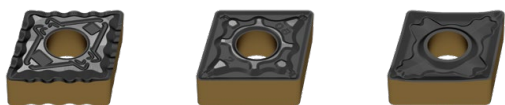


Нови продукти за машинния техник

NEW

Обработка на стомана с новия сорт ISO-P



Чрез многослойното CVD покритие с най-новата технология за нанасяне на покритие Dragonskin, сменяемите режещи пластини са оптимално пригодени за универсално обработване на стомана. В комбинация с балансиран твърдосплавен базов субстрат новите сортове от категорията ISO-P предлагат широк спектър на приложение с подобрена износоустойчивост. В зависимост от условията на рязане идеалният материал за рязане може да се избере от три сорта.

NEW

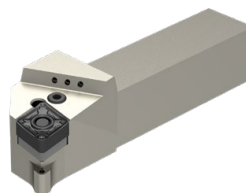
Стругарски нож с квадратна опашка – MaxiLock-S DC за положителни сменяеми режещи пластини



Благодарение на целевото охлаждане, новите държачи за инструменти MaxiLock-S DC подобряват както надеждността на Вашия процес, така и експлоатационния живот на режещите ръбове на инструмента. Подходящ за широка гама положителни сменяеми режещи пластини.

NEW

Стругарски нож с квадратна опашка – MaxiLock-N DC за негативни сменяеми режещи пластини



С прецизното охлаждане на режещия ръб на инструмента подобрявате процеса на обработка. Охлаждането има особено голям ефект върху задната повърхнина на инструмента. Подходящ за широка гама негативни сменяеми режещи пластини чрез затягане на колянов лост.



Подходящи държачи с квадратно сечение за струговане и прорязване можете да намерите в **глава 16 Държачи за инструменти и аксесоари**. Предлагат се за интерфейс на машина VDI и BMT.
Сега ново: Държачи за инструменти с присъединяване за машини → **глава 16 стр. 190+191**

NEW

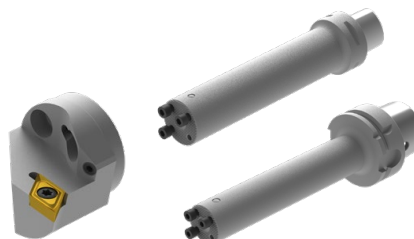
-M23 Стружкочупене



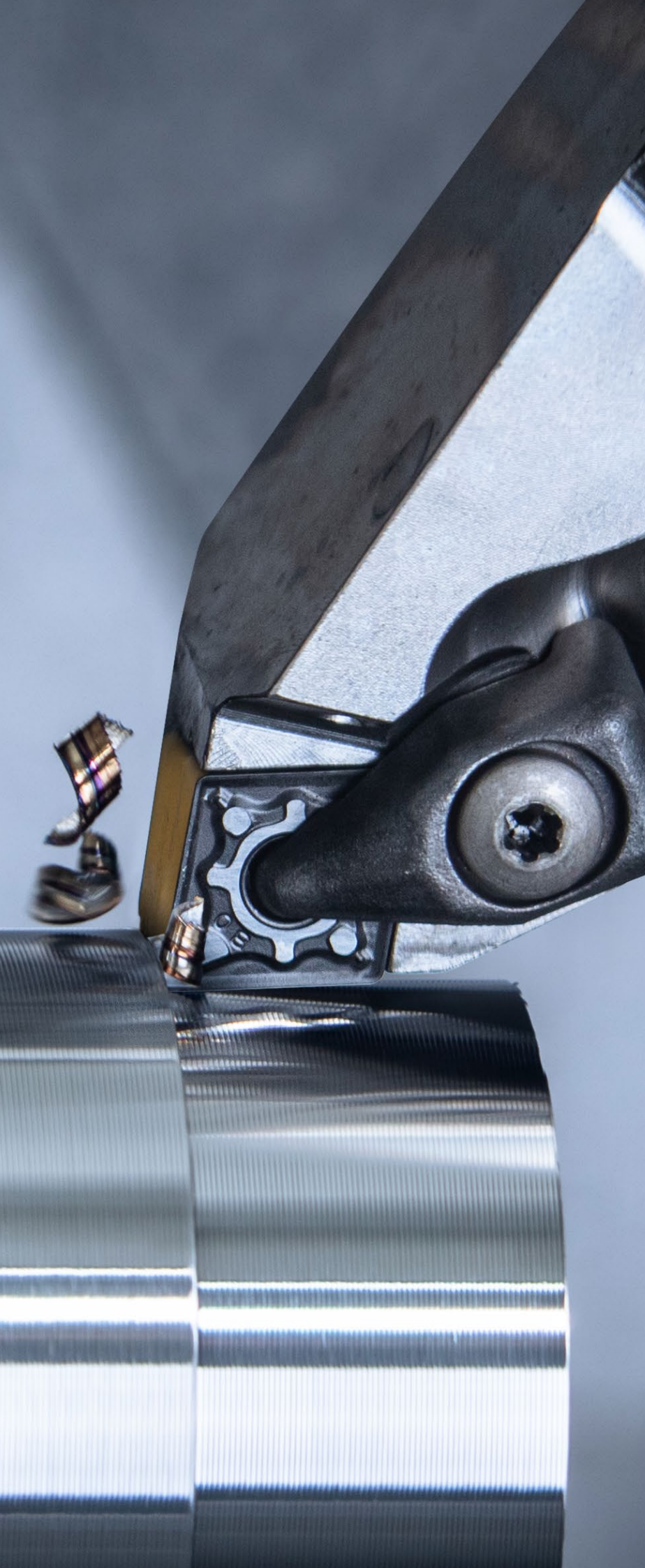
Геометрия на меко рязане с отлично чупене на стружки Поведение при счупване на стружките при малки дълбочини на рязане на стомана. Предлага се за положителни кръгли пластини в ISO-P твърдосплавни сортове

NEW

Система със сменяема глава



Новият основен държач с активно потискане на вибрациите за особено изискващи вътрешни стругови операции. Предлага се с машинен контакт PSC и HSK-T.



Свердловане в плътен материал и разстъргване на отвори

- 1 Бързорезно свердло
- 2 Изцяло твърдосплавно свердло
- 3 Свердло със сменяеми пластини
- 4 Райбери и зенкери
- 5 Разстъргващи инструменти

Обработка на резба

- 6 Резбови метчици и формовачи метчици
- 7 Циркулярна и резбова фреза
- 8 Инструменти за струговане на резба

Обработка чрез струговане

- 9 Инструменти за струговане със сменяеми пластини
- 10 Мултифункционални инструменти – EcoCut и FreeTurn
- 11 Инструменти за прорязване
- 12 Мини инструменти за струговане

Обработка чрез фрезование

- 13 Бързорезна фреза
- 14 Изцяло твърдосплавни фрези
- 15 Инструменти за фрезование със сменяеми пластини

Затягаща техника

- 16 Държачи за инструменти и аксесоари
- 17 Затягане на детайли

- 18 Примери за материали

Съдържание

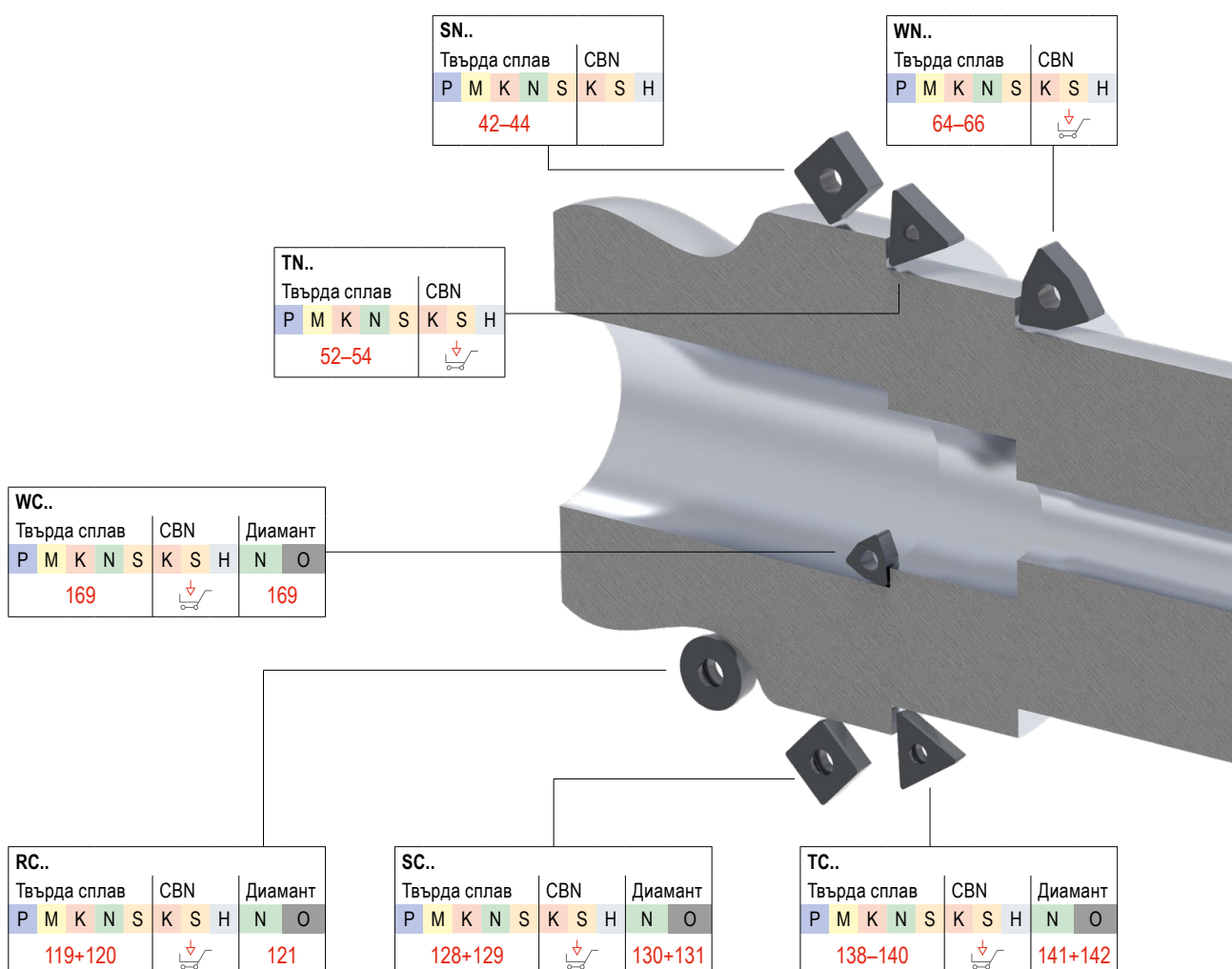
Обяснение на символите/кодирането на стружкочупенето	5
Преглед на стружкочупенето / Описание на сортовете	6
Toolfinder – приложение	4+5
Toolfinder – сменяеми пластини негативни	7
Toolfinder – сменяеми пластини положителни	8
Toolfinder – държач	9
Toolfinder – система на сменяема глава	10
Продуктовата гама	11–185
Техническа информация	
Данни за рязане	186–199
Диамант като режещ материал	200
Стружкочупене	201–207
Закрепващи системи	207
Wiper режещ ръб – указания	208+209
Система за обозначаване ISO	210–215
Вид износване на сменяеми режещи пластини	216+217
Преглед на сортовете	218–221

CERATIZIT \ Performance

Висококачествени инструменти за най-висока производителност.

Висококачествените инструменти от продуктова линия **CERATIZIT Performance** са разработени за специални приложения и се отличават с изключителната си производителност. Ако си поставяте най-високи критерии за производителност в производството и искате да постигнете най-добрите резултати, Ви препоръчваме първокласните инструменти от тази продуктова линия.

Toolfinder – приложение



Обяснение на символите

CTCP125-P

Сорт твърда сплав

F	Фино рязане
M	Средно рязане
R	Грубо рязане



Гладко рязане
неравномерно рязане
прекъснато рязане



Вътрешно охлаждане



DirectCooling



Подробен преглед на сортовете можете да намерите в техническото приложение на → **стр. 218**

Твърда сплав					CBN			Диамант	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	O
11-15								16	

DN..									
Твърда сплав					CBN			Диамант	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	O
25-28								29	

VN..					CBN		
Твърда сплав							
P	M	K	N	S	K	S	H
59+60							

KN..
Твърда сплав

Твърда сплав					CBN			Диамант	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	O
72-75								76-80	

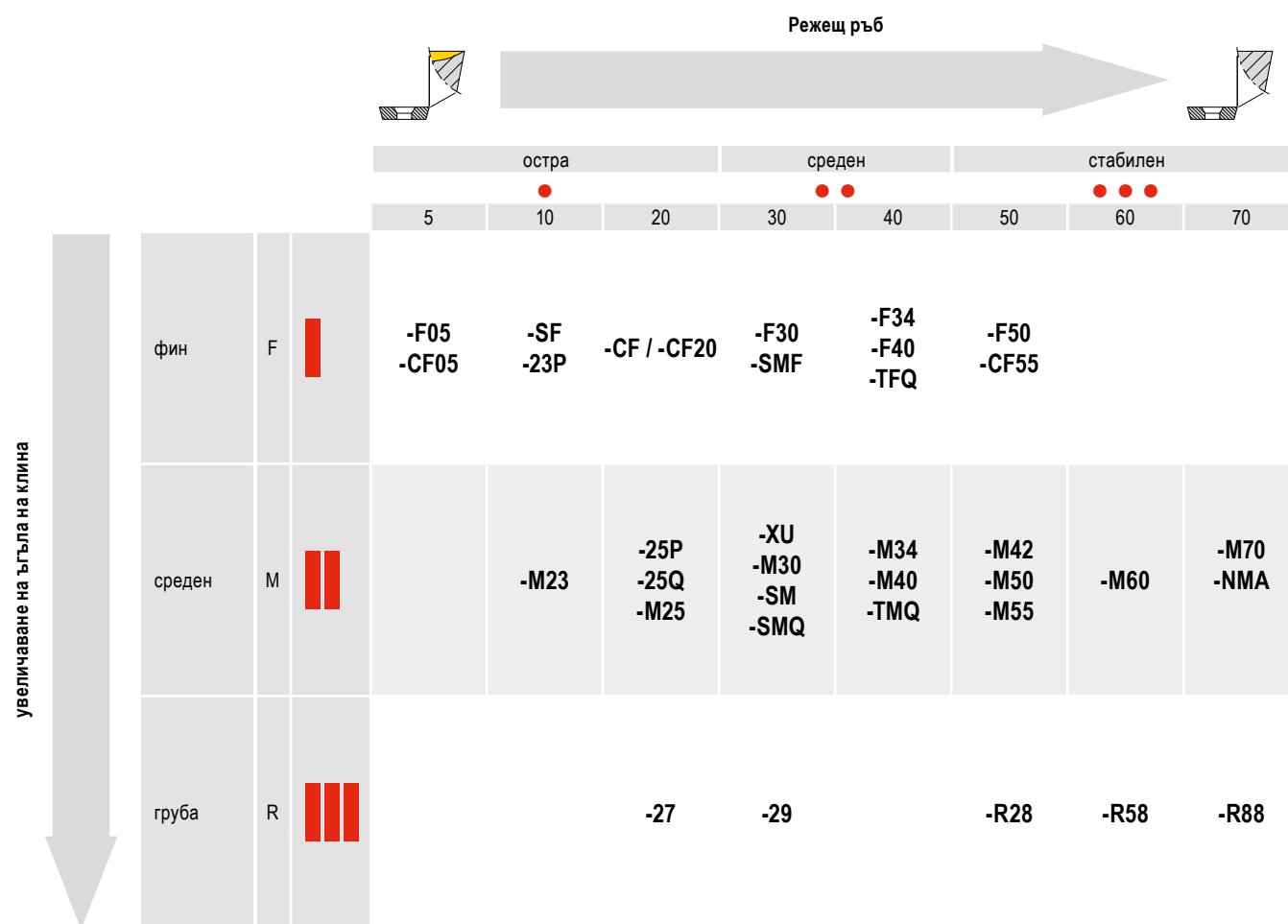
Твърда сплав					CBN			Диамант	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	O
148–150								151–153	

DC..									
Твърда сплав					CBN			Диамант	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	O
95–98								99–103	



Можете да намерите тази статия в нашия онлайн магазин на адрес: cuttingtools.ceratizit.com

Преглед на стружкочупенето



Описание на сортовете

C	T	C	P	1	2	5	-P (Пример)	
CT							-P	Performance
CERATIZIT								
								Степен на твърдост
								Способ
								1 Струговане
								2 Фрезоване
								3 Отрязване
								4 Свредловане
								5 Нарязване на резба
								6 Други
								7 Няколко способа
								05 ISO 05
								10 ISO 10
								15 ISO 15
								20 ISO 20
								25 ISO 25
								30 ISO 30
								35 ISO 35
								40 ISO 40
								по-жесток
								устойчив на износване

Покритие			Основно приложение – материал		
W	Твърда сплав без покритие	S	Смесена керамика	P	Стомана
C	Твърда сплав с CVD покритие	K	Whisker Keramik	M	неръждаема стомана
P	Твърда сплав с PVD покритие	I	SiAlON	K	Чугун
T	Цермет без покритие	D	PKD	N	Цветни метали
E	Цермет с покритие	B	PcBN	S	Високоякостни
N	Силициумнитрид без покритие	L	PcBN с покритие	H	Закалена стомана
M	Силициумнитрид с покритие	H	HSS синтерован	O	Неметални материали
			X	универсално приложение	

Toolfinder – сменяеми пластини негативни



		Материали							Геометрия						
		Стомана	Нерзждаема стомана	Чугун	Цветни метали	Високоякостни	Закалена стомана	Неметални материали	CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Основно приложение: стомана и чугун	Фина	-CF / -CF20		● ○ ○					11	25			52		64
		-F40		● ○										59	
		-F50		● ○					11	25		42	52	59	64
		-TFQ		● ○ ○					11+12	25+26					64
	средна	-XU		● ○					12	26				59	65
		-M40		● ○										59	
		-M50		● ○ ○					12	26+27		42	52	59	65
		-TMQ		● ○					12	27					65
	Груба	-M70 -11, -12		● ○ ○					12+13	27		42+43	53		65
		.NMA		● ○					13	27		43	53		66
		-R28		● ○ ○					13	27		43	53		
		-R58		● ○ ○					13+14	27+28		43	53+54		
Основно приложение: нерзждаеми	Фина	-F30		○ ●		○			14	28		44	54	59	66
	средна	-M30		○ ●		○			14	28		44	54	60	66
		-M42		○ ●		●			15	28					
		-M60		○ ●		○			15	28		44	54		66
Основно приложение: високоякостни	Фина	-F32		●	○	●									
	средна	-F34							15						66
		-M34		● ●	○ ●				15	28		44	54	60	66
		-M42		○ ●	○ ●	●			15						
		-M52		●	○ ●	●									
Основно приложение: цветни метали	Дiamant	FN , FL, FR			●		●		16	29					



Можете да намерите тази статия в нашия онлайн магазин на адрес: cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – сменяеми пластини положителни



		Материал							Геометрия								
		Стомана	Нерждаема стомана	Чугун	Цветни метали	Високоякостни	Закалена стомана	Неметални материали	CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..
		P	M	K	N	S	H	O									
Основно приложение: стомана и чугун	Фина	-CF05	•	○	○				72	95		128		138		148	
		-SF	•	○	○				72+73	95+96		128		138		148	169
	средна	-CF55	•	○	○				72	95		128		138		148	
		-M23	•		○						120						
		-SMF	•	○	○				72+73	95+96	119	128		138		148+149	
		-SM	•	○	•				73	96	119+120	128		138		149	
		-SMQ	•		○				73+74	97							
		-EN, -EL, -ER	•	○	•								↓		↓		
Основно приложение: нерждаеми	Фина	-F43	○	•		•			↓	↓				↓			
		-M81	○	•		○			↓	↓						↓	
	средна	-M25	○	•		•			74	97		129		139		149	
		-M55	○	•		•			74	97		129		139		149	
Основно приложение: цветни метали	Фина	-23P			○	•		○	74	97							
		-25P	•	•	○	•	•	○	74	97	120	129				150	
	средна	-25Q	•	•	○	•	•	○	74	97						150	
		-27	•	•	○	•	•	○	74	98	120	129		140		150	
		-29			○	•		○	75	98						150	
	Диамант	-FN, -FL, -FR			•		•	•	76-80	99-103	121	130+131		141+142		151-153	169
		CB1			•		•	•	77+80	100-103	121	130		141		152+153	
		CB2			•		•	•	77-80	100 102+103	121	131		142		152+153	
		CB3			•		•	•	79	102		131		142		153	
Основно приложение: високоякостни	Фина	-F05	•	•	•	•			75	98						150	
		-F23		•	○	○	•		↓	↓						↓	



Можете да намерите тази статия в нашия онлайн магазин на адрес: cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – държач

Стругарски нож и борщанги за негативни сменяеми пластини



Геометрия	Държач за скоба	Борщанги	HSK-T	PSC
	17–20	23+24	21	22
	30–33	40+41	33–35	36–39
	45–50	51	50	
	55–57	58		
	61		62	62+63
	67+68	70+71	69	69

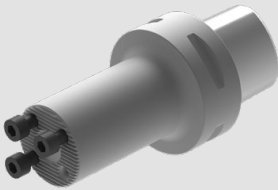
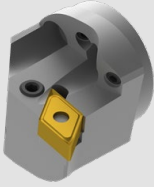
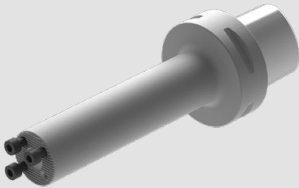
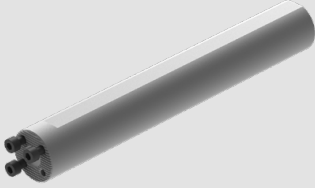
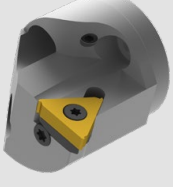
Стругарски нож и борщанги за положителни сменяеми пластини



Геометрия	Държач за скоба	Борщанги	HSK-T	PSC
	81–87	90–94	88	89
	104–110	114–118	111	112+113
	122–126		127	
	132–136	137		
	143–146	147		
	154–162	166–168	162–164	164+165
		170		

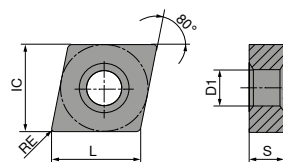
Подходящи аксесоари за охлаждаща течност можете да намерите на → **страница 183–185.**

Преглед система със сменяема глава

Сменяеми режещи глави	Базов държач
PCLN 95° CN.. 1204  178	PSC 40/50/63  171
PDUN 93° DN.. 1104 DN.. 1506  178	PSC 63 антивибрационен  172
PDQN 107,5° DN.. 1104  179	PSC 40/50/63 активно антивибрационен  NEW 173
PWLN 95° WN.. 0804  179	HSK-T 40/63/100  174
SCLC 95° CC.. 1204  180	HSK-T 63 антивибрационен  NEW 175
SDUC 93° DC.. 11T3  180	HSK-T 63 активно антивибрационен  NEW 176
SDQC 107,5° DC.. 11T3  181	цилиндрична 25 mm 32 mm 40 mm  177
за вътрешна резба 16 ..  182	

CNMG / CNMA / CNMM

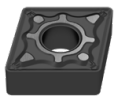
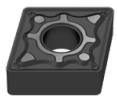
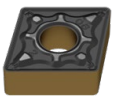
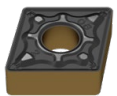
Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNMG 0903..	9.7	3.18	3.81	9.52
CNM. 1204..	12.9	4.76	5.16	12.70
CNM. 1606..	16.1	6.35	6.35	15.87
CNM. 1906..	19.3	6.35	7.94	19.05
CNMM 2509..	25.8	9.52	9.12	25.40



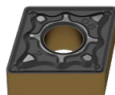
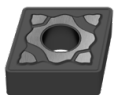
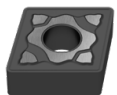
CNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-CF TCM10	-CF20 CTEP110	-TFQ CTEP110	-F50 CTCP115-P	-F50 CTCP125-P	-F50 CTCP135-P	-TFQ CTCP115-P	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		F	F	F	F	F	F	F	
		CERMET CNMG	CERMET CNMG	CERMET CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	
		70 101 ...	76 101 ...	76 110 ...	76 132 ...	76 132 ...	76 132 ...	76 110 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
090304EN	0.4				9.28 31601	9.32 51601	9.28 71601		
090308EN	0.8				9.28 31801	9.32 51801	9.28 71801		
120404EN	0.4	12.12 904	12.66 028	14.71 028	14.30 32801	14.30 52801	14.30 72801	16.38 32801	
120408EN	0.8	12.12 908	12.66 030	14.71 030	14.30 33001	14.30 53001	14.30 73001	16.38 33001	
120412EN	1.2			14.71 032	14.30 33201	14.30 53201	14.30 73201	16.38 32001	
P		●	●	●	●	●	●	●	
M		○	○	○			○		
K		○	○	○	○	○	○	○	
N									
S									
H									
O									

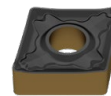
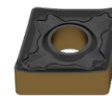
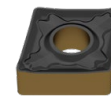
CNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-TFQ CTCP125-P		-XU CTCP115-P		-XU CTCP125-P		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		F CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		76 110 ...		76 290 ...		76 290 ...		70 132 ...		70 132 ...		76 135 ...		76 135 ...	
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
RE mm															
120404EN	0.4	16.38	52801	14.34	32801	14.34	52801	14.30	028	14.30	530	14.30	32801	14.30	52801
120408EN	0.8	16.38	53001	14.34	33001	14.34	53001	14.30	030	14.30	530	14.30	33001	14.30	53001
120412EN	1.2	16.38	53201	14.34	33201	14.34	53201	14.30	032	14.30	532	14.30	32001	14.30	53201
120416EN	1.6									14.30	532	14.30	33401	14.30	53401
160608EN	0.8											23.10	34201	23.10	54201
160612EN	1.2											23.10	34401	23.10	54401
160616EN	1.6											23.10	34601	23.10	54601
P			●		●		●		○		○		●		●
M															
K			○		○		○		●		●		○		○
N															
S															
H															
O															

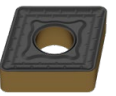
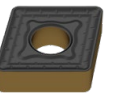
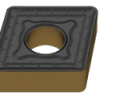
CNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-M50 CTCP135-P		-TMQ CTCP115-P		-TMQ CTCP125-P		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115-P		-M70 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		76 135 ...		76 196 ...		76 196 ...		70 119 ...		70 119 ...		76 119 ...		76 119 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0.4	14.30	72801					14.30	030	14.30	530	14.30	33001	14.30	53001
120408EN	0.8	14.30	73001	16.38	33001	16.38	53001	14.30	032	14.30	532	14.30	32001	14.30	53201
120412EN	1.2	14.30	73201	16.38	32001	16.38	53201	14.30	034	14.30	534	14.30	33401	14.30	53401
120416EN	1.6	14.30	73401												
160608EN	0.8	23.10	74201					23.10	042	23.10	542	23.10	34201	23.10	54201
160612EN	1.2	23.10	74401					23.10	044	23.10	544	23.10	34401	23.10	54401
160616EN	1.6	23.10	74601					23.10	046	23.10	546	23.10	34601	23.10	54601
160624EN	2.4											23.10	34801	23.10	54801
190608EN	0.8											32.63	35401	32.63	55401
190612EN	1.2							32.63	056	32.63	556	32.63	35601	32.63	55601
190616EN	1.6							32.63	058	32.63	558	32.63	35801	32.63	55801
190624EN	2.4											32.63	36001	32.63	56001
P		●		●		●		○		○		●		●	
M		○													
K				○		○		●		●		○		○	
N															
S															
H															
O															

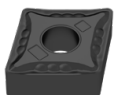
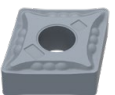
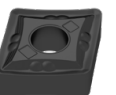
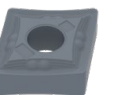
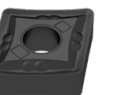
CNMG / CNMA / CNMM

		NEW				NEW		NEW		NEW		NEW			
		-M70		CTCK110		CTCK120		-R28		-R28		-R28			
		CTCP135-P						CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P			
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			
															
															
		M		R		R		R		R		R			
		CNMG		CNMA		CNMA		CNMM		CNMM		CNMM			
		76 119 ...		70 100 ...		70 100 ...		76 114 ...		76 114 ...		76 114 ...			
ISO	RE	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR			
	mm	1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08			
120404EN	0.4			14.30	028	14.30	528	14.56	33001	14.56	53001		14.56	33001	
120408EN	0.8	14.30	73001	14.30	030	14.30	530	14.56	33201	14.56	53201	14.56	73201	14.56	33201
120412EN	1.2	14.30	73201	14.30	032	14.30	532	14.56	33401	14.56	53401	14.56	73401	14.56	33401
120416EN	1.6	14.30	73401	14.30	034	14.30	534	14.56	33401	14.56	53401	14.56	73401	14.56	33401
160608EN	0.8	23.10	74201	23.10	042	23.10	542								
160612EN	1.2	23.10	74401	23.10	044	23.10	544	23.10	34401	23.10	54401	23.10	74401	23.10	34401
160616EN	1.6	23.10	74601	23.10	046	23.10	546	23.10	34601	23.10	54601	23.10	74601	23.10	34601
160624EN	2.4	23.10	74801											23.10	34801
190608EN	0.8	32.63	75401												
190612EN	1.2	32.63	75601	32.63	056	32.63	556	32.63	35601	32.63	55601	32.63	75601	32.63	35601
190616EN	1.6	32.63	75801	32.63	058	32.63	558	32.63	35801	32.63	55801	32.63	75801	32.63	35801
190624EN	2.4	32.63	76001					32.63	36001	32.63	56001	32.63	76001	32.63	36001
250924EN	2.4							75.32	38401	75.32	58401	75.32	78401	75.32	38401
P			●		○		○		●		●		●		●
M			○										○		
K					●		●		○		○				○
N															
S															
H															
O															

CNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-R58 CTCP125-P		-R58 CTCP135-P		-R88 CTCP115-P		-R88 CTCP125-P		-R88 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
											
		R CNMM		R CNMM		R CNMM		R CNMM		R CNMM	
		76 115 ...		76 115 ...		76 133 ...		76 133 ...		76 133 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm										
120408EN	0.8	14.56	53001	14.56	73001						
120412EN	1.2	14.56	53201	14.56	73201						
120416EN	1.6	14.56	53401	14.56	73401						
160612EN	1.2	23.10	54401	23.10	74401						
160616EN	1.6	23.10	54601	23.10	74601						
160624EN	2.4	23.10	54801	23.10	74801						
160624SN	2.4					23.10	34801	23.10	54801	23.10	74801
190612EN	1.2	32.63	55601	32.63	75601						
190616EN	1.6	32.63	55801	32.63	75801						
190616SN	1.6					32.63	35801	32.63	55801	32.63	75801
190624EN	2.4	32.63	52401	32.63	76001						
190624SN	2.4					32.63	36001	32.63	56001	32.63	76001
250924EN	2.4	75.32	58401	75.32	78401						
250924SN	2.4					75.32	38401	75.32	58401	75.32	78401
P			●		●		●		●		●
M					○						○
K			○		○		○		○		○
N											
S											
H											
O											

CNMG

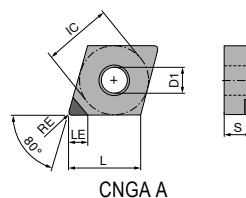
		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		F CNMG		F CNMG		F CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		75 010 ...		75 010 ...		75 010 ...		75 011 ...		75 011 ...		75 011 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm												
120404EN	0.4	14.30	12800	14.30	280	14.30	32800						
120408EN	0.8	14.30	13000	14.30	230	14.30	33000	14.30	13000	14.30	230	14.30	33000
120412EN	1.2							14.30	13200	14.30	232	14.30	33200
120416EN	1.6							14.30	13400	14.30	234	14.30	33400
P			○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													
S							○						○
H													
O													

CNMG

		NEW						NEW				NEW			
		-M42 CTCM130		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130		-F34 CTPX710		-M34 CTPX710		-M42 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		F CNMG		M CNMG		M CNMG	
		75 029 ...		75 012 ...		75 012 ...		75 012 ...		75 299 ...		75 003 ...		75 007 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm														
120404EN	0.4	14.30	32800	14.30	13000	14.30	230	14.30	33000	13.46	62800	13.46	62800	15.42	63000
120408EN	0.8	14.30	33000	14.30	13200	14.30	232	14.30	33200	13.46	63000	13.46	63000	15.42	63200
120412EN	1.2	14.30	33200	14.30	13400	14.30	234	14.30	33400	13.46	63200	13.46	63200	15.42	63400
120416EN	1.6			14.30	13400	14.30	234	14.30	33400			13.46	63400		
160612EN	1.2			23.10	14400	23.10	24400	23.10	34400						
P		○		○		○		○		●		●		●	
M		●		●		●		●		●		●		●	
K															
N										○		○		○	
S		○						○		●		●		●	
H															
O															

CNGA

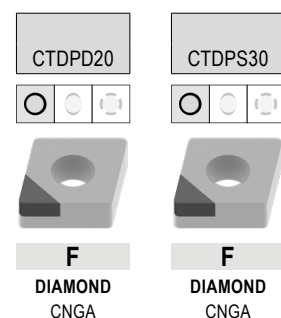
Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNGA 1204..	12.9	4.76	5.13	12.7



CNGA

▲ TCE (NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
120404FN	0.4	A (1)	6.3
120408FN	0.8	A (1)	6.0
120412FN	1.2	A (1)	5.7



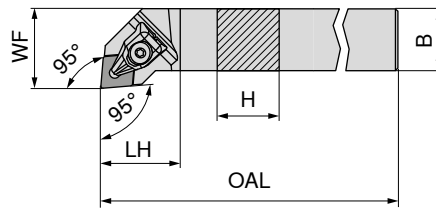
71 127 ...			71 127 ...		
EUR			EUR		
Y0			Y0		
85.75	10001		85.75	20001	
85.75	10101		85.75	20101	
97.30	10201		97.30	20201	

P		
M		
K		
N	•	•
S		
H		
O	•	•

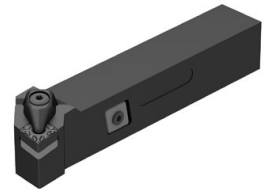
MaxiLock-D – DCLN 95° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								70 509 ...		70 508 ...	
								EUR		EUR	
								2A/24		2A/24	
DCLN R/L 1616 H09	16	16	100	23	20	2	CN.. 0903	93.73	516	93.73	516
DCLN R/L 2020 K09	20	20	125	24	25	2	CN.. 0903	104.42	520	104.42	520
DCLN R/L 2020 K12	20	20	125	32	25	4	CN.. 1204	104.42	620	104.42	620
DCLN R/L 2525 M12	25	25	150	32	32	4	CN.. 1204	108.02	625	108.02	625
DCLN R/L 3225 P12	32	25	170	32	32	4	CN.. 1204	115.87	632	115.87	632
DCLN R/L 2525 M16	25	25	150	38	32	6,5	CN.. 1606	108.02	725	108.02	725
DCLN R/L 3232 P16	32	32	170	36	40	6,5	CN.. 1606	145.91	732	145.91	732
DCLN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	6,5	CN.. 1906	145.91	832	145.91	832
DCLN R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	6,5	CN.. 1906	181.31	940	181.31	940
DCLN R/L 4040 S25	40	40	250	60	50	6,5	CN.. 2509	181.31	440	181.31	440

Резервни части

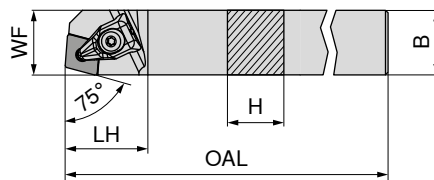
за артикулен номер

	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
	2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
70 508 516 / 70 509 516	29.59	823	T09 - IP	13.81	126	M3x7 - IP	3.94	819
70 508 520 / 70 509 520	29.59	823	T09 - IP	13.81	126	M3x7 - IP	3.94	819
70 508 620 / 70 509 620	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820
70 508 625 / 70 509 625	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820
70 508 632 / 70 509 632	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820
70 508 725 / 70 509 725	32.76	825	T20 - IP	15.40	129	M5x14 - IP	5.30	821
70 508 732 / 70 509 732	32.76	825	T20 - IP	15.40	129	M5x14 - IP	5.30	821
70 508 832 / 70 509 832	35.84	826	T20 - IP	15.40	129	M5x14 - IP	5.30	821
70 508 940 / 70 509 940	35.84	826	T20 - IP	15.40	129	M5x14 - IP	5.30	821
70 508 440 / 70 509 440	56.91	827	T25 - IP	12.62	122	M6x16 - IP	10.07	822

MaxiLock-D – DCBN 75° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								70 501 ...		70 500 ...	
								EUR		EUR	
								2A/24		2A/24	
DCBN R/L 2525 M12	25	25	150	32	22	4	CN.. 1204	104.42	825	104.42	825

Резервни части

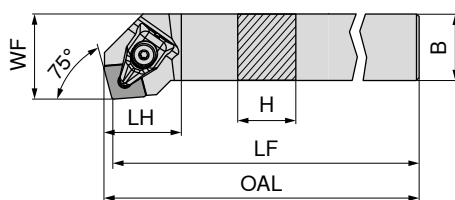
за артикулен номер

	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
	2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
70 501 825 / 70 500 825	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820

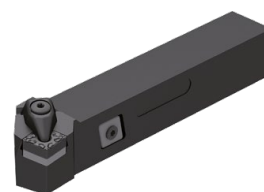
MaxiLock-D – DCKN 75° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
DCKN R/L 2525 M12	25	25	152.9	150	28.9	32	4	CN.. 1204

ляв	дясна
70 505 ...	70 504 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
104.42 825	104.42 825

Резервни части
за артикулен номер

70 505 825 / 70 504 825



X-образни притискачи

70 950 ...
EUR 2A/28
29.18 824



Ключ-D

80 950 ...
EUR Y7
14.60 128



Затегателен винт

70 950 ...
EUR 2A/28
3.73 820



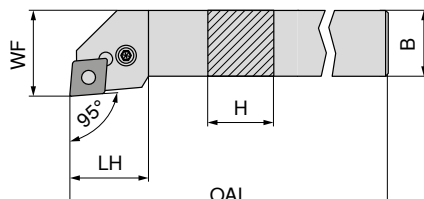
Твърдосплавна подложна пластина C

70 950 ...
EUR 2A/28
9.87 810

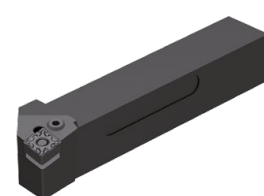
MaxiLock-N – PCLN 95° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PCLN R/L 1616 H12	16	16	100	26.2	20	4	CN.. 1204
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	27.5	25	4	CN.. 1204
PCLN R/L 2525 M12	25	25	150	28.1	32	4	CN.. 1204
PCLN R/L 3225 P12	32	25	170	28.1	32	4	CN.. 1204
PCLN R/L 2525 M16	25	25	150	32.7	32	4	CN.. 1606
PCLN R/L 3232 P16	32	32	170	32.6	40	4	CN.. 1606
PCLN R/L 3232 P19	32	32	170	38.0	40	8	CN.. 1906
PCLN R/L 4040 S19	40	40	250	38.0	50	8	CN.. 1906
PCLN R/L 4040 S25	40	40	250	50.0	50	8	CN.. 2509

ляв	дясна
70 509 ...	70 508 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
93.73 016	93.73 016
104.42 020	104.42 020
108.02 025	108.02 025
115.87 032	115.87 032
108.02 125	108.02 125
145.91 132	145.91 132
145.91 232	145.91 232
181.31 54000	181.31 54000
181.31 340	181.31 340

Резервни части
за артикулен номер70 508 016 / 70 509 016
70 508 020 / 70 509 020
70 508 025 / 70 509 025
70 508 032 / 70 509 032
70 508 125 / 70 509 125
70 508 132 / 70 509 132
70 508 232 / 70 509 232
70 508 54000 / 70 509 54000
70 508 340 / 70 509 340

I-образен ключ

70 950 ...
EUR 2A/28
3.06 176



Тръбен щифт

70 950 ...
EUR 2A/28
2.20 198



Монтажен дорник

70 950 ...
EUR 2A/28
1.52 192



Колянов лост

70 950 ...
EUR 2A/28
15.76 187



Затегателен винт

70 950 ...
EUR 2A/28
4.39 209



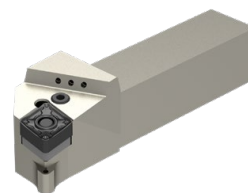
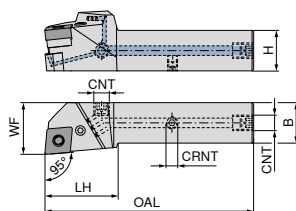
Твърдосплавна подложна пластина C

70 950 ...
EUR 2A/28
9.87 233

MaxiLock-N – PCLN 95° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

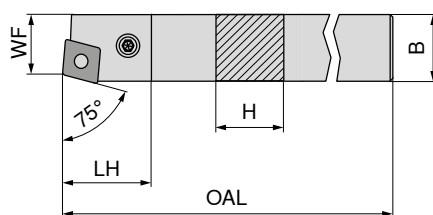
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CNT	CRNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв 70 592 ...		NEW дясна 70 592 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PCLN R/L 2020 X12-T DC	20	20	109	40	25	G1/8"	M6	4	CN.. 1204	208.51	02000	208.51	02001
PCLN R/L 2525 X12-T DC	25	25	124	40	32	G1/8"	M6	4	CN.. 1204	219.49	02500	219.49	02501
PCLN R/L 3225 X12-T DC	32	25	140	40	32	G1/8"	M6	4	CN.. 1204	230.47	03200	230.47	03201
PCLN R/L 2525 X16-T DC	25	25	129	45	32	G1/8"	M6	4	CN.. 1606	219.49	12500	219.49	12501
PCLN R/L 3232 X16-T DC	32	32	145	45	40	G1/8"	M6	4	CN.. 1606	241.45	13200	241.45	13201
PCLN R/L 3232 X19-T DC	32	32	150	50	40	G1/8"	M6	8	CN.. 1906	241.45	23200	241.45	23201
PCLN R/L 4040 X19-T DC	40	40	175	50	48	G1/8"	M6	8	CN.. 1906	263.41	04000	263.41	04001
PCLN R/L 4040 X25-T DC	40	40	185	60	48	G1/8"	M6	8	CN.. 2509	263.41	14000	263.41	14001

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Винтова тапа охлаждаща течност		Колянов лост		Затегателен винт		Твърдосплавна подложна пластина C		Щифт с резба	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 592 02000 / 70 592 02001	3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294	15.76	187	4.39	209	9.87	233	3.73	86700
70 592 02500 / 70 592 02501	3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294	15.76	187	4.39	209	9.87	233	3.73	86700
70 592 03200 / 70 592 03201	3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294	15.76	187	4.39	209	9.87	233	3.73	86700
70 592 12500 / 70 592 12501	3.06	176	1.41	391	1.52	394	4.46	294	15.61	385	4.75	388	15.61	380	3.73	86700
70 592 13200 / 70 592 13201	3.06	176	1.41	391	1.52	394	4.46	294	15.61	385	4.75	388	15.61	380	3.73	86700
70 592 23200 / 70 592 23201	3.22	396	2.20	392	1.52	395	4.46	294	23.93	386	4.75	389	24.05	381	3.73	86700
70 592 04000 / 70 592 04001	3.22	396	2.20	392	1.52	395	4.46	294	23.93	386	4.75	389	24.05	381	3.73	86700
70 592 14000 / 70 592 14001	4.61	265	1.41	621	2.36	623	4.46	294	32.34	620	2.84	622	30.99	624	3.73	86700

MaxiLock-N – PCBN 75° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



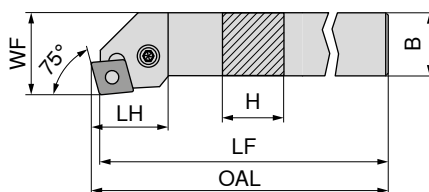
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 70 501 ...		дясна 70 500 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PCBN R/L 2525 M12	25	25	150	27.70	22	4	CN.. 1204	104.42	025	104.42	025
PCBN R/L 2525 M16	25	25	150	31.81	22	4	CN.. 1606	104.42	12500	104.42	125
PCBN R/L 3232 P19	32	32	170	38.00	27	8	CN.. 1906	145.91	032	145.91	032

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		Твърдосплавна подложна пластина C	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 500 025 / 70 501 025	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	9.87	233
70 500 125 / 70 501 12500	3.06	176	1.41	391	1.52	394	15.61	385	4.75	388	15.61	380
70 500 032 / 70 501 032	3.22	396	2.20	392	1.52	395	23.93	386	4.75	389	24.05	381

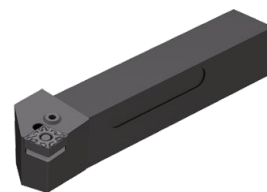
MaxiLock-N – PCKN 75° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PCKN R/L 2525 M12	25	25	153.07	150	31.4	32	4	CN.. 1204

ляв	дясна
70 505 ...	70 504 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
104.42 025	104.42 025

Резервни части

за артикулен номер

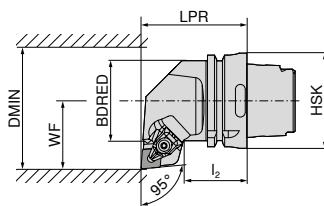
70 505 025 / 70 504 025

I-образен ключ	Тръбен щифт	Монтажен дорник	Колянов лост	Затегателен винт	Твърдосплавна подложна пластина C
70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
3.06 176	2.20 198	1.52 192	15.76 187	4.39 209	9.87 233

MaxiLock-D – DCLN 95° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									74 504 ...		74 503 ...	
HSK T63 DCLN R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	4	CN.. 1204	EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 DCLN R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	CN.. 1606	281.34	512	281.34	512
HSK T63 DCLN R/L 19	HSK-T 63	70	42	53	45	125	8	CN.. 1906	281.34	519	281.34	519
HSK T100 DCLN R/L 12	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	CN.. 1204	330.22	712	330.22	712
HSK T100 DCLN R/L 19	HSK-T 100	80	45	88	55	125	8	CN.. 1906	330.22	719	330.22	719

Резервни части

за артикулен номер

74 504 512 / 74 503 512	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	810
74 504 516 / 74 503 516	32.76	825	T20 - IP	15.40	129	M5x14 - IP	5.30	821	15.08	814
74 504 519 / 74 503 519	35.84	826	T20 - IP	15.40	129	M5x14 - IP	5.30	821	16.16	816
74 504 712 / 74 503 712	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	810
74 504 719 / 74 503 719	35.84	826	T20 - IP	15.40	129	M5x14 - IP	5.30	821	16.16	816



X-образни притискачи

70 950 ...



Ключ-D

80 950 ...



Затегателен винт

70 950 ...



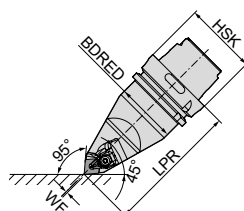
Твърдосплавна подложна пластина C

70 950 ...

MaxiLock-D – DCMN 95° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	неутрален	
							74 506 ...	
HSK T63 DCMN N 12	HSK-T 63	115	53	0	4	CN.. 1204	EUR 2D/80	
HSK T100 DCMN N 12	HSK-T 100	150	88	0	4	CN.. 1204	385.77	512
							453.72	712



X-образни притискачи

70 950 ...



Ключ-D

80 950 ...



Затегателен винт

70 950 ...



Твърдосплавна подложна пластина C

70 950 ...

