

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 766 11200 / 70 766 11201			11,23	120					
70 766 01200 / 70 766 01201			11,23	120					
70 766 01600 / 70 766 01601	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46
70 766 02000 / 70 766 02001	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46

MaxiLock-S – SCDC 45° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



NEW

À gauche

70 634 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	
SCDC L 0808 K06	8	8	125	13	4	1,2	CC.. 0602	EUR 73,66 00800
SCDC L 1010 M06	10	10	150	13	5	1,2	CC.. 0602	2A/24 78,58 01000
SCDC L 1212 M09	12	12	150	18	6	3,2	CC.. 09T3	88,41 01200
SCDC L 1414 M09	14	14	150	18	7	3,2	CC.. 09T3	88,41 01400



Tournevis



Vis

80 950 ...

70 950 ...

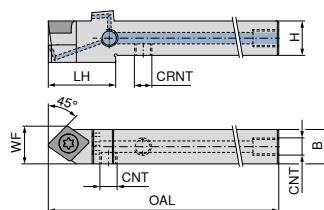
Pièces détachées

Pour référence

		EUR			EUR	
70 634 00800	T08 - IP	Y7 7,72	039	M2,5x6 - IP	2A/28 5,12	857
70 634 01000	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857
70 634 01200	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900
70 634 01400	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



NEW

À gauche

70 767 ...

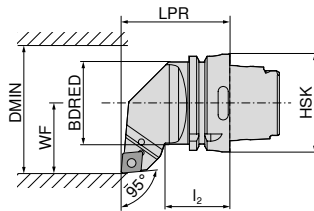
			
	Vis d'obturation	Vis	Vis de serrage
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
Pièces détachées			
Pour référence			
70 767 00801		M2,5x6 - T08 2,90 13800	
70 767 01001		M2,5x6 - T08 2,90 13800	M6x6 3,73 86700
70 767 01201		M3,5x11 3,94 113	M6x6 3,73 86700
70 767 01401	G 1/8" 4.46 294	M3,5x11 3,94 113	M6x6 3,73 86700

						
					Bouchon fileté	Tournevis
					83 950 ...	80 950 ...
Pièces détachées					EUR	EUR
Pour référence					Y7	Y7
70 767 00801	M5x5 - SW2,5			157	2,28	7,72
70 767 01001						7,72
70 767 01201						11,23
70 767 01401						11,23

MaxiLock-S – Unités de coupe SCLC 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2D/80	EUR 2D/80
HSK T63 SCLC R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	5	CC.. 1204	278,49	512

Pièces détachées

Pour référence

74 540 512 / 74 541 512	T15/SW	EUR 2A/28 10,35	398	M4,5x12	EUR 2A/28 3,22	114	EUR 2A/28 15,48	166	M4,5	EUR 2A/28 5,81	170
-------------------------	--------	-----------------------	-----	---------	----------------------	-----	-----------------------	-----	------	----------------------	-----



Clé combinée



Vis



Cale support

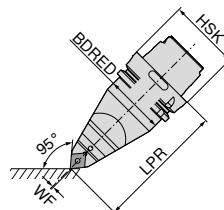


Douille filetée

MaxiLock-S – Unités de coupe SCMC 50°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



							Neutre
							74 542 ...
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2D/80 380,29
HSK T63 SCMC N 12	HSK-T 63	115	53	0	5	CC.. 1204	512

Pièces détachées

Pour référence

74 542 512	T15/SW	EUR 2A/28 10,35	398	M4,5x12	EUR 2A/28 3,22	114	EUR 2A/28 15,48	166	M4,5	EUR 2A/28 5,81	170
------------	--------	-----------------------	-----	---------	----------------------	-----	-----------------------	-----	------	----------------------	-----



Clé combinée



Vis



Cale support

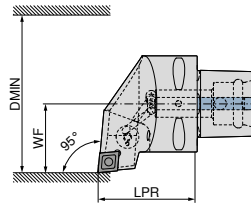


Douille filetée

MaxiLock-S – Unités de coupe SCLC 95°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche 84 655 ...		À droite 84 654 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 SCLC R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CC.. 1204	DC	244,86	01295	244,86	01295
PSC50 SCLC R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CC.. 1204	DC	280,63	01294	280,63	01294
PSC63 SCLC R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CC.. 1204	DC	312,22	01293	312,22	01293



Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 39.

Pièces détachées

Pour référence

84 654 01295 / 84 655 01295

84 654 01294 / 84 655 01294

84 654 01293 / 84 655 01293



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

5,76 27500

5,76 27500

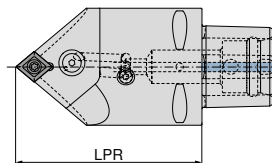
5,76 27500

9

MaxiLock-S – Unités de coupe SCMC 50°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Neutre

84 674 ...

EUR
Y8

312,22 01293

312,22 11293

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	Neutre	
						EUR Y8	
PSC63 SCMC N 0100-12	PSC 63	100	5	CC.. 1204	DC	312,22	01293
PSC63 SCMC N 0130-12	PSC 63	130	5	CC.. 1204	DC	312,22	11293



Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 39.



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

5,76 27500

5,76 27500

Pièces détachées

Pour référence

84 674 01293

84 674 11293

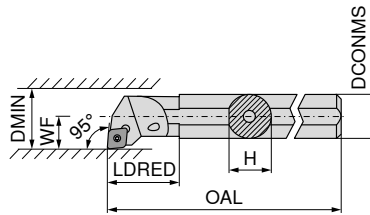
MaxiLock-S – SCLC 95° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 717 ...		70 716 ...	
S08H SCLC R/L 06	8	7,2	100	11,0	5	11	1,2	CC.. 0602	EUR 120,88 2A/24	008	EUR 120,88 2A/24	008
A08F SCLC R/L 06	8	7,6	80	17,0	5	11	1,2	CC.. 0602	120,88	208	120,88	208
S10K SCLC R/L 06	10	9,0	125	15,0	7	13	1,2	CC.. 0602	120,88	010	120,88	010
A10H SCLC R/L 06	10	9,5	100	19,0	7	13	1,2	CC.. 0602	120,88	210	120,88	210
S12Q SCLC R/L 06	12	11,0	180	18,8	9	16	1,2	CC.. 0602	120,88	012	120,88	012
A12K SCLC R/L 06	12	11,5	125	22,0	9	16	1,2	CC.. 0602	120,88	212	120,88	212
A16M SCLC R/L 06	16	14,0	150	50,0	9	18	1,2	CC.. 0602	121,12	116	121,12	116
S16R SCLC R/L 09	16	14,5	200	25,0	11	20	3,2	CC.. 09T3	123,50	016	123,50	016
A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	29,0	11	20	3,2	CC.. 09T3	123,50	216	123,50	216
S20S SCLC R/L 09	20	18,0	250	25,0	13	25	3,2	CC.. 09T3	154,02	020	154,02	020
A20Q SCLC R/L 09	20	18,5	180	32,0	13	25	3,2	CC.. 09T3	154,02	220	154,02	220
S25T SCLC R/L 09	25	23,0	300	20,0	17	32	3,2	CC.. 09T3	177,03	025	177,03	025
A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	36,0	17	32	3,2	CC.. 09T3	177,03	225	177,03	225
A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	50,0	22	40	5	CC.. 1204	243,31	232	243,31	232
A40T SCLC R/L 12	40	38,0	300	60,0	27	50	5	CC.. 1204	292,19	240	292,19	240

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
	Y7		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 716 008 / 70 717 008	9,57	110			3,22	116				
70 716 208 / 70 717 208	9,57	110			3,22	116				
70 716 010 / 70 717 010	9,57	110			3,22	116				
70 716 210 / 70 717 210	9,57	110			3,22	116				
70 716 012 / 70 717 012	9,57	110			3,22	116				
70 716 212 / 70 717 212	9,57	110			3,22	116				
70 716 116 / 70 717 116	9,57	110			3,22	116				
70 716 016 / 70 717 016	11,39	113			3,94	110				
70 716 216 / 70 717 216	11,39	113			3,94	110				
70 716 020 / 70 717 020	11,39	113			3,94	110				
70 716 220 / 70 717 220	11,39	113			3,94	304				
70 716 025 / 70 717 025	11,39	113			3,94	113				
70 716 225 / 70 717 225	11,39	113			3,94	304				
70 716 232 / 70 717 232			10,35	398	3,22	114	15,48	166	5,81	170
70 716 240 / 70 717 240			10,35	398	3,22	114	15,48	166	5,81	170



Tournevis



Clé combinée



Vis



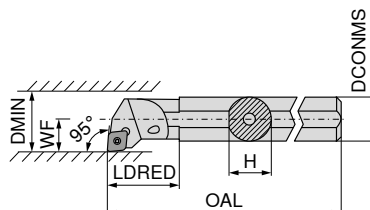
Cale support



Douille filettée

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SCLC 95°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 719 ...		À droite 70 718 ...	
									EUR 2A		EUR 2A	
E-A08F SCLC R/L 06	8	7,5	80	20,60	6	12	1,2	CC.. 0602	221,85	208	221,85	208
E-A10H SCLC R/L 06	10	9,0	100	31,75	7	14	1,2	CC.. 0602	221,85	210	221,85	210
E-A12K SCLC R/L 06	12	11,0	125	20,00	9	18	1,2	CC.. 0602	239,02	212	239,02	212
E-A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	45,30	11	22	3,2	CC.. 09T3	405,56	216	405,56	216
E-A20Q SCLC R/L 09	20	18,0	180	38,00	13	26	3,2	CC.. 09T3	501,40	220	501,40	220
E-A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	40,25	17	34	3,2	CC.. 09T3	636,48	225	636,48	225
E-A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	50,25	22	39	5	CC.. 1204	1.001,50	232	1.001,50	232



Tournevis



Vis

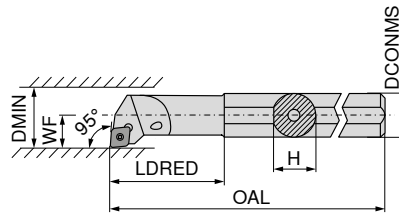
Pièces détachées

Pour référence

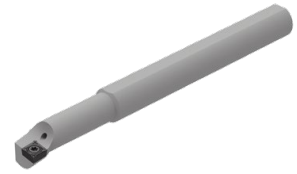
		80 950 ...		70 950 ...	
		EUR Y7		EUR 2A/28	
70 718 208 / 70 719 208	T08	9,57	110	3,22	116
70 718 210 / 70 719 210	T08	9,57	110	3,22	116
70 718 212 / 70 719 212	T08	9,57	110	3,22	116
70 718 216 / 70 719 216	T15	11,39	113	3,94	449
70 718 220 / 70 719 220	T15	11,39	113	3,94	449
70 718 225 / 70 719 225	T15	11,39	113	3,94	449
70 718 232 / 70 719 232	T15	11,39	113	4,25	174

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SCLC 95°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 719 ...		À droite 70 718 ...	
									EUR 2A		EUR 2A	
E-A0608F SCLC R/L 06	8	7,5	100	25	4	8	1,2	CC.. 0602	239,02	308	239,02	308
E-A0810H SCLC R/L 06	10	9,0	110	32	6	12	1,2	CC.. 0602	239,02	310	239,02	310
E-A1012K SCLC R/L 06	12	11,0	125	38	7	14	1,2	CC.. 0602	239,02	312	239,02	312
E-A1216M SCLC R/L 06	16	15,0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	239,02	316	239,02	316

Pièces détachées

Pour référence

70 718 308 / 70 719 308	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 718 310 / 70 719 310	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 718 312 / 70 719 312	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 718 316 / 70 719 316	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116



Tournevis



Vis

80 950 ...

EUR
Y7

70 950 ...

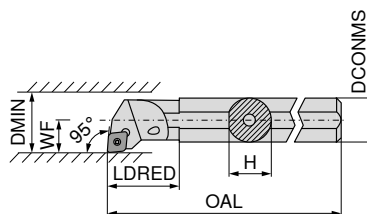
EUR
2A/28

MaxiLock-S – SCLC 95° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Queue d'outil en carbure

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 719 ...		À droite 70 718 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
E08H SCLC R/L 06	8	7,6	100	20	6	11	1,2	CC.. 0602	274,90	008	274,90	008
E10K SCLC R/L 06	10	9,0	125	22	7	13	1,2	CC.. 0602	317,57	010	317,57	010
E12Q SCLC R/L 06	12	11,5	180	26	9	16	1,2	CC.. 0602	417,13	012	417,13	012
E16R SCLC R/L 09	16	15,0	200	34	11	20	3,2	CC.. 09T3	545,04	016	545,04	016
E20S SCLC R/L 09	20	18,5	250	38	13	25	3,2	CC.. 09T3	680,81	020	680,81	020
E25T SCLC R/L 09	25	23,0	300	43	17	32	3,2	CC.. 09T3	1.200,47	025	1.200,47	025



Tournevis



Vis

80 950 ...

EUR
Y7

70 950 ...

EUR
2A/28

Pièces détachées

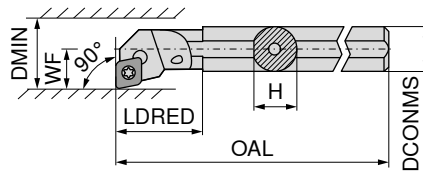
Pour référence

70 719 008 / 70 718 008	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 719 010 / 70 718 010	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 719 012 / 70 718 012	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 719 016 / 70 718 016	T15	EUR Y7	113	M3,5x7,2	EUR 2A/28	110
70 719 020 / 70 718 020	T15	EUR Y7	113	M3,5x8,6	EUR 2A/28	304
70 719 025 / 70 718 025	T15	EUR Y7	113	M3,5x11	EUR 2A/28	113

MaxiLock-S – SCFC 90° – Barres d'alésage avec vis de serrage

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 793 ... EUR 2A/24	À droite 70 792 ... EUR 2A/24
A08F SCFC R/L 06	8	7,6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	120,88	120,88
A10H SCFC R/L 06	10	9,5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	120,88	120,88
A12K SCFC R/L 06	12	11,5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	120,88	120,88

Pièces détachées

Pour référence

70 792 208 / 70 793 208	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 792 210 / 70 793 210	T08	9,57	110	M2,5x5	3,22	116
70 792 212 / 70 793 212	T08	9,57	110	M2,5x5	3,22	116

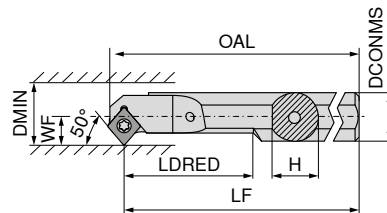


Tournevis



Vis

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SCMC 50°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 723 ... EUR 2A	À droite 70 722 ... EUR 2A
A08H SCMC R/L 06	8	7	104,15	100	20	5,5	10,5	1,2	CC.. 0602	118,57	118,57
A10H SCMC R/L 06	10	9	114,15	110	26	6,0	11,0	1,2	CC.. 0602	118,57	118,57
A12K SCMC R/L 06	12	11	129,15	125	32	7,0	13,0	1,2	CC.. 0602	118,57	118,57
A16M SCMC R/L 06	16	15	154,15	150	40	9,0	16,0	1,2	CC.. 0602	121,12	121,12

Pièces détachées

Pour référence

70 723 208 / 70 722 208	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 723 210 / 70 722 210	T08	9,57	110	M2,5x5	3,22	116
70 723 212 / 70 722 212	T08	9,57	110	M2,5x5	3,22	116
70 723 216 / 70 722 216	T08	9,57	110	M2,5x5	3,22	116



Tournevis

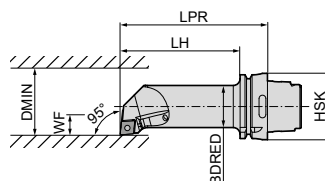


Vis

MaxiLock-S – Barres d'alésage SCLC 95°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

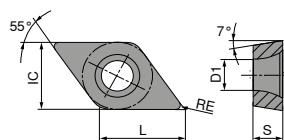


Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 564 ... EUR 2D/80 383,15 512	À droite 74 563 ... EUR 2D/80 383,15 512
HSK T63 40L SCLC R/L 12	HSK-T 63	140	114	40	27	50	5	CC.. 1204		

Pièces détachées Pour référence	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille fileté
	70 950 ... EUR 2A/28 10,35 398	70 950 ... EUR 2A/28 3,22 114	70 950 ... EUR 2A/28 15,48 166	70 950 ... EUR 2A/28 5,81 170
74 563 512 / 74 564 512	T15/SW	M4,5x12	M4,5	

DCGT / DCMT / DCET

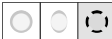
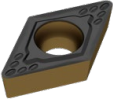
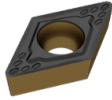
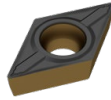
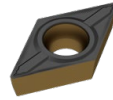
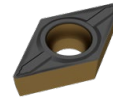
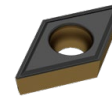
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DC.T 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DC.T 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



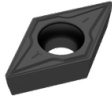
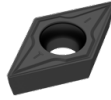
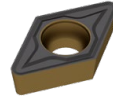
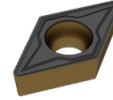
DCGT / DCMT

		-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM407		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SF CTCP115-P	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin								DRAGONSkin		DRAGONSkin	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET DCGT		CERMET DCMT		CERMET DCGT		CERMET DCGT		CERMET DCMT		DCGT		DCMT	
		76 245 ...		76 246 ...		70 257 ...		70 257 ...		70 265 ...		76 257 ...		76 259 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070201EN	0,1							16,80	898						
070202EN	0,2	17,35	002	9,85	002			16,80	900	9,11	898	17,35	50201		
070204EN	0,4	17,35	004	9,85	004	16,80	852	16,80	902	9,11	900			9,74	30401
11T302EN	0,2	22,97	014			21,43	854	21,43	904						
11T304EN	0,4	22,97	016	13,66	016	21,43	856	21,43	906	12,79	904			13,68	31601
11T308EN	0,8	22,97	018	13,66	018	21,43	858	21,43	908	12,79	906			13,68	31801
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															

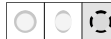
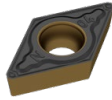
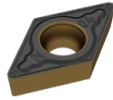
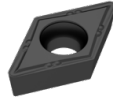
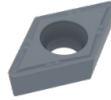
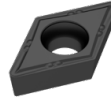
DCMT / DCGT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SF CTCP125-P		-SF CTCP135-P		-SMF CTCP115-P		-SMF CTCP125-P		-SMF CTCP135-P		-SM CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		F DCMT		F DCMT		F DCMT		F DCMT		F DCMT		M DCGT	
		76 259 ...		76 259 ...		76 265 ...		76 265 ...		76 265 ...		76 256 ...	
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
RE mm													
070202EN	0,2												
070204EN	0,4	9,74	50401	9,74	70401			9,74	50401	9,74	70401	17,35	50201
070208EN	0,8												
11T304EN	0,4	13,68	51601	13,68	71601	13,68	31601	13,68	51601	13,68	71601		
11T308EN	0,8	13,68	51801	13,68	71801	13,68	31801	13,68	51801	13,68	71801		70201
P			●		●		●		●		●		●
M					○						○		○
K			○				○		○			○	
N													
S													
H													
O													

DCMT

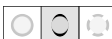
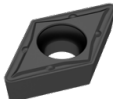
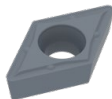
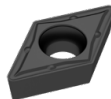
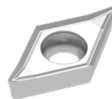
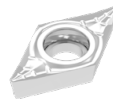
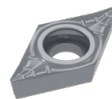
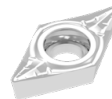
		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115-P		-SM CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
									
									
		M DCMT		M DCMT		M DCMT		M DCMT	
		70 258 ...		70 258 ...		76 183 ...		76 258 ...	
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
RE mm									
070204EN	0,4	9,74	004	9,74	554			9,74	30401
070208EN	0,8	9,74	006	9,74	506			9,74	30601
11T304EN	0,4	13,68	016	13,68	516			13,68	31601
11T308EN	0,8	13,68	018	13,68	518			13,68	31801
11T312EN	1,2					13,68	32001	13,68	52001
P			○		○		●		●
M									○
K			●		●		○		○
N									
S									
H									
O									

DCMT

		NEW		NEW							
		-SMQ CTCP115-P		-SMQ CTCP125-P		-M25 CTCM120		-M25 CTPM125		-M25 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
											
		M DCMT		M DCMT		F DCMT		F DCMT		F DCMT	
		76 195 ...		76 195 ...		75 213 ...		75 213 ...		75 213 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070202EN	0,2					9,74	10200	9,74	202	9,74	30200
070204EN	0,4	11,10	30401	11,10	50401	9,74	10400	9,74	204	9,74	30400
11T302EN	0,2					13,68	11400	13,68	214	13,68	31400
11T304EL	0,4	15,26	31601	15,26	51601						
11T304EN	0,4	15,26	31501	15,26	51501	13,68	11600	13,68	216	13,68	31600
11T304ER	0,4	15,26	31701	15,26	51701						
11T308EN	0,8	15,26	31801	15,26	51801	13,68	11800	13,68	218	13,68	31800
P			●		●	○		○		○	
M						●		●		●	
K			○		○						
N											
S										○	
H											
O											

9

DCMT / DCGT

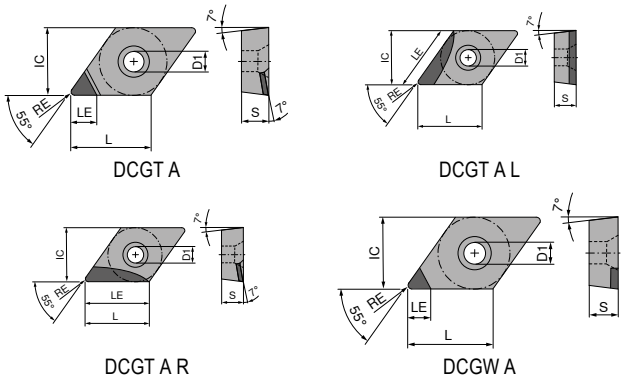
		-M55 CTCM120		-M55 CTPM125		-M55 CTCM130		-23P H216T		-25P H210T		-25P CTPX710		-25Q H210T	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		M DCMT		M DCMT		M DCMT		F DCGT		F DCGT		M DCGT		M DCGT	
		75 214 ...		75 214 ...		75 214 ...		70 261 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 263 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
070202FN	0,2									12,30	632	14,71	70200		
070204EN	0,4	9,74	10400	9,74	204	9,74	30400	12,30	654	12,30	634	14,71	70400		
070204FN	0,4														
070208EN	0,8	9,74	10600	9,74	206	9,74	30600								
11T302FN	0,2									15,26	635	17,79	71400		
11T304EN	0,4	13,68	11600	13,68	216	13,68	31600								
11T304FL	0,4														
11T304FN	0,4							15,26	664	15,26	636	17,79	71600	16,67	670
11T304FR	0,4													16,67	660
11T308EN	0,8	13,68	11800	13,68	218	13,68	31800							16,67	672
11T308FL	0,8													16,67	662
11T308FN	0,8							15,26	666	15,26	638	17,79	71800	16,67	682
11T308FR	0,8													16,67	682
P			○		○		○						●		
M			●		●		●						●		
K								○		○				○	
N								●		●		●		●	
S						○				○		●		○	
H															
O								○		○				○	

DCGT / DCET / DCMT

		-25P H210T		-27 H10T		-27 CTPX715		-F05 CTPX710		-29 H216T		NEW -29 CTPX715	
		F DCGT		M DCGT		M DCGT		F DCET		M DCMT		M DCMT	
		70 263 ...		70 260 ...		70 260 ...		76 254 ...		70 246 ...		70 246 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/08		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
0702005FN	0,05							20,98	10200				
070201FN	0,10							20,98	10400				
0702015FN	0,15							20,98	10600				
070202FN	0,20	12,30	632	11,62	600	14,12	80200	20,98	10800				
070204FN	0,40	12,30	634	11,62	602	14,12	80400						
070204EN	0,40									8,92	60400	10,97	70400
11T3005FN	0,05							27,81	11400				
11T301FN	0,10							27,81	11600				
11T3015FN	0,15							27,81	11800				
11T302FN	0,20	15,26	635	14,56	604	17,10	81400	27,81	12000				
11T304FN	0,40	15,26	636	14,56	606	17,10	81600	27,81	12200				
11T304EN	0,40									12,01	61600	13,70	71600
11T308FN	0,80	15,26	638	14,56	608	17,10	81800						
11T308EN	0,80									12,01	61800	13,70	71800
P													
M													
K		○		○		○				○		○	
N		●		●		●		●		●		●	
S		○				●		●				●	
H													
O		○		○		○				○		○	

DCGW / DCGT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCG. 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DCG. 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				CTDMD05	CTDMD05	-Q CTDMD05	-Q CTDMD05	CTDPD20	CTDPD20
				F DIAMOND DCGW	F DIAMOND DCGT	F DIAMOND DCGW	F DIAMOND DCGT	F DIAMOND DCGW	F DIAMOND DCGT
				71 130 ...	71 134 ...	71 178 ...	71 176 ...	71 130 ...	71 134 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
070202FN	0,2	A (1)	2,5	334,15	00200	362,65	050		
070202FN	0,2	A (1)	3,7					62,33	100
070204FN	0,4	A (1)	2,5	334,15	00400	362,65	052		
070204FR	0,4	A (1)	2,5						
070204FN	0,4	A (1)	3,4				559,34	50001	
070208FN	0,8	A (1)	2,5	334,15	00600	362,65	054	62,33	102
070208FN	0,8	A (1)	3,0					62,33	104
11T302FN	0,2	A (1)	2,5						
11T302FN	0,2	A (1)	3,0	334,15	056	362,65	056		
11T302FN	0,2	A (1)	4,7					66,81	106
11T304FN	0,4	A (1)	2,5			362,65	058		
11T304FL	0,4	A (1)	3,0						
11T304FN	0,4	A (1)	3,0	334,15	058	530,26	50001		
11T304FN	0,4	A (1)	4,3					66,81	108
11T308FN	0,8	A (1)	2,5			362,65	060		
11T308FN	0,8	A (1)	4,0					66,81	110
11T312FN	1,2	A (1)	3,5						66,81
11T312FN	1,2	A (1)	3,6					66,81	11200
P									
M									
K									
N				•	•	•	•	•	•
S									
H									
O				•	•	•	•	•	•

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				CTDPS30		CTDPS30		CTDPS30		CTDPS30		-CB1 CTDPU20		-CB2 CTDPU20	
				F		F		F		F		F		M	
				DIAMOND DCGW		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT	
				71 177 ...		71 173 ...		71 173 ...		71 173 ...		71 174 ...		71 175 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201FN	0,1	A (1)	3,8	70,92	20001			72,57	20001						
070202FN	0,2	A (1)	3,7	70,92	20101			72,57	20101			77,53	30001		
070204FN	0,4	A (1)	3,4	70,92	20201							77,53	30101	77,53	30001
070204FL	0,4	A (1)	5,5			102,23	20201								
070208FN	0,8	A (1)	3,0	70,92	20301										
11T301FN	0,1	A (1)	4,8	74,22	20401			75,86	20301						
11T302FN	0,2	A (1)	4,7	74,22	20501			75,86	20401						
11T304FN	0,4	A (1)	4,3	74,22	20601							80,81	30201	80,81	30101
11T304FL	0,4	A (1)	7,5			112,13	20501								
11T308FN	0,8	A (1)	4,0	74,22	20701							80,81	30301		
11T308FL	0,8	A (1)	7,0			112,13	20601								
11T308FR	0,8	A (1)	7,0					112,13	20701						
11T312FN	1,2	A (1)	3,6	74,22	20801										
11T312FL	1,2	A (1)	6,5			112,13	20801								
11T312FR	1,2	A (1)	6,5					112,13	20901						
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DCGT / DCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				CTDPD20		CTDPD20		-Q CTDPD20		-Q CTDPD20		-CB1 CTDPD20		-Q CTDPS30	
				F DIAMOND DCGT		F DIAMOND DCGT		F DIAMOND DCGT		F DIAMOND DCGT		F DIAMOND DCGT		F DIAMOND DCGW	
				71 136 ...		71 135 ...		71 144 ...		71 145 ...		71 310 ...		71 138 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201FN	0,1	A (1)	3,8									77,01	10100		
070202FN	0,2	A (1)	3,7									77,01	102		
070204FL	0,4	A (1)	3,0							77,55	104				
070204FR	0,4	A (1)	3,0												
070204FN	0,4	A (1)	3,4									77,01	104		
070204FRR	0,4	A (1)	5,5			86,64	102								
070204FLL	0,4	A (1)	5,5	86,64	102										
070208FN	0,8	A (1)	3,0									77,01	108		
070208FRR	0,8	A (1)	5,0			86,64	104								
070208FLL	0,8	A (1)	5,0	86,64	104										
11T301FN	0,1	A (1)	4,8									81,89	11100		
11T302FR	0,2	A (1)	4,0											81,89	162
11T302FN	0,2	A (1)	4,7									81,89	112		
11T304FL	0,4	A (1)	4,0							81,89	114			81,89	164
11T304FR	0,4	A (1)	4,0												
11T304FN	0,4	A (1)	4,3									81,89	114		
11T304FRR	0,4	A (1)	7,5			93,58	108								
11T304FLL	0,4	A (1)	7,5	93,58	108										
11T308FN	0,8	A (1)	4,0									81,89	118		
11T308FRR	0,8	A (1)	7,0			93,58	110								
11T308FLL	0,8	A (1)	7,0	93,58	110										
P															
M															
K															
N				•		•		•		•		•		•	
S															
H															
O				•		•		•		•		•		•	

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30		-CB3 CTDPU20	
				F DIAMOND DCGW		F DIAMOND DCGT		F DIAMOND DCGT		F DIAMOND DCGT		M DIAMOND DCGT		R DIAMOND DCGT	
				71 139 ...		71 144 ...		71 145 ...		71 310 ...		71 311 ...		71 312 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201FL	0,1	A (1)	3,0												
070201FR	0,1	A (1)	3,0			77,55	15000	77,55	151						
070201FN	0,1	A (1)	3,8							77,01	20100				
070202FL	0,2	A (1)	3,0					77,55	152						
070202FR	0,2	A (1)	3,0			77,55	152								
070202FN	0,2	A (1)	3,7							77,01	202	77,01	202		
070204FN	0,4	A (1)	3,4							77,01	204	77,01	204	77,01	204
070208FN	0,8	A (1)	3,0									84,89	208		
11T301FR	0,1	A (1)	4,0			81,89	161								
11T301FL	0,1	A (1)	4,0					81,89	161						
11T301FN	0,1	A (1)	4,8							81,89	21100	81,89	21100		
11T302FL	0,2	A (1)	4,0					81,89	162						
11T302FR	0,2	A (1)	4,0			81,89	162								
11T302FN	0,2	A (1)	4,7							81,89	212	81,89	212		
11T304FL	0,4	A (1)	4,0	81,89	164										
11T304FN	0,4	A (1)	4,3							81,89	214	81,89	214	81,89	214
11T308FN	0,8	A (1)	4,0							91,12	218	91,12	218	91,12	218
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DCGW / DCGT

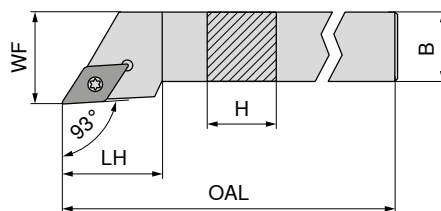
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				CTDPU20	CTDCD10	-CB1 CTDCD10	-CB2 CTDCD10
				F	F	F	M
				DIAMOND DCGW	DIAMOND DCGW	DIAMOND DCGT	DIAMOND DCGT
				71 177 ...	71 177 ...	71 310 ...	71 311 ...
				EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm				
070202FN	0,2	A (1)	2,6				
070204FN	0,4	A (1)	2,3				
070204FN	0,4	A (1)	3,4	70,92	30001		
070208FN	0,8	A (1)	2,0				
070208FN	0,8	A (1)	3,0	70,92	30101		
11T302FN	0,2	A (1)	2,6				
11T304FN	0,4	A (1)	2,3				
11T304FN	0,4	A (1)	4,3	72,57	30201		
11T308FN	0,8	A (1)	2,0				
11T308FN	0,8	A (1)	4,0	72,57	30301		
P							
M							
K							
N							
S							
H							
O							

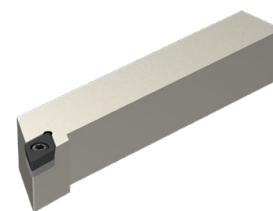
MaxiLock-S – SDJC 93° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW

À gauche

NEW

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SDJC R/L 0808 D07	8	8	60	13,0	10	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	13,0	12	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	14,3	16	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	19,3	20	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	19,9	25	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	21,2	32	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 3225 P11	32	25	170	21,2	32	3,2	DC.. 11T3

70 643 ...

EUR
2A/24

73,66

78,58

78,58

98,23

104,12

108,05

112,97

00800

01000

01200

01600

02000

02500

03200

70 643 ...

EUR
2A/24

73,66

78,58

78,58

98,23

104,12

108,05

112,97

00801

01001

01201

01601

02001

02501

03201



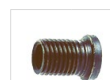
Tournevis



Vis



Cale support



Douille filetée

80 950 ...

EUR
Y7

7,72

7,72

7,72

11,23

11,23

11,23

11,23

039

039

039

120

120

120

120

70 950 ...

EUR
2A/28

5,12

5,12

5,12

4,68

4,68

4,68

4,68

857

857

857

87900

87900

87900

87900

70 950 ...

EUR
2A/28

9,38

9,38

9,38

9,38

9,38

9,38

9,38

106

106

106

106

106

106

106

70 950 ...

EUR
2A/28

5,81

5,81

5,81

5,81

5,81

5,81

5,81

171

171

171

171

171

171

171

Pièces détachées

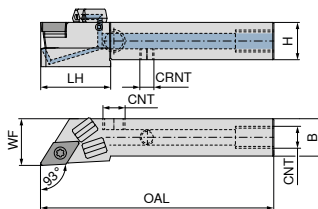
Pour référence

70 643 00800 / 70 643 00801	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857				
70 643 01000 / 70 643 01001	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857				
70 643 01200 / 70 643 01201	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857				
70 643 01600 / 70 643 01601	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900	9,38	106	M3,5	5,81 171
70 643 02000 / 70 643 02001	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900	9,38	106	M3,5	5,81 171
70 643 02500 / 70 643 02501	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900	9,38	106	M3,5	5,81 171
70 643 03200 / 70 643 03201	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900	9,38	106	M3,5	5,81 171

MaxiLock-S – SDJC 93° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche 70 773 ... EUR 2A/24	NEW À droite 70 773 ... EUR 2A/24
SDJC R/L 1010 E07 DC	10	10	70	20	12	M6	M6	1,2	DC.. 0702	166,29 01001	166,29 01000
SDJC R/L 1212 F07 DC	12	12	80	21	16	M6	M6	1,2	DC.. 0702	166,29 01201	166,29 01200
SDJC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	30	20	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	184,78 01601	184,78 01600
SDJC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	30	25	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	195,86 02001	195,86 02000
SDJC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	35	32	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	203,26 02501	203,26 02500

Pièces détachées

Pour référence

	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 773 01000 / 70 773 01001	5,12	857					3,73	86700	
70 773 01200 / 70 773 01201	5,12	857					3,73	86700	
70 773 01600 / 70 773 01601	4,68	87900	9,38	106	2,13	88000	3,73	86700	5,81 171
70 773 02000 / 70 773 02001	4,68	87900	9,38	106	2,13	88000	3,73	86700	5,81 171
70 773 02500 / 70 773 02501	4,68	87900	9,38	106	2,13	88000	3,73	86700	5,81 171

Pièces détachées

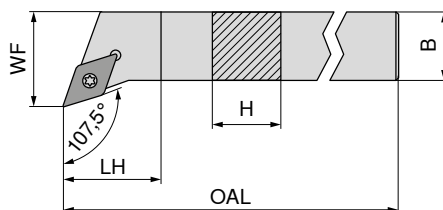
Pour référence

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 773 01000 / 70 773 01001			7,72	039					
70 773 01200 / 70 773 01201			7,72	039					
70 773 01600 / 70 773 01601	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46 294
70 773 02000 / 70 773 02001	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46 294
70 773 02500 / 70 773 02501	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46 294

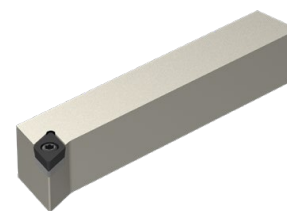
MaxiLock-S – SDHC 107,5° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW

À gauche

70 642 ...