Резервни части

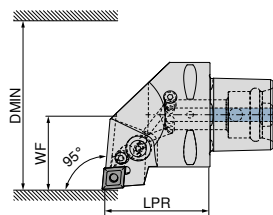
за артикулен номер

Базисный элемент	2015			2015		2015				
74 506 512	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	810
74 506 712	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	810

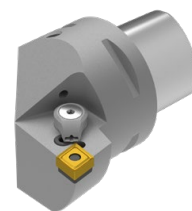
MaxiLock-N – PCLN 95° – Стругарски нож със закрепване с колян лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								84 657 ...		84 656 ...	
PSC40 PCLN R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CN.. 1204	DC	EUR Y8 273.36	01295	EUR Y8 273.36	01295
PSC50 PCLN R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CN.. 1204	DC	301.02	01294	301.02	01294
PSC63 PCLN R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CN.. 1204	DC	341.77	01293	341.77	01293



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Резервни части
за артикулен номер

	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...
	EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8
84 656 01295 / 84 657 01295	1.38 29200	M8X1/L17 SW3	5.42 28700	16.05 29000	15.95 27800		
84 656 01294 / 84 657 01294	1.38 29200	M8X1/L17 SW3	5.42 28700	16.05 29000	15.95 27800		
84 656 01293 / 84 657 01293	1.38 29200	M8X1/L17 SW3	5.42 28700	16.05 29000	15.95 27800		



Тръбен шифт

84 950 ...

EUR
Y8

Винт за колян лост

84 950 ...

EUR
Y8

Колян лост

84 950 ...

EUR
Y8

Твърдосплавна подложна пластина C

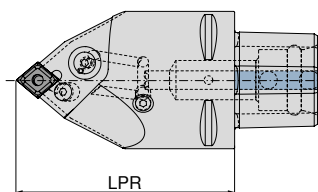
84 950 ...

EUR
Y8

MaxiLock-N – PCMN 50° – Стругарски нож със закрепване с колян лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



неутрален

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	84 675 ...	
						EUR Y8	
PSC63 PCMN N 0100-12	PSC 63	100	5	CN.. 1204	DC	341.77	01293
PSC63 PCMN N 0130-12	PSC 63	130	5	CN.. 1204	DC	341.77	11293



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Резервни части
за артикулен номер

	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...
	EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8
84 675 01293	1.38 29200	M8X1/L17 SW3	5.42 28700	16.05 29000	15.95 27800		
84 675 11293	1.38 29200	M8X1/L17 SW3	5.42 28700	16.05 29000	15.95 27800		



Тръбен шифт

84 950 ...

EUR
Y8

Винт за колян лост

84 950 ...

EUR
Y8

Колян лост

84 950 ...

EUR
Y8

Твърдосплавна подложна пластина C

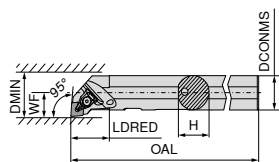
84 950 ...

EUR
Y8

MaxiLock-D – DCLN 95° – Борцанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A20Q DCLN R/L 09	20	19	180	35	13	25	2	CN.. 0903	244.86	720	244.86	720
A25R DCLN R/L 12	25	24	200	36	17	32	4	CN.. 1204	272.87	825	272.87	825
A32S DCLN R/L 12	32	31	250	40	22	40	4	CN.. 1204	282.16	832	282.16	832
A40T DCLN R/L 12	40	39	300	45	27	50	4	CN.. 1204	314.36	840	314.36	840
A40U DCLN L 16	50	47	350	45	35	63	6,5	CN.. 1606	388.99	85000		



X-образни притискачи

70 950 ...



Ключ-D

80 950 ...



Затегателен винт

70 950 ...



Твърдосплавна подложна пластина C

70 950 ...

Резервни части

за артикулен номер

70 556 720 / 70 557 720	EUR 2A/28	823	T09 - IP	13.81	126	M3x7 - IP	3.94	819	8.92	848
70 556 825 / 70 557 825	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820		
70 556 832 / 70 557 832	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	810
70 556 840 / 70 557 840	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	810
70 557 85000	32.76	825	T20 - IP	15.40	129	M5x14 - IP	5.30	821	15.08	814

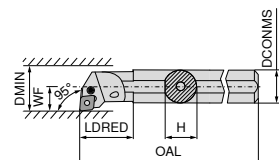
MaxiLock-N – PCLN 95° – Борцанга със закрепване с колянов лост

▲ A... = с отвор с охлаждащ канал

▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Борцанга с вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A25R PCLN R/L 12	25	23	200	36.0	17	32	4	CN.. 1204	272.87	225	272.87	225
S25T PCLN R/L 12	25	23	300	22.0	17	32	4	CN.. 1204	272.87	025	272.87	025
A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50.0	22	40	4	CN.. 1204	282.16	232	282.16	232
S32U PCLN R/L 12	32	30	350	24.1	22	40	4	CN.. 1204	282.16	032	282.16	032
A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60.0	27	50	4	CN.. 1204	314.36	240	314.36	240
S40V PCLN R/L 12	40	38	400	24.1	27	50	4	CN.. 1204	314.36	040	314.36	04000 ¹⁾
S50W PCLN R/L 16	50	47	450	31.0	35	63	4	CN.. 1606	388.99	050	388.99	050

1) никелиран



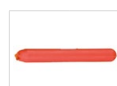
I-образен ключ

70 950 ...



Тръбен щифт

70 950 ...



Монтажен дорник

70 950 ...



Колянов лост

70 950 ...



Затегателен винт

70 950 ...



Твърдосплавна подложна пластина C

70 950 ...

Резервни части

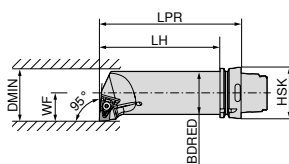
за артикулен номер

70 556 225 / 70 557 225	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	5.36	205	9.87	233
70 556 025 / 70 557 025	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	5.36	205	9.87	233
70 556 232 / 70 557 232	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	5.36	205	9.87	233
70 556 032 / 70 557 032	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	5.36	205	9.87	233
70 556 240 / 70 557 240	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	9.87	233
70 556 04000 / 70 557 040	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	9.87	233
70 556 050 / 70 557 050	SW3	3.06	176	1.41	391	1.52	394	15.61	385	4.75	388	15.61	380

MaxiLock-D – DCLN 95° – Борцанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 74 529 ... EUR 2D/80 385.77	дясна 74 528 ... EUR 2D/80 385.77
HSK T63 50Q DCLN R/L 12	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	CN.. 1204	512	512

Резервни части
за артикулен номер

74 528 512 / 74 529 512

X-образни
притискачи

70 950 ...

EUR
2A/28
29.18

824



Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7
14.60

128

Затегателен
винт

70 950 ...

EUR
2A/28
3.73

820

Твърдосплавна
подложна
пластина C

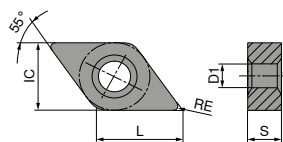
70 950 ...

EUR
2A/28
9.87

810

DNMG / DNMA / DNMM

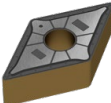
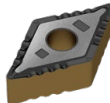
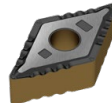
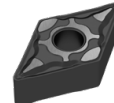
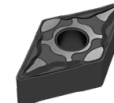
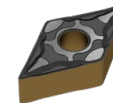
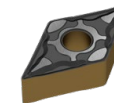
Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNMG 1104..	11.6	4.76	3.81	9.52
DNMG 1504..	15.5	4.76	5.16	12.70
DNM. 1506..	15.5	6.35	5.16	12.70



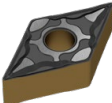
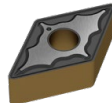
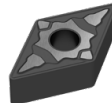
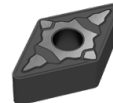
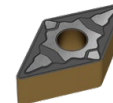
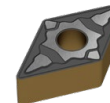
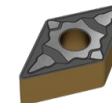
DNMG

		-CF TCM10		-CF20 CTEP110		-TFQ CTEP110		NEW -F50 CTCP115-P		NEW -F50 CTCP125-P		NEW -F50 CTCP135-P		NEW -TFQ CTCP115-P	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET DNMG		CERMET DNMG		CERMET DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		70 155 ...		76 102 ...		76 153 ...		76 134 ...		76 134 ...		76 134 ...		76 153 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110402EN	0.2							15.26	30201	15.26	50201	15.26	70201		
110404EN	0.4	14.56	904	15.26	004			15.26	30401	15.26	50401	15.26	70401		
110408EN	0.8			15.26	006			15.26	30601	15.26	50601	15.26	70601		
110412EN	1.2							15.26	30801	15.26	50801	15.26	70801		
150404EN	0.4							18.49	31601	18.49	51601	18.49	71601		
150408EN	0.8							18.49	31801	18.49	51801	18.49	71801		
150412EN	1.2							18.49	32001	18.49	52001	18.49	72001		
150604EN	0.4	19.06	914	20.03	028	22.27	028	20.03	32801	20.03	52801	20.03	72801	23.10	32801
150608EN	0.8			20.03	030	22.27	030	20.03	33001	20.03	53001	20.03	73001	23.10	33001
150612EN	1.2			20.03	032			20.03	33201	20.03	53201	20.03	73201		
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

DNMG

		NEW		NEW		NEW				NEW		NEW			
		-TFQ CTCP125-P		-XU CTCP115-P		-XU CTCP125-P		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		F DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG	
		76 153 ...		76 291 ...		76 291 ...		70 133 ...		70 133 ...		76 136 ...		76 136 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110404EN	0.4											15.26	30401	15.26	50401
110408EN	0.8											15.26	30601	15.26	50601
110412EN	1.2											15.26	30801	15.26	50801
150404EN	0.4											18.49	31601	18.49	51401
150408EN	0.8							18.49	018	18.49	518	18.49	31801	18.49	51801
150412EN	1.2							18.49	020	18.49	520	18.49	32001	18.49	51601
150416EN	1.6											18.49	32201	18.49	52201
150604EN	0.4	23.10	52801	20.03	32801	20.03	52801					20.03	32801	20.03	52801
150608EN	0.8	23.10	53001	20.03	33001	20.03	53001	20.03	030	20.03	530	20.03	33001	20.03	53001
150612EN	1.2			20.03	33201	20.03	53201	20.03	032	20.03	532	20.03	33201	20.03	53201
150616EN	1.6											20.03	33401	20.03	53401
P			●		●		●		○		○		●		●
M															
K			○		○		○		●		●		○		○
N															
S															
H															
O															

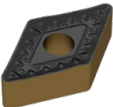
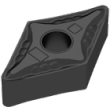
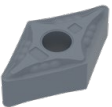
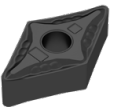
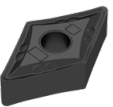
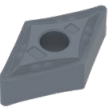
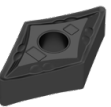
DNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-M50 CTCP135-P		-TMQ CTCP125-P		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115-P		-M70 CTCP125-P		-M70 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		76 136 ...		76 197 ...		70 263 ...		70 263 ...		76 263 ...		76 263 ...		76 263 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110404EN	0.4	15.26	70401							15.26	30601	15.26	50601	15.26	70601
110408EN	0.8	15.26	70601							15.26	30801	15.26	50801	15.26	70801
110412EN	1.2	15.26	70801												
150404EN	0.4	18.49	71601							18.49	31801	18.49	51801	18.49	71801
150408EN	0.8	18.49	71801			18.49	018	18.49	518	18.49	32001	18.49	52001	18.49	72001
150412EN	1.2	18.49	72001			18.49	020	18.49	520	18.49	32201	18.49	52201	18.49	72201
150416EN	1.6	18.49	72201							18.49	32201	18.49	52201	18.49	72201
150604EN	0.4	20.03	72801							20.03	33001	20.03	53001	20.03	73001
150608EN	0.8	20.03	73001	23.10	53001	20.03	030	20.03	530	20.03	33001	20.03	53001	20.03	73001
150612EN	1.2	20.03	73201	23.10	53201	20.03	032	20.03	532	20.03	33201	20.03	53201	20.03	73201
150616EN	1.6	20.03	73401			20.03	034	20.03	534	20.03	33401	20.03	53401	20.03	73401
P		●		●		○		○		●		●		●	
M		○													○
K				○		●		●		○		○			
N															
S															
H															
O															

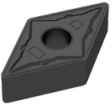
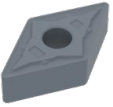
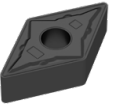
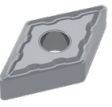
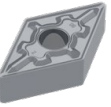
DNMA / DNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		CTCK110	CTCK120	-R28 CTCP115-P	-R28 CTCP125-P	-R28 CTCP135-P	-R58 CTCP115-P	-R58 CTCP125-P			
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			
											
		R	R	R	R	R	R	R			
		DNMA	DNMA	DNMM	DNMM	DNMM	DNMM	DNMM			
		70 156 ...	70 156 ...	76 165 ...	76 165 ...	76 165 ...	76 166 ...	76 166 ...			
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
150408EN	0.8	18.49	018	18.49	518						
150412EN	1.2	18.49	020	18.49	520						
150608EN	0.8	20.03	030	20.03	530						
150612EN	1.2	20.03	032	20.03	532	20.03	33201	20.03	53201	20.03	53201
150616EN	1.6			20.03	33401	20.03	53401	20.03	73401	20.03	53401
P		○	○	●	●	●	●	●	●	●	
M							○				
K		●	●	○	○			○		○	
N											
S											
H											
O											

DNMM / DNMG

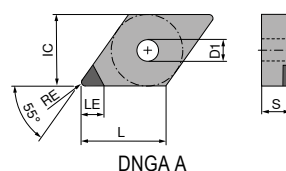
		NEW															
		-R58 CTCP135-P		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130			
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin			
																	
		R DNMM		F DNMG		F DNMG		F DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG			
		76 166 ...		75 013 ...		75 013 ...		75 013 ...		75 014 ...		75 014 ...		75 014 ...			
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08			
110404EN	0.4			15.26		15.26		15.26				15.26		15.26			
110408EN	0.8			15.26		15.26		15.26		15.26		15.26		15.26		15.26	
110412EN	1.2									15.26		15.26		15.26		15.26	
150404EN	0.4			18.49				18.49				18.49				18.49	
150408EN	0.8			18.49				18.49		18.49		11800				18.49	
150412EN	1.2									18.49		12000				18.49	
150604EN	0.4			20.03		20.03		20.03		20.03		13000		20.03		20.03	
150608EN	0.8			20.03		20.03		20.03		20.03		13000		20.03		20.03	
150612EN	1.2	20.03		20.03		20.03		20.03		20.03		20.03		20.03		20.03	
150616EN	1.6	20.03		20.03		20.03		20.03		20.03		20.03		20.03		20.03	
		73201															
		73401															
P		●		○		○		○		○		○		○		○	
M		○		●		●		●		●		●		●		●	
K																	
N																	
S								○								○	
H																	
O																	

DNMG

		NEW				NEW				NEW			
		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130		-M34 CTPX710		-M42 CTPX710			
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin			
													
		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG			
		75 015 ...		75 015 ...		75 015 ...		75 004 ...		75 027 ...			
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08			
150404EN	0.4							19.31		61600			
150408EN	0.8	18.49				18.49		19.31		61800			
150412EN	1.2	18.49				18.49		19.31		62000			
150608EN	0.8	20.03		20.03		20.03		21.16		63000		23.10	
150612EN	1.2	20.03		20.03		20.03		21.16		63200			
P		○		○		○		●		●		●	
M		●		●		●		●		●		●	
K													
N								○		○		○	
S						○		●		●		●	
H													
O													

DNGA

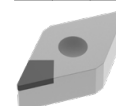
Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNGA 1504..	15.5	4.76	5.16	12.7
DNGA 1506..	15.5	6.35	5.16	12.7



DNGA

▲ TCE (NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

CTDPD20



F

DIAMOND
DNGA

71 128 ...

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
150404FN	0.4	A (1)	6.4
150408FN	0.8	A (1)	6.0
150412FN	1.2	A (1)	5.6
150604FN	0.4	A (1)	6.4
150608FN	0.8	A (1)	6.0
150612FN	1.2	A (1)	5.6

EUR Y0	
85.75	10001
85.75	10101
100.60	10201
85.75	10301
85.75	10401
100.60	10501

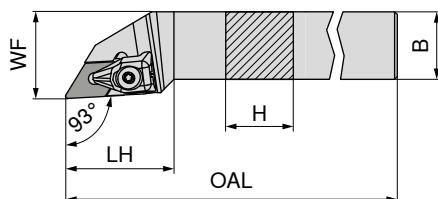
P	
M	
K	
N	•
S	
H	
O	•

9

MaxiLock-D – DDJN 93° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								70 541 ...		70 540 ...	
DDJN R/L 1616 H11	16	16	100	33	20	2	DN.. 1104	EUR 2A/24 93.73	816	EUR 2A/24 93.73	816
DDJN R/L 2020 K11	20	20	125	33	25	2	DN.. 1104	104.42	820	104.42	820
DDJN R/L 2525 M11	25	25	150	33	32	2	DN.. 1104	108.02	825	108.02	825
DDJN R/L 2020 K15	20	20	125	40	25	4	DN.. 1504 / 1506	104.42	720	104.42	720
DDJN R/L 2525 M15	25	25	150	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	108.02	725	108.02	725
DDJN R/L 3225 P15	32	25	170	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	115.87	832	115.87	832

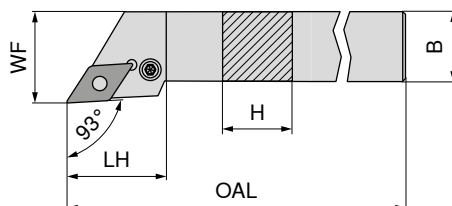
 При употреба на DN.. използвайте 1504 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 40000.

Резервни части за артикулен номер	X-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		HM подложка D	
	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
70 541 816 / 70 540 816	EUR 2A/28 35.31	835	EUR Y7 13.81	126	EUR 2A/28 3.94	819	EUR 2A/28 4.42	808
70 541 820 / 70 540 820	35.31	835	13.81	126	3.94	819	4.42	808
70 541 825 / 70 540 825	35.31	835	13.81	126	3.94	819	4.42	808
70 541 720 / 70 540 720	29.18	824	14.60	128	3.73	820	9.87	811
70 541 725 / 70 540 725	29.18	824	14.60	128	3.73	820	9.87	811
70 541 832 / 70 540 832	29.18	824	14.60	128	3.73	820	9.87	811

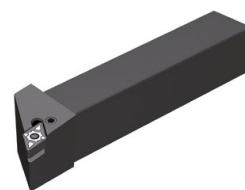
MaxiLock-N – PDJN 93° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	30.0	20	3	DN.. 1104
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	30.0	25	3	DN.. 1104
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	30.0	32	3	DN.. 1104
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	34.9	25	3,2	DN.. 1506
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	35.4	32	3,2	DN.. 1506
PDJN R/L 3225 P15	32	25	170	35.4	32	3,2	DN.. 1506
PDJN R/L 3232 P15	32	32	170	34.7	40	3,2	DN.. 1506

ляв	дясна
70 541 ...	70 540 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
93.73	93.73
116	116
104.42	104.42
12000 ¹⁾	12000 ¹⁾
108.02	108.02
12500 ¹⁾	12500 ¹⁾
104.42	104.42
020	020
108.02	108.02
025	025
115.87	115.87
032	032
145.91	145.91
13200	13200

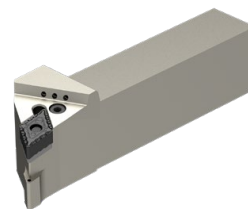
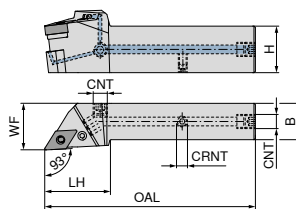
1) никелиран

	I-образен ключ	Тръбен щифт	Монтажен дорник	Колянов лост	Затегателен винт	HM подложка D
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Резервни части за артикулен номер	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 540 116 / 70 541 116	SW2,5 3.06 175	2.58 122	1.52 191	18.74 121	4.00 208	9.01 120
70 540 12000 / 70 541 12000	SW2,5 3.06 175	2.58 122	1.52 191	18.74 121	4.00 208	9.01 120
70 540 12500 / 70 541 12500	SW2,5 3.06 175	2.58 122	1.52 191	18.74 121	4.00 208	9.01 120
70 540 020 / 70 541 020	SW3 3.06 176	2.20 198	1.52 192	17.12 188	4.75 388	9.87 236
70 540 025 / 70 541 025	SW3 3.06 176	2.20 198	1.52 192	17.12 188	4.75 388	9.87 236
70 540 032 / 70 541 032	SW3 3.06 176	2.20 198	1.52 192	17.12 188	4.75 388	9.87 236
70 540 13200 / 70 541 13200	SW3 3.06 176	2.20 198	1.52 192	17.12 188	4.75 388	9.87 236

MaxiLock-N – PDJN 93° DC – Стругарски нож със закрепване с колян лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

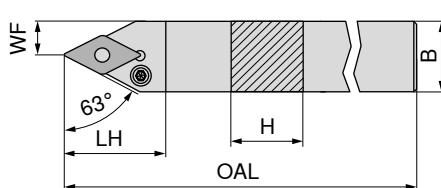
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										70 593 ... EUR 2A/24		70 593 ... EUR 2A/24	
PDJN R/L 2020 X11-T DC	20	20	104	35	25	M6	G1/8"	3	DN.. 1104	208.51	02000	208.51	02001
PDJN R/L 2525 X11-T DC	25	25	114	45	32	M6	G1/8"	3	DN.. 1104	219.49	02500	219.49	02501
PDJN R/L 2020 X15-T DC	20	20	114	45	25	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	208.51	12000	208.51	12001
PDJN R/L 2525 X15-T DC	25	25	129	45	32	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	219.49	12500	219.49	12501
PDJN R/L 3225 X15-T DC	32	25	145	45	32	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	230.47	03200	230.47	03201
PDJN R/L 3232 X15-T DC	32	32	145	45	40	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	230.47	13200	230.47	13201

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Винтова тапа охлаждаща течност		Колян лост		Затегателен винт		HM подложка D		Щифт с резба	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 593 02001 / 70 593 02000	3.06	175	2.58	122	1.52	191	4.46	294	18.74	121	4.00	208	9.01	120	3.73	86700
70 593 02501 / 70 593 02500	3.06	175	2.58	122	1.52	191	4.46	294	18.74	121	4.00	208	9.01	120	3.73	86700
70 593 12001 / 70 593 12000	3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294	17.12	188	4.39	209	9.87	236	3.73	86700
70 593 12501 / 70 593 12500	3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294	17.12	188	4.39	209	9.87	236	3.73	86700
70 593 03201 / 70 593 03200	3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294	17.12	188	4.39	209	9.87	236	3.73	86700
70 593 13201 / 70 593 13200	3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294	17.12	188	4.39	209	9.87	236	3.73	86700

MaxiLock-N – PDNN 63° – Стругарски нож със закрепване с колян лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

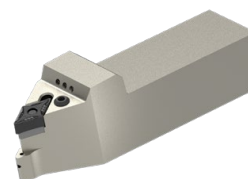
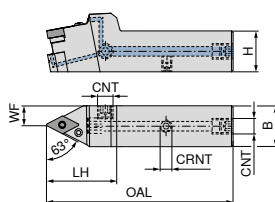
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								70 537 ... EUR 2A/24		70 536 ... EUR 2A/24	
PDNN R/L 2525 M11	25	25	150	30.0	12.5	3	DN.. 1104	108.02	125	108.02	125
PDNN R/L 2525 M15	25	25	150	36.5	12.5	3,2	DN.. 1506	108.02	025	108.02	025

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колян лост		Затегателен винт		HM подложка D	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 537 125 / 70 536 125												
70 537 025 / 70 536 025												

MaxiLock-N – PDNN 63° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

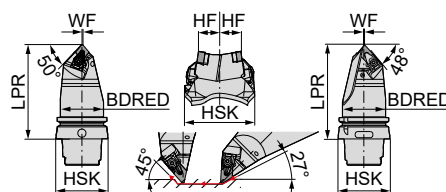
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв 70 594 ... EUR 2A/24 219.49 02500	NEW дясна 70 594 ... EUR 2A/24 219.49 02501
PDNN R/L 2525 X11-T DC	25	25	114	45	12.5	M6	G1/8"	3	DN.. 1104	219.49	02501
PDNN R/L 2525 X15-T DC	25	25	119	50	12.5	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	219.49	12500

							
I-образен ключ	Тръбен щифт	Монтажен дорник	Винтова тапа охлаждаща течност	Колянов лост	Затегателен винт	НМ подложка D	Щифт с резба
70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Резервни части за артикулен номер	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 594 02501 / 70 594 02500	3.06175	2.58122	1.52191	4.46294	18.74121	4.00208	9.01120
70 594 12501 / 70 594 12500	3.06176	2.20198	1.52192	4.46294	17.12188	4.39209	9.87236
							3.7386700
							3.7386700

MaxiLock-D – DCMN + DDMN – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	HF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	неутрален 74 600 ... EUR 2D/80 728.02 501 831.38 701
HSK T63 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 63	115	53	0.5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	728.02 501
HSK T100 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 100	150	88	0.5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	831.38 701

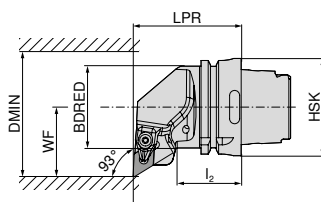
1 Челно струговане до максимум 78 мм

										
	X-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		HM подложка D		Твърдосплавна подложна пластина C	
	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Резервни части	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
за артикулен номер	2A/28		Y7		2A/28		2A/28		2A/28	
74 600 501	29.18	824	14.60	128	3.73	820	9.87	811	9.87	810
74 600 701	29.18	824	14.60	128	3.73	820	9.87	811	9.87	810

MaxiLock-D – DDUN 93° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									74 516 ...		74 515 ...	
HSK T63 DDUN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 281.34	515	EUR 2D/80 281.34	515
HSK T100 DDUN R/L 15	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 330.22	715	EUR 2D/80 330.22	715

Резервни части
за артикулен номер

22. aprīlis 2019. gads	2019. gads		2019. gads		2019. gads		2019. gads			
74 516 515 / 74 515 515	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	811
74 516 715 / 74 515 715	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	811



X-образни притискачи



Ключ-D



Затегателен винт

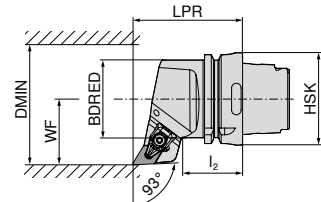


НМ подложка D

MaxiLock-D – DDJN 93° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									74 512 ...		74 511 ...	
HSK T63 DDJN R/L 15	HSK-T 63	75	42	53	45	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 281.34	515	EUR 2D/80 281.34	515
HSK T100 DDJN R/L 15	HSK-T 100	85	45	88	55	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 330.22	715	EUR 2D/80 330.22	715

Резервни части
за артикулен номер

74 512 515 / 74 511 515	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	811
74 512 715 / 74 511 715	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	811



X-образни притискачи



Ключ-D



Затегателен винт

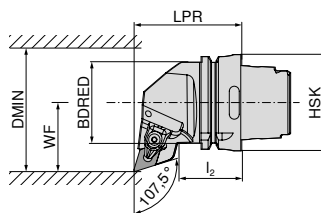


НМ подложка D

MaxiLock-D – DDHN 107,5° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

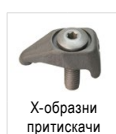


Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									74 508 ...		74 507 ...	
HSK T63 DDHN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 281.34	515	EUR 2D/80 281.34	515

Резервни части

за артикулен номер

74 508 515 / 74 507 515



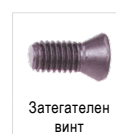
X-образни притискачи

70 950 ...
EUR
2A/28
29.18



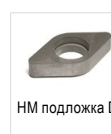
Ключ-D

80 950 ...
EUR
Y7
14.60



Затегателен винт

70 950 ...
EUR
2A/28
3.73



HM подложка D

70 950 ...
EUR
2A/28
9.87

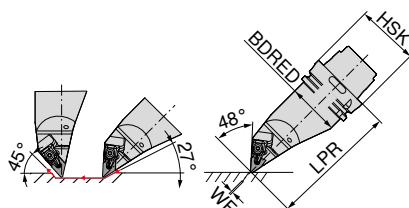
T15 - IP

M4,5x12 - IP

MaxiLock-D – DDMN 48° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв	
							74 519 ...	
HSK T63 DDMN L 15	HSK-T 63	130	53	0	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 385.77	515
HSK T100 DDMN L 15	HSK-T 100	160	88	0	4	DN.. 1506	EUR 2A/28 453.72	715

Резервни части

за артикулен номер

74 519 515

74 519 715



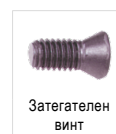
X-образни притискачи

70 950 ...
EUR
2A/28
29.18



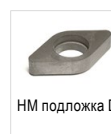
Ключ-D

80 950 ...
EUR
Y7
14.60



Затегателен винт

70 950 ...
EUR
2A/28
3.73



HM подложка D

70 950 ...
EUR
2A/28
9.87

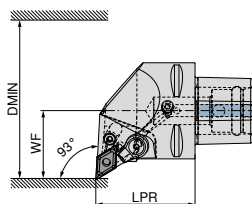
T15 - IP

M4,5x12 - IP

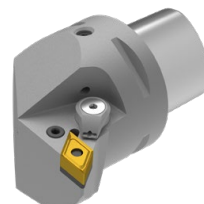
MaxiLock-N – PDUN 93° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								84 661 ...		84 660 ...	
PSC40 PDUN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1504 / 1506	DC	EUR Y8 273.36	01595	EUR Y8 273.36	01595
PSC50 PDUN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1504 / 1506	DC	301.02	01594	301.02	01594
PSC63 PDUN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1504 / 1506	DC	341.77	01593	341.77	01593

Резервни части

за артикулен номер

84 660 01593 / 84 660 01594	1.38	29200	M8X1/L17 SW3	5.42	28700	18.68	28900	29.34	27900
84 660 01595 / 84 661 01593	1.38	29200	M8X1/L17 SW3	5.42	28700	18.68	28900	29.34	27900
84 661 01594 / 84 661 01595	1.38	29200	M8X1/L17 SW3	5.42	28700	18.68	28900	29.34	27900



Тръбен щифт

84 950 ...

EUR

Y8



Винт за колянов лост

84 950 ...

EUR

Y8



Колянов лост

84 950 ...

EUR

Y8



HM подложка D

84 950 ...

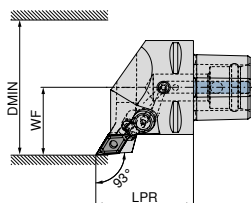
EUR

Y8

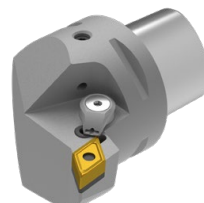
MaxiLock-N – PDJN 93° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								84 665 ...		84 664 ...	
PSC40 PDJN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1504 / 1506	DC	EUR Y8 273.36	01595	EUR Y8 273.36	01595
PSC50 PDJN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1504 / 1506	DC	301.02	01594	301.02	01594
PSC63 PDJN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1504 / 1506	DC	341.77	01593	341.77	01593

Резервни части

Държач

PSC 40	1.38	29200	M8X1/L17 SW3	5.42	28700	18.68	28900	29.34	27900
PSC 50	1.38	29200	M8X1/L17 SW3	5.42	28700	18.68	28900	29.34	27900
PSC 63	1.38	29200	M8X1/L17 SW3	5.42	28700	18.68	28900	29.34	27900



Тръбен щифт

84 950 ...

EUR

Y8



Винт за колянов лост

84 950 ...

EUR

Y8



Колянов лост

84 950 ...

EUR

Y8



HM подложка D

84 950 ...

EUR

Y8



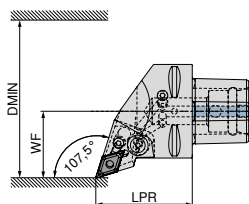
Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Когато използвате DN1504.. Използвайте подложка пластина артикул №. 84 950 28200

MaxiLock-N – PDHN 107,5° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								84 669 ...		84 668 ...	
PSC40 PDHN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1504 / 1506	DC	EUR Y8 273.36	01595	EUR Y8 273.36	01595
PSC50 PDHN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1504 / 1506	DC	301.02	01594	301.02	01594
PSC63 PDHN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1504 / 1506	DC	341.77	01593	341.77	01593

Резервни части

за артикулен номер

84 668 01595 / 84 669 01595

84 668 01594 / 84 669 01594

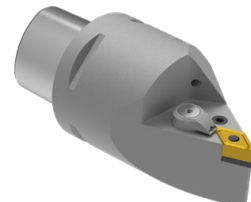
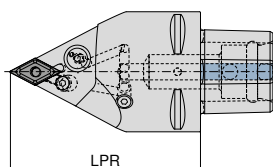
84 668 01593 / 84 669 01593

 Тръбен щифт	 Винт за колянов лост	 Колянов лост	 HM подложка D
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8 1.38	EUR Y8 5.42	EUR Y8 18.68	EUR Y8 29.34
29200	28700	28900	27900
1.38	5.42	18.68	29.34
29200	28700	28900	27900
1.38	5.42	18.68	29.34
29200	28700	28900	27900

MaxiLock-N – PDNN 62,5° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	неутрален	
						84 676 ...	
PSC63 PDNN N 0100-15	PSC 63	100	5	DN.. 1504 / 1506	DC	EUR Y8 341.77	01593
PSC63 PDNN N 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1504 / 1506	DC	341.77	11593

 Тръбен щифт	 Винт за колянов лост	 Колянов лост	 HM подложка D
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8 1.38	EUR Y8 5.42	EUR Y8 18.68	EUR Y8 29.34
29200	28700	28900	27900
1.38	5.42	18.68	29.34
29200	28700	28900	27900

Резервни части

за артикулен номер

84 676 01593

84 676 11593



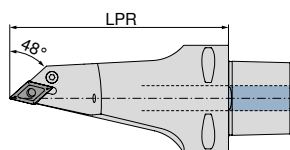
Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Когато използвате DN1504.. Използвайте подложка пластина артикул №. 84 950 28200

MaxiLock-N – PDMN 48° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



неутрален

84 680 ...EUR
Y8

421.05 11593

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling
PSC63 PDMN L 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1504 / 1506	DC

Резервни части
за артикулен номер

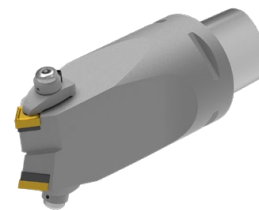
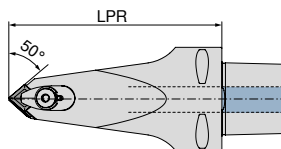
84 680 11593

Тръбен щифт	Винт за колянов лост	Колянов лост	НМ подложка D
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1.38 29200	5.42 28700	18.68 28900	29.34 27900



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Когато използвате DN1504.. Използвайте подложка пластина артикул №. 84 950 28200

MaxiLock-D – DCMN + DDMN 50°/48° – Стругарски нож със затягане с притискач

неутрален

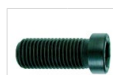
84 683 ...EUR
Y8

534.90 01293

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PSC63 DCMN-DDMN L 0130-12/15	PSC 63	130	10	CN.. 1204 / DN.. 1506

Резервни части
за артикулен номер

84 683 01293



Затягащ винт

84 950 ...EUR
Y8

24.41 28300

Притискаща
втулка**84 950 ...**EUR
Y8

28.91 28500

Пръстеновидна
дюза**84 950 ...**EUR
Y8

9.31 28400

Затегателен
винт**84 950 ...**EUR
Y8

5.76 27500



HM подложка D

84 950 ...EUR
Y8

29.34 27900

Твърдосплавна
подложка
пластина C**84 950 ...**EUR
Y8

15.95 27800

**Комплект за високопроизводителна
охлаждаща течност**

- ▲ Използването на DC комплекти блокират другия изпускателен отвор за смазочно средство, така че цялото налягане се концентрира през комплекта!
- ▲ приложим до 100 bar

Обхват на доставка:

Дюза Direct Cooling и уплътнителен пръстен

**84 950 ...**EUR
Y8

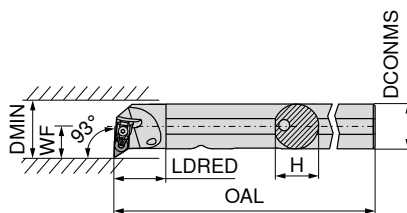
123.38 27400

Комплект за охлаждаща течност

MaxiLock-D – DDUN 93° – Борщанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 569 ...	EUR 2A/24	70 568 ...	EUR 2A/24
A25R DDUN R/L 11	25	24	200	30	17	32	2	DN.. 1104	272.87	725	272.87	725
A32S DDUN R/L 11	32	31	250	40	22	40	2	DN.. 1104	282.16	732	282.16	732
A40T DDUN R/L 15	40	39	300	45	27	50	4	DN.. 1506	314.36	840	314.36	840



X-образни притискачи

70 950 ...

EUR
2A/28

Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7

Затягателен винт

70 950 ...

EUR
2A/28

HM подложка D

70 950 ...

EUR
2A/28Резервни части
за артикулен номер

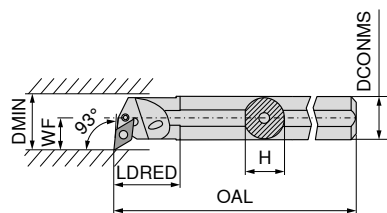
70 568 725 / 70 569 725	35.31	835	T09 - IP	13.81	126	M3x7 - IP	3.94	819	4.42	808
70 568 732 / 70 569 732	35.31	835	T09 - IP	13.81	126	M3x7 - IP	3.94	819	4.42	808
70 568 840 / 70 569 840	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	811

MaxiLock-N – PDUN 93° – Борщанга със закрепване с колянов лост

▲ A... = с отвор с охлаждащ канал
▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Борщанга с вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 569 ...		70 568 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A20Q PDUN R/L 11	20	18.5	180	36	16.0	28	3	DN.. 1104	244.86	12000 ¹⁾	244.86	12000 ¹⁾
A25R PDUN R/L 11	25	23.0	200	36	18.5	32	3	DN.. 1104	272.87	125	272.87	12500 ¹⁾
A32S PDUN R/L 11	32	30.0	250	36	22.0	40	3	DN.. 1104	282.16	13200 ¹⁾	282.16	132
A32S PDUN R/L 15	32	30.0	250	50	22.0	40	3,2	DN.. 1506	282.16	232	282.16	232
A40T PDUN R/L 15	40	38.0	300	60	27.0	50	3,2	DN.. 1506	314.36	240	314.36	240
S50W PDUN R/L 15	50	47.0	450	31	35.0	63	3,2	DN.. 1506	388.99	050	388.99	050

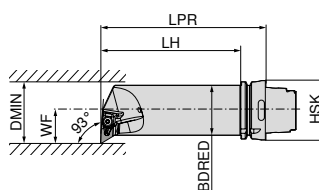
1) никелиран

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		НМ подложка D	
	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 568 12000 / 70 569 12000	3.06	175					18.74	125	2.72	126		
70 568 12500 / 70 569 125	3.06	175	2.58	122	1.52	191	18.74	121	4.00	208	9.01	120
70 568 132 / 70 569 13200	3.06	175	2.58	122	1.52	191	18.74	121	4.00	208	9.01	120
70 568 232 / 70 569 232	3.06	176	2.20	198	1.52	192	17.12	188	4.39	209	9.87	236
70 568 240 / 70 569 240	3.06	176	2.20	198	1.52	192	17.12	188	4.39	209	9.87	236
70 568 050 / 70 569 050	3.06	176	2.20	198	1.52	192	17.12	188	4.75	388	9.87	236

MaxiLock-D – DDUN 93° – Борщанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

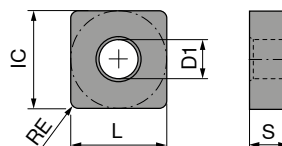


Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									74 533 ...		74 532 ...	
									EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 50Q DDUN R/L 15	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	DN.. 1506	385.77	515	385.77	515

Резервни части за артикулен номер	X-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		НМ подложка D	
	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
74 533 515 / 74 532 515	29.18	824	14.60	128	3.73	820	9.87	811

SNMG / SNMA / SNMM

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SNMG 0903..	9.52	3.18	3.81	9.52
SNM. 1204..	12.70	4.76	5.16	12.70
SNM. 1506..	15.87	6.35	6.35	15.87
SNM. 1906..	19.05	6.35	7.94	19.05
SNMM 2507..	25.40	7.94	9.12	25.40
SNMM 2509..	25.40	9.52	9.12	25.40



SNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-F50		-F50		-F50		-M50		-M50		-M50	
		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		M		M		M	
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG	
		76 140 ...		76 140 ...		76 140 ...		76 137 ...		76 137 ...		76 137 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
090308EN	0.8	9.28	30601	9.28	50601	9.28	70601						
120404EN	0.4	14.56	31601	14.56	51601	14.56	71601						
120408EN	0.8	14.56	31801	14.56	51801	14.56	71801	14.56	31801	14.56	51801	14.56	71801
120412EN	1.2	14.56	32001	14.56	52001	14.56	72001	14.56	32001	14.56	52001	14.56	72001
120416EN	1.6							14.56	32201	14.56	52201	14.56	72201
150608EN	0.8							23.10	33001	23.10	53001	23.10	73001
150608EN	1.6							23.10	33201	23.10	53201	23.10	73201
150612EN	1.2							23.10	33401	23.10	53401	23.10	73401
150616EN	1.6												
190612EN	1.2											32.63	044
190616EN	1.6											32.63	046
P			●		●		●		●		●		○
M							○						○
K			○		○				○		○		●
N													
S													
H													
O													

SNMG / SNMA

		NEW		NEW		NEW			
		-M70 CTCP115-P		-M70 CTCP125-P		-M70 CTCP135-P		CTCK110	-M70 CTCK120
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
									
									
		M		M		M		R	M
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMA	SNMG
		76 225 ...		76 225 ...		76 225 ...		70 114 ...	70 225 ...
		EUR		EUR		EUR		EUR	EUR
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	1A/08
120408EN	0.8	14.56	31801	14.56	51801	14.56	71801	14.56	14.56
120412EN	1.2	14.56	32001	14.56	52001	14.56	72001	14.56	14.56
120416EN	1.6	14.56	32201	14.56	52201	14.56	72201	14.56	14.56
150612EN	1.2	23.10	33201	23.10	53201	23.10	73201	23.10	23.10
150616EN	1.6	23.10	33401	23.10	53401	23.10	73401	23.10	23.10
190612EN	1.2	32.63	34401	32.63	54401	32.63	74401	32.63	32.63
190616EN	1.6	32.63	34601	32.63	54601	32.63	74601	32.63	32.63
190624EN	2.4	32.63	34801	32.63	54801	32.63	74801		
P			•		•		•	○	○
M							○		
K			○		○			•	•
N									
S									
H									
O									

9

SNMA / SNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		CTCK120		-R28 CTCP115-P		-R28 CTCP125-P		-R28 CTCP135-P		-R58 CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
											
		R		R		R		R		R	
		SNMA		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM	
		70 114 ...		76 128 ...		76 128 ...		76 128 ...		76 129 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
120408EN	0.8	14.56	518					14.56	31801	14.56	51801
120412EN	1.2	14.56	520					14.56	32001	14.56	52001
120416EN	1.6	14.56	522								
150612EN	1.2	23.10	532	23.10	33201	23.10	53201	23.10	33201	23.10	53201
150616EN	1.6	23.10	534	23.10	33401	23.10	53401	23.10	33401	23.10	53401
190612EN	1.2	32.63	544					32.63	34401	32.63	54401
190616EN	1.6	32.63	546	32.63	34601	32.63	54601	32.63	34601	32.63	54601
190624EN	2.4							32.63	34801	32.63	54801
250724EN	2.4							64.13	76001	64.13	76001
250924EN	2.4			75.32	37001	75.32	57001	75.32	37001	75.32	57001
P			○		•		•		•		•
M									○		
K			•		○		○		○		○
N											
S											
H											
O											

SNMM / SNMG

		NEW		NEW		NEW									
		-R88 CTCP115-P		-R88 CTCP125-P		-R88 CTCP135-P		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R SNMM		R SNMM		R SNMM		F SNMG		F SNMG		F SNMG		M SNMG	
		76 130 ...		76 130 ...		76 130 ...		75 016 ...		75 016 ...		75 016 ...		75 017 ...	
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
RE mm															
120404EN		0.4						14.56 11600		14.56 216		14.56 31600		14.56 11800	
120408EN		0.8						14.56 11800		14.56 218		14.56 31800		14.56 12000	
120412EN		1.2													
190616SN		1.6		32.63 34601		32.63 54601		32.63 74601							
190624SN		2.4		32.63 34801		32.63 54801		32.63 74801							
250724SN		2.4		64.13 36001		64.13 56001		64.13 76001							
250924SN		2.4		75.32 37001		75.32 57001		75.32 77001							
P		●		●		●		○		○		○		○	
M						○		●		●		●		●	
K		○		○											
N															
S												○			
H															
O															

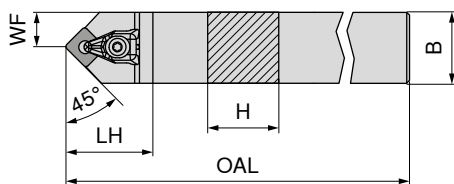
SNMG

		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130		-M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG	
		75 017 ...		75 017 ...		75 018 ...		75 018 ...		75 018 ...		75 005 ...	
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
RE mm													
120408EN		14.56 218		14.56 31800		14.56 11800		14.56 218		14.56 31800		15.26 61800	
120412EN				14.56 32000		14.56 12000		14.56 210		14.56 32000		15.26 62000	
120416EN						14.56 12200		14.56 220		14.56 32200			
P		○		○		○		○		○		●	
M		●		●		●		●		●		●	
K													
N												○	
S				○						○		●	
H													
O													

MaxiLock-D – DSDN 45° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



неутрален

70 516 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина		
DSDN N 2020 K12	20	20	125	38	10.3	4	SN.. 1204	EUR 2A/24	620
DSDN N 2525 M12	25	25	150	38	12.5	4	SN.. 1204	104.42 108.02	625

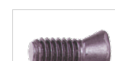
X-образни
притискачи

70 950 ...

EUR
2A/28

Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7Затегателен
винт

70 950 ...

EUR
2A/28

HM подложка S

70 950 ...

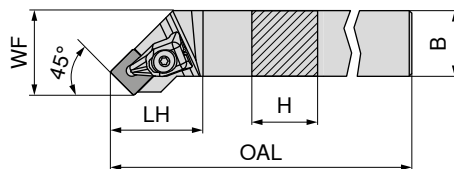
EUR
2A/28Резервни части
за артикулен номер

70 516 620	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	813
70 516 625	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	813

MaxiLock-D – DSSN 45° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



ляв

дясна

70 513 ...

EUR
2A/24

70 512 ...

EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина		
DSSN R/L 2020 K12	20	20	125	35	25	4	SN.. 1204	104.42	620
DSSN R/L 2525 M12	25	25	150	35	32	4	SN.. 1204	108.02	625
DSSN R/L 3225 P12	32	25	170	35	32	4	SN.. 1204	115.87	632

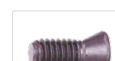
X-образни
притискачи

70 950 ...

EUR
2A/28

Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7Затегателен
винт

70 950 ...

EUR
2A/28

HM подложка S

70 950 ...

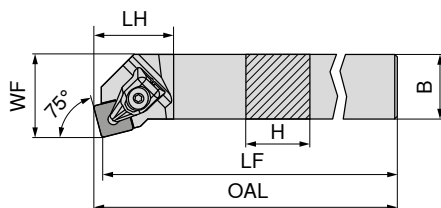
EUR
2A/28Резервни части
за артикулен номер

70 512 620 / 70 513 620	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	813
70 512 625 / 70 513 625	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	813
70 512 632 / 70 513 632	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	813

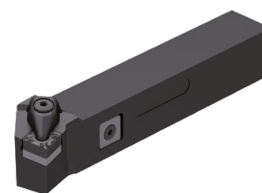
MaxiLock-D – DSKN 75° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 70 525 ... EUR 2A/24 108.02 625	дясна 70 524 ... EUR 2A/24 108.02 625
DSKN R/L 2525 M12	25	25	153.3	150	28	32	4	SN.. 1204		

Резервни части

за артикулен номер

70 525 625 / 70 524 625



X-образни притискачи

70 950 ...

EUR
2A/28
29.18 824

Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7
14.60 128

Затегателен винт

70 950 ...

EUR
2A/28
3.73 820

HM подложка S

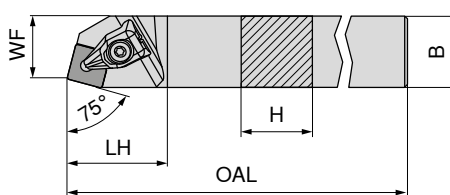
70 950 ...