EUR
2A/24

NEW

À droite

70 642 ...

EUR
2A/24

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
SDHC R/L 1010 E07	10	10	70	7,6	12	1,2	DC.. 0702	78,58	01000
SDHC R/L 1212 F07	12	12	80	12,2	16	1,2	DC.. 0702	78,58	01200
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	11,6	20	3,2	DC.. 11T3	98,23	01600
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,1	25	3,2	DC.. 11T3	104,12	02000
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,5	32	3,2	DC.. 11T3	108,05	02500

78,58

01000

78,58

01200

98,23

01600

104,12

02000

108,05

02500

78,58

01201

98,23

01601

104,12

02001

108,05

02501



Tournevis



Vis



Cale support



Douille fileté

Pièces détachées

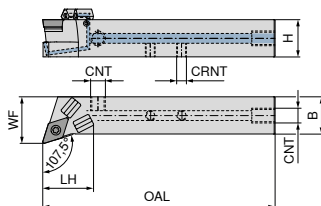
Pour référence

	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 642 01000 / 70 642 01001	7,72	039	5,12	857				
70 642 01200 / 70 642 01201	7,72	039	5,12	857				
70 642 01600 / 70 642 01601	11,23	120	4,68	87900	9,38	106	5,81	171
70 642 02000 / 70 642 02001	11,23	120	4,68	87900	9,38	106	5,81	171
70 642 02500 / 70 642 02501	11,23	120	4,68	87900	9,38	106	5,81	171

MaxiLock-S – SDHC 107,5° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche 70 772 ...	NEW À droite 70 772 ...
SDHC R/L 1212 F07 DC	12	12	80	20	16	M6	M6	1,2	DC.. 0702	EUR 166,29 2A/24 01201	EUR 166,29 2A/24 01200
SDHC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	25	20	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	EUR 184,78 01601	EUR 184,78 01600
SDHC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	28	25	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	EUR 195,86 02001	EUR 195,86 02000
SDHC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	27	32	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	EUR 203,26 02501	EUR 203,26 02500

Pièces détachées

Pour référence

70 772 01201 / 70 772 01200	EUR 5,12 2A/28 857	EUR 9,38 106	EUR 2,13 88000	EUR 3,73 86700	EUR 5,81 171
70 772 01601 / 70 772 01600	EUR 4,68 87900	EUR 9,38 106	EUR 2,13 88000	EUR 3,73 86700	EUR 5,81 171
70 772 02001 / 70 772 02000	EUR 4,68 87900	EUR 9,38 106	EUR 2,13 88000	EUR 3,73 86700	EUR 5,81 171
70 772 02501 / 70 772 02500	EUR 4,68 87900	EUR 9,38 106	EUR 2,13 88000	EUR 3,73 86700	EUR 5,81 171

Pièces détachées

Pour référence

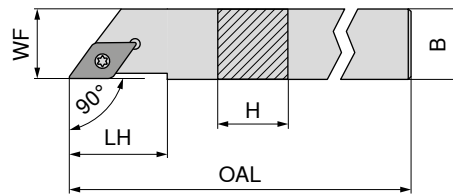
70 772 01201 / 70 772 01200	EUR 1,49 87600	EUR 7,72 039	EUR 1,32 88100	EUR 29,25 87700	EUR 4,46 294
70 772 01601 / 70 772 01600	EUR 1,49 87600	EUR 11,23 120	EUR 1,32 88100	EUR 29,25 87700	EUR 4,46 294
70 772 02001 / 70 772 02000	EUR 1,49 87600	EUR 11,23 120	EUR 1,32 88100	EUR 29,25 87700	EUR 4,46 294
70 772 02501 / 70 772 02500	EUR 1,49 87600	EUR 11,23 120	EUR 1,32 88100	EUR 29,25 87700	EUR 4,46 294

MaxiLock-S – SDAC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 639 ... EUR 2A/24	00800	70 639 ... EUR 2A/24	00801
SDAC R/L 0808 K07	8	8	125	14	8	1,2	DC.. 0702	78,58	00800	78,58	00801
SDAC R/L 1010 M07	10	10	150	14	10	1,2	DC.. 0702	78,58	01000	78,58	01001
SDAC R/L 1212 M07	12	12	150	14	12	1,2	DC.. 0702	88,41	01200	88,41	01201
SDAC R/L 1212 M11	12	12	150	21	12	3,2	DC.. 11T3	88,41	11200	88,41	11201
SDAC R/L 1414 M11	14	14	150	21	14	3,2	DC.. 11T3	88,41	01400	88,41	01401

Pièces détachées

Pour référence

70 639 00800 / 70 639 00801	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857
70 639 01000 / 70 639 01001	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857
70 639 01200 / 70 639 01201	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857
70 639 11200 / 70 639 11201	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900
70 639 01400 / 70 639 01401	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900



Tournevis



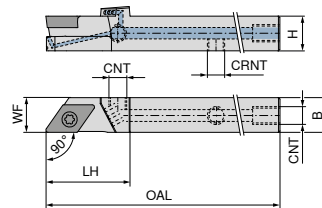
Vis

MaxiLock-S – SDAC 90° DC – Porte-outils avec serrage par vis

▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 771 ... EUR 2A/24	00801	70 771 ... EUR 2A/24	00800
SDAC R/L 0808 K07 DC	8	8	125	21	8	M5	M5	1,2	DC.. 0702	166,29	00801	166,29	00800
SDAC R/L 1010 M07 DC	10	10	150	21	10	M6	M6	1,2	DC.. 0702	166,29	01001	166,29	01000
SDAC R/L 1212 M07 DC	12	12	150	21	12	M6	M6	1,2	DC.. 0702	177,63	01201	177,63	01200
SDAC R/L 1212 M11 DC	12	12	150	29	12	M6	M6	3,2	DC.. 11T3	177,63	11201	177,63	11200

Pièces détachées

Pour référence

70 771 00800 / 70 771 00801	83 950 ... EUR Y7	2,28	157	70 771 ... EUR Y7	7,72	039	2,90	13800	70 771 ... EUR 2A/28	3,73	86700
70 771 01000 / 70 771 01001					7,72	039	2,90	13800		3,73	86700
70 771 01200 / 70 771 01201					7,72	039	2,90	13800		3,73	86700
70 771 11200 / 70 771 11201					11,23	120	3,94	113		3,73	86700



Bouchon fileté



Tournevis



Vis

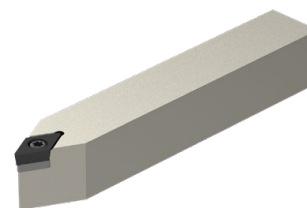
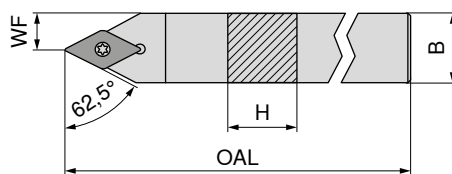


Vis de serrage

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



NEW

Neutre

70 645 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
SDNC N 0808 K07	8	8	125	4,0	1,2	DC.. 0702		
SDNC N 1010 M07	10	10	150	5,0	1,2	DC.. 0702		
SDNC N 1010 E07	10	10	70	5,0	1,2	DC.. 0702		
SDNC N 1212 F07	12	12	80	6,0	1,2	DC.. 0702		
SDNC N 1212 M07	12	12	150	6,0	1,2	DC.. 0702		
SDNC N 1212 M11	12	12	150	6,0	3,2	DC.. 11T3		
SDNC N 1616 H11	16	16	100	8,0	3,2	DC.. 11T3		
SDNC N 2020 K11	20	20	125	10,0	3,2	DC.. 11T3		
SDNC N 2525 M11	25	25	150	12,5	3,2	DC.. 11T3		

EUR
2A/24

00800

11000

01000

01200

11200

21200

01600

02000

02500



Tournevis



Vis



Cale support



Douille fileté

80 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

Pièces détachées Pour référence

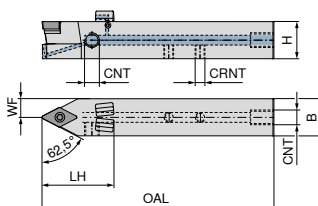
		EUR Y7			EUR 2A/28			EUR 2A/28			EUR 2A/28	
70 645 00800	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857						
70 645 11000	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857						
70 645 01000	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857						
70 645 01200	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857						
70 645 11200	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857						
70 645 21200	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900						
70 645 01600	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900	9,38	106	M3,5	5,81	171	
70 645 02000	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900	9,38	106	M3,5	5,81	171	
70 645 02500	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900	9,38	106	M3,5	5,81	171	

9

MaxiLock-S – SDNC 62,5° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



NEW

Neutre

70 774 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
SDNC N 1212 M07 DC	12	12	150	24	6,0	M6	M6	1,2	DC.. 0702	177,63	11200
SDNC N 1212 F07 DC	12	12	80	24	6,0	M6	M6	1,2	DC.. 0702	166,29	01200
SDNC N 1212 M11 DC	12	12	150	31	6,0	M6	M6	3,2	DC.. 11T3	177,63	21200
SDNC N 1616 H11 DC	16	16	100	30	8,0	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	184,78	01600
SDNC N 2020 K11 DC	20	20	125	39	10,0	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	195,86	02000
SDNC N 2525 M11 DC	25	25	150	30	12,5	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	203,26	02500

Pièces détachées

Pour référence

	Vis	Cale support	Vis de serrage	Vis de serrage	Douille fileté
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 774 11200	5,12 857			3,73 86700	
70 774 01200	5,12 857			3,73 86700	
70 774 21200	3,94 859			3,73 86700	
70 774 01600	4,68 87900	9,38 106	2,13 88000	3,73 86700	5,81 171
70 774 02000	4,68 87900	9,38 106	2,13 88000	3,73 86700	5,81 171
70 774 02500	4,68 87900	9,38 106	2,13 88000	3,73 86700	5,81 171

Pièces détachées

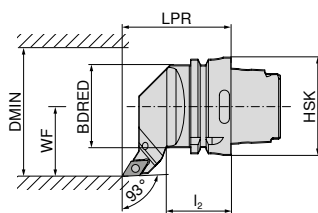
Pour référence

	Bouchons pour DC	Tournevis	Joint O-Ring	Buse lubrifiant DC	Vis d'obturation
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 774 11200		7,72 039			
70 774 01200		7,72 039			
70 774 21200		11,23 120			
70 774 01600	1,49 87600	11,23 120	1,32 88100	29,25 87700	4,46 294
70 774 02000	1,49 87600	11,23 120	1,32 88100	29,25 87700	4,46 294
70 774 02500	1,49 87600	11,23 120	1,32 88100	29,25 87700	4,46 294

MaxiLock-S – Unités de coupe SDJC 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 544 ... EUR 2D/80 278,49	À droite 74 543 ... EUR 2D/80 278,49
HSK T63 SDJC R/L 11	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	DC.. 11T3	511	511

Pièces détachées

Pour référence

74 543 511 / 74 544 511	T15/SW	EUR 2A/28 10,35	398	M3,5x11	EUR 2A/28 3,94	113	EUR 2A/28 9,38	106	M3,5	EUR 2A/28 5,81	171
-------------------------	--------	-----------------------	-----	---------	----------------------	-----	----------------------	-----	------	----------------------	-----



Clé combinée



Vis



Cale support

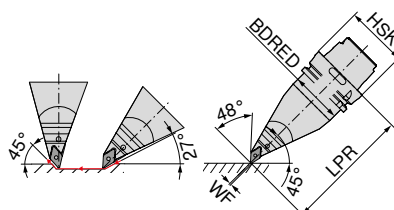


Douille filetée

MaxiLock-S – Unités de coupe SDMC 48°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 546 ... EUR 2D/80 380,29
HSK T63 SDMC L 11	HSK-T 63	130	53	0	3.2	DC.. 11T3	511

Pièces détachées

Pour référence

74 546 511	T15/SW	EUR 2A/28 10,35	398	M3,5x11	EUR 2A/28 3,94	113	EUR 2A/28 9,38	106	M3,5	EUR 2A/28 5,81	171
------------	--------	-----------------------	-----	---------	----------------------	-----	----------------------	-----	------	----------------------	-----



Clé combinée



Vis



Cale support

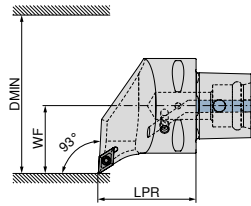


Douille filetée

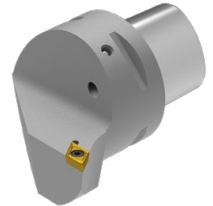
MaxiLock-S – Unités de coupe SDUC 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 84 659 ...		À droite 84 658 ...	
							EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 SDUC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	244,86	01195	244,86	01195
PSC50 SDUC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	280,63	01194	280,63	01194
PSC63 SDUC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	312,22	01193	312,22	01193

Pièces détachées

Pour référence

84 658 01195 / 84 659 01195

84 658 01194 / 84 659 01194

84 658 01193 / 84 659 01193



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

3,81 27600

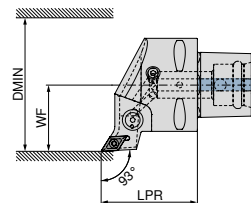
3,81 27600

3,81 27600

MaxiLock-S – Unités de coupe SDJC 93°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche 84 663 ...		À droite 84 662 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 SDJC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC	244,86	01195	244,86	01195
PSC50 SDJC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC	280,63	01194	280,63	01194
PSC63 SDJC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC	312,22	01193	312,22	01193



Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 39.



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

3,81 27600

3,81 27600

3,81 27600

Pièces détachées

Pour référence

84 662 01195 / 84 663 01195

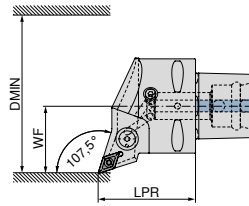
84 662 01194 / 84 663 01194

84 662 01193 / 84 663 01193

MaxiLock-S – SDHC 107,5° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche 84 667 ...		À droite 84 666 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 SDHC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC	244,86	01195	244,86	01195
PSC50 SDHC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC	280,63	01194	280,63	01194
PSC63 SDHC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC	312,22	01193	312,22	01193



Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 39.

Pièces détachées

Pour référence

84 666 01195 / 84 667 01195

84 666 01194 / 84 667 01194

84 666 01193 / 84 667 01193



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

3,81 27600

3,81 27600

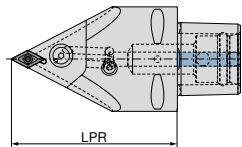
3,81 27600

9

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Neutre

84 677 ...

EUR
Y8

312,22 01193

312,22 11193

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling
PSC63 SDNC N 0100-11	PSC 63	100	3	DC.. 11T3	DC
PSC63 SDNC N 0130-11	PSC 63	130	3	DC.. 11T3	DC



Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 39.



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

3,81 27600

3,81 27600

Pièces détachées

Pour référence

84 677 01193

84 677 11193

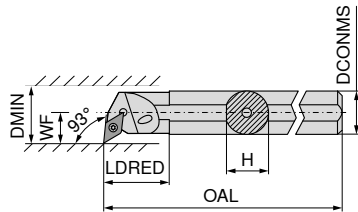
MaxiLock-S – SDUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 737 ... EUR 2A/24		70 736 ... EUR 2A/24	
S12Q SDUC R/L 07	12	11,0	180	12,5	9	17	1,2	DC.. 0702	120,88	012	120,88	012
A12K SDUC R/L 07	12	11,5	125	22,0	9	16	1,2	DC.. 0702	120,88	212	120,88	212
S16R SDUC R/L 07	16	15,0	200	13,0	11	21	1,2	DC.. 0702	123,50	016	123,50	016
A16M SDUC R/L 07	16	15,0	150	29,0	11	20	1,2	DC.. 0702	123,50	216	123,50	216
S20S SDUC R 07	20	18,0	250	20,0	13	25	1,2	DC.. 0702			154,02	020
A20Q SDUC R/L 07	20	18,5	180	32,0	13	25	1,2	DC.. 0702	154,02	220	154,02	220
S20S SDUC R 11	20	18,0	250	20,0	13	25	3,2	DC.. 11T3			154,02	120
A20Q SDUC R/L 11	20	19,0	180	32,0	13	25	3,2	DC.. 11T3	154,02	320	154,02	320
S25T SDUC R/L 11	25	23,0	300		17	32	3,2	DC.. 11T3	177,03	125	177,03	125
A25R SDUC R/L 11	25	24,0	200	36,0	17	32	3,2	DC.. 11T3	177,03	325	177,03	325
S32U SDUC R 11	32	30,0	350		22	40	3,2	DC.. 11T3			243,31	132
A32S SDUC R/L 11	32	31,0	250	50,0	22	40	3,2	DC.. 11T3	243,31	332	243,31	332
A40T SDUC R/L 11	40	39,0	300	60,0	27	50	3,2	DC.. 11T3	292,19	340	292,19	340

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 736 012 / 70 737 012	9,57	110	2A/28		2,90	13800	2A/28			
70 736 212 / 70 737 212	9,57	110			2,90	13800				
70 736 016 / 70 737 016	9,57	110			2,90	13800				
70 736 216 / 70 737 216	9,57	110			2,90	13800				
70 736 020	9,57	110			2,90	13800				
70 736 220 / 70 737 220	9,57	110			2,90	13800				
70 736 120	11,39	113			3,94	110				
70 736 320 / 70 737 320	11,39	113			3,94	110				
70 736 125 / 70 737 125			10,35	398	3,94	113	9,38	106	5,81	171
70 736 325 / 70 737 325	11,39	113			3,94	113				
70 736 132			10,35	398	3,94	113	9,38	106	5,81	171
70 736 332 / 70 737 332			10,35	398	3,94	113	9,38	106	5,81	171
70 736 340 / 70 737 340			10,35	398	3,94	113	9,38	106	5,81	171



Tournevis



Clé combinée



Vis



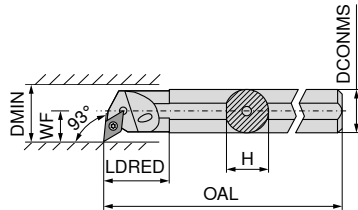
Cale support



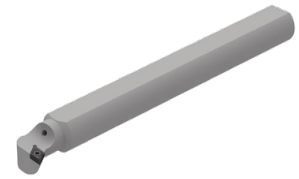
Douille filetée

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SDUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
E-A10H SDUC R/L 07	10	9	100	28,0	8	13	1,2	DC.. 0702
E-A12K SDUC R/L 07	12	11	125	18,0	9	18	1,2	DC.. 0702
E-A16M SDUC R/L 07	16	15	150	30,0	11	22	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 07	20	18	180	38,0	13	26	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 11	20	18	180	38,0	13	26	3,2	DC.. 11T3
E-A25R SDUC R/L 11	25	23	200	40,0	17	34	3,2	DC.. 11T3
E-A32S SDUC R/L 11	32	30	250	39,5	22	39	3,2	DC.. 11T3

À gauche	À droite
70 739 ...	70 738 ...
EUR 2A	EUR 2A
224,58 210	224,58 210
224,58 212	224,58 212
357,04 216	357,04 216
447,63 220	447,63 220
473,86 320	473,86 320
682,60 225	682,60 225
1.001,50 232	1.001,50 232

Pièces détachées

Pour référence

70 738 210 / 70 739 210
70 738 212 / 70 739 212
70 738 216 / 70 739 216
70 738 220 / 70 739 220
70 738 320 / 70 739 320
70 738 225 / 70 739 225
70 738 232 / 70 739 232



Tournevis

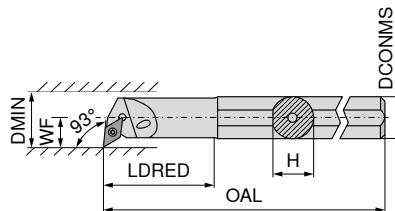


Vis

80 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28
9,57 110	2,90 13800
9,57 110	2,90 13800
9,57 110	2,90 13800
9,57 110	2,90 13800
11,39 113	3,94 449
11,39 113	3,94 449
11,39 113	3,94 449

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SDUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
E-A0810H SDUC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702
E-A1012K SDUC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702
E-A1216M SDUC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702

À gauche	À droite
70 739 ...	70 738 ...
EUR 2A	EUR 2A
279,67 410	279,67 410
279,67 412	279,67 412
279,67 416	279,67 416



Tournevis



Vis

80 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28
9,57 110	2,90 13800
9,57 110	2,90 13800
9,57 110	2,90 13800

Pièces détachées

Pour référence

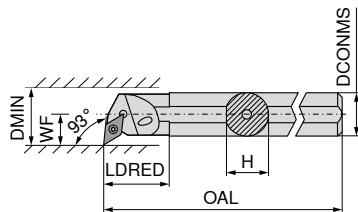
70 738 410 / 70 739 410
70 738 412 / 70 739 412
70 738 416 / 70 739 416

MaxiLock-S – SDUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Queue d'outil en carbure

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



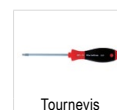
Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
E12Q SDUC R/L 07	12	11,5	180	26	9	16	1,2	DC.. 0702
E16R SDUC R/L 07	16	15,0	200	34	11	20	1,2	DC.. 0702
E20S SDUC R/L 11	20	18,5	250	38	13	25	3,2	DC.. 11T3
E25T SDUC R/L 11	25	23,0	300	43	17	32	3,2	DC.. 11T3

À gauche	À droite
70 739 ...	70 738 ...
EUR	EUR
2A/24	2A/24
417,13	417,13
012	012
545,04	545,04
016	016
680,81	680,81
120	120
1.200,47	1.200,47
125	125

Pièces détachées

Pour référence

70 739 012 / 70 738 012
70 739 016 / 70 738 016
70 739 120 / 70 738 120
70 739 125 / 70 738 125



Tournevis



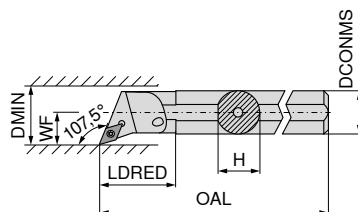
Vis

80 950 ...	70 950 ...
EUR	EUR
Y7	2A/28
9,57	2,90
110	13800
9,57	110
11,39	113
11,39	113

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – Barres d'alésage avec vis de serrage

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
A10H SDQC R/L 07	10	9,0	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702
A12K SDQC R/L 07	12	11,5	125	22	9	16,0	1,2	DC.. 0702
A16M SDQC R/L 07	16	15,0	150	29	11	20,0	1,2	DC.. 0702
A20Q SDQC R/L 07	20	18,5	180	32	13	25,0	1,2	DC.. 0702
A25R SDQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32,0	3,2	DC.. 11T3
A32S SDQC R/L 11	32	30,0	250	50	22	40,0	3,2	DC.. 11T3
A40T SDQC R/L 11	40	38,0	300	60	27	50,0	3,2	DC.. 11T3

À gauche	À droite
70 741 ...	70 740 ...
EUR	EUR
2A	2A
118,57	118,57
210	210
120,88	120,88
212	212
123,50	123,50
216	216
154,02	154,02
220	220
177,03	177,03
225	225
243,31	243,31
232	232
292,19	292,19
240	240

Pièces détachées

Pour référence

70 740 210 / 70 741 210
70 740 212 / 70 741 212
70 740 216 / 70 741 216
70 740 220 / 70 741 220
70 740 225 / 70 741 225
70 740 232 / 70 741 232
70 740 240 / 70 741 240



Tournevis



Clé combinée



Vis



Cale support

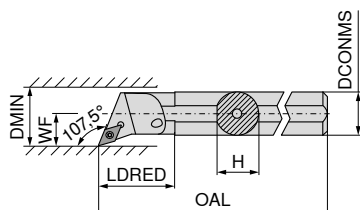


Douille fileté

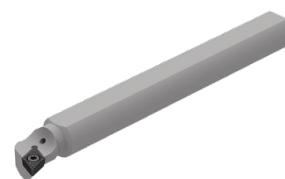
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
9,57		2,90	13800	
110		2,90	13800	
9,57		2,90	13800	
110		2,90	13800	
	10,35	3,94	113	
	10,35	3,94	113	9,38
	10,35	3,94	113	106
				5,81
				171

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SDQC 107,5°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 751 ...		À droite 70 750 ...	
									EUR 2A		EUR 2A	
E-A12K SDQC R/L 07	12	11	125	24	9	18	1,2	DC.. 0702	224,58	012	224,58	012
E-A16M SDQC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702	383,26	016	383,26	016
E-A20Q SDQC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702	447,63	020	447,63	020
E-A20Q SDQC R/L 11	20	18	180	45	13	26	3,2	DC.. 11T3	473,86	120	473,86	120
E-A25R SDQC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3	757,47	025	757,47	025
E-A32S SDQC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3	1.001,50	032	1.001,50	032

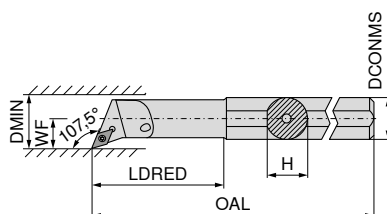
Pièces détachées

Pour référence

70 750 012 / 70 751 012	EUR Y7	9,57	110	EUR 2A/28	2,90	13800
70 750 016 / 70 751 016	EUR Y7	9,57	110	EUR 2A/28	2,90	13800
70 750 020 / 70 751 020	EUR Y7	9,57	110	EUR 2A/28	2,90	13800
70 750 120 / 70 751 120	EUR Y7	11,39	113	EUR 2A/28	3,94	449
70 750 025 / 70 751 025	EUR Y7	11,39	113	EUR 2A/28	3,94	449
70 750 032 / 70 751 032	EUR Y7	11,39	113	EUR 2A/28	3,94	449

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SDQC 107,5°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 751 ...		À droite 70 750 ...	
									EUR 2A		EUR 2A	
E-A0810H SDQC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702	279,67	210	279,67	210
E-A1012K SDQC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702	279,67	212	279,67	212
E-A1216M SDQC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702	279,67	216	279,67	216

Pièces détachées

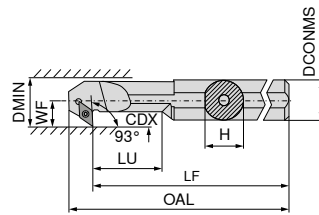
Pour référence

70 750 210 / 70 751 210	EUR Y7	9,57	110	EUR 2A/28	2,90	13800
70 750 212 / 70 751 212	EUR Y7	9,57	110	EUR 2A/28	2,90	13800
70 750 216 / 70 751 216	EUR Y7	9,57	110	EUR 2A/28	2,90	13800

MaxiLock-S – SDXC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LU mm	WF mm	DMIN mm	CDX mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 733 ...		À droite 70 732 ...	
											EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A12K SDXC R/L 07	12	11,5	125	137,0	24	9	16	4,5	1,2	DC.. 0702	120,88	212	120,88	212
A16M SDXC R/L 07	16	15,0	150	162,0	36	11	20	4,5	1,2	DC.. 0702	123,50	216	123,50	216
A20Q SDXC R/L 11	20	18,5	180	196,5	40	13	25	6,5	3,2	DC.. 11T3	154,02	220	154,02	220
A25R SDXC R/L 11	25	23,0	200	216,8	50	17	32	9,5	3,2	DC.. 11T3	177,03	225	177,03	225

Pièces détachées

Pour référence

70 733 212 / 70 732 212
70 733 216 / 70 732 216
70 733 220 / 70 732 220
70 733 225 / 70 732 225



Tournevis



Vis

80 950 ...

EUR
Y7

9,57 110

11,39 113

70 950 ...

EUR
2A/28

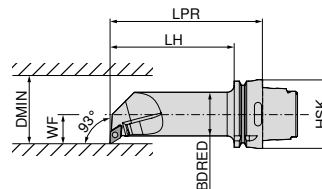
2,90 13800

3,94 304

MaxiLock-S – Barres d'alésage SDUC 93°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 566 ...		À droite 74 565 ...	
									EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 40L SDUC R/L 11	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3,2	DC.. 11T3	383,15	511	383,15	511



Clé combinée



Vis



Cale support



Douille filetée

Pièces détachées

Pour référence

74 565 511 / 74 566 511

70 950 ...

EUR
2A/28

10,35 398

70 950 ...

EUR
2A/28

3,94 113

70 950 ...

EUR
2A/28

9,38 106

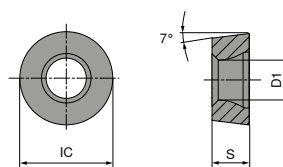
70 950 ...

EUR
2A/28

5,81 171

RCMT / RCGT / RCMX

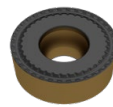
Désignation	S mm	D1 mm	IC mm
RCGT 0602..	2,38	2,8	6
RCGT 0803..	3,18	3,4	8
RC.T 1003..	3,18	4,0	10
RCMT 10T3..	3,97	4,4	10
RCMT 1204..	4,76	4,9	12
RCMT 1606..	6,35	5,3	16
RCMT 2006..	6,35	6,5	20
RCMT 2005..	6,35	6,5	20
RCMT 2507..	7,94	7,2	25
RCMX 2507..	7,94	10,5	25



RCMT / RCGT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SMF CTCK110	-SM CTCP115-P	-SM CTCP115-P	-SM CTCP125-P	-SM CTCP125-P	-SM CTCP135-P	-SM CTCP135-P	-SM CTCP135-P	-SM CTCP135-P	-SM CTCP135-P	-SM CTCP135-P	-SM CTCP135-P
		DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin
		F RCMT	M RCMT	M RCMT	M RCGT	M RCMT	M RCGT	M RCMT	M RCGT	M RCMT	M RCGT	M RCMT	M RCMT
		70 188 ...	76 186 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 264 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
0602M0EN	3,0				10,10 50201		10,10 70201		10,10				
0803M0EN	4,0				11,25 51201		11,25 71201		11,25				
1003M0SN	5,0					9,74 51401			9,74				71401
1204M0SN	6,0			11,54 32801		11,54 52601			11,54				72601
1606M0EN	8,0	22,71 038											
1606M0SN	8,0			22,71 34001		22,71 53801			22,71				73801
2006M0SN	10,0		31,24 35001			31,24 55001			31,24				75001
2507M0SN	12,5			50,30 36201		50,30 56201			50,30				76201
P		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M													
K		●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N													
S													
H													
O													

RCMT / RCMX

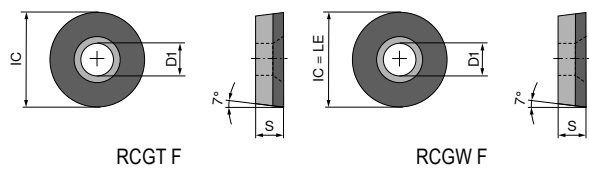
		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SM CTPX710		-SM CTCM120		-SM CTPM125		-M23 CTCP115-P		-M23 CTCP115-P		-M23 CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		M RCMT		M RCMT		M RCMT		M RCMT		M RCMX		M RCMT	
		75 221 ...		75 221 ...		75 221 ...		74 117 ...		74 117 ...		74 121 ...	
		EUR 1A/90		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
1003M0SN	5,0	9,74 61400		9,74 11400									
10T3M0SN	5,0									9,74 21400			
1204M0SN	6,0									11,54 22600		11,54 62600	
1606M0SN	8,0									22,71 23800		22,71 63800	
2005M0SN	10,0							31,24 25000					
2006M0SN	10,0					31,24 25000						31,24 65000	
2507M0SN	12,5							50,30 25400					
P		●		○		○		●		●		●	
M		●		●		●		○		○		○	
K								○		○		○	
N		○											
S		●											
H													
O													

RCGT

		NEW		NEW		NEW	
		-25P H210T		-27 H10T		-27 CTPX715	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		F RCGT		M RCGT		M RCGT	
		70 241 ...		70 266 ...		70 266 ...	
		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
0602M0FN	3			7,54 600		12,17 70200	
0803M0FN	4	8,78 60200		8,43 602		9,85 80200	
1003M0FN	5			8,43 604		9,85 80400	
P						●	
M						●	
K				○		○	
N		●		●		●	
S		○				●	
H							
O				○		○	

RCGW / RCGT

Désignation	S mm	D1 mm	IC mm
RCG. 0602..	2,38	2,8	6
RCGW 0803..	3,18	3,4	8
RCGW 1003..	3,97	4,4	10
RCGT 10T3..	3,97	4,4	10
RCGW 1204..	4,76	4,4	12



RCGW / RCGT

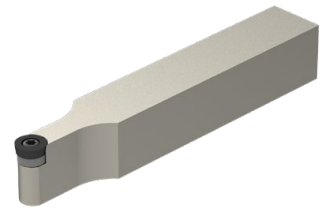
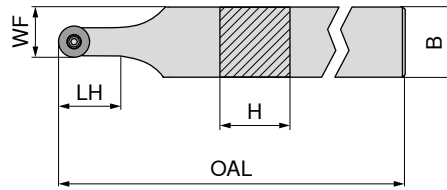
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDPD20		-CB1 CTDPD20		CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30	
				EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
0602M0FN	3	F	6	134,35	10001	187,40	102	134,35	20001	187,40	202	187,40	202
0803M0FN	4	F	8	174,16	10101			174,16	20101				
1003M0FN	6	F	10	224,95	10201								
10T3M0FN	5	F	10			245,82	104			245,82	204	245,82	204
1204M0FN	6	F	12	284,80	10301								
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SRDC 0°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



NEW

Neutre

70 646 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
SRDC N 1212 F06	12	12	80	12,0	9,0	1,2	RC.. 0602	EUR 2A/24	88,41 01200
SRDC N 1616 H06	16	16	100	12,0	11,0	1,2	RC.. 0602	93,32	01600
SRDC N 2020 K06	20	20	125	12,0	13,0	1,2	RC.. 0602	104,12	02000
SRDC N 2525 M06	25	25	150	12,4	15,5	1,2	RC.. 0602	108,05	02500
SRDC N 1616 H08	16	16	100	16,0	12,0	1,8	RC.. 0803	93,32	11600
SRDC N 2020 K08	20	20	125	16,5	14,0	1,8	RC.. 0803	104,12	12000
SRDC N 2525 M08	25	25	150	16,5	16,5	1,8	RC.. 0803	108,05	12500
SRDC N 1616 H10	16	16	100	20,9	13,0	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	93,32	21600
SRDC N 2020 K10	20	20	125	20,0	15,0	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	104,12	22000
SRDC N 2525 M10	25	25	150	20,9	17,5	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	108,05	22500



En cas d'emploi de plaquettes WSP RC .. 10T3, veuillez monter la cale support référence 70 950 92100.

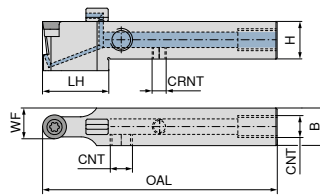
Pièces détachées Pour référence	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 646 01200	7,72	039	5,12	857				
70 646 01600	7,72	039	5,12	857				
70 646 02000	7,72	039	5,12	857				
70 646 02500	7,72	039	5,12	857				
70 646 11600	10,60	118	3,94	819				
70 646 12000	10,60	118	3,94	819				
70 646 12500	10,60	118	3,94	819				
70 646 21600	11,23	120	4,68	87900	15,48	117	5,81	171
70 646 22000	11,23	120	4,68	87900	15,48	117	5,81	171
70 646 22500	11,23	120	4,68	87900	15,48	117	5,81	171



MaxiLock-S – SRDC 0° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



NEW

Neutre

70 775 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
SRDC N 1212 F06 DC	12	12	80	26	9,0	M6	M6	1,2	RC.. 0602	206,12	01200
SRDC N 1616 H06 DC	16	16	100	30	11,0	M6	G1/8"	1,2	RC.. 0602	208,50	01600
SRDC N 2020 K06 DC	20	20	125	30	13,0	M6	G1/8"	1,2	RC.. 0602	195,86	02000
SRDC N 2525 M06 DC	25	25	150	30	15,5	M6	G1/8"	1,2	RC.. 0602	203,26	02500
SRDC N 1616 H08 DC	16	16	100	30	12,0	M6	G1/8"	1,8	RC.. 0803	208,50	11600
SRDC N 2020 K08 DC	20	20	125	30	14,0	M6	G1/8"	1,8	RC.. 0803	195,86	12000
SRDC N 2525 M08 DC	25	25	150	31	16,5	M6	G1/8"	1,8	RC.. 0803	203,26	12500
SRDC N 1616 H10 DC	16	16	100	30	13,0	M6	G1/8"	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	208,50	21600
SRDC N 2020 K10 DC	20	20	125	30	15,0	M6	G1/8"	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	195,86	22000
SRDC N 2525 M10 DC	25	25	150	36	17,5	M6	G1/8"	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	203,26	22500



En cas d'emploi de plaquettes WSP RC .. 10T3, veuillez monter la cale support référence 70 950 92100.

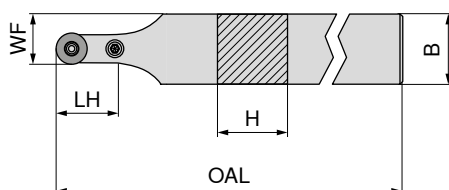
	Vis	Cale support	Vis de serrage	Vis de serrage	Douille filetée
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour référence	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
70 775 01200	5,12 857			3,73 86700	
70 775 01600	5,12 857		2,13 88000	3,73 86700	
70 775 02000	5,12 857		2,13 88000	3,73 86700	
70 775 02500	5,12 857		2,13 88000	3,73 86700	
70 775 11600	3,94 819		2,13 88000	3,73 86700	
70 775 12000	3,94 819		2,13 88000	3,73 86700	
70 775 12500	3,94 819		2,13 88000	3,73 86700	
70 775 21600	4,68 87900	15,48 117	2,13 88000	3,73 86700	5,81 171
70 775 22000	4,68 87900	15,48 117	2,13 88000	3,73 86700	5,81 171
70 775 22500	4,68 87900	15,48 117	2,13 88000	3,73 86700	5,81 171

	Bouchons pour DC	Tournevis	Joint O-Ring	Buse lubrifiant DC	Vis d'obturation
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour référence	2A/28	Y7	2A/28	2A/28	2A/28
70 775 01200		7,72 039			
70 775 01600	1,49 87600	7,72 039	1,32 88100	29,25 87700	4,46 294
70 775 02000	1,49 87600	7,72 039	1,32 88100	29,25 87700	4,46 294
70 775 02500	1,49 87600	7,72 039	1,32 88100	29,25 87700	4,46 294
70 775 11600	1,49 87600	10,60 118	1,32 88100	29,25 87700	4,46 294
70 775 12000	1,49 87600	10,60 118	1,32 88100	29,25 87700	4,46 294
70 775 12500	1,49 87600	10,60 118	1,32 88100	29,25 87700	4,46 294
70 775 21600	1,49 87600	11,23 120	1,32 88100	29,25 87700	4,46 294
70 775 22000	1,49 87600	11,23 120	1,32 88100	29,25 87700	4,46 294
70 775 22500	1,49 87600	11,23 120	1,32 88100	29,25 87700	4,46 294

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PRDC 0°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Neutre

70 544 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
PRDC N 2525 M12	25	25	150	24	18,5	3	RC.. 1204		
PRDC N 3225 P12	32	25	170	24	18,5	3	RC.. 1204		
PRDC N 3225 P16	32	25	170	28	20,5	4	RC.. 1606		

EUR
2A/24

110,11

115,87

115,87

025

032

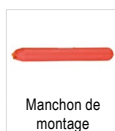
132



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

Pièces détachées

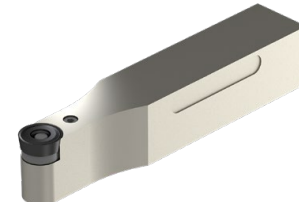
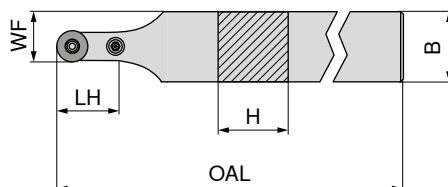
Pour référence

70 544 025				SW2,5		3,06	175	2,20	197	1,52	191	19,43	178	4,00	208	8,87	215			
70 544 032				SW2,5		3,06	175	2,20	197	1,52	191	19,43	178	4,00	208	8,87	215			
70 544 132				SW3		3,06	176	1,71	196	1,52	192	20,10	387	4,39	390	15,76	384			

MaxiLock-N – PRDC 0° – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Neutre

70 545 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
PRDC N 3225 P20	32	32	170	32	26,0	5	RC.. 2006		
PRDC N 4040 S25	40	40	250	42	32,5	6	RCMT 2507 / RCMX 2507		

EUR
2A/24

143,06

177,99

23200

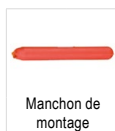
40400



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

Pièces détachées

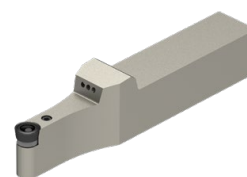
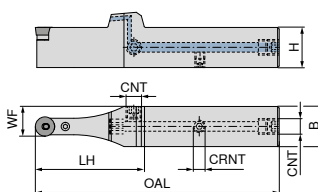
Pour référence

70 545 23200						3,06	177	1,41	391	1,52	394	19,06	28100	4,30	28500	21,33	27400			
70 545 40400						3,22	396	2,20	392	1,52	395	23,48	28400	9,35	28600	39,99	27500			

MaxiLock-N – PRDC 0° DC – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen

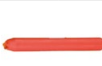


NEW

Neutre

70 595 ...

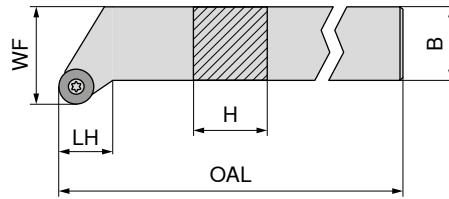
Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	CRNT	CNT	Couple de serrage	Plaquette	EUR
	mm	mm	mm	mm	mm			Nm		2A/24
PRDC N 2020 X12-T DC	20	20	132	63	16,0	M6	G1/8"	3	RC.. 1204	208,51
PRDC N 2525 X12-T DC	25	25	152	68	18,5	M6	G1/8"	3	RC.. 1204	219,49
PRDC N 3225 X12-T DC	32	25	168	68	18,5	M6	G1/8"	3	RC.. 1204	230,47
PRDC N 3225 X16-T DC	32	25	172	72	20,5	M6	G1/8"	4	RC.. 1606	230,47
PRDC N 3232 X20-T DC	32	32	176	76	26,0	M6	G1/8"	5	RC.. 2006	241,45
PRDC N 4040 X25-T DC	40	40	216	91	32,5	M6	G1/8"	6	RCMT 2507 / RCMX 2507	263,41

	 Clé		 Rivet tubulaire		 Manchon de montage		 Vis d'obturation		 Levier		 Vis		 Cale support		 Vis de serrage	
	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Pièces détachées	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
Pour référence	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 595 02000	3,06	175	2,20	197	1,52	191	4,46	294	19,43	178	4,00	208	8,87	215	3,73	86700
70 595 02500	3,06	175	2,20	197	1,52	191	4,46	294	19,43	178	4,00	208	8,87	215	3,73	86700
70 595 03200	3,06	175	2,20	197	1,52	191	4,46	294	19,43	178	4,00	208	8,87	215	3,73	86700
70 595 13200	3,06	175	1,71	196	1,52	192	4,46	294	20,10	387	4,39	390	15,76	384	3,73	86700
70 595 23200	3,06	177	1,41	391	1,52	394	4,46	294	19,06	28100	4,30	28500	21,33	27400	3,73	86700
70 595 04000	3,22	396	2,20	392	1,52	395	4,46	294	23,48	28400	9,35	28600	39,99	27500	3,73	86700

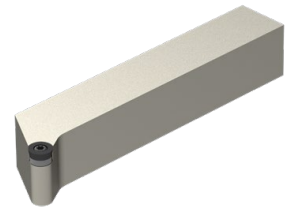
MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SRGC

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW

À gauche

70 647 ...

EUR
2A/24

NEW

À droite

70 647 ...

EUR
2A/24

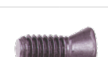
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
SRGC R/L 1212 F06	12	12	80	12,5	16	1,2	RC.. 0602		
SRGC R 1616 H06	16	16	100	12,5	20	1,2	RC.. 0602		
SRGC R/L 2020 K06	20	20	125	15,0	25	1,2	RC.. 0602		
SRGC R/L 2525 M06	25	25	150	18,5	32	1,2	RC.. 0602		
SRGC R/L 1616 H08	16	16	100	13,6	20	1,8	RC.. 0803		
SRGC R 2020 K08	20	20	125	16,1	25	1,8	RC.. 0803		
SRGC R/L 2525 M08	25	25	150	19,6	32	1,8	RC.. 0803		
SRGC R/L 2020 K10	20	20	125	16,1	25	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3		
SRGC R/L 2525 M10	25	25	150	19,6	32	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3		
								88,41 01200	88,41 01201
								104,12 02000	104,12 02001
								108,05 02500	108,05 02501
								93,32 11600	93,32 11601
								108,05 12500	108,05 12501
								104,12 22000	104,12 22001
								108,05 22500	108,05 22501



En cas d'emploi de plaquettes WSP RC .. 10T3, veuillez monter la cale support référence 70 950 92100.



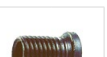
Tournevis



Vis



Cale support



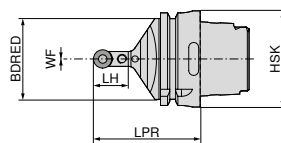
Douille filetée

		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...
Pièces détachées		EUR		EUR		EUR		EUR
Pour référence		Y7		2A/28		2A/28		2A/28
70 647 01200 / 70 647 01201	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857		
70 647 01601	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857		
70 647 02000 / 70 647 02001	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857		
70 647 02500 / 70 647 02501	T08 - IP	7,72	039	M2,5x6 - IP	5,12	857		
70 647 11600 / 70 647 11601	T09 - IP	10,60	118	M3x7 - IP	3,94	819		
70 647 12001	T09 - IP	10,60	118	M3x7 - IP	3,94	819		
70 647 12500 / 70 647 12501	T09 - IP	10,60	118	M3x7 - IP	3,94	819		
70 647 22000 / 70 647 22001	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900	15,48 117	M3,5 5,81 171
70 647 22500 / 70 647 22501	T15 - IP	11,23	120	M3,5x11	4,68	87900	15,48 117	M3,5 5,81 171

MaxiLock-N – PRDC 0° – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Neutre

74 548 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2D/80	
HSK T63 PRDC N 12	HSK-T 63	70	53	0	3	RC.. 1204 M0	281,34	512
HSK T100 PRDC N 12	HSK-T 100	80	88	0	3	RC.. 1204 M0	320,56	712
HSK T100 PRDC N 16	HSK-T 100	80	88	0	4	RC.. 1606 M0	320,56	716

Pièces détachées

Pour référence

		EN10		EN10		EN10		EN10		EN10		EN10		EN10	
74 548 512		SW2,5	3,06	175	2,20	197	1,52	191	19,43	178	4,00	208	8,87	215	
74 548 712		SW2,5	3,06	175	2,20	197	1,52	191	19,43	178	4,00	208	8,87	215	
74 548 716		SW3	3,06	176	1,71	196	1,52	192	20,10	387	4,39	390	15,76	384	



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Lever



Vis

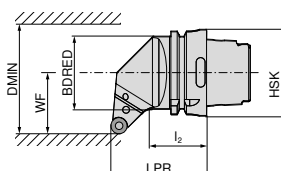


Cale support

MaxiLock-N – PRSC – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

À gauche

À droite

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 PRSC R/L 12	HSK-T 63	70	44	53	45	100	3	RC.. 1204 M0	281,34	512	281,34	512
HSK T100 PRSC R/L 12	HSK-T 100	80	57	88	55	106	3	RC.. 1204 M0	320,56	712	320,56	712
HSK T100 PRSC R/L 16	HSK-T 100	80	55	88	55	125	4	RC.. 1606 M0	320,56	716	320,56	716

Pièces détachées

Pour référence

74 551 512 / 74 552 512			SW2,5	3,06	175	2,20	197	1,52	191	19,43	178	4,00	208	8,87	215
74 551 712 / 74 552 712			SW2,5	3,06	175	2,20	197	1,52	191	19,43	178	4,00	208	8,87	215
74 551 716 / 74 552 716			SW3	3,06	176	1,71	196	1,52	192	20,10	387	4,39	390	15,76	384



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Lever



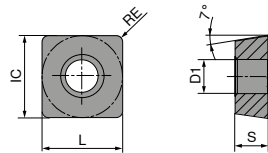
Vis



Cale support

SCGT / SCMT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SC.T 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SC.T 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



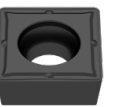
SCGT / SCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	-SF CTCP115-P	-SF CTCP125-P	-SMF CTCP115-P	-SMF CTCP135-P	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		F	F	F	F	F	F	F	
		CERMET SCGT	CERMET SCMT	CERMET SCGT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	
		76 261 ...	76 260 ...	70 271 ...	76 187 ...	76 269 ...	76 267 ...	76 267 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
09T304EN	0,4	18,91	12,12	17,35	12,15	12,15	12,15	12,15	
09T308EN	0,8	18,91	12,12	17,35	12,15	12,15	12,15	12,15	
120408EN	0,8					17,10		17,10	
		004	004	902	30601	50401	30401	30601	
						50601	30601		
						51801		71801	
P		●	●	●	●	●	●	●	
M		○	○	○				○	
K		○	○	○	○	○	○		
N									
S									
H									
O									

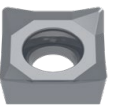
SCMT

		NEW		NEW		NEW	
		-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115-P	-SM CTCP125-P	-SM CTCP135-P	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		M	M	M	M	M	
		SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	
		70 268 ...	70 268 ...	76 268 ...	76 268 ...	76 268 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
09T304EN	0,4	12,15	12,15	12,15	12,15	12,15	
09T308EN	0,8	12,15	12,15	12,15	12,15	12,15	
120408EN	0,8	17,10	17,10	17,10	17,10	17,10	
120412EN	1,2	17,10	17,10		17,10		
		004	504	30401	50401	70401	
		006	506	30601	50601	70601	
		018	518	31801	51801	71801	
		020	520		52001		
P		○	○	●	●	●	
M						○	
K		●	●	○	○		
N							
S							
H							
O							

SCMT

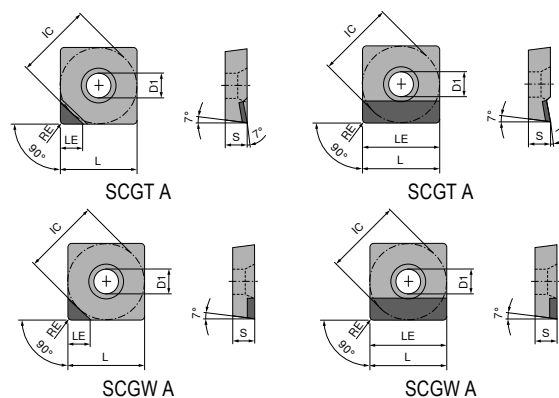
		NEW			
		-M25 CTPM125	-M55 CTCM120	-M55 CTPM125	-M55 CTCM130
		DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin
					
					
		F SCMT	M SCMT	M SCMT	M SCMT
		75 222 ...	75 216 ...	75 216 ...	75 216 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08 12,15	EUR 1A/08 12,15	EUR 1A/08 12,15	EUR 1A/08 12,15
09T304EN	0,4	70400	10600	206	30600
09T308EN	0,8		11800	218	31800
120408EN	0,8				
P		○	○	○	○
M		●	●	●	●
K					
N					
S					○
H					
O					

SCGT

		-25P H210T	-25P CTPX710	-27 CTPX715	-27 H10T
		DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin
					
					
		F SCGT	M SCGT	M SCGT	M SCGT
		70 283 ...	70 283 ...	70 270 ...	70 270 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/90 16,67	EUR 1A/90 19,75	EUR 1A/90 19,34	EUR 1A/90 15,96
09T304FN	0,4	634	71600	80400	600
09T308FN	0,8			80600	602
120408FN	0,8			71800	604
P			●	●	
M			●	●	●
K		○		○	○
N		●	●	●	●
S		○	●	●	
H					
O		○		○	○

SCGW / SCGT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SCG. 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SCG. 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



SCGW / SCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDPD20		CTDPD20		-CB1 CTDPD20		CTDPS30		CTDPS30	
				F		F		F		F		F	
				DIAMOND SCGW		DIAMOND SCGW		DIAMOND SCGT		DIAMOND SCGW		DIAMOND SCGT	
				71 182 ...		71 183 ...		71 320 ...		71 182 ...		71 180 ...	
				EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
09T304FN	0,4	A (1)	9,52			108,84		91,12		72,57		72,57	
09T304FN	0,4	A (1)	4,40	72,57		10001		114		20601		20001	
09T308FN	0,8	A (1)	9,52			108,84		118					
09T308FN	0,8	A (1)	4,30	72,57		10101						20101	
09T312FN	1,2	A (1)	4,20	72,57								20201	
120404FN	0,4	A (1)	12,70			120,41							
120404FN	0,4	A (1)	4,40	74,22		10201							
120408FN	0,8	A (1)	4,30	74,22		10401							
120408FN	0,8	A (1)	12,70			120,41							
120412FN	1,2	A (1)	4,20	74,22		10501							
120412FN	1,2	A (1)	12,70			120,41							
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

SCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
09T304FN	0,4	A (1)	4,4
09T308FN	0,8	A (1)	9,5
09T308FN	0,8	A (1)	4,3
120408FN	0,8	A (1)	12,7
120412FN	1,2	A (1)	12,0

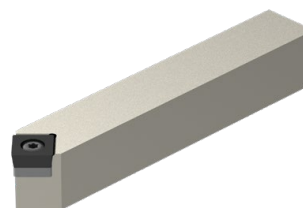
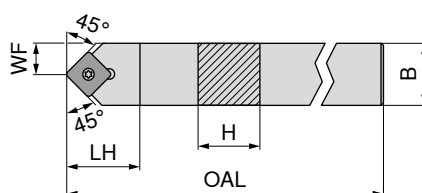
P			
M			
K			
N		•	•
S			
H			
O		•	•

CTDPS30	-CB2 CTDPS30	-CB3 CTDPU20
F DIAMOND SCGT	M DIAMOND SCGT	R DIAMOND SCGT
71 181 ...	71 321 ...	71 322 ...
EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
108,84 20001	84,89 214	84,89 214
120,41 20101	91,12 218	91,12 218
120,41 20201		

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SSDC 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



NEW

Neutre

70 651 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	
SSDC N 1212 F09	12	12	80	16	6,0	3,2	SC.. 09T3..	EUR 78,58 01200
SSDC N 1616 H09	16	16	100	20	8,0	3,2	SC.. 09T3..	EUR 98,23 01600
SSDC N 2020 K09	20	20	125	20	10,0	3,2	SC.. 09T3..	EUR 104,12 02000
SSDC N 1616 H12	16	16	100	25	8,0	5	SC.. 1204..	EUR 98,23 11600
SSDC N 2020 K12	20	20	125	25	10,0	5	SC.. 1204..	EUR 104,12 12000
SSDC N 2525 M12	25	25	150	25	12,5	5	SC.. 1204..	EUR 108,05 12500



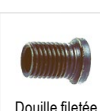
Tournevis



Vis



Cale support



Douille filetée

80 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

Pièces détachées

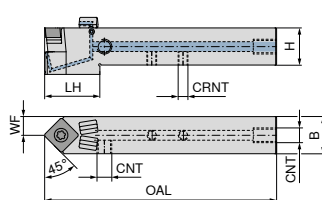
Pour référence

	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 651 01200	11,23	120	4,68	87900				
70 651 01600	11,23	120	4,68	87900				
70 651 02000	11,23	120	4,68	87900	12,10	167	5,81	171
70 651 11600	11,23	120	3,73	820	15,48	168	5,81	170
70 651 12000	11,23	120	3,73	820	15,48	168	5,81	170
70 651 12500	11,23	120	3,73	820	15,48	168	5,81	170

MaxiLock-S – SSDC 45° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



NEW

Neutre

70 776 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	
SSDC N 1212 F09 DC	12	12	80	25	12,8	M6	M6	3,2	SC..09T3..	EUR 166,29 01200
SSDC N 1616 H09 DC	16	16	100	30	16,0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..	EUR 184,78 01600
SSDC N 2020 K09 DC	20	20	125	30	20,0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..	EUR 195,86 02000
SSDC N 1616 H12 DC	16	16	100	29	17,3	M6	G1/8"	5	SC..1204..	EUR 184,78 11600
SSDC N 2020 K12 DC	20	20	125	30	20,0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	EUR 195,86 12000
SSDC N 2525 M12 DC	25	25	150	30	25,0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	EUR 203,26 02500

Pièces détachées

Pour référence

	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 776 01200	4,68	87900			3,73	86700			
70 776 01600	4,68	87900	12,10	167	2,13	88000	3,73	86700	5,81
70 776 02000	4,68	87900	12,10	167	2,13	88000	3,73	86700	5,81
70 776 11600	3,73	820	15,48	168	2,13	88000	3,73	86700	5,81
70 776 12000	3,73	820	15,48	168	2,13	88000	3,73	86700	5,81
70 776 02500	3,73	820	15,48	168	2,13	88000	3,73	86700	5,81

Pièces détachées

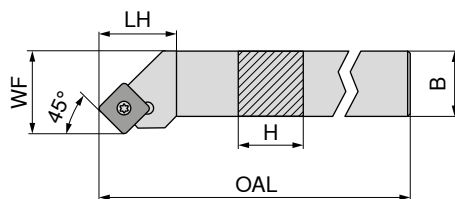
Pour référence

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 776 01200			11,23	120					
70 776 01600	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46
70 776 02000	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46
70 776 11600	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46
70 776 12000	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46
70 776 02500	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46

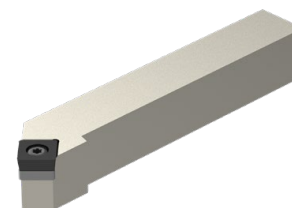
MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SSSC 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW

À gauche

NEW

À droite

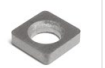
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SSSC R/L 1212 F09	12	12	80	18	16	3,2	SC.. 09T3..
SSSC R/L 1616 H09	16	16	100	20	20	3,2	SC.. 09T3..
SSSC R/L 2020 K09	20	20	125	20	25	3,2	SC.. 09T3..
SSSC R/L 1616 H12	16	16	100	25	20	5	SC.. 1204..
SSSC R/L 2020 K12	20	20	125	25	25	5	SC.. 1204..
SSSC R/L 2525 M12	25	25	150	25	32	5	SC.. 1204..
SSSC R 3225 P12	32	25	170	25	32	5	SC.. 1204..

70 654 ...	70 654 ...
À gauche	À droite
EUR	EUR
2A/24	2A/24
78,58	78,58
01200	01201
98,23	98,23
01600	01601
104,12	104,12
02000	02001
98,23	98,23
11600	11601
104,12	104,12
12000	12001
108,05	108,05
12500	12501
	112,97
	13201

Pièces détachées

Pour référence

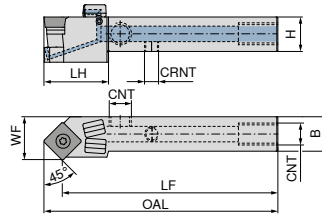
	EUR		EUR		EUR		EUR
	Y7		2A/28		2A/28		2A/28
70 654 01201 / 70 654 01200	11,23	120	4,68	87900			
70 654 01601 / 70 654 01600	11,23	120	4,68	87900	12,10	167	5,81
70 654 02001 / 70 654 02000	11,23	120	4,68	87900	12,10	167	5,81
70 654 11601 / 70 654 11600	11,23	120	3,73	820	15,48	168	5,81
70 654 12001 / 70 654 12000	11,23	120	3,73	820	15,48	168	5,81
70 654 12501 / 70 654 12500	11,23	120	3,73	820	15,48	168	5,81
70 654 13201	11,23	120	3,73	820	15,48	168	5,81

			
Tournevis	Vis	Cale support	Douille filetée
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	2A/28	2A/28	2A/28

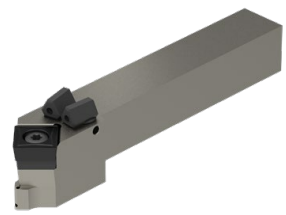
MaxiLock-S – SSSC 45° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW

À gauche

NEW

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 777 ... EUR 2A/24	01201	70 777 ... EUR 2A/24	01200
SSSC R/L 1212 F09 DC	12	12	86,5	22	16,0	M6	M6	3,2	SC..09T3..	166,29	01201	166,29	01200
SSSC R/L 1616 H09 DC	16	16	106,5	30	20,0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..	184,78	01601	184,78	01600
SSSC R/L 2020 K09 DC	20	20	131,5	30	25,0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..	195,86	02001	195,86	02000
SSSC R/L 1616 H12 DC	16	16	108,5	30	20,0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	184,78	11601	184,78	11600
SSSC R/L 2020 K12 DC	20	20	133,5	30	25,0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	195,86	12001	195,86	12000
SSSC R/L 2525 M12 DC	25	25	158,5	32	32,0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	203,26	02501	203,26	02500
SSSC L 3225 P 12 DC	32	25	178,5	32	32,1	G1/8"	G1/8"	5	SC..1204..	213,40	03201		

Pièces détachées

Pour référence

	EUR 2A/28	859	EUR 2A/28	167	EUR 2A/28	88000	EUR 2A/28	86700	EUR 2A/28	171
70 777 01200 / 70 777 01201	3,94	859	12,10	167	2,13	88000	3,73	86700	5,81	171
70 777 01600 / 70 777 01601	4,68	87900	12,10	167	2,13	88000	3,73	86700	5,81	171
70 777 02000 / 70 777 02001	4,68	87900	15,48	168	2,13	88000	3,73	86700	5,81	170
70 777 11600 / 70 777 11601	3,73	820	15,48	168	2,13	88000	3,73	86700	5,81	170
70 777 12000 / 70 777 12001	3,73	820	15,48	168	2,13	88000	3,73	86700	5,81	170
70 777 02500 / 70 777 02501	3,73	820	15,48	168	2,13	88000	3,73	86700	5,81	170
70 777 03201	3,73	820	15,48	168	2,13	88000			5,81	170

Pièces détachées

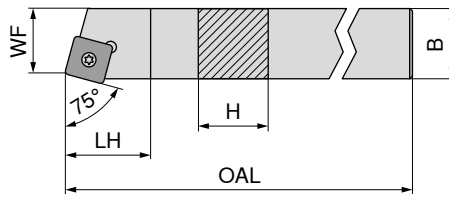
Pour référence

	EUR 2A/28	87600	EUR Y7	120	EUR 2A/28	88100	EUR 2A/28	87700	EUR 2A/28	294
70 777 01200 / 70 777 01201			11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 777 01600 / 70 777 01601	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 777 02000 / 70 777 02001	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 777 11600 / 70 777 11601	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 777 12000 / 70 777 12001	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 777 02500 / 70 777 02501	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 777 03201	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294

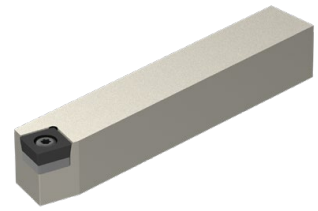
MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SSBC 75°

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche		À droite	
NEW 70 650 ...		NEW 70 650 ...	
EUR 2A/24		EUR 2A/24	
104,12	12000	104,12	12001
108,05	12500	108,05	12501

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SSBC R/L 2020 K12	20	20	125	20	17	5	SC.. 1204..
SSBC R/L 2525 M12	25	25	150	20	22	5	SC.. 1204..

Pièces détachées

Pour référence

70 650 12001 / 70 650 12000	EUR Y7	11,23	120	EUR 2A/28	3,73	820	EUR 2A/28	15,48	168	EUR 2A/28	5,81	170
70 650 12501 / 70 650 12500	EUR Y7	11,23	120	EUR 2A/28	3,73	820	EUR 2A/28	15,48	168	EUR 2A/28	5,81	170

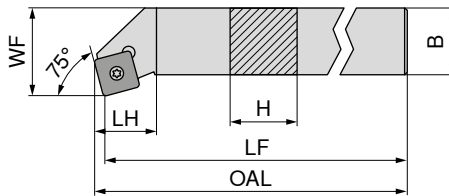


80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
11,23	120	3,73	820	15,48	168	5,81	170

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SSKC 75°

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche		À droite	
70 669 ...		70 668 ...	
EUR 2A/24		EUR 2A/24	
100,14	016	100,14	016
106,45	020	106,45	020
		106,45	120
		110,11	125

Désignation ISO	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SSKC R/L 1616 H09	16	16	100	102,3	22	20	3,2	SC.. 09T3..
SSKC R/L 2020 K09	20	20	125	127,3	22	25	3,2	SC.. 09T3..
SSKC R 2020 K12	20	20	125	127,3	23	25	5	SC.. 1204..
SSKC R 2525 M12	25	25	150	153,3	23	32	5	SC.. 1204..

Pièces détachées

Pour référence

70 668 016 / 70 669 016	EUR Y7	11,39	113	EUR 2A/28	10,35	398	EUR 2A/28	3,94	113	EUR 2A/28	12,10	167	EUR 2A/28	5,81	171
70 668 020 / 70 669 020	EUR Y7	11,39	113	EUR 2A/28	10,35	398	EUR 2A/28	3,94	113	EUR 2A/28	12,10	167	EUR 2A/28	5,81	171
70 668 120	EUR Y7	11,39	113	EUR 2A/28	10,35	398	EUR 2A/28	3,22	114	EUR 2A/28	15,48	168	EUR 2A/28	5,81	170
70 668 125	EUR Y7	11,39	113	EUR 2A/28	10,35	398	EUR 2A/28	3,22	114	EUR 2A/28	15,48	168	EUR 2A/28	5,81	170



80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
11,39	113	10,35	398	3,94	113	12,10	167	5,81	171
11,39	113	10,35	398	3,22	114	15,48	168	5,81	170
11,39	113	10,35	398	3,22	114	15,48	168	5,81	170

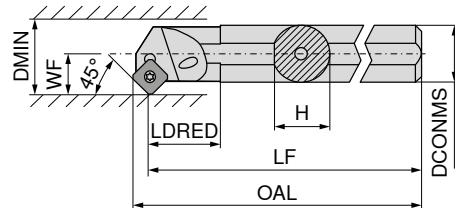
MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SSSC 45°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 721 ... EUR 2A/24	70 720 ... EUR 2A/24
S16R SSSC R 09	16	15,00	200	206,0	13,97	11	20	3,2	SC.. 09T3..		123,50
A16M SSSC R/L 09	16	15,25	150	156,0	29,00	11	20	3,2	SC.. 09T3..	123,50	123,50
A20Q SSSC R/L 09	20	19,00	180	186,0	32,00	13	25	3,2	SC.. 09T3..	154,02	154,02
A25R SSSC R/L 09	25	24,50	200	206,0	36,00	17	32	3,2	SC.. 09T3..	177,03	177,03
A32S SSSC R/L 12	32	31,00	250	258,3	50,00	22	40	5	SC.. 1204..	243,31	243,31
A40T SSSC R/L 12	40	39,00	300	308,1	60,00	27	50	5	SC.. 1204..	292,19	292,19

Pièces détachées

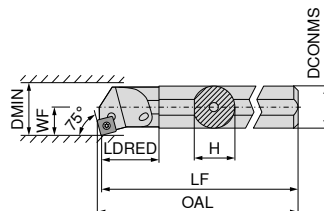
Pour référence

	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 720 016	11,39	113	3,94	110	
70 720 216 / 70 721 216	11,39	113	3,94	110	
70 720 220 / 70 721 220	11,39	113	3,94	304	
70 720 225 / 70 721 225	11,39	113	3,94	304	
70 720 232 / 70 721 232		10,35	3,22	114	15,48
70 720 240 / 70 721 240		10,35	3,22	114	15,48

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SSKC 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 725 ... EUR 2A/24	70 724 ... EUR 2A/24
A16M SSKC R/L 09	16	15,0	150	152,4	29	11	20	3,2	SC.. 09T3..	123,50	123,50
A20Q SSKC R/L 09	20	18,5	180	182,4	32	13	25	3,2	SC.. 09T3..	154,02	154,02
A25R SSKC R/L 09	25	23,0	200	202,4	36	17	32	3,2	SC.. 09T3..	177,03	177,03

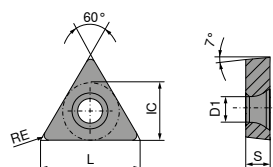
Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28
70 724 216 / 70 725 216	11,39	113
70 724 220	11,39	113
70 725 220	11,39	113
70 724 225 / 70 725 225	11,39	113

TCGT / TCMT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCMT 0902..	9,6	2,38	2,50	5,56
TC.T 1102..	11,0	2,38	2,80	6,35
TC.T 16T3..	16,5	3,97	4,40	9,52
TCMT 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TCGT / TCMT

		-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SMF CTCP115-P		NEW -SMF CTCP135-P	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin						DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET TCGT		CERMET TCMT		CERMET TCGT		CERMET TCMT		TCMT		TCMT		TCMT	
		76 272 ...		76 266 ...		70 273 ...		70 284 ...		76 275 ...		76 284 ...		76 284 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110202EN	0,2	16,95	014			15,69	900								
110204EN	0,4	16,95	016	9,66	016	15,69	902	9,11	902	9,56	51601				
110208EN	0,8	16,95	018							9,56	51801	9,56	31801	9,56	71801
16T304EN	0,4	21,48	028			19,88	906			13,82	52801	13,82	32801		
16T308EN	0,8			13,40	030					13,82	53001	13,82	33001		
P			●	●		●		●		●		●		●	
M			○	○		○		○							○
K			○	○		○		○		○		○			
N															
S															
H															
O															

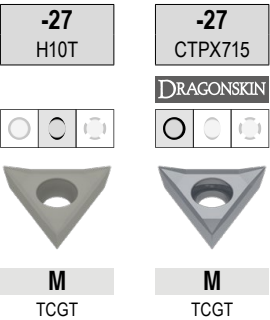
TCGT / TCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SM CTCP135-P		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115-P		-SM CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
											