EUR
2A/28
9.87 813

MaxiLock-D – DSBN 75° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	дясна 70 520 ... EUR 2A/24 104.42 620
DSBN R 2020 K12	20	20	125	35	17	4	SN.. 1204	
DSBN R 2525 M12	25	25	150	35	22	4	SN.. 1204	108.02 625
DSBN R 2525 M15	25	25	150	42	22	6,5	SN.. 1506	108.02 725
DSBN R 3232 P15	32	32	170	42	27	6,5	SN.. 1506	145.91 832
DSBN R 3232 P19	32	32	170	48	27	6,5	SN.. 1906	145.91 732
DSBN R 4040 S19	40	40	250	48	35	6,5	SN.. 1906	181.31 840
DSBN R 4040 S25	40	40	250	57	35	6,5	SN.. 2507 / SN.. 2509	181.31 940



При употреба на SN.. използвайте 2509 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 40100.

Резервни части

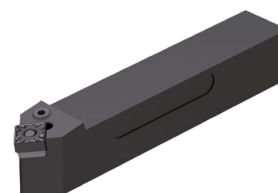
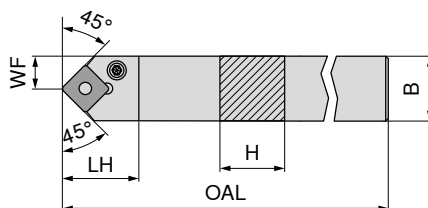
за артикулен номер

70 520 620	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	813
70 520 625	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	9.87	813
70 520 725	32.76	825	T20 - IP	15.40	129	M5x14 - IP	5.30	821	15.08	833
70 520 832	32.76	825	T20 - IP	15.40	129	M5x14 - IP	5.30	821	15.08	833
70 520 732	35.84	826	T20 - IP	15.40	129	M5x14 - IP	5.30	821	16.16	817
70 520 840	35.84	826	T20 - IP	15.40	129	M5x14 - IP	5.30	821	16.16	817
70 520 940	56.91	827	T25 - IP	12.62	122	M6x16 - IP	10.07	822	30.17	818

MaxiLock-N – PSDN 45° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

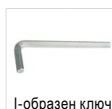
Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



неутрален

70 516 ...

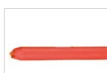
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
PSDN N 2020 K12	20	20	125	27.6	10.3	4	SNM. 1204	104.42	020
PSDN N 2525 M12	25	25	150	27.6	12.8	4	SNM. 1204	108.02	025
PSDN N 3225 P19	32	25	170	40.4	12.5	8	SNM. 1906	115.87	03200
PSDN N 4040 S25	40	40	250	48.8	20.0	8	SNM. 2507 / 2509	181.31	04000



I-образен ключ



Тръбен щифт



Монтажен дорник



Колянов лост



Затегателен винт



HM подложка S

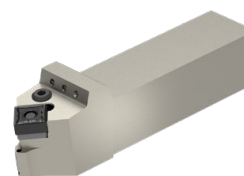
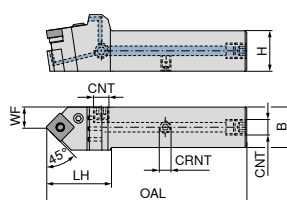
Резервни части
за артикулен номер

		70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
		EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 516 020	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192
70 516 025	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192
70 516 03200	SW4	3.22	396	2.20	392	1.52	395
70 516 04000	SW5	4.61	265	1.41	621	2.36	623

MaxiLock-N – PSDN 45° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



NEW

неутрален

70 596 ...

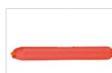
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
PSDN N 2020 X12-T DC	20	20	109	40	11.5	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	208.51	02000
PSDN N 2525 X12-T DC	25	25	124	40	13.3	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	219.49	02500
PSDN N 2525 X15-T DC	25	25	134	50	13.7	M6	G1/8"	4	SNM. 1506	219.49	12500
PSDN N 3225 X15-T DC	32	25	150	50	13.7	M6	G1/8"	4	SNM. 1506	230.47	03200
PSDN N 3225 X19-T DC	32	25	152	52	13.7	M6	G1/8"	8	SNM. 1906	230.47	13200
PSDN N 4040 X25-T DC	40	40	190	65	22.4	M6	G1/8"	8	SNM. 2507 / 2509	263.41	04000



I-образен ключ



Тръбен щифт



Монтажен дорник



Винтова тапа охлаждаща течност



Колянов лост



Затегателен винт



HM подложка S



Щифт с резба

Резервни части
за артикулен номер

		70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
		EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 596 02000		3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294
70 596 02500		3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294
70 596 12500		3.06	176	1.41	391	1.52	394	4.46	294
70 596 03200		3.06	176	1.41	391	1.52	394	4.46	294
70 596 13200		3.22	396	2.20	392	1.52	395	4.46	294
70 596 04000		4.61	265	1.41	621	2.36	623	4.46	294

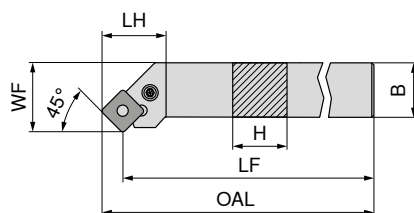


При употреба на SN.. използвайте 2509 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 40200.

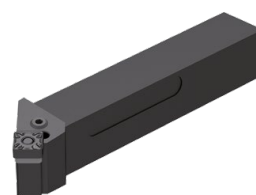
MaxiLock-N – PSSN 45° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 513 ...		70 512 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PSSN R/L 1616 H09	16	16	106.7	100	23.6	20	3	SNM. 0903	93.73	016	93.73	01600 ¹⁾
PSSN R/L 2020 K12	20	20	134.0	125	27.3	25	4	SNM. 1204	104.42	020	104.42	020
PSSN R/L 2525 M12	25	25	159.0	150	29.3	32	4	SNM. 1204	108.02	025	108.02	025
PSSN R/L 3225 P12	32	25	179.0	170	29.3	32	4	SNM. 1204	115.87	032	115.87	032
PSSN R 2525 M15	25	25	161.2	150	32.5	32	4	SNM. 1506			108.02	125
PSSN R 3232 P15	32	32	181.2	170	38.9	40	4	SNM. 1506			145.91	132
PSSN R 3232 P19	32	32	183.5	170	41.2	40	8	SNM. 1906			145.91	232
PSSN L 3232 P19	32	32	183.5	170	40.2	40	8	SNM. 1906	145.91	232		
PSSN R 4040 S25	40	40	268.0	250	50.8	50	8	SNM. 2507 / 2509			177.99	04000

1) никелиран

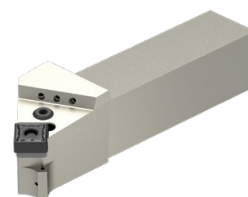
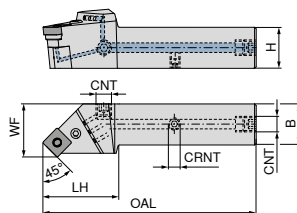
 При употреба на SN.. използвайте 2509 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 40200.

Резервни части за артикулен номер		I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		HM подложка S	
		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 512 01600 / 70 513 016	SW2,5	3.06	175	2.20	197	1.52	191	15.61	185	4.00	208	7.65	229
70 512 020 / 70 513 020	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	7.65	230
70 512 025 / 70 513 025	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	7.65	230
70 512 032 / 70 513 032	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	7.65	230
70 512 125	SW3	3.06	176	1.41	391	1.52	394	15.61	385	4.75	388	15.61	382
70 512 132	SW3	3.06	176	1.41	391	1.52	394	15.61	385	4.75	388	15.61	382
70 512 232	SW4	3.22	396	2.20	392	1.52	395	23.93	386	4.75	389	24.05	383
70 513 232	SW4	3.22	396	2.20	392	1.52	395	23.93	386	4.75	389	24.05	383
70 512 04000	SW5	4.61	265	1.41	621	2.36	623	32.34	620	2.84	622	49.45	27600

MaxiLock-N – PSSN 45° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв 70 597 ...		NEW дясна 70 597 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PSSN R/L 2020 X12-T DC	20	20	111.9	42.9	25	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	208.51	02000	208.51	02001
PSSN R/L 2525 X12-T DC	25	25	129.9	45.9	32	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	219.49	02500	219.49	02501
PSSN R/L 3225 X12-T DC	32	25	145.9	45.9	32	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	230.47	03200	230.47	03201
PSSN R 2525 X15-T DC	25	25	131.5	47.5	32	M6	G1/8"	4	SNM. 1506			219.49	12501
PSSN R 3232 X15-T DC	32	32	145.9	45.9	40	M6	G1/8"	4	SNM. 1506			241.45	13201
PSSN R/L 3232 X19-T DC	32	32	151.8	51.8	40	M6	G1/8"	8	SNM. 1906	241.45	13200	241.45	23201
PSSN R 4040 X25-T DC	40	40	189.6	64.6	50	M6	G1/8"	8	SNM. 2507 / 2509			263.41	04001



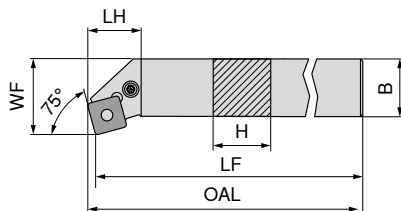
При употреба на SN.. използвайте 2509 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 40200.

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Винтова тапа охлаждаща течност		Колянов лост		Затегателен винт		HM подложка S		Щифт с резба	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 597 02001 / 70 597 02000	3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294	15.76	187	4.39	209	7.65	230	3.73	86700
70 597 02501 / 70 597 02500	3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294	15.76	187	4.39	209	7.65	230	3.73	86700
70 597 03201 / 70 597 03200	3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294	15.76	187	4.39	209	7.65	230	3.73	86700
70 597 12501	3.06	176	1.41	391	1.52	394	4.46	294	15.61	385	4.75	388	15.61	382	3.73	86700
70 597 13201	3.06	176	1.41	391	1.52	394	4.46	294	15.61	385	4.75	388	15.61	382	3.73	86700
70 597 23201 / 70 597 13200	3.22	396	2.20	392	1.52	395	4.46	294	23.93	386	4.75	389	24.05	383	3.73	86700
70 597 04001	4.61	265	1.41	621	2.36	623	4.46	294	32.34	620	2.84	622	49.45	27600	3.73	86700

MaxiLock-N – PSKN 75° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	LF mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 525 ...		70 524 ...	
PSKN R/L 1616 H09	16	100	16	102.5	18.7	20	3	SNM. 0903	EUR 2A/24	016	EUR 2A/24	016
PSKN R/L 2020 K12	20	125	20	128.3	24.1	25	4	SNM. 1204	104.42	020	104.42	020
PSKN R/L 2525 M12	25	150	25	153.3	24.1	32	4	SNM. 1204	108.02	025	108.02	025
PSKN R/L 3225 P12	32	170	25	173.1	24.1	32	4	SNM. 1204	115.87	03200	115.87	03200
PSKN R 4040 S19	40	250	40	254.6	38.3	50	8	SNM. 1906			181.31	04000

Резервни части

за артикулен номер

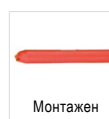
			70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
			EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 524 016 / 70 525 016	SW2,5	3.06	175	2.20	197	1.52	191	15.61	185
70 524 020 / 70 525 020	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187
70 524 025 / 70 525 025	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187
70 524 03200 / 70 525 03200	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187
70 524 04000	SW4	3.22	396	2.20	392	1.52	395	23.93	386



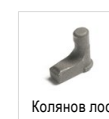
I-образен ключ



Тръбен щифт



Монтажен дорник



Колянов лост



Затегателен винт

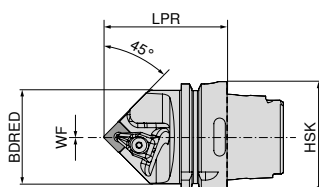


HM подложка S

MaxiLock-D – DSDN 45° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	неутрален	
							74 522 ...	
HSK T63 DSDN N 12	HSK-T 63	70	53	0	4	SN.. 1204	EUR 2D/80	512
HSK T63 DSDN N 15	HSK-T 63	75	53	0	4	SN.. 1506	281.34	515
HSK T100 DSDN N 12	HSK-T 100	80	88	0	4	SN.. 1204	330.22	712
HSK T100 DSDN N 19	HSK-T 100	85	88	0	8	SN.. 1906	330.22	719



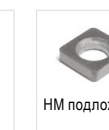
X-образни притискачи



Ключ-D



Затегателен винт



HM подложка S

Резервни части

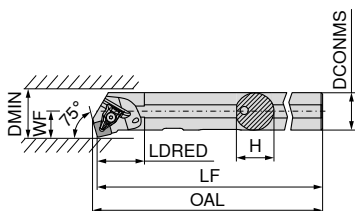
за артикулен номер

			70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
			EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28
74 522 512	824	T15 - IP	29.18	14.60	3.73	9.87
74 522 515	825	T20 - IP	32.76	15.40	5.30	15.08
74 522 712	824	T15 - IP	29.18	14.60	3.73	9.87
74 522 719	826	T20 - IP	35.84	15.40	5.30	16.16

MaxiLock-D – DSKN 75° – Борцанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина SN.. 1204	ляв		дясна	
										70 561 ...		70 560 ...	
A32S DSKN R/L 12	32	31	250	254.2	40	22	40	4		EUR 2A/24 282.16	832	EUR 2A/24 282.16	832

Резервни части

за артикулен номер

70 560 832 / 70 561 832



X-образни притискачи

70 950 ...

EUR
2A/28
29.18

824



Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7
14.60

128



Затегателен винт

70 950 ...

EUR
2A/28
3.73

820



HM подложка S

70 950 ...

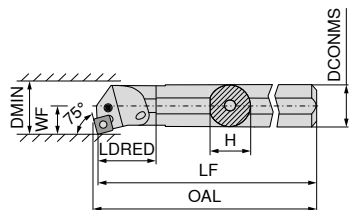
EUR
2A/28
9.87

813

MaxiLock-N – PSKN 75° – Борцанга със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Борцанга с вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина SNM. 1204	ляв		дясна	
										70 561 ...		70 560 ...	
A25R PSKN R/L 12	25	23	200	203	36	17	32	4	SNM. 1204	EUR 2A/24 272.87	225	EUR 2A/24 272.87	225
A32S PSKN R/L 12	32	30	250	253	50	22	40	4	SNM. 1204	EUR 2A/24 282.16	232	EUR 2A/24 282.16	232
A40T PSKN R/L 12	40	38	300	303	60	27	50	4	SNM. 1204	EUR 2A/24 314.36	240	EUR 2A/24 314.36	240

Резервни части

за артикулен номер

70 561 225 / 70 560 225

70 561 232 / 70 560 232

70 561 240 / 70 560 240



I-образен ключ

70 950 ...

EUR
2A/28
3.06

176



Тръбен щифт

70 950 ...

EUR
2A/28
2.20

198



Монтажен дорник

70 950 ...

EUR
2A/28
1.52

192



Колянов лост

70 950 ...

EUR
2A/28
15.76

187



Затегателен винт

70 950 ...

EUR
2A/28
5.36

205



HM подложка S

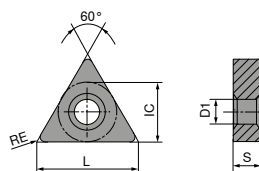
70 950 ...

EUR
2A/28
7.65

230

TNMG / TNMA / TNMM

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TNMG 1103..	11.0	3.18	2.26	6.35
TNM. 1604..	16.5	4.76	3.81	9.52
TNM. 2204..	22.0	4.76	5.16	12.70



TNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-CF20 CTCP110	-F50 CTCP115-P	-F50 CTCP125-P	-F50 CTCP135-P	-M50 CTCP115-P	-M50 CTCP125-P	-M50 CTCP135-P			
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			
		F	F	F	F	M	M	M			
		CERMET TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG			
		76 149 ...	76 146 ...	76 146 ...	76 146 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...			
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08			
110304EN	0.4		8.06 30401	8.06 50401	8.06 70401						
110308EN	0.8		8.06 30601	8.06 50601	8.06 70601						
160404EN	0.4	12.66 016	12.76 31601	12.76 51601	12.76 71601	12.76 31601	12.76 51601	12.76 71601			
160408EN	0.8	12.66 018	12.76 31801	12.76 51801	12.76 71801	12.76 31801	12.76 51801	12.76 71801			
160412EN	1.2	12.66 020	12.76 32001	12.76 52001	12.76 72001	12.76 32001	12.76 52001	12.76 72001			
220408EN	0.8					17.23 33001	17.23 53001	17.23 73001			
220412EN	1.2					17.23 33201	17.23 53201	17.23 73201			
P		●	●	●	●	●	●	●			
M		○			○						
K		○	○	○		○	○				
N											
S											
H											
O											

TNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-M70 CTCK110	-M70 CTCK120	-M70 CTCP115-P	-M70 CTCP125-P	-M70 CTCP135-P	CTCP125-P	CTCP135-P			
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			
		M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG			
		70 155 ...	70 155 ...	76 155 ...	76 155 ...	76 155 ...	76 142 ...	76 142 ...			
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
160404ER	0.4										
160408EL	0.8										
160408EN	0.8	12.76	12.76	12.76	12.76	12.76	12.76	12.76	12.76	12.76	
160408ER	0.8										
160412EN	1.2	12.76	12.76	12.76	12.76	12.76			12.76	12.76	
220404EN	0.4										
220408EN	0.8	17.23	17.23	17.23	17.23	17.23					
220412EN	1.2	17.23	17.23	17.23	17.23	17.23					
220416EN	1.6	17.23	17.23	17.23	17.23	17.23					
P		○	○	●	●	●	●	●	●	●	
M							○			○	
K		●	●	○	○			○			
N											
S											
H											
O											

9

TNMA / TNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		CTCK110	CTCK120	-R28 CTCP115-P	-R28 CTCP125-P	-R28 CTCP135-P	-R58 CTCP115-P	-R58 CTCP125-P			
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			
		R TNMA	M TNMA	R TNMM	R TNMM	R TNMM	R TNMM	R TNMM			
		70 134 ...	70 134 ...	76 154 ...	76 154 ...	76 154 ...	76 152 ...	76 152 ...			
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
160408EN	0.8	12.76 018	12.76 518								
160412EN	1.2	12.76 020	12.76 520								
160416EN	1.6	12.76 022	12.76 522								
220408EN	0.8	17.23 030	17.23 530								
220412EN	1.2	17.23 032	17.23 532								
220416EN	1.6	17.23 034	17.23 534	17.23 33401	17.23 53401	17.23 73401	17.23 33201	17.23 53201			
P		○	○	●	●	●	●	●			
M						○					
K		●	●	○	○		○	○			
N											
S											
H											
O											

TNMM / TNMG

		NEW													
		-R58 CTCP135-P		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		R TNMM		F TNMG		F TNMG		F TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG	
		76 152 ...		75 019 ...		75 019 ...		75 019 ...		75 020 ...		75 020 ...		75 020 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE														
	mm														
160404EN	0.4														
160408EN	0.8			12.76	11600	12.76	216	12.76	31600	12.76	11800	12.76	218	12.76	31800
160412EN	1.2			12.76	11800	12.76	218	12.76	31800	12.76	12000	12.76	220	12.76	32000
220412EN	1.2	17.23	73201												
P		●		○		○		○		○		○		○	
M		○		●		●		●		●		●		●	
K															
N															
S								○						○	
H															
O															

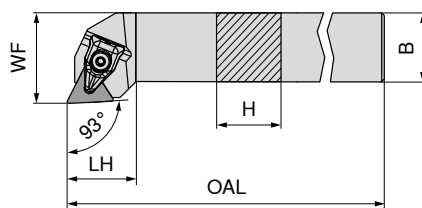
TNMG

		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130		-M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
									
		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG	
		75 021 ...		75 021 ...		75 021 ...		75 006 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO		RE							
		mm							
160408EN		0.8		12.76 11800		12.76 218		12.76 31800	
160412EN		1.2		12.76 12000		12.76 220		12.76 32000	
220404EN		0.4						18.20 62800	
220408EN		0.8						18.20 63000	
220416EN		1.6						18.20 63400	
P				○		○		○	
M				●		●		●	
K									
N								○	
S								○	
H									
O									

MaxiLock-D – DTJN 93° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
DTJN R/L 2020 K16	20	20	125	23	25	2	TNM. 1604	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
DTJN R/L 2525 M16	25	25	150	24	32	2	TNM. 1604	104.42	820	104.42	820
								108.02	825	108.02	825

Резервни части
за артикулен номер

70 590 820 / 70 591 820	EUR 2A/28	29.59	823	T09 - IP	EUR Y7	13.81	126	M3x7 - IP	EUR 2A/28	3.94	819	EUR 2A/28	8.70	847
70 590 825 / 70 591 825		29.59	823	T09 - IP		13.81	126	M3x7 - IP		3.94	819		8.70	847

X-образни
притискачи

70 950 ...

EUR
2A/28

Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7Затегателен
винт

70 950 ...

EUR
2A/28

НМ подложка Т

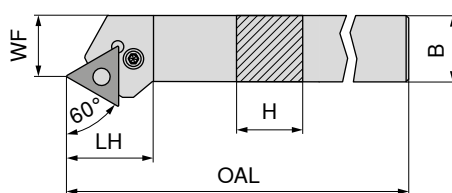
70 950 ...

EUR
2A/28

MaxiLock-N – PTTN 60° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
PTTN R/L 2020 K16	20	20	125	25.9	17	3	TNM. 1604	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PTTN R/L 2525 M22	25	25	150	32.7	22	4	TNM. 2204	104.42	020	104.42	020
								108.02	025	108.02	025

Резервни части
за артикулен номер

70 529 020 / 70 528 020	EUR 2A/28	3.06	175	SW2,5	EUR 2A/28	2.20	197	EUR 2A/28	15.61	185	EUR 2A/28	4.00	208	EUR 2A/28	8.70	225
70 529 025 / 70 528 025		3.06	176	SW3		2.20	198		15.76	187		4.39	209		12.44	226



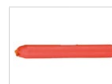
I-образен ключ

70 950 ...

EUR
2A/28

Тръбен щифт

70 950 ...

EUR
2A/28Монтажен
дорник

70 950 ...

EUR
2A/28

Колянов лост

70 950 ...

EUR
2A/28Затегателен
винт

70 950 ...

EUR
2A/28

НМ подложка Т

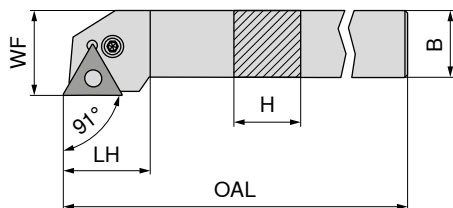
70 950 ...

EUR
2A/28

MaxiLock-N – PTGN 91° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



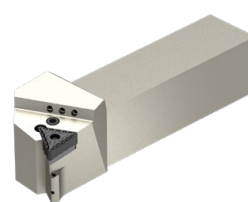
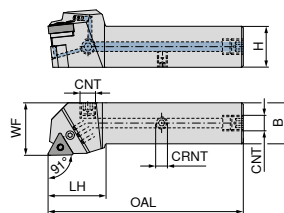
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								70 533 ...		70 532 ...	
PTGN R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3	TNM. 1604	EUR 2A/24 93.73	016	EUR 2A/24 93.73	016
PTGN R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3	TNM. 1604	104.42	020	104.42	020
PTGN R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3	TNM. 1604	108.02	025	108.02	025
PTGN R/L 3225 P16	32	25	170	22	32	3	TNM. 1604	115.87	032	115.87	032
PTGN R/L 2525 M22	25	25	150	29	32	4	TNM. 2204	108.02	125	108.02	125
PTGN R/L 3232 P22	32	32	170	29	40	4	TNM. 2204	145.91	132	145.91	132

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		HM подложка T	
	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
70 532 016 / 70 533 016	EUR 2A/28 3.06	175	EUR 2A/28 2.20	197	EUR 2A/28 1.52	191	EUR 2A/28 15.61	185	EUR 2A/28 4.00	208	EUR 2A/28 8.70	225
70 532 020 / 70 533 020	3.06	175	2.20	197	1.52	191	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 532 025 / 70 533 025	3.06	175	2.20	197	1.52	191	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 532 032 / 70 533 032	3.06	175	2.20	197	1.52	191	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 532 125 / 70 533 125	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	12.44	226
70 532 132 / 70 533 132	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	12.44	226

MaxiLock-N – PTGN 91° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

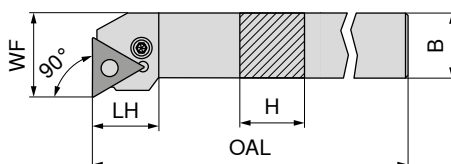
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв 70 598 ... EUR 2A/24	NEW дясна 70 598 ... EUR 2A/24
PTGN R/L 2020 X16-T DC	20	20	101	32	25	M6	G1/8"	3	TNM. 1604	208.51	208.51
PTGN R/L 2525 X16-T DC	25	25	119	35	32	M6	G1/8"	3	TNM. 1604	219.49	219.49
PTGN R/L 3225 X16-T DC	32	25	136	36	32	M6	G1/8"	3	TNM. 1604	230.47	230.47
PTGN R/L 2525 X22-T DC	25	25	122	38	32	M6	G1/8"	4	TNM. 2204	219.49	219.49
PTGN R/L 3232 X22-T DC	32	32	138	38	40	M6	G1/8"	4	TNM. 2204	241.45	241.45

Резервни части за артикулен номер	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...
70 598 02001 / 70 598 02000	3.06	175	2.20	197	1.52	192	4.46	294	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 598 02501	3.06	175	2.20	197	1.52	192	4.46	294	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 598 02500	3.06	175	2.20	197	1.52	191	4.46	294	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 598 03201 / 70 598 03200	3.06	175	2.20	197	1.52	192	4.46	294	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 598 12501 / 70 598 12500	3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294	15.76	187	4.39	209	12.44	226
70 598 13201 / 70 598 13200	3.06	176	2.20	198	1.52	192	4.46	294	15.76	187	4.39	209	12.44	226

MaxiLock-N – PTFN 90° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 70 535 ... EUR 2A/24	дясна 70 534 ... EUR 2A/24
PTFN R/L 1616 H16	16	16	100	19.7	20	3	TNM. 1604	93.73	93.73
PTFN R/L 2020 K16	20	20	125	20.2	25	3	TNM. 1604	104.42	104.42
PTFN R/L 2525 M16	25	25	150	20.2	32	3	TNM. 1604	108.02	108.02
PTFN R/L 2525 M22	25	25	150	25.2	32	4	TNM. 2204	108.02	108.02
PTFN R/L 3225 P22	32	25	170	25.2	32	4	TNM. 2204	115.87	115.87

Резервни части за артикулен номер	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...
70 534 016 / 70 535 016	3.06	175	2.20	197	1.52	191	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 534 020 / 70 535 020	3.06	175	2.20	197	1.52	191	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 534 025 / 70 535 025	3.06	175	2.20	197	1.52	191	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 534 125 / 70 535 125	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	12.44	226
70 534 132 / 70 535 132	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	12.44	226

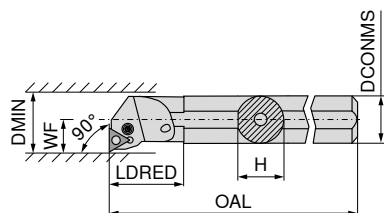
MaxiLock-N – PTFN 90° – Борцанга със закрепване с колянов лост

▲ A... = с отвор с охлаждащ канал

▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Борцанга с вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



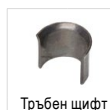
Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 565 ...	EUR	70 564 ...	EUR
S25T PTFN R 16	25	23	300	36	17	32	3	TNM. 1604	272.87	2A/24	272.87	02500
A25R PTFN R/L 16	25	23	200	36	17	32	3	TNM. 1604	272.87	225	272.87	225
A32S PTFN R/L 16	32	30	250	50	22	40	3	TNM. 1604	282.16	232	282.16	232
A40T PTFN R/L 22	40	38	300	60	27	50	4	TNM. 2204	314.36	240	314.36	240
S50W PTFN R 22	50	47	450	35	35	63	4	TNM. 2204	388.99		388.99	050

Резервни части за артикулен номер

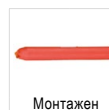
	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 564 02500	3.06	175	2.20	197	1.52	191	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 564 225 / 70 565 225	3.06	175	2.20	197	1.52	191	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 564 232 / 70 565 232	3.06	175	2.20	197	1.52	191	15.61	185	4.00	208	8.70	225
70 564 240 / 70 565 240	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	12.44	226
70 564 050	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	12.44	226



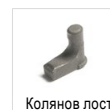
I-образен ключ



Тръбен щифт



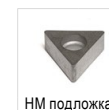
Монтажен дорник



Колянов лост



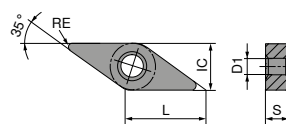
Затегателен винт



НМ подложка Т

VNMG

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VNMG 1604..	16.6	4.76	3.81	9.52



VNMG

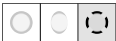
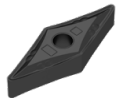
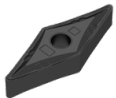
		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-F40 CTCP125-P		-F50 CTCP115-P		-F50 CTCP125-P		-F50 CTCP135-P		-XU CTCP115-P		-XU CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F VNMG		F VNMG		F VNMG		F VNMG		M VNMG		M VNMG	
		76 000 ...		76 156 ...		76 156 ...		76 156 ...		76 294 ...		76 294 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm												
160404EN	0.4	25.77	51601	25.77	31601	25.77	51601	25.77	71601	25.70	31601	25.70	51601
160408EN	0.8	25.77	51801	25.77	31801	25.77	51801	25.77	71801	25.70	31801	25.70	51801
P			•		•		•		•		•		•
M									○				
K			○		○		○				○		○
N													
S													
H													
O													

9

VNMG

		NEW		NEW		NEW							
		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M VNMG		M VNMG		M VNMG		M VNMG		F VNMG		F VNMG	
		70 190 ...		70 131 ...		76 131 ...		76 131 ...		75 022 ...		75 022 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm												
160404EN	0.4					25.77	31601	25.77	51601	25.77	11600	25.77	216
160408EN	0.8			25.77	518	25.77	31801	25.77	51801	25.77	11800	25.77	218
160412EN	1.2	25.77	01200	25.77	520	25.77	32001	25.77	52001				
P			○		○		•		•		○		○
M											•		•
K			•		•		○		○				•
N													
S													○
H													
O													

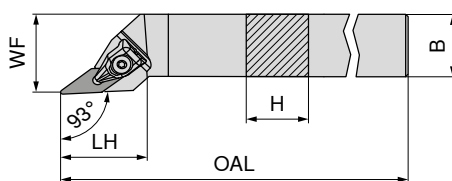
VNMG

		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130		-M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
									
									
		M VNMG		M VNMG		M VNMG		M VNMG	
		75 023 ...		75 023 ...		75 023 ...		75 009 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
160404EN	0.4							24.50	61600
160408EN	0.8	25.77	11800	25.77	218	25.77	31800	24.50	61800
160412EN	1.2							24.50	62000
P			○		○		○		●
M			●		●		●		●
K									
N									○
S							○		●
H									
O									

MaxiLock-D – DVJN 93° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 70 503 ... EUR 2A/24 120.17 127.43	дясна 70 502 ... EUR 2A/24 120.17 127.43
DVJN R/L 2020 K16	20	20	125	39	25	2	VN.. 1604	620	620
DVJN R/L 2525 M16	25	25	150	39	32	2	VN.. 1604	725	725

Резервни части

за артикулен номер

Резервни части за артикулен номер	70 502 620 / 70 503 620	70 502 725 / 70 503 725
	EUR 2A/28 35.31	EUR 2A/28 35.31
	835	835
	T09 - IP	T09 - IP
	13.81	13.81
	126	126
	M3x7 - IP	M3x7 - IP
	3.94	3.94
	819	819
	7.01	7.01
	806	806



X-образни притискачи

70 950 ...

EUR 2A/28
35.31

835



Ключ-D

80 950 ...

EUR Y7
13.81

126



Затегателен винт

70 950 ...

EUR 2A/28
3.94

819



HM подложка V

70 950 ...

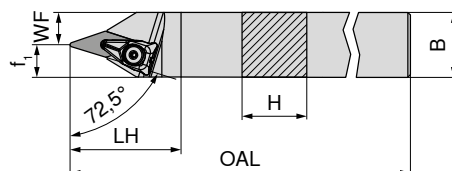
EUR 2A/28
7.01

806

MaxiLock-D – DVVN 72,5° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	f ₁ mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	неутрален 70 506 ... EUR 2A/24 120.17 127.43
DVVN N 2020 K16	20	20	125	43	7.5	12.5	2	VN.. 1604	620
DVVN N 2525 M16	25	25	150	43	12.5	12.5	2	VN.. 1604	625

Резервни части

за артикулен номер

Резервни части за артикулен номер	70 506 620	70 506 625
	EUR 2A/28 35.31	EUR 2A/28 35.31
	835	835
	T09 - IP	T09 - IP
	13.81	13.81
	126	126
	M3x7 - IP	M3x7 - IP
	3.94	3.94
	819	819
	7.01	7.01
	806	806



X-образни притискачи

70 950 ...

EUR 2A/28
35.31

835



Ключ-D

80 950 ...

EUR Y7
13.81

126



Затегателен винт

70 950 ...

EUR 2A/28
3.94

819



HM подложка V

70 950 ...

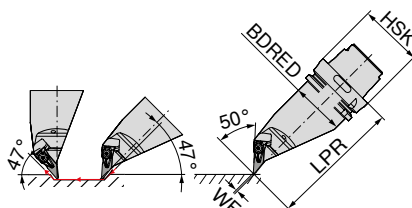
EUR 2A/28
7.01

806

MaxiLock-D – DVMN 50° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx

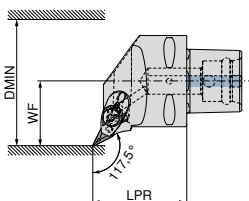


Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв	
HSK T63 DVMN L 16	HSK-T 63	130	53	0	2	VN.. 1604	EUR 2D/80	74 525 ...
HSK T100 DVMN L 16	HSK-T 100	160	88	0	2	VN.. 1604	448.35 550.04	516 716

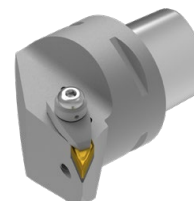
Резервни части
за артикулен номер

				
	Х-образни притискачи	Ключ-D	Затегателен винт	HM подложка
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Резервни части за артикулен номер	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28
74 525 516	35.31 835	T09 - IP 13.81 126	M3x7 - IP 3.94 819	M3x7 - IP 7.01 806
74 525 716	35.31 835	T09 - IP 13.81 126	M3x7 - IP 3.94 819	M3x7 - IP 7.01 806

MaxiLock-D – DVPN 117,5° – Стругарски нож със затягане с притискач



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

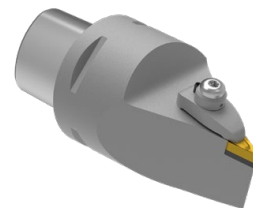
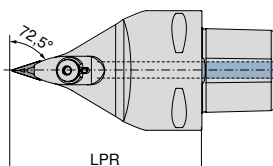


Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
PSC40 DVPN R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	10	VN.. 1604	EUR Y8	84 673 ...	EUR Y8	84 672 ...
PSC50 DVPN R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	10	VN.. 1604	294.81 331.65 362.29	01695 01694 01693	294.81 331.65 362.29	01695 01694 01693
PSC63 DVPN R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	10	VN.. 1604				

Резервни части
за артикулен номер

							
		Затягащ винт	Притискаща втулка	Пръстеновидна дюза	Затегателен винт	HM подложка V	
		84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	
Резервни части		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	
за артикулен номер		Y8	Y8	Y8	Y8	Y8	
84 672 01695 / 84 673 01695		M6X28 SW4	24.41 28300	28.91 28500	9.31 28400	3.81 27600	29.34 28000
84 672 01694 / 84 673 01694		M6X28 SW4	24.41 28300	28.91 28500	9.31 28400	3.81 27600	29.34 28000
84 672 01693 / 84 673 01693		M6X28 SW4	24.41 28300	28.91 28500	9.31 28400	3.81 27600	29.34 28000

MaxiLock-D – DVVN 72,5° – Стругарски нож със затягане с притискач



неутрален

84 679 ...

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PSC63 DVVN N 0100-16	PSC 63	100	10	VN.. 1604
PSC63 DVVN N 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604

EUR
Y8

362.29 01693

362.29 11693



Затягащ винт

84 950 ...

EUR
Y8

24.41 28300

Притискаща
втулка

84 950 ...

EUR
Y8

28.91 28500

Пръстеновидна
дюза

84 950 ...

EUR
Y8

9.31 28400

Затегателен
винт

84 950 ...

EUR
Y8

3.81 27600



HM подложка V

84 950 ...

EUR
Y8

29.34 28000

Резервни части
за артикулен номер

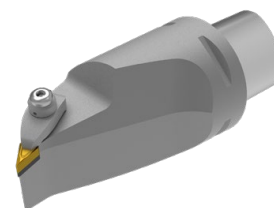
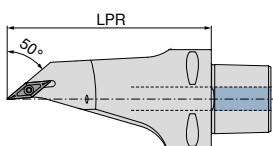
84 679 01693

M6X28 SW4

84 679 11693

M6X28 SW4

MaxiLock-D – DVMN 50° – Стругарски нож със затягане с притискач



неутрален

84 682 ...

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PSC63 DVMN L 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604

EUR
Y8

421.05 01693



Затягащ винт

84 950 ...

EUR
Y8

24.41 28300

Притискаща
втулка

84 950 ...

EUR
Y8

28.91 28600

Пръстеновидна
дюза

84 950 ...

EUR
Y8

9.31 28400

Затегателен
винт

84 950 ...

EUR
Y8

3.81 27600



HM подложка V

84 950 ...

EUR
Y8

29.34 28000

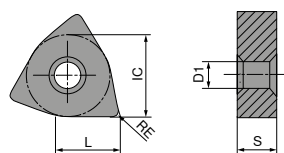
Резервни части
за артикулен номер

84 682 01693

M6X28 SW4

WNMG / WNMA

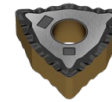
Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNMG 0604..	6.5	4.76	3.81	9.52
WNM. 0804..	8.6	4.76	5.16	12.70



WNMG

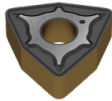
		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-CF20 CTEP110	-TFQ CTEP110	-F50 CTCP115-P	-F50 CTCP125-P	-F50 CTCP135-P	-TFQ CTCP115-P	-TFQ CTCP125-P					
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN					
		F	F	F	F	F	F	F					
		CERMET WNMG	CERMET WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG					
		76 171 ...	76 177 ...	76 157 ...	76 157 ...	76 157 ...	76 177 ...	76 177 ...					
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08			
060404EN	0.4	12.12	004	12.46	30401	12.46	50401	12.46	70401	14.42	30401	14.42	51401
060408EN	0.8	12.12	006	12.46	30601	12.46	50601	12.46	70601	14.42	30601	14.42	50601
080404EN	0.4			15.69	31601	15.69	51601	15.69	71601				
080408EN	0.8	15.69	018	18.05	31801	15.69	51801	15.69	71801	18.05	31801	18.05	51801
080412EN	1.2			15.69	32001	15.69	52001	15.69	72001	18.05	32001	18.05	52001
P		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M		○	○					○					
K		○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○
N													
S													
H													
O													

WNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-M50		-M50		-M50		-M50		-XU		-XU	
		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCK110		CTCK120		CTCP115-P		CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		M		M		M		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		76 139 ...		76 139 ...		70 139 ...		70 139 ...		76 295 ...		76 295 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE												
mm													
060404EN	0.4	12.46	30401	12.46	50401							12.46	70401
060408EN	0.8	12.46	30601	12.46	50601							12.46	70601
060412EN	1.2	12.46	30801	12.46	50801							12.46	70801
080404EN	0.4	15.69	31601	15.69	51601					15.70	31601	15.70	51601
080408EN	0.8	15.69	31801	15.69	51801	15.69	018	15.69	518	15.70	31801	15.70	51801
080412EN	1.2	15.69	32001	15.69	52001	15.69	020	15.69	520	15.70	32001	15.70	52001
080416EN	1.6	15.69	32201	15.69	52201							15.69	72201
P			•		•		○		○		•		•
M													○
K			○		○		•		•		○		○
N													
S													
H													
O													

9

WNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-TMQ		-TMQ		-M70		-M70		-M70		-M70	
		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCK110		CTCK120		CTCP115-P		CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		M		M		M		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		76 198 ...		76 198 ...		70 273 ...		70 273 ...		76 273 ...		76 273 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE												
mm													
060408EN	0.8									12.46	30601	12.46	50601
060412EN	1.2									12.46	30801	12.46	50801
080408EN	0.8	18.05	31801	18.05	51801	15.69	018	15.69	518	15.69	31801	15.69	51801
080412EN	1.2	18.05	32001	18.05	52001	15.69	020	15.69	520	15.69	32001	15.69	52001
080416EN	1.6					15.69	022	15.69	522	15.69	32201	15.69	52201
P			•		•		○		○		•		•
M													○
K			○		○		•		•		○		○
N													
S													
H													
O													

WNMA / WNMG

		CTCK110		CTCK120		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		R		R		F		F		F		M		M	
		WNMA		WNMA		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		70 169 ...		70 169 ...		75 024 ...		75 024 ...		75 024 ...		75 025 ...		75 025 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060404EN	0.4					12.46	10400	12.46	204	12.46	30400			12.46	206
060408EN	0.8					12.46	10600	12.46	206	12.46	30600	12.46	10600	12.46	208
060412EN	1.2											12.46	10800	12.46	
080404EN	0.4					15.69	11600	15.69	216	15.69	31600				
080408EN	0.8	15.69	018	15.69	518	15.69	11800	15.69	218	15.69	31800	15.69	11800	15.69	218
080412EN	1.2	15.69	020	15.69	520							15.69	12000	15.69	220
080416EN	1.6	15.69	022	15.69	522										
P			○		○		○		○		○		○		○
M						●		●		●		●		●	
K			●		●										
N															
S											○				
H															
O															

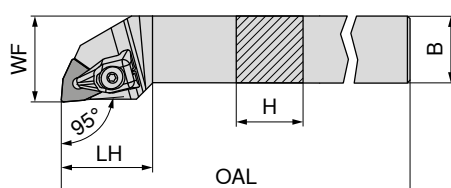
WNMG

		-M30 CTCM130		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130		NEW -F34 CTPX710		-M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
		M		M		M		M		F		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		75 025 ...		75 026 ...		75 026 ...		75 026 ...		75 313 ...		75 008 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060408EN	0.8	12.46	30600	12.46	10600	12.46	206	12.46	30600				
060412EN	1.2	12.46	30800	12.46	10800	12.46	208	12.46	30800				
080408EN	0.8	15.69	31800	15.69	11800	15.69	218	15.69	31800	15.96	61800	16.38	61800
080412EN	1.2	15.69	32000	15.69	12000	15.69	220	15.69	32000			16.38	62000
P			○		○		○		○		●		●
M			●		●		●		●		●		●
K													
N											○		○
S			○						○		●		●
H													
O													

MaxiLock-D – DWLN 95° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежущ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
DWLN R/L 1616 H06	16	16	100	25	20	2	WN.. 0604
DWLN R/L 2020 K06	20	20	125	27	25	2	WN.. 0604
DWLN R/L 2525 M06	25	25	150	27	32	2	WN.. 0604
DWLN R/L 2020 K08	20	20	125	34	25	4	WN.. 0804
DWLN R/L 2525 M08	25	25	150	34	32	4	WN.. 0804

ляв	дясна
70 543 ...	70 542 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
93.73 716	93.73 716
104.42 720	104.42 720
108.02 725	108.02 725
104.42 620	104.42 620
108.02 625	108.02 625

Резервни части
за артикулен номер

Резервни части	EUR 2A/28	823	80 950 ...	EUR Y7	126	70 950 ...	EUR 2A/28	819	70 950 ...	EUR 2A/28	807
70 543 716 / 70 542 716	29.59	823	T09 - IP	13.81	126	M3x7 - IP	3.94	819	4.25	807	807
70 543 720 / 70 542 720	29.59	823	T09 - IP	13.81	126	M3x7 - IP	3.94	819	4.25	807	807
70 543 725 / 70 542 725	29.59	823	T09 - IP	13.81	126	M3x7 - IP	3.94	819	4.25	807	807
70 543 620 / 70 542 620	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	12.44	812	812
70 543 625 / 70 542 625	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	12.44	812	812



X-образни притискачи



Ключ-D



Затегателен винт

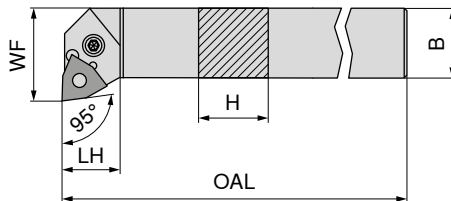


Твърдосплавна подложна пластина W

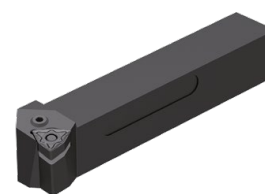
MaxiLock-N – PWLN 95° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежущ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	20	22.5	3	WNMG 0604
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	26	25.0	3	WNMG 0604
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	19	32.0	3	WNMG 0604
PWLN R/L 2020 K08	20	20	125	22	25.0	4	WNMG 0804
PWLN R/L 2525 M08	25	25	150	22	32.0	4	WNMG 0804
PWLN R/L 3225 P08	32	25	170	22	32.0	4	WNMG 0804

ляв	дясна
70 543 ...	70 542 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
93.73 116	93.73 11600 ¹⁾
104.42 12000 ¹⁾	104.42 12000 ¹⁾
108.02 125	108.02 12500 ¹⁾
104.42 020	104.42 020
108.02 025	108.02 025
115.87 032	115.87 032

1) никелиран

Резервни части
за артикулен номер

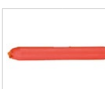
70 542 11600 / 70 543 116	SW2,5	3.06	175	2.58	122	1.52	191	15.61	185	4.00	208	9.01	127
70 542 12000 / 70 543 12000	SW2,5	3.06	175	2.58	122	1.52	191	15.61	185	4.00	208	9.01	127
70 542 12500 / 70 543 125	SW2,5	3.06	175	2.58	122	1.52	191	15.61	185	4.00	208	9.01	127
70 542 020 / 70 543 020	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	10.91	235
70 542 025 / 70 543 025	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	10.91	235
70 542 032 / 70 543 032	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192	15.76	187	4.39	209	10.91	235



I-образен ключ



Тръбен щифт



Монтажен дорник



Колянов лост



Затегателен винт

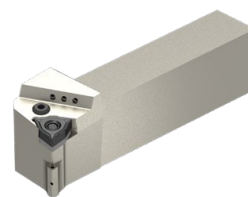
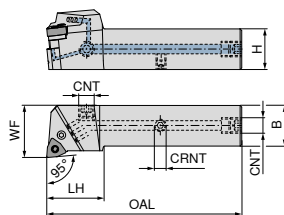


Твърдосплавна подложна пластина W

MaxiLock-N – PWLN 95° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										70 599 ...	EUR 2A/24	70 599 ...	EUR 2A/24
PWLN R/L 2020 X06-T DC	20	20	104	35	25	M6	G1/8"	3	WNMG 0604	208.51	02000	208.51	02001
PWLN R/L 2525 X06-T DC	25	25	120	35	32	M6	G1/8"	3	WNMG 0604	219.49	02500	219.49	02501
PWLN R/L 2020 X08-T DC	20	20	104	35	25	M6	G1/8"	4	WNMG 0804	208.51	12000	208.51	12001
PWLN R/L 2525 X08-T DC	25	25	120	35	32	M6	G1/8"	4	WNMG 0804	219.49	12500	219.49	12501
PWLN R/L 3225 X08-T DC	32	25	135	35	32	M6	G1/8"	4	WNMG 0804	230.47	03200	230.47	03201

Резервни части

за артикулен номер

		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 599 02001 / 70 599 02000	G 1/8"	4.46	294	15.61	185	4.00	208	9.01	127	3.73	86700
70 599 02501 / 70 599 02500	G 1/8"	4.46	294	15.61	185	4.00	208	9.01	127	3.73	86700
70 599 12001 / 70 599 12000	G 1/8"	4.46	294	15.76	187	4.39	209	10.91	235	3.73	86700
70 599 12501 / 70 599 12500	G 1/8"	4.46	294	15.76	187	4.39	209	10.91	235	3.73	86700
70 599 03201 / 70 599 03200	G 1/8"	4.46	294	15.76	187	4.39	209	10.91	235	3.73	86700

Резервни части

за артикулен номер

		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 599 02001 / 70 599 02000	SW2,5	3.06	175	2.58	122	1.52	191
70 599 02501 / 70 599 02500	SW2,5	3.06	175	2.58	122	1.52	191
70 599 12001 / 70 599 12000	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192
70 599 12501 / 70 599 12500	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192
70 599 03201 / 70 599 03200	SW3	3.06	176	2.20	198	1.52	192

Винтова тапа
охлаждаща
течност

Колянов лост

Затегателен
винтТвърдосплавна
подложна
пластина W

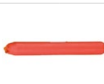
Щифт с резба



I-образен ключ



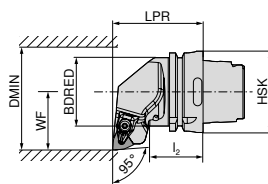
Тръбен щифт

Монтажен
дорник

MaxiLock-D – DWLN 95° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	I ₂ mm	BRED mm	WF mm	DMIN mm	Сменяема пластина	ляв 74 529 ... EUR 2D/80 281.34	дясна 74 528 ... EUR 2D/80 281.34
HSK T63 DWLN R/L 08	HSK-T 63	70	42.00	52.6	45	125	WN.. 0804	508	508
HSK T100 DWLN R 08	HSK-T 100	80	45.00	87.6	55	125	WN.. 0804	708	708
HSK T100 DWLN L 08	HSK-T 100	80	53.96	87.6	55	125	WN.. 0804	708	708

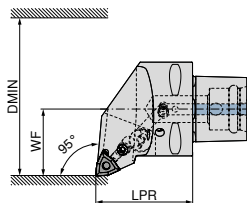
Резервни части
за артикулен номер

Резервни части за артикулен номер	74 528 508 / 74 529 508	74 528 708 / 74 529 708	Х-образни притискачи 70 950 ... EUR 2A/28 29.18	Ключ-D 80 950 ... EUR Y7 14.60	Затегателен винт 70 950 ... EUR 2A/28 3.73	Твърдосплавна подложна пластина W 70 950 ... EUR 2A/28 12.44
	824	824		128	820	812

MaxiLock-N – PWLN 95° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високоефективна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв 84 653 ... EUR Y8 273.36	дясна 84 652 ... EUR Y8 273.36
PSC40 PWLN R/L 50050-08	PSC 40	50	27	50	5	WN.. 0804	DC	00895	00895
PSC50 PWLN R/L 65060-08	PSC 50	60	35	65	5	WN.. 0804	DC	00894	00894
PSC63 PWLN R/L 80065-08	PSC 63	65	45	80	5	WN.. 0804	DC	00893	00893



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

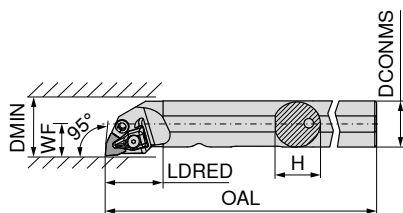
Резервни части
за артикулен номер

Резервни части за артикулен номер	84 652 00895 / 84 653 00895	84 652 00894 / 84 653 00894	84 652 00893 / 84 653 00893	Тръбен щифт 84 950 ... EUR Y8 1.38	Винт за колянов лост 84 950 ... EUR Y8 5.42	Колянов лост 84 950 ... EUR Y8 18.68	Твърдосплавна подложна пластина W 84 950 ... EUR Y8 29.34
	29200	29200	29200		28700	28900	27700

MaxiLock-D – DWLN 95° – Борщанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Тогх



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластина	EUR	EUR
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		2A/24	2A/24
A25R DWLN R/L 06	25	24	200	32	17	32	2	WN..0604	272.87	725
A32S DWLN R/L 08	32	31	250	40	22	44	4	WN..0804	282.16	732
A40T DWLN R/L 08	40	39	300	45	27	50	4	WN..0804	314.36	64000



Х-образни



Ключ-D



Затегателен



Хидра



Твърдосплавна
подложна
пластина W

Резервни части

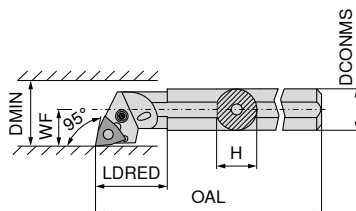
за артикулен номер

Equipment	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030
70 572 725 / 70 573 725	29.59	823	T09 - IP	13.81	126	M3x7 - IP	3.94	819	26.09	834	4.25	807
70 572 732 / 70 573 732	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	26.09	834	12.44	812
70 572 640 / 70 573 64000	29.18	824	T15 - IP	14.60	128	M4,5x12 - IP	3.73	820	26.09	834	12.44	812

MaxiLock-N – PWLN 95 – Борщанга със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Боршанга с вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A16M PwLN R/L 06	16	15	150	20	11	20	3	WNMG 0604	221.62	11600 ¹⁾	221.62	11600 ¹⁾
A20Q PwLN R/L 06-1	20	19	180	30	13	25	3	WNMG 0604	244.86	12100 ¹⁾	244.86	12100 ¹⁾
A25R PwLN R/L 06	25	23	200	25	17	32	3	WNMG 0604	272.87	12500 ¹⁾	272.87	12500 ¹⁾
A32S PwLN R/L 06	32	30	250	50	22	40	3	WNMG 0604	282.16	132	282.16	132
A25R PwLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	273.00	225	273.00	225
A32S PwLN R/L 08	32	30	250	50	22	40	4	WNMG 0804	282.16	032	282.16	032
A40T PwLN R/L 08	40	39	300	60	27	50	4	WNMG 0804	314.36	040	314.36	040

1) никелиран



I-образен ключ



Тръбен шифт



Монтажен



Колянов пост



Затегателен



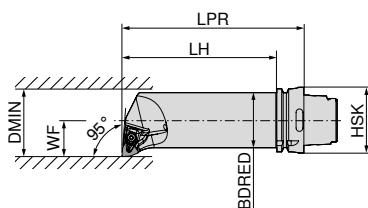
Твърдосплавна
подложна
пластина W

		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Резервни части		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
за артикулен номер		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 572 11600 / 70 573 11600		SW2	3.06 177					18.74 129		5.30 217			
70 572 12100 / 70 573 12100		SW2	3.06 177					18.74 129		5.30 217			
70 572 12500 / 70 573 12500		SW2,5	3.06 175	2.58 122		1.52 191		15.61 185		4.00 208		9.01 127	
70 572 132 / 70 573 132		SW2,5	3.06 175	2.58 122		1.52 191		15.61 185		4.00 208		9.01 127	
70 572 225 / 70 573 225		SW3	3.06 176					15.76 187		5.36 205			
70 572 032 / 70 573 032		SW3	3.06 176	2.20 198		1.52 192		15.76 187		4.39 209		10.91 235	
70 572 040 / 70 573 040		SW3	3.06 176	2.20 198		1.52 192		15.76 187		4.39 209		10.91 235	

MaxiLock-D – DWLN 95° – Борцанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 74 537 ...	дясна 74 536 ...
HSK T63 50Q DWLN R/L 08	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	WN.. 0804	EUR 2D/80 385.77	EUR 2D/80 385.77
									508	508

Резервни части
за артикулен номер

74 536 508 / 74 537 508

X-образни
притискачи

70 950 ...

EUR
2A/28
29.18

824



Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7
14.60

128

Затегателен
винт

70 950 ...

EUR
2A/28
3.73

820

Твърдосплавна
подложна
пластина W

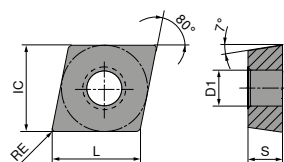
70 950 ...

EUR
2A/28
12.44

812

CCGT / CCMT / CCET

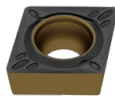
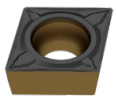
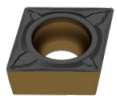
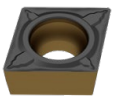
Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CC.T 0602..	6.4	2.38	2.8	6.35
CC.T 09T3..	9.7	3.97	4.4	9.52
CC.T 1204..	12.9	4.76	5.5	12.70



CCGT / CCMT

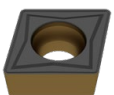
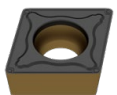
		-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM407		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SF CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN								DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET CCGT		CERMET CCMT		CERMET CCGT		CERMET CCGT		CERMET CCMT		CCGT		CCGT	
		76 247 ...		76 248 ...		70 251 ...		70 251 ...		70 249 ...		76 251 ...		76 251 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060202EN	0.2	17.35	002			16.80	850	16.80	900			17.35	50201	17.35	70201
060204EN	0.4	17.35	004	9.44	004	16.80	852	16.80	902	9.11	900				
09T302EN	0.2	18.49	014			17.35	854	17.35	904						
09T304EN	0.4	18.49	016	12.12	016			17.35	906	11.30	904				
09T308EN	0.8	18.49	018	12.12	018			17.35	908	11.30	906				
120404EN	0.4			17.10	028			21.71	910						
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

CCMT / CCGT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-SF CTCP115-P		-SF CTCP125-P		-SF CTCP135-P		-SMF CTCP115-P		-SMF CTCP125-P		-SMF CTCP135-P		-SM CTCP125-P	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
															
		F CCMT		F CCMT		F CCMT		F CCMT		F CCMT		F CCMT		M CCGT	
		76 253 ...		76 253 ...		76 253 ...		76 249 ...		76 249 ...		76 249 ...		76 250 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060202EN	0.2													17.35 50201	
060204EN	0.4	9.74 30401		9.74 50401		9.74 70401				9.74 50401		9.74 70401			
060208EN	0.8									9.74 50601					
09T304EN	0.4	12.15 31601		12.15 51601		12.15 71601		12.15 31601		12.15 51601		12.15 71601			
09T308EN	0.8	12.15 31801		12.15 51801				12.15 31801		12.15 51801					
120404EN	0.4			17.10 52801						17.10 52801					
120408EN	0.8			17.10 53001				17.10 33001				17.10 73001			
P		●		●		●		●		●		●		●	
M						○						○			
K		○		○				○		○				○	
N															
S															
H															
O															

9

CCGT / CCMT

		NEW				NEW				NEW				NEW			
		-SM CTCP135-P		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115-P		-SM CTCP125-P		-SM CTCP135-P		-SMQ CTCP115-P			
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			
																	
		M CCGT		M CCMT		M CCMT		M CCMT		M CCMT		M CCMT		F CCMT			
		76 250 ...		70 252 ...		70 252 ...		76 252 ...		76 252 ...		76 252 ...		76 194 ...			
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060202EN	0.2	17.35 70201															
060204EN	0.4			9.74 004		9.74 554		9.74 30401		9.74 50401		9.74 70401					
060208EN	0.8			9.74 006		9.74 506		9.74 30601				9.74 70601					
09T304EN	0.4			12.15 016		12.15 516		12.15 31601		12.15 51601		12.15 71601		13.66 31601			
09T308EN	0.8			12.15 018		12.15 518		12.15 31801		12.15 51801		12.15 71801		13.66 31801			
09T312EN	1.2			12.15 020		12.15 520											
120404EN	0.4			17.10 028		17.10 528		17.10 32801		17.10 52801		17.10 72801		19.19 32801			
120408EN	0.8			17.10 030		17.10 530		17.10 33001		17.10 53001		17.10 73001		19.19 33001			
120412EN	1.2							17.10 53201									
P		●		○		○		●		●		●		●			
M		○										○					
K				●		●		○		○				○			
N																	
S																	
H																	
O																	

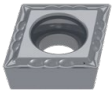
CCMT

		NEW													
		-SMQ CTCP125-P		-M25 CTCM120		-M25 CTPM125		-M25 CTCM130		-M55 CTCM120		-M55 CTPM125		-M55 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F CCMT		F CCMT		F CCMT		F CCMT		M CCMT		M CCMT		M CCMT	
		76 194 ...		75 210 ...		75 210 ...		75 210 ...		75 211 ...		75 211 ...		75 211 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060204EN	0.4			9.74	10400	9.74	204	9.74	30400	9.74	10400	9.74	204	9.74	30400
09T304EN	0.4	13.66	51601	12.15	11600	12.15	216	12.15	31600	12.15	11600	12.15	216	12.15	31600
09T308EN	0.8	13.66	51801	12.15	11800	12.15	218	12.15	31800	12.15	11800	12.15	218	12.15	31800
120404EN	0.4	19.19	52801							17.10	12800	17.10	228	17.10	32800
120408EN	0.8	19.19	53001							17.10	13000	17.10	230	17.10	33000
P			●		○		○		○		○		○		○
M				●		●		●		●		●		●	
K			○												
N															
S								○						○	
H															
O															

CCGT

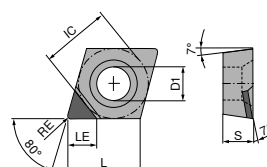
		-23P H216T		-25P H210T		-25P CTPX710		-25Q H210T		-25Q CTPX710		-27 H10T		-27 CTPX715	
						DRAGONSKIN				DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	
															
		F CCGT		F CCGT		M CCGT		M CCGT		M CCGT		M CCGT		M CCGT	
		70 255 ...		70 248 ...		70 248 ...		70 248 ...		70 248 ...		70 254 ...		70 254 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
060202FN	0.2	13.66	652	13.66	636	16.25	70200					12.79	600	15.55	80200
060204FN	0.4	13.66	654	13.66	638	16.25	70400	14.84	678	19.62	75400	12.79	602	15.55	80400
09T302FN	0.2			14.30	639	16.67	71400					13.66	604	15.96	81400
09T304FN	0.4	14.30	656	14.30	640	16.67	71600	15.69	680	20.55	76600	13.66	606	15.96	81600
09T308FN	0.8	14.30	658	14.30	641	16.67	71800	15.69	681	20.55	76800	13.66	608	15.96	81800
09T316FN	1.6													18.86	72200
120402FN	0.2			16.67	643							15.96	610	19.88	82600
120404FN	0.4			16.67	642	21.28	72800	18.49	682	23.12	77800	15.96	612	19.88	82800
120408FN	0.8			16.67	644	21.28	73000	18.49	686	23.12	78000	15.96	614	19.88	83000
P						●				●				●	
M						●				●				●	
K			○		○			○				○		○	
N		●		●		●		●		●		●		●	
S				○		●		○		●				●	
H															
O		○		○				○				○		○	

CCET / CCMT

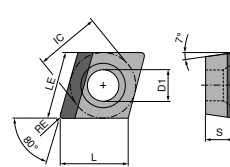
		NEW		NEW		NEW	
		-F05 CTPX710		-29 H216T		-29 CTPX715	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		F CCET		M CCMT		M CCMT	
		76 243 ...		70 245 ...		70 245 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
ISO	RE mm	23.28	10100	23.28		23.28	
060201FN	0.1	23.28	10200				
060202FN	0.2			9.84	60400	11.77	70400
060204EN	0.4						
060204FN	0.4	23.28	10400				
09T304EN	0.4			10.49	61600	12.17	71600
09T308EN	0.8			10.49	61800	12.17	71800
P		•				•	
M		•				•	
K				○		○	
N		•		•		•	
S		•				•	
H							
O				○		○	

CCGW / CCGT

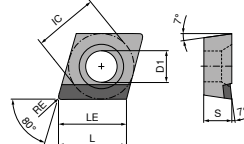
Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCG. 0602..	6.4	2.38	2.8	6.35
CCG. 09T3..	9.7	3.97	4.4	9.52
CCG. 1204..	12.9	4.76	5.5	12.70



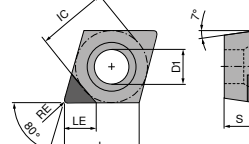
CCGT A



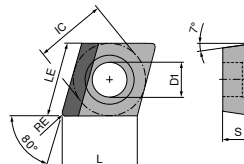
CCGT A LL



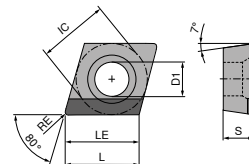
CCGT A RR



CCGW A



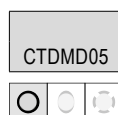
CCGW A LL



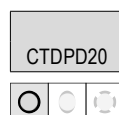
CCGW A RR

CCGW / CCGT

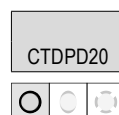
▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

F
DIAMOND
CCGW

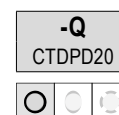
71 120 ...

F
DIAMOND
CCGW

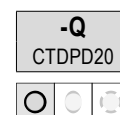
71 120 ...

F
DIAMOND
CCGT

71 124 ...

F
DIAMOND
CCGW

71 125 ...

F
DIAMOND
CCGT

71 126 ...

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0	050	100	10100	EUR Y0	102	102	104	EUR Y0	101	102	104
060201FN	0.1	A (1)	3.4												
060201FN	0.1	A (1)	3.5												
060202FN	0.2	A (1)	2.5	335.46				62.33							
060202FN	0.2	A (1)	3.3												
060202FN	0.2	A (1)	3.4			62.33	100	62.33	100	79.05	102	79.05	102		
060204FN	0.4	A (1)	2.5	335.46	052										
060204FN	0.4	A (1)	3.1												
060204FN	0.4	A (1)	3.2			62.33	102	62.33	102	79.05	104	79.05	104		
060208FN	0.8	A (1)	2.5	335.46	05300										
060208FN	0.8	A (1)	3.0			62.33	10300	62.33	10300						
09T301FN	0.1	A (1)	4.5												
09T302FN	0.2	A (1)	4.4												
09T302FN	0.2	A (1)	4.5			63.69	10500	63.69	10500	80.54	111	80.54	111		
09T304FN	0.4	A (1)	2.5	339.63	054										
09T304FN	0.4	A (1)	4.2												
09T304FN	0.4	A (1)	4.3			63.69	104	63.69	104	80.54	114	80.54	114		
09T308FN	0.8	A (1)	2.5	339.63	056										
09T308FN	0.8	A (1)	4.1			63.69	106	63.69	106						
120402FN	0.2	A (1)	4.4							81.89	122	81.89	122		
120404FN	0.4	A (1)	4.2							81.89	124	81.89	124		
120404FN	0.4	A (1)	4.3			65.12	108	65.12	108						
120408FN	0.8	A (1)	4.1			65.12	110	65.12	110						

P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDPD20		CTDPD20		-CB1 CTDPD20		-CB2 CTDPD20		-CB1 CTDPD20		-Q-CB2 CTDPD20	
				F DIAMOND CCGW	F DIAMOND CCGW	F DIAMOND CCGT	M DIAMOND CCGT	F DIAMOND CCGT	M DIAMOND CCGT						
				71 172 ...	71 172 ...	71 300 ...	71 168 ...	71 305 ...	71 169 ...						
				EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0						
060202FN	0.2	A (1)	3.40			74.02	102								
060204FN	0.4	A (1)	3.10					84.89	104						
060204FN	0.4	A (1)	3.20			74.02	104	77.53	10001						
060204FRR	0.4	A (1)	6.45												
060204FLL	0.4	A (1)	6.45	102.23	10001										
060208FN	0.8	A (1)	3.00			74.02	10600								
09T302FN	0.2	A (1)	4.40											90.71	10001
09T302FN	0.2	A (1)	4.50			75.65	112								
09T304FN	0.4	A (1)	4.20					85.83	114					90.71	10101
09T304FN	0.4	A (1)	4.30			75.65	114								
09T308FN	0.8	A (1)	4.10			75.65	118								
09T308FRR	0.8	A (1)	9.70												
09T308FLL	0.8	A (1)	9.70	108.84	10201	108.84	10301								
09T312FLL	1.2	A (1)	9.70	108.84	10401										
120404FN	0.4	A (1)	4.20												
120404FN	0.4	A (1)	4.30			83.39	124			88.15	124			92.34	10201
120408FN	0.8	A (1)	4.10			83.39	128								
120412FRR	1.2	A (1)	12.90												
120412FLL	1.2	A (1)	12.90	120.41	10501	120.41	10601								
P															
M															
K															
N				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S															
H															
O				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

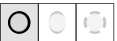
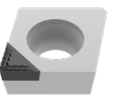
CCGT / CCGW

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

				CTDPS30		-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		CTDPS30		CTDPS30		-CB2 CTDPS30	
				F		F		F		F		F		M	
				DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGW		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT	
				71 166 ...		71 125 ...		71 126 ...		71 170 ...		71 170 ...		71 301 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060201FN	0.1	A (1)	3.50	70.92	20001										
060202FN	0.2	A (1)	3.30			79.05	152	79.05	152						
060202FN	0.2	A (1)	3.40	70.92	20101									74.02	202
060204FN	0.4	A (1)	3.20											74.02	204
060204FRR	0.4	A (1)	6.45									102.23	20101		
060204FLL	0.4	A (1)	6.45							102.23	20001				
060208FN	0.8	A (1)	3.00									102.23	20301	74.02	208
060208FRR	0.8	A (1)	6.45							102.23	20201				
060208FLL	0.8	A (1)	6.45												
09T301FN	0.1	A (1)	4.50			80.54	16300								
09T302FN	0.2	A (1)	4.40			80.54	162	80.54	162						
09T302FN	0.2	A (1)	4.50	72.57	20201									79.99	212
09T304FN	0.4	A (1)	4.30											79.99	214
09T308FN	0.8	A (1)	4.10											79.99	218
09T308FRR	0.8	A (1)	9.70									108.84	20501		
09T308FLL	0.8	A (1)	9.70							108.84	20401				
120402FN	0.2	A (1)	4.40					81.89	172						
120404FN	0.4	A (1)	4.20					81.89	174						
120404FN	0.4	A (1)	4.30	72.57	20301									83.39	224
120408FN	0.8	A (1)	4.10											83.39	228
120412FRR	1.2	A (1)	12.90									120.41	20701		
120412FLL	1.2	A (1)	12.90							120.41	20601				
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

CCGT / CCGW

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	-Q-CB2 CTDPS30		CTDPU20		-CB3 CTDPU20		CTDPS30	
											
											
				M DIAMOND CCGT		F DIAMOND CCGW		R DIAMOND CCGT		F DIAMOND CCGW	
				71 306 ...		71 171 ...		71 302 ...		71 171 ...	
				EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060201FN	0.1	A (1)	3.5							69.25	
060202FN	0.2	A (1)	3.3	84.89						69.25	
060202FN	0.2	A (1)	3.4							69.25	
060204FN	0.4	A (1)	3.1	84.89						69.25	
060204FN	0.4	A (1)	3.2					74.02		69.25	
09T302FN	0.2	A (1)	4.4	85.83						72.57	
09T302FN	0.2	A (1)	4.5							72.57	
09T304FN	0.4	A (1)	4.2	85.83						72.57	
09T304FN	0.4	A (1)	4.3			74.22		79.99		72.57	
09T308FN	0.8	A (1)	4.1			74.22		79.99			
120402FN	0.2	A (1)	4.4	88.15							
120404FN	0.4	A (1)	4.2	88.15							
120404FN	0.4	A (1)	4.3							74.22	
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

CCGW / CCGT

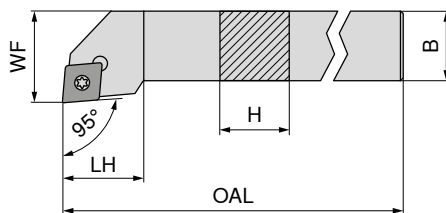
▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

				CTDCD10		-CB1 CTDCD10		-Q-CB1 CTDCD10		-CB2 CTDCD10		-Q-CB2 CTDCD10	
				F DIAMOND CCGW		F DIAMOND CCGT		F DIAMOND CCGT		M DIAMOND CCGT		M DIAMOND CCGT	
				71 171 ...		71 300 ...		71 167 ...		71 301 ...		71 306 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060202FN	0.2	A (1)	2.3					108.84	40001				
060202FN	0.2	A (1)	2.4	80.81	40001	97.66	302			97.66	30200		
060204FN	0.4	A (1)	2.1					108.84	40101			103.89	304
060204FN	0.4	A (1)	2.2	80.81	40101	97.66	304			97.66	304		
060208FN	0.8	A (1)	2.0			97.66	30600						
09T302FN	0.2	A (1)	2.3									104.69	31200
09T302FN	0.2	A (1)	2.4	87.42	40201					100.77	31200		
09T304FN	0.4	A (1)	2.1					110.50	40201			104.69	314
09T304FN	0.4	A (1)	2.2	87.42	40301	100.77	314			100.77	314		
09T308FN	0.8	A (1)	2.0	87.42	40401					100.77	31600		
120404FN	0.4	A (1)	2.1					112.13	40301			107.16	324
120404FN	0.4	A (1)	2.2							113.27	32600		
120408FN	0.8	A (1)	2.0	94.01	40501					113.27	328		
120408FN	0.8	A (1)	2.1										
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

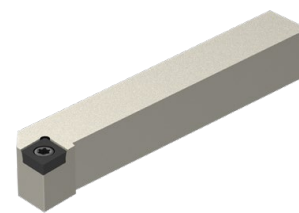
MaxiLock-S – SCLC 95° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

ляв

70 636 ...

EUR
2A/24

NEW

дясна

70 636 ...

EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина		
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	9	10	1,2	CC.. 0602	73.66	00800
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	9	12	1,2	CC.. 0602	78.58	01000
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	15	16	3,2	CC.. 09T3	78.58	01200
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	17	20	3,2	CC.. 09T3	98.23	01600
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	17	25	3,2	CC.. 09T3	104.12	02000
SCLC R/L 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204	98.23	11600
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204	104.12	12000
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204	108.05	12500
SCLC R/L 3225 P12	32	25	170	20	32	5	CC.. 1204	112.97	13200

73.66

78.58

78.58

98.23

104.12

98.23

104.12

108.05

112.97

00800

01000

01200

01600

02000

11600

12000

12500

13200

73.66

78.58

78.58

98.23

104.12

98.23

104.12

108.05

112.97

00801

01001

01201

01601

02001

11601

12001

12501

13201

Резервни части

за артикулен номер

	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 636 00800 / 70 636 00801	7.72	039	5.12	857				
70 636 01000 / 70 636 01001	7.72	039	5.12	857				
70 636 01200 / 70 636 01201	11.23	120	4.68	87900				
70 636 01600 / 70 636 01601	11.23	120	4.68	87900				
70 636 02000 / 70 636 02001	11.23	120	4.68	87900				
70 636 11600 / 70 636 11601	11.23	120	3.73	820	15.48	166	5.81	170
70 636 12000 / 70 636 12001	11.23	120	3.73	820	15.48	166	5.81	170
70 636 12500 / 70 636 12501	11.23	120	3.73	820	15.48	166	5.81	170
70 636 13200 / 70 636 13201	11.23	120	3.73	820	15.48	166	5.81	170



Ключ-D

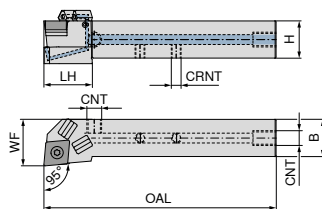
Затегателен
винтТвърдосплавна
подложна
пластина C

Букса с резба

MaxiLock-S – SCLC 95° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв 70 770 ...		NEW дясна 70 770 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SCLC R/L 1010 E06 DC	10	10	70	14	12	M6	M6	1,2	CC.. 0602	166.29	01001	166.29	01000
SCLC R/L 1212 F09 DC	12	12	80	19	16	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	166.29	01201	166.29	01200
SCLC R/L 1616 H09 DC	16	16	100	26	20	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	184.78	11601	184.78	01600
SCLC R/L 2020 K09 DC	20	20	125	28	25	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	195.86	12001	195.86	02000
SCLC R/L 1616 H12 DC	16	16	100	28	20	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	184.78	01601	184.78	11600
SCLC R/L 2020 K12 DC	20	20	125	26	25	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	195.86	02001	195.86	12000
SCLC R/L 2525 M12 DC	25	25	150	28	30	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	203.26	02501	203.26	02500
SCLC R/L 3225 P12 DC	32	25	170	26	32	G1/8"	G1/8"	5	CC.. 1204	213.40	03201	213.40	03200

Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 770 01000 / 70 770 01001	5.12	857					3.73	86700		
70 770 01200 / 70 770 01201	3.94	859					3.73	86700		
70 770 01600 / 70 770 11601	4.68	87900	12.10	165	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171
70 770 02000 / 70 770 12001	4.68	87900	12.10	165	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171
70 770 11600 / 70 770 01601	3.73	820	15.48	166	2.13	88000	3.73	86700	5.81	170
70 770 12000 / 70 770 02001	3.73	820	15.48	166	2.13	88000	3.73	86700	5.81	170
70 770 02500 / 70 770 02501	3.73	820	15.48	166	2.13	88000	3.73	86700	5.81	170
70 770 03200 / 70 770 03201	3.73	820	15.48	166	2.13	88000			5.81	170

Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 770 01000 / 70 770 01001			7.72	039						
70 770 01200 / 70 770 01201			11.23	120						
70 770 01600 / 70 770 11601	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 770 02000 / 70 770 12001	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 770 11600 / 70 770 01601	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 770 12000 / 70 770 02001	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 770 02500 / 70 770 02501	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 770 03200 / 70 770 03201	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294

Затягателен
винтТвърдосплавна
подложна
пластина C

Щифт с резба



Щифт с резба



Букса с резба



Запушалка DC



Ключ-D



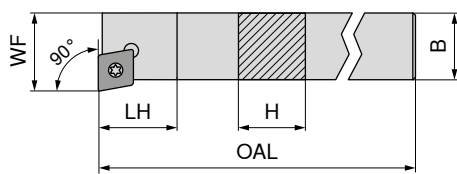
О-пръстен

Дюза на
охлаждаща
течност DCВинтова тапа
охлаждаща
течност

MaxiLock-S – SCFC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 70 761 ... EUR 2A/24	дясна 70 760 ... EUR 2A/24
SCFC R 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602		74.81 008
SCFC R 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602		80.85 010
SCFC R 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3		80.85 012
SCFC R 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3		100.14 016
SCFC R/L 2020 K12	20	20	125	17	25	5	CC.. 1204	104.42 02000 ¹⁾	106.45 020

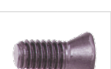
1) никелиран

Резервни части
за артикулен номер

	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 760 008	9.57 110		2.90 13800		
70 760 010	9.57 110		2.90 13800		
70 760 012	11.39 113		3.94 113		
70 760 016		10.35 398	3.94 113	12.10 165	5.81 171
70 760 020 / 70 761 02000		10.35 398	3.22 114	15.48 166	5.81 170



Ключ-D

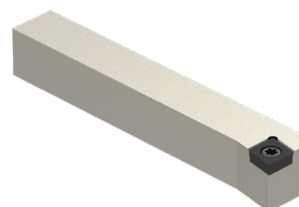
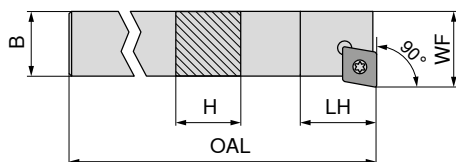
Комбиниран
ключЗатегателен
винтТвърдосплавна
подложна
пластина C

Букса с резба

MaxiLock-S – SCFC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



NEW

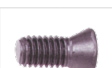
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 70 635 ... EUR 2A/24
SCFC L 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602	73.66 00800
SCFC L 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602	78.58 01000
SCFC L 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3	78.58 01200
SCFC L 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3	98.23 01600

Резервни части
за артикулен номер

	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28
70 635 00800	7.72 039	5.12 857
70 635 01000	7.72 039	5.12 857
70 635 01200	11.23 120	4.68 87900
70 635 01600	11.23 120	4.68 87900



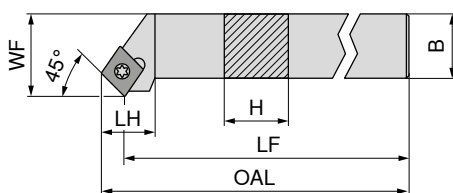
Ключ-D

Затегателен
винт

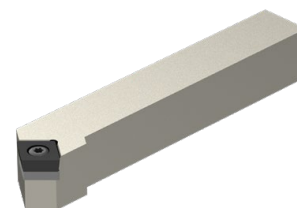
MaxiLock-S – SCSC 45° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

NEW

ляв

дясна

70 638 ...

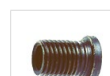
70 638 ...

EUR
2A/24EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина		
SCSC R 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204		
SCSC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204	104.12	02000
SCSC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204	108.05	02500

98.23 01601
104.12 02001
108.05 02501

Ключ-D

Затегателен
винтТвърдосплавна
подложна
пластина C

Букса с резба

80 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

Резервни части

за артикулен номер

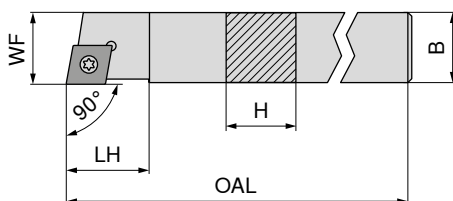
70 638 01601	T15 - IP	EUR Y7	120	M4,5x12 - IP	EUR 2A/28	820	15.48	166	M4,5	EUR 2A/28	170
70 638 02001 / 70 638 02000	T15 - IP	11.23	120	M4,5x12 - IP	3.73	820	15.48	166	M4,5	5.81	170
70 638 02501 / 70 638 02500	T15 - IP	11.23	120	M4,5x12 - IP	3.73	820	15.48	166	M4,5	5.81	170

MaxiLock-S – SCAC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

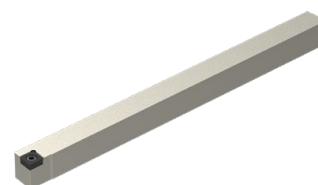
▲ за автомати за надлъжно струговане

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

NEW

ляв

дясна

70 633 ...

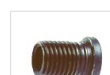
70 633 ...

EUR
2A/24EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина		
SCAC R/L 0808 K06	8	8	125	9	8	1.2	CC.. 0602	78.58	10800
SCAC R/L 0808 D06	8	8	60	9	8	1.2	CC.. 0602	73.66	00800
SCAC R/L 1010 E06	10	10	70	9	10	1.2	CC.. 0602	78.58	01000
SCAC R/L 1010 M06	10	10	150	9	10	1.2	CC.. 0602	78.58	11000
SCAC R/L 1212 F09	12	12	80	13	12	3.2	CC.. 09T3	78.58	01200
SCAC R/L 1212 M09	12	12	150	13	12	3.2	CC.. 09T3	88.41	11200
SCAC R/L 1616 H09	16	16	100	13	16	3.2	CC.. 09T3	98.23	11600
SCAC R/L 2020 K12	20	20	125	17	20	5	CC.. 1204	104.12	12000

78.58 10801
73.66 00801
78.58 01001
78.58 11001
78.58 01201
88.41 11201
98.23 11601
104.12 12001

Ключ-D

Затегателен
винтТвърдосплавна
подложна
пластина C

Букса с резба

80 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

Резервни части

за артикулен номер

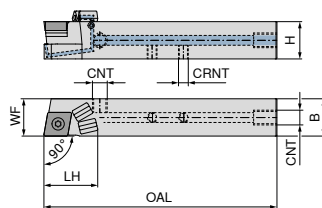
70 633 10801 / 70 633 10800	EUR Y7	039	5.12	857	EUR 2A/28	857
70 633 00801 / 70 633 00800	7.72	039	5.12	857		
70 633 01001 / 70 633 01000	7.72	039	5.12	857		
70 633 11001 / 70 633 11000	7.72	039	5.12	857		
70 633 01201 / 70 633 01200	11.23	120	4.68	87900		
70 633 11201 / 70 633 11200	11.23	120	4.68	87900		
70 633 11601 / 70 633 11600	11.23	120	4.68	87900		
70 633 12001 / 70 633 12000	11.23	120	3.73	820	15.48	166
						5.81 170

MaxiLock-S – SCAC 90° DC – стругарски нож с винтово закрепване

▲ за автомати за надлъжно струговане

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										70 766 ... EUR 2A/24		70 766 ... EUR 2A/24	
SCAC R/L 1212 M09 DC	12	12	150	21	12	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	177.63	11201	177.63	11200
SCAC R/L 1212 F09 DC	12	12	80	22	12	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	166.29	01201	166.29	01200
SCAC R/L 1616 H09 DC	16	16	100	30	16	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	184.78	01601	184.78	01600
SCAC R/L 2020 K12 DC	20	20	125	30	20	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	195.86	02001	195.86	02000

Резервни части за артикулен номер

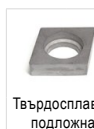
	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 766 11200 / 70 766 11201	2A/28	3.94	859	2A/28	2A/28	3.73	86700	2A/28	2A/28	5.81
70 766 01200 / 70 766 01201		3.94	859			3.73	86700			171
70 766 01600 / 70 766 01601		4.68	87900	12.10	165	2.13	88000		5.81	170
70 766 02000 / 70 766 02001		3.73	820	15.48	166	2.13	88000		3.73	86700

Резервни части за артикулен номер

	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 766 11200 / 70 766 11201	2A/28	11.23	120	2A/28	2A/28	1.32	88100	2A/28	2A/28	4.46
70 766 01200 / 70 766 01201		11.23	120			29.25	87700		4.46	294
70 766 01600 / 70 766 01601		1.49	87600	11.23	120	1.32	88100		29.25	87700
70 766 02000 / 70 766 02001		1.49	87600	11.23	120	1.32	88100		29.25	87700



Затегателен
винт



Твърдосплавна
подложна
пластина C



Щифт с резба



Щифт с резба



Букса с резба



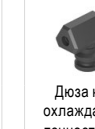
Запушалка DC



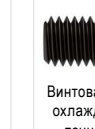
Ключ-D



О-пръстен



Дюза на
охлаждаща
течност DC

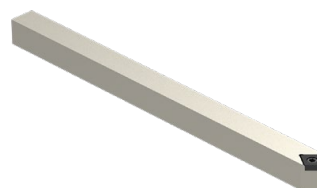
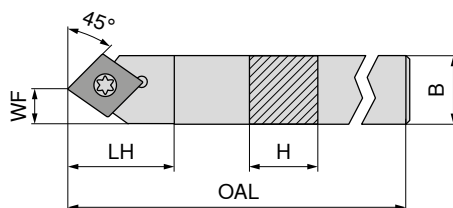


Винтова тапа
охлаждаща
течност

MaxiLock-S – SCDC 45° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



NEW

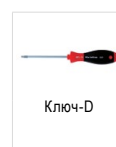
ЛЯВ

70 634 ...

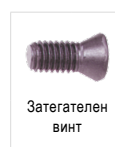
EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SCDC L 0808 K06	8	8	125	13	4	1,2	CC.. 0602
SCDC L 1010 M06	10	10	150	13	5	1,2	CC.. 0602
SCDC L 1212 M09	12	12	150	18	6	3,2	CC.. 09T3
SCDC L 1414 M09	14	14	150	18	7	3,2	CC.. 09T3

73.66 00800
78.58 01000
88.41 01200
88.41 01400



Ключ-D

Затегателен
винтРезервни части
за артикулен номер

80 950 ...

EUR
Y7

70 634 00800	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857
70 634 01000	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857
70 634 01200	T15 - IP	11.23	120	M3,5x11	4.68	87900
70 634 01400	T15 - IP	11.23	120	M3,5x11	4.68	87900

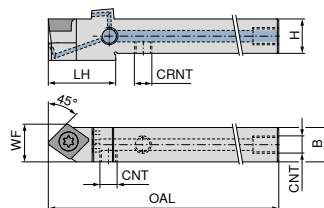
70 950 ...

EUR
2A/28

MaxiLock-S – SCDC 45° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



NEW

ЛЯВ

70 767 ...

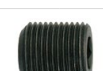
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
SCDC L 0808 K06 DC	8	8	125	17	8.5	M5	M5	1,2	CC.. 0602	166.29	00801
SCDC L 1010 M06 DC	10	10	150	17	10.0	M6	M6	1,2	CC.. 0602	166.29	01001
SCDC L 1212 M09 DC	12	12	150	23	13.0	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	177.63	01201
SCDC L 1414 M09 DC	14	14	150	25	14.0	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	177.63	01401

Винтова тапа
охлаждаща
течност

70 950 ...

Затегателен
винт

70 950 ...



Щифт с резба

70 950 ...

Резервни части
за артикулен номер

70 767 00801	EUR 2A/28						
70 767 01001							
70 767 01201							
70 767 01401							

M2,5x6 - T08	2.90	13800		
M2,5x6 - T08	2.90	13800	M6x6	3.73 86700
M3,5x11	3.94	113	M6x6	3.73 86700
M3,5x11	3.94	113	M6x6	3.73 86700



Винтова тапа

83 950 ...



Ключ-D

80 950 ...

Резервни части
за артикулен номер

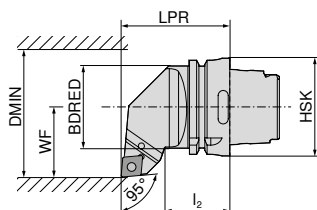
70 767 00801							
70 767 01001							
70 767 01201							
70 767 01401							

M5x5 - SW2,5	2.28	157	T08 - IP	7.72 039
			T08 - IP	7.72 039
			T15 - IP	11.23 120
			T15 - IP	11.23 120

MaxiLock-S – SCLC 95° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



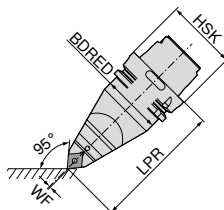
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 74 541 ... EUR 2D/80 278.49	дясна 74 540 ... EUR 2D/80 278.49
HSK T63 SCLC R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	5	CC.. 1204	512	512

Резервни части за артикулен номер	Комбиниран ключ	Затегателен винт	Твърдосплавна подложна пластина C	Букса с резба
74 540 512 / 74 541 512	70 950 ... EUR 2A/28 10.35	70 950 ... EUR 2A/28 3.22	70 950 ... EUR 2A/28 15.48	70 950 ... EUR 2A/28 5.81
	T15/SW	M4,5x12	M4,5	
	398	114	166	170

MaxiLock-S – SCMC 50° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



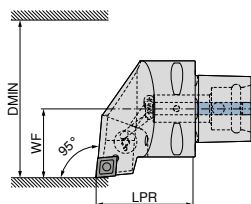
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	неутрален 74 542 ... EUR 2D/80 380.29
HSK T63 SCMC N 12	HSK-T 63	115	53	0	5	CC.. 1204	512

Резервни части за артикулен номер	Комбиниран ключ	Затегателен винт	Твърдосплавна подложна пластина C	Букса с резба
74 542 512	70 950 ... EUR 2A/28 10.35	70 950 ... EUR 2A/28 3.22	70 950 ... EUR 2A/28 15.48	70 950 ... EUR 2A/28 5.81
	T15/SW	M4,5x12	M4,5	
	398	114	166	170

MaxiLock-S – SCLC 95° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								84 655 ...		84 654 ...	
PSC40 SCLC R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CC.. 1204	DC	EUR Y8 244.86	01295	EUR Y8 244.86	01295
PSC50 SCLC R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CC.. 1204	DC	280.63	01294	280.63	01294
PSC63 SCLC R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CC.. 1204	DC	312.22	01293	312.22	01293



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Резервни части
за артикулен номер

84 654 01295 / 84 655 01295

84 654 01294 / 84 655 01294

84 654 01293 / 84 655 01293

Затегателен
винт

84 950 ...

EUR
Y8

5.76 27500

5.76 27500

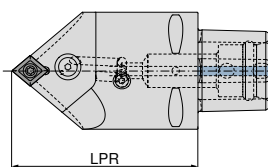
5.76 27500

9

MaxiLock-S – SCMC 50° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



неутрален

84 674 ...

EUR
Y8

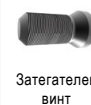
312.22 01293

312.22 11293

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling
PSC63 SCMC N 0100-12	PSC 63	100	5	CC.. 1204	DC
PSC63 SCMC N 0130-12	PSC 63	130	5	CC.. 1204	DC



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Затегателен
винт

84 950 ...