		M TCGT		M TCMT		M TCMT		M TCMT		M TCMT	
		76 270 ...		70 274 ...		70 274 ...		76 189 ...		76 274 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm										
090204EN	0,4									9,56 50401	
110202EN	0,2	16,95 71401								9,56 70401	
110204EN	0,4			9,56 016		9,56 516		9,56 31601		9,56 51601	
110208EN	0,8			9,56 018		9,56 518		9,56 31801		9,56 51801	
16T304EN	0,4			13,82 028		13,82 528		13,82 32801		13,82 52801	
16T308EN	0,8			13,82 030		13,82 530		13,82 33001		13,82 53001	
16T312EN	1,2			13,82 032		13,82 532					
220408EN	0,8					19,88 34201				19,88 54201	
P		●		○		○		●		●	
M		○								○	
K				●		●		○		○	
N											
S											
H											
O											

TCMT

		-M25 CTCM120		-M25 CTPM125		-M25 CTCM130		-M55 CTCM120		-M55 CTPM125		-M55 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		F TCMT		F TCMT		F TCMT		M TCMT		M TCMT		M TCMT	
		75 217 ...		75 217 ...		75 217 ...		75 218 ...		75 218 ...		75 218 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm												
090204EN	0,4			9,56 20400				9,56 10400		9,56 204		9,56 30400	
110204EN	0,4	9,56 11600		9,56 216		9,56 31600		9,56 11600		9,56 216		9,56 31600	
16T304EN	0,4	13,15 12800		13,82 228		13,82 32800							
16T308EN	0,8	13,15 13000		13,82 230		13,82 33000		13,82 13000		13,82 230		13,82 33000	
P		○		○		○		○		○		○	
M		●		●		●		●		●		●	
K													
N													
S						○						○	
H													
O													

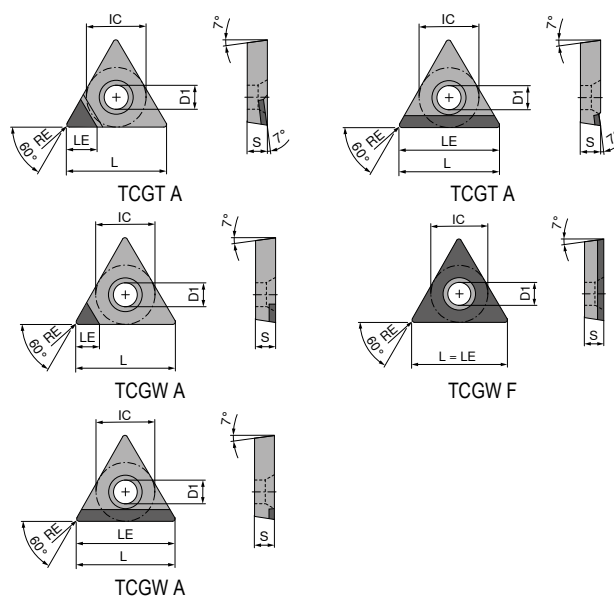
TCGT



ISO	RE mm	70 276 ...			70 276 ...		
		EUR			EUR		
		1A/90			1A/90		
110202FN	0,2	13,66	600		16,25	71400	
110204FN	0,4	13,66	602		17,06	81600	
16T302FN	0,2	16,09	604				
16T304FN	0,4	16,09	606		19,06	72800	
16T308FN	0,8	16,09	608		20,02	83000	
P							●
M							●
K				○			○
N				●			●
S							●
H							
O				○			○

TCGW / TCGT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCG. 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCG. 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCG. 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52



TCGW / TCGT

▲ TCE (NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

					CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	-CB1 CTDPD20	CTDPS30
					F	F	F	F	F	F
					DIAMOND TCGW	DIAMOND TCGW	DIAMOND TCGW	DIAMOND TCGT	DIAMOND TCGT	DIAMOND TCGT
					71 188 ...	71 187 ...	71 140 ...	71 184 ...	71 325 ...	71 184 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm		EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
090202FN	0,2	A (1)	3,7				66,81	100	74,02	112
090204FN	0,4	A (1)	3,4				66,81	102	74,02	114
090208FN	0,8	A (1)	3,0				66,81	104	64,34	10001
090208FN	0,8	A (1)	9,6		97,30	10001				
110202FN	0,2	A (1)	3,7				60,97	106	67,64	10101
110202FN	0,2	F	11,0			219,59	10001		77,01	122
110204FN	0,4	A (1)	3,4				60,97	108	67,64	10201
110204FN	0,4	F	11,0			219,59	10101		77,01	124
110204FN	0,4	A (1)	11,0		102,23	10101				67,64
110208FN	0,8	A (1)	3,0				60,97	110	67,64	10301
110208FN	0,8	A (1)	11,0		102,23	10201				
16T304FN	0,4	A (1)	4,6				66,81	112	74,22	10401
16T304FN	0,4	A (1)	16,5		135,19	10301			80,26	134
16T308FN	0,8	A (1)	4,2				66,81	114	74,22	10501
16T308FN	0,8	A (1)	16,5		135,19	10401			80,26	13600
16T312FN	1,2	A (1)	3,8				66,81	11600		
P										
M										
K										
N										
S										
H										
O										

TCGW / TCGT

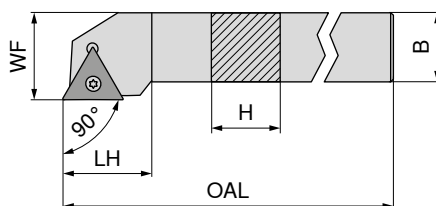
▲ TCE (NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				CTDPS30		CTDPS30		-CB2 CTDPS30		CTDPU20		-CB3 CTDPU20		CTDCD10	
				F		F		M		F		R		F	
				DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND	
				TCGW		TCGT		TCGT		TCGW		TCGT		TCGW	
				71 186 ...		71 185 ...		71 326 ...		71 188 ...		71 327 ...		71 186 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
090202FN	0,2	A (1)	3,7	64,34	20001			74,02	212						
090204FN	0,4	A (1)	3,4					74,02	214						
090204FN	0,4	A (1)	9,6			97,30	20001								
110202FN	0,2	A (1)	2,6											85,75	40001
110202FN	0,2	A (1)	3,7	67,64	20101			77,01	222					85,75	40101
110204FN	0,4	A (1)	2,3												
110204FN	0,4	A (1)	3,4	67,64	20201			77,01	224			77,01	224		
110204FN	0,4	A (1)	11,0			102,23	20101			95,65	30001				
110208FN	0,8	A (1)	2,0			102,23	20201							85,75	40201
110208FN	0,8	A (1)	11,0												
16T304FN	0,4	A (1)	2,3											92,34	40301
16T304FN	0,4	A (1)	4,6					80,26	234						
16T304FN	0,4	A (1)	16,5			135,19	20301							92,34	40401
16T308FN	0,8	A (1)	2,0									81,75	238		
16T308FN	0,8	A (1)	4,2												
16T308FN	0,8	A (1)	16,5			135,19	20401								
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

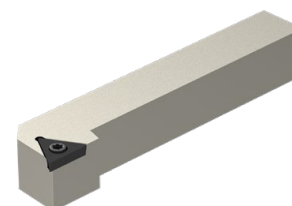
MaxiLock-S – STGC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW		NEW	
À gauche		À droite	
70 659 ...		70 659 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
78,58	01200	78,58	01201
98,23	01600	98,23	01601
104,12	02000	104,12	02001
108,05	02500	108,05	02501

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
STGC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102
STGC R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	3,2	TC.. 16T3
STGC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	3,2	TC.. 16T3
STGC R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3,2	TC.. 16T3

Pièces détachées

Pour référence

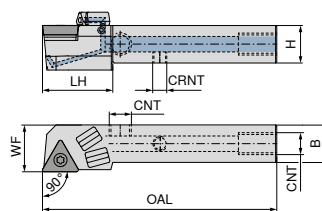
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
	Y7	2A/28	2A/28	2A/28
70 659 01201 / 70 659 01200	7,72	5,12	9,72	5,81
70 659 01601 / 70 659 01600	11,23	4,68	9,72	5,81
70 659 02001 / 70 659 02000	11,23	4,68	9,72	5,81
70 659 02501 / 70 659 02500	11,23	4,68	9,72	5,81

Tournevis	Vis	Cale support	Douille fileté
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	2A/28	2A/28	2A/28
7,72	5,12	9,72	5,81
11,23	4,68	9,72	5,81
11,23	4,68	9,72	5,81
11,23	4,68	9,72	5,81

MaxiLock-S – STGC 90° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche 70 778 ...		NEW À droite 70 778 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
STGC R/L 1212 F11 DC	12	12	80	17,1	16	M6	M6	1,2	TC.. 1102	166,29	01201	166,29	01200
STGC R/L 1616 H16 DC	16	16	100	30,0	20	M6	G1/8"	3,2	TC.. 16T3	184,78	01601	184,78	01600
STGC R/L 2020 K16 DC	20	20	125	28,0	25	M6	G1/8"	3,2	TC.. 16T3	195,86	02001	195,86	02000
STGC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	30,0	32	M6	G1/8"	3,2	TC.. 16T3	203,26	02501	203,26	02500

Pièces détachées

Pour référence

	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 778 01200 / 70 778 01201	5,12	857					3,73	86700		
70 778 01600 / 70 778 01601	4,68	87900	9,72	169	2,13	88000	3,73	86700	5,81	171
70 778 02000 / 70 778 02001	4,68	87900	9,72	169	2,13	88000	3,73	86700	5,81	171
70 778 02500 / 70 778 02501	4,68	87900	9,72	169	2,13	88000	3,73	86700	5,81	171

Pièces détachées

Pour référence

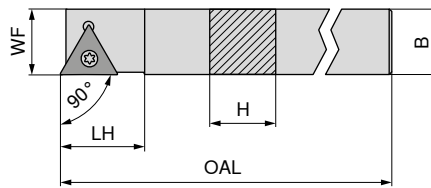
	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 778 01200 / 70 778 01201			7,72	039						
70 778 01600 / 70 778 01601	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 778 02000 / 70 778 02001	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 778 02500 / 70 778 02501	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294

MaxiLock-S – STAC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

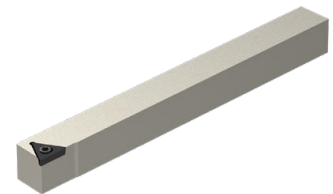
▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
STAC R/L 1212 K11	12	12	125	15	12	1,2	TC.. 1102		

NEW	À gauche	NEW	À droite
70 655 ...	70 655 ...	70 655 ...	70 655 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A/24	2A/24	2A/24	2A/24
88,41	01200	88,41	01201

Pièces détachées

Pour référence

70 655 01201 / 70 655 01200

T08 - IP



Tournevis



Vis

80 950 ...

EUR
Y7
7,72

039

70 950 ...

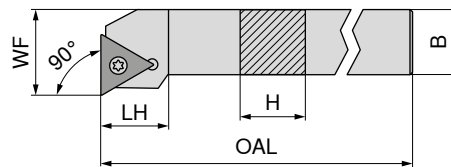
EUR
2A/28
5,12

857

MaxiLock-S – STFC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
STFC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102		
STFC R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3,2	TC.. 16T3		
STFC R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3,2	TC.. 16T3		
STFC R/L 2525 M16	25	25	150	20	32	3,2	TC.. 16T3		

NEW	À gauche	NEW	À droite
70 658 ...	70 658 ...	70 658 ...	70 658 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A/24	2A/24	2A/24	2A/24
78,58	01200	78,58	01201
98,23	01600	98,23	01601
104,12	02000	104,12	02001
108,05	02500	108,05	02501

Pièces détachées

Pour référence

70 658 01200 / 70 658 01201

70 658 01600 / 70 658 01601

70 658 02000 / 70 658 02001

70 658 02500 / 70 658 02501



Tournevis



Vis



Cale support



Douille filetée

80 950 ...

EUR
Y7
7,72

039

70 950 ...

EUR
2A/28
5,12

857

70 950 ...

EUR
2A/28
9,72

169

70 950 ...

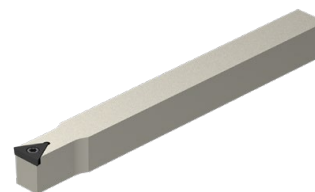
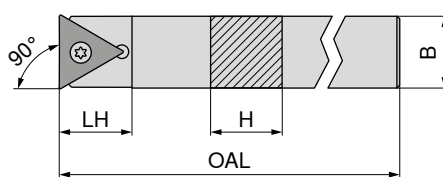
EUR
2A/28
5,81

171

MaxiLock-S – STCC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



NEW

Neutre

70 657 ...

EUR
2A/24

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
STCC N 0808 K09	8	8	125	11	1	TC.. 0902
STCC N 1010 K11	10	10	125	15	1,2	TC.. 1102
STCC N 1212 K11	12	12	125	15	1,2	TC.. 1102
STCC N 1414 K11	14	14	125	21	1,2	TC.. 1102
STCC N 1616 K11	16	16	125	24	1,2	TC.. 1102

73,66 00800

78,58 01000

88,41 01200

88,41 01400

98,23 01600



Tournevis



Vis

80 950 ...

EUR
Y7

70 950 ...

EUR
2A/28

Pièces détachées

Pour référence

70 657 00800	T07 - IP	9,77 117	M2,2x5 - IP	3,99 856
70 657 01000	T08 - IP	7,72 039	M2,5x6 - IP	5,12 857
70 657 01200	T08 - IP	7,72 039	M2,5x6 - IP	5,12 857
70 657 01400	T08 - IP	7,72 039	M2,5x6 - IP	5,12 857
70 657 01600	T08 - IP	7,72 039	M2,5x6 - IP	5,12 857

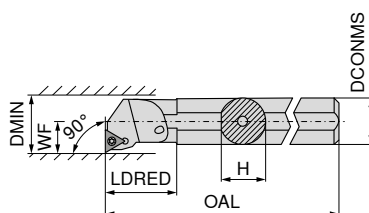
MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis STFC 90°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 729 ...		À droite 70 728 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A10H STFC R/L 09	10	9,5	100	19	7	13	1	TC.. 0902	120,88	210	120,88	210
A12K STFC R/L 11	12	11,5	125	22	9	16	1,2	TC.. 1102	120,88	212	120,88	212
A16M STFC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	TC.. 1102	123,50	216	123,50	216
S16R STFC R 11	16	15,0	200	21	11	21	1,2	TC.. 1102			123,50	016
S20S STFC R 11	20	18,0	250	15	13	25	1,2	TC.. 1102			154,02	020
A20Q STFC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	TC.. 1102	154,02	220	154,02	220
A25R STFC R/L 16	25	24,0	200	36	17	32	3,2	TC.. 16T3	177,03	225	177,03	225
A32S STFC R/L 16	32	31,0	250	50	22	40	3,2	TC.. 16T3	243,31	232	243,31	232
A40T STFC R/L 16	40	39,0	300	60	27	50	3,2	TC.. 16T3	292,19	240	292,19	240

Pièces détachées

Pour référence

		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 728 020	M2,5x6 - T08	2,90	13800				
70 729 210 / 70 728 210	M2,2x5	3,22	111				
70 728 016	M2,5x6 - T08	2,90	13800				
70 729 212 / 70 728 212	M2,5x6 - T08	2,90	13800				
70 729 216 / 70 728 216	M2,5x6 - T08	2,90	13800				
70 729 220 / 70 728 220	M2,5x6 - T08	2,90	13800				
70 729 225 / 70 728 225	M3,5x11	3,94	113	9,72	169	M3,5	5,81 171
70 729 232 / 70 728 232	M3,5x11	3,94	113	9,72	169	M3,5	5,81 171
70 729 240 / 70 728 240	M3,5x11	3,94	113	9,72	169	M3,5	5,81 171

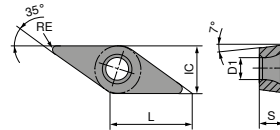
Pièces détachées

Pour référence

		EUR Y7		EUR 2A/28	
70 728 020	T08	9,57	110		
70 729 210 / 70 728 210	T07	9,57	109		
70 728 016	T08	9,57	110		
70 729 212 / 70 728 212	T08	9,57	110		
70 729 216 / 70 728 216	T08	9,57	110		
70 729 220 / 70 728 220	T08	9,57	110		
70 729 225 / 70 728 225				T15/SW	10,35 398
70 729 232 / 70 728 232				T15/SW	10,35 398
70 729 240 / 70 728 240				T15/SW	10,35 398

VC GT / VC MT / VC ET

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VC.T 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VC.T 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52
VC GT 2205..	22,1	5,56	5,5	12,70



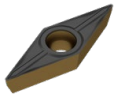
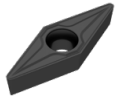
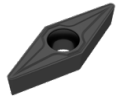
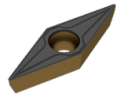
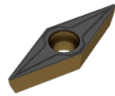
VC GT / VC MT

		-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM407		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP115-P		NEW -SF CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN								DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F CERMET VC GT		F CERMET VC MT		F CERMET VC GT		F CERMET VC GT		F CERMET VC MT		F VC MT		F VC GT	
		76 276 ...		76 292 ...		70 277 ...		70 277 ...		70 288 ...		76 279 ...		76 277 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110301EN	0,1							19,19	892					20,03	31401
110302EN	0,2	21,03	014			19,19	844	19,19	894					20,03	31601
110304EN	0,4	21,03	016	16,32	016	19,19	846	19,19	896	15,42	896			20,03	31801
110308EN	0,8														
160404EN	0,4	25,08	028	20,03	028	24,23	850	24,23	900	19,06	900	20,03	32801		
160408EN	0,8	25,08	030	20,03	030			24,23	902	19,06	902	20,03	33001		
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															

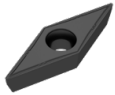
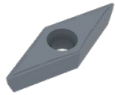
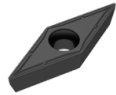
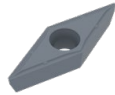
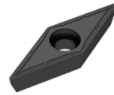
VC GT / VC MT

		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SF CTCP135-P		NEW -SF CTCP135-P		NEW -SMF CTCP115-P		NEW -SMF CTCP125-P		NEW -SMF CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F VC GT		F VC MT		F VC GT		F VC MT		F VC MT		F VC MT		F VC GT	
		76 277 ...		76 279 ...		76 277 ...		76 279 ...		76 288 ...		76 288 ...		76 285 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110302EN	0,2	20,03	51401			20,03	71401							20,03	71401
110304EN	0,4	20,03	51601			20,03	71601			17,23	31601	17,23	51601		
110308EN	0,8	20,03	51801			20,03	71801								
160404EN	0,4			20,03	52801			20,03	72801	20,03	32801	20,03	52801		
160408EN	0,8			20,03	53001					20,03	33001	20,03	53001		
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															

VCMT

		NEW				NEW		NEW		NEW	
		-SMF		-SM		-SM		-SM		-SM	
		CTCP135-P		CTCK110		CTCK120		CTCP115-P		CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
											
		F		M		M		M		M	
		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT	
		76 288 ...		70 278 ...		70 278 ...		76 278 ...		76 278 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE										
110304EN	0,4	17,23	71601								
160404EN	0,4	20,03	72801	20,03	028	20,03	528	20,03	32801	20,03	52801
160406EN	0,6							20,03	32901		
160408EN	0,8	20,03	73001	20,03	030	20,03	530	20,03	33001	20,03	53001
160412EN	1,2			20,03	032	20,03	532	20,03	33201	20,03	53201
P			●		○		○		●		●
M			○								○
K					●		●		○		○
N											
S											
H											
O											

VCMT

		-M25		-M25		-M25		-M55		-M55		-M55	
		CTCM120		CTPM125		CTCM130		CTCM120		CTPM125		CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		F		F		F		M		M		M	
		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT	
		75 219 ...		75 219 ...		75 219 ...		75 220 ...		75 220 ...		75 220 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE												
160404EN	0,4	20,03	12800	20,03	228	20,03	32800	20,03	12800	20,03	228	20,03	32800
160408EN	0,8	20,03	13000	20,03	23000	20,03	33000	20,03	13000	20,03	230	20,03	33000
P			○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													
S							○						○
H													
O													

VCGT

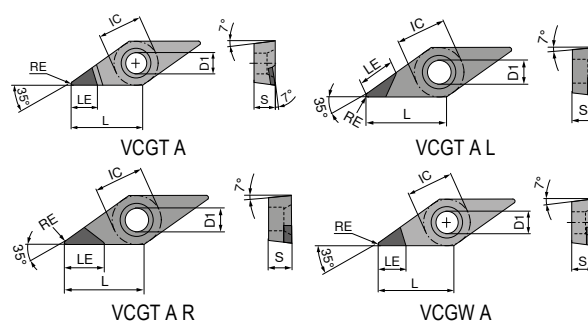
		-25P H210T		-25P CTPX710		-25Q H210T		NEW -25Q CTPX710		-27 H10T		-27 CTPX715	
		F VCGT		M VCGT		M VCGT		M VCGT		M VCGT		M VCGT	
		70 282 ...		70 282 ...		70 282 ...		70 282 ...		70 280 ...		70 280 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
110302FN	0,2	18,91	638	21,71	71400					18,05	606	21,16	81400
110304FL	0,4					21,03	670	25,58	81600				
110304FN	0,4	18,91	640	21,71	71600					18,05	608	21,16	81600
110304FR	0,4					21,03	680	25,58	81700				
110308FN	0,8									18,05	610	24,47	71800
160404FN	0,4	23,10	642	26,89	72800					22,00	612	25,63	82800
160408FN	0,8	23,10	644	26,89	73000					22,00	614	25,63	83000
160412FN	1,2	23,10	646	26,89	73200					22,00	616		
220530FN	3,0	31,24	648	35,84	75000					29,84	618		
P													
M													
K			○			○				○		○	
N			●		●	●		●		●		●	
S			○		●	○		●					●
H													
O			○			○				○		○	

VCET / VCMT

		-F05 CTPX710		-29 H216T		NEW -29 CTPX715	
		F VCET		M VCMT		M VCMT	
		76 255 ...		70 247 ...		70 247 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
1103005FN	0,05	29,15	11400				
110301FN	0,10	29,15	11600				
1103015FN	0,15	29,15	11800				
110302FN	0,20	29,15	12000				
110304FN	0,40	29,15	12200				
160404EN	0,40			16,95	62800	20,31	72800
160408EN	0,80			16,95	63000	20,31	73000
160412EN	1,20			16,95	63200	20,31	73200
P							
M							
K					○		○
N			●		●		●
S			●				●
H							
O					○		○

VCGT / VCGW

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCG. 0702..	6,9	2,38	2,2	3,97
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCG. 1303..	13,3	3,18	3,4	7,94
VCG. 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52



VCGT / VCGW

▲ TCE (NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDMD05		CTDMD05		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20	
				F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F
				DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND
				VCGT	VCGW	VCGW	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT
				71 189 ...	71 160 ...	71 160 ...	71 062 ...	71 063 ...	71 064 ...						
				EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
				Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0
070202FN	0,2	A (1)		635,87	50001										
070204FN	0,4	A (1)		635,87	50101										
110301FN	0,1	A (1)	5,4												
110302FN	0,2	A (1)	3,0												
110302FN	0,2	A (1)	4,6	659,60	50201										
110304FN	0,4	A (1)	3,0												
110304FN	0,4	A (1)	3,9	659,60	50301										
110304FR	0,4	A (1)	6,5												
110304FL	0,4	A (1)	6,5												
110308FN	0,8	A (1)	3,3												
110308FR	0,8	A (1)	6,0												
110308FL	0,8	A (1)	6,0												
160401FN	0,1	A (1)	6,0												
160402FN	0,2	A (1)	5,9												
160402FN	0,2	A (1)		659,60	50401										
160404FN	0,4	A (1)	5,5												
160404FN	0,4	A (1)		659,60	50501										
160404FR	0,4	A (1)	7,5												
160404FL	0,4	A (1)	7,5												
160408FN	0,8	A (1)	5,0												
160408FR	0,8	A (1)	7,0												
160408FL	0,8	A (1)	7,0												
160408FN	0,8	A (1)		749,36	50601										
160412FN	1,2	A (1)	4,5												
160412FR	1,2	A (1)	7,0												
160412FL	1,2	A (1)	7,0												
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

VCGT / VCGW

▲ TCE (NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				-CB1 CTDPD20		CTDPS30		CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30		CTDPU20	
				F DIAMOND VCGT		F DIAMOND VCGW		F DIAMOND VCGT		F DIAMOND VCGT		M DIAMOND VCGT		F DIAMOND VCGW	
				71 330 ...		71 191 ...		71 189 ...		71 330 ...		71 331 ...		71 191 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201FN	0,1	A (1)	3,8												
070202FN	0,2	A (1)	3,6			75,86	20001								
070204FN	0,4	A (1)	3,2			75,86	20101								
110301FN	0,1	A (1)	5,4	103,89	11000	85,75	20201	85,75	20101						
110302FN	0,2	A (1)	4,6	103,89	112	85,75	20301	85,75	20201	103,89	21200	100,77	212		
110304FN	0,4	A (1)	3,9	103,89	114	85,75	20401	85,75	20301	103,89	214	103,89	214		
110308FN	0,8	A (1)	3,3									103,89	21800		
130302FN	0,2	A (1)	5,9			89,05	20501	89,05	20401						
160401FN	0,1	A (1)	6,0			89,05	20601	89,05	20501						
160402FN	0,2	A (1)	5,9	108,65	13200			89,05	20601			108,65	23200		
160404FN	0,4	A (1)	5,5	108,65	134	89,05	20701	89,05	20701	108,65	234	108,65	234	92,34	30001
160408FN	0,8	A (1)	5,0	119,57	138	89,05	20801			119,57	238	119,57	238		
160412FN	1,2	A (1)	4,5	119,57	14000	98,95	20901			119,57	24000	132,09	242		
P															
M															
K															
N					•		•		•		•		•		•
S															
H															
O					•		•		•		•		•		•

VCGT / VCGW

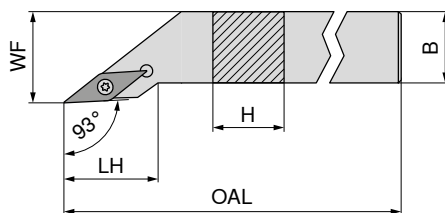
▲ TCE (NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				-CB2 CTDPU20 M DIAMOND VCGT 71 190 ... EUR Y0		-CB3 CTDPU20 R DIAMOND VCGT 71 332 ... EUR Y0		CTDCD10 F DIAMOND VCGW 71 191 ... EUR Y0		-CB1 CTDCD10 F DIAMOND VCGT 71 330 ... EUR Y0		-CB2 CTDCD10 M DIAMOND VCGT 71 331 ... EUR Y0	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm										
110301FN	0,1	A (1)	3,0							119,57	31000		
110302FN	0,2	A (1)	3,0					90,71	40001	119,57	312	119,57	312
110304FN	0,4	A (1)	3,0					90,71	40101	119,57	314	119,57	314
110304FN	0,4	A (1)	3,9			103,89	214						
110308FN	0,8	A (1)	3,0					102,23	40201				
160402FN	0,2	A (1)	3,0					94,01	40301	124,22	32200	124,22	33200
160404FN	0,4	A (1)	3,0					100,60	40401	124,22	32400	124,22	334
160404FN	0,4	A (1)	5,5	118,74	30001	108,65	234						
160408FN	0,8	A (1)	3,0					113,80	40501	138,52	32600	138,52	338
160412FN	1,2	A (1)	3,0							138,52	32800	138,52	34000
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

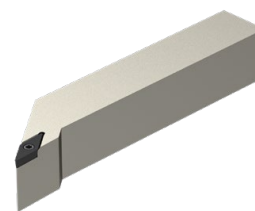
MaxiLock-S – SVJC 93° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW À gauche		NEW À droite	
70 663 ...		70 663 ...	
EUR 2A/24		EUR 2A/24	
97,01	01200	97,01	01201
108,05	01600	108,05	01601
115,42	02000	115,42	02001
115,42	02500	115,42	02501
115,42	12000	115,42	12001
115,42	12500	115,42	12501
125,18	13200	125,18	13201

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVJC R/L 1212 F11	12	12	80	21,6	16	1,2	VC.. 1103
SVJC R/L 1616 H11	16	16	100	21,6	20	1,2	VC.. 1103
SVJC R/L 2020 K11	20	20	125	23,0	25	1,2	VC.. 1103
SVJC R/L 2525 M11	25	25	150	25,5	32	1,2	VC.. 1103
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	29,4	25	3,2	VC.. 1604
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	32,5	32	3,2	VC.. 1604
SVJC R/L 3225 P16	32	25	170	32,5	32	3,2	VC.. 1604

Pièces détachées

Pour référence

	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 663 01201 / 70 663 01200	7,72	039	5,12	857				
70 663 01601 / 70 663 01600	7,72	039	5,12	857				
70 663 02001 / 70 663 02000	7,72	039	5,12	857				
70 663 02501 / 70 663 02500	7,72	039	5,12	857				
70 663 12001 / 70 663 12000	11,23	120	4,68	87900	12,59	107	5,81	171
70 663 12501 / 70 663 12500	11,23	120	4,68	87900	12,59	107	5,81	171
70 663 13201 / 70 663 13200	11,23	120	4,68	87900	12,59	107	5,81	171

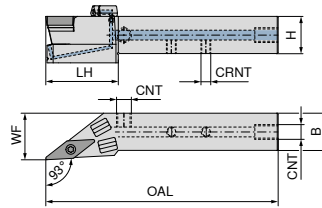


80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
7,72	039	5,12	857				
7,72	039	5,12	857				
7,72	039	5,12	857				
7,72	039	5,12	857				
11,23	120	4,68	87900	12,59	107	5,81	171
11,23	120	4,68	87900	12,59	107	5,81	171
11,23	120	4,68	87900	12,59	107	5,81	171

MaxiLock-S – SVJC 93° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche 70 780 ...		NEW À droite 70 780 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SVJC R/L 1212 F11 DC	12	12	80	30	16	M6	M6	1,2	VC.. 1103	203,26	01201	203,26	01200
SVJC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	27	20	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	207,42	01601	207,42	01600
SVJC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	39	25	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	213,40	02001	213,40	02000
SVJC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	41	32	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	225,32	02501	225,32	02500
SVJC R/L 2020 K16 DC	20	20	125	39	25	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	213,40	12001	213,40	12000
SVJC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	41	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	225,32	12501	225,32	12500
SVJC R/L 3225 P16 DC	32	25	170	41	32	G1/8"	G1/8"	3,2	VC.. 1604	231,27	03201	231,27	03200

Pièces détachées

Pour référence

	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 780 01200 / 70 780 01201	5,12	857					3,73	86700		
70 780 01600 / 70 780 01601	5,12	857			2,13	88000	3,73	86700		
70 780 02000 / 70 780 02001	5,12	857			2,13	88000	3,73	86700		
70 780 02500 / 70 780 02501	5,12	857			2,13	88000	3,73	86700		
70 780 12000 / 70 780 12001	4,68	87900	12,59	107	2,13	88000	3,73	86700	5,81	171
70 780 12500 / 70 780 12501	4,68	87900	12,59	107	2,13	88000	3,73	86700	5,81	171
70 780 03200 / 70 780 03201	4,68	87900	12,59	107	2,13	88000			5,81	171

Pièces détachées

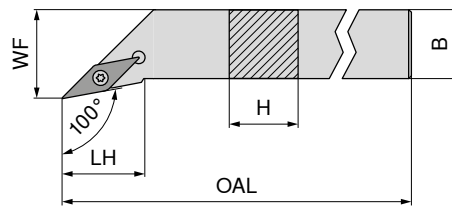
Pour référence

	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 780 01200 / 70 780 01201			7,72	039						
70 780 01600 / 70 780 01601	1,49	87600	7,72	039	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 780 02000 / 70 780 02001	1,49	87600	7,72	039	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 780 02500 / 70 780 02501	1,49	87600	7,72	039	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 780 12000 / 70 780 12001	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 780 12500 / 70 780 12501	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 780 03200 / 70 780 03201	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294

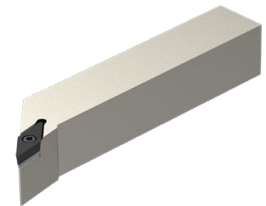
MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SVZC 100°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW

À gauche

70 667 ...

EUR

2A/24

115,42

02500

NEW

À droite

70 667 ...

EUR

2A/24

115,42

02501

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVZC R/L 2525 M16	25	25	150	27,3	32	3,2	VC.. 1604



Tournevis

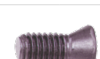
80 950 ...

EUR

Y7

11,23

120



Vis

70 950 ...

EUR

2A/28

4,68

87900



Cale support

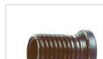
70 950 ...

EUR

2A/28

12,59

107



Douille fileté

70 950 ...

EUR

2A/28

5,81

171

Pièces détachées

Pour référence

70 667 02500 / 70 667 02501

T15 - IP

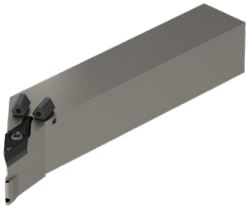
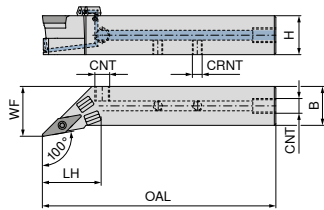
M3,5x11

M3,5

MaxiLock-S – SVZC 100° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette		
SVZC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	38	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	NEW À gauche 70 783 ... EUR 2A/24 225,32	NEW À droite 70 783 ... EUR 2A/24 225,32
										02501	02500

Pièces détachées

Pour référence

70 783 02500 / 70 783 02501

Vis	Cale support	Vis de serrage	Vis de serrage	Douille fileté
70 950 ... EUR 2A/28 4,68	70 950 ... EUR 2A/28 12,59	70 950 ... EUR 2A/28 2,13	70 950 ... EUR 2A/28 3,73	70 950 ... EUR 2A/28 5,81
87900	107	88000	86700	171

Pièces détachées

Pour référence

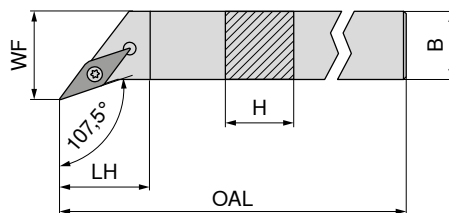
70 783 02500 / 70 783 02501

Bouchons pour DC	Tournevis	Joint O-Ring	Buse lubrifiant DC	Vis d'obturation
70 950 ... EUR 2A/28 1,49	80 950 ... EUR Y7 11,23	70 950 ... EUR 2A/28 1,32	70 950 ... EUR 2A/28 29,25	70 950 ... EUR 2A/28 4,46
87600	120	88100	87700	294

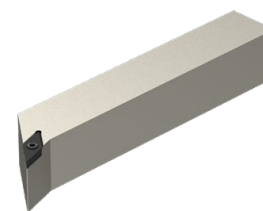
MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SVHC 107,5°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW À gauche		NEW À droite	
70 662 ...		70 662 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
97,01	01200	97,01	01201
108,05	01600	108,05	01601
115,42	02000	115,42	02001
119,11	02500	119,11	02501
115,42	12000	115,42	12001
119,11	12500	119,11	12501
125,18	13200	125,18	13201
119,11	22500	119,11	22501

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVHC R/L 1212 F11	12	12	80	11,9	16	1,2	VC.. 1103
SVHC R/L 1616 H11	16	16	100	11,9	20	1,2	VC.. 1103
SVHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,7	25	1,2	VC.. 1103
SVHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,1	32	1,2	VC.. 1103
SVHC R/L 2020 K16	20	20	125	13,7	25	3,2	VC.. 1604
SVHC R/L 2525 M16	25	25	150	20,0	32	3,2	VC.. 1604
SVHC R/L 3225 P16	32	25	170	20,0	32	3,2	VC.. 1604
SVHC R/L 2525 M22	25	25	150	21,9	32	5	VC.. 2205

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
	Y7		2A/28		2A/28		2A/28	
70 662 01201 / 70 662 01200	7,72	039	5,12	857				
70 662 01601 / 70 662 01600	7,72	039	5,12	857				
70 662 02001 / 70 662 02000	7,72	039	5,12	857				
70 662 02501 / 70 662 02500	7,72	039	5,12	857				
70 662 12001 / 70 662 12000	11,23	120	4,68	87900	12,59	107	5,81	171
70 662 12501 / 70 662 12500	11,23	120	4,68	87900	12,59	107	5,81	171
70 662 13201 / 70 662 13200	11,23	120	4,68	87900	12,59	107	5,81	171
70 662 22501 / 70 662 22500	11,23	120	3,73	820	16,71	109	5,81	170



Tournevis

Vis

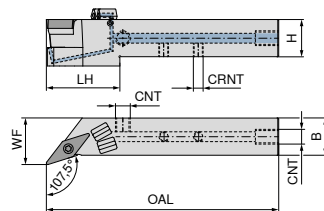
Cale support

Douille filetée

MaxiLock-S – SVHC 107,5° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche 70 779 ...		NEW À droite 70 779 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SVHC R/L 1212 F11 DC	12	12	80	28	16	M6	M6	1,2	VC.. 1103	207,42	01201	207,42	01200
SVHC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	27	20	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	213,40	01601	213,40	01600
SVHC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	37	27	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	219,35	02001	219,35	02000
SVHC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	38	32	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	225,32	02501	225,32	02500
SVHC R/L 2020 K16 DC	20	20	125	38	25	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	219,35	12001	219,35	12000
SVHC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	38	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	225,32	12501	225,32	12500
SVHC R/L 3225 P16 DC	32	25	170	38	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	231,27	03201	231,27	03200
SVHC R/L 2525 M22 DC	25	25	150	41	32	M6	G1/8"	5	VC.. 2205	225,32	22501	225,32	22500

Pièces détachées Pour référence

	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 779 01200 / 70 779 01201	5,12	857					3,73	86700		
70 779 01600 / 70 779 01601	5,12	857			2,13	88000	3,73	86700		
70 779 02000 / 70 779 02001	5,12	857			2,13	88000	3,73	86700		
70 779 02500 / 70 779 02501	5,12	857			2,13	88000	3,73	86700		
70 779 12000 / 70 779 12001	4,68	87900	12,59	107	2,13	88000	3,73	86700	5,81	171
70 779 12500 / 70 779 12501	4,68	87900	12,59	107	2,13	88000	3,73	86700	5,81	171
70 779 03200 / 70 779 03201	4,68	87900	12,59	107	2,13	88000	3,73	86700	5,81	171
70 779 22500 / 70 779 22501	3,73	820	16,71	109	2,13	88000	3,73	86700	5,81	170

Pièces détachées Pour référence

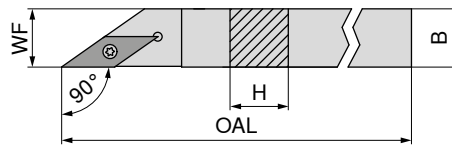
	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 779 01200 / 70 779 01201			7,72	039						
70 779 01600 / 70 779 01601	1,49	87600	7,72	039	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 779 02000 / 70 779 02001	1,49	87600	7,72	039	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 779 02500 / 70 779 02501	1,49	87600	7,72	039	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 779 12000 / 70 779 12001	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 779 12500 / 70 779 12501	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 779 03200 / 70 779 03201	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294
70 779 22500 / 70 779 22501	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46	294

MaxiLock-S – SVAC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

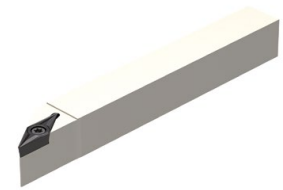
▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVAC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103
SVAC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103
SVAC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103

À gauche 70 695 ...		À droite 70 694 ...	
EUR		EUR	
X0		X0	
103,77	008	103,77	008
103,77	010	103,77	010
119,45	012	119,45	012

Pièces détachées

Pour référence

70 694 008 / 70 695 008	T08	EUR 9,57	110	M2,5x6 - T08	EUR 2,90	13800
70 694 010 / 70 695 010	T08	EUR 9,57	110	M2,5x6 - T08	EUR 2,90	13800
70 694 012 / 70 695 012	T08	EUR 9,57	110	M2,5x6 - T08	EUR 2,90	13800



Tournevis



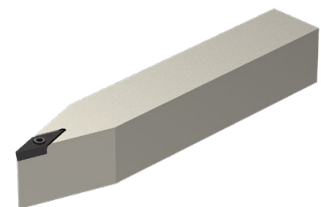
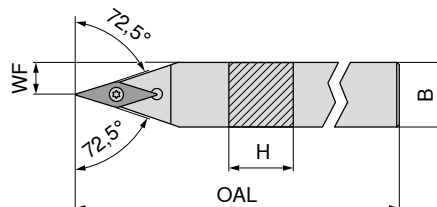
Vis

80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
Y7		2A/28	
9,57	110	2,90	13800
9,57	110	2,90	13800
9,57	110	2,90	13800

MaxiLock-S – SVVC 72,5° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



NEW
Neutre

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6,0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8,0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2020 K11	20	20	125	10,0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2525 M11	25	25	150	12,5	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2020 K16	20	20	125	10,0	3,2	VC.. 1604
SVVC N 2525 M16	25	25	150	12,5	3,2	VC.. 1604
SVVC N 3225 P16	32	25	170	12,5	3,2	VC.. 1604

70 666 ...	
EUR	
2A/24	
97,01	01200
108,05	01600
115,42	02000
115,42	02500
115,42	12000
115,42	12500
125,18	13200

Pièces détachées

Pour référence

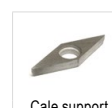
70 666 01200	EUR 7,72	039	EUR 5,12	857		
70 666 01600	EUR 7,72	039	EUR 5,12	857		
70 666 02000	EUR 7,72	039	EUR 5,12	857		
70 666 02500	EUR 7,72	039	EUR 5,12	857		
70 666 12000	EUR 11,23	120	EUR 4,68	87900	EUR 12,59	107
70 666 12500	EUR 11,23	120	EUR 4,68	87900	EUR 12,59	107
70 666 13200	EUR 11,23	120	EUR 4,68	87900	EUR 12,59	107



Tournevis



Vis



Cale support

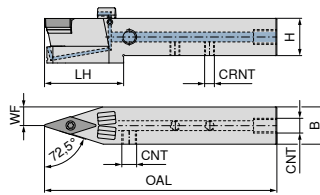


Douille filetée

MaxiLock-S – SVVC 72,5° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



NEW

Neutre

70 781 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
SVVC N 1212 F11 DC	12	12	80	29,0	6,0	M6	M6	1,2	VC.. 1103	203,26	01200
SVVC N 1616 H11 DC	16	16	100	29,5	8,0	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	207,42	01600
SVVC N 2020 K11 DC	20	20	125	43,0	10,0	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	213,40	02000
SVVC N 2525 M11 DC	25	25	150	43,0	12,5	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	225,32	02500
SVVC N 2020 K16 DC	20	20	125	43,0	10,0	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	213,40	12000
SVVC N 2525 M16 DC	25	25	150	43,0	12,5	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	225,32	12500
SVVC N 3225 P16 DC	32	25	170	44,0	12,5	G1/8"	G1/8"	3,2	VC.. 1604	231,27	03200

Pièces détachées

Pour référence

	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 781 01200	5,12	857			3,73	86700			
70 781 01600	5,12	857			2,13	88000	3,73	86700	
70 781 02000	5,12	857			2,13	88000	3,73	86700	
70 781 02500	5,12	857			2,13	88000	3,73	86700	
70 781 12000	4,68	87900	12,59	107	2,13	88000	3,73	86700	5,81
70 781 12500	4,68	87900	12,59	107	2,13	88000	3,73	86700	5,81
70 781 03200	4,68	87900	12,59	107	2,13	88000			5,81

Pièces détachées

Pour référence

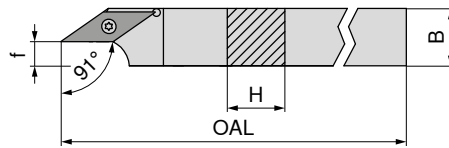
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 781 01200			7,72	039					
70 781 01600	1,49	87600	7,72	039	1,32	88100	29,25	87700	4,46
70 781 02000	1,49	87600	7,72	039	1,32	88100	29,25	87800	4,46
70 781 02500	1,49	87600	7,72	039	1,32	88100	29,25	87700	4,46
70 781 12000	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87800	4,46
70 781 12500	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87800	4,46
70 781 03200	1,49	87600	11,23	120	1,32	88100	29,25	87700	4,46

MaxiLock-S – SVXC 91° – Porte-outils avec vis de serrage

▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	f mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 691 ...	À droite 70 690 ...
SVXC R/L 1010 H11	10	10	100	2,5	1,2	VC.. 1103	EUR X0 103,77 010	EUR X0 103,77 010
SVXC R/L 1212 H11	12	12	100	4,5	1,2	VC.. 1103	119,45 012	119,45 012
SVXC R/L 1616 K11	16	16	125	8,5	1,2	VC.. 1103	130,06 016	130,06 016
SVXC R/L 2020 K16	20	20	125	8,5	3,2	VC.. 1604	149,37 020	149,37 020

Pièces détachées

Pour référence

70 690 010 / 70 691 010	T08	9,57	110	M2,5x6 - T08	2,90	13800
70 690 012 / 70 691 012	T08	9,57	110	M2,5x6 - T08	2,90	13800
70 690 016 / 70 691 016	T08	9,57	110	M2,5x6 - T08	2,90	13800
70 690 020 / 70 691 020	T15	11,39	113	M3,5x11	3,94	113



Tournevis

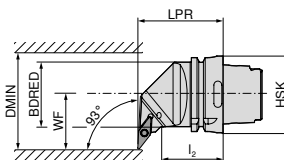


Vis

MaxiLock-S – Unités de coupe SVUC 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 557 ...	À droite 74 558 ...
HSK T63 SVUC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	EUR 2D/80 334,15 516	EUR 2D/80 334,15 516

Pièces détachées

Pour référence

74 558 516 / 74 557 516	T15/SW	10,35	398	M3,5x11	3,94	113	12,59	107	M3,5	5,81	171
-------------------------	--------	-------	-----	---------	------	-----	-------	-----	------	------	-----



Clé combinée



Vis



Cale support

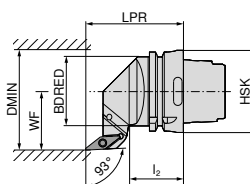


Douille filetée

MaxiLock-S – Unités de coupe SVJC 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 556 ...		74 555 ...	
HSK T63 SVJC R/L 16	HSK-T 63	75	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	EUR 2D/80 334,15	516	EUR 2D/80 334,15	516

Pièces détachées Pour référence	74 555 516 / 74 556 516	T15/SW	EUR 2A/28 10,35	398	M3,5x11	EUR 2A/28 3,94	113	EUR 2A/28 12,59	107	M3,5	EUR 2A/28 5,81	171



Clé combinée



Vis



Cale support

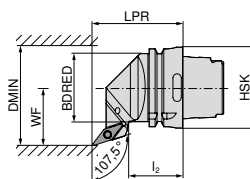


Douille filetée

MaxiLock-S – Unités de coupe SVHC 107,5°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 554 ...		74 553 ...	
HSK T63 SVHC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	EUR 2D/80 334,15	516	EUR 2D/80 334,15	516

Pièces détachées Pour référence	74 553 516 / 74 554 516	T15/SW	EUR 2A/28 10,35	398	M3,5x11	EUR 2A/28 3,94	113	EUR 2A/28 12,59	107	M3,5	EUR 2A/28 5,81	171



Clé combinée



Vis



Cale support

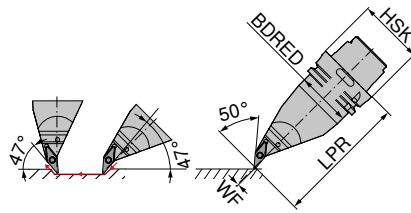


Douille filetée

MaxiLock-S – Unités de coupe SVMC 50°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



À gauche

74 560 ...

EUR

2D/80

448,35

516

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
HSK T63 SVMC L 16	HSK-T 63	130	53	0	3.2	VC.. 1604

Pièces détachées Pour référence

74 560 516



Clé combinée

70 950 ...

EUR

2A/28

10,35

398



Vis

70 950 ...

EUR

2A/28

3,94

113



Cale support

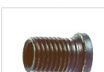
70 950 ...

EUR

2A/28

12,59

107



Douille filetée

70 950 ...

EUR

2A/28

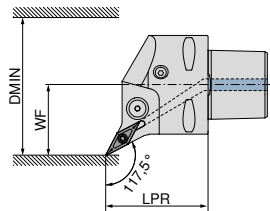
5,81

171

MaxiLock-S – Unités de coupe SVPC 117,5°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

84 671 ...

EUR

Y8

244,86

01695

À droite

84 670 ...

EUR

Y8

244,86

01695

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche EUR Y8	À gauche 01695	À droite EUR Y8	À droite 01695
PSC40 SVPC R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	3	VC.. 1604	DC	244,86	01695	244,86	01695
PSC50 SVPC R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	3	VC.. 1604	DC	280,63	01694	280,63	01694
PSC63 SVPC R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	3	VC.. 1604	DC	312,22	01693	312,22	01693

 Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → **Page 39.**



Vis de serrage

84 950 ...

EUR

Y8

3,81

27600

3,81

27600

3,81

27600

Pièces détachées

Pour référence

84 670 01695 / 84 671 01695

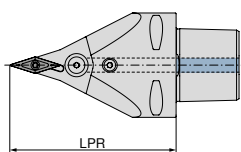
84 670 01694 / 84 671 01694

84 670 01693 / 84 671 01693

MaxiLock-S – SVVC 72,5° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Neutre

84 678 ...

EUR
Y8

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	
PSC63 SVVC N 0100-16	PSC 63	100	3	VC.. 1604	DC	312,22 01693
PSC63 SVVC N 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC	312,22 11693

 Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → **Page 39.**



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

Pièces détachées

Pour référence

84 678 01693

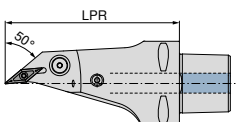
84 678 11693

3,81 27600
3,81 27600

MaxiLock-S – Unités de coupe SVMC 50°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Neutre

84 681 ...

EUR
Y8

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	
PSC63 SVMC L 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC	421,05 11693

 Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → **Page 39.**



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

Pièces détachées

Pour référence

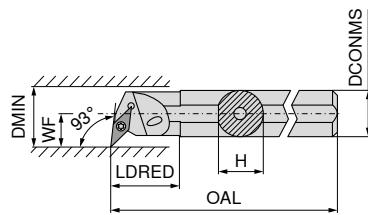
84 681 11693

3,81 27600

MaxiLock-S – SVUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 745 ... EUR 2A/24	À droite 70 744 ... EUR 2A/24
A16M SVUC R/L 11	16	15	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	157,60	157,60
A20Q SVUC R/L 11	20	19	180	43	13	25	1,2	VC.. 1103	181,68	181,68
A25R SVUC R/L 11	25	24	200	38	17	32	1,2	VC.. 1103	222,56	222,56
A32S SVUC R/L 16	32	31	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	267,03	267,03
A40T SVUC R/L 16	40	39	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	309,83	309,83

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 744 216 / 70 745 216	9,57	110	2,90	13800	
70 744 220 / 70 745 220	9,57	110	2,90	13800	
70 744 225 / 70 745 225	9,57	110	2,90	13800	
70 744 232 / 70 745 232		10,35	398	113	12,59
70 744 240 / 70 745 240		10,35	398	113	12,59



Tournevis



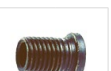
Clé combinée



Vis



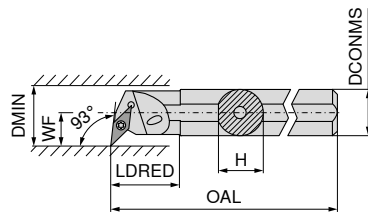
Cale support



Douille filettée

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SVUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À droite 70 746 ... EUR 2A
E-A16M SVUC R 11	16	15	150	16,5	11	21	1,2	VC.. 1103	408,17
E-A20Q SVUC R 11	20	18	180	20,5	13	25	1,2	VC.. 1103	581,39
E-A25R SVUC R 11	25	23	200	25,5	17	31	1,2	VC.. 1103	986,96
E-A25R SVUC R 16	25	23	200	25,5	17	31	3,2	VC.. 1604	986,96
E-A32S SVUC R 16	32	30	250	32,5	22	39	3,2	VC.. 1604	1.064,43

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 746 216	9,57	110	2,90
70 746 220	9,57	110	2,90
70 746 225	9,57	110	2,90
70 746 325	11,39	113	3,94
70 746 232	11,39	113	3,94



Tournevis



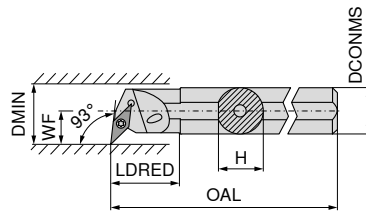
Vis

MaxiLock-S – SVUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Queue d'outil en carbure

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 747 ...		À droite 70 746 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
E16R SVUC L 11	16	15,0	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103	603,45	016	603,45	016
E16R SVUC R 11	16	15,5	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103				
E20S SVUC L 11	20	18,5	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103	715,74	020	715,74	020
E20S SVUC R 11	20	19,0	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103				

Pièces détachées

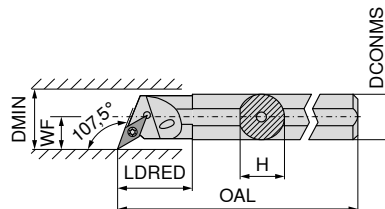
Pour référence

		80 950 ...			70 950 ...
70 747 016	T08	EUR 9,57	110	M2,5x6 - T08	EUR 2,90 13800
70 746 016	T08	EUR 9,57	110	M2,5x6 - T08	EUR 2,90 13800
70 747 020	T08	EUR 9,57	110	M2,5x6 - T08	EUR 2,90 13800
70 746 020	T08	EUR 9,57	110	M2,5x6 - T08	EUR 2,90 13800

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SVQC 107,5°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



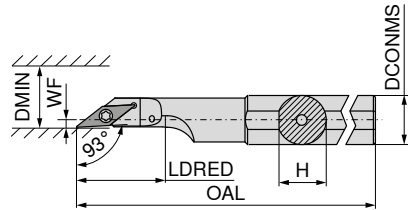
Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 749 ...		À droite 70 748 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A16M SVQC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	157,60	216	157,60	216
A20Q SVQC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	181,68		181,68	
A25R SVQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	222,56	225	222,56	225
A32S SVQC R/L 16	32	30,0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	267,03		267,03	
A40T SVQC R/L 16	40	38,0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	309,83	240	309,83	240

Pièces détachées

Pour référence

		80 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...
70 748 216 / 70 749 216	EUR Y7	9,57	110		EUR 2A/28			EUR 2A/28	2,90	13800				
70 748 220 / 70 749 220	EUR Y7	9,57	110						2,90	13800				
70 748 225 / 70 749 225	EUR Y7	9,57	110						2,90	13800				
70 748 232 / 70 749 232					10,35	398			3,94	113	12,59	107	5,81	171
70 748 240 / 70 749 240					10,35	398			3,94	113	12,59	107	5,81	171

MaxiLock-S – SVJC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
A16M SVJC R/L 11	16	15	150	50,0	2	22	1,2	VC.. 1103
A20M SVJC R/L 11	20	19	150	55,5	2	25	1,2	VC.. 1103
A25M SVJC R/L 16	25	24	150	58,0	5	28	3,2	VC.. 1604

À gauche	À droite
70 727 ...	70 726 ...
EUR 2A	EUR 2A
140,31 216	140,31 216
140,31 220	140,31 220
140,31 225	140,31 225

Pièces détachées

Pour référence

70 727 216 / 70 726 216

70 727 220 / 70 726 220

70 727 225 / 70 726 225



Tournevis



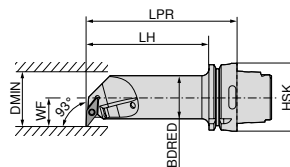
Vis

80 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28
9,57 110	2,90 13800
9,57 110	2,90 13800
11,39 113	4,25 174

MaxiLock-S – Barres d'alésage SVUC 93°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
HSK T63 40L SVUC R/L 16	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3,2	VC.. 1604

À gauche	À droite
74 568 ...	74 567 ...
EUR 2D/80	EUR 2D/80
445,49 516	445,49 516



Clé combinée



Vis



Cale support



Douille fileté

Pièces détachées

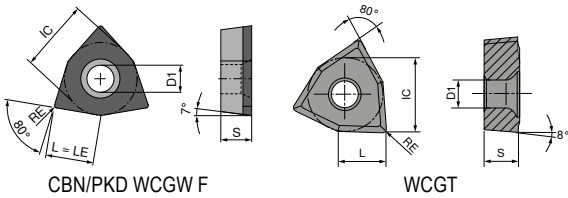
Pour référence

74 567 516 / 74 568 516

70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
10,35 398	3,94 113	12,59 107	5,81 171

WCGT / WCGW

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WCGW 0201..	2,70	1,58	2,3	3,97
WCGT 0201..	2,71	1,59	2,1	3,97



WCGT

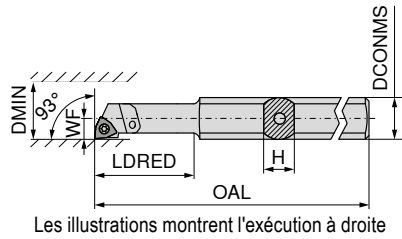
		-SF TCM10		-SF CTPP430		-SF H216T	
		F		F		F	
		CERMET WCGT		WCGT		WCGT	
		70 287 ...		70 287 ...		70 287 ...	
		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm	20,31	900	21,86	450	16,70	600
020102EN	0,2	20,31	902	21,86	452	16,70	602
020104EN	0,4						
P			●		●		
M			○		●		
K			○		○		○
N					○		●
S					○		
H							
O							○

WCGW

▲ TCE (NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				CTDPD20	
				F	
				DIAMOND WCGW	
				71 154 ...	
				EUR Y0	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	161,77	100
020102FN	0,2	F	2,7	161,77	102
020104FN	0,4	F	2,7		
P					
M					
K					
N					●
S					
H					
O					●

MaxiLock-S – SWUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage



Désignation ISO	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 731 ... EUR 2A	À droite 70 730 ... EUR 2A
A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	173,22	173,22
A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	173,22	173,22

Pièces détachées

Pour référence

70 731 005 / 70 730 005	T06	108	10,35	EUR	Y7	80 950 ...	70 950 ...
70 731 006 / 70 730 006	T06	108	10,35	EUR	2A/28	70 950 ...	70 950 ...



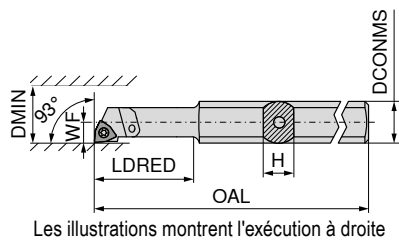
Tournevis



Vis

MaxiLock-S – SWUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Anti-vibratoire



Désignation ISO	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 743 ... EUR 2A	À droite 70 742 ... EUR 2A
E-A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	192,89	192,89
E-A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	192,89	192,89
SET							0,4	WC.. 0201..	383,26	383,26

1 Le set 70 743 999 inclut les barres 70 743 005 et 70 743 006. Le set 70 742 999 inclut les barres 70 742 005 et 70 742 006



Tournevis



Vis

Pièces détachées

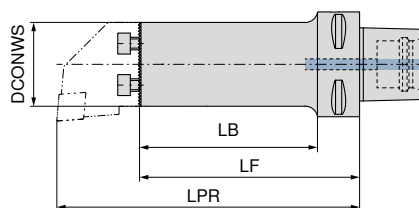
Pour référence

70 743 005 / 70 742 005	T06	108	10,35	EUR	Y7	80 950 ...	70 950 ...
70 743 006 / 70 742 006	T06	108	10,35	EUR	2A/28	70 950 ...	70 950 ...

Barres d'alésage pour têtes interchangeables

Conditionnement :

Vis de serrage incluses



Attachement	LPR mm	LF mm	LB mm	DCONWS mm		
PSC 40	90	55	35	25		
PSC 40	110	75	55	32		
PSC 40	120	80		40		
PSC 50	90	55	35	25		
PSC 50	110	75	55	32		
PSC 50	140	100	80	40		
PSC 63	100	65	43	25		
PSC 63	125	90	68	32		
PSC 63	160	125	103	32		
PSC 63	140	100	78	40		
PSC 63	180	140	118	40		

droite/gauche

84 192 ...

EUR

Y8

314,12 02595

314,12 03295

314,12 04095

353,34 02594

353,34 03294

353,34 04094

385,42 02593

385,42 03293

385,42 13293

385,42 04093

385,42 14093



Vis

Pièces détachées

Pour référence

		EUR	
		Y8	
84 192 02595	M4X12 (SW3)	2,08	30000
84 192 03295	M5X14 (SW4)	2,08	29900
84 192 04095	M6X16 (SW5)	2,08	29800
84 192 02594	M4X12 (SW3)	2,08	30000
84 192 03294	M5X14 (SW4)	2,08	29900
84 192 04094	M6X16 (SW5)	2,08	29800
84 192 02593	M4X12 (SW3)	2,08	30000
84 192 03293	M5X14 (SW4)	2,08	29900
84 192 04093	M6X16 (SW5)	2,08	29800
84 192 13293	M5X14 (SW4)	2,08	29900
84 192 14093	M6X16 (SW5)	2,08	29800

84 950 ...

EUR

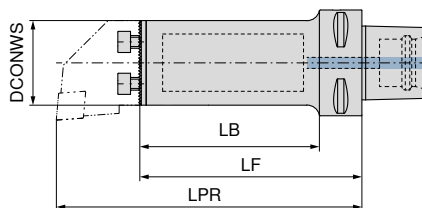
Y8

Barres d'alésage pour têtes interchangeables, version anti-vibratoire

▲ Réduction des vibrations grâce à un cœur en Densimet

Conditionnement :

Vis de serrage incluses



droite/gauche

84 195 ...

EUR
Y8

1.084,94 02593

1.199,27 03293

1.313,71 04093

Attachement	LPR mm	LF mm	LB mm	DCONWS mm
PSC 63	150	115	93	25
PSC 63	185	150	128	32
PSC 63	225	185	163	40



Vis

84 950 ...

EUR
Y8

2,08 30000

2,08 29900

2,08 29800

Pièces détachées

Pour référence

84 195 02593

84 195 03293

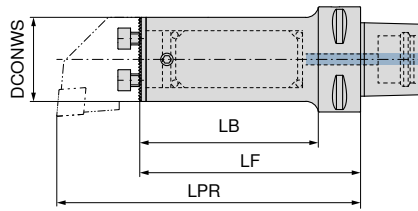
84 195 04093

Barres d'alésage pour têtes interchangeables, version anti-vibratoire Active

- ▲ Réduction active des vibrations par un système d'amortissement et de compensation
- ▲ Amélioration de l'état de surface ainsi que le volume copeaux

Conditionnement :

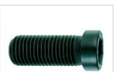
Vis de serrage incluses


NEW
droite/gauche

84 198 ...

Attachement	LPR mm	LF mm	LB mm	DCONWS mm	EUR Y8	
PSC 40	167	132	112	25	1.061,00	42595 ¹⁾
PSC 40	189	154	134	32	1.263,00	43295 ¹⁾
PSC 40	213	173		40	1.354,00	44095 ¹⁾
PSC 50	168	133	113	25	1.180,00	32594 ¹⁾
PSC 50	215	180	160	25	1.768,00	42594 ¹⁾
PSC 50	189	154	134	32	1.276,00	33294 ¹⁾
PSC 50	259	224	204	32	1.340,00	43294 ¹⁾
PSC 50	234	194	174	40	1.534,00	34094 ¹⁾
PSC 50	328	288	268	40	2.554,00	44094 ¹⁾
PSC 63	167	132	110	25	1.400,00	32593 ¹⁾
PSC 63	215	180	158	25	1.963,00	42593 ¹⁾
PSC 63	265	230	208	25	2.782,00	52593 ¹⁾
PSC 63	194	159	137	32	1.588,00	33293 ¹⁾
PSC 63	259	224	202	32	2.224,00	43293 ¹⁾
PSC 63	323	288	266	32	3.155,00	53293 ¹⁾
PSC 63	238	198	176	40	1.738,00	34093 ¹⁾
PSC 63	328	288	266	40	2.554,00	44093 ¹⁾
PSC 63	408	368	346	40	3.340,00	54093 ¹⁾

1) Sur demande



Vis

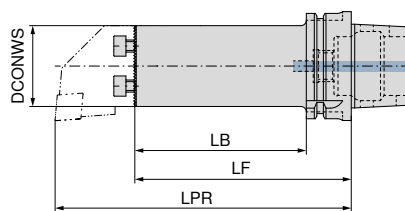
84 950 ...

Pièces détachées Pour référence	EUR Y8	
84 198 42595	2,08	30000
84 198 43295	2,08	29900
84 198 44095	2,08	29800
84 198 32594	2,08	30000
84 198 33294	2,08	29900
84 198 42594	2,08	30000
84 198 34094	2,08	29800
84 198 43294	2,08	29900
84 198 44094	2,08	29800
84 198 32593	2,08	30000
84 198 33293	2,08	29900
84 198 42593	2,08	30000
84 198 34093	2,08	29800
84 198 43293	2,08	29900
84 198 52593	2,08	30000
84 198 53293	2,08	29900
84 198 44093	2,08	29800
84 198 54093	2,08	29800

Barres d'alésage pour têtes interchangeables

Conditionnement :

Vis de serrage incluses



droite/gauche

84 193 ...

Attachement	LPR mm	LF mm	LB mm	DCONWS mm	EUR Y8	
HSK-T 40	90	55	35	25	314,12	02539
HSK-T 40	110	75	55	25	314,12	12539
HSK-T 40	115	80	60	32	314,12	03239
HSK-T 40	120	80		40	314,12	04039
HSK-T 63	105	70	44	25	385,42	02537
HSK-T 63	125	90	64	32	385,42	03237
HSK-T 63	140	100	74	40	385,42	04037
HSK-T 63	160	125	99	32	385,42	13237
HSK-T 63	180	140	114	40	385,42	14037
HSK-T 100	180	140	111	40	508,67	04035



Vis

84 950 ...

Pièces détachées

Pour référence

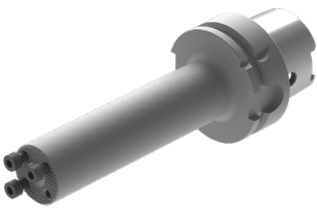
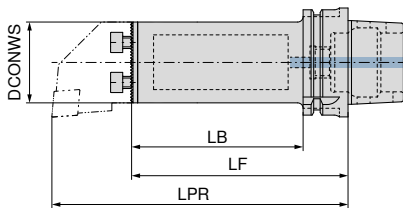
	EUR Y8	
84 193 02539	2,08	30000
84 193 12539	2,08	30000
84 193 03239	2,08	29900
84 193 04039	2,08	29800
84 193 02537	2,08	30000
84 193 03237	2,08	29900
84 193 04037	2,08	29800
84 193 13237	2,08	29900
84 193 14037	2,08	29800
84 193 04035	2,08	29800

Barres d'alésage pour têtes interchangeables, version anti-vibratoire

▲ Réduction des vibrations grâce à un cœur en Densimet

Conditionnement :

Vis de serrage incluses



Attachement	LPR mm	LF mm	LB mm	DCONWS mm
HSK-T 63	150	115	89	25
HSK-T 63	185	150	124	32
HSK-T 63	225	185	159	40

NEW
droite/gauche
84 195 ...
EUR
Y8
1.084,94 02537
1.199,27 03237
1.313,71 04037

Pièces détachées

Pour référence

84 195 02537
84 195 03237
84 195 04037



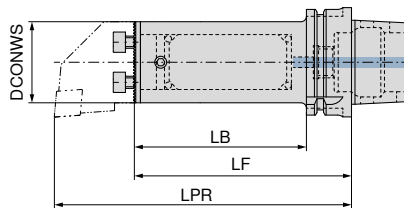
84 950 ...
EUR
Y8
2,08 30000
2,08 30000
2,08 30000

Barres d'alésage pour têtes interchangeables, version anti-vibratoire Active

- ▲ Réduction active des vibrations par un système d'amortissement et compensation
- ▲ Amélioration de l'état de surface ainsi que le volume copeaux

Conditionnement :

Vis de serrage incluses



NEW

droite/gauche

84 198 ...

EUR
Y8

Attachement	LPR mm	LF mm	LB mm	DCONWS mm		
HSK-T 63	161	126	100	25	1.400,00	32537 ¹⁾
HSK-T 63	186	151	125	25	1.961,00	42537 ¹⁾
HSK-T 63	189	154	128	32	1.586,00	33237 ¹⁾
HSK-T 63	221	186	160	32	2.222,00	43237 ¹⁾
HSK-T 63	226	186	160	40	1.736,00	34037 ¹⁾
HSK-T 63	266	226	200	40	2.554,00	44037 ¹⁾

1) Sur demande



Vis

84 950 ...

EUR
Y8

Pièces détachées

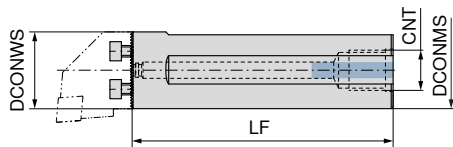
Pour référence

84 198 42537	2,08	30000
84 198 32537	2,08	30000
84 198 43237	2,08	29900
84 198 33237	2,08	29900
84 198 44037	2,08	29800
84 198 34037	2,08	29800

Barres d'alésage pour têtes interchangeables

- ▲ Filetage pour raccord de lubrification
- ▲ 3 plats de serrage

Conditionnement :
Vis de serrage incluses



DCONWS	LF	DCONMS	CNT
mm	mm	mm	
25	200	25	1/4
32	218	32	3/8
40	283	40	1/2

droite/gauche

84 194 ...

EUR
Y8

304,46	02599
324,01	03299
395,54	04099



Vis

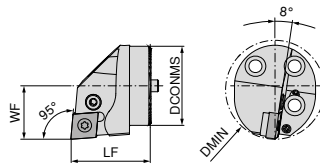
Pièces détachées
Pour référence

84 194 02599	M4X12 (SW3)	2,08	30000
84 194 03299	M5X14 (SW4)	2,08	29900
84 194 04099	M6X16 (SW5)	2,08	29800

84 950 ...

EUR
Y8

Tête de coupe interchangeable PCLN 95°/80°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	5	CN.. 1204
32	35	40	22	5	CN.. 1204
40	40	50	27	5	CN.. 1204

À gauche	À droite
84 159 ...	84 160 ...
EUR Y8	EUR Y8
238,78 02500	238,78 02500
245,58 03200	245,58 03200
249,03 04000	249,03 04000

Pièces détachées

Pour référence

84 160 02500 / 84 159 02500	1,38 29200	M8X1/L17 SW3	5,42 28700	16,05 29000	15,95 27800
84 160 03200 / 84 159 03200	1,38 29200	M8X1/L17 SW3	5,42 28700	16,05 29000	15,95 27800
84 160 04000 / 84 159 04000	1,38 29200	M8X1/L17 SW3	5,42 28700	16,05 29000	15,95 27800



Rivet tubulaire

84 950 ...