EUR
Y8

5.76 27500

5.76 27500

Резервни части
за артикулен номер

84 674 01293

84 674 11293

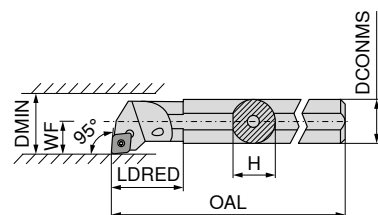
MaxiLock-S – SCLC 95° – Борщанга с винтово закрепване

▲ A... = с отвор с охлаждащ канал

▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



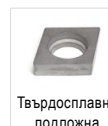
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



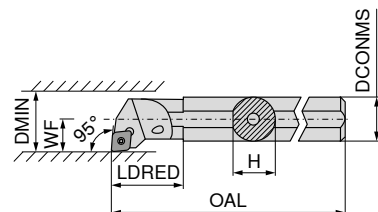
Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 717 ...		70 716 ...	
S08H SCLC R/L 06	8	7.2	100	11.0	5	11	1,2	CC.. 0602	EUR 2A/24 120.88	008	EUR 2A/24 120.88	008
A08F SCLC R/L 06	8	7.6	80	17.0	5	11	1,2	CC.. 0602	120.88	208	120.88	208
S10K SCLC R/L 06	10	9.0	125	15.0	7	13	1,2	CC.. 0602	120.88	010	120.88	010
A10H SCLC R/L 06	10	9.5	100	19.0	7	13	1,2	CC.. 0602	120.88	210	120.88	210
S12Q SCLC R/L 06	12	11.0	180	18.8	9	16	1,2	CC.. 0602	120.88	012	120.88	012
A12K SCLC R/L 06	12	11.5	125	22.0	9	16	1,2	CC.. 0602	120.88	212	120.88	212
A16M SCLC R/L 06	16	14.0	150	50.0	9	18	1,2	CC.. 0602	121.12	116	121.12	116
S16R SCLC R/L 09	16	14.5	200	25.0	11	20	3,2	CC.. 09T3	123.50	016	123.50	016
A16M SCLC R/L 09	16	15.0	150	29.0	11	20	3,2	CC.. 09T3	123.50	216	123.50	216
S20S SCLC R/L 09	20	18.0	250	25.0	13	25	3,2	CC.. 09T3	154.02	020	154.02	020
A20Q SCLC R/L 09	20	18.5	180	32.0	13	25	3,2	CC.. 09T3	154.02	220	154.02	220
S25T SCLC R/L 09	25	23.0	300	20.0	17	32	3,2	CC.. 09T3	177.03	025	177.03	025
A25R SCLC R/L 09	25	23.0	200	36.0	17	32	3,2	CC.. 09T3	177.03	225	177.03	225
A32S SCLC R/L 12	32	30.0	250	50.0	22	40	5	CC.. 1204	243.31	232	243.31	232
A40T SCLC R/L 12	40	38.0	300	60.0	27	50	5	CC.. 1204	292.19	240	292.19	240

Резервни части
за артикулен номер

	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 716 008 / 70 717 008	Y7 9.57	110	2A/28 3.22	116	2A/28 3.22	116	2A/28 3.22	116	2A/28 3.22	116
70 716 208 / 70 717 208	9.57	110	3.22	116	3.22	116	3.22	116	3.22	116
70 716 010 / 70 717 010	9.57	110	3.22	116	3.22	116	3.22	116	3.22	116
70 716 210 / 70 717 210	9.57	110	3.22	116	3.22	116	3.22	116	3.22	116
70 716 012 / 70 717 012	9.57	110	3.22	116	3.22	116	3.22	116	3.22	116
70 716 212 / 70 717 212	9.57	110	3.22	116	3.22	116	3.22	116	3.22	116
70 716 116 / 70 717 116	9.57	110	3.22	116	3.22	116	3.22	116	3.22	116
70 716 016 / 70 717 016	11.39	113	3.94	110	3.94	110	3.94	110	3.94	110
70 716 216 / 70 717 216	11.39	113	3.94	110	3.94	110	3.94	110	3.94	110
70 716 020 / 70 717 020	11.39	113	3.94	110	3.94	110	3.94	110	3.94	110
70 716 220 / 70 717 220	11.39	113	3.94	304	3.94	113	3.94	113	3.94	304
70 716 025 / 70 717 025	11.39	113	3.94	304	3.94	304	3.94	304	3.94	304
70 716 225 / 70 717 225	11.39	113	3.94	304	3.94	304	3.94	304	3.94	304
70 716 232 / 70 717 232			10.35	398	3.22	114	15.48	166	5.81	170
70 716 240 / 70 717 240			10.35	398	3.22	114	15.48	166	5.81	170



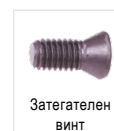
▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



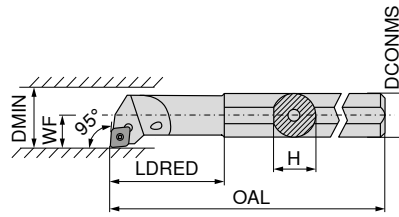
Ключ-Д



70 718 208 / 70 719 208	T08	9.57	110	M2,5x5	3.22	116
70 718 210 / 70 719 210	T08	9.57	110	M2,5x5	3.22	116
70 718 212 / 70 719 212	T08	9.57	110	M2,5x5	3.22	116
70 718 216 / 70 719 216	T15	11.39	113	M4x9,5	3.94	449
70 718 220 / 70 719 220	T15	11.39	113	M4x9,5	3.94	449
70 718 225 / 70 719 225	T15	11.39	113	M4x9,5	3.94	449
70 718 232 / 70 719 232	T15	11.39	113	M4x11	4.25	174

MaxiLock-S – SCLC 95° – Борщанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 719 ... EUR 2A		70 718 ... EUR 2A	
E-A0608F SCLC R/L 06	8	7.5	100	25	4	8	1,2	CC.. 0602	239.02	308	239.02	308
E-A0810H SCLC R/L 06	10	9.0	110	32	6	12	1,2	CC.. 0602	239.02	310	239.02	310
E-A1012K SCLC R/L 06	12	11.0	125	38	7	14	1,2	CC.. 0602	239.02	312	239.02	312
E-A1216M SCLC R/L 06	16	15.0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	239.02	316	239.02	316

Резервни части

за артикулен номер

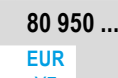
70 718 308 / 70 719 308	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 718 310 / 70 719 310	T08	9.57	110	M2,5x5	3.22	116
70 718 312 / 70 719 312	T08	9.57	110	M2,5x5	3.22	116
70 718 316 / 70 719 316	T08	9.57	110	M2,5x5	3.22	116



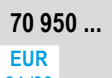
Ключ-D



Затегателен
винт



80 950 ...
EUR
Y7



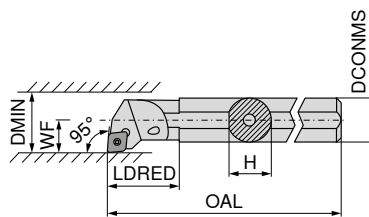
70 950 ...
EUR
2A/28

MaxiLock-S – SCLC 95° – Борщанга с винтово закрепване

▲ Изпълнение: твърдосплавни

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



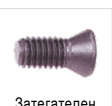
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



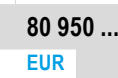
Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 719 ... EUR 2A/24		70 718 ... EUR 2A/24	
E08H SCLC R/L 06	8	7.6	100	20	6	11	1,2	CC.. 0602	274.90	008	274.90	008
E10K SCLC R/L 06	10	9.0	125	22	7	13	1,2	CC.. 0602	317.57	010	317.57	010
E12Q SCLC R/L 06	12	11.5	180	26	9	16	1,2	CC.. 0602	417.13	012	417.13	012
E16R SCLC R/L 09	16	15.0	200	34	11	20	3,2	CC.. 09T3	545.04	016	545.04	016
E20S SCLC R/L 09	20	18.5	250	38	13	25	3,2	CC.. 09T3	680.81	020	680.81	020
E25T SCLC R/L 09	25	23.0	300	43	17	32	3,2	CC.. 09T3	1200.47	025	1200.47	025



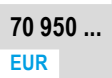
Ключ-D



Затегателен
винт



80 950 ...
EUR
Y7



70 950 ...
EUR
2A/28

Резервни части

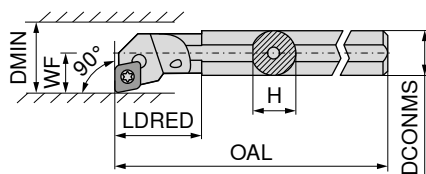
за артикулен номер

70 719 008 / 70 718 008	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 719 010 / 70 718 010	T08	9.57	110	M2,5x5	3.22	116
70 719 012 / 70 718 012	T08	9.57	110	M2,5x5	3.22	116
70 719 016 / 70 718 016	T15	11.39	113	M3,5x7,2	3.94	110
70 719 020 / 70 718 020	T15	11.39	113	M3,5x8,6	3.94	304
70 719 025 / 70 718 025	T15	11.39	113	M3,5x11	3.94	113

MaxiLock-S – SCFC 90° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 70 793 ... EUR 2A/24 120.88	дясна 70 792 ... EUR 2A/24 120.88
A08F SCFC R/L 06	8	7.6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	208	208
A10H SCFC R/L 06	10	9.5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	210	210
A12K SCFC R/L 06	12	11.5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	212	212

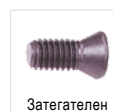
Резервни части

за артикулен номер

70 792 208 / 70 793 208	T08	EUR Y7 9.57	110	M2,5x5	EUR 2A/28 3.22	116
70 792 210 / 70 793 210	T08	EUR Y7 9.57	110	M2,5x5	EUR 2A/28 3.22	116
70 792 212 / 70 793 212	T08	EUR Y7 9.57	110	M2,5x5	EUR 2A/28 3.22	116



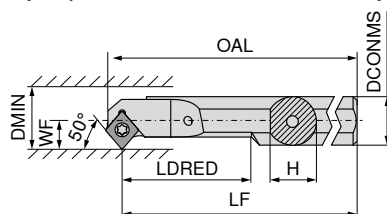
Ключ-D

Затегателен
винт

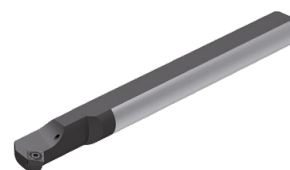
80 950 ...

70 950 ...

MaxiLock-S – SMC 50° – Борщанга с винтово закрепване



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

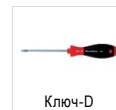


Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 70 723 ... EUR 2A 118.57	дясна 70 722 ... EUR 2A 118.57
A08H SMC R/L 06	8	7	104.15	100	20	5.5	10.5	1,2	CC.. 0602	208	208
A10H SMC R/L 06	10	9	114.15	110	26	6.0	11.0	1,2	CC.. 0602	210	210
A12K SMC R/L 06	12	11	129.15	125	32	7.0	13.0	1,2	CC.. 0602	212	212
A16M SMC R/L 06	16	15	154.15	150	40	9.0	16.0	1,2	CC.. 0602	216	216

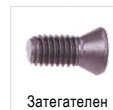
Резервни части

за артикулен номер

70 723 208 / 70 722 208	T08	EUR Y7 9.57	110	M2,5x5	EUR 2A/28 3.22	116
70 723 210 / 70 722 210	T08	EUR Y7 9.57	110	M2,5x5	EUR 2A/28 3.22	116
70 723 212 / 70 722 212	T08	EUR Y7 9.57	110	M2,5x5	EUR 2A/28 3.22	116
70 723 216 / 70 722 216	T08	EUR Y7 9.57	110	M2,5x5	EUR 2A/28 3.22	116



Ключ-D

Затегателен
винт

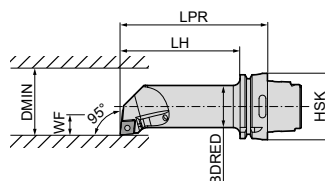
80 950 ...

70 950 ...

MaxiLock-S – SCLC 95° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx

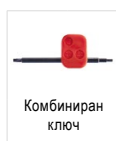


Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 74 564 ...	дясна 74 563 ...
HSK T63 40L SCLC R/L 12	HSK-T 63	140	114	40	27	50	5	CC.. 1204	EUR 2D/80 383.15	EUR 2D/80 383.15
									512	512

Резервни части
за артикулен номер

74 563 512 / 74 564 512

Комбиниран
ключ

70 950 ...

EUR

2A/28

10.35

398

Затегателен
винт

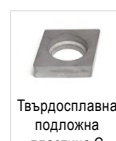
70 950 ...

EUR

2A/28

3.22

114

Твърдосплавна
подложна
пластина C

70 950 ...

EUR

2A/28

15.48

166



Букса с резба

70 950 ...

EUR

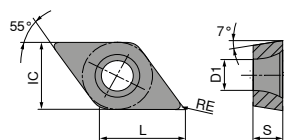
2A/28

5.81

170

DCGT / DCMT / DCET

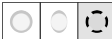
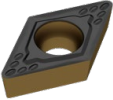
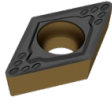
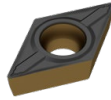
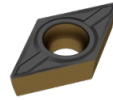
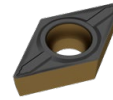
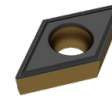
Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DC.T 0702..	7.75	2.38	2.8	6.35
DC.T 11T3..	11.60	3.97	4.4	9.52



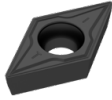
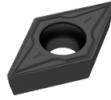
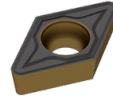
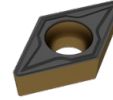
DCGT / DCMT

		-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM407		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SF CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN								DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET		CERMET		CERMET		CERMET		CERMET		DCGT		DCMT	
		DCGT		DCMT		DCGT		DCGT		DCMT					
		76 245 ...		76 246 ...		70 257 ...		70 257 ...		70 265 ...		76 257 ...		76 259 ...	
ISO	RE mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/78		1A/78		1A/78		1A/78		1A/78		1A/08		1A/08	
070201EN	0.1							16.80	898						
070202EN	0.2	17.35	002	9.85	002			16.80	900	9.11	898	17.35	50201		
070204EN	0.4	17.35	004	9.85	004	16.80	852	16.80	902	9.11	900			9.74	30401
11T302EN	0.2	22.97	014			21.43	854	21.43	904					13.68	31601
11T304EN	0.4	22.97	016	13.66	016	21.43	856	21.43	906	12.79	904			13.68	31801
11T308EN	0.8	22.97	018	13.66	018	21.43	858	21.43	908	12.79	906				
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															

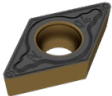
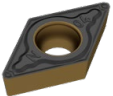
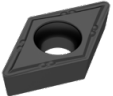
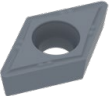
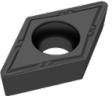
DCMT / DCGT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SF CTCP125-P		-SF CTCP135-P		-SMF CTCP115-P		-SMF CTCP125-P		-SMF CTCP135-P		-SM CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		F DCMT		F DCMT		F DCMT		F DCMT		F DCMT		M DCGT	
		76 259 ...		76 259 ...		76 265 ...		76 265 ...		76 265 ...		76 256 ...	
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070202EN	0.2												
070204EN	0.4	9.74	50401	9.74	70401			9.74	50401	9.74	70401	17.35	50201
070208EN	0.8												
11T304EN	0.4	13.68	51601	13.68	71601	13.68	31601	13.68	51601	13.68	71601		
11T308EN	0.8	13.68	51801	13.68	71801	13.68	31801	13.68	51801	13.68	71801		70201
P			●		●		●		●		●		●
M					○						○		○
K			○				○		○			○	
N													
S													
H													
O													

DCMT

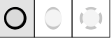
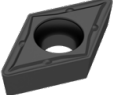
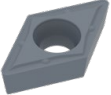
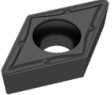
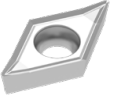
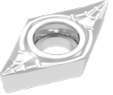
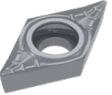
		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115-P		-SM CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
									
									
		M DCMT		M DCMT		M DCMT		M DCMT	
		70 258 ...		70 258 ...		76 183 ...		76 258 ...	
ISO		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070204EN	0.4	9.74	004	9.74	554			9.74	30401
070208EN	0.8	9.74	006	9.74	506			9.74	30601
11T304EN	0.4	13.68	016	13.68	516			13.68	31601
11T308EN	0.8	13.68	018	13.68	518			13.68	31801
11T312EN	1.2					13.68	32001	13.68	31801
P			○		○		●		●
M									○
K			●		●		○		○
N									
S									
H									
O									

DCMT

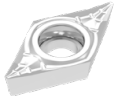
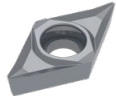
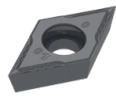
		NEW		NEW							
		-SMQ CTCP115-P		-SMQ CTCP125-P		-M25 CTCM120		-M25 CTPM125		-M25 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
											
		M DCMT		M DCMT		F DCMT		F DCMT		F DCMT	
		76 195 ...		76 195 ...		75 213 ...		75 213 ...		75 213 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm										
070202EN	0.2					9.74	10200	9.74	202	9.74	30200
070204EN	0.4	11.10	30401	11.10	50401	9.74	10400	9.74	204	9.74	30400
11T302EN	0.2					13.68	11400	13.68	214	13.68	31400
11T304EL	0.4	15.26	31601	15.26	51601	13.68	11600	13.68	216	13.68	31600
11T304EN	0.4	15.26	31501	15.26	51501	13.68	11600	13.68	216	13.68	31600
11T304ER	0.4	15.26	31701	15.26	51701						
11T308EN	0.8	15.26	31801	15.26	51801	13.68	11800	13.68	218	13.68	31800
P			●		●	○		○		○	
M						●		●		●	
K			○		○						
N											
S										○	
H											
O											

9

DCMT / DCGT

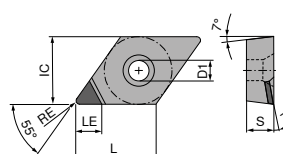
		-M55 CTCM120		-M55 CTPM125		-M55 CTCM130		-23P H216T		-25P H210T		-25P CTPX710		-25Q H210T	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN						DRAGONSKIN			
															
															
		M DCMT		M DCMT		M DCMT		F DCGT		F DCGT		M DCGT		M DCGT	
		75 214 ...		75 214 ...		75 214 ...		70 261 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 263 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
ISO	RE mm														
070202FN	0.2									12.30	632	14.71	70200		
070204EN	0.4	9.74	10400	9.74	204	9.74	30400	12.30	654	12.30	634	14.71	70400		
070204FN	0.4														
070208EN	0.8	9.74	10600	9.74	206	9.74	30600								
11T302FN	0.2									15.26	635	17.79	71400		
11T304EN	0.4	13.68	11600	13.68	216	13.68	31600								
11T304FL	0.4													16.67	670
11T304FN	0.4							15.26	664	15.26	636	17.79	71600	16.67	660
11T304FR	0.4													16.67	680
11T308EN	0.8	13.68	11800	13.68	218	13.68	31800							16.67	672
11T308FL	0.8													16.67	662
11T308FN	0.8							15.26	666	15.26	638	17.79	71800	16.67	682
11T308FR	0.8													16.67	682
P			○		○		○					●			
M			●		●		●					●			
K								○		○				○	
N								●		●		●		●	
S						○				○		●		○	
H															
O								○		○				○	

DCGT / DCET / DCMT

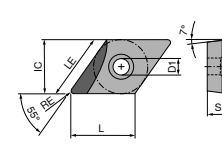
		-25P H210T		-27 H10T		-27 CTPX715		-F05 CTPX710		-29 H216T		NEW -29 CTPX715	
													
													
		F DCGT		M DCGT		M DCGT		F DCET		M DCMT		M DCMT	
		70 263 ...		70 260 ...		70 260 ...		76 254 ...		70 246 ...		70 246 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/08		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
0702005FN	0.05							20.98	10200				
070201FN	0.10							20.98	10400				
0702015FN	0.15							20.98	10600				
070202FN	0.20	12.30	632	11.62	600	14.12	80200	20.98	10800				
070204FN	0.40	12.30	634	11.62	602	14.12	80400						
070204EN	0.40									8.92	60400	10.97	70400
11T3005FN	0.05							27.81	11400				
11T301FN	0.10							27.81	11600				
11T3015FN	0.15							27.81	11800				
11T302FN	0.20	15.26	635	14.56	604	17.10	81400	27.81	12000				
11T304FN	0.40	15.26	636	14.56	606	17.10	81600	27.81	12200				
11T304EN	0.40									12.01	61600	13.70	71600
11T308FN	0.80	15.26	638	14.56	608	17.10	81800						
11T308EN	0.80									12.01	61800	13.70	71800
P													
M													
K		○		○		○				○		○	
N		●		●		●		●		●		●	
S		○				●		●				●	
H													
O		○		○		○				○		○	

DCGW / DCGT

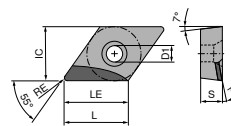
Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCG. 0702..	7.75	2.38	2.8	6.35
DCG. 11T3..	11.60	3.97	4.4	9.52



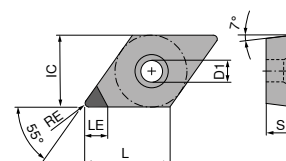
DCGT A



DCGT A L



DCGT A R



DCGW A

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDMD05		CTDMD05		-Q CTDMD05		-Q CTDMD05		CTDPD20		CTDPD20	
				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
				F		F		F		F		F		F	
				DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND	
				DCGW		DCGT		DCGW		DCGT		DCGW		DCGT	
				71 130 ...		71 134 ...		71 178 ...		71 176 ...		71 130 ...		71 134 ...	
				EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
				Y0		Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
070202FN	0.2	A (1)	2.5	334.15	00200	362.65	050					62.33	100	62.33	100
070202FN	0.2	A (1)	3.7												
070204FN	0.4	A (1)	2.5	334.15	00400	362.65	052								
070204FR	0.4	A (1)	2.5							559.34	50001				
070204FN	0.4	A (1)	3.4									62.33	102	62.33	102
070208FN	0.8	A (1)	2.5	334.15	00600	362.65	054					62.33	104	62.33	104
070208FN	0.8	A (1)	3.0												
11T302FN	0.2	A (1)	2.5			362.65	056								
11T302FN	0.2	A (1)	3.0	334.15	056										
11T302FN	0.2	A (1)	4.7									66.81	106	66.81	106
11T304FN	0.4	A (1)	2.5			362.65	058								
11T304FL	0.4	A (1)	3.0					530.26	50001						
11T304FN	0.4	A (1)	3.0	334.15	058										
11T304FN	0.4	A (1)	4.3									66.81	108	66.81	108
11T308FN	0.8	A (1)	2.5			362.65	060								
11T308FN	0.8	A (1)	4.0									66.81	110	66.81	110
11T312FN	1.2	A (1)	3.5											66.81	11200
11T312FN	1.2	A (1)	3.6									66.81	11200		
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

				CTDPS30		CTDPS30		CTDPS30		CTDPS30		-CB1 CTDPU20		-CB2 CTDPU20	
				F		F		F		F		F		M	
				DIAMOND DCGW		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT	
				71 177 ...		71 173 ...		71 173 ...		71 173 ...		71 174 ...		71 175 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201FN	0.1	A (1)	3.8	70.92	20001			72.57	20001						
070202FN	0.2	A (1)	3.7	70.92	20101			72.57	20101			77.53	30001		
070204FN	0.4	A (1)	3.4	70.92	20201							77.53	30101	77.53	30001
070204FL	0.4	A (1)	5.5			102.23	20201								
070208FN	0.8	A (1)	3.0	70.92	20301										
11T301FN	0.1	A (1)	4.8	74.22	20401			75.86	20301						
11T302FN	0.2	A (1)	4.7	74.22	20501			75.86	20401						
11T304FN	0.4	A (1)	4.3	74.22	20601							80.81	30201	80.81	30101
11T304FL	0.4	A (1)	7.5			112.13	20501								
11T308FN	0.8	A (1)	4.0	74.22	20701							80.81	30301		
11T308FL	0.8	A (1)	7.0			112.13	20601								
11T308FR	0.8	A (1)	7.0					112.13	20701						
11T312FN	1.2	A (1)	3.6	74.22	20801										
11T312FL	1.2	A (1)	6.5			112.13	20801								
11T312FR	1.2	A (1)	6.5					112.13	20901						
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DCGT / DCGW

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

				CTDPD20		CTDPD20		-Q CTDPD20		-Q CTDPD20		-CB1 CTDPD20		-Q CTDPS30	
				71 136 ...		71 135 ...		71 144 ...		71 145 ...		71 310 ...		71 138 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201FN	0.1	A (1)	3.8									77.01	10100		
070202FN	0.2	A (1)	3.7									77.01	102		
070204FL	0.4	A (1)	3.0							77.55	104				
070204FR	0.4	A (1)	3.0												
070204FN	0.4	A (1)	3.4									77.01	104		
070204FRR	0.4	A (1)	5.5			86.64	102								
070204FLL	0.4	A (1)	5.5	86.64	102										
070208FN	0.8	A (1)	3.0									77.01	108		
070208FRR	0.8	A (1)	5.0			86.64	104								
070208FLL	0.8	A (1)	5.0	86.64	104										
11T301FN	0.1	A (1)	4.8									81.89	11100		
11T302FR	0.2	A (1)	4.0											81.89	162
11T302FN	0.2	A (1)	4.7									81.89	112		
11T304FL	0.4	A (1)	4.0							81.89	114			81.89	164
11T304FR	0.4	A (1)	4.0												
11T304FN	0.4	A (1)	4.3									81.89	114		
11T304FRR	0.4	A (1)	7.5			93.58	108								
11T304FLL	0.4	A (1)	7.5	93.58	108										
11T308FN	0.8	A (1)	4.0									81.89	118		
11T308FRR	0.8	A (1)	7.0			93.58	110								
11T308FLL	0.8	A (1)	7.0	93.58	110										
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

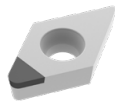
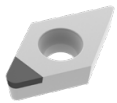
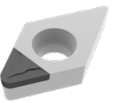
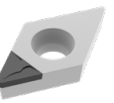
DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

				-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30		-CB3 CTDPU20	
				F DIAMOND DCGW		F DIAMOND DCGT		F DIAMOND DCGT		F DIAMOND DCGT		M DIAMOND DCGT		R DIAMOND DCGT	
				71 139 ...		71 144 ...		71 145 ...		71 310 ...		71 311 ...		71 312 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201FL	0.1	A (1)	3.0					77.55	151						
070201FR	0.1	A (1)	3.0			77.55	15000								
070201FN	0.1	A (1)	3.8							77.01	20100				
070202FL	0.2	A (1)	3.0					77.55	152						
070202FR	0.2	A (1)	3.0			77.55	152								
070202FN	0.2	A (1)	3.7							77.01	202	77.01	202		
070204FN	0.4	A (1)	3.4							77.01	204	77.01	204	77.01	204
070208FN	0.8	A (1)	3.0									84.89	208		
11T301FR	0.1	A (1)	4.0			81.89	161								
11T301FL	0.1	A (1)	4.0					81.89	161						
11T301FN	0.1	A (1)	4.8							81.89	21100	81.89	21100		
11T302FL	0.2	A (1)	4.0					81.89	162						
11T302FR	0.2	A (1)	4.0			81.89	162								
11T302FN	0.2	A (1)	4.7							81.89	212	81.89	212		
11T304FL	0.4	A (1)	4.0	81.89	164										
11T304FN	0.4	A (1)	4.3							81.89	214	81.89	214	81.89	214
11T308FN	0.8	A (1)	4.0							91.12	218	91.12	218	91.12	218
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DCGW / DCGT

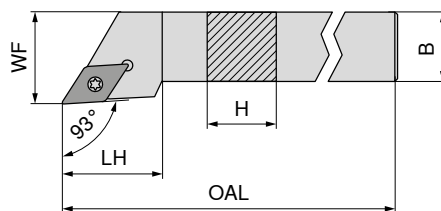
▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDPU20		CTDCD10		-CB1 CTDCD10		-CB2 CTDCD10	
											
											
				F DIAMOND DCGW		F DIAMOND DCGW		F DIAMOND DCGT		M DIAMOND DCGT	
				71 177 ...		71 177 ...		71 310 ...		71 311 ...	
				EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070202FN	0.2	A (1)	2.6			74.22 40001		99.15 302		99.15 30200	
070204FN	0.4	A (1)	2.3			75.86 40101		99.15 304		99.15 304	
070204FN	0.4	A (1)	3.4	70.92 30001							
070208FN	0.8	A (1)	2.0			80.81 40201				107.16 308	
070208FN	0.8	A (1)	3.0	70.92 30101							
11T302FN	0.2	A (1)	2.6			77.53 40301		100.77 31200		100.77 31200	
11T304FN	0.4	A (1)	2.3			79.14 40401		100.77 314		100.77 314	
11T304FN	0.4	A (1)	4.3	72.57 30201							
11T308FN	0.8	A (1)	2.0			84.12 40501		108.65 318		108.65 318	
11T308FN	0.8	A (1)	4.0	72.57 30301							
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

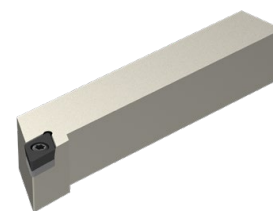
MaxiLock-S – SDJC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

ляв

70 643 ...

EUR
2A/24

NEW

дясна

70 643 ...

EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина		
SDJC R/L 0808 D07	8	8	60	13.0	10	1,2	DC.. 0702	73.66	00800
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	13.0	12	1,2	DC.. 0702	78.58	01000
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	14.3	16	1,2	DC.. 0702	78.58	01200
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	19.3	20	3,2	DC.. 11T3	98.23	01600
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	19.9	25	3,2	DC.. 11T3	104.12	02000
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	21.2	32	3,2	DC.. 11T3	108.05	02500
SDJC R/L 3225 P11	32	25	170	21.2	32	3,2	DC.. 11T3	112.97	03200

73.66

78.58

78.58

98.23

104.12

108.05

112.97

00800

01000

01200

01600

02000

02500

03200

73.66

78.58

78.58

98.23

104.12

108.05

112.97

00801

01001

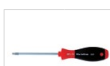
01201

01601

02001

02501

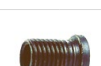
03201



Ключ-D

Затягателен
винт

HM подложка D



Букса с резба

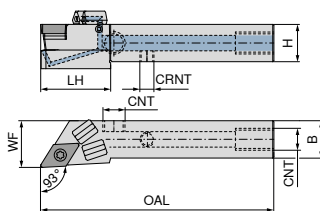
Резервни части
за артикулен номер

		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...
		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 643 00800 / 70 643 00801	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857		
70 643 01000 / 70 643 01001	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857		
70 643 01200 / 70 643 01201	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857		
70 643 01600 / 70 643 01601	T15 - IP	11.23	120	M3,5x11	4.68	87900	9.38	106
70 643 02000 / 70 643 02001	T15 - IP	11.23	120	M3,5x11	4.68	87900	9.38	106
70 643 02500 / 70 643 02501	T15 - IP	11.23	120	M3,5x11	4.68	87900	9.38	106
70 643 03200 / 70 643 03201	T15 - IP	11.23	120	M3,5x11	4.68	87900	9.38	106

MaxiLock-S – SDJC 93° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв 70 773 ...		NEW дясна 70 773 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SDJC R/L 1010 E07 DC	10	10	70	20	12	M6	M6	1,2	DC.. 0702	166.29	01001	166.29	01000
SDJC R/L 1212 F07 DC	12	12	80	21	16	M6	M6	1,2	DC.. 0702	166.29	01201	166.29	01200
SDJC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	30	20	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	184.78	01601	184.78	01600
SDJC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	30	25	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	195.86	02001	195.86	02000
SDJC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	35	32	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	203.26	02501	203.26	02500

Резервни части

за артикулен номер

	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 773 01000 / 70 773 01001	5.12	857					3.73	86700	
70 773 01200 / 70 773 01201	5.12	857					3.73	86700	
70 773 01600 / 70 773 01601	4.68	87900	9.38	106	2.13	88000	3.73	86700	5.81 171
70 773 02000 / 70 773 02001	4.68	87900	9.38	106	2.13	88000	3.73	86700	5.81 171
70 773 02500 / 70 773 02501	4.68	87900	9.38	106	2.13	88000	3.73	86700	5.81 171

Резервни части

за артикулен номер

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 773 01000 / 70 773 01001			7.72	039					
70 773 01200 / 70 773 01201			7.72	039					
70 773 01600 / 70 773 01601	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46 294
70 773 02000 / 70 773 02001	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46 294
70 773 02500 / 70 773 02501	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46 294

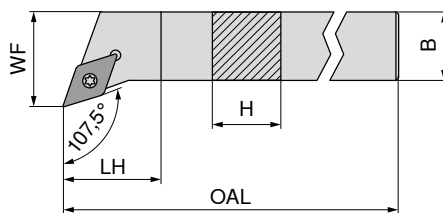
70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
5.12 857			3.73 86700	
5.12 857			3.73 86700	
4.68 87900	9.38 106	2.13 88000	3.73 86700	5.81 171
4.68 87900	9.38 106	2.13 88000	3.73 86700	5.81 171

70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
	7.72 039			
	7.72 039			
1.49 87600	11.23 120	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294
1.49 87600	11.23 120	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294
1.49 87600	11.23 120	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294

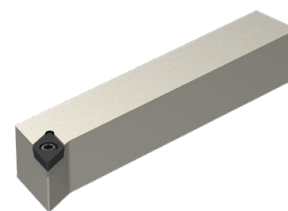
MaxiLock-S – SDHC 107,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

ляв

70 642 ...

EUR
2A/24

78.58

01000

NEW

дясна

70 642 ...

EUR
2A/24

78.58

01001

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SDHC R/L 1010 E07	10	10	70	7.6	12	1,2	DC.. 0702
SDHC R/L 1212 F07	12	12	80	12.2	16	1,2	DC.. 0702
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	11.6	20	3,2	DC.. 11T3
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	14.1	25	3,2	DC.. 11T3
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	20.5	32	3,2	DC.. 11T3

Резервни части

за артикулен номер

	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 642 01000 / 70 642 01001	7.72	039	5.12	857				
70 642 01200 / 70 642 01201	7.72	039	5.12	857				
70 642 01600 / 70 642 01601	11.23	120	4.68	87900	9.38	106	5.81	171
70 642 02000 / 70 642 02001	11.23	120	4.68	87900	9.38	106	5.81	171
70 642 02500 / 70 642 02501	11.23	120	4.68	87900	9.38	106	5.81	171



Ключ-D

80 950 ...

Затегателен
винт

70 950 ...

Затегателен
винт

70 950 ...

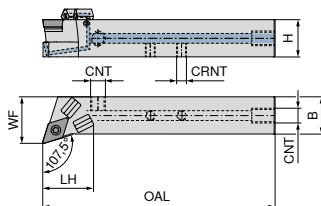
Затегателен
винт

70 950 ...

MaxiLock-S – SDHC 107,5° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв 70 772 ...		NEW дясна 70 772 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SDHC R/L 1212 F07 DC	12	12	80	20	16	M6	M6	1,2	DC.. 0702	166.29	01201	166.29	01200
SDHC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	25	20	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	184.78	01601	184.78	01600
SDHC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	28	25	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	195.86	02001	195.86	02000
SDHC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	27	32	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	203.26	02501	203.26	02500

Резервни части

за артикулен номер

70 772 01201 / 70 772 01200	5.12	857					3.73	86700		
70 772 01601 / 70 772 01600	4.68	87900	9.38	106	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171
70 772 02001 / 70 772 02000	4.68	87900	9.38	106	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171
70 772 02501 / 70 772 02500	4.68	87900	9.38	106	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171

Резервни части

за артикулен номер

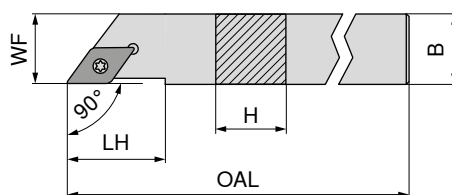
70 772 01201 / 70 772 01200			7.72	039						
70 772 01601 / 70 772 01600	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 772 02001 / 70 772 02000	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 772 02501 / 70 772 02500	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294

MaxiLock-S – SDAC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

▲ за автомати за надлъжно струговане

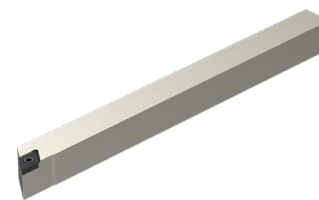
Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина		
SDAC R/L 0808 K07	8	8	125	14	8	1,2	DC.. 0702		
SDAC R/L 1010 M07	10	10	150	14	10	1,2	DC.. 0702		
SDAC R/L 1212 M07	12	12	150	14	12	1,2	DC.. 0702		
SDAC R/L 1212 M11	12	12	150	21	12	3,2	DC.. 11T3		
SDAC R/L 1414 M11	14	14	150	21	14	3,2	DC.. 11T3		



NEW

ляв

70 639 ...

EUR
2A/24

78.58

00800

NEW

дясна

70 639 ...

EUR
2A/24

78.58

00801

78.58

01000

88.41

01200

88.41

11200

88.41

01401

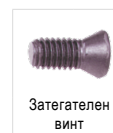
Резервни части

за артикулен номер

70 639 00800 / 70 639 00801	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857
70 639 01000 / 70 639 01001	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857
70 639 01200 / 70 639 01201	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857
70 639 11200 / 70 639 11201	T15 - IP	11.23	120	M3,5x11	4.68	87900
70 639 01400 / 70 639 01401	T15 - IP	11.23	120	M3,5x11	4.68	87900



Ключ-D



Затегателен
винт

80 950 ...

EUR
Y7

7.72

039

7.72

039

11.23

120

11.23

120

70 950 ...

EUR
2A/28

5.12

857

5.12

857

5.12

857

4.68

87900

MaxiLock-S – SDAC 90° DC – стругарски нож с винтово закрепване

▲ за автомати за надлъжно струговане

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа

Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина		
SDAC R/L 0808 K07 DC	8	8	125	21	8	M5	M5	1,2	DC.. 0702		
SDAC R/L 1010 M07 DC	10	10	150	21	10	M6	M6	1,2	DC.. 0702		
SDAC R/L 1212 M07 DC	12	12	150	21	12	M6	M6	1,2	DC.. 0702		
SDAC R/L 1212 M11 DC	12	12	150	29	12	M6	M6	3,2	DC.. 11T3		

NEW

ляв

70 771 ...

EUR
2A/24

166.29

00801

166.29

01001

177.63

01201

177.63

11201

NEW

дясна

70 771 ...

EUR
2A/24

166.29

00800

166.29

01000

177.63

01200

177.63

11200

Резервни части

за артикулен номер

70 771 00800 / 70 771 00801		2.28	157	7.72	039	2.90	13800		
70 771 01000 / 70 771 01001				7.72	039	2.90	13800	3.73	86700
70 771 01200 / 70 771 01201				7.72	039	2.90	13800	3.73	86700
70 771 11200 / 70 771 11201				11.23	120	3.94	113	3.73	86700

Винтова тапа

Ключ-D

Затегателен
винт

Щифт с резба

83 950 ...

EUR
Y7

2.28

157

7.72

039

7.72

039

11.23

120

80 950 ...

EUR
Y7

7.72

039

7.72

039

11.23

120

70 950 ...

EUR
2A/28

2.90

13800

2.90

13800

2.90

13800

3.94

113

70 950 ...

EUR
2A/28

2.90

13800

2.90

13800

3.73

86700

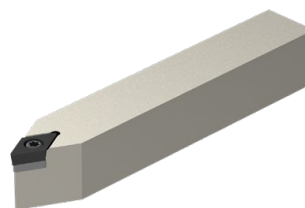
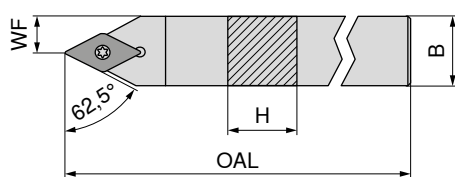
3.73

86700

9|108

cuttingtools.ceratizit.com

Стругарски нож с ключ Torx



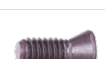
неутрален

70 645 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Момент на затягване Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
SDNC N 0808 K07	8	8	125	4.0	1,2	DC.. 0702	73.66	00800
SDNC N 1010 M07	10	10	150	5.0	1,2	DC.. 0702	78.58	11000
SDNC N 1010 E07	10	10	70	5.0	1,2	DC.. 0702	78.58	01000
SDNC N 1212 F07	12	12	80	6.0	1,2	DC.. 0702	78.58	01200
SDNC N 1212 M07	12	12	150	6.0	1,2	DC.. 0702	88.41	11200
SDNC N 1212 M11	12	12	150	6.0	3,2	DC.. 11T3	88.41	21200
SDNC N 1616 H11	16	16	100	8.0	3,2	DC.. 11T3	98.23	01600
SDNC N 2020 K11	20	20	125	10.0	3,2	DC.. 11T3	104.12	02000
SDNC N 2525 M11	25	25	150	12.5	3,2	DC.. 11T3	108.05	02500



Ключ-D



Затягательный
ВИНТ



HM подложка D



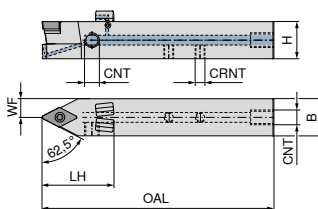
Букса с резба

		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Резервни части		EUR		EUR		EUR		EUR	
за артикулен номер		Y7		2A/28		2A/28		2A/28	
70 645 00800	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857			
70 645 11000	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857			
70 645 01000	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857			
70 645 01200	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857			
70 645 11200	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857			
70 645 21200	T15 - IP	11.23	120	M3,5x11	4.68	87900			
70 645 01600	T15 - IP	11.23	120	M3,5x11	4.68	87900	9.38	106	M3,5
70 645 02000	T15 - IP	11.23	120	M3,5x11	4.68	87900	9.38	106	M3,5
70 645 02500	T15 - IP	11.23	120	M3,5x11	4.68	87900	9.38	106	M3,5

MaxiLock-S – SDNC 62,5° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



NEW

неутрален

70 774 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
SDNC N 1212 M07 DC	12	12	150	24	6.0	M6	M6	1,2	DC.. 0702	177.63	11200
SDNC N 1212 F07 DC	12	12	80	24	6.0	M6	M6	1,2	DC.. 0702	166.29	01200
SDNC N 1212 M11 DC	12	12	150	31	6.0	M6	M6	3,2	DC.. 11T3	177.63	21200
SDNC N 1616 H11 DC	16	16	100	30	8.0	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	184.78	01600
SDNC N 2020 K11 DC	20	20	125	39	10.0	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	195.86	02000
SDNC N 2525 M11 DC	25	25	150	30	12.5	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	203.26	02500

Резервни части
за артикулен номер

	Затегателен винт	HM подложка D	Щифт с резба	Щифт с резба	Букса с резба
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 774 11200	5.12 857			3.73 86700	
70 774 01200	5.12 857			3.73 86700	
70 774 21200	3.94 859			3.73 86700	
70 774 01600	4.68 87900	9.38 106	2.13 88000	3.73 86700	5.81 171
70 774 02000	4.68 87900	9.38 106	2.13 88000	3.73 86700	5.81 171
70 774 02500	4.68 87900	9.38 106	2.13 88000	3.73 86700	5.81 171

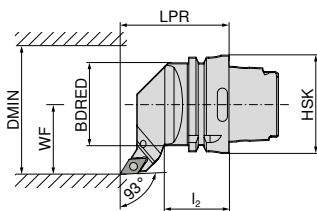
Резервни части
за артикулен номер

	Запушалка DC	Ключ-D	О-пръстен	Дюза на охлаждаща течност DC	Винтова тапа охлаждаща течност
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 774 11200		7.72 039			
70 774 01200		7.72 039			
70 774 21200		11.23 120			
70 774 01600	1.49 87600	11.23 120	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294
70 774 02000	1.49 87600	11.23 120	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294
70 774 02500	1.49 87600	11.23 120	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294

MaxiLock-S – SDJC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



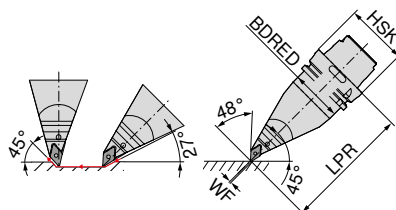
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв	дясна
HSK T63 SDJC R/L 11	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	DC.. 11T3	74 544 ... EUR 2D/80 278.49	74 543 ... EUR 2D/80 278.49
									511	511

Резервни части за артикулен номер	Комбиниран ключ	Затегателен винт	HM подложка D	Букса с резба
74 543 511 / 74 544 511	70 950 ... EUR 2A/28 10.35	70 950 ... EUR 2A/28 3.94	70 950 ... EUR 2A/28 9.38	70 950 ... EUR 2A/28 5.81
	T15/SW	M3,5x11	M3,5	
	398	113	106	171

MaxiLock-S – SDMC 48° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



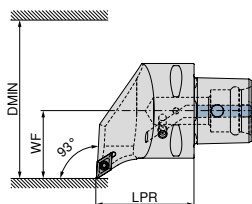
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв
HSK T63 SDMC L 11	HSK-T 63	130	53	0	3.2	DC.. 11T3	74 546 ... EUR 2D/80 380.29
							511

Резервни части за артикулен номер	Комбиниран ключ	Затегателен винт	HM подложка D	Букса с резба
74 546 511	70 950 ... EUR 2A/28 10.35	70 950 ... EUR 2A/28 3.94	70 950 ... EUR 2A/28 9.38	70 950 ... EUR 2A/28 5.81
	T15/SW	M3,5x11	M3,5	
	398	113	106	171

MaxiLock-S – SDUC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
							EUR		EUR	
PSC40 SDUC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	244.86	01195	244.86	01195
PSC50 SDUC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	280.63	01194	280.63	01194
PSC63 SDUC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	312.22	01193	312.22	01193

Резервни части

за артикулен номер

84 658 01195 / 84 659 01195

84 658 01194 / 84 659 01194

84 658 01193 / 84 659 01193

Затегателен
винт

84 950 ...

EUR
Y8

3.81 27600

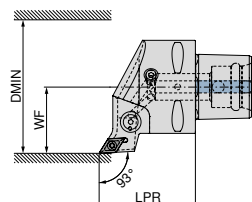
3.81 27600

3.81 27600

MaxiLock-S – SDJC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високоефективна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								EUR		EUR	
PSC40 SDJC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC	244.86	01195	244.86	01195
PSC50 SDJC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC	280.63	01194	280.63	01194
PSC63 SDJC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC	312.22	01193	312.22	01193



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Затегателен
винт

84 950 ...

EUR
Y8

3.81 27600

3.81 27600

3.81 27600

Резервни части

за артикулен номер

84 662 01195 / 84 663 01195

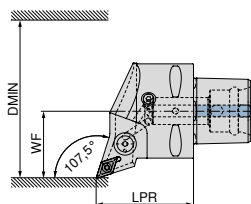
84 662 01194 / 84 663 01194

84 662 01193 / 84 663 01193

MaxiLock-S – SDHC 107,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								84 667 ...		84 666 ...	
PSC40 SDHC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC	EUR Y8 244.86	01195	EUR Y8 244.86	01195
PSC50 SDHC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC	280.63	01194	280.63	01194
PSC63 SDHC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC	312.22	01193	312.22	01193



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Резервни части
за артикулен номер

84 666 01195 / 84 667 01195

84 666 01194 / 84 667 01194

84 666 01193 / 84 667 01193

Затегателен
винт

84 950 ...

EUR
Y8

3.81 27600

3.81 27600

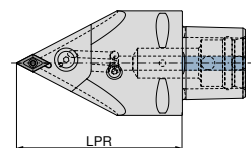
3.81 27600

9

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



неутрален

84 677 ...

EUR
Y8

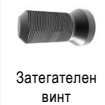
312.22 01193

312.22 11193

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling
PSC63 SDNC N 0100-11	PSC 63	100	3	DC.. 11T3	DC
PSC63 SDNC N 0130-11	PSC 63	130	3	DC.. 11T3	DC



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Затегателен
винт

84 950 ...

EUR
Y8

3.81 27600

3.81 27600

Резервни части
за артикулен номер

84 677 01193

84 677 11193

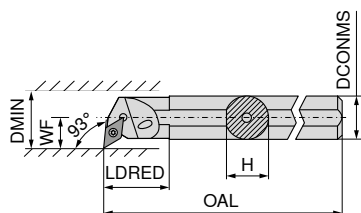
MaxiLock-S – SDUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

▲ A... = с отвор с охлаждащ канал

▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 737 ... EUR 2A/24		70 736 ... EUR 2A/24	
S12Q SDUC R/L 07	12	11.0	180	12.5	9	17	1,2	DC.. 0702	120.88	012	120.88	012
A12K SDUC R/L 07	12	11.5	125	22.0	9	16	1,2	DC.. 0702	120.88	212	120.88	212
S16R SDUC R/L 07	16	15.0	200	13.0	11	21	1,2	DC.. 0702	123.50	016	123.50	016
A16M SDUC R/L 07	16	15.0	150	29.0	11	20	1,2	DC.. 0702	123.50	216	123.50	216
S20S SDUC R 07	20	18.0	250	20.0	13	25	1,2	DC.. 0702			154.02	020
A20Q SDUC R/L 07	20	18.5	180	32.0	13	25	1,2	DC.. 0702	154.02	220	154.02	220
S20S SDUC R 11	20	18.0	250	20.0	13	25	3,2	DC.. 11T3			154.02	120
A20Q SDUC R/L 11	20	19.0	180	32.0	13	25	3,2	DC.. 11T3	154.02	320	154.02	320
S25T SDUC R/L 11	25	23.0	300		17	32	3,2	DC.. 11T3	177.03	125	177.03	125
A25R SDUC R/L 11	25	24.0	200	36.0	17	32	3,2	DC.. 11T3	177.03	325	177.03	325
S32U SDUC R 11	32	30.0	350		22	40	3,2	DC.. 11T3			243.31	132
A32S SDUC R/L 11	32	31.0	250	50.0	22	40	3,2	DC.. 11T3	243.31	332	243.31	332
A40T SDUC R/L 11	40	39.0	300	60.0	27	50	3,2	DC.. 11T3	292.19	340	292.19	340

Резервни части

за артикулен номер

	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 736 012 / 70 737 012	9.57	110			2.90	13800				
70 736 212 / 70 737 212	9.57	110			2.90	13800				
70 736 016 / 70 737 016	9.57	110			2.90	13800				
70 736 216 / 70 737 216	9.57	110			2.90	13800				
70 736 020	9.57	110			2.90	13800				
70 736 220 / 70 737 220	9.57	110			2.90	13800				
70 736 120	11.39	113			3.94	110				
70 736 320 / 70 737 320	11.39	113			3.94	110				
70 736 125 / 70 737 125			10.35	398	3.94	113	9.38	106	5.81	171
70 736 325 / 70 737 325	11.39	113			3.94	113				
70 736 132			10.35	398	3.94	113	9.38	106	5.81	171
70 736 332 / 70 737 332			10.35	398	3.94	113	9.38	106	5.81	171
70 736 340 / 70 737 340			10.35	398	3.94	113	9.38	106	5.81	171



Ключ-D

Комбиниран
ключЗатегателен
винт

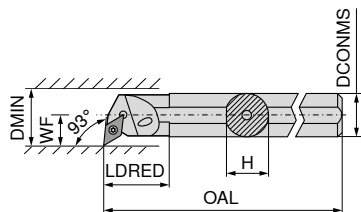
HM подложка D



Букса с резба

MaxiLock-S – SDUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластина
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
E-A10H SDUC R/L 07	10	9	100	28.0	8	13	1,2	DC.. 0702
E-A12K SDUC R/L 07	12	11	125	18.0	9	18	1,2	DC.. 0702
E-A16M SDUC R/L 07	16	15	150	30.0	11	22	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 07	20	18	180	38.0	13	26	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 11	20	18	180	38.0	13	26	3,2	DC.. 11T3
E-A25R SDUC R/L 11	25	23	200	40.0	17	34	3,2	DC.. 11T3
E-A32S SDUC R/L 11	32	30	250	39.5	22	39	3,2	DC.. 11T3

ляв	дясна
70 739 ...	70 738 ...
EUR	EUR
2A	2A
224.58	224.58
210	210
224.58	224.58
212	212
357.04	357.04
216	216
447.63	447.63
220	220
473.86	473.86
320	320
682.60	682.60
225	225
1001.50	1001.50
232	232

Резервни части

за артикулен номер

70 738 210 / 70 739 210
70 738 212 / 70 739 212
70 738 216 / 70 739 216
70 738 220 / 70 739 220
70 738 320 / 70 739 320
70 738 225 / 70 739 225
70 738 232 / 70 739 232



Ключ-D

Затегателен
винт

80 950 ...

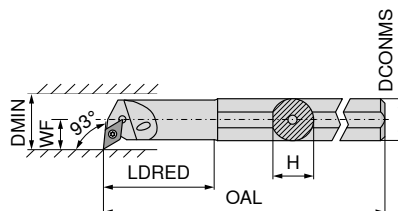
EUR	Y7
9.57	110
9.57	110
9.57	110
9.57	110
11.39	113
11.39	113
11.39	113

70 950 ...

EUR	2A/28
2.90	13800
2.90	13800
2.90	13800
2.90	13800
3.94	449
3.94	449
3.94	449

MaxiLock-S – SDUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластина
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
E-A0810H SDUC R/L 07	10	9	100	22	7	12.5	1,2	DC.. 0702
E-A1012K SDUC R/L 07	12	11	125	28	9	15.5	1,2	DC.. 0702
E-A1216M SDUC R/L 07	16	15	150	36	11	19.5	1,2	DC.. 0702

ляв	дясна
70 739 ...	70 738 ...
EUR	EUR
2A	2A
279.67	279.67
410	410
279.67	279.67
412	412
279.67	279.67
416	416



Ключ-D

Затегателен
винт

80 950 ...

EUR	Y7
9.57	110
9.57	110
9.57	110

70 950 ...

EUR	2A/28
2.90	13800
2.90	13800
2.90	13800

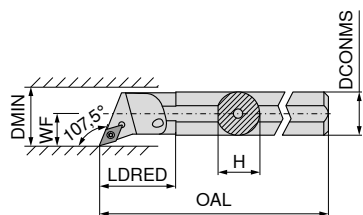
Резервни части

за артикулен номер

70 738 410 / 70 739 410
70 738 412 / 70 739 412
70 738 416 / 70 739 416

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – Борщанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 751 ...		70 750 ...	
E-A12K SDQC R/L 07	12	11	125	24	9	18	1,2	DC.. 0702	EUR 224.58	012	EUR 224.58	012
E-A16M SDQC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702	EUR 383.26	016	EUR 383.26	016
E-A20Q SDQC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702	EUR 447.63	020	EUR 447.63	020
E-A20Q SDQC R/L 11	20	18	180	45	13	26	3,2	DC.. 11T3	EUR 473.86	120	EUR 473.86	120
E-A25R SDQC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3	EUR 757.47	025	EUR 757.47	025
E-A32S SDQC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3	EUR 1001.50	032	EUR 1001.50	032

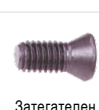
Резервни части

за артикулен номер

70 750 012 / 70 751 012	EUR 9.57	110	EUR 2.90	13800
70 750 016 / 70 751 016	EUR 9.57	110	EUR 2.90	13800
70 750 020 / 70 751 020	EUR 9.57	110	EUR 2.90	13800
70 750 120 / 70 751 120	EUR 11.39	113	EUR 3.94	449
70 750 025 / 70 751 025	EUR 11.39	113	EUR 3.94	449
70 750 032 / 70 751 032	EUR 11.39	113	EUR 3.94	449



Ключ-D



Затягателен винт

80 950 ...

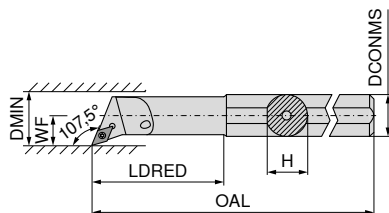
EUR Y7

70 950 ...

EUR 2A/28

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – Борщанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

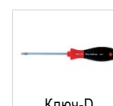


Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 751 ...		70 750 ...	
E-A0810H SDQC R/L 07	10	9	100	22	7	12.5	1,2	DC.. 0702	EUR 279.67	210	EUR 279.67	210
E-A1012K SDQC R/L 07	12	11	125	28	9	15.5	1,2	DC.. 0702	EUR 279.67	212	EUR 279.67	212
E-A1216M SDQC R/L 07	16	15	150	36	11	19.5	1,2	DC.. 0702	EUR 279.67	216	EUR 279.67	216

Резервни части

за артикулен номер

70 750 210 / 70 751 210	EUR 9.57	110	EUR 2.90	13800
70 750 212 / 70 751 212	EUR 9.57	110	EUR 2.90	13800
70 750 216 / 70 751 216	EUR 9.57	110	EUR 2.90	13800



Ключ-D



Затягателен винт

80 950 ...

EUR Y7

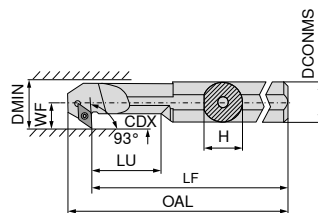
70 950 ...

EUR 2A/28

MaxiLock-S – SDXC 93° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LU mm	WF mm	DMIN mm	CDX mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
											70 733 ... EUR 2A/24		70 732 ... EUR 2A/24	
A12K SDXC R/L 07	12	11.5	125	137.0	24	9	16	4.5	1,2	DC.. 0702	120.88	212	120.88	212
A16M SDXC R/L 07	16	15.0	150	162.0	36	11	20	4.5	1,2	DC.. 0702	123.50	216	123.50	216
A20Q SDXC R/L 11	20	18.5	180	196.5	40	13	25	6.5	3,2	DC.. 11T3	154.02	220	154.02	220
A25R SDXC R/L 11	25	23.0	200	216.8	50	17	32	9.5	3,2	DC.. 11T3	177.03	225	177.03	225

Резервни части

за артикулен номер

70 733 212 / 70 732 212

70 733 216 / 70 732 216

70 733 220 / 70 732 220

70 733 225 / 70 732 225



Ключ-D

Затегателен
винт

80 950 ...

EUR
Y7

9.57

9.57

11.39

11.39

110

110

113

113

70 950 ...

EUR
2A/28

2.90

2.90

3.94

3.94

13800

13800

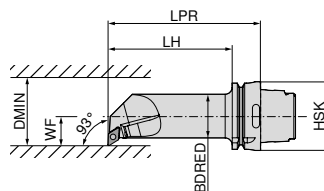
304

304

MaxiLock-S – SDUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									74 566 ... EUR 2D/80		74 565 ... EUR 2D/80	
HSK T63 40L SDUC R/L 11	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3.2	DC.. 11T3	383.15	511	383.15	511

Комбиниран
ключ

70 950 ...

EUR
2A/28

10.35

398

Затегателен
винт

70 950 ...

EUR
2A/28

3.94

113



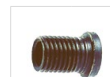
HM подложка D

70 950 ...

EUR
2A/28

9.38

106



Букса с резба

70 950 ...

EUR
2A/28

5.81

171

Резервни части

за артикулен номер

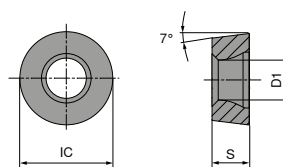
74 565 511 / 74 566 511

T15/SW

M3,5x11

RCMT / RCGT / RCMX

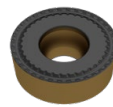
Обозначение	S mm	D1 mm	IC mm
RCGT 0602..	2.38	2.8	6
RCGT 0803..	3.18	3.4	8
RC.T 1003..	3.18	4.0	10
RCMT 10T3..	3.97	4.4	10
RCMT 1204..	4.76	4.9	12
RCMT 1606..	6.35	5.3	16
RCMT 2006..	6.35	6.5	20
RCMT 2005..	6.35	6.5	20
RCMT 2507..	7.94	7.2	25
RCMX 2507..	7.94	10.5	25



RCMT / RCGT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SMF CTCK110	-SM CTCP115-P	-SM CTCP115-P	-SM CTCP125-P	-SM CTCP125-P	-SM CTCP135-P	-SM CTCP135-P	-SM CTCP135-P	-SM CTCP135-P	-SM CTCP135-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	M	M	M	M	M	M	M	M	M
		RCMT	RCMT	RCMT	RCGT	RCMT	RCGT	RCMT	RCGT	RCMT	RCMT
		70 188 ...	76 186 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 264 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
0602M0EN	3.0				10.10 50201		10.10 70201		10.10		
0803M0EN	4.0				11.25 51201		11.25 71201		11.25		
1003M0SN	5.0					9.74 51401				9.74 71401	
1204M0SN	6.0			11.54 32801		11.54 52601				11.54 72601	
1606M0EN	8.0	22.71 038									
1606M0SN	8.0			22.71 34001		22.71 53801				22.71 73801	
2006M0SN	10.0		31.24 35001			31.24 55001				31.24 75001	
2507M0SN	12.5			50.30 36201		50.30 56201				50.30 76201	
P		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M								○		○	
K		●	○	○	○	○	○				
N											
S											
H											
O											

RCMT / RCMX

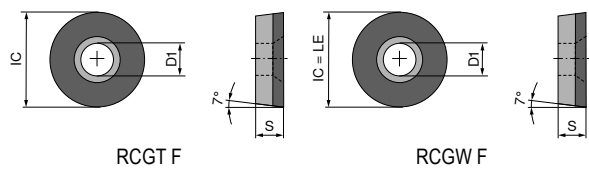
		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SM CTPX710		-SM CTCM120		-SM CTPM125		-M23 CTCP115-P		-M23 CTCP115-P		-M23 CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		M RCMT		M RCMT		M RCMT		M RCMT		M RCMX		M RCMT	
		75 221 ...		75 221 ...		75 221 ...		74 117 ...		74 117 ...		74 121 ...	
		EUR 1A/90		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm	9.74 61400		9.74 11400								9.74 21400	
1003M0SN	5.0												
10T3M0SN	5.0											11.54 62600	
1204M0SN	6.0											22.71 23800	
1606M0SN	8.0											31.24 25000	
2005M0SN	10.0											50.30 25400	
2006M0SN	10.0												
2507M0SN	12.5												
P		●		○		○		●		●		●	
M		●		●		●		○		○		○	
K								○		○		○	
N		○											
S		●											
H													
O													

RCGT

		NEW		NEW		NEW	
		-25P H210T		-27 H10T		-27 CTPX715	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		F RCGT		M RCGT		M RCGT	
		70 241 ...		70 266 ...		70 266 ...	
		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
ISO	RE mm	8.78 60200		7.54 600		12.17 70200	
0602M0FN	3						
0803M0FN	4			8.43 602		9.85 80200	
1003M0FN	5			8.43 604		9.85 80400	
P						●	
M						●	
K				○		○	
N		●		●		●	
S		○				●	
H							
O				○		○	

RCGW / RCGT

Обозначение	S mm	D1 mm	IC mm
RCG. 0602..	2.38	2.8	6
RCGW 0803..	3.18	3.4	8
RCGW 1003..	3.97	4.4	10
RCGT 10T3..	3.97	4.4	10
RCGW 1204..	4.76	4.4	12



RCGW / RCGT

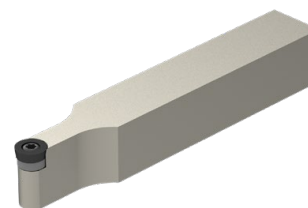
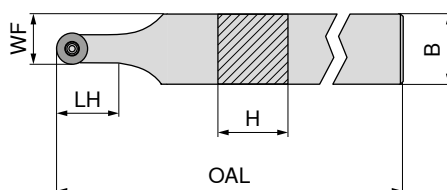
▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

				CTDPD20		-CB1 CTDPD20		CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30	
				F		F		F		F		M	
				DIAMOND RCGW		DIAMOND RCGT		DIAMOND RCGW		DIAMOND RCGT		DIAMOND RCGT	
				71 179 ...		71 315 ...		71 179 ...		71 315 ...		71 316 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
0602M0FN	3	F	6	134.35	10001	187.40	102	134.35	20001	187.40	202	187.40	202
0803M0FN	4	F	8	174.16	10101			174.16	20101				
1003M0FN	6	F	10	224.95	10201								
10T3M0FN	5	F	10			245.82	104			245.82	204	245.82	204
1204M0FN	6	F	12	284.80	10301								
P													
M													
K													
N				•		•		•		•		•	
S													
H													
O				•		•		•		•		•	

MaxiLock-S – SRDC 0° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



NEW

неутрален

70 646 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
SRDC N 1212 F06	12	12	80	12.0	9.0	1,2	RC.. 0602	88.41	01200
SRDC N 1616 H06	16	16	100	12.0	11.0	1,2	RC.. 0602	93.32	01600
SRDC N 2020 K06	20	20	125	12.0	13.0	1,2	RC.. 0602	104.12	02000
SRDC N 2525 M06	25	25	150	12.4	15.5	1,2	RC.. 0602	108.05	02500
SRDC N 1616 H08	16	16	100	16.0	12.0	1,8	RC.. 0803	93.32	11600
SRDC N 2020 K08	20	20	125	16.5	14.0	1,8	RC.. 0803	104.12	12000
SRDC N 2525 M08	25	25	150	16.5	16.5	1,8	RC.. 0803	108.05	12500
SRDC N 1616 H10	16	16	100	20.9	13.0	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	93.32	21600
SRDC N 2020 K10	20	20	125	20.0	15.0	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	104.12	22000
SRDC N 2525 M10	25	25	150	20.9	17.5	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	108.05	22500



При употреба на WSP RC .. използвайте 10T3 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 92100.

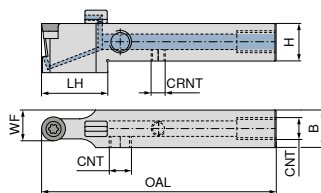
	Ключ-D		Затегателен винт		HM подложка R		Букса с резба
80 950 ...	EUR Y7	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28
7.72	039	5.12	857				
7.72	039	5.12	857				
7.72	039	5.12	857				
7.72	039	5.12	857				
10.60	118	3.94	819				
10.60	118	3.94	819				
10.60	118	3.94	819				
11.23	120	4.68	87900	15.48	117	5.81	171
11.23	120	4.68	87900	15.48	117	5.81	171
11.23	120	4.68	87900	15.48	117	5.81	171

Резервни части
за артикулен номер70 646 01200
70 646 01600
70 646 02000
70 646 02500
70 646 11600
70 646 12000
70 646 12500
70 646 21600
70 646 22000
70 646 22500

MaxiLock-S – SRDC 0° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



NEW

неутрален

70 775 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
SRDC N 1212 F06 DC	12	12	80	26	9.0	M6	M6	1,2	RC.. 0602	206.12	01200
SRDC N 1616 H06 DC	16	16	100	30	11.0	M6	G1/8"	1,2	RC.. 0602	208.50	01600
SRDC N 2020 K06 DC	20	20	125	30	13.0	M6	G1/8"	1,2	RC.. 0602	195.86	02000
SRDC N 2525 M06 DC	25	25	150	30	15.5	M6	G1/8"	1,2	RC.. 0602	203.26	02500
SRDC N 1616 H08 DC	16	16	100	30	12.0	M6	G1/8"	1,8	RC.. 0803	208.50	11600
SRDC N 2020 K08 DC	20	20	125	30	14.0	M6	G1/8"	1,8	RC.. 0803	195.86	12000
SRDC N 2525 M08 DC	25	25	150	31	16.5	M6	G1/8"	1,8	RC.. 0803	203.26	12500
SRDC N 1616 H10 DC	16	16	100	30	13.0	M6	G1/8"	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	208.50	21600
SRDC N 2020 K10 DC	20	20	125	30	15.0	M6	G1/8"	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	195.86	22000
SRDC N 2525 M10 DC	25	25	150	36	17.5	M6	G1/8"	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	203.26	22500



При употреба на WSP RC .. използвайте 10T3 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 92100.

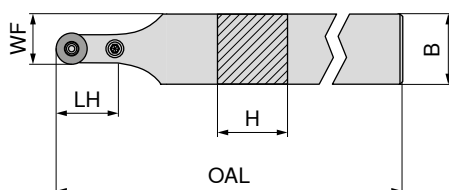
Резервни части за артикулен номер	Затегателен винт	НМ подложка R	Щифт с резба	Щифт с резба	Букса с резба
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 775 01200	5.12 857			3.73 86700	
70 775 01600	5.12 857		2.13 88000	3.73 86700	
70 775 02000	5.12 857		2.13 88000	3.73 86700	
70 775 02500	5.12 857		2.13 88000	3.73 86700	
70 775 11600	3.94 819		2.13 88000	3.73 86700	
70 775 12000	3.94 819		2.13 88000	3.73 86700	
70 775 12500	3.94 819		2.13 88000	3.73 86700	
70 775 21600	4.68 87900	15.48 117	2.13 88000	3.73 86700	5.81 171
70 775 22000	4.68 87900	15.48 117	2.13 88000	3.73 86700	5.81 171
70 775 22500	4.68 87900	15.48 117	2.13 88000	3.73 86700	5.81 171

Резервни части за артикулен номер	Запушалка DC	Ключ-D	О-пръстен	Дюза на охлаждаща течност DC	Винтова тапа охлаждаща течност
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 775 01200		7.72 039			
70 775 01600	1.49 87600	7.72 039	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294
70 775 02000	1.49 87600	7.72 039	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294
70 775 02500	1.49 87600	7.72 039	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294
70 775 11600	1.49 87600	10.60 118	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294
70 775 12000	1.49 87600	10.60 118	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294
70 775 12500	1.49 87600	10.60 118	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294
70 775 21600	1.49 87600	11.23 120	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294
70 775 22000	1.49 87600	11.23 120	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294
70 775 22500	1.49 87600	11.23 120	1.32 88100	29.25 87700	4.46 294

MaxiLock-N – PRDC 0° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



неутрален

70 544 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PRDC N 2525 M12	25	25	150	24	18.5	3	RC.. 1204
PRDC N 3225 P12	32	25	170	24	18.5	3	RC.. 1204
PRDC N 3225 P16	32	25	170	28	20.5	4	RC.. 1606

EUR

2A/24

110.11

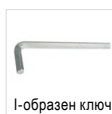
025

115.87

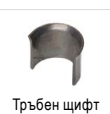
032

115.87

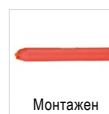
132



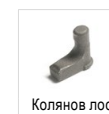
I-образен ключ



Тръбен щифт



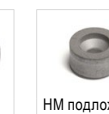
Монтажен дорник



Колянов лост



Затегателен винт



HM подложка R

70 950 ...

EUR

2A/28

3.06

175

2.20

197

1.52

191

19.43

178

4.00

208

8.87

215

8.87

215

15.76

384

Резервни части

за артикулен номер

70 544 025

70 544 032

70 544 132

SW2,5

SW2,5

SW3

70 950 ...

EUR

2A/28

3.06

175

2.20

197

1.52

191

19.43

178

4.00

208

8.87

8.87

215

15.76

384

70 950 ...

EUR

2A/28

3.06

175

2.20

197

1.52

191

19.43

178

4.00

208

8.87

8.87

215

15.76

384

70 950 ...

EUR

2A/28

3.06

175

2.20

197

1.52

191

19.43

178

4.00

208

8.87

8.87

215

15.76

384

70 950 ...

EUR

2A/28

3.06

175

2.20

197

1.52

191

19.43

178

4.00

208

8.87

8.87

215

15.76

384

70 950 ...

EUR

2A/28

3.06

175

2.20

197

1.52

191

19.43

178

4.00

208

8.87

8.87

215

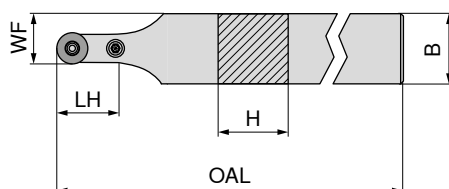
15.76

384

MaxiLock-N – PRDC 0° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



неутрален

70 545 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PRDC N 3225 P20	32	32	170	32	26.0	5	RC.. 2006
PRDC N 4040 S25	40	40	250	42	32.5	6	RCMT 2507 / RCMX 2507

EUR

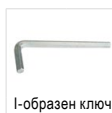
2A/24

143.06

23200

177.99

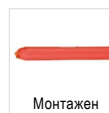
40400



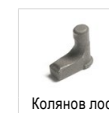
I-образен ключ



Тръбен щифт



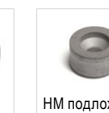
Монтажен дорник



Колянов лост



Затегателен винт



HM подложка R

70 950 ...

EUR

2A/28

3.06

177

1.41

391

1.52

394

19.06

28100

4.30

28500

21.33

27400

39.99

27500

Резервни части

за артикулен номер

70 545 23200

70 545 40400

SW2,5

SW2,5

SW3

70 950 ...

EUR

2A/28

3.06

177

1.41

391

1.52

394

19.06

28100

4.30

28500

21.33

27400

39.99

27500

70 950 ...

EUR

2A/28

3.06

177

1.41

391

1.52

394

19.06

28100

4.30

28500

21.33

27400

39.99

27500

70 950 ...

EUR

2A/28

3.06

177

1.41

391

1.52

394

19.06

28100

4.30

28500

21.33

27400

39.99

27500

70 950 ...

EUR

2A/28

3.06

177

1.41

391

1.52

394

19.06

28100

4.30

28500

21.33

27400

39.99

27500

70 950 ...

EUR

2A/28

3.06

177

1.41

391

1.52

394

19.06

28100

4.30

28500

21.33

27400

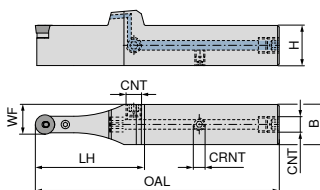
39.99

27500

MaxiLock-N – PRDC 0° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



NEW

неутрален

70 595 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PRDC N 2020 X12-T DC	20	20	132	63	16.0	M6	G1/8"	3	RC.. 1204
PRDC N 2525 X12-T DC	25	25	152	68	18.5	M6	G1/8"	3	RC.. 1204
PRDC N 3225 X12-T DC	32	25	168	68	18.5	M6	G1/8"	3	RC.. 1204
PRDC N 3225 X16-T DC	32	25	172	72	20.5	M6	G1/8"	4	RC.. 1606
PRDC N 3232 X20-T DC	32	32	176	76	26.0	M6	G1/8"	5	RC.. 2006
PRDC N 4040 X25-T DC	40	40	216	91	32.5	M6	G1/8"	6	RCMT 2507 / RCMX 2507

EUR

2A/24

208.51 02000

219.49 02500

230.47 03200

230.47 13200

241.45 23200

263.41 04000



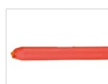
I-образен ключ

70 950 ...



Тръбен щифт

70 950 ...



Монтажен дорник

70 950 ...



Винтова тапа охлаждаща течност

70 950 ...



Колянов лост

70 950 ...



Затегателен винт

70 950 ...



HM подложка R

70 950 ...



Щифт с резба

70 950 ...

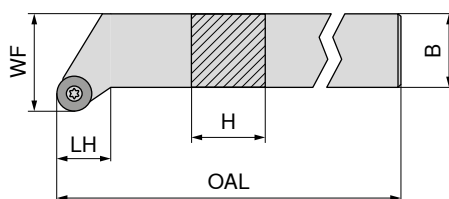
Резервни части
за артикулен номерEUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28EUR
2A/28

70 595 02000	3.06	175	2.20	197	1.52	191	4.46	294	19.43	178	4.00	208	8.87	215	3.73	86700
70 595 02500	3.06	175	2.20	197	1.52	191	4.46	294	19.43	178	4.00	208	8.87	215	3.73	86700
70 595 03200	3.06	175	2.20	197	1.52	191	4.46	294	19.43	178	4.00	208	8.87	215	3.73	86700
70 595 13200	3.06	175	1.71	196	1.52	192	4.46	294	20.10	387	4.39	390	15.76	384	3.73	86700
70 595 23200	3.06	177	1.41	391	1.52	394	4.46	294	19.06	28100	4.30	28500	21.33	27400	3.73	86700
70 595 04000	3.22	396	2.20	392	1.52	395	4.46	294	23.48	28400	9.35	28600	39.99	27500	3.73	86700

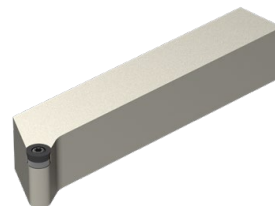
MaxiLock-S – SRGC – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

NEW

ляв

дясна

70 647 ...

70 647 ...

EUR
2A/24EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина		
SRGC R/L 1212 F06	12	12	80	12.5	16	1,2	RC.. 0602		
SRGC R 1616 H06	16	16	100	12.5	20	1,2	RC.. 0602		
SRGC R/L 2020 K06	20	20	125	15.0	25	1,2	RC.. 0602		
SRGC R/L 2525 M06	25	25	150	18.5	32	1,2	RC.. 0602		
SRGC R/L 1616 H08	16	16	100	13.6	20	1,8	RC.. 0803		
SRGC R 2020 K08	20	20	125	16.1	25	1,8	RC.. 0803		
SRGC R/L 2525 M08	25	25	150	19.6	32	1,8	RC.. 0803		
SRGC R/L 2020 K10	20	20	125	16.1	25	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3		
SRGC R/L 2525 M10	25	25	150	19.6	32	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3		

88.41 01200

88.41 01201

104.12 02000

93.32 01601

108.05 02500

104.12 02001

93.32 11600

108.05 02501

108.05 12500

104.12 12001

104.12 22000

108.05 12501

108.05 22500

104.12 22001

108.05 22501



При употреба на WSP RC .. използвайте 10T3 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 92100.



Ключ-D

Затегателен
винт

HM подложка R



Букса с резба

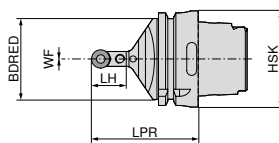
Резервни части
за артикулен номер

		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 647 01200 / 70 647 01201	T08 - IP	7.72 039	M2,5x6 - IP	5.12 857					
70 647 01601	T08 - IP	7.72 039	M2,5x6 - IP	5.12 857					
70 647 02000 / 70 647 02001	T08 - IP	7.72 039	M2,5x6 - IP	5.12 857					
70 647 02500 / 70 647 02501	T08 - IP	7.72 039	M2,5x6 - IP	5.12 857					
70 647 11600 / 70 647 11601	T09 - IP	10.60 118	M3x7 - IP	3.94 819					
70 647 12001	T09 - IP	10.60 118	M3x7 - IP	3.94 819					
70 647 12500 / 70 647 12501	T09 - IP	10.60 118	M3x7 - IP	3.94 819					
70 647 22000 / 70 647 22001	T15 - IP	11.23 120	M3,5x11	4.68 87900	15.48 117	M3,5	5.81 171		
70 647 22500 / 70 647 22501	T15 - IP	11.23 120	M3,5x11	4.68 87900	15.48 117	M3,5	5.81 171		

MaxiLock-N – PRDC 0° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



неутрален

74 548 ...

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2D/80	
HSK T63 PRDC N 12	HSK-T 63	70	53	0	3	RC.. 1204 M0	281.34	512
HSK T100 PRDC N 12	HSK-T 100	80	88	0	3	RC.. 1204 M0	320.56	712
HSK T100 PRDC N 16	HSK-T 100	80	88	0	4	RC.. 1606 M0	320.56	716

Резервни части
за артикулен номер

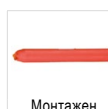
		EUR20		EUR20		EUR20		EUR20		EUR20		EUR20		
74 548 512		SW2,5	3.06	175	2.20	197	1.52	191	19.43	178	4.00	208	8.87	215
74 548 712		SW2,5	3.06	175	2.20	197	1.52	191	19.43	178	4.00	208	8.87	215
74 548 716		SW3	3.06	176	1.71	196	1.52	192	20.10	387	4.39	390	15.76	384



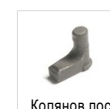
I-образен ключ



Тръбен щифт



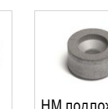
Монтажен дорник



Колянов лост



Затегателен винт

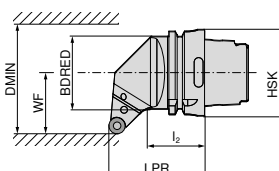


HM подложка R

MaxiLock-N – PRSC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2D/80	ляв	EUR 2D/80	дясна
HSK T63 PRSC R/L 12	HSK-T 63	70	44	53	45	100	3	RC.. 1204 M0	281.34	512	281.34	512
HSK T100 PRSC R/L 12	HSK-T 100	80	57	88	55	106	3	RC.. 1204 M0	320.56	712	320.56	712
HSK T100 PRSC R/L 16	HSK-T 100	80	55	88	55	125	4	RC.. 1606 M0	320.56	716	320.56	716

Резервни части
за артикулен номер

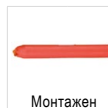
		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28			
74 551 512 / 74 552 512	SW2,5	3.06	175	2.20	197	1.52	191	19.43	178	4.00	208	8.87	215
74 551 712 / 74 552 712	SW2,5	3.06	175	2.20	197	1.52	191	19.43	178	4.00	208	8.87	215
74 551 716 / 74 552 716	SW3	3.06	176	1.71	196	1.52	192	20.10	387	4.39	390	15.76	384



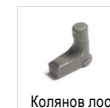
I-образен ключ



Тръбен щифт



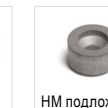
Монтажен дорник



Колянов лост



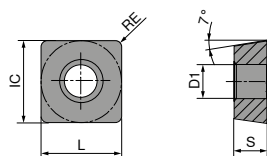
Затегателен винт



HM подложка R

SCGT / SCMT

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SC.T 09T3..	9.52	3.97	4.4	9.52
SC.T 1204..	12.70	4.76	5.5	12.70



SCGT / SCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	-SF CTCP115-P	-SF CTCP125-P	-SMF CTCP115-P	-SMF CTCP135-P	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		F	F	F	F	F	F	F	
		CERMET SCGT	CERMET SCMT	CERMET SCGT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	
		76 261 ...	76 260 ...	70 271 ...	76 187 ...	76 269 ...	76 267 ...	76 267 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
09T304EN	0.4	18.91	12.12	17.35	12.15	12.15	12.15	12.15	
09T308EN	0.8	18.91	12.12	17.35	12.15	12.15	12.15	12.15	
120408EN	0.8					17.10		17.10	
		004	004	902	30601	50401	30401		
		006	006	904		50601	30601		
						51801		71801	
P		●	●	●	●	●	●	●	
M		○	○	○				○	
K		○	○	○	○	○	○		
N									
S									
H									
O									

SCMT

		NEW		NEW		NEW	
		-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115-P	-SM CTCP125-P	-SM CTCP135-P	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		M	M	M	M	M	
		SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	
		70 268 ...	70 268 ...	76 268 ...	76 268 ...	76 268 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
09T304EN	0.4	12.15	12.15	12.15	12.15	12.15	
09T308EN	0.8	12.15	12.15	12.15	12.15	12.15	
120408EN	0.8	17.10	17.10	17.10	17.10	17.10	
120412EN	1.2	17.10	17.10		17.10		
		004	504	30401	50401	70401	
		006	506	30601	50601	70601	
		018	518	31801	51801	71801	
		020	520		52001		
P		○	○	●	●	●	
M						○	
K		●	●	○	○		
N							
S							
H							
O							

SCMT

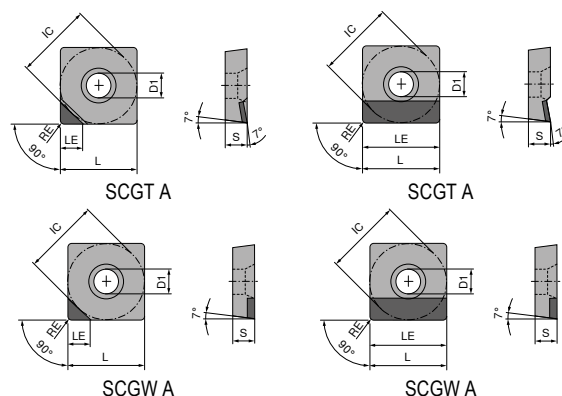
		NEW			
		-M25 CTPM125	-M55 CTCM120	-M55 CTPM125	-M55 CTCM130
		DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin
					
		F SCMT	M SCMT	M SCMT	M SCMT
		75 222 ...	75 216 ...	75 216 ...	75 216 ...
		EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
		12.15 70400	12.15 10600	12.15 206	12.15 30600
			17.10 11800	17.10 218	17.10 31800
ISO	RE mm				
09T304EN	0.4				
09T308EN	0.8				
120408EN	0.8				
P		○	○	○	○
M		●	●	●	●
K					
N					
S					○
H					
O					

SCGT

		-25P H210T	-25P CTPX710	-27 CTPX715	-27 H10T
		DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin
					
		F SCGT	M SCGT	M SCGT	M SCGT
		70 283 ...	70 283 ...	70 270 ...	70 270 ...
		EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90
		16.67 634	19.75 71600	17.06 80400 17.06 80600	13.66 600 13.66 602
				19.34 71800	15.96 604
ISO	RE mm				
09T304FN	0.4				
09T308FN	0.8				
120408FN	0.8				
P			●	●	
M			●	●	
K		○		○	○
N		●	●	●	●
S		○	●	●	
H					
O		○		○	○

SCGW / SCGT

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SCG. 09T3..	9.52	3.97	4.4	9.52
SCG. 1204..	12.70	4.76	5.5	12.70



SCGW / SCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDPD20		CTDPD20		-CB1 CTDPD20		CTDPS30		CTDPS30	
				71 182 ...	71 183 ...	71 320 ...	71 182 ...	71 180 ...					
				EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0					
09T304FN	0.4	A (1)	9.52		108.84	10001							
09T304FN	0.4	A (1)	4.40	72.57	10001	91.12	114	72.57	20601	72.57	20001		
09T308FN	0.8	A (1)	9.52		108.84	10101							
09T308FN	0.8	A (1)	4.30	72.57	10101	91.12	118			72.57	20101		
09T312FN	1.2	A (1)	4.20	72.57	10201					72.57	20201		
120404FN	0.4	A (1)	12.70		120.41	10201							
120404FN	0.4	A (1)	4.40	74.22	10301								
120408FN	0.8	A (1)	4.30	74.22	10401								
120408FN	0.8	A (1)	12.70		120.41	10301							
120412FN	1.2	A (1)	4.20	74.22	10501								
120412FN	1.2	A (1)	12.70		120.41	10401							
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

SCGT

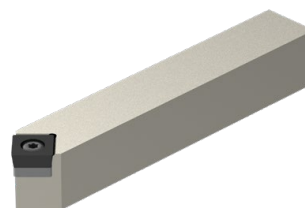
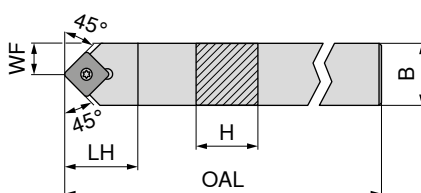
▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm			EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
09T304FN	0.4	A (1)	4.4					84.89	214	84.89	214
09T308FN	0.8	A (1)	9.5			108.84	20001				
09T308FN	0.8	A (1)	4.3					91.12	218	91.12	218
120408FN	0.8	A (1)	12.7			120.41	20101				
120412FN	1.2	A (1)	12.0			120.41	20201				
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

MaxiLock-S – SSDC 45° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



NEW

неутрален

70 651 ...

EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина		
SSDC N 1212 F09	12	12	80	16	6.0	3,2	SC.. 09T3..	78.58	01200
SSDC N 1616 H09	16	16	100	20	8.0	3,2	SC.. 09T3..	98.23	01600
SSDC N 2020 K09	20	20	125	20	10.0	3,2	SC.. 09T3..	104.12	02000
SSDC N 1616 H12	16	16	100	25	8.0	5	SC.. 1204..	98.23	11600
SSDC N 2020 K12	20	20	125	25	10.0	5	SC.. 1204..	104.12	12000
SSDC N 2525 M12	25	25	150	25	12.5	5	SC.. 1204..	108.05	12500

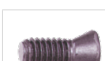
Резервни части
за артикулен номер

	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 651 01200	11.23	120	4.68	87900				
70 651 01600	11.23	120	4.68	87900				
70 651 02000	11.23	120	4.68	87900	12.10	167	5.81	171
70 651 11600	11.23	120	3.73	820	15.48	168	5.81	170
70 651 12000	11.23	120	3.73	820	15.48	168	5.81	170
70 651 12500	11.23	120	3.73	820	15.48	168	5.81	170



Ключ-D

80 950 ...

Затегателен
винт

70 950 ...



HM подложка S

70 950 ...



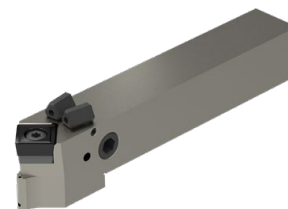
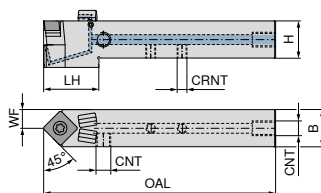
Букса с резба

70 950 ...

MaxiLock-S – SSDC 45° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



NEW

неутрален

70 776 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SSDC N 1212 F09 DC	12	12	80	25	12.8	M6	M6	3,2	SC..09T3..
SSDC N 1616 H09 DC	16	16	100	30	16.0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..
SSDC N 2020 K09 DC	20	20	125	30	20.0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..
SSDC N 1616 H12 DC	16	16	100	29	17.3	M6	G1/8"	5	SC..1204..
SSDC N 2020 K12 DC	20	20	125	30	20.0	M6	G1/8"	5	SC..1204..
SSDC N 2525 M12 DC	25	25	150	30	25.0	M6	G1/8"	5	SC..1204..

EUR

2A/24

01200

166.29

01600

184.78

02000

195.86

11600

184.78

12000

195.86

02500

203.26

Резервни части

за артикулен номер

	EUR 2A/28	87900	EUR 2A/28	167	EUR 2A/28	88000	EUR 2A/28	86700	EUR 2A/28	171
70 776 01200	4.68	87900	12.10	167	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171
70 776 01600	4.68	87900	12.10	167	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171
70 776 02000	4.68	87900	12.10	167	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171
70 776 11600	3.73	820	15.48	168	2.13	88000	3.73	86700	5.81	170
70 776 12000	3.73	820	15.48	168	2.13	88000	3.73	86700	5.81	170
70 776 02500	3.73	820	15.48	168	2.13	88000	3.73	86700	5.81	170

Резервни части

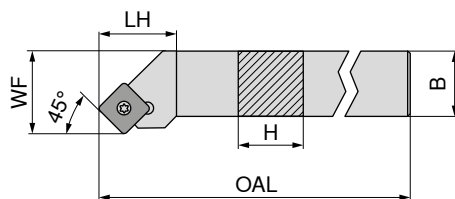
за артикулен номер

	EUR 2A/28	87600	EUR Y7	120	EUR 2A/28	88100	EUR 2A/28	87700	EUR 2A/28	294
70 776 01200	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 776 01600	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 776 02000	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 776 11600	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 776 12000	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 776 02500	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294

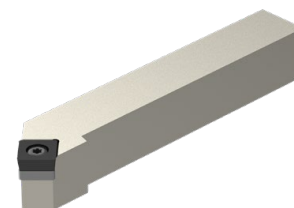
MaxiLock-S – SSSC 45° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

NEW

ляв

дясна

70 654 ...

70 654 ...

EUR
2A/24EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина		
SSSC R/L 1212 F09	12	12	80	18	16	3,2	SC.. 09T3..	78.58	01200
SSSC R/L 1616 H09	16	16	100	20	20	3,2	SC.. 09T3..	98.23	01600
SSSC R/L 2020 K09	20	20	125	20	25	3,2	SC.. 09T3..	104.12	02000
SSSC R/L 1616 H12	16	16	100	25	20	5	SC.. 1204..	98.23	11600
SSSC R/L 2020 K12	20	20	125	25	25	5	SC.. 1204..	104.12	12000
SSSC R/L 2525 M12	25	25	150	25	32	5	SC.. 1204..	108.05	12500
SSSC R 3225 P12	32	25	170	25	32	5	SC.. 1204..	112.97	13201

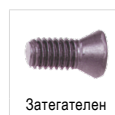
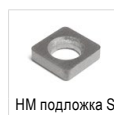
Резервни части

за артикулен номер

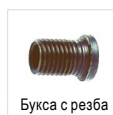
	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 654 01201 / 70 654 01200	11.23	120	4.68	87900				
70 654 01601 / 70 654 01600	11.23	120	4.68	87900	12.10	167	5.81	171
70 654 02001 / 70 654 02000	11.23	120	4.68	87900				
70 654 11601 / 70 654 11600	11.23	120	3.73	820	15.48	168	5.81	170
70 654 12001 / 70 654 12000	11.23	120	3.73	820	15.48	168	5.81	170
70 654 12501 / 70 654 12500	11.23	120	3.73	820	15.48	168	5.81	170
70 654 13201	11.23	120	3.73	820	15.48	168	5.81	170



Ключ-D

Затегателен
винт

HM подложка S



Букса с резба

80 950 ...

70 950 ...

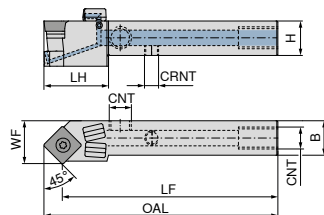
70 950 ...

70 950 ...

MaxiLock-S – SSSC 45° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв 70 777 ...		NEW дясна 70 777 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SSSC R/L 1212 F09 DC	12	12	86.5	22	16.0	M6	M6	3,2	SC..09T3..	166.29	01201	166.29	01200
SSSC R/L 1616 H09 DC	16	16	106.5	30	20.0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..	184.78	01601	184.78	01600
SSSC R/L 2020 K09 DC	20	20	131.5	30	25.0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..	195.86	02001	195.86	02000
SSSC R/L 1616 H12 DC	16	16	108.5	30	20.0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	184.78	11601	184.78	11600
SSSC R/L 2020 K12 DC	20	20	133.5	30	25.0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	195.86	12001	195.86	12000
SSSC R/L 2525 M12 DC	25	25	158.5	32	32.0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	203.26	02501	203.26	02500
SSSC L 3225 P 12 DC	32	25	178.5	32	32.1	G1/8"	G1/8"	5	SC..1204..	213.40	03201		

Резервни части

за артикулен номер

	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 777 01200 / 70 777 01201	3.94	859					3.73	86700	
70 777 01600 / 70 777 01601	4.68	87900	12.10	167	2.13	88000	3.73	86700	5.81
70 777 02000 / 70 777 02001	4.68	87900	12.10	167	2.13	88000	3.73	86700	5.81
70 777 11600 / 70 777 11601	3.73	820	15.48	168	2.13	88000	3.73	86700	5.81
70 777 12000 / 70 777 12001	3.73	820	15.48	168	2.13	88000	3.73	86700	5.81
70 777 02500 / 70 777 02501	3.73	820	15.48	168	2.13	88000	3.73	86700	5.81
70 777 03201	3.73	820	15.48	168	2.13	88000			5.81

Резервни части

за артикулен номер

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 777 01200 / 70 777 01201			11.23	120					
70 777 01600 / 70 777 01601	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46
70 777 02000 / 70 777 02001	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46
70 777 11600 / 70 777 11601	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46
70 777 12000 / 70 777 12001	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46
70 777 02500 / 70 777 02501	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46
70 777 03201	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46



70 950 ...

	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 950 ...									



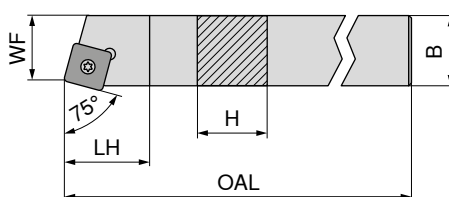
70 950 ...

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 950 ...									

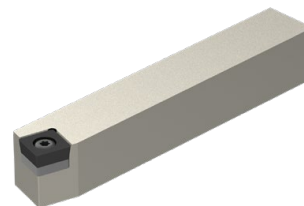
MaxiLock-S – SSBC 75° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

NEW

ляв

дясна

70 650 ...

70 650 ...

EUR
2A/24EUR
2A/24

104.12

104.12

12000

12001

108.05

108.05

12500

12501

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SSBC R/L 2020 K12	20	20	125	20	17	5	SC.. 1204..
SSBC R/L 2525 M12	25	25	150	20	22	5	SC.. 1204..

Резервни части

за артикулен номер

70 650 12001 / 70 650 12000

70 650 12501 / 70 650 12500



Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7

11.23

120

Затегателен
винт

70 950 ...

EUR
2A/28

3.73

820



HM подложка S

70 950 ...

EUR
2A/28

15.48

168



Букса с резба

70 950 ...

EUR
2A/28

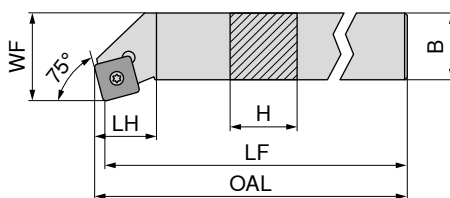
5.81

170

MaxiLock-S – SSKC 75° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



ляв

дясна

70 669 ...

70 668 ...

EUR
2A/24EUR
2A/24

100.14

100.14

016

016

106.45

106.45

020

020

106.45

106.45

120

120

110.11

110.11

125

125

Обозначение по ISO	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SSKC R/L 1616 H09	16	16	100	102.3	22	20	3,2	SC.. 09T3..
SSKC R/L 2020 K09	20	20	125	127.3	22	25	3,2	SC.. 09T3..
SSKC R 2020 K12	20	20	125	127.3	23	25	5	SC.. 1204..
SSKC R 2525 M12	25	25	150	153.3	23	32	5	SC.. 1204..



Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7

11.39

113

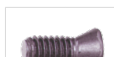
Комбиниран
ключ

70 950 ...

EUR
2A/28

10.35

398

Затегателен
винт

70 950 ...

EUR
2A/28

3.94

113



HM подложка S

70 950 ...

EUR
2A/28

12.10

167



Букса с резба

70 950 ...