EUR Y8



Vis de levier

84 950 ...

EUR Y8



Levier

84 950 ...

EUR Y8

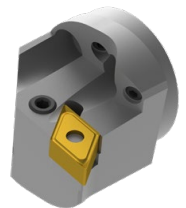
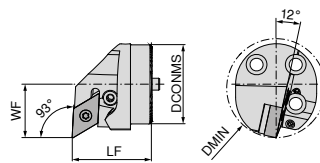


Cale support

84 950 ...

EUR Y8

Tête de coupe interchangeable PDUN 93°/55°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1504 / 1506
40	40	50	27	5	DN.. 1104
40	40	50	27	5	DN.. 1504 / 1506

À gauche	À droite
84 161 ...	84 162 ...
EUR Y8	EUR Y8
238,78 02500	238,78 02500
245,58 03200	245,58 03200
245,58 13200	245,58 13200
249,03 04000	249,03 04000
249,03 14000	249,03 14000



En cas d'emploi de plaquettes DN.. 1504, veuillez monter la cale support référence 84 950 28200.



Rivet tubulaire

84 950 ...

EUR Y8



Vis de levier

84 950 ...

EUR Y8



Levier

84 950 ...

EUR Y8



Cale support

84 950 ...

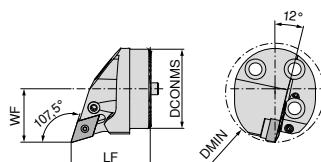
EUR Y8

Pièces détachées

Pour référence

84 162 02500 / 84 161 02500	1,38 29300	M6/ L14 SW2,5	5,42 28800	18,34 29100	29,34 28100
84 162 03200 / 84 161 03200	1,38 29300	M6/ L14 SW2,5	5,42 28800	18,34 29100	29,34 28100
84 162 13200 / 84 161 13200	1,38 29200	M8X1/L17 SW3	5,42 28700	18,68 28900	29,34 27900
84 162 04000 / 84 161 04000	1,38 29300	M6/ L14 SW2,5	5,42 28800	18,34 29100	29,34 28100
84 162 14000 / 84 161 14000	1,38 29200	M8X1/L17 SW3	5,42 28700	18,68 28900	29,34 27900

Tête de coupe interchangeable PDQN 107,5°/55°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1104
40	40	50	27	5	DN.. 1104

À gauche	À droite
84 163 ...	84 164 ...
EUR Y8	EUR Y8
238,78 02500	238,78 02500
245,58 03200	245,58 03200
249,03 04000	249,03 04000

Pièces détachées
Pour référence

	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
84 163 02500 / 84 164 02500	1,38 29300	5,42 28800	18,34 29100	29,34 28100
84 163 03200 / 84 164 03200	1,38 29300	5,42 28800	18,34 29100	29,34 28100
84 163 04000 / 84 164 04000	1,38 29300	5,42 28800	18,34 29100	29,34 28100



Rivet tubulaire



Vis de levier

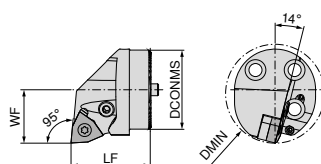


Levier



Cale support

Tête de coupe interchangeable PWLN 95°/80°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
32	35	40	22	5	WN.. 0804
40	40	50	27	5	WN.. 0804

À gauche	À droite
84 165 ...	84 166 ...
EUR Y8	EUR Y8
245,58 03200	245,58 03200
249,03 04000	249,03 04000

Pièces détachées
Pour référence

	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
84 166 03200 / 84 165 03200	1,38 29200	5,42 28700	18,68 28900	29,34 27700
84 166 04000 / 84 165 04000	1,38 29200	5,42 28700	18,68 28900	29,34 27700



Rivet tubulaire



Vis de levier

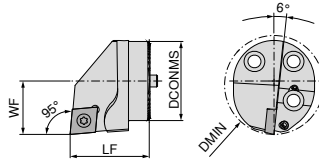


Levier

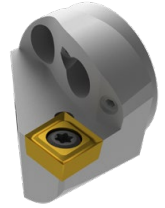


Cale support

Tête de coupe interchangeable SCLC 95°/80°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	5	CC.. 1204
32	35	40	22	5	CC.. 1204
40	40	50	27	5	CC.. 1204

À gauche	À droite
84 147 ...	84 148 ...
EUR Y8	EUR Y8
195,04 02500	195,04 02500
198,61 03200	198,61 03200
201,83 04000	201,83 04000

Pièces détachées

Pour référence

84 148 02500 / 84 147 02500
84 148 03200 / 84 147 03200
84 148 04000 / 84 147 04000

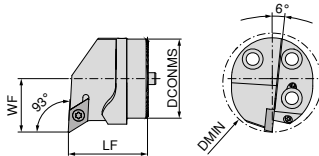


Vis de serrage

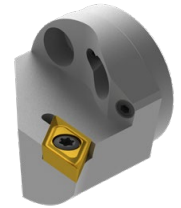
84 950 ...

EUR Y8
5,76 27500
5,76 27500
5,76 27500

Tête de coupe interchangeable SDUC 93°/55°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	3	DC.. 11T3
32	35	40	22	3	DC.. 11T3
40	40	50	27	3	DC.. 11T3

À gauche	À droite
84 143 ...	84 144 ...
EUR Y8	EUR Y8
195,04 02500	195,04 02500
198,61 03200	198,61 03200
201,83 04000	201,83 04000



Vis de serrage

84 950 ...

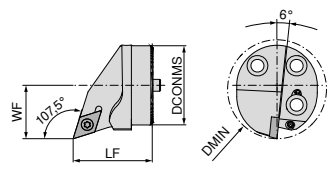
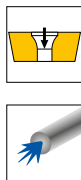
EUR Y8
3,81 27600
3,81 27600
3,81 27600

Pièces détachées

Pour référence

84 144 02500 / 84 143 02500
84 144 03200 / 84 143 03200
84 144 04000 / 84 143 04000

Tête de coupe interchangeable SDQC 107,5°/55°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	3	DC.. 11T3
32	35	40	22	3	DC.. 11T3
40	40	50	27	3	DC.. 11T3

À gauche		À droite	
84 145 ...		84 146 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
195,04	02500	195,04	02500
198,61	03200	198,61	03200
201,83	04000	201,83	04000

Pièces détachées Pour référence

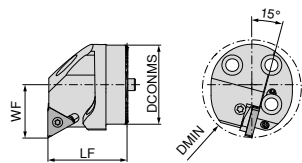
84 146 02500 / 84 145 02500
84 146 03200 / 84 145 03200
84 146 04000 / 84 145 04000



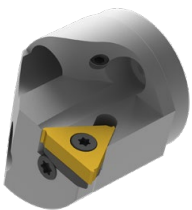
Vis de serrage

84 950 ...	
EUR	
Y8	
3,81	27600
3,81	27600
3,81	27600

Têtes de coupe interchangeables pour filetage intérieur



Les illustrations montrent l'exécution à droite



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	2	16 ..
32	35	40	22	2	16 ..
40	40	50	27	2	16 ..

À gauche		À droite	
84 167 ...		84 168 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
259,05	02500	259,05	02500
270,13	03200	270,13	03200
284,33	04000	284,33	04000

 Vous trouverez les plaquettes de filetage compatibles → **Chapitre 8 – Outils de filetage par tournage, Pages 6-31**

Pièces détachées

Pour référence

	Cale support			Vis de cale			Vis	
	84 950 ...			84 950 ...			84 950 ...	
	EUR			EUR			EUR	
	Y8			Y8			Y8	
84 168 02500	34,58	29500	UNC5x7,3	6,85	29700	6,85	29400	
84 167 02500	34,58	29600	UNC5x7,3	6,85	29700	6,85	29400	
84 168 03200	34,58	29500	UNC5x7,3	6,85	29700	6,85	29400	
84 167 03200	34,58	29600	UNC5x7,3	6,85	29700	6,85	29400	
84 168 04000	34,58	29500	UNC5x7,3	6,85	29700	6,85	29400	
84 167 04000	34,58	29600	UNC5x7,3	6,85	29700	6,85	29400	

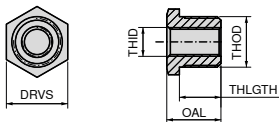
Tuyau flexible pour lubrifiant

- ▲ incl. raccord rapide et fiche de raccordement préassemblés
- ▲ extrêmement souple et flexible
- ▲ résistant à la pression jusqu'à 300 bar.



Désignation	BD mm	CND mm	OAL mm	72 990 ... EUR X0	
MU.KSS-DN3-150	6,0	3	150	86,27	11005
MU.KSS-DN3-250	6,0	3	250	91,14	11006
MU.KSS-DN5-200	9,5	5	200	98,42	11001
MU.KSS-DN5-300	9,5	5	300	103,28	11002
MU.KSS-DN5-400	9,5	5	400	105,69	11003
MU.KSS-DN5-500	9,5	5	500	108,15	11004

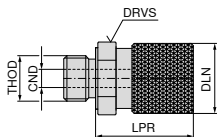
Adaptateur pour différents filetages



THID	THOD	THLGTH mm	DRVS mm	OAL mm	72 988 ... EUR X0	
G1/8"	G1/4"	11,5	17	15,0	14,47	01005
G1/8"	M8x1	11,5	14	15,0	14,47	01006
G1/8"	M12x1	11,5	14	15,0	14,47	01007
G1/8"	M14x1	11,5	17	15,0	14,47	01008
M8x1	G1/4"	11,5	17	15,0	14,47	01003
M8x1	M12x1	11,5	14	15,0	14,47	01001
M8x1	M14x1	11,5	17	15,0	14,47	01002
M8x1	G1/8"	11,5	14	23,5	14,47	01004

Raccord rapide

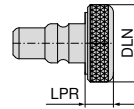
- ▲ résistant à la pression jusqu'à au moins 400 bar
- ▲ grâce à un système de clics, le changement est plus rapide et la répartition du liquide de coupe sans rien dévisser.



THOD	BD mm	DLN mm	LPR mm	CND mm	DRVS mm	72 993 ... EUR X0	
G1/8"	16	15,5	21,5	4	14	32,20	15001

Bouchons

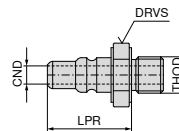
- ▲ pour sceller le raccord rapide afin de le protéger contre la contamination.



Désignation	LPR mm	DLN mm	72 994 ... EUR X0	
MU.KSVS	5,5	15,5	4,24	17001

Fiche de raccordement

- ▲ résistant à la pression jusqu'à au moins 400 bar.



Désignation	LPR mm	CND mm	DRVS mm	OAL mm	72 992 ... EUR X0	
MU.KSKS-M8x1	18,5	4	12	19	13,96	13001

Vis de fermeture G1/8"

- ▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi
- ▲ Pas de joint d'étanchéité requis



Désignation	THSZMS	72 950 ... EUR X0	
VS.G1/8	G1/8"	20,69	010

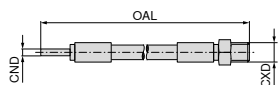
Élément de connexion coudé pour distributeur de Lubrifiant



Désignation	THOD	THID	72 987 ... EUR X0	
MU.KS-KA-KSV	G1/8"	G1/8"	40,74	18003

Tuyau (Embout droit / Embout fileté)

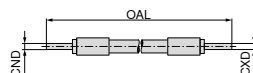
- ▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi
- ▲ Pas de joint d'étanchéité requis



				72 305 ...	
Désignation	THSZMS	CXD mm	OAL mm	EUR X0	
HDKS.150.M5-4	M5	4	150	60,79	010
HDKS.200.M5-4	M5	4	200	61,41	021
HDKS.300.M5-4	M5	4	300	60,95	033
HDKS.500.M5-4	M5	4	500	63,64	045

Tuyau (Embout droit / Embout droit)

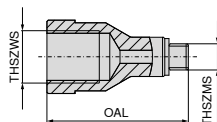
- ▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi



				72 305 ...	
Désignation	CND mm	CXD mm	OAL mm	EUR X0	
HDKS.150.4-4	4	4	150	55,86	003
HDKS.200.4-4	4	4	200	56,63	014
HDKS.300.4-4	4	4	300	56,95	025
HDKS.500.4-4	4	4	500	58,72	037

Réductions

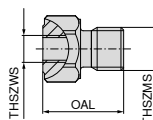
- ▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi
- ▲ Joint d'étanchéité inclus



				72 301 ...	
Désignation	THSZWS	THSZMS	OAL mm	EUR X0	
RV.100.M5-M6	M6	M5	15	38,35	001
RV.100.M5-M8x1	M8x1	M5	23	38,35	003
RV.100.M5-M10x1	M10x1	M5	27	38,35	005
RV.100.M5-G1/8	G1/8"	M5	27	38,35	004

Réductions

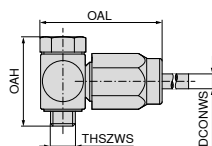
- ▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi
- ▲ Pas de joint d'étanchéité requis



				72 301 ...	
Désignation	THSZWS	THSZMS	OAL mm	EUR X0	
RV.100.M6-M5	M5	M6	18	38,35	002
RV.100.M8x1-M5	M5	M8x1	15	38,35	008
RV.100.M10x1-M5	M5	M10x1	15	38,35	007
RV.100.G1/8-M5	M5	G1/8"	15	38,35	006

Raccord orientable

▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi

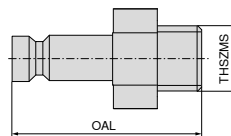


72 307 ...					
Désignation	DCONWS mm	OAH mm	THSZMS	OAL mm	
KA.SV.M5-4	4	21	M5	28	EUR X0 128,63 017
KA.SV.G1/8-4	4	30	G1/8"	37	EUR X0 123,26 012

Raccord rapide (Embout mâle)

▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi

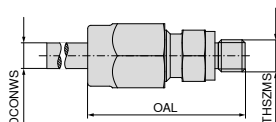
▲ Pas de joint d'étanchéité requis



72 320 ...			
Désignation	THSZMS	OAL mm	
SAG.M5	M5	20	EUR X0 57,56 001

Raccord droit

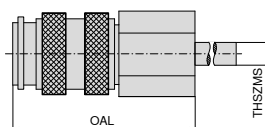
▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi



72 307 ...					
Désignation	DCONWS mm	THSZMS	OAL mm		
KA. M5-4	4	M5	27	EUR X0 39,15 009	
KA. G1/8-4	4	G1/8"	32	EUR X0 33,92 003	

Raccord rapide (Embout femelle)

▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi



72 319 ...			
Désignation	THSZMS	OAL mm	
KIG.M5	M5	26	EUR X0 167,37 001

Exemples de matières

	Sous-groupe de matières	Index	Composition / Structure / Traitement thermique		Résistance N/mm ² * / HB / HRC	Code matière	Désignation matière	Code matière	Désignation matière
P	Aciers non alliés	P.1.1	< 0,15 % C	Recuit	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15 (XC18)	1.0570	Si52-3 (E36-3)
		P.1.2	< 0,45 % C	Recuit	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E (XC48)	1.0718	9SMnPb28 (S250Pb)
		P.1.3		Trempé revenu	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E (XC48)	1.1181	Ck35 (XC38)
		P.1.4	< 0,75 % C	Recuit	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R (XC60)	1.1203	Ck55 (XC55)
		P.1.5		Trempé revenu	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R (XC60)	1.1203	Ck55 (XC55)
	Aciers faiblement alliés	P.2.1		Recuit	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5 (16MC5)	1.7220	34CrMo4 (35CD4)
		P.2.2		Trempé revenu	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5 (16MC5)	1.2312	40CrMnMoS8-6 (40CMD8+S)
		P.2.3		Trempé revenu	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4 (42CD4)	1.2744	57NiCrMoV7 (55NCVD7)
		P.2.4		Trempé revenu	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4 (42CD4)	1.3505	100Cr6 (100C6)
	Aciers fortement alliés et aciers à outils	P.3.1		Recuit	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13 (Z20C13)	1.2080	X200Cr12 (Z200 C12)
		P.3.2		Durci et trempé	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5 1 (Z38 CDV 5)	1.2379	X155CrVMo12-1 (Z160CDV 12)
		P.3.3		Durci et trempé	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1 (Z38 CDV 5)	1.6359	X2NiCrMo18-8-5 (Maraging 250)
	Aciers inoxydables	P.4.1	Ferritique / martensitique	Recuit	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17 (430)	1.2316	X36CrMo17 (Z38CD17)
		P.4.2	Martensitique	Trempé revenu	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.4057	X20CrNi17-2 (Z20CN 17-2)
M	Aciers inoxydables	M.1.1	Austénitique / Austéno-ferritique	Traité	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10 (304)	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2 (316Ti)
		M.2.1	Austénitique	Trempé revenu	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4310	X12CrNi17-7 (Z12CN17-7)
		M.3.1	Austéno-ferritique (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3 (Uranus45)	1.4410	Z2CND25 07 04 Az (F53)
K	Fontes grises	K.1.1	Perlitique / ferritique		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10 (Ft10)	0.6025	GG-25 (Ft25)
		K.1.2	Perlitique (martensitique)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30 (Ft30)	0.6040	GG-40 (Ft40)
	Fontes à graphite sphéroïdal	K.2.1	Ferritique		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40 (FGS400-12)	0.7060	GGG-60 (FGS600-3)
		K.2.2	Perlitique		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70 (FGS700-2)	0.7080	GGG-80 (FGS800-2)
	Fontes malléables	K.3.1	Ferritique		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitique		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Alliages d'aluminium corroyé	N.1.1	Non durcissable		60 HB	3.0255	Al99.5 (1050A)	3.3315	AlMg1 (5005)
		N.1.2	Durcissable	Vieilli	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2 (2024)	3.4365	AlZnMgCu1.5 (7075)
	Alliages d'aluminium de fonderie	N.2.1	≤ 12 % Si, non durcissable		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, durcissable	Vieilli	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, non durcissable		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Cuivre et alliages de cuivre (Bronze, laiton)	N.3.1	Laitons à copeaux courts, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	Alliages CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cuivre électrolytique		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Alliages de magnésium	N.4.1	Magnésium et alliages de magnésium		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Alliages résistants à la chaleur	S.1.1	Base Fe	Recuit	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Vieilli	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Base Ni ou Cr	Recuit	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Vieilli	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		De fonderie	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Alliages de titane	S.3.1	Titane pur		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alliages Alpha + Beta	Vieilli	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Alliages Beta		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Aciers trempés	H.1.1		Durci et trempé	46–55 HRC				
		H.1.2		Durci et trempé	56–60 HRC				
		H.1.3		Durci et trempé	61–65 HRC				
		H.1.4		Durci et trempé	66–70 HRC				
	Aciers frittés	H.2.1		De fonderie	400 HB				
	Fontes trempées	H.3.1		Durci et trempé	55 HRC				
O	Matériaux non métalliques	O.1.1	Plastiques, duroplastiques		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Plastiques, thermoplastiques		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Matières renforcées par fibres d'aramide		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Matières renforcées par fibres de carbone ou de verre		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Graphite						

* Résistance à la traction

Conditions de coupe

Index	DRAGONSKIN														H210T	H10T H216T
	TCM407	TCM10	CTEP110	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P	CTCK110	CTCK120	CTPM125	CTCM120	CTCM130	CTPX710 -F34 -M34 -M42	CTPX710 -25P -25Q	CTPX715 -27 -29		
	V _c en m/min															
P.1.1	380	310	460	370	295	210	395	330	200	230	185	325	340	275		
P.1.2	330	265	400	315	250	175	345	280	170	200	150	290	300	235		
P.1.3	280	230	350	270	210	145	300	240	140	175	125	250	260	200		
P.1.4	265	210	330	250	200	135	280	220	130	165	115	240	250	190		
P.1.5	240	190	300	230	180	120	260	200	120	150	100	220	235	170		
P.2.1	335	270	410	325	260	180	350	290	175	200	160	290	300	240		
P.2.2	260	210	325	250	195	130	280	220	130	160	110	235	250	185		
P.2.3	240	190	300	230	180	120	260	200	120	150	100	220	235	170		
P.2.4	180	145	230	170	130	85	200	150	80	115	60	175	190	125		
P.3.1	280	220	345	200	170	150	270	220	140	160	125	140	150	140		
P.3.2	225	170	280	140	105	95	225	175	100	115	80	85	95	80		
P.3.3	170	115	210	85	40	35	180	130	50	75	40	30	35	25		
P.4.1	280	220	345	200	170	155			140	160	125	140	155	140		
P.4.2	250	195	310	170	135	125			120	140	100	115	130	110		
M.1.1	280	220	345			155			140	160	125	140	150	140		
M.2.1						95			100	115	80	85	90	80		
M.3.1						135			130	150	110	125	130	120		
K.1.1			410	255	170		400	275						200	170	140
K.1.2			310	235	160		310	265						160	130	115
K.2.1	355	260	440	270	180		320	290						190	180	150
K.2.2	315	215	350	205	160		275	230						150	130	110
K.3.1	325	300	415	250	200		310	275						210	190	170
K.3.2	250	205	250	210	160		265	230						180	160	140
N.1.1												1840	1840	1750	1650	1400
N.1.2												1600	1600	1500	1350	1100
N.2.1												1250	1250	1200	1200	950
N.2.2												1250	1250	1200	1100	950
N.2.3												750	750	700	600	500
N.3.1												650	650	625	525	425
N.3.2												630	630	600	500	400
N.3.3												500	500	475	375	275
N.4.1												340	340	325	275	225
S.1.1											35	100	110	40	45	
S.1.2											25	80	85	30	35	
S.2.1											20	65	75	30	35	
S.2.2											20	40	45	25	25	
S.2.3											20	40	45	20	20	
S.3.1											110	95	100	110	110	
S.3.2											65	55	60	70	70	
S.3.3											45	40	45	50	50	
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1														140	160	130
O.1.2																
O.2.1														150	140	105
O.2.2																
O.3.1																



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe optimaux qui doivent être ajustés de $\pm 20\%$ en fonction de l'environnement général et de l'utilisation !

Conditions de coupe pour plaquettes à insert diamant CTD PD20 / PS30 / PU20 / CD10 / MD05

Index	Groupe de matières		$a_p = 0,04-0,4 \text{ mm}$ Rugosité R_z en μm		$a_p = 0,4-1,0 \text{ mm}$ Rugosité R_z en μm		$a_p = 0,4-2,5 \text{ mm}$ Rugosité R_z en μm	
			2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10
			CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...
N.1.1 N.1.2	Alliages d'aluminium corroyés sans silicium $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400
		Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / CD10 min. 400		PD20 / CD10 min. 400		PD20 / CD10 min. 400	
		Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400
N.2.1	Alliage Aluminium de fonderie $Si \leq 12\%$ – durci ou $Si=12-20\%$ – non traité $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	Matériau de coupe V_c en m/min	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600
		Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 min. 400
		Matériau de coupe V_c en m/min	PS30 min. 600	PS30 min. 600	PS30 min. 600	PS30 min. 600	PS30 min. 600	
N.2.2 N.2.3	Alliages d'aluminium de fonderie Silicium=12-20 % $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	Matériau de coupe V_c en m/min	PU20 / CD10 / MD05 min. 800	PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PU20 / CD10 / MD05 min. 700	PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PU20 / CD10 / MD05 min. 400
		Matériau de coupe V_c en m/min	PU20 / CD10 min. 600		PU20 / CD10 min. 600		PU20 / CD10 min. 600	
		Matériau de coupe V_c en m/min		PU20 min. 600		PU20 min. 600		
N.3.1 N.3.2 N.3.3	Cuivre et alliages de cuivre $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 300-1600	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400
		Matériau de coupe V_c en m/min	PU20 / CD10 min. 300	PD20 / PU20 / CD10 min. 300	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 min. 300	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 min. 300
		Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / PU20 min. 300		PS30 / PU20 min. 300	PD20 / PU20 min. 300	PS30 / PU20 min. 200
O.1.1 O.1.2	Matières plastiques sans fibres (verre acrylique) $f=0,05-0,7 \text{ mm/tr}$	Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / CD10 / MD05 min. 400		PD20 / CD10 / MD05 min. 300		PS30 / CD10 / MD05 min. 200
		Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / CD10 min. 300		PD20 / CD10 min. 200		PS30 / CD10 min. 200
		Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / CD10 min. 400		PD20 / CD10 min. 300		PD20 / CD10 min. 200
O.2.1 O.2.2	Matières plastiques renforcées (fibres de verre ou de carbone) $f=0,05-0,7 \text{ mm/tr}$	Matériau de coupe V_c en m/min	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 500		PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 300	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 300	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 200
		Matériau de coupe V_c en m/min	PS30 / PU20 / CD10 min. 400		PS30 / PU20 / CD10 min. 300	PS30 / PU20 / CD10 min. 200	PS30 / PU20 / CD10 min. 200	PS30 / PU20 / CD10 min. 200
		Matériau de coupe V_c en m/min	PU20 min. 500		PU20 min. 400	PU20 min. 300	PU20 min. 300	
O.3.1	Graphite	Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PS30 / PU20 / CD10 min. 100		PD20 / PS30 / PU20 / CD10 min. 100		PD20 / PS30 / PU20 / CD10 min. 100	



Coupe continue



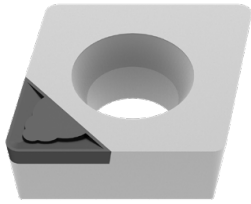
Profondeur de coupe variable (faux rond)



Coupe interrompue

Conditions de coupe pour les brise-copeaux CB

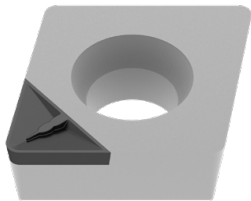
-CB1



Plage d'utilisation géométrie -CB1				
Rayon de pointe	a _p en mm		f _z en mm/tr	
	min.	max.	min.	max.
0,1 mm	0,05	0,30	0,02	0,05
0,2 mm	0,06	0,40	0,03	0,08
0,4 mm	0,10	0,80	0,04	0,15
0,8 mm	0,15	1,00	0,08	0,20
1,2 mm	0,30	1,50	0,12	0,25

- ▲ Finition et superfinition
- ▲ Arête de coupe extrêmement vive
- ▲ Profondeur de passe a_p : 0,05–1,5 mm
- ▲ Faibles efforts de coupe pour une précision optimale
- ▲ Pour l'usinage de pièces à parois minces et instables

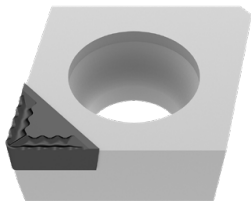
-CB2



Plage d'utilisation géométrie -CB2				
Rayon de pointe	a _p en mm		f _z en mm/tr	
	min.	max.	min.	max.
0,2 mm	0,50	0,80	0,08	0,12
0,4 mm	0,60	1,50	0,08	0,20
0,8 mm	0,70	1,50	0,15	0,30
1,2 mm	0,80	2,00	0,20	0,40

- ▲ Géométrie adaptée à la semi-finition et à la finition
- ▲ Géométrie avec léger témoin négatif
- ▲ Profondeur de passe a_p : 0,5–2,0 mm
- ▲ Excellents états de surface et tolérances dimensionnelles
- ▲ Utilisation dans des conditions stables ou sur des pièces à parois épaisses

-CB3



Plage d'utilisation géométrie -CB3				
Rayon de pointe	a _p en mm		f _z en mm/tr	
	min.	max.	min.	max.
0,4 mm	1,00	3,00	0,10	0,20
0,8 mm	1,00	3,00	0,15	0,35

- ▲ Semi-ébauche et ébauche
- ▲ Brise-copeaux agressif
- ▲ Profondeur de passe a_p : 1,0–3,0 mm
- ▲ Utilisation dans des conditions stables
- ▲ Travail sous émulsion

Conditions de coupe pour plaquettes négatives

Désignation	-CF20 (Cermet)						-F50					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304							0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,5
CN.. 090308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
CN.. 120404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
CN.. 120408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
CN.. 120412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
CN.. 120416												
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402							0,04	0,10	0,20	0,1	0,4	2,3
DN.. 110404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 110408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 110412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 150408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 150412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 150608	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 150612	0,10	0,20	0,30	0,5	0,7	1,5	0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150616												
SN.. 090308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
SN.. 120404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
SN.. 120408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
SN.. 120412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
TN.. 110308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
TN.. 160404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
TN.. 160408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
TN.. 160412	0,10	0,20	0,30	0,5	0,7	1,5	0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
VN.. 160408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
WN.. 060408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
WN.. 060412												
WN.. 080404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
WN.. 080408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
WN.. 080412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
WN.. 080416												

Arête vive ← → Arête stable



Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

Désignation	-TFQ						-XU						-M50					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404	0,10	0,15	0,35	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
CN.. 120408	0,10	0,25	0,50	0,5	1,5	4,0	0,13	0,25	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
CN.. 120412	0,15	0,30	0,70	0,8	2,0	5,0	0,15	0,30	0,45	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
CN.. 120416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
CN.. 160608													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
CN.. 160612													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
CN.. 160616													0,25	0,40	0,60	1,4	3,0	8,0
CN.. 160624																		
CN.. 190608																		
CN.. 190612																		
CN.. 190616																		
CN.. 190624																		
CN.. 250924																		
DN.. 110402																		
DN.. 110404													0,10	0,20	0,30	0,4	1,5	4,0
DN.. 110408													0,15	0,25	0,40	0,6	1,5	4,0
DN.. 110412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,5	4,0
DN.. 150404													0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
DN.. 150408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
DN.. 150412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
DN.. 150416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
DN.. 150604	0,10	0,15	0,30	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
DN.. 150608	0,10	0,25	0,40	0,5	1,5	4,0	0,13	0,25	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
DN.. 150612							0,15	0,25	0,40	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
DN.. 150616													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
SN.. 120412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
SN.. 120416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
SN.. 150608													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
SN.. 150612													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
SN.. 150616													0,25	0,40	0,60	1,4	3,0	8,0
SN.. 190612																		
SN.. 190616																		
SN.. 190624																		
SN.. 250724																		
SN.. 250924																		
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404													0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
TN.. 160408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
TN.. 160412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
TN.. 220404																		
TN.. 220408													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
TN.. 220412													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
TN.. 220416																		
VN.. 160404							0,08	0,15	0,20	0,3	1,0	1,8	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	4,0
VN.. 160408							0,13	0,20	0,30	0,6	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	0,6	1,0	4,0
VN.. 160412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,0	4,0
WN.. 060404	0,10	0,18	0,35	0,4	0,8	3,0							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	3,0
WN.. 060408	0,10	0,20	0,50	0,5	1,5	3,0							0,15	0,25	0,40	0,6	1,0	3,0
WN.. 060412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,0	3,0
WN.. 080404							0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,5	4,0
WN.. 080408	0,10	0,25	0,50	0,5	1,5	4,0	0,13	0,22	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	1,5	4,0
WN.. 080412	0,15	0,30	0,70	0,8	2,0	5,0	0,15	0,25	0,45	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	1,5	4,0
WN.. 080416													0,25	0,40	0,60	1,4	1,5	4,0

Arête vive ← → Arête stable



Vous trouverez des informations concernant les brise-copeaux complémentaires ne figurant pas dans ces tableaux → Pages 201–207

Conditions de coupe pour plaquettes négatives

Désignation	-TMQ						-M70					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404												
CN.. 120408	0,20	0,40	0,65	0,8	3,0	5,0	0,20	0,30	0,45	0,8	3,0	6,0
CN.. 120412	0,25	0,50	0,85	1,0	3,0	6,0	0,25	0,40	0,60	1,2	3,0	6,0
CN.. 120416							0,30	0,45	0,70	1,6	3,0	6,0
CN.. 160608							0,20	0,30	0,45	0,8	4,0	8,0
CN.. 160612							0,25	0,40	0,60	1,2	4,0	8,0
CN.. 160616							0,30	0,45	0,70	1,6	4,0	8,0
CN.. 160624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,0	8,0
CN.. 190608							0,20	0,30	0,45	0,8	4,5	9,0
CN.. 190612							0,25	0,40	0,60	1,2	4,5	9,0
CN.. 190616							0,30	0,45	0,70	1,6	4,5	9,0
CN.. 190624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,5	9,0
CN.. 250924							0,40	0,70	1,20	2,4	6,0	13,0
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,0	5,0
DN.. 110412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,0	5,0
DN.. 150404												
DN.. 150408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
DN.. 150412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
DN.. 150416							0,30	0,40	0,70	1,6	2,5	6,0
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,15	0,30	0,50	0,8	2,5	5,0	0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
DN.. 150612	0,20	0,40	0,60	1,0	3,0	5,0	0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
DN.. 150616							0,30	0,40	0,70	1,6	2,5	6,0
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408							0,20	0,30	0,50	0,8	3,0	6,0
SN.. 120412							0,25	0,40	0,65	1,2	3,0	6,0
SN.. 120416							0,30	0,45	0,70	1,6	3,0	6,0
SN.. 150608												
SN.. 150612							0,25	0,40	0,65	1,2	4,0	8,0
SN.. 150616							0,30	0,45	0,75	1,6	4,0	8,0
SN.. 190612							0,25	0,40	0,65	1,2	4,5	9,0
SN.. 190616							0,30	0,45	0,75	1,6	4,5	9,0
SN.. 190624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,5	9,0
SN.. 250724												
SN.. 250924							0,40	0,70	1,20	2,4	6,0	13,0
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
TN.. 160412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
TN.. 220404							0,15	0,20	0,30	0,4	3,0	7,0
TN.. 220408							0,20	0,25	0,45	0,8	3,0	7,0
TN.. 220412							0,25	0,35	0,60	1,2	3,0	7,0
TN.. 220416							0,30	0,40	0,70	1,6	3,0	7,0
VN.. 160404												
VN.. 160408												
VN.. 160412												
WN.. 060404												
WN.. 060408							0,20	0,30	0,45	0,8	2,0	4,0
WN.. 060412							0,25	0,40	0,60	1,2	2,0	4,0
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,20	0,30	0,65	0,8	3,0	5,0	0,20	0,30	0,45	0,8	2,5	5,0
WN.. 080412	0,25	0,40	0,85	1,0	3,0	6,0	0,25	0,40	0,60	1,2	2,5	5,0
WN.. 080416							0,30	0,45	0,70	1,6	2,5	5,0

Arête vive

Arête stable



Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

Désignation	-R28						-R58						-R88					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404																		
CN.. 120408	0,25	0,35	0,55	0,8	3,0	7,0	0,25	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0						
CN.. 120412	0,30	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0						
CN.. 120416	0,30	0,60	0,90	1,5	3,0	7,0	0,35	0,65	1,00	2,0	3,0	7,0						
CN.. 160608																		
CN.. 160612	0,30	0,45	0,70	1,0	4,0	9,0	0,30	0,55	0,85	1,5	4,0	9,0						
CN.. 160616	0,35	0,60	0,90	1,5	4,0	9,0	0,35	0,65	1,00	2,0	4,0	9,0						
CN.. 160624							0,40	0,75	1,20	2,5	4,0	9,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	9,0
CN.. 190608																		
CN.. 190612	0,30	0,45	0,70	1,0	5,5	12,0	0,35	0,55	0,85	1,5	5,5	12,0						
CN.. 190616	0,35	0,60	0,90	1,5	5,5	12,0	0,40	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,00	2,0	5,0	12,0
CN.. 190624	0,35	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,75	1,20	2,5	5,5	12,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	12,0
CN.. 250924							0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
DN.. 110402																		
DN.. 110404																		
DN.. 110408																		
DN.. 110412																		
DN.. 150404																		
DN.. 150408																		
DN.. 150412																		
DN.. 150416																		
DN.. 150604																		
DN.. 150608																		
DN.. 150612	0,25	0,45	0,70	1,0	2,5	6,0	0,30	0,50	0,80	1,5	2,5	6,0						
DN.. 150616	0,30	0,60	0,85	1,5	2,5	6,0	0,35	0,60	0,90	2,0	2,5	6,0						
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408							0,25	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0						
SN.. 120412							0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0						
SN.. 120416																		
SN.. 150608																		
SN.. 150612	0,30	0,35	0,70	1,0	4,0	9,0	0,30	0,55	0,85	1,5	4,0	9,0						
SN.. 150616	0,35	0,60	0,90	1,5	4,0	9,0	0,35	0,65	1,00	2,0	4,0	9,0						
SN.. 190612							0,35	0,55	0,85	1,5	5,5	12,0						
SN.. 190616	0,35	0,60	0,90	1,5	5,5	12,0	0,40	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,00	2,0	5,0	12,0
SN.. 190624							0,40	0,75	1,20	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	12,0
SN.. 250724	0,35	0,65	1,00	2,0	7,0	16,0	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
SN.. 250924	0,35	0,65	1,00	2,0	7,0	16,0	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404																		
TN.. 160408																		
TN.. 160412																		
TN.. 220404																		
TN.. 220408																		
TN.. 220412							0,30	0,50	0,80	1,5	3,0	7,0						
TN.. 220416	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0												
VN.. 160404																		
VN.. 160408																		
VN.. 160412																		
WN.. 060404																		
WN.. 060408																		
WN.. 060412																		
WN.. 080404																		
WN.. 080408																		
WN.. 080412																		
WN.. 080416																		