EUR
2A/28

5.81

171

Резервни части

за артикулен номер

70 668 016 / 70 669 016

70 668 020 / 70 669 020

70 668 120

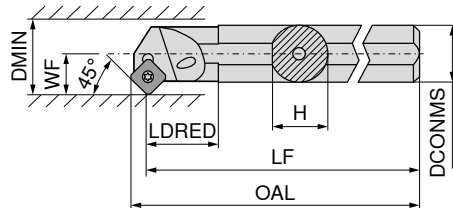
70 668 125

MaxiLock-S – SSSC 45° – Борщанга с винтово закрепване

▲ A... = с отвор с охлаждащ канал
▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Тогх



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



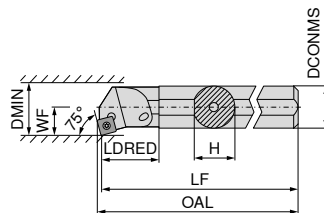
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент										ляв		дясна	
										70 721 ...		70 720 ...	
Обозначение по ISO	DCONMS	H	LF	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластина	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm					
S16R SSSC R 09	16	15.00	200	206.0	13.97	11	20	3,2	SC.. 09T3..			123.50	016
A16M SSSC R/L 09	16	15.25	150	156.0	29.00	11	20	3,2	SC.. 09T3..	123.50	216	123.50	216
A20Q SSSC R/L 09	20	19.00	180	186.0	32.00	13	25	3,2	SC.. 09T3..	154.02	220	154.02	220
A25R SSSC R/L 09	25	24.50	200	206.0	36.00	17	32	3,2	SC.. 09T3..	177.03	225	177.03	225
A32S SSSC R/L 12	32	31.00	250	258.3	50.00	22	40	5	SC.. 1204..	243.31	232	243.31	232
A40T SSSC R/L 12	40	39.00	300	308.1	60.00	27	50	5	SC.. 1204..	292.19	240	292.19	240

		Ключ-D		Комбиниран ключ		Затегателен винт		HM подложка S		Букса с резба
	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Резервни части	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
за артикулен номер	Y7		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 720 016	11.39	113			3.94	110				
70 720 216 / 70 721 216	11.39	113			3.94	110				
70 720 220 / 70 721 220	11.39	113			3.94	304				
70 720 225 / 70 721 225	11.39	113			3.94	304				
70 720 232 / 70 721 232			10.35	398	3.22	114	15.48	168	5.81	170
70 720 240 / 70 721 240			10.35	398	3.22	114	15.48	168	5.81	170

MaxiLock-S – SSKC 75° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Тогх



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

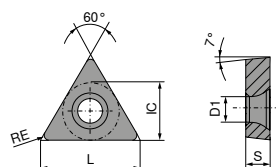


Схемата илюстрира дяснорезещ инструмент										ляв		дясна	
										70 725 ...		70 724 ...	
Обозначение по ISO	DCONMS	H	LF	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластина	EUR		EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		2A/24		2A/24	
A16M SSKC R/L 09	16	15.0	150	152.4	29	11	20	3.2	SC.. 09T3..	123.50	216	123.50	216
A20Q SSKC R/L 09	20	18.5	180	182.4	32	13	25	3.2	SC.. 09T3..	154.02	220	154.02	220
A25R SSKC R/L 09	25	23.0	200	202.4	36	17	32	3.2	SC.. 09T3..	177.03	225	177.03	225

					
		Ключ-D		Затегателен ВИНТ	
		80 950 ...		70 950 ...	
Резервни части		EUR		EUR	
за артикулен номер		Y7		2A/28	
70 724 216 / 70 725 216	T15	11.39	113	M3,5x7,2	3.94 110
70 724 220	T15	11.39	113	M3,5x8,6	3.94 304
70 725 220	T15	11.39	113	M3,5x8,6	3.94 304
70 724 225 / 70 725 225	T15	11.39	113	M3.5x8.6	3.94 304

TCGT / TCMT

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCMT 0902..	9.6	2.38	2.50	5.56
TC.T 1102..	11.0	2.38	2.80	6.35
TC.T 16T3..	16.5	3.97	4.40	9.52
TCMT 2204..	22.0	4.76	5.16	12.70



TCGT / TCMT

		-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SMF CTCP115-P		NEW -SMF CTCP135-P	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin						DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET TCGT		CERMET TCMT		CERMET TCGT		CERMET TCMT		TCMT		TCMT		TCMT	
		76 272 ...		76 266 ...		70 273 ...		70 284 ...		76 275 ...		76 284 ...		76 284 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110202EN	0.2	16.95	014			15.69	900			9.56	51601				
110204EN	0.4	16.95	016	9.66	016	15.69	902	9.11	902	9.56	51801				
110208EN	0.8	16.95	018							9.56	51801	9.56	31801	9.56	71801
16T304EN	0.4	21.48	028			19.88	906			13.82	52801	13.82	32801		
16T308EN	0.8			13.40	030					13.82	53001	13.82	33001		
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															

TCGT / TCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SM CTCP135-P		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115-P		-SM CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
											
		M TCGT		M TCMT		M TCMT		M TCMT		M TCMT	
		76 270 ...		70 274 ...		70 274 ...		76 189 ...		76 274 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm										
090204EN	0.4									9.56 50401	
110202EN	0.2	16.95 71401								9.56 70401	
110204EN	0.4			9.56 016		9.56 516		9.56 31601		9.56 51601	
110208EN	0.8			9.56 018		9.56 518		9.56 31801		9.56 51801	
16T304EN	0.4			13.82 028		13.82 528		13.82 32801		13.82 52801	
16T308EN	0.8			13.82 030		13.82 530		13.82 33001		13.82 53001	
16T312EN	1.2			13.82 032		13.82 532				13.82 73001	
220408EN	0.8					19.88 34201				19.88 54201	
P		●		○		○		●		●	
M		○								○	
K				●		●		○		○	
N											
S											
H											
O											

TCMT

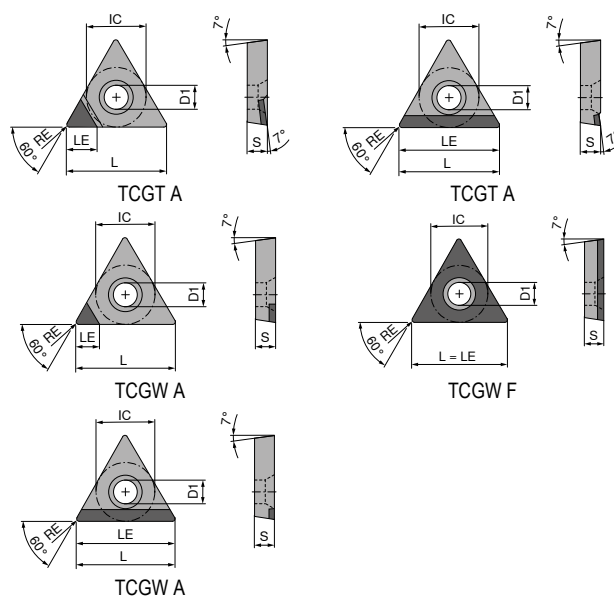
		-M25 CTCM120		-M25 CTPM125		-M25 CTCM130		-M55 CTCM120		-M55 CTPM125		-M55 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		F TCMT		F TCMT		F TCMT		M TCMT		M TCMT		M TCMT	
		75 217 ...		75 217 ...		75 217 ...		75 218 ...		75 218 ...		75 218 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm												
090204EN	0.4			9.56 20400				9.56 10400		9.56 204		9.56 30400	
110204EN	0.4	9.56 11600		9.56 216		9.56 31600		9.56 11600		9.56 216		9.56 31600	
16T304EN	0.4	13.15 12800		13.82 228		13.82 32800							
16T308EN	0.8	13.15 13000		13.82 230		13.82 33000		13.82 13000		13.82 230		13.82 33000	
P		○		○		○		○		○		○	
M		●		●		●		●		●		●	
K													
N													
S						○						○	
H													
O													

TCGT

		-27 H10T		-27 CTPX715	
				DRAGONSKIN	
		M TCGT		M TCGT	
		70 276 ...		70 276 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90	
110202FN	0.2	13.66	600	16.25	71400
110204FN	0.4	13.66	602	17.06	81600
16T302FN	0.2	16.09	604		
16T304FN	0.4	16.09	606	19.06	72800
16T308FN	0.8	16.09	608	20.02	83000
P					●
M					●
K			○		○
N			●		●
S					●
H					
O			○		○

TCGW / TCGT

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCG. 0902..	9.6	2.38	2.5	5.56
TCG. 1102..	11.0	2.38	2.8	6.35
TCG. 16T3..	16.5	3.97	4.4	9.52



TCGW / TCGT

▲ TCE (NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

				CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	-CB1 CTDPD20	CTDPS30
				F	F	F	F	F	F
				DIAMOND TCGW	DIAMOND TCGW	DIAMOND TCGW	DIAMOND TCGT	DIAMOND TCGT	DIAMOND TCGT
				71 188 ...	71 187 ...	71 140 ...	71 184 ...	71 325 ...	71 184 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
090202FN	0.2	A (1)	3.7			66.81	100	74.02	112
090204FN	0.4	A (1)	3.4			66.81	102	74.02	114
090208FN	0.8	A (1)	3.0			66.81	104	64.34	10001
090208FN	0.8	A (1)	9.6	97.30	10001				
110202FN	0.2	A (1)	3.7			60.97	106	67.64	10101
110202FN	0.2	F	11.0		219.59	10001		77.01	122
110204FN	0.4	A (1)	3.4			60.97	108	67.64	10201
110204FN	0.4	F	11.0		219.59	10101		77.01	124
110204FN	0.4	A (1)	11.0	102.23	10101				67.64
110208FN	0.8	A (1)	3.0			60.97	110	67.64	10301
110208FN	0.8	A (1)	11.0	102.23	10201				
16T304FN	0.4	A (1)	4.6			66.81	112	74.22	10401
16T304FN	0.4	A (1)	16.5	135.19	10301			80.26	134
16T308FN	0.8	A (1)	4.2			66.81	114	74.22	10501
16T308FN	0.8	A (1)	16.5	135.19	10401			80.26	13600
16T312FN	1.2	A (1)	3.8			66.81	11600		
P									
M									
K									
N									
S									
H									
O									

TCGW / TCGT

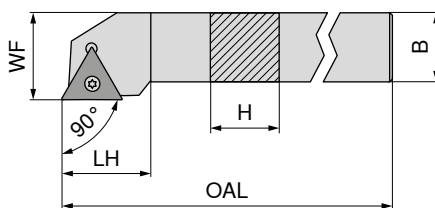
▲ TCE (NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

				CTDPS30	CTDPS30	-CB2 CTDPS30	CTDPU20	-CB3 CTDPU20	CTDCD10
				F DIAMOND TCGW	F DIAMOND TCGT	M DIAMOND TCGT	F DIAMOND TCGW	R DIAMOND TCGT	F DIAMOND TCGW
				71 186 ...	71 185 ...	71 326 ...	71 188 ...	71 327 ...	71 186 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
090202FN	0.2	A (1)	3.7	64.34	20001	74.02	212		
090204FN	0.4	A (1)	3.4			74.02	214		
090204FN	0.4	A (1)	9.6		97.30				
110202FN	0.2	A (1)	2.6						85.75
110202FN	0.2	A (1)	3.7	67.64	20101	77.01	222		
110204FN	0.4	A (1)	2.3						85.75
110204FN	0.4	A (1)	3.4	67.64	20201	77.01	224		
110204FN	0.4	A (1)	11.0		102.23			95.65	30001
110208FN	0.8	A (1)	2.0						85.75
110208FN	0.8	A (1)	11.0		102.23	20201			40201
16T304FN	0.4	A (1)	2.3						92.34
16T304FN	0.4	A (1)	4.6			80.26	234		40301
16T304FN	0.4	A (1)	16.5		135.19	20301			
16T308FN	0.8	A (1)	2.0						92.34
16T308FN	0.8	A (1)	4.2					81.75	238
16T308FN	0.8	A (1)	16.5		135.19	20401			
P									
M									
K									
N									
S									
H									
O									

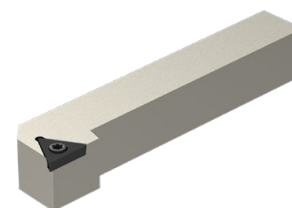
MaxiLock-S – STGC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

ляв

70 659 ...

EUR
2A/24

78.58

01200

NEW

дясна

70 659 ...

EUR
2A/24

78.58

01201

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
STGC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102
STGC R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	3,2	TC.. 16T3
STGC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	3,2	TC.. 16T3
STGC R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3,2	TC.. 16T3

Резервни части

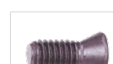
за артикулен номер

	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 659 01201 / 70 659 01200	7.72	039	5.12	857				
70 659 01601 / 70 659 01600	11.23	120	4.68	87900	9.72	169	5.81	171
70 659 02001 / 70 659 02000	11.23	120	4.68	87900	9.72	169	5.81	171
70 659 02501 / 70 659 02500	11.23	120	4.68	87900	9.72	169	5.81	171



Ключ-D

80 950 ...

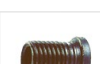
Затегателен
винт

70 950 ...



HM подложка T

70 950 ...



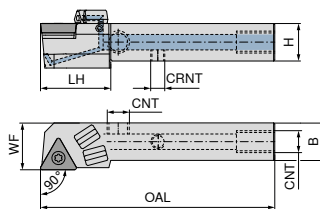
Букса с резба

70 950 ...

MaxiLock-S – STGC 90° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										70 778 ...		70 778 ...	
STGC R/L 1212 F11 DC	12	12	80	17.1	16	M6	M6	1,2	TC.. 1102	EUR 2A/24	166.29 01201	EUR 2A/24	166.29 01200
STGC R/L 1616 H16 DC	16	16	100	30.0	20	M6	G1/8"	3,2	TC.. 16T3	EUR 2A/24	184.78 01601	EUR 2A/24	184.78 01600
STGC R/L 2020 K16 DC	20	20	125	28.0	25	M6	G1/8"	3,2	TC.. 16T3	EUR 2A/24	195.86 02001	EUR 2A/24	195.86 02000
STGC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	30.0	32	M6	G1/8"	3,2	TC.. 16T3	EUR 2A/24	203.26 02501	EUR 2A/24	203.26 02500

Резервни части

за артикулен номер

	Затегателен винт		HM подложка T		Щифт с резба		Щифт с резба		Букса с резба	
70 778 01200 / 70 778 01201	EUR 2A/28	5.12 857	EUR 2A/28	9.72 169	EUR 2A/28	2.13 88000	EUR 2A/28	3.73 86700	EUR 2A/28	5.81 171
70 778 01600 / 70 778 01601	EUR 2A/28	4.68 87900	EUR 2A/28	9.72 169	EUR 2A/28	2.13 88000	EUR 2A/28	3.73 86700	EUR 2A/28	5.81 171
70 778 02000 / 70 778 02001	EUR 2A/28	4.68 87900	EUR 2A/28	9.72 169	EUR 2A/28	2.13 88000	EUR 2A/28	3.73 86700	EUR 2A/28	5.81 171
70 778 02500 / 70 778 02501	EUR 2A/28	4.68 87900	EUR 2A/28	9.72 169	EUR 2A/28	2.13 88000	EUR 2A/28	3.73 86700	EUR 2A/28	5.81 171

Резервни части

за артикулен номер

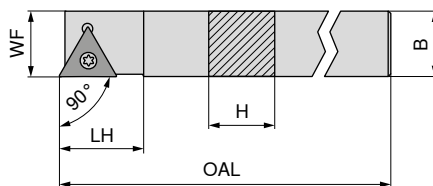
	Запушалка DC		Ключ-D		О-пръстен		Дюза на охлаждаща течност DC		Винтова тапа охлаждаща течност	
70 778 01200 / 70 778 01201	EUR 2A/28	1.49 87600	EUR Y7	7.72 039	EUR 2A/28	1.32 88100	EUR 2A/28	29.25 87700	EUR 2A/28	4.46 294
70 778 01600 / 70 778 01601	EUR 2A/28	1.49 87600	EUR Y7	11.23 120	EUR 2A/28	1.32 88100	EUR 2A/28	29.25 87700	EUR 2A/28	4.46 294
70 778 02000 / 70 778 02001	EUR 2A/28	1.49 87600	EUR Y7	11.23 120	EUR 2A/28	1.32 88100	EUR 2A/28	29.25 87700	EUR 2A/28	4.46 294
70 778 02500 / 70 778 02501	EUR 2A/28	1.49 87600	EUR Y7	11.23 120	EUR 2A/28	1.32 88100	EUR 2A/28	29.25 87700	EUR 2A/28	4.46 294

MaxiLock-S – STAC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

▲ за автомати за надлъжно струговане

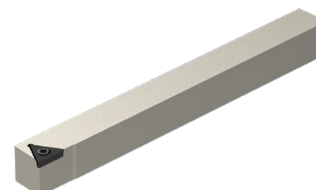
Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
STAC R/L 1212 K11	12	12	125	15	12	1,2	TC.. 1102



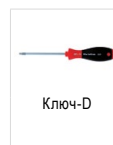
NEW	NEW
ляв	дясна
70 655 ...	70 655 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
88.41 01200	88.41 01201

Резервни части

за артикулен номер

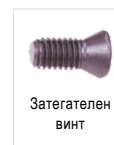
70 655 01201 / 70 655 01200

T08 - IP



Ключ-D

80 950 ...
EUR Y7
7.72 039



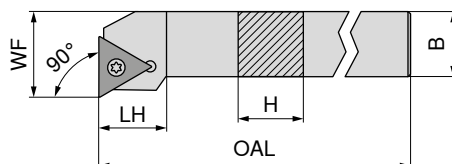
Затегателен винт

70 950 ...
EUR 2A/28
5.12 857

MaxiLock-S – STFC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
STFC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102
STFC R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3,2	TC.. 16T3
STFC R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3,2	TC.. 16T3
STFC R/L 2525 M16	25	25	150	20	32	3,2	TC.. 16T3



NEW	NEW
ляв	дясна
70 658 ...	70 658 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
78.58 01200	78.58 01201
98.23 01600	98.23 01601
104.12 02000	104.12 02001
108.05 02500	108.05 02501

Резервни части

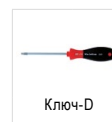
за артикулен номер

70 658 01200 / 70 658 01201

70 658 01600 / 70 658 01601

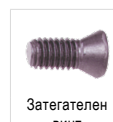
70 658 02000 / 70 658 02001

70 658 02500 / 70 658 02501



Ключ-D

80 950 ...
EUR Y7
7.72 039



Затегателен винт

70 950 ...
EUR 2A/28
5.12 857



HM подложка T

70 950 ...
EUR 2A/28
9.72 169



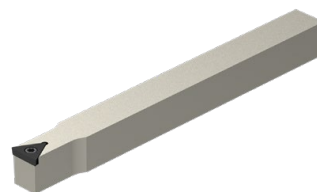
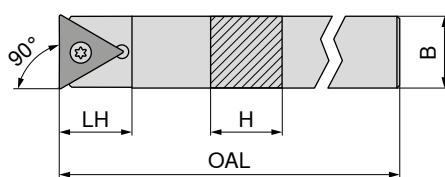
Букса с резба

70 950 ...
EUR 2A/28
5.81 171

MaxiLock-S – STCC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



NEW

неутрален

70 657 ...

EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
STCC N 0808 K09	8	8	125	11	1	TC.. 0902
STCC N 1010 K11	10	10	125	15	1,2	TC.. 1102
STCC N 1212 K11	12	12	125	15	1,2	TC.. 1102
STCC N 1414 K11	14	14	125	21	1,2	TC.. 1102
STCC N 1616 K11	16	16	125	24	1,2	TC.. 1102

73.66 00800

78.58 01000

88.41 01200

88.41 01400

98.23 01600



Ключ-D

Затегателен
винт

80 950 ...

EUR
Y7

70 950 ...

EUR
2A/28Резервни части
за артикулен номер

70 657 00800	T07 - IP	9.77	117	M2,2x5 - IP	3.99	856
70 657 01000	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857
70 657 01200	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857
70 657 01400	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857
70 657 01600	T08 - IP	7.72	039	M2,5x6 - IP	5.12	857

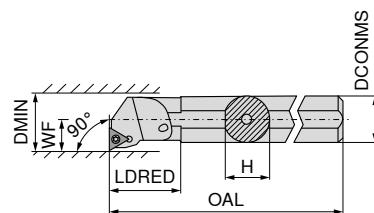
MaxiLock-S – STFC 90° – Борщанга с винтово закрепване

▲ A... = с отвор с охлаждащ канал

▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 729 ... EUR 2A/24		70 728 ... EUR 2A/24	
A10H STFC R/L 09	10	9.5	100	19	7	13	1	TC.. 0902	120.88	210	120.88	210
A12K STFC R/L 11	12	11.5	125	22	9	16	1,2	TC.. 1102	120.88	212	120.88	212
A16M STFC R/L 11	16	15.0	150	29	11	20	1,2	TC.. 1102	123.50	216	123.50	216
S16R STFC R 11	16	15.0	200	21	11	21	1,2	TC.. 1102			123.50	016
S20S STFC R 11	20	18.0	250	15	13	25	1,2	TC.. 1102			154.02	020
A20Q STFC R/L 11	20	18.5	180	32	13	25	1,2	TC.. 1102	154.02	220	154.02	220
A25R STFC R/L 16	25	24.0	200	36	17	32	3,2	TC.. 16T3	177.03	225	177.03	225
A32S STFC R/L 16	32	31.0	250	50	22	40	3,2	TC.. 16T3	243.31	232	243.31	232
A40T STFC R/L 16	40	39.0	300	60	27	50	3,2	TC.. 16T3	292.19	240	292.19	240

Резервни части

за артикулен номер

		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28
70 728 020	M2,5x6 - T08	2.90	13800			
70 729 210 / 70 728 210	M2,2x5	3.22	111			
70 728 016	M2,5x6 - T08	2.90	13800			
70 729 212 / 70 728 212	M2,5x6 - T08	2.90	13800			
70 729 216 / 70 728 216	M2,5x6 - T08	2.90	13800			
70 729 220 / 70 728 220	M2,5x6 - T08	2.90	13800			
70 729 225 / 70 728 225	M3,5x11	3.94	113	9.72	169	M3,5 5.81 171
70 729 232 / 70 728 232	M3,5x11	3.94	113	9.72	169	M3,5 5.81 171
70 729 240 / 70 728 240	M3,5x11	3.94	113	9.72	169	M3,5 5.81 171

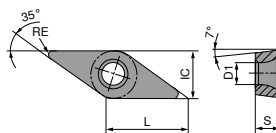
Резервни части

за артикулен номер

		80 950 ... EUR Y7		70 950 ... EUR 2A/28
70 728 020	T08	9.57	110	
70 729 210 / 70 728 210	T07	9.57	109	
70 728 016	T08	9.57	110	
70 729 212 / 70 728 212	T08	9.57	110	
70 729 216 / 70 728 216	T08	9.57	110	
70 729 220 / 70 728 220	T08	9.57	110	
70 729 225 / 70 728 225				T15/SW 10.35 398
70 729 232 / 70 728 232				T15/SW 10.35 398
70 729 240 / 70 728 240				T15/SW 10.35 398

VCGT / VCMT / VCET

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VC.T 1103..	11.1	3.18	2.9	6.35
VC.T 1604..	16.6	4.76	4.4	9.52
VCGT 2205..	22.1	5.56	5.5	12.70



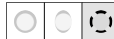
VCGT / VCMT

		-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM407		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP115-P		NEW -SF CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN								DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET VCGT		CERMET VCMT		CERMET VCGT		CERMET VCGT		CERMET VCMT		VCMT		VCMT	
		76 276 ...		76 292 ...		70 277 ...		70 277 ...		70 288 ...		76 279 ...		76 277 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110301EN	0.1							19.19	892					20.03	31401
110302EN	0.2	21.03	014			19.19	844	19.19	894					20.03	31601
110304EN	0.4	21.03	016	16.32	016	19.19	846	19.19	896	15.42	896			20.03	31801
110308EN	0.8													20.03	31801
160404EN	0.4	25.08	028	20.03	028	24.23	850	24.23	900	19.06	900	20.03	32801		
160408EN	0.8	25.08	030	20.03	030			24.23	902	19.06	902	20.03	33001		
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															

VCGT / VCMT

		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SF CTCP135-P		NEW -SF CTCP135-P		NEW -SMF CTCP115-P		NEW -SMF CTCP125-P		NEW -SMF CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		VCGT		VCMT		VCGT		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT	
		76 277 ...		76 279 ...		76 277 ...		76 279 ...		76 288 ...		76 288 ...		76 285 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110302EN	0.2	20.03	51401			20.03	71401							20.03	71401
110304EN	0.4	20.03	51601			20.03	71601			17.23	31601	17.23	51601		
110308EN	0.8	20.03	51801			20.03	71801								
160404EN	0.4			20.03	52801			20.03	72801	20.03	32801	20.03	52801		
160408EN	0.8			20.03	53001					20.03	33001	20.03	53001		
P			●		●		●		●		●		●		●
M							○		○						○
K			○		○						○		○		
N															
S															
H															
O															

VCMT

		NEW						NEW		NEW		NEW	
		-SMF		-SM		-SM		-SM		-SM		-SM	
		CTCP135-P		CTCK110		CTCK120		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
		F		M		M		M		M		M	
		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT	
		76 288 ...		70 278 ...		70 278 ...		76 278 ...		76 278 ...		76 278 ...	
ISO		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
110304EN	0.4	17.23	71601										
160404EN	0.4	20.03	72801	20.03	028	20.03	528	20.03	32801	20.03	52801	20.03	72801
160406EN	0.6							20.03	32901				
160408EN	0.8	20.03	73001	20.03	030	20.03	530	20.03	33001	20.03	53001	20.03	73001
160412EN	1.2			20.03	032	20.03	532	20.03	33201	20.03	53201	20.03	73201
P			●		○		○		●		●		●
M			○										○
K					●		●		○		○		
N													
S													
H													
O													

VCMT

		-M25		-M25		-M25		-M55		-M55		-M55	
		CTCM120		CTPM125		CTCM130		CTCM120		CTPM125		CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
		F		F		F		M		M		M	
		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT	
		75 219 ...		75 219 ...		75 219 ...		75 220 ...		75 220 ...		75 220 ...	
ISO		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
160404EN	0.4	20.03	12800	20.03	228	20.03	32800	20.03	12800	20.03	228	20.03	32800
160408EN	0.8	20.03	13000	20.03	23000	20.03	33000	20.03	13000	20.03	230	20.03	33000
P			○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													
S							○						○
H													
O													

VCGT

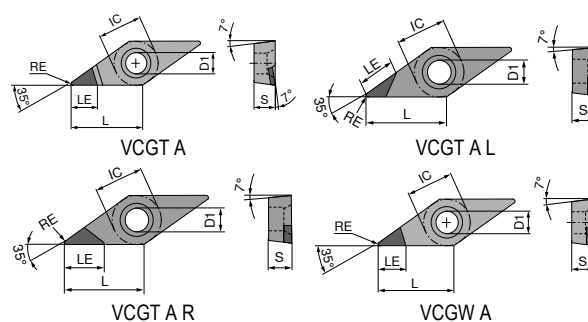
		-25P H210T		-25P CTPX710		-25Q H210T		NEW -25Q CTPX710		-27 H10T		-27 CTPX715	
		F VCGT		M VCGT		M VCGT		M VCGT		M VCGT		M VCGT	
		70 282 ...		70 282 ...		70 282 ...		70 282 ...		70 280 ...		70 280 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
110302FN	0.2	18.91	638	21.71	71400					18.05	606	21.16	81400
110304FL	0.4					21.03	670	25.58	81600				
110304FN	0.4	18.91	640	21.71	71600					18.05	608	21.16	81600
110304FR	0.4					21.03	680	25.58	81700				
110308FN	0.8									18.05	610	24.47	71800
160404FN	0.4	23.10	642	26.89	72800					22.00	612	25.63	82800
160408FN	0.8	23.10	644	26.89	73000					22.00	614	25.63	83000
160412FN	1.2	23.10	646	26.89	73200					22.00	616		
220530FN	3.0	31.24	648	35.84	75000					29.84	618		
P													
M													
K			○			○					○		○
N			●		●	●		●		●		●	
S			○		●	○		●				●	
H													
O			○			○					○		○

VCET / VCMT

		-F05 CTPX710		-29 H216T		NEW -29 CTPX715	
		F VCET		M VCMT		M VCMT	
		76 255 ...		70 247 ...		70 247 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
1103005FN	0.05	29.15	11400				
110301FN	0.10	29.15	11600				
1103015FN	0.15	29.15	11800				
110302FN	0.20	29.15	12000				
110304FN	0.40	29.15	12200				
160404EN	0.40			16.95	62800	20.31	72800
160408EN	0.80			16.95	63000	20.31	73000
160412EN	1.20			16.95	63200	20.31	73200
P			●				●
M			●				●
K					○		○
N			●		●		●
S			●				●
H							
O					○		○

VCGT / VCGW

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCG. 0702..	6.9	2.38	2.2	3.97
VCG. 1103..	11.1	3.18	2.9	6.35
VCG. 1303..	13.3	3.18	3.4	7.94
VCG. 1604..	16.6	4.76	4.4	9.52



VCGT / VCGW

▲ TCE (NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

				CTDMD05	CTDMD05	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	
				F	F	F	F	F	F	
				DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	
				VCGT	VCGW	VCGW	VCGT	VCGT	VCGT	
				71 189 ...	71 160 ...	71 160 ...	71 062 ...	71 063 ...	71 064 ...	
ISO	RE	TCE	LE	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	
	mm	(NOI)	mm	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	
070202FN	0.2	A (1)		635.87	50001					
070204FN	0.4	A (1)		635.87	50101					
110301FN	0.1	A (1)	5.4				73.07	10100		
110302FN	0.2	A (1)	3.0		422.37	050				
110302FN	0.2	A (1)	4.6	659.60	50201	70.50	100	73.07	100	
110304FN	0.4	A (1)	3.0		422.37	052				
110304FN	0.4	A (1)	3.9	659.60	50301	70.50	102	73.07	102	
110304FR	0.4	A (1)	6.5					93.58	102	
110304FL	0.4	A (1)	6.5						93.58	102
110308FN	0.8	A (1)	3.3			73.07	104	73.07	104	
110308FR	0.8	A (1)	6.0					93.58	104	
110308FL	0.8	A (1)	6.0						93.58	104
160401FN	0.1	A (1)	6.0				79.99	10700		
160402FN	0.2	A (1)	5.9			75.92	105	79.99	105	
160402FN	0.2	A (1)		659.60	50401					
160404FN	0.4	A (1)	5.5			77.28	106	79.99	106	
160404FN	0.4	A (1)		659.60	50501					
160404FR	0.4	A (1)	7.5					100.36	106	
160404FL	0.4	A (1)	7.5						100.36	106
160408FN	0.8	A (1)	5.0		616.09	07800	79.99	108	79.99	108
160408FR	0.8	A (1)	7.0					100.36	108	
160408FL	0.8	A (1)	7.0						100.36	108
160408FN	0.8	A (1)		749.36	50601					
160412FN	1.2	A (1)	4.5			86.64	110	91.95	110	
160412FR	1.2	A (1)	7.0					106.90	110	
160412FL	1.2	A (1)	7.0						106.90	110
P										
M										
K										
N				•	•	•	•	•	•	
S										
H										
O				•	•	•	•	•	•	

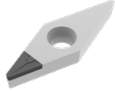
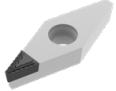
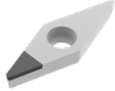
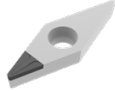
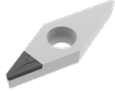
VCGT / VCGW

▲ TCE (NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

				-CB1 CTDPD20		CTDPS30		CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30		CTDPU20	
				F DIAMOND VCGT		F DIAMOND VCGW		F DIAMOND VCGT		F DIAMOND VCGT		M DIAMOND VCGT		F DIAMOND VCGW	
				71 330 ...		71 191 ...		71 189 ...		71 330 ...		71 331 ...		71 191 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201FN	0.1	A (1)	3.8					75.86	20001						
070202FN	0.2	A (1)	3.6			75.86	20001								
070204FN	0.4	A (1)	3.2			75.86	20101								
110301FN	0.1	A (1)	5.4	103.89	11000	85.75	20201	85.75	20101						
110302FN	0.2	A (1)	4.6	103.89	112	85.75	20301	85.75	20201	103.89	21200	100.77	212		
110304FN	0.4	A (1)	3.9	103.89	114	85.75	20401	85.75	20301	103.89	214	103.89	214		
110308FN	0.8	A (1)	3.3									103.89	21800		
130302FN	0.2	A (1)	5.9			89.05	20501	89.05	20401						
160401FN	0.1	A (1)	6.0			89.05	20601	89.05	20501						
160402FN	0.2	A (1)	5.9	108.65	13200			89.05	20601			108.65	23200		
160404FN	0.4	A (1)	5.5	108.65	134	89.05	20701	89.05	20701	108.65	234	108.65	234	92.34	30001
160408FN	0.8	A (1)	5.0	119.57	138	89.05	20801			119.57	238	119.57	238		
160412FN	1.2	A (1)	4.5	119.57	14000	98.95	20901			119.57	24000	132.09	242		
P															
M															
K															
N					•		•		•		•		•		•
S															
H															
O					•		•		•		•		•		•

VCGT / VCGW

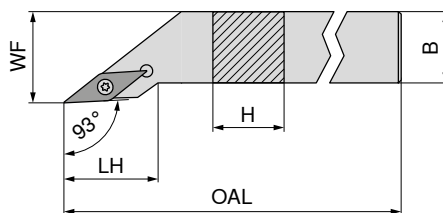
▲ TCE (NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

				-CB2 CTDPU20   M DIAMOND VCGT 71 190 ...		-CB3 CTDPU20   R DIAMOND VCGT 71 332 ...		CTDCD10   F DIAMOND VCGW 71 191 ...		-CB1 CTDCD10   F DIAMOND VCGT 71 330 ...		-CB2 CTDCD10   M DIAMOND VCGT 71 331 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
110301FN	0.1	A (1)	3.0							119.57	31000		
110302FN	0.2	A (1)	3.0					90.71	40001	119.57	312	119.57	312
110304FN	0.4	A (1)	3.0					90.71	40101	119.57	314	119.57	314
110304FN	0.4	A (1)	3.9			103.89	214						
110308FN	0.8	A (1)	3.0					102.23	40201				
160402FN	0.2	A (1)	3.0					94.01	40301	124.22	32200	124.22	33200
160404FN	0.4	A (1)	3.0					100.60	40401	124.22	32400	124.22	334
160404FN	0.4	A (1)	5.5	118.74	30001	108.65	234						
160408FN	0.8	A (1)	3.0					113.80	40501	138.52	32600	138.52	338
160412FN	1.2	A (1)	3.0							138.52	32800	138.52	34000
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

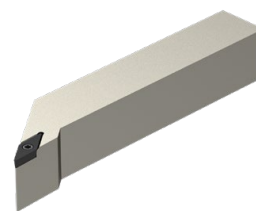
MaxiLock-S – SVJC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

ляв

70 663 ...

EUR
2A/24

NEW

дясна

70 663 ...

EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина		
SVJC R/L 1212 F11	12	12	80	21.6	16	1,2	VC.. 1103	97.01	01200
SVJC R/L 1616 H11	16	16	100	21.6	20	1,2	VC.. 1103	108.05	01600
SVJC R/L 2020 K11	20	20	125	23.0	25	1,2	VC.. 1103	115.42	02000
SVJC R/L 2525 M11	25	25	150	25.5	32	1,2	VC.. 1103	115.42	02500
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	29.4	25	3,2	VC.. 1604	115.42	12000
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	32.5	32	3,2	VC.. 1604	115.42	12500
SVJC R/L 3225 P16	32	25	170	32.5	32	3,2	VC.. 1604	125.18	13200

Резервни части
за артикулен номер

	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 663 01201 / 70 663 01200	7.72	039	5.12	857				
70 663 01601 / 70 663 01600	7.72	039	5.12	857				
70 663 02001 / 70 663 02000	7.72	039	5.12	857				
70 663 02501 / 70 663 02500	7.72	039	5.12	857				
70 663 12001 / 70 663 12000	11.23	120	4.68	87900	12.59	107	5.81	171
70 663 12501 / 70 663 12500	11.23	120	4.68	87900	12.59	107	5.81	171
70 663 13201 / 70 663 13200	11.23	120	4.68	87900	12.59	107	5.81	171



Ключ-D

80 950 ...

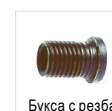
Затягателен
винт

70 950 ...



HM подложка V

70 950 ...



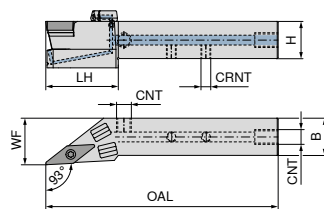
Букса с резба

70 950 ...

MaxiLock-S – SVJC 93° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв 70 780 ...		NEW дясна 70 780 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SVJC R/L 1212 F11 DC	12	12	80	30	16	M6	M6	1,2	VC.. 1103	203.26	01201	203.26	01200
SVJC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	27	20	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	207.42	01601	207.42	01600
SVJC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	39	25	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	213.40	02001	213.40	02000
SVJC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	41	32	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	225.32	02501	225.32	02500
SVJC R/L 2020 K16 DC	20	20	125	39	25	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	213.40	12001	213.40	12000
SVJC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	41	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	225.32	12501	225.32	12500
SVJC R/L 3225 P16 DC	32	25	170	41	32	G1/8"	G1/8"	3,2	VC.. 1604	231.27	03201	231.27	03200

Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 780 01200 / 70 780 01201	5.12	857					3.73	86700		
70 780 01600 / 70 780 01601	5.12	857			2.13	88000	3.73	86700		
70 780 02000 / 70 780 02001	5.12	857			2.13	88000	3.73	86700		
70 780 02500 / 70 780 02501	5.12	857			2.13	88000	3.73	86700		
70 780 12000 / 70 780 12001	4.68	87900	12.59	107	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171
70 780 12500 / 70 780 12501	4.68	87900	12.59	107	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171
70 780 03200 / 70 780 03201	4.68	87900	12.59	107	2.13	88000			5.81	171

Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 780 01200 / 70 780 01201			7.72	039						
70 780 01600 / 70 780 01601	1.49	87600	7.72	039	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 780 02000 / 70 780 02001	1.49	87600	7.72	039	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 780 02500 / 70 780 02501	1.49	87600	7.72	039	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 780 12000 / 70 780 12001	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 780 12500 / 70 780 12501	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 780 03200 / 70 780 03201	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294



70 950 ...

EUR 2A/28

70 950 ...	EUR 2A/28		70 950 ...	EUR 2A/28		70 950 ...	EUR 2A/28		70 950 ...	EUR 2A/28	
5.12	857					3.73	86700				
5.12	857			2.13	88000	3.73	86700				
5.12	857			2.13	88000	3.73	86700				
5.12	857			2.13	88000	3.73	86700				
4.68	87900	12.59	107	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171		
4.68	87900	12.59	107	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171		
4.68	87900	12.59	107	2.13	88000			5.81	171		



70 950 ...

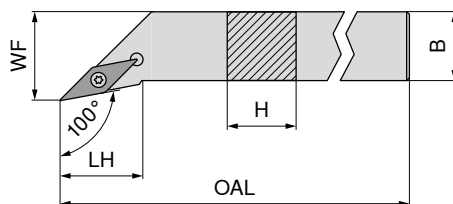
EUR 2A/28

70 950 ...	EUR 2A/28		80 950 ...	EUR Y7		70 950 ...	EUR 2A/28		70 950 ...	EUR 2A/28	
			7.72	039							
1.49	87600	7.72	039	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294		
1.49	87600	7.72	039	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294		
1.49	87600	7.72	039	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294		
1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294		
1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294		
1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294		

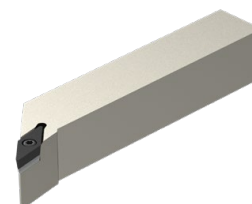
MaxiLock-S – SVZC 100° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

ляв

70 667 ...

EUR
2A/24

115.42 02500

NEW

дясна

70 667 ...

EUR
2A/24

115.42 02501

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SVZC R/L 2525 M16	25	25	150	27.3	32	3,2	VC.. 1604



Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7

11.23 120

Затегателен
винт

70 950 ...

EUR
2A/28

4.68 87900



HM подложка V

70 950 ...

EUR
2A/28

12.59 107



Букса с резба

70 950 ...

EUR
2A/28

5.81 171

Резервни части
за артикулен номер

70 667 02500 / 70 667 02501

T15 - IP

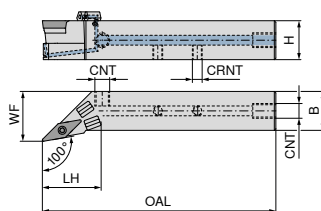
M3,5x11

M3,5

MaxiLock-S – SVZC 100° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв 70 783 ... EUR 2A/24 225.32	NEW дясна 70 783 ... EUR 2A/24 225.32
SVZC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	38	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	02501	02500

Резервни части

за артикулен номер

70 783 02500 / 70 783 02501

Затегателен винт	НМ подложка V	Щифт с резба	Щифт с резба	Букса с резба
70 950 ... EUR 2A/28 4.68	70 950 ... EUR 2A/28 12.59	70 950 ... EUR 2A/28 2.13	70 950 ... EUR 2A/28 3.73	70 950 ... EUR 2A/28 5.81
87900	107	88000	86700	171

Резервни части

за артикулен номер

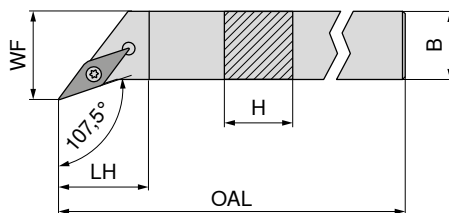
70 783 02500 / 70 783 02501

Запушалка DC	Ключ-D	О-пръстен	Дюза на охлаждаща течност DC	Винтова тапа охлаждаща течност
70 950 ... EUR 2A/28 1.49	80 950 ... EUR Y7 11.23	70 950 ... EUR 2A/28 1.32	70 950 ... EUR 2A/28 29.25	70 950 ... EUR 2A/28 4.46
87600	120	88100	87700	294

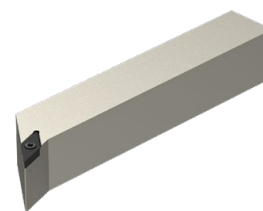
MaxiLock-S – SVHC 107,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

ляв

70 662 ...

EUR
2A/24

NEW

дясна

70 662 ...

EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SVHC R/L 1212 F11	12	12	80	11.9	16	1,2	VC.. 1103
SVHC R/L 1616 H11	16	16	100	11.9	20	1,2	VC.. 1103
SVHC R/L 2020 K11	20	20	125	14.7	25	1,2	VC.. 1103
SVHC R/L 2525 M11	25	25	150	20.1	32	1,2	VC.. 1103
SVHC R/L 2020 K16	20	20	125	13.7	25	3,2	VC.. 1604
SVHC R/L 2525 M16	25	25	150	20.0	32	3,2	VC.. 1604
SVHC R/L 3225 P16	32	25	170	20.0	32	3,2	VC.. 1604
SVHC R/L 2525 M22	25	25	150	21.9	32	5	VC.. 2205

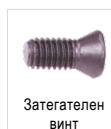
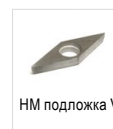
Резервни части

за артикулен номер

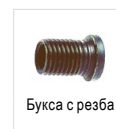
	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 662 01201 / 70 662 01200	7.72	039	5.12	857			
70 662 01601 / 70 662 01600	7.72	039	5.12	857			
70 662 02001 / 70 662 02000	7.72	039	5.12	857			
70 662 02501 / 70 662 02500	7.72	039	5.12	857			
70 662 12001 / 70 662 12000	11.23	120	4.68	87900	12.59	107	5.81
70 662 12501 / 70 662 12500	11.23	120	4.68	87900	12.59	107	5.81
70 662 13201 / 70 662 13200	11.23	120	4.68	87900	12.59	107	5.81
70 662 22501 / 70 662 22500	11.23	120	3.73	820	16.71	109	5.81



Ключ-D

Затегателен
винт

HM подложка V

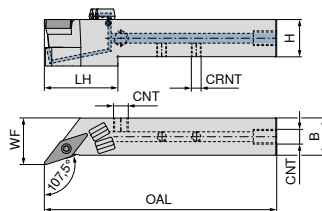


Букса с резба

MaxiLock-S – SVHC 107,5° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв 70 779 ...		NEW дясна 70 779 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SVHC R/L 1212 F11 DC	12	12	80	28	16	M6	M6	1,2	VC.. 1103	207.42	01201	207.42	01200
SVHC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	27	20	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	213.40	01601	213.40	01600
SVHC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	37	27	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	219.35	02001	219.35	02000
SVHC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	38	32	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	225.32	02501	225.32	02500
SVHC R/L 2020 K16 DC	20	20	125	38	25	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	219.35	12001	219.35	12000
SVHC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	38	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	225.32	12501	225.32	12500
SVHC R/L 3225 P16 DC	32	25	170	38	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	231.27	03201	231.27	03200
SVHC R/L 2525 M22 DC	25	25	150	41	32	M6	G1/8"	5	VC.. 2205	225.32	22501	225.32	22500

Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 779 01200 / 70 779 01201	5.12	857					3.73	86700		
70 779 01600 / 70 779 01601	5.12	857			2.13	88000	3.73	86700		
70 779 02000 / 70 779 02001	5.12	857			2.13	88000	3.73	86700		
70 779 02500 / 70 779 02501	5.12	857			2.13	88000	3.73	86700		
70 779 12000 / 70 779 12001	4.68	87900	12.59	107	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171
70 779 12500 / 70 779 12501	4.68	87900	12.59	107	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171
70 779 03200 / 70 779 03201	4.68	87900	12.59	107	2.13	88000	3.73	86700	5.81	171
70 779 22500 / 70 779 22501	3.73	820	16.71	109	2.13	88000	3.73	86700	5.81	170

Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 779 01200 / 70 779 01201			7.72	039						
70 779 01600 / 70 779 01601	1.49	87600	7.72	039	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 779 02000 / 70 779 02001	1.49	87600	7.72	039	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 779 02500 / 70 779 02501	1.49	87600	7.72	039	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 779 12000 / 70 779 12001	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 779 12500 / 70 779 12501	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 779 03200 / 70 779 03201	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294
70 779 22500 / 70 779 22501	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46	294

Затягателен
винт

HM подложка V



Щифт с резба



Щифт с резба



Букса с резба



Запушалка DC



Ключ-D



О-пръстен

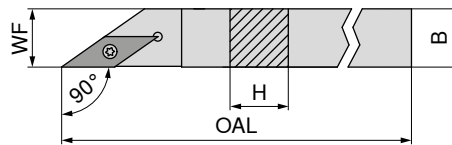
Дюза на
охлаждаща
течност DCВинтова тапа
охлаждаща
течност

MaxiLock-S – SVAC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

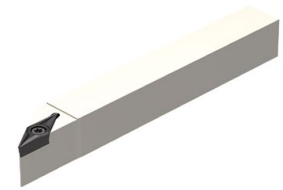
▲ за автомати за надлъжно струговане

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



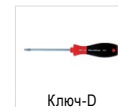
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SVAC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103
SVAC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103
SVAC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103

ляв	дясна
70 695 ...	70 694 ...
EUR X0	EUR X0
103.77 008	103.77 008
103.77 010	103.77 010
119.45 012	119.45 012

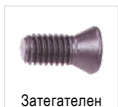
Резервни части

за артикулен номер

70 694 008 / 70 695 008	T08	EUR Y7 9.57 110	M2,5x6 - T08	EUR 2A/28 2.90 13800
70 694 010 / 70 695 010	T08	EUR Y7 9.57 110	M2,5x6 - T08	EUR 2A/28 2.90 13800
70 694 012 / 70 695 012	T08	EUR Y7 9.57 110	M2,5x6 - T08	EUR 2A/28 2.90 13800



Ключ-D

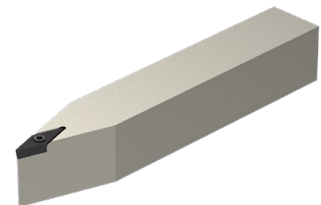
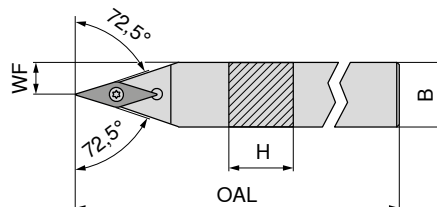


Затегателен винт

MaxiLock-S – SVVC 72,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



NEW
неутрален

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6.0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8.0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2020 K11	20	20	125	10.0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2525 M11	25	25	150	12.5	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2020 K16	20	20	125	10.0	3,2	VC.. 1604
SVVC N 2525 M16	25	25	150	12.5	3,2	VC.. 1604
SVVC N 3225 P16	32	25	170	12.5	3,2	VC.. 1604

70 666 ...
EUR 2A/24

SVVC N 1212 F11	EUR 97.01 01200
SVVC N 1616 H11	EUR 108.05 01600
SVVC N 2020 K11	EUR 115.42 02000
SVVC N 2525 M11	EUR 115.42 02500
SVVC N 2020 K16	EUR 115.42 12000
SVVC N 2525 M16	EUR 115.42 12500
SVVC N 3225 P16	EUR 125.18 13200

Резервни части

за артикулен номер

70 666 01200	EUR 7.72 039	EUR 5.12 857		
70 666 01600	EUR 7.72 039	EUR 5.12 857		
70 666 02000	EUR 7.72 039	EUR 5.12 857		
70 666 02500	EUR 7.72 039	EUR 5.12 857		
70 666 12000	EUR 11.23 120	EUR 4.68 87900	EUR 12.59 107	EUR 5.81 171
70 666 12500	EUR 11.23 120	EUR 4.68 87900	EUR 12.59 107	EUR 5.81 171
70 666 13200	EUR 11.23 120	EUR 4.68 87900	EUR 12.59 107	EUR 5.81 171



Ключ-D



Затегателен винт



HM подложка V

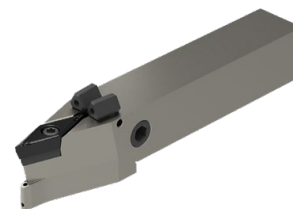
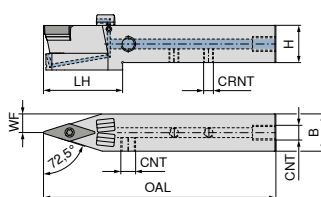


Букса с резба

MaxiLock-S – SVVC 72,5° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



NEW

неутрален

70 781 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
SVVC N 1212 F11 DC	12	12	80	29.0	6.0	M6	M6	1,2	VC.. 1103	203.26	01200
SVVC N 1616 H11 DC	16	16	100	29.5	8.0	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	207.42	01600
SVVC N 2020 K11 DC	20	20	125	43.0	10.0	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	213.40	02000
SVVC N 2525 M11 DC	25	25	150	43.0	12.5	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	225.32	02500
SVVC N 2020 K16 DC	20	20	125	43.0	10.0	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	213.40	12000
SVVC N 2525 M16 DC	25	25	150	43.0	12.5	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	225.32	12500
SVVC N 3225 P16 DC	32	25	170	44.0	12.5	G1/8"	G1/8"	3,2	VC.. 1604	231.27	03200

Резервни части
за артикулен номер

	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 781 01200	5.12	857			3.73	86700			
70 781 01600	5.12	857			2.13	88000	3.73	86700	
70 781 02000	5.12	857			2.13	88000	3.73	86700	
70 781 02500	5.12	857			2.13	88000	3.73	86700	
70 781 12000	4.68	87900	12.59	107	2.13	88000	3.73	86700	5.81
70 781 12500	4.68	87900	12.59	107	2.13	88000	3.73	86700	5.81
70 781 03200	4.68	87900	12.59	107	2.13	88000			5.81

Резервни части
за артикулен номер

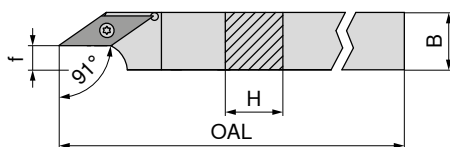
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 781 01200			7.72	039					
70 781 01600	1.49	87600	7.72	039	1.32	88100	29.25	87700	4.46
70 781 02000	1.49	87600	7.72	039	1.32	88100	29.25	87800	4.46
70 781 02500	1.49	87600	7.72	039	1.32	88100	29.25	87700	4.46
70 781 12000	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87800	4.46
70 781 12500	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87800	4.46
70 781 03200	1.49	87600	11.23	120	1.32	88100	29.25	87700	4.46

MaxiLock-S – SVXC 91° – Стругарски нож с винтово закрепване

▲ за автомати за надлъжно струговане

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	f mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
SVXC R/L 1010 H11	10	10	100	2.5	1,2	VC.. 1103	EUR X0		EUR X0	
SVXC R/L 1212 H11	12	12	100	4.5	1,2	VC.. 1103	103.77	010	103.77	010
SVXC R/L 1616 K11	16	16	125	8.5	1,2	VC.. 1103	119.45	012	119.45	012
SVXC R/L 2020 K16	20	20	125	8.5	3,2	VC.. 1604	130.06	016	130.06	016
							149.37	020	149.37	020

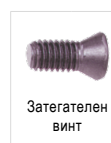
Резервни части

за артикулен номер

70 690 010 / 70 691 010	T08	9.57	110	M2,5x6 - T08	2.90	13800
70 690 012 / 70 691 012	T08	9.57	110	M2,5x6 - T08	2.90	13800
70 690 016 / 70 691 016	T08	9.57	110	M2,5x6 - T08	2.90	13800
70 690 020 / 70 691 020	T15	11.39	113	M3,5x11	3.94	113



Ключ-D



Затегателен
винт

80 950 ...