Arête vive Arête stable

Conditions de coupe pour plaquettes négatives

Désignation	-F30						-M30					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
CN.. 120408	0,10	0,22	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
CN.. 120412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,5	5,0
CN.. 120416							0,25	0,35	0,55	1,6	2,5	5,0
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402												
DN.. 110404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
DN.. 110408	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
DN.. 110412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	4,5
DN.. 150404												
DN.. 150408												
DN.. 150412												
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
DN.. 150608	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	5,5
DN.. 150612							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	5,5
DN.. 150616												
SN.. 090308												
SN.. 120404	0,10	0,15	0,30	0,4	1,0	2,0						
SN.. 120408	0,15	0,20	0,40	0,8	1,5	2,5	0,20	0,25	0,45	1,0	2,0	4,5
SN.. 120412	0,15	0,20	0,40	1,2	1,8	2,5	0,25	0,30	0,50	1,2	2,0	5,0
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
TN.. 160408	0,10	0,15	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
TN.. 160412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	4,5
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404	0,08	0,10	0,20	0,4	1,0	2,0						
VN.. 160408	0,10	0,15	0,30	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	1,5	4,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
WN.. 060408	0,10	0,20	0,30	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	1,5	3,5
WN.. 060412							0,20	0,30	0,45	1,2	1,5	4,0
WN.. 080404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
WN.. 080408	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
WN.. 080412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	5,0
WN.. 080416												

Arête vive ← → Arête stable



Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

← Arête vive Arête stable →

Conditions de coupe pour plaquettes positives

Désignation	-CF05						-SF					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
 CC.. 060200							0,02	0,035	0,05	0,1	0,4	1,5
CC.. 060201							0,02	0,035	0,05	0,2	0,4	1,5
CC.. 060202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,03	0,1	0,15	0,2	0,4	1,5
CC.. 060204	0,05	0,10	0,12	0,1	0,3	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,6	1,5
CC.. 060208							0,05	0,125	0,2	0,2	1	1,5
CC.. 09T300							0,02	0,035	0,05	0,2	0,75	2
CC.. 09T301							0,02	0,035	0,05	0,2	0,75	2
CC.. 09T302	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,05	0,075	0,1	0,2	0,75	2
CC.. 09T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,75	2
CC.. 09T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,05	0,125	0,25	0,4	1	2
CC.. 09T312												
CC.. 120402							0,05	0,075	0,1	0,2	0,8	2,5
CC.. 120404							0,05	0,12	0,2	0,2	1	2,5
CC.. 120408							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
CC.. 120412							0,08	0,15	0,25	0,4	1,5	2,5
 DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,03	0,1	0,15	0,1	0,4	1,5
DC.. 070204	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,6	1,5
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3						
DC.. 11T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
DC.. 11T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
DC.. 11T312												
RC.. 0602MO												
RC.. 0803MO												
RC.. 1003MO												
RC.. 1204MO												
RC.. 1606MO												
RC.. 2006MO												
RC.. 2507MO												
 SC.. 09T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
SC.. 09T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
SC.. 120408							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3						
TC.. 110204	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
TC.. 110208	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
TC.. 16T302												
TC.. 16T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,8	2,5
TC.. 16T308							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
 VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302	0,03	0,06	0,12	0,1	0,3	1,3	0,02	0,08	0,15	0,1	0,4	1,5
VC.. 110304	0,05	0,08	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,6	1,5
VC.. 110308							0,08	0,12	0,22	0,4	1	1,5
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,05	0,08	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,7	2
VC.. 160408	0,06	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,08	0,12	0,22	0,4	1	2
VC.. 160412												
VC.. 220530												
 WC.. 020102							0,02	0,075	0,1	0,1	0,4	1
WC.. 020104							0,02	0,1	0,2	0,1	0,6	1,5

Arête vive

Arête stable



Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

Désignation	-CF55						-SMF						-SM					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CC.. 060200																		
CC.. 060201																		
CC.. 060202													0,04	0,12	0,2	0,2	0,6	2,5
CC.. 060204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,7	2	0,08	0,17	0,3	0,4	0,8	2,5
CC.. 060208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2	0,12	0,2	0,35	0,8	1	2,5
CC.. 09T300																		
CC.. 09T301																		
CC.. 09T302																		
CC.. 09T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,3	0,4	1	3
CC.. 09T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
CC.. 09T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,5	3
CC.. 120402																		
CC.. 120404	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	1	3	0,08	0,17	0,3	0,4	1,2	3,5
CC.. 120408							0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
CC.. 120412													0,15	0,22	0,4	1,2	2	3,5
DC.. 0702005																		
DC.. 070201																		
DC.. 0702015																		
DC.. 070202	0,03	0,10	0,12	0,1	0,4	1,3							0,04	0,12	0,2	0,2	0,6	2,5
DC.. 070204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,7	2	0,08	0,17	0,3	0,4	0,8	2,5
DC.. 070208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2	0,12	0,2	0,3	0,8	1	2,5
DC.. 11T3005																		
DC.. 11T301																		
DC.. 11T3015																		
DC.. 11T302																		
DC.. 11T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,8	0,17	0,3	0,4	1	3
DC.. 11T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
DC.. 11T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,7	3
RC.. 0602MO													0,2	0,3	0,5	0,2	0,5	1,5
RC.. 0803MO													0,2	0,3	0,6	0,2	0,6	2
RC.. 1003MO													0,25	0,4	0,7	0,2	0,7	2,5
RC.. 1204MO													0,3	0,5	0,8	0,2	0,8	3
RC.. 1606MO							0,15	0,3	0,6	0,25	2	3,5	0,4	0,6	1	0,3	1	3,5
RC.. 2006MO													0,5	0,8	1,2	0,4	1,2	4
RC.. 2507MO													0,6	0,9	1,4	0,6	2	5
SC.. 09T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,3	0,4	1	3
SC.. 09T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
SC.. 120408							0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
SC.. 120412													0,15	0,22	0,4	1,2	2	3,5
TC.. 090204													0,08	0,12	0,2	0,4	0,8	2
TC.. 110202													0,08	0,1	0,2	0,4	0,6	3
TC.. 110204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3							0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
TC.. 110208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
TC.. 16T302																		
TC.. 16T304							0,07	0,15	0,25	0,3	1	3	0,08	0,17	0,3	0,4	1,2	3,5
TC.. 16T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
TC.. 16T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,7	3,5
TC.. 220408													0,12	0,2	0,35	0,8	2,5	6
VC.. 1103005																		
VC.. 110301																		
VC.. 1103015																		
VC.. 110302							0,05	0,1	0,18	0,2	0,5	2						
VC.. 110304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,23	0,3	0,7	2						
VC.. 110308																		
VC.. 160402																		
VC.. 160404	0,05	0,10	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,23	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,25	0,4	1	3
VC.. 160408	0,06	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,3	0,8	1,2	3
VC.. 160412													0,15	0,22	0,32	1,2	1,5	3
VC.. 220530																		
WC.. 020102																		
WC.. 020104																		

← Arête vive

Arête stable →



Vous trouverez des informations concernant les brise-copeaux complémentaires ne figurant pas dans ces tableaux → Pages 201–207

Conditions de coupe pour plaquettes positives

Désignation	-SMQ						-M25					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204							0,06	0,13	0,20	0,2	1,1	2,0
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4	0,06	0,14	0,22	0,2	1,2	2,2
CC.. 09T308	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4	0,10	0,20	0,30	0,4	1,8	3,2
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4						
CC.. 120408	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4						
CC.. 120412												
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202							0,04	0,09	0,13	0,1	0,9	1,6
DC.. 070204	0,10	0,18	0,25	0,4	1,5	3	0,06	0,12	0,18	0,2	1,1	2,0
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302							0,04	0,10	0,16	0,1	1,1	2,0
DC.. 11T304	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4	0,06	0,14	0,22	0,2	1,2	2,2
DC.. 11T308	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4	0,10	0,20	0,30	0,4	1,8	3,2
DC.. 11T312												
RC.. 0602MO												
RC.. 0803MO												
RC.. 1003MO												
RC.. 1204MO												
RC.. 1606MO												
RC.. 2006MO												
RC.. 2507MO												
SC.. 09T304												
SC.. 09T308												
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202												
TC.. 110204							0,06	0,13	0,20	0,2	1,2	2,2
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304							0,06	0,14	0,22	0,2	1,6	3,0
TC.. 16T308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,9	3,4
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302												
VC.. 110304												
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404							0,06	0,13	0,20	0,2	1,2	2,2
VC.. 160408							0,10	0,15	0,25	0,4	1,4	3,0
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

Arête vive

Arête stable



Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

[illegible]

Le diamant comme matériau de coupe



Garantie de :

- ▲ Etats de surfaces de très grande qualité
- ▲ Pièces sans bavure
- ▲ Excellente durée de vie d'outil
- ▲ Efforts de coupe minimums
- ▲ Grande sécurité de processus

Gamme complète de plaquettes d'ébauche, de finition et de super-finition pour l'usinage de l'aluminium, des métaux non ferreux, des matières plastiques etc...

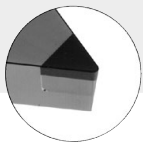
Les matériaux de coupe

	CTD CD10 (CVD)	CTD PD20 (PKD)	CTD PU20 (PKD)	CTD PS30 (PKD)
	Pas de grains (pas de liant)	Nuance à grains fins (N20)	Nuance à grains mixtes (N20)	Nuance à gros grains (N30)
Caractéristiques :	▲ Excellente acuité d'arêtes ▲ Pression de coupe faible ▲ Obtention de tolérances très serrées ▲ Résistance à l'usure très élevée combinée à une excellente ténacité ▲ Excellente résistance à la chaleur	▲ Bonne acuité d'arêtes ▲ Efforts de coupe plus faibles qu'avec du PDC-S ▲ Obtention de tolérances fines ▲ Excellente résistance à l'usure combinée à une bonne ténacité	▲ Bonne acuité d'arêtes ▲ Efforts de coupe faibles ▲ Obtention de tolérances fines ▲ Résistance à l'usure très élevée combinée à une excellente ténacité	▲ Bonne acuité d'arêtes ▲ Efforts de coupe faibles ▲ Obtention de tolérances fines ▲ Résistance à l'usure et ténacité élevées
Matériau	Particulièrement adapté à la finition et à la super-finition de tous les non-ferreux y compris les alliages d'aluminium à forte teneur en silicium	Particulièrement adapté à la finition et à la super-finition de tous les non-ferreux y compris les alliages d'aluminium faiblement chargés en silicium	Adapté à la finition comme à l'ébauche des non-ferreux et des matières très abrasives. Volumes copeaux importants possibles dans les matières renforcées par fibres type CFK ou GFK	Particulièrement adapté à la finition et à la super-finition de tous les non-ferreux y compris les alliages d'aluminium à forte teneur en silicium

Géométries de coupe

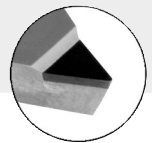
Angle de coupe neutre :

- ▲ Pression de coupe plus forte
- ▲ Température d'usinage plus élevée
- ▲ Excellents états de surface
- ▲ Pour pièces stables



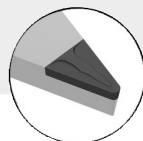
Angle de coupe positif :

- ▲ Pression de coupe moins élevée
- ▲ Température d'usinage plus faible
- ▲ Etat de surface correct
- ▲ Pour pièces avec stabilité moyenne
- ▲ Excellente tenue des cotes



Brise-copeaux – CB :

- ▲ Contrôle efficace des copeaux
- ▲ Idéal pour les alliages d'aluminium à copeaux longs et usinabilité difficile
- ▲ Pour les applications F | M | R

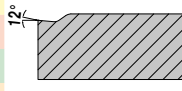
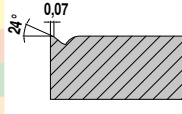
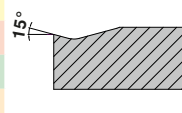
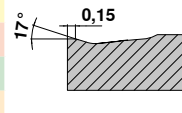
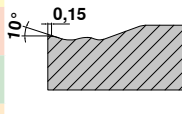


Conseils pour l'utilisation du diamant

- ▲ L'emploi d'un liquide de coupe n'est pas impératif mais facilitera l'évacuation des copeaux
- ▲ Attention aux réactions chimiques (PKD)
- ▲ Veiller à ne pas dépasser les températures critiques:
PKD: 600 °C, CVD: 700 °C
Sinon travailler sous émulsion.

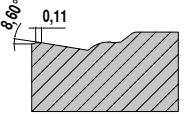
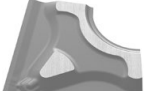
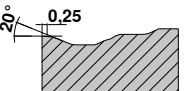
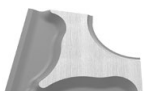
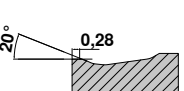
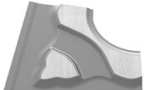
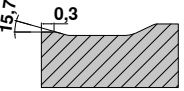
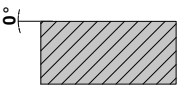
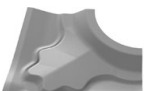
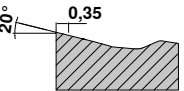
Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables

Négative	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type	
					a _p mm	f mm		
-CF / -CF20 ▲ Pour la super-finition ▲ Arêtes vives pour de faibles efforts de coupe ▲ Très bon contrôle du copeau, même avec de faibles profondeurs de passe	 F	CTEP110 / TCM10			 12°	0,30–1,50	0,07–0,25	CN.. DN.. TN.. WN..
		CTEP110 / TCM10						
		CTEP110 / TCM10						
-F40 ▲ Brise-copeaux pour l'usinage des aciers ▲ Bon contrôle des copeaux ▲ Idéal pour les opérations de copiage	 F	CTCP125-P	CTCP125-P		 24° 0,07	0,50–2,00	0,10–0,30	VN..
		CTCP125-P	CTCP125-P					
-F50 ▲ Brise-copeaux pour les opérations de finition ▲ Pour les aciers et les aciers inoxydables ▲ Excellent contrôle copeaux ▲ Grande qualité d'état de surface	 F	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P	 15°	0,10–2,60	0,06–0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
			CTCP135-P	CTCP135-P				
-TFQ ▲ Géométrie avec plats de planage ▲ Pour la finition jusqu'à l'ébauche légère ▲ Pour les grandes avances ▲ Très bons états de surface produits	 F	CTEP110 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P		 17° 0,15	0,50–5,00	0,10–0,60	CN.. DN.. WN..
		CTEP110						
		CTEP110 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P					
-XU ▲ Pour la finition jusqu'à l'ébauche légère ▲ Géométrie universelle ▲ Pour les opérations de copiage ▲ Excellente fragmentation du copeau ▲ Faibles efforts de coupe	 M	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P	 10° 0,15	0,40–4,50	0,12–0,40	CN.. DN.. VN.. WN..
		CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P					

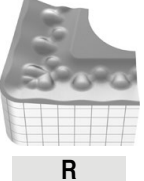
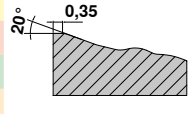
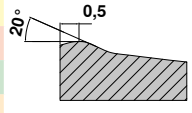
Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables

Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

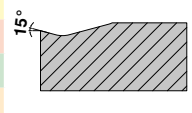
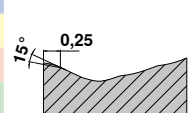
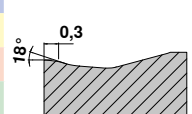
Négative	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type
					a_p mm	f mm	
-M40 ▲ Géométrie stable ▲ Pour avances moyennes ▲ Utilisation universelle ▲ Bon contrôle des copeaux	 M	CTCP125-P	CTCP125-P			0,50–3,00	VN..
		CTCP125-P	CTCP125-P				
-M50 ▲ Pour les semi-ébauches ▲ 1er choix pour l'usinage des aciers ▲ Utilisation universelle ▲ Large spectre d'utilisation	 M	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P		0,50–5,00	CN.. DN.. TN.. VN.. WN..
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P			
		CTCP115-P / CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP125-P / CTCK120			
-TMQ ▲ Géométrie avec plat de planage ▲ Pour les ébauches légères à moyennes ▲ Pour les très grandes avances ▲ Grande qualité d'état de surface	 M	CTCP115-P	CTCP125-P			0,80–6,00	CN.. DN.. WN..
		CTCP125-P	CTCP125-P				
		CTCP125-P	CTCP125-P				
-M70 ▲ Pour les ébauches légères à moyennes ▲ Pour les pièces brutes de fonderie ▲ Arêtes de coupe stables ▲ Pour les coupes interrompues ▲ Pour les pièces brutes de forge	 M R	CTCK110 / CTCK120 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P		1,50–4,50	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P			
		CTCK110 / CTCK120 / CTCP115-P / CTCP125-P	CTCK120 / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCK120			
-NMA ▲ Pour les ébauches ▲ Arêtes de coupe stables ▲ Pour matériaux à copeaux courts ▲ 1er choix pour l'usinage des fontes	 M R	CTCK110	CTCK110 / CTCK120	CTCK120		1,50–4,50	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
-R28 ▲ Arêtes de coupe droites et stables ▲ Pour les opérations de chariotage, de dressage et de copiage ▲ Pour les profondeurs de passe variables ▲ Pour les aciers de résistance moyenne (< 800 N/mm²) ▲ Bon contrôle des copeaux	 R	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P		1,00–12,00	CN.. DN.. SN..
		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P			
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P			

Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables

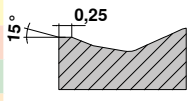
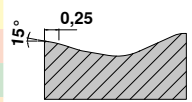
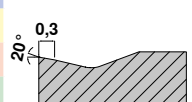
Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Négative		Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type
						a_p mm	f mm	
Application principale : Aciers et Fontes. Application possible : Aciers inoxydables	-R58	 R	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P		1,50–12,00	0,30–1,20
	▲ Géométrie pour les fortes ébauches		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P			
	▲ Pour les opérations de chariotage et de dressage		CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P			
	▲ Pour les coupes moyennement interrompues							
	▲ Faibles efforts de coupe							
	▲ Pour machines ou opérations instables							
Application principale : Aciers et Fontes. Application possible : Aciers inoxydables	-R88	 R	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P		3,50–16,00	0,50–1,50
	▲ Géométrie pour ébauches lourdes		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP135-P			
	▲ Pour les opérations de chariotage et de dressage		CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P			
	▲ Pour les grandes avances							
	▲ Pour les grosses profondeurs de passe							
	▲ Pour les coupes fortement interrompues							

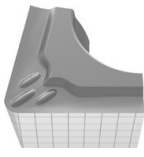
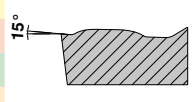
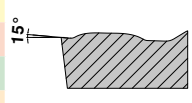
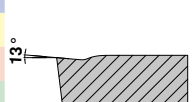
Négative

Application principale : Aciers inoxydables. Application possible : Aciers et superalliages	-F30	 F	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		0,08–2,5	0,10–0,35
	▲ Finition des aciers inoxydables		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			
	▲ Pour coupes continues							
	▲ Grande qualité d'état de surface							
	▲ Bon contrôle des copeaux							
Application principale : Aciers inoxydables. Application possible : Aciers et superalliages	-M30	 F M	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		1,00–4,50	0,15–0,40
	▲ 1er choix pour l'usinage des aciers inoxydables		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			
	▲ Bon contrôle copeaux							
	▲ Tendance faible aux arêtes rapportées							
	▲ Faibles efforts de coupe							
	▲ Bonne acuité d'arêtes							
Application principale : Aciers inoxydables. Application possible : Aciers et superalliages	-M60	 M R	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		1,50–6,00	0,25–0,50
	▲ Pour la finition et l'ébauche moyenne		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			
	▲ Arêtes de coupe stables							
	▲ Pour coupes interrompues							
	▲ Pour pièces brutes de forge ou de fonderie							

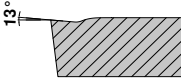
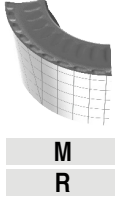
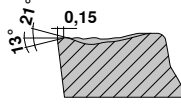
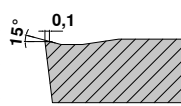
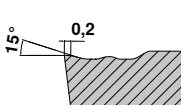
Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Négative	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type
					a _p mm	f mm	
Application principale : Superalliages. Application possible : Aciers inoxydables	-F34 ▲ arête stable, géométrie positive ▲ aussi pour coupes inégales  F	CTPX710	CTPX710		 15° 0,25	0,50–2,50 0,08–0,25	CN.. WN..
	-M34 ▲ 1er choix pour les superalliages ▲ Arêtes de coupe assez vives ▲ Tendance faible aux arêtes rapportées ▲ Efforts de coupe faibles  M	CTPX710	CTPX710		 15° 0,25	0,80–3,0 0,10–0,30	CN.. DN.. SN.. VN.. WN..
	-M42 ▲ pour la semi ébauche des aciers inoxydables ▲ convient également pour tous les aciers et superalliages  M	CTCM130	CTCM130	CTCM130	 20° 0,3	1,0–3,50 0,15–0,40	CN.. DN..

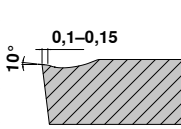
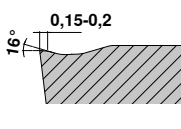
Positive

Application principale : Aciers et Fontes. Application possible : Aciers inoxydables et superalliages	-CF05 ▲ Brise-copeaux de super finition ▲ Pour tous les aciers, les aciers inoxydables et les fontes GS ▲ Bon contrôle copeau ▲ Bons états de surface  F	CTEP110 / TCM407	TCM10 / TCM407		 15°	0,20–1,30 0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTEP110					
		CTEP110	TCM10 / TCM407				
	-SF ▲ Pour les finitions et les opérations de copiage ▲ Bon contrôle des copeaux ▲ Grande qualité d'état de surface ▲ Faibles efforts de coupe  F	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P	 15°	0,05–2,50 0,05–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC.. WC..
			CTCP125-P	CTCP125-P			
	-CF55 ▲ Pour la finition et la semi-finition ▲ Pour tous les aciers, convient aussi pour les inoxydables et les fontes ▲ Efforts de coupe faibles ▲ Bon contrôle copeau ▲ Bons états de surface  F M	CTEP110	TCM10 / CTEP110		 13°	0,20–1,30 0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTEP110	CTEP110				
		CTEP110	CTEP110				

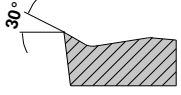
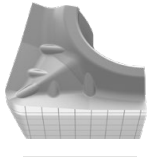
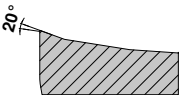
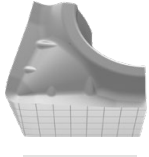
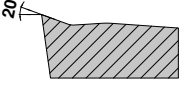
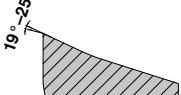
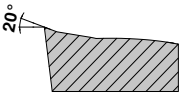
Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Positive		Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type
						a_p mm	f mm	
Application principale : Aciers et Fontes Application possible : Aciers inoxydables et superalliages	-SMF		CTEP110 / CTCP115-P	TCM10 / CTCP125-P / CTCP115-P	CTCP135-P		0,20–1,30 0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
	▲ Pour les finitions et les semi-finitions	F M	CTEP110	CTCP135-P	CTCP135-P			
	▲ Faibles efforts de coupe		CTEP110					
	▲ Bon contrôle des copeaux							
	▲ Bonne qualité d'état de surface							
	-M23		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP125-P		0,30–4,0 1,0–0,45	RC..
	▲ Géométrie à la coupe douce avec un excellent fractionnement copeau pour les faibles profondeurs de passe en finition	M R	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP125-P			
	-SM		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P / CTCP115-P	CTCP125-P / CTCP135-P		0,05–5,00 0,15–0,45	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
	▲ Pour les semi-ébauches	M	CTCP115-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP135-P	CTCP135-P			
	▲ Pour une utilisation universelle			CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCK120			
	▲ Arêtes de coupe stables							
	▲ Pour les profondeurs de passe variables							
	▲ Large champ d'applications							
	-SMQ		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P		1,00–4,00 0,15–0,45	CC.. DC..
	▲ Géométrie positive avec plat de planage	M	CTCP125-P / CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P			
	▲ Pour les finitions et les ébauches légères							
	▲ Pour les très grandes avances							
	▲ Grande qualité d'état de surface							

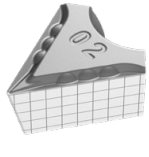
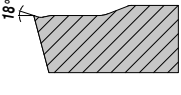
Positive

	-M25		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		0,40–3,20 0,10–0,30	CC.. DC.. TC.. VC..
	▲ 1er choix pour la semi-finition des aciers inoxydables	F M	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			
	▲ Bons états de surface							
	▲ Faible tendance aux arêtes rapportées							
	-M55		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		0,40–4,80 0,06–0,35	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
	▲ 1er choix pour la semi-finition et l'ébauche des aciers inoxydables	M	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			
	▲ Convient aux coupes légèrement interrompues							
	▲ Bon contrôle copeau							
	▲ Arête de coupe stable							

Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Positive	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type
					a _p mm	f mm	
Application principale : Non-ferreux. Application possible : Aciers inoxydables, aciers, fontes et superalliages	-23P ▲ Faible tendance au collage ▲ Bon contrôle copeaux dans les alliages d'aluminium très tendres  F					0,2–4,0 0,05–0,3	CC.. DC.. VC..
		H216T	H216T				
		H216T	H216T	H216T			
		H216T	H216T	H216T			
	-25P ▲ Arêtes de coupe vives ▲ Bon contrôle copeaux dans les alliages d'aluminium très ductiles ▲ Faible tendance aux arêtes rapportées  F M	CTPX710	CTPX710			0,50–4,50 0,05–0,60	CC.. DC.. SC.. VC..
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710 / H216T	CTPX710 / H216T	CTPX710 / H216T			
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
	-25Q ▲ Géométrie avec plat de planage ▲ Grandes avances ▲ Excellents états de surface ▲ Bon contrôle copeau dans les aluminums ductiles ▲ Faible tendance au collage  M	CTPX710	CTPX710			0,05–6,50 0,05–0,60	CC.. DC.. VC..
		CTPX710	CTPX710				
		H210T	H210T				
		H210T / CTPX710	H210T / CTPX710	H210T / CTPX710			
		H210T / CTPX710	H210T / CTPX710				
	-27 ▲ Géométrie universelle pour les aluminums ▲ Arêtes de coupe vives ▲ Coupe très positive ▲ Faible tendance au collage ▲ Grandes avances possibles  M R	CTPX715	CTPX715			1,00–10,00 0,10–0,75	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
		CTPX715	CTPX715				
		CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T				
		CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T			
		CTPX715	CTPX715				
	-29 ▲ Périphérie brute de frittage ▲ Angle de coupe positif ▲ Bon contrôle des copeaux ▲ Pour les ébauches et usinage moyen  M R	CTPX710	CTPX710			1,00–6,00 0,25–0,60	CC.. DC.. VC..
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		H216T	H216T	H216T			
		CTPX710	CTPX710				

Positive

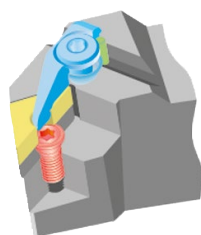
Application principale : Superalliages et aciers inoxydables. Application possible : Aciers et non-ferreux.	-F05 ▲ Obtention de tolérances serrées ▲ Excellent contrôle des copeaux avec des profondeurs de passe faibles ▲ Efforts de coupe très faibles  F	CTPX710	CTPX710			0,10–2,50 0,02–0,25	DC.. VC..
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				

Brise-copeaux complémentaires / Conseils d'utilisation

	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue
-EN ▲ Brise-copeaux universel pour les aciers		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P
		CTCP125-P	CTCP135-P	CTCP135-P
		CTCK110	CTCK120	CTCP125-P
-ER -EL ▲ Résolveur de problèmes dans les conditions instables ▲ Utilisation sur les machines de faible puissance ▲ Pour tous les aciers, convient également aux aciers inoxydables			CTCP125-P	CTCP135-P

Porte-outils

MaxiLock-D

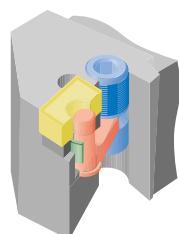


- Bride
- Plaquettes
- Cale support
- Pion
- Vis

Premier Choix pour l'usinage avec des plaquettes négatives présentant un trou central. Positionnement sûr et précis de la plaquette grâce au double effet de serrage de l'élément de serrage.

9

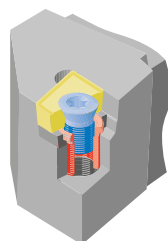
MaxiLock-N



- Bride
- Plaquettes
- Cale support
- Rivet tubulaire
- Levier

Ce système de serrage convient à toutes les plaquettes à trou central avec une forme de base négative. La vis de serrage est facilement accessible depuis le dessus ou le dessous du porte-outil. Lorsque le système de serrage est en position desserrée, il n'y a pas de pièces de rechange libres.

MaxiLock-S

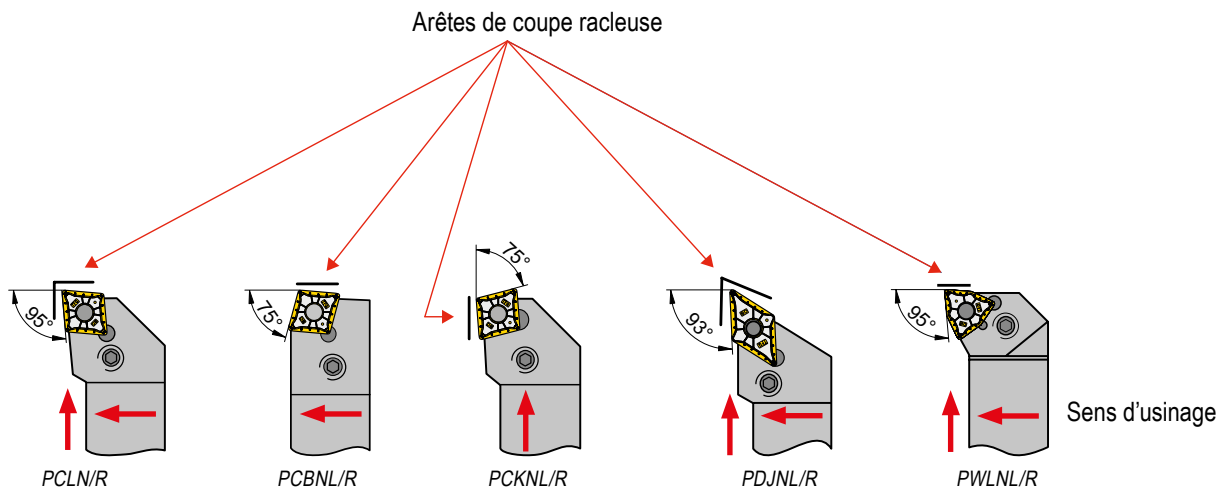


- Bride
- Plaquettes
- Cale support
- Douille filetée

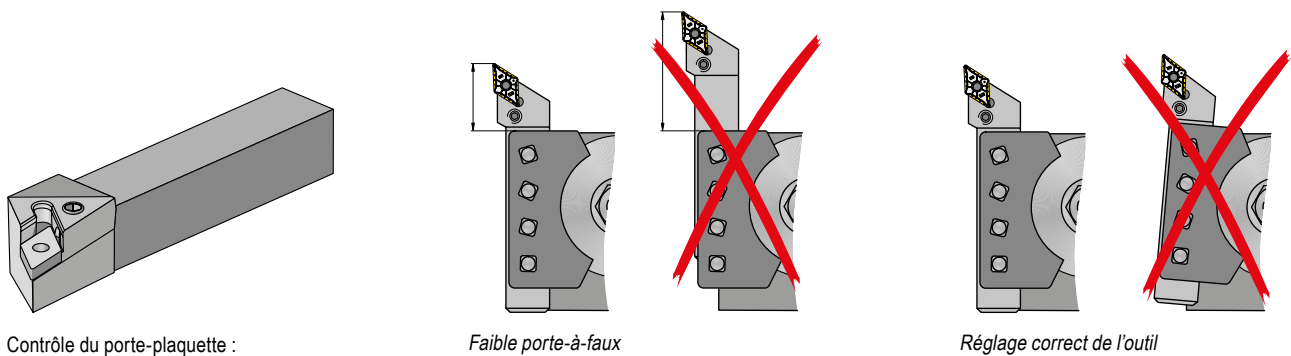
Le serrage positif des vis garantit une liaison sûre entre la plaquette et le porte-outil. L'évacuation des copeaux n'est pas perturbée par des éléments de serrage. Grâce à la position neutre de la plaquette, l'angle de coupe effectivement disponible est identique à l'angle de coupe de la plaquette.

Plaquette racleuse – Recommandations d'utilisation

L'utilisation de plaquettes disposant de plats de planage (-TFQ; -TMQ; -SMQ; -25Q) permet de générer des états de surface de très haute qualité.



Serrage de toutes les plaquettes de tournage avec arête racleuse dans des porte-plaquettes ISO standards



Contrôle du porte-plaquette :

- ▲ Logement
- ▲ Cale support
- ▲ Levier

Valeurs indicatives des avances

Plage de la rugosité R_z en μm	R_{th}	Correspond à la valeur R_a	Indice de rugosité	ISO 1302	Rayon en bout r_e en mm et avance f en mm/tr						
					RE = 0,1	RE = 0,2	RE = 0,4	RE = 0,8	RE = 1,2	RE = 1,6	RE = 2,4
63–100	$\sqrt{R_{th} 63}$	12,5–25	N11	$\frac{25}{\nabla}$	0,22*	0,32*	0,45*	0,63	0,78	0,9	1,1
40–63	$\sqrt{R_{th} 40}$	6,3–12,5	N10	$\frac{12,5}{\nabla}$	0,18*	0,25*	0,36	0,51	0,62	0,72	0,88
31,5–40	$\sqrt{R_{th} 31,5}$	4,9–6,3	N9	$\frac{6,3}{\nabla}$	0,16*	0,22*	0,32	0,45	0,55	0,63	0,78
25–31,5	$\sqrt{R_{th} 25}$	4,0–4,9	N8	$\frac{3,2}{\nabla}$	0,14*	0,2*	0,28	0,4	0,49	0,57	0,69
16–25	$\sqrt{R_{th} 16}$	2,5–4,0			0,11*	0,16	0,23	0,32	0,39	0,45	0,55
10–16	$\sqrt{R_{th} 10}$	1,6–2,5			0,09	0,13	0,18	0,25	0,31	0,36	0,44
6,3–10	$\sqrt{R_{th} 6,3}$	1,0–1,6	N7	$\frac{1,6}{\nabla}$	0,07	0,1	0,14	0,2	0,25	0,28	0,35
4–6,3	$\sqrt{R_{th} 4}$	0,8–1,0	N6	$\frac{0,8}{\nabla}$	0,06	0,08	0,11	0,16	0,2	0,23	0,28
2,5–4	$\sqrt{R_{th} 2,5}$	0,4–0,8	N5	$\frac{0,4}{\nabla}$	0,04	0,06	0,09	0,13	0,15	0,18	0,22
1,6–2,5	$\sqrt{R_{th} 1,6}$	0,2–0,4	N4	$\frac{0,2}{\nabla}$	0,04	0,05	0,07	0,1	0,12	0,14	0,18
1–1,6	$\sqrt{R_{th} 1}$	0,1–0,2	N3	$\frac{0,1}{\nabla}$	0,03	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,14

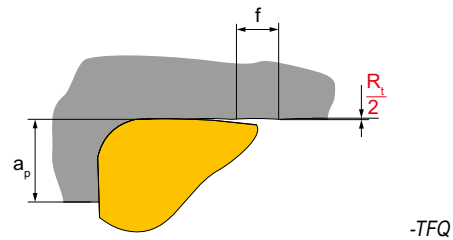
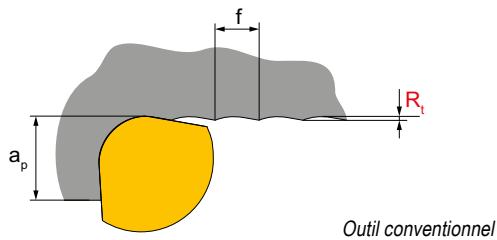
*Veuillez éviter que les valeurs d'avance appliquées dépassent le rayon (RE).

Plaquette racleuse – Principe de fonctionnement

Ratio avance-rugosité

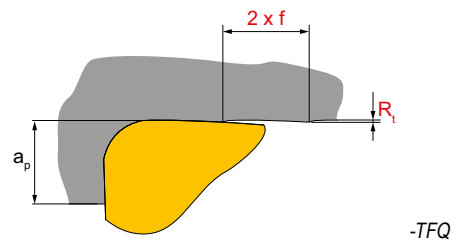
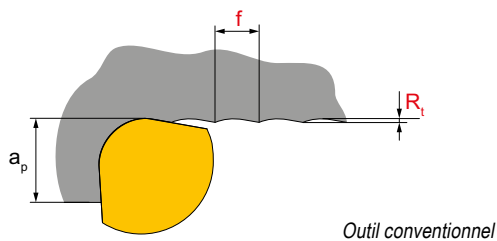
Meilleur état de surface

La plaquette à arête « Masterfinish » permet d'obtenir avec la même avance un meilleur état de surface que celui obtenu avec une plaquette conventionnelle.



Temps d'usinage réduit

L'utilisation de la plaquette « Masterfinish » permet de doubler les avances tout en conservant la même valeur R_t qu'une plaquette conventionnelle.



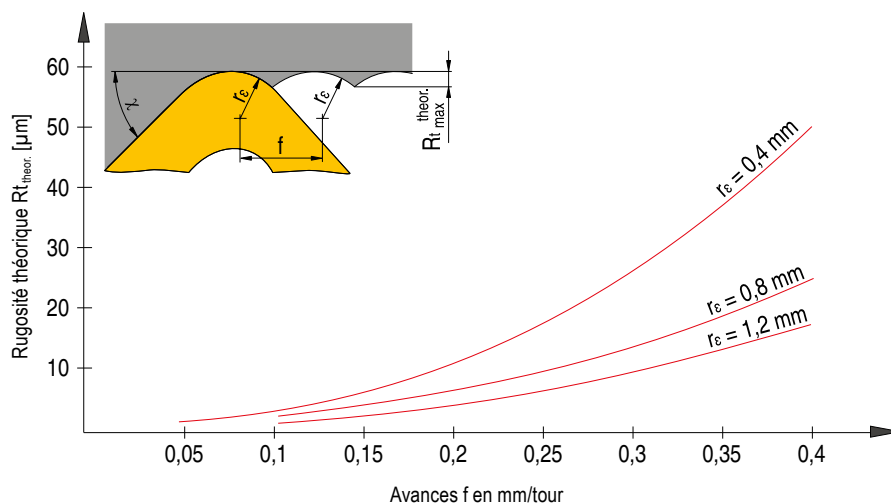
Rugosité théorique

La rugosité théorique maximale en tournage, $R_{t \text{ theor.}}$, résulte de la combinaison de l'avance et du rayon de pointe :

ou approximativement :

$$R_{t \text{ theor.}} = \left(r_\epsilon - \sqrt{r_\epsilon^2 - \frac{f^2}{4}} \right) \cdot 1000$$

$$R_{t \text{ theor.}} = \frac{125 \cdot f^2}{r_\epsilon} \text{ } [\mu\text{m}]$$



Désignations ISO pour plaquettes amovibles

Plaquettes amovibles – métrique

C N M G 12 04 08 E N - M50

1 2 3 4 5 6 7 8 9 13

Plaquettes amovibles – inch

C N M G 4 3 2 E N - M50

1 2 3 4 5 6 7 8 9 13

Plaquettes avec insert CBN, céramiques – métrique

C N G A 12 04 08 S N - 020D - B 3 - Q

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

Plaquettes avec insert CBN, céramiques – inch

C N G A 4 3 2 S N - 020D - B 3 - Q

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1			
Forme de la plaquette			
V	35°	Rhombe	
D	55°		
E	75°		
C	80°		
M	86°	Rhomboid	
K	55°		
B	82°		
A	85°		
L	90°	Autres formes	
P	108°		
H	120°		
O	135°		
R	-		
S	90°		
T	60°		
W	80°		

2			
Angle de dépouille			
	α		α
A	3°	F	25°
B	5°	G	30°
C	7°	N	0°
D	15°	P	11°
E	20°		
O	Angles de dépouille hors norme pour lesquels des indications supplémentaires sont nécessaires.		

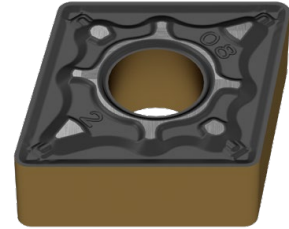
3						
Tolérances						
	IC±		BS		S	
	mm	Pouces	mm	Pouces	mm	Pouces
A	0,025	.0010	0,005	.0002	0,025	.001
F	0,013	.0005	0,005	.0002	0,025	.001
C	0,025	.0010	0,013	.0005	0,025	.001
H	0,013	.0005	0,013	.0005	0,025	.001
E	0,025	.0010	0,025	.0010	0,025	.001
G	0,025	.0010	0,025	.0010	0,13	.005
J	0,05-0,15*	.002-.006*	0,005	.0002	0,025	.001
K	0,05-0,15*	.002-.006*	0,013	.0005	0,025	.001
L	0,05-0,15*	.002-.006*	0,025	.0010	0,025	.001
M	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,13	.005
N	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,025	.001
U	0,08-0,25*	.003-.010*	0,13-0,38*	.005-.015*	0,13	.005
* En fonction de la taille de la plaquette						

6				
Épaisseur de la plaquette				
		Code		
mm	Pouces	mm	Pouces	
1,59	1/16	01	1	
2,38	3/32	02	1.5	
3,18	1/8	03	2	
3,97	5/32	T3	2.5	
4,76	3/16	04	3	
5,56	7/32	05	3.5	
6,35	1/4	06	4	
7,94	5/16	07	5	
9,52	3/8	09	6	

7				
Rayon en bout				
		Code		
mm	Pouces	mm	Pouces	
≤ 0,05	.0015	00	X0	
0,1	.004	01	0	
0,2	.008	02	.5	
0,4	1/64	04	1	
0,8	1/32	08	2	
1,2	3/64	12	3	
1,6	1/16	16	4	
2,0	5/64	20	5	
2,4	3/32	24	6	
2,8	7/64	28	7	
3,2	1/8	32	8	

8	
Arête de coupe	
F	Arête vive
E	Honing
T	Chanfreinée
S	Chanfreinée et honing
K	À double chanfrein
P	À double chanfrein et honing
R	Arrondie

9	
Direction de coupe	
R	
L	
N	
Pour CBN et PKD Sens de l'insert	
-L	
-R	



4

Caractéristiques

N	
R	
F	
A	
M, P	
G, P	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	Exécution spéciale

Pouces

Modifications si le cercle inscrit IK < 1/4"

IK > 1/4"	IK < 1/4"
N / R / F	E
A / M / G	D
X	X

5

Longueur taillée

Type	ISO	ANSI	L		IC	
			mm	Pouces	mm	Pouces
	06	2	6,4	.250	6,35	.250
	09	3	9,7	.382	9,525	.375
	12	4	12,9	.508	12,70	.500
	16	5	16,1	.634	15,875	.625
	19	6	19,3	.760	19,05	.750
	25	8	25,8	1.016	25,4	1.000
	32	12	35,24	1.269	31,75	1.250
	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	09	3	9,525	.375	9,525	.375
	12	4	12,7	.500	12,7	.500
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
	07	2	7,7	.303	6,35	.250
	11	3	11,6	.457	9,525	.375
	15	4	15,5	.610	12,70	.500
	11	2	11,1	.437	6,35	.250
	16	3	16,6	.653	9,525	.375
	22	4	22,10	.870	12,70	.500

* Exécution en pouces

Type	ISO	ANSI	L		IC	
			mm	Pouces	mm	Pouces
	06	1.2	6,9	.272	3,97	.156
	09	1.8	9,6	.378	5,56	.219
	11	2	11,0	.433	6,35	.250
	16	3	16,5	.650	9,525	.375
	22	4	22,	.079	12,70	.039
	27	5	27,5	1.083	15,875	.625
	33	6	33,0	1.299	19,05	.750
	06	3	6,5	.256	9,525	.375
	08	4	8,7	.331	12,70	.039
	10	5	10,9	.429	15,875	.625
	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	08	-	8,0	.315	8,0	.315
	09	3	9,52	.375	9,52	.375
	10	-	10,0	.394	10,0	.394
	12*	-	12,0	.472	12,0	.472
	12	4	12,7	.488	12,70	.488
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	16	-	16,0	.630	16,0	.630
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,0	.984	25,0	.984
	25*	-	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
	32	-	32,0	1.260	32,0	1.260

9

10

Exécution du chanfrein



	mm	Pouces		
015	0,15	.006	A	05°
020	0,20	.008	B	10°
025	0,25	.010	C	15°
050	0,50	.020	D	20°
075	0,75	.030	E	25°
100	1,00	.040	F	30°
			G	35°

1) Pour les arêtes à double chanfrein, sont indiquées deux lettres. ex : BE =
Angle de chanfrein 1 (γ_1) = 10°
Angle de chanfrein 2 (γ_2) = 25°

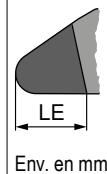
11

Nombre d'arêtes de coupe

Non réversible		Epaisseur totale	
A		T	
B		U	
C		V	
D		W	
G		X	
H		Y	
Réversible		"Full face"	
K		S	
L		F	
M		E	
N			
P			
Q			

12

Longueur de l'insert



Env. en mm

13

Données du brise-copeaux

Vous trouverez les géométries détaillées → Page 201-207

Désignations ISO pour porte-plaquettes

P	C	L	N	R	20	20	K	12	-	T
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
UT50	-	P	C	L	N	R			-12	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
HSK-T63	-	D	C	L	N	R			-12	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

0

Système / Taille

UT = UTS

selon ISO 26622
 UT40 = UTS 40 mm
 UT50 = UTS 50 mm
 UT63 = UTS 63mm

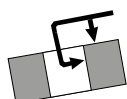
HSK-T

selon ISO 12164
 HSK-T63 = 63 mm
 HSK-T100 = 100 mm

1

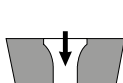
Porte-outils

D



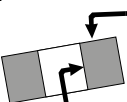
Serrage par goupille et bride

S



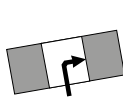
Serrage par vis

M



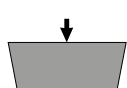
Serrage par goupille et bride

P



Serrage par levier

C



Serrage par bride

X

Exécution spéciale

2

Forme de la
plaquette

V	35°	Rhombes
D	55°	
E	75°	
C	80°	
M	86°	Rhomboïde
K	55°	
B	82°	
A	85°	
L	90°	Autres formes
P	108°	
H	120°	
O	135°	
R	-	
S	90°	
T	60°	
W	80°	

6

Hauteur de la
queue (voir HF)

7

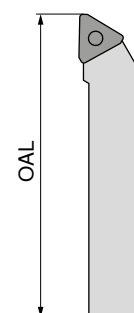
Largeur de l'outil

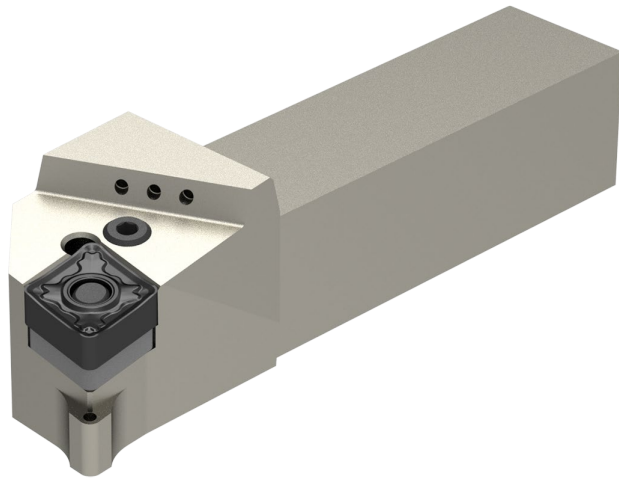


8

Longueur de l'outil

OAL			OAL		
mm	Pouces		mm	Pouces	
32	4.000	A	160	4.500	N
40	4.500	B	170	5.500	P
50	5.000	C	180	-	Q
60	6.000	D	200	6.000	R
70	7.000	E	250	7.000	S
80	8.000	F	300	8.000	T
90	5.500	G	350	5.500	U
100	5.625	H	400	3.500	V
110	5.300	J	450	3.500	W
125	14.000	K	500	3.750	Y
140	6.800	L	Spéc.		X
150	4.400	M			





3

Forme du porte-plaquette

90°

A

75°

B

90°

C

45°

D

60°

E

90°

F

90°

G

107,5°

H

93°

J

75°

K

95°

L

50°

M

63°

N

117,5°

P

75°

R

45°

S

60°

T

93°

U

72,5°

V

60°

W

85°

Y

4

Angle de dépouille

	α		α
A	3°	F	25°
B	5°	G	30°
C	7°	N	0°
D	15°	P	11°
E	20°		

O

Angles de dépouille hors norme pour lesquels des indications supplémentaires sont nécessaires.

5

Direction de coupe

R

L

N

9

Longueur taillée

L

S

R

ABK

T

VDECM

O

H

P

W

10

Spécification du fabricant

T = Levier
Longueur (mm)
Epaisseur de plaquette (autre que standard)
Exécution spéciale (X..)
Fabricant de machines (spécifique)
DC = DirectCooling

Désignations ISO pour barres d'alésage

A

25

R

P

C

L

N

R

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

UT40 - 25 G - P C L N R - 12

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

HSK-T63 - 50 Q - D C L N R - 12

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

0

Système / Taille

UT = UTS
selon ISO 26622
UT40 = UTS 40 mm
UT50 = UTS 50 mm
UT63 = UTS 63mm

HSK-T
selon ISO 12164
HSK-T63 = 63 mm
HSK-T100 = 100 mm

1

Exécution de la queue

S	Queue en acier	E	Comme C, mais avec perçage pour lubrification
A	Queue en acier avec perçage pour lubrification	F	Comme C, mais antivibratoire
B	Queue en acier antivibratoire	G	Comme C, mais avec perçage pour lubrification et antivibratoire
D	Queue en acier antivibratoire avec perçage pour lubrification	H	Métal lourd
C	Queue en carbure avec tête en acier	J	Métal lourd, perçage pour lubrification

5

Forme de la plaquette

V 35°	Rhombe
D 55°	
E 75°	
C 80°	
M 86°	
K 55°	Rhomboïde
B 82°	
A 85°	
L 90°	
P 108°	
H 120°	
O 135°	
R -	
S 90°	
T 60°	
W 80°	

Autres formes

6

Forme du porte-plaquette

*) Norme d'usine CERATIZIT

7

Angle de dépouille

α	α
A 3°	F 25°
B 5°	G 30°
C 7°	N 0°
D 15°	P 11°
E 20°	

O Angles de dépouille hors norme pour lesquels des indications supplémentaires sont nécessaires.



2

Diamètre de queue

DCONMS mm	DCONMS Pouces
08	
10	
12	
16	
20	
25	
32	
40	
50	
60	

Un nombre à deux chiffres
représentant le diamètre
de la barre d'alésage en
fractions de 1/16 de pouce.

3

Longueur de l'outil

OAL		
mm	Pouces	
80	3	F
100	3,5	H
110	4	J
125	4,5	K
140	5	L
150	5,5	M
160	6	N
170	6,5	P
180	6,75	Q
200	7	R
250	8	S
300	10	T
350	12	U
400	14	V
450	16	W
500	18	Y
	20	
Spéc.		X

4

Serrage

D Serrage par goupille et bride	S Serrage par vis
M Serrage par goupille et bride	P Serrage par levier
C Serrage par bride	X Exécution spéciale

8

Direction de coupe

R

L

9

Longueur taillée

10

Spécification du fabricant

T = Levier
Longueur (mm)
Epaisseur de plaquette (autre que standard)
Exécution spéciale (X...)
Fabricant de machines (spécifique)

Types d'usure

Usure en dépouille



L'usure de la face de dépouille est courante et normale après un certain temps d'utilisation.

Causes

- ▲ Vitesse de coupe trop élevée
- ▲ Nuance de carbure à résistance à l'usure trop faible
- ▲ Avance non adaptée

Solutions

- ▲ Réduction de la vitesse de coupe
- ▲ Nuance de carbure plus résistante à l'usure
- ▲ Avance correspondant à la vitesse de coupe et à la profondeur de passe

Écaillage



Dû à la surcharge mécanique de l'arête de coupe, des particules de carbure peuvent se détacher.

Causes

- ▲ Nuance trop résistante à l'usure
- ▲ Vibrations
- ▲ Avance ou profondeur de passe trop importante
- ▲ Coupe interrompue
- ▲ « Martèlement » des copeaux

Solutions

- ▲ Nuance plus tenace
- ▲ Géométrie de coupe négative
Choisir une géométrie plus robuste
- ▲ Amélioration de la stabilité (outil, pièce)

Usure en cratère



Le flux de copeaux chauds provoque une cratérisation de la plaquette sur la face de coupe.

Causes

- ▲ Vitesse de coupe trop élevée, avance trop importante
- ▲ Angle de coupe trop faible
- ▲ Nuance de carbure à résistance à l'usure trop faible
- ▲ Mauvaise lubrification

Solutions

- ▲ Réduction de la vitesse de coupe et/ou de l'avance
- ▲ Nuance de carbure plus résistante à l'usure
- ▲ Augmentation du débit et/ou de la pression du liquide de coupe, contrôle du jet
- ▲ Nuance plus résistante à l'usure en cratère

Déformation plastique



La combinaison d'une température d'usinage élevée et d'une charge mécanique peut provoquer une déformation plastique.

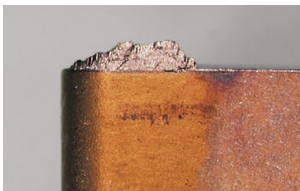
Causes

- ▲ Température de travail trop élevée, d'où un affaissement du substrat
- ▲ Endommagement du revêtement
- ▲ Nuance de carbure à résistance à l'usure trop faible
- ▲ Mauvaise lubrification

Solutions

- ▲ Réduction de la vitesse de coupe
- ▲ Nuance de carbure plus résistante à l'usure
- ▲ Amélioration de la lubrification

Arête rapportée



Des particules de matière se collent sur l'arête lorsque le copeau n'est pas évacué normalement en raison d'une température de coupe trop basse.

Causes

- ▲ Vitesse de coupe trop faible
- ▲ Angle de coupe trop petit
- ▲ Matériau de coupe inadéquat
- ▲ Absence de lubrification

Solutions

- ▲ Augmentation de la vitesse de coupe
- ▲ Angle de coupe plus important
- ▲ Revêtement TiN
- ▲ Vérification du dosage de l'émulsion

Rupture de la plaquette



Une surcharge sur la plaquette peut entraîner sa rupture.

Causes

- ▲ Surcharge du matériau de coupe
- ▲ Manque de stabilité
- ▲ Angle de tranchant inadéquat

Solutions

- ▲ Matériau plus tenace
- ▲ Arête chanfreinée
- ▲ Honing plus important
- ▲ Géométrie mieux adaptée

Recommandations pour une utilisation optimale des outils

Problèmes											
Type d'usure						Problèmes au niveau de la pièce				Brise-copeaux	
Usure en dépouille	Usure en cratère	Écaillage	Déformation plastique	Rupture de la plaquette	Formation d'arêtes rapportées	Vibrations	Formation de bavures et tétons	Pièce déformée	État de surface	Copeau trop long (emmêlé)	Copeau trop court (fragmenté)
↓	↓		↓		↓	↓			↑	↓	
~		↓	↓	↓		↑		↓	↓	↑	↓
↓	↓	↓	↓				↓	↓	↓		
		↑	~		↓	~	↓	↓	↓	↓	↑
↑		↑	↑	↑		↓	↓	↓	↑		
↑	↑	↓	↑	↓							
		~		~		~		~	~		
		~		~		~		~	~		
		~		~		~			↓		
~		~				~	~		~		
●	~		●		●		●		●	●	

Vitesse de coupe		Données de coupe	Causes
Avance			
Avance à l'approche du centre			
Brise-copeaux	↑ ↓	Choix des plaquettes	
Rayon en bout	↑ majeur mineur ↓		
Matériau de coupe	↑ Résistance à l'usure Ténacité ↓		
Serrage de l'outil		Critères généraux	
Serrage de la pièce			
Porte-à-faux			
Hauteur de centre			
Fluide de coupe			

↑

augmenter
influence majeure

↑

augmenter
influence mineure

↓

Eviter, réduire
influence majeure

↓

Eviter, réduire
influence mineure

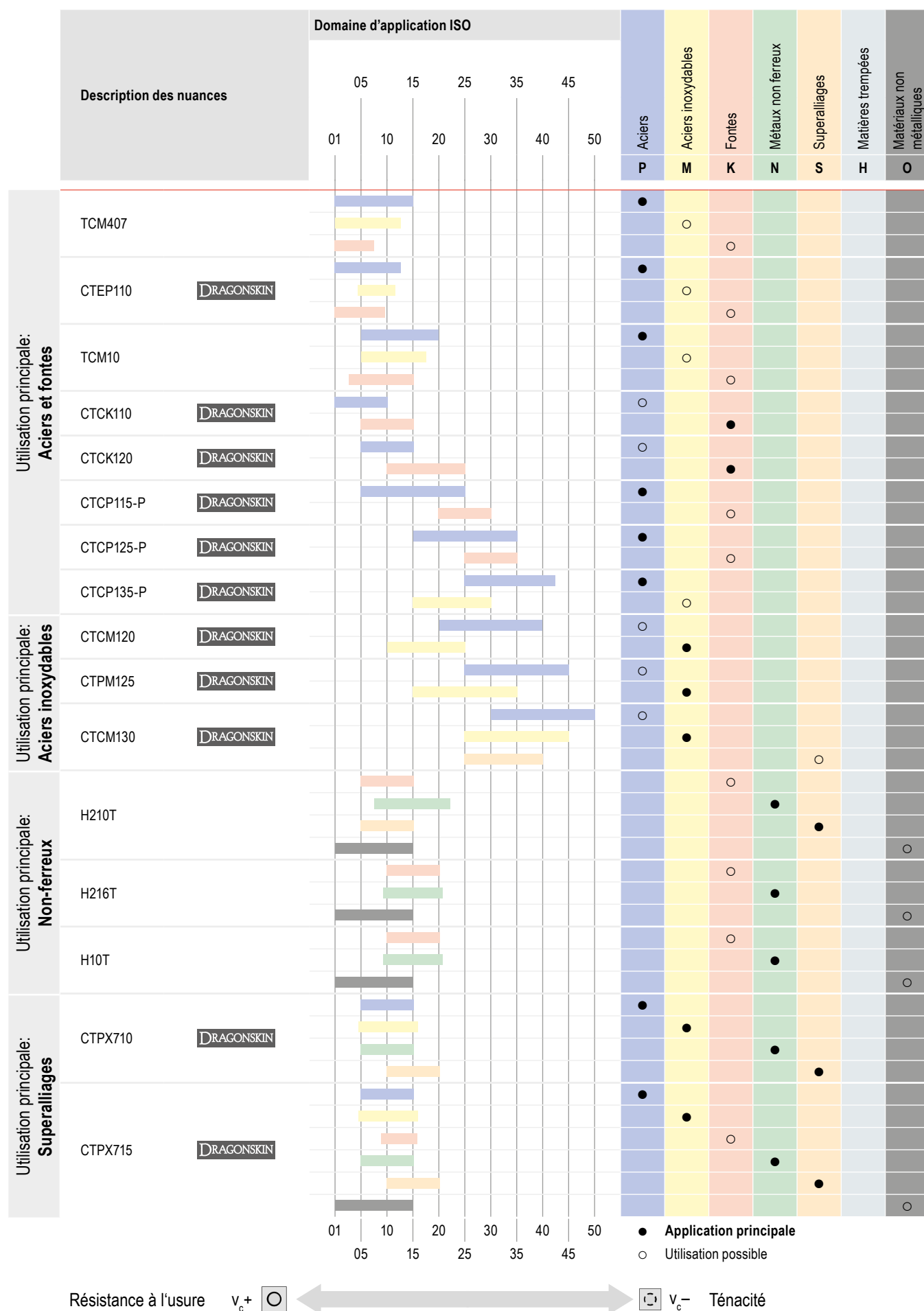
~

Contrôler, optimiser

●

Utiliser

Vue d'ensemble des nuances



Description des nuances

TCM407

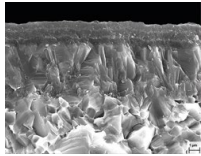


ISO | P10 | M05 | K05

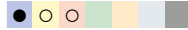
**Spécifications :**Composition : Co 8,0%; WC 16,0%; TaNbC 10,0%; TiCN Reste | Taille de grain : 2-3 µm | Dureté : HV₃₀ 1760**Recommandations d'utilisation :**

Nuance cermet pour la finition des aciers, aciers inoxydables et des matières trempées

CTEP110

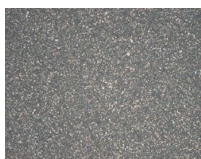


ISO | P10 | M10 | K05

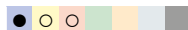
**Spécifications :**Composition : Co/Ni 12,2%; WC 15,0%; TaNbC 10,0%; TiCN Reste | Taille de grain : 2-3 µm | Dureté : HV₃₀ 1650 | Type de revêtement : CVD TiCN-Al₂O₃ Multilayer**Recommandations d'utilisation :**

Nuance cermet pour la finition des aciers avec des vitesses de coupe élevées.

TCM10

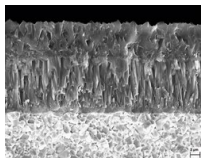


P15 | K10

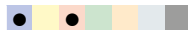
**Spécifications :**Composition : Cermet Co/Ni 12,2%; WC 15,0%; TaNbC 10,0%; TiCN reste | Taille de grain : 2-3 µm | Dureté : HV₃₀ 1650**Recommandations d'utilisation :**

Nuance cermet non revêtu pour la finition des aciers, inox et aciers trempés.

CTCK110

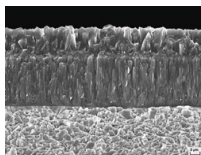


ISO | P05 | K10

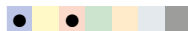
**Spécifications :**Composition : Co 5,0 %; Carbures mixtes 2,0 %; WC Reste | Taille de grain : 1-2 µm | Dureté : HV₃₀ 1730 | Type de revêtement : CVD TiCN-Al₂O₃**Recommandations d'utilisation :**

Nuance très résistante à l'usure, pour l'usinage des fontes et des aciers avec des vitesses de coupe élevées en coupe continue.

CTCK120

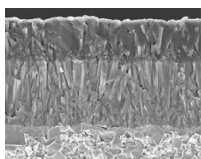


ISO | P10 | K20

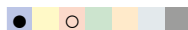
**Spécifications :**Composition : Co 6,0 %; Carbures mixtes 2,0 %; WC Reste | Taille de grain : 1 µm | Dureté : HV₃₀ 1630 | Type de revêtement : CVD TiCN-Al₂O₃**Recommandations d'utilisation :**

Nuance tenace adaptée à l'usinage des fontes dans des conditions difficiles, ainsi qu'aux coupes interrompues

CTCP115-P

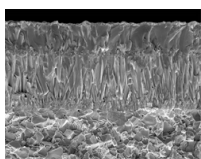


ISO | P15 | K25

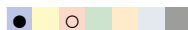
**Spécifications :**Composition : Co 5,5 %; Carbures mixtes 6,4 %; WC reste | Taille de grain : 1 µm | Dureté : HV₃₀ 1530 | Type de revêtement : CVD TiCN-Al₂O₃**Recommandations d'utilisation :**

La nuance haute performance résistante à l'usure pour l'usinage des aciers dans des conditions stables avec des coupes continues

CTCP125-P

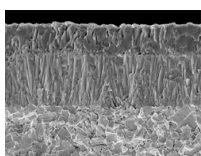


ISO | P25 | K30

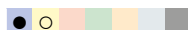
**Spécifications :**Composition : Co 7,0 %; Carbures mixtes 6,0 %; WC Reste | Taille de grain : 1-2 µm | Dureté : HV₃₀ 1500 | Type de revêtement : CVD TiCN-Al₂O₃**Recommandations d'utilisation :**

1er choix pour une utilisation universelle dans les aciers.

CTCP135-P



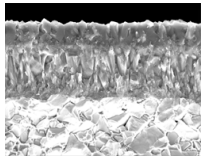
ISO | P35 | M25

**Spécifications :**Composition : Co 9,6 %; Carbures mixtes 7,8 %; WC Reste | Taille de grain : 1-2 µm | Dureté : HV₃₀ 1460 | Type de revêtement : CVD TiCN-Al₂O₃**Recommandations d'utilisation :**

Nuance tenace pour l'usinage avec des coupes fortement interrompues ou lors de conditions instables

Description des nuances

CTCM120



ISO | P15 | M20

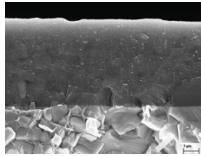
**Spécifications :**

Taille de grain : Co 7 % ; Carbures mixtes 6 % ; WC Reste | Taille de grain : 1-2 µm | Dureté : HV₃₀ 1500 |
Type de revêtement : CVD TiCN-Al₂O₃

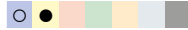
Recommandations d'utilisation :

Nuance résistante à l'usure pour d'excellentes performances lors de l'usinage d'aciers inoxydables avec des coupes continues

CTPM125



ISO | P35 | M25

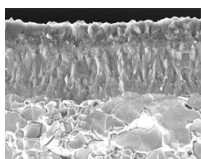
**Spécification :**

Composition : Co 9,6 % ; carbures mixtes 7,8 % ; autres 0,4 % ; WC reste | Taille de grain : 1-2 µm |
Dureté : HV₃₀ 1460 | Revêtement : PVD TiAlTaN

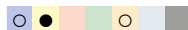
Application recommandée :

Premier choix pour l'usinage des aciers austénitiques.

CTCM130



ISO | P25 | M30 | S30

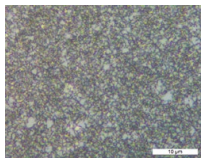
**Spécifications :**

Taille de grain : Co 9,6 % ; Carbures mixtes 7,8 % ; WC Reste | Taille de grain : 1-2 µm | Dureté : HV₃₀ 1460 |
Type de revêtement : CVD TiCN-Al₂O₃

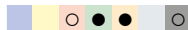
Recommandations d'utilisation :

Nuance très tenace pour d'excellentes performances lors de l'usinage d'aciers inoxydables en ébauche avec des coupes interrompues.

H210T



ISO | K10 | N10 | S10 | O10

**Spécification :**

Composition : Co 6,0 % ; WC reste | Taille de grain : 0,8 µm | Dureté : HV₃₀ 1850

Application recommandée :

Nuance de carbure résistante à l'usure et non revêtue adaptée à l'usinage de l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.

H10T



ISO | K15 | N15 | S15 | O10

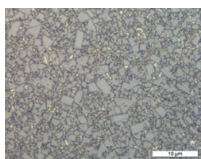
**Spécification :**

Composition : Co 6,0 % ; WC reste | Taille de grain : 1 µm | Dureté : HV₃₀ 1630

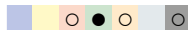
Application recommandée :

Nuance de carbure non revêtue adaptée à l'usinage de l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.

H216T



ISO | K15 | N15 | S15 | O10

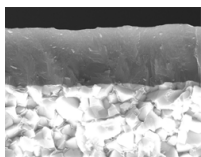
**Spécification :**

Composition : Co 6,0 % ; WC reste | Taille de grain : 1 µm | Dureté : HV₃₀ 1630

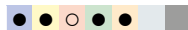
Application recommandée :

Nuance de carbure non revêtue adaptée à l'usinage de l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.

CTPX710



ISO | P10 | M10 | K10 | N10 | S15

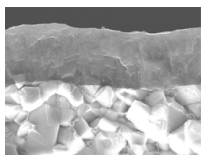
**Spécifications :**

Taille de grain : Co 6,0 % ; WC reste | Taille de grain : 0,8 µm | Dureté : HV₃₀ 1820 |
Type de revêtement : PVD AlTiN

Recommandations d'utilisation :

Nuance d'utilisation et d'application universelle, de la série X7, pour les opérations les plus exigeantes

CTPX715



ISO | P15 | M15 | K15 | N15 | S20 | O10

**Spécifications :**

Composition : Co 6,0 % ; WC reste | Taille de grain : 1 µm | Dureté : HV₃₀ 1650 |
Type de revêtement : PVD AlTiN

Recommandations d'utilisation :

Nuance d'utilisation et d'application universelle, de la série X7, pour les opérations les plus exigeantes

Description des nuances

C

T

C

P

1

2

5

-P

(Exemple)

CT

CERATIZIT

-P

Performance

Revêtement

W	Carbure non revêtu
C	Carbure revêtu CVD
P	Carbure revêtu PVD
T	Cermet non revêtu
E	Cermet revêtu
N	Nitrure de silicium non revêtu
M	Nitrure de silicium revêtu

Matière (applic. principale)

P	Aciers
M	Aciers inoxydables
K	Fontes
N	Métaux non ferreux
S	Superaliages
H	Matières trempées
O	Matériaux non métalliques
X	Application universelle

Opération d'usinage

1	Tournage
2	Fraisage
3	Tronçonnage
4	Perçage
5	Filetage par tournage
6	Autre
7	Nuance universelle pour différentes applications

Dureté

05	ISO 05
10	ISO 10
15	ISO 15
20	ISO 20
25	ISO 25
30	ISO 30
35	ISO 35
40	ISO 40

Ténacité

↑

↓

Résistance à l'usure