EUR

Y7

70 950 ...

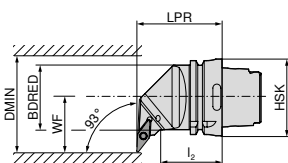
EUR

2A/28

MaxiLock-S – SVUC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
HSK T63 SVUC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	EUR 2D/80		EUR 2D/80	
									334.15	516	334.15	516

Резервни части

за артикулен номер

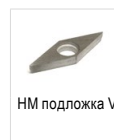
74 558 516 / 74 557 516	T15/SW	EUR 2A/28	10.35	398	M3,5x11	EUR 2A/28	3.94	113	EUR 2A/28	12.59	107	M3,5	EUR 2A/28	5.81	171
-------------------------	--------	--------------	-------	-----	---------	--------------	------	-----	--------------	-------	-----	------	--------------	------	-----



Комбиниран
ключ



Затегателен
винт



HM подложка V



Букса с резба

70 950 ...

EUR

2A/28

70 950 ...

EUR

2A/28

70 950 ...

EUR

2A/28

70 950 ...

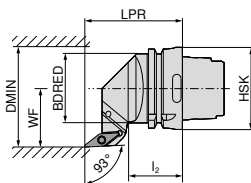
EUR

2A/28

MaxiLock-S – SVJC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

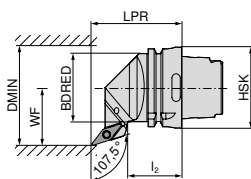
Обозначение по ISO									74 556 ...		74 555 ...	
Държач	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2D/80 334.15	516	EUR 2D/80 334.15	516	
HSK-T 63	75	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604					

Резервни части за артикулен номер		Комбиниран ключ		Затегателен винт		HM подложка V		Букса с резба	
74 555 516 / 74 556 516		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
		EUR 2A/28 10.35		EUR 2A/28 3.94		EUR 2A/28 12.59		EUR 2A/28 5.81	
		T15/SW 398		M3,5x11 113		M3,5 107		M3,5 171	

MaxiLock-S – SVHC 107,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

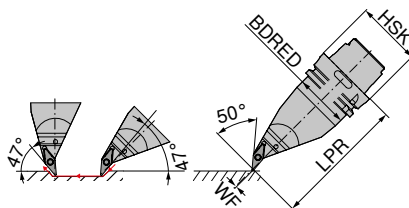
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент									ляв		дясна	
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	74 554 ...	74 553 ...		
HSK T63 SVHC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	EUR 2D/80 334.15	EUR 2D/80 334.15		
									516	516		

Резервни части за артикулен номер		Комбиниран ключ		Затегателен винт		HM подложка V		Букса с резба	
74 553 516 / 74 554 516		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
		EUR 2A/28 10.35		EUR 2A/28 3.94		EUR 2A/28 12.59		EUR 2A/28 5.81	
		T15/SW 398		M3,5x11 113		M3,5 107		M3,5 171	

MaxiLock-S – SVMC 50° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



ляв

74 560 ...

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
HSK T63 SVMC L 16	HSK-T 63	130	53	0	3.2	VC.. 1604

EUR

2D/80

448.35

516

Резервни части
за артикулен номер

74 560 516

Комбиниран
ключ

70 950 ...

EUR

2A/28

10.35

398

Затегателен
винт

70 950 ...

EUR

2A/28

3.94

113

HM подложка V

70 950 ...

EUR

2A/28

12.59

107

Букса с резба

70 950 ...

EUR

2A/28

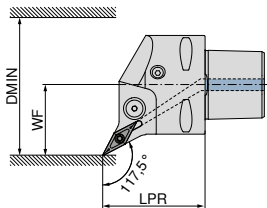
5.81

171

MaxiLock-S – SVPC 117,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



ляв

дясна

84 671 ...

84 670 ...

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	EUR Y8	01695	EUR Y8	01695
PSC40 SVPC R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	3	VC.. 1604	DC	244.86	01695	244.86	01695
PSC50 SVPC R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	3	VC.. 1604	DC	280.63	01694	280.63	01694
PSC63 SVPC R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	3	VC.. 1604	DC	312.22	01693	312.22	01693



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Затегателен
винт

84 950 ...

EUR

Y8

3.81

27600

3.81

27600

3.81

27600

Резервни части
за артикулен номер

84 670 01695 / 84 671 01695

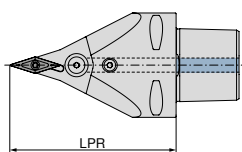
84 670 01694 / 84 671 01694

84 670 01693 / 84 671 01693

MaxiLock-S – SVVC 72,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



неутрален

84 678 ...

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling
PSC63 SVVC N 0100-16	PSC 63	100	3	VC.. 1604	DC
PSC63 SVVC N 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC

EUR
Y8

312.22 01693

312.22 11693



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Резервни части
за артикулен номер

84 678 01693

84 678 11693

Затягателен
винт

84 950 ...

EUR
Y8

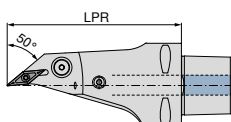
3.81 27600

3.81 27600

MaxiLock-S – SVMC 50° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



неутрален

84 681 ...

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling
PSC63 SVMC L 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC

EUR
Y8

421.05 11693



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 39.

Резервни части
за артикулен номер

84 681 11693

Затягателен
винт

84 950 ...

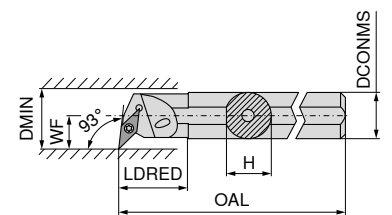
EUR
Y8

3.81 27600

MaxiLock-S – SVUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 745 ...		70 744 ...	
A16M SVUC R/L 11	16	15	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A20Q SVUC R/L 11	20	19	180	43	13	25	1,2	VC.. 1103	157.60	216	157.60	216
A25R SVUC R/L 11	25	24	200	38	17	32	1,2	VC.. 1103	181.68	220	181.68	220
A32S SVUC R/L 16	32	31	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	222.56	225	222.56	225
A40T SVUC R/L 16	40	39	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	267.03	232	267.03	232
									309.83	240	309.83	240

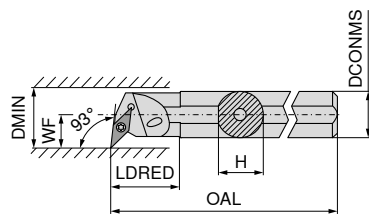
Резервни части
за артикулен номер

70 744 216 / 70 745 216
70 744 220 / 70 745 220
70 744 225 / 70 745 225
70 744 232 / 70 745 232
70 744 240 / 70 745 240

Ключ-D	Комбиниран ключ	Затегателен винт	HM подложка V	Букса с резба
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
9.57 110		2.90 13800		
9.57 110		2.90 13800		
9.57 110		2.90 13800		
	10.35 398	3.94 113	12.59 107	5.81 171
	10.35 398	3.94 113	12.59 107	5.81 171

MaxiLock-S – SVUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	дясна	
									70 746 ...	
E-A16M SVUC R 11	16	15	150	16.5	11	21	1,2	VC.. 1103	EUR 2A	
E-A20Q SVUC R 11	20	18	180	20.5	13	25	1,2	VC.. 1103	408.17	216
E-A25R SVUC R 11	25	23	200	25.5	17	31	1,2	VC.. 1103	581.39	220
E-A25R SVUC R 16	25	23	200	25.5	17	31	3,2	VC.. 1604	986.96	225
E-A32S SVUC R 16	32	30	250	32.5	22	39	3,2	VC.. 1604	986.96	325
									1064.43	232

Резервни части
за артикулен номер

70 746 216
70 746 220
70 746 225
70 746 325
70 746 232

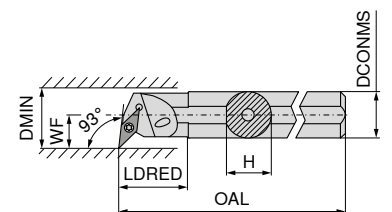
Ключ-D	Затегателен винт
80 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28
9.57 110	2.90 13800
9.57 110	2.90 13800
9.57 110	2.90 13800
11.39 113	3.94 449
11.39 113	3.94 449

MaxiLock-S – SVUC 93° – Борцанга с винтово закрепване

▲ Изпълнение: твърдосплавни

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 747 ...		70 746 ...	
E16R SVUC L 11	16	15.0	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 603.45	016	EUR 2A/24 603.45	016
E16R SVUC R 11	16	15.5	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103				
E20S SVUC L 11	20	18.5	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103	715.74	020	715.74	020
E20S SVUC R 11	20	19.0	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103				

Резервни части
за артикулен номер

70 747 016	T08	EUR Y7 9.57	110	M2,5x6 - T08	2.90	13800
70 746 016	T08	9.57	110	M2,5x6 - T08	2.90	13800
70 747 020	T08	9.57	110	M2,5x6 - T08	2.90	13800
70 746 020	T08	9.57	110	M2,5x6 - T08	2.90	13800



Ключ-D

Затегателен
винт

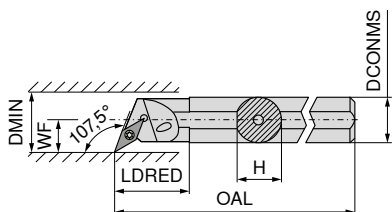
80 950 ...

70 950 ...

MaxiLock-S – SVQC 107,5° – Борцанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



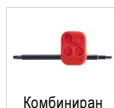
Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 749 ...		70 748 ...	
A16M SVQC R/L 11	16	15.0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 157.60	216	EUR 2A/24 157.60	216
A20Q SVQC R/L 11	20	18.5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	181.68		181.68	
A25R SVQC R/L 11	25	23.0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	222.56	225	222.56	225
A32S SVQC R/L 16	32	30.0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	267.03		267.03	
A40T SVQC R/L 16	40	38.0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	309.83	240	309.83	240

Резервни части
за артикулен номер

70 748 216 / 70 749 216	EUR Y7 9.57	110	EUR 2A/28 2.90	13800	EUR 2A/28 2.90	13800	EUR 2A/28 2.90	13800	EUR 2A/28 5.81	171
70 748 220 / 70 749 220	9.57	110	2.90	13800						
70 748 225 / 70 749 225	9.57	110	2.90	13800						
70 748 232 / 70 749 232			10.35	398	3.94	113	12.59	107	5.81	171
70 748 240 / 70 749 240			10.35	398	3.94	113	12.59	107	5.81	171



Ключ-D

Комбиниран
ключЗатегателен
винт

HM подложка V



Букса с резба

80 950 ...

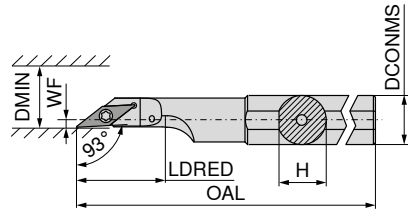
70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

MaxiLock-S – SVJC 93° – Борщанга с винтово закрепване



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластинка
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
A16M SVJC R/L 11	16	15	150	50.0	2	22	1,2	VC.. 1103
A20M SVJC R/L 11	20	19	150	55.5	2	25	1,2	VC.. 1103
A25M SVJC R/L 16	25	24	150	58.0	5	28	3,2	VC.. 1604

ЛЯВ		ДЯНА	
70 727 ...		70 726 ...	
EUR		EUR	
2A		2A	
140.31	216	140.31	216
140.31	220	140.31	220
140.31	225	140.31	225

Резервни части

за артикулен номер

70 727 216 / 70 726 216

70 727 220 / 70 726 220

70 727 225 / 70 726 225



Ключ-D



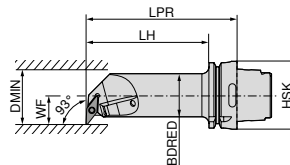
Затегателен
ВИНТ

80 950 ...		70 950 ...	
EUR Y7		EUR 2A/28	
9.57	110	2.90	13800
9.57	110	2.90	13800
11.39	113	4.25	174

MaxiLock-S – SVUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Тогх



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
HSK T63 40L SVUC R/L 16	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3.2	VC.. 1604

ЛЯВ		ДЯСНА	
74 568 ...		74 567 ...	
EUR		EUR	
2D/80		2D/80	
445.49	516	445.49	516



Комбиниран
ключ



Затягательный
ВИНТ



HM подложка V



Букса с резба

Резервни части

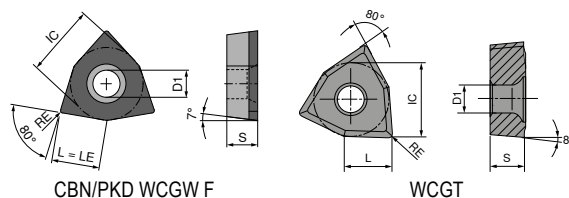
за артикулен номер

74 567 516 / 74 568 516

	70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...	
	EUR 2A/28			EUR 2A/28			EUR 2A/28			EUR 2A/28	
T15/SW	10.35	398	M3,5x11	3.94	113		12.59	107	M3,5	5.81	171

WCGT / WCGW

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WCGW 0201..	2.70	1.58	2.3	3.97
WCGT 0201..	2.71	1.59	2.1	3.97



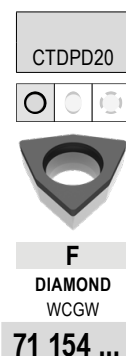
WCGT

ISO	RE mm	-SF TCM10		-SF CTPP430		-SF H216T	
		O		O		O	
020102EN	0.2	●		●		●	
020104EN	0.4	○		○		○	
P		●		●		●	
M		○		○		○	
K		○		○		○	
N		○		○		○	
S		○		○		○	
H		○		○		○	
O		○		○		○	

WCGW

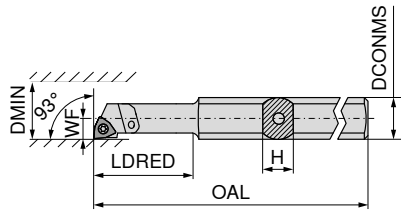
▲ TCE (NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDPD20	
				O	
020102FN	0.2	F	2.7	●	
020104FN	0.4	F	2.7	○	
P				●	
M				○	
K				○	
N				○	
S				○	
H				○	
O				○	



71 154 ...	
EUR	Y0
161.77	100
161.77	102

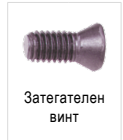
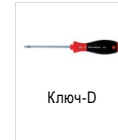
MaxiLock-S – SWUC 93° – Борщанга с винтово закрепване



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



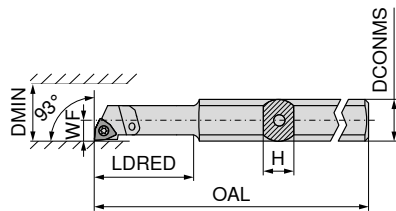
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент									ляв		дясна	
									70 731 ...		70 730 ...	
Обозначение по ISO	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пласина	EUR 2A		EUR 2A	
A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2.9	8	5.8	0.4	WC.. 0201..	173.22	005	173.22	005
A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3.9	8	7.8	0.4	WC.. 0201..	173.22	006	173.22	006



Резервни части		EUR		EUR	
за артикулен номер		Y7		2A/28	
70 731 005 / 70 730 005	T06	10.35	108	M1,8x3,4	334
70 731 006 / 70 730 006	T06	10.35	108	M1,8x3,4	334

MaxiLock-S – SWUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



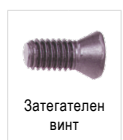
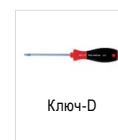
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент									ляв		дясна	
									70 743 ...		70 742 ...	
Обозначение по ISO	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A		EUR 2A	
E-A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2.9	8	5.8	0,4	WC.. 0201..	192.89	005	192.89	005
E-A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3.9	8	7.8	0,4	WC.. 0201..	192.89	006	192.89	006
SET							0,4	WC.. 0201..	383.26	999	383.26	999



Комплектът съдържа 70 743 005 и 70 743 006 или 70 742 005 и 70 742 006

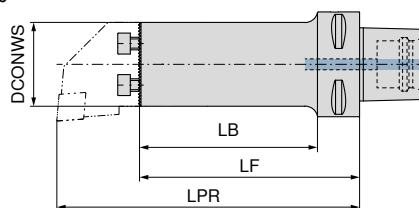


		80 950 ...		70 950 ...	
Резервни части		EUR		EUR	
за артикулен номер		Y7		2A/28	
70 743 005 / 70 742 005		T06	10.35	108	M1,8x3,4 4.61 334
70 743 006 / 70 742 006		T06	10.35	108	M1,8x3.4 4.61 334

Базов държач за система на сменяема глава

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



Държач	LPR mm	LF mm	LB mm	DCONWS mm	дясна / лява	
					84 192 ...	
					EUR	
					Y8	
PSC 40	90	55	35	25	314.12	02595
PSC 40	110	75	55	32	314.12	03295
PSC 40	120	80		40	314.12	04095
PSC 50	90	55	35	25	353.34	02594
PSC 50	110	75	55	32	353.34	03294
PSC 50	140	100	80	40	353.34	04094
PSC 63	100	65	43	25	385.42	02593
PSC 63	125	90	68	32	385.42	03293
PSC 63	160	125	103	32	385.42	13293
PSC 63	140	100	78	40	385.42	04093
PSC 63	180	140	118	40	385.42	14093



Затягащ винт

Резервни части

за артикулен номер

84 192 02595	M4X12 (SW3)	2.08	30000
84 192 03295	M5X14 (SW4)	2.08	29900
84 192 04095	M6X16 (SW5)	2.08	29800
84 192 02594	M4X12 (SW3)	2.08	30000
84 192 03294	M5X14 (SW4)	2.08	29900
84 192 04094	M6X16 (SW5)	2.08	29800
84 192 02593	M4X12 (SW3)	2.08	30000
84 192 03293	M5X14 (SW4)	2.08	29900
84 192 04093	M6X16 (SW5)	2.08	29800
84 192 13293	M5X14 (SW4)	2.08	29900
84 192 14093	M6X16 (SW5)	2.08	29800

84 950 ...

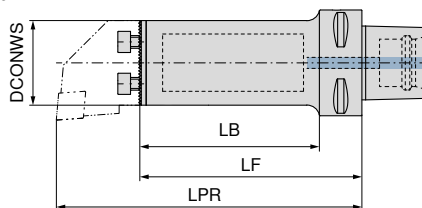
EUR
Y8

Базов държач за система на сменяема глава – антивибрационен

▲ Намаляване на вибрациите чрез сърцевина от тежка сплав

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



Държач	LPR mm	LF mm	LB mm	DCONWS mm
PSC 63	150	115	93	25
PSC 63	185	150	128	32
PSC 63	225	185	163	40

дясна / лява

84 195 ...

EUR
Y8

1084.94 02593

1199.27 03293

1313.71 04093



Затягащ винт

84 950 ...

EUR
Y8

2.08 30000

2.08 29900

2.08 29800

Резервни части

за артикулен номер

84 195 02593

84 195 03293

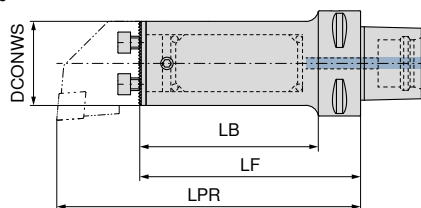
84 195 04093

Базов държач за система със сменяема глава – активно антивибрационен

- ▲ Намаляване на вибрациите поради активно монтирани демпфери
- ▲ Подобряване на качеството на повърхността и отстраняване на стружките

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



NEW

дясна / лява

84 198 ...

**EUR
Y8**

Държач	LPR mm	LF mm	LB mm	DCONWS mm		
PSC 40	167	132	112	25	1061.00	42595 ¹⁾
PSC 40	189	154	134	32	1263.00	43295 ¹⁾
PSC 40	213	173		40	1354.00	44095 ¹⁾
PSC 50	168	133	113	25	1180.00	32594 ¹⁾
PSC 50	215	180	160	25	1768.00	42594 ¹⁾
PSC 50	189	154	134	32	1276.00	33294 ¹⁾
PSC 50	259	224	204	32	1340.00	43294 ¹⁾
PSC 50	234	194	174	40	1534.00	34094 ¹⁾
PSC 50	328	288	268	40	2554.00	44094 ¹⁾
PSC 63	167	132	110	25	1400.00	32593 ¹⁾
PSC 63	215	180	158	25	1963.00	42593 ¹⁾
PSC 63	265	230	208	25	2782.00	52593 ¹⁾
PSC 63	194	159	137	32	1588.00	33293 ¹⁾
PSC 63	259	224	202	32	2224.00	43293 ¹⁾
PSC 63	323	288	266	32	3155.00	53293 ¹⁾
PSC 63	238	198	176	40	1738.00	34093 ¹⁾
PSC 63	328	288	266	40	2554.00	44093 ¹⁾
PSC 63	408	368	346	40	3340.00	54093 ¹⁾

1) не е налично на склад



Затягащ винт

84 950 ...

**EUR
Y8**

Резервни части

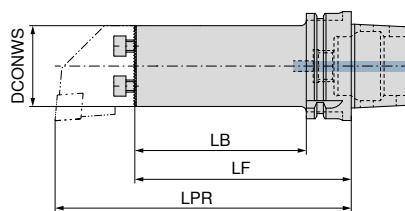
за артикулен номер

84 198 42595	2.08	30000
84 198 43295	2.08	29900
84 198 44095	2.08	29800
84 198 32594	2.08	30000
84 198 33294	2.08	29900
84 198 42594	2.08	30000
84 198 34094	2.08	29800
84 198 43294	2.08	29900
84 198 44094	2.08	29800
84 198 32593	2.08	30000
84 198 33293	2.08	29900
84 198 42593	2.08	30000
84 198 34093	2.08	29800
84 198 43293	2.08	29900
84 198 52593	2.08	30000
84 198 53293	2.08	29900
84 198 44093	2.08	29800
84 198 54093	2.08	29800

Базов държач за система на сменяема глава

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



дясно / ляво

84 193 ...

EUR
Y8

Държач	LPR mm	LF mm	LB mm	DCONWS mm		
HSK-T 40	90	55	35	25	314.12	02539
HSK-T 40	110	75	55	25	314.12	12539
HSK-T 40	115	80	60	32	314.12	03239
HSK-T 40	120	80		40	314.12	04039
HSK-T 63	105	70	44	25	385.42	02537
HSK-T 63	125	90	64	32	385.42	03237
HSK-T 63	140	100	74	40	385.42	04037
HSK-T 63	160	125	99	32	385.42	13237
HSK-T 63	180	140	114	40	385.42	14037
HSK-T 100	180	140	111	40	508.67	04035



Затягащ винт

84 950 ...

EUR
Y8

Резервни части

за артикулен номер

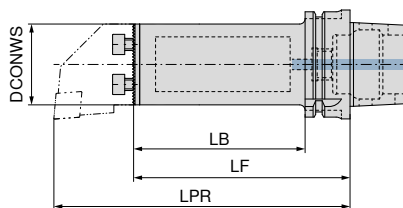
84 193 02539	M4X12 (SW3)	2.08	30000
84 193 12539	M4X12 (SW3)	2.08	30000
84 193 03239	M5X14 (SW4)	2.08	29900
84 193 04039	M6X16 (SW5)	2.08	29800
84 193 02537	M4X12 (SW3)	2.08	30000
84 193 03237	M5X14 (SW4)	2.08	29900
84 193 04037	M6X16 (SW5)	2.08	29800
84 193 13237	M5X14 (SW4)	2.08	29900
84 193 14037	M6X16 (SW5)	2.08	29800
84 193 04035	M6X16 (SW5)	2.08	29800

Базов държач за система на сменяема глава – антивибрационен

▲ Намаляване на вибрациите чрез сърцевина от тежка сплав

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



Държач	LPR mm	LF mm	LB mm	DCONWS mm
HSK-T 63	150	115	89	25
HSK-T 63	185	150	124	32
HSK-T 63	225	185	159	40

NEW
дясна / лява

84 195 ...

EUR
Y8

1084.94 02537

1199.27 03237

1313.71 04037

Резервни части

за артикулен номер

84 195 02537

84 195 03237

84 195 04037



Затягащ винт

84 950 ...

EUR
Y8

2.08 30000

2.08 30000

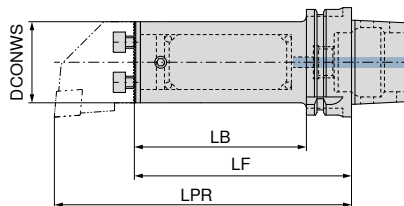
2.08 30000

Базов държач за система със сменяема глава – активно антивибрационен

- ▲ Намаляване на вибрациите поради активно монтирани демпфери
- ▲ Подобряване на качеството на повърхността и отстраняване на стружките

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



NEW

дясна / лява

84 198 ...

EUR
Y8

Държач	LPR mm	LF mm	LB mm	DCONWS mm
HSK-T 63	161	126	100	25
HSK-T 63	186	151	125	25
HSK-T 63	189	154	128	32
HSK-T 63	221	186	160	32
HSK-T 63	226	186	160	40
HSK-T 63	266	226	200	40

1400.00	32537 ¹⁾
1961.00	42537 ¹⁾
1586.00	33237 ¹⁾
2222.00	43237 ¹⁾
1736.00	34037 ¹⁾
2554.00	44037 ¹⁾

1) не е налично на склад



Затягащ винт

84 950 ...

EUR
Y8

Резервни части за артикулен номер

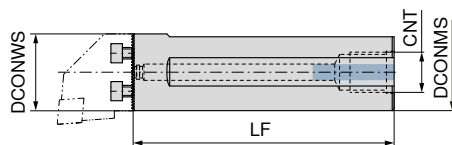
84 198 42537	2.08	30000
84 198 32537	2.08	30000
84 198 43237	2.08	29900
84 198 33237	2.08	29900
84 198 44037	2.08	29800
84 198 34037	2.08	29800

Базов държач за система на сменяема глава – цилиндричен

- ▲ Присъединителна резба за вътрешно охлаждане
- ▲ 3 затегателни повърхности

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



дясна / лява

84 194 ...

EUR

Y8

304.46 02599

324.01 03299

395.54 04099

DCONWS	LF	DCONMS	CNT
mm	mm	mm	
25	200	25	1/4
32	218	32	3/8
40	283	40	1/2



Затягащ винт

84 950 ...

EUR

Y8

M4X12 (SW3) 2.08 30000

M5X14 (SW4) 2.08 29900

M6X16 (SW5) 2.08 29800

Резервни части

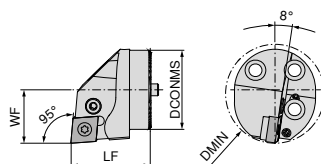
за артикулен номер

84 194 02599

84 194 03299

84 194 04099

Сменяема режеща глава PCLN 95°



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
25	35	32	17	5	CN.. 1204
32	35	40	22	5	CN.. 1204
40	40	50	27	5	CN.. 1204

ляв	ляв	ляв	ляв	ляв	ляв
84 159 ...	84 159 ...	84 159 ...	84 159 ...	84 159 ...	84 159 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Y8	Y8	Y8	Y8	Y8	Y8
238.78	02500	238.78	02500	238.78	02500
245.58	03200	245.58	03200	245.58	03200
249.03	04000	249.03	04000	249.03	04000

Резервни части
за артикулен номер

84 160 02500 / 84 159 02500	1.38	29200	M8X1/L17 SW3	5.42	28700	16.05	29000	15.95	27800
84 160 03200 / 84 159 03200	1.38	29200	M8X1/L17 SW3	5.42	28700	16.05	29000	15.95	27800
84 160 04000 / 84 159 04000	1.38	29200	M8X1/L17 SW3	5.42	28700	16.05	29000	15.95	27800



Тръбен шифт

84 950 ...

EUR
Y8

Винт за коянов лост

84 950 ...

EUR
Y8

Коянов лост

84 950 ...

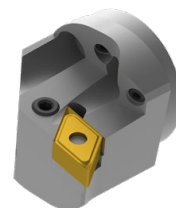
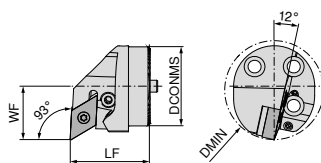
EUR
Y8

Твърдосплавна подложна пластина C

84 950 ...

EUR
Y8

Сменяема режеща глава PDUN 93°



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
25	35	32	17	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1504 / 1506
40	40	50	27	5	DN.. 1104
40	40	50	27	5	DN.. 1504 / 1506

ляв	ляв	ляв	ляв	ляв	ляв
84 161 ...	84 161 ...	84 161 ...	84 161 ...	84 161 ...	84 161 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Y8	Y8	Y8	Y8	Y8	Y8
238.78	02500	238.78	02500	238.78	02500
245.58	03200	245.58	03200	245.58	03200
245.58	13200	245.58	13200	245.58	13200
249.03	04000	249.03	04000	249.03	04000
249.03	14000	249.03	14000	249.03	14000



При употреба на DN.. използвайте 1504 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 84 950 28200.



Тръбен шифт

84 950 ...

EUR
Y8

Винт за коянов лост

84 950 ...

EUR
Y8

Коянов лост

84 950 ...

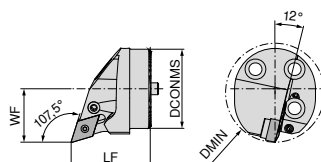
EUR
Y8

HM подложка D

84 950 ...

EUR
Y8Резервни части
за артикулен номер

84 162 02500 / 84 161 02500	1.38	29300	M6/ L14 SW2,5	5.42	28800	18.34	29100	29.34	28100
84 162 03200 / 84 161 03200	1.38	29300	M6/ L14 SW2,5	5.42	28800	18.34	29100	29.34	28100
84 162 13200 / 84 161 13200	1.38	29200	M8X1/L17 SW3	5.42	28700	18.68	28900	29.34	27900
84 162 04000 / 84 161 04000	1.38	29300	M6/ L14 SW2,5	5.42	28800	18.34	29100	29.34	28100
84 162 14000 / 84 161 14000	1.38	29200	M8X1/L17 SW3	5.42	28700	18.68	28900	29.34	27900

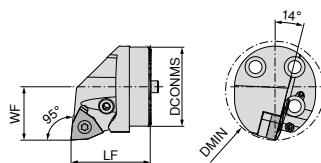


Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

ЛЯВ		ДЯСНА	
84 163 ...		84 164 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
238.78	02500	238.78	02500
245.58	03200	245.58	03200
249.03	04000	249.03	04000

84 163 02500 / 84 164 02500
84 163 03200 / 84 164 03200
84 163 04000 / 84 164 04000

 Тръбен шифт		 Винт за колян лост	 Колян лост	 HM подложка D
84 950 ...		84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8		EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1.38 29300	M6/ L14 SW2,5	5.42 28800	18.34 29100	29.34 28100
1.38 29300	M6/ L14 SW2,5	5.42 28800	18.34 29100	29.34 28100
1.38 29300	M6/ L14 SW2,5	5.42 28800	18.34 29100	29.34 28100



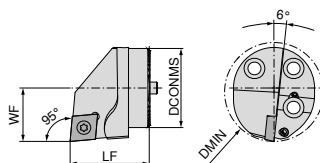
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

ЛЯВ		ДЯСНА	
84 165 ...		84 166 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
245.58	03200	245.58	03200
249.03	04000	249.03	04000

84 166 03200 / 84 165 03200
84 166 04000 / 84 165 04000

 Тръбен щифт	 Винт за колян ов лост	 Колян ов лост	 Твърдосплавна подложна пластина W
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1.38 29200	5.42 28700	18.68 28900	29.34 27700
1.38 29200	5.42 28700	18.68 28900	29.34 27700
M8X1/L17 SW3	M8X1/L17 SW3		

Сменяема режеща глава SCLC 95°



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
25	35	32	17	5	CC.. 1204
32	35	40	22	5	CC.. 1204
40	40	50	27	5	CC.. 1204

ляв	дясна
84 147 ...	84 148 ...
EUR Y8	EUR Y8
195.04 02500	195.04 02500
198.61 03200	198.61 03200
201.83 04000	201.83 04000

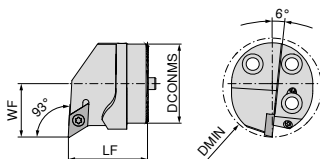
Резервни части
за артикулен номер

84 148 02500 / 84 147 02500
84 148 03200 / 84 147 03200
84 148 04000 / 84 147 04000

Затягателен
винт**84 950 ...**

EUR Y8
5.76 27500
5.76 27500
5.76 27500

Сменяема режеща глава SDUC 93°



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
25	35	32	17	3	DC.. 11T3
32	35	40	22	3	DC.. 11T3
40	40	50	27	3	DC.. 11T3

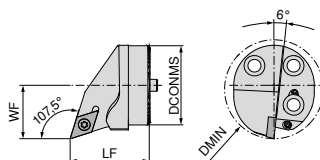
ляв	дясна
84 143 ...	84 144 ...
EUR Y8	EUR Y8
195.04 02500	195.04 02500
198.61 03200	198.61 03200
201.83 04000	201.83 04000

Резервни части
за артикулен номер

84 144 02500 / 84 143 02500
84 144 03200 / 84 143 03200
84 144 04000 / 84 143 04000

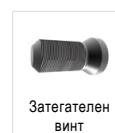
Затягателен
винт**84 950 ...**

EUR Y8
3.81 27600
3.81 27600
3.81 27600



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
25	35	32	17	3	DC.. 11T3
32	35	40	22	3	DC.. 11T3
40	40	50	27	3	DC.. 11T3

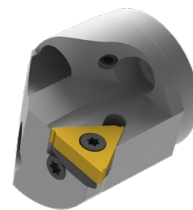
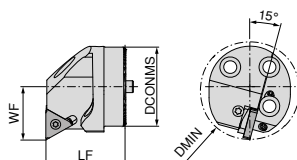
ЛЯВ		ДЯСНА	
84 145 ...		84 146 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
195.04	02500	195.04	02500
198.61	03200	198.61	03200
201.83	04000	201.83	04000



84 950 ...

Резервни части	EUR	
за артикулен номер	Y8	
84 146 02500 / 84 145 02500	3.81	27600
84 146 03200 / 84 145 03200	3.81	27600
84 146 04000 / 84 145 04000	3.81	27600

Сменяема режеща глава за вътрешна резба



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
25	35	32	17	2	16 ..
32	35	40	22	2	16 ..
40	40	50	27	2	16 ..

ляв	дясна
84 167 ...	84 168 ...
EUR Y8	EUR Y8
259.05 02500	259.05 02500
270.13 03200	270.13 03200
284.33 04000	284.33 04000



Подходящи вътрешни пластини с резба ще намерите в → глава 8 – Инструменти за нарязване на резба, стр. 6-31

Резервни части
за артикулен номер

	Подложка	Винт U	Затегателен винт
	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
84 168 02500	34.58 29500	UNC5x7,3 6.85 29700	6.85 29400
84 167 02500	34.58 29600	UNC5x7,3 6.85 29700	6.85 29400
84 168 03200	34.58 29500	UNC5x7,3 6.85 29700	6.85 29400
84 167 03200	34.58 29600	UNC5x7,3 6.85 29700	6.85 29400
84 168 04000	34.58 29500	UNC5x7,3 6.85 29700	6.85 29400
84 167 04000	34.58 29600	UNC5x7,3 6.85 29700	6.85 29400

Гъвкави маркучи за охлаждаща течност

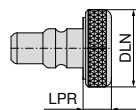
- ▲ вкл. предварително монтиран бързодействащ куплунг и щепсел на куплунг
- ▲ Изключително гъвкав и податлив
- ▲ херметичен до 300 bar



				72 990 ...	
Обозначение	BD mm	CND mm	OAL mm	EUR X0	
MU.KSS-DN3-150	6.0	3	150	86.27	11005
MU.KSS-DN3-250	6.0	3	250	91.14	11006
MU.KSS-DN5-200	9.5	5	200	98.42	11001
MU.KSS-DN5-300	9.5	5	300	103.28	11002
MU.KSS-DN5-400	9.5	5	400	105.69	11003
MU.KSS-DN5-500	9.5	5	500	108.15	11004

Тапа

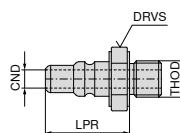
- ▲ за затваряне на бързодействащия куплунг за предпазване от замърсяване



				72 994 ...	
Обозначение	LPR mm	DLN mm		EUR X0	
MU.KSVS	5.5	15.5		4.24	17001

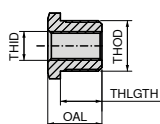
Щепсел на куплунг

- ▲ херметичен до най-малко 400 bar



						72 992 ...	
Обозначение	LPR mm	CND mm	DRVS mm	OAL mm		EUR X0	
MU.KSKS-M8x1	18.5	4	12	19		13.96	13001

Адаптер за резба



						72 988 ...	
THID	THOD	THLGTH mm	DRVS mm	OAL mm		EUR X0	
G1/8"	G1/4"	11.5	17	15.0		14.47	01005
G1/8"	M8x1	11.5	14	15.0		14.47	01006
G1/8"	M12x1	11.5	14	15.0		14.47	01007
G1/8"	M14x1	11.5	17	15.0		14.47	01008
M8x1	G1/4"	11.5	17	15.0		14.47	01003
M8x1	M12x1	11.5	14	15.0		14.47	01001
M8x1	M14x1	11.5	17	15.0		14.47	01002
M8x1	G1/8"	11.5	14	23.5		14.47	01004

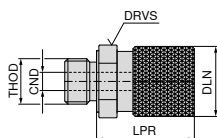
Резбова пробка / тапа G1/8"

- ▲ максимално 200 bar / 2900 psi
- ▲ не е необходим уплътнителен пръстен



Бързодействащ куплунг

- ▲ херметичен до най-малко 400 bar
- ▲ бърза промяна на разпределението на охлаждащата течност без отвинтване благодарение на системата за щракване



						72 993 ...	
THOD	BD mm	DLN mm	LPR mm	CND mm	DRVS mm	EUR X0	
G1/8"	16	15.5	21.5	4	14	32.20	15001

Ъглова връзка за охлаждаща течност за разпределител

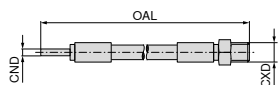


				72 987 ...	
Обозначение	THOD	THID		EUR X0	
MU.KS-KA-KSV	G1/8"	G1/8"		40.74	18003

Маркуч (щутцер/резба)

▲ максимално 200 bar / 2900 psi

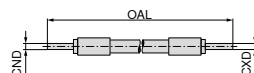
▲ не е необходим уплътнителен пръстен



				72 305 ...	
Обозначение	THSZMS	CXD mm	OAL mm	EUR X0	
HDKS.150.M5-4	M5	4	150	60.79	010
HDKS.200.M5-4	M5	4	200	61.41	021
HDKS.300.M5-4	M5	4	300	60.95	033
HDKS.500.M5-4	M5	4	500	63.64	045

Маркуч (щутцер/щутцер)

▲ максимално 200 bar / 2900 psi

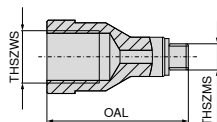


				72 305 ...	
Обозначение	CND mm	CXD mm	OAL mm	EUR X0	
HDKS.150.4-4	4	4	150	55.86	003
HDKS.200.4-4	4	4	200	56.63	014
HDKS.300.4-4	4	4	300	56.95	025
HDKS.500.4-4	4	4	500	58.72	037

Редуциращо резбово съединение

▲ максимално 200 bar / 2900 psi

▲ включително уплътнителен пръстен

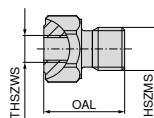


				72 301 ...	
Обозначение	THSZWS	THSZMS	OAL mm	EUR X0	
RV.100.M5-M6	M6	M5	15	38.35	001
RV.100.M5-M8x1	M8x1	M5	23	38.35	003
RV.100.M5-M10x1	M10x1	M5	27	38.35	005
RV.100.M5-G1/8	G1/8"	M5	27	38.35	004

Редуциращо резбово съединение

▲ максимално 200 bar / 2900 psi

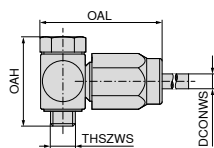
▲ не е необходим уплътнителен пръстен



				72 301 ...	
Обозначение	THSZWS	THSZMS	OAL mm	EUR X0	
RV.100.M6-M5	M5	M6	18	38.35	002
RV.100.M8x1-M5	M5	M8x1	15	38.35	008
RV.100.M10x1-M5	M5	M10x1	15	38.35	007
RV.100.G1/8-M5	M5	G1/8"	15	38.35	006

Въртящо резбово съединение

▲ максимално 200 bar / 2900 psi

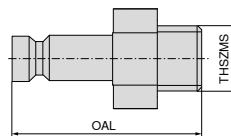


72 307 ...					
Обозначение	DCONWS mm	OAH mm	THSZMS	OAL mm	
KA.SV.M5-4	4	21	M5	28	EUR X0 128.63 017
KA.SV.G1/8-4	4	30	G1/8"	37	123.26 012

Бързодействащо съединение (щепсел)

▲ максимално 200 bar / 2900 psi

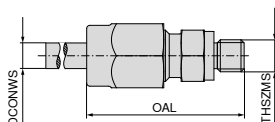
▲ не е необходим уплътнителен пръстен



72 320 ...			
Обозначение	THSZMS	OAL mm	
SAG.M5	M5	20	EUR X0 57.56 001

Право резбово съединение

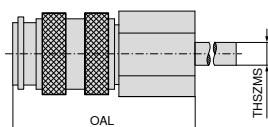
▲ максимално 200 bar / 2900 psi



72 307 ...					
Обозначение	DCONWS mm	THSZMS	OAL mm		
KA. M5-4	4	M5	27	EUR X0 39.15 009	
KA. G1/8-4	4	G1/8"	32	33.92 003	

Бързодействащо съединение (куплунг)

▲ максимално 200 bar / 2900 psi



72 319 ...			
Обозначение	THSZMS	OAL mm	
KIG.M5	M5	26	EUR X0 167.37 001

Примери за материали за таблиците с данни за рязане

	Подгрупа материали	Index	Състав / Микроструктура / Термична обработка	Устойчивост N/mm ² / HB / HRC	Материал номер	Материал: обозначение	Материал номер	Материал: обозначение
P	Нелегирана стомана	P.1.1	< 0,15 % C	отгрята	420 N/mm ² / 125 HB	1,0401	C15	1,1141 Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	отгрята	640 N/mm ² / 190 HB	1,1191	C45E	1,0718 9SMnPb28
		P.1.3		подобрена	840 N/mm ² / 250 HB	1,1191	C45E	1,0535 C55
		P.1.4	< 0,75 % C	отгрята	910 N/mm ² / 270 HB	1,1223	C60R	1,0535 C55
		P.1.5		подобрена	1010 N/mm ² / 300 HB	1,1223	C60R	1,0727 45S20
	Нисколегирана стомана	P.2.1		отгрята	610 N/mm ² / 180 HB	1,7131	16MnCr5	1,6587 17CrNiMo6
		P.2.2		подобрена	930 N/mm ² / 275 HB	1,7131	16MnCr5	1,6587 17CrNiMo6
		P.2.3		подобрена	1010 N/mm ² / 300 HB	1,7225	42CrMo4	1,3505 100Cr6
		P.2.4		подобрена	1200 N/mm ² / 375 HB	1,7225	42CrMo4	1,3505 100Cr6
	Високолегирана стомана и високолегирана инструментална стомана	P.3.1		отгрята	680 N/mm ² / 200 HB	1,4021	X20Cr13	1,4034 X46Cr13
		P.3.2	закалена и нормализирана		1100 N/mm ² / 300 HB	1,2343	X38CrMoV5-1	1,4034 X46Cr13
		P.3.3	закалена и нормализирана		1300 N/mm ² / 400 HB	1,2343	X38CrMoV5-1	1,4034 X46Cr13
	Неръждаема стомана	P.4.1	феритна/мартензитна	отгрята	680 N/mm ² / 200 HB	1,4016	X6Cr17	1,2316 X36CrMo16
		P.4.2	мартензитна	подобрена	1010 N/mm ² / 300 HB	1,4112	X90CrMoV18	1,2316 X36CrMo16
M	Неръждаема стомана	M.1.1	аустенитна/ аустенитно-феритна	закален	610 N/mm ² / 180 HB	1,4301	X5CrNi18-10	1,4571 X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	аустенитна	подобрена	300 HB	1,4841	X15CrNiSi25-21	1,4539 X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	аустенитна/феритна (дуплексна)		780 N/mm ² / 230 HB	1,4462	X2CrNiMoN22-5-3	1,4501 X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Сив чугун	K.1.1	перлитна/феритна		350 N/mm ² / 180 HB	0,6010	GG-10	0,6025 GG-25
		K.1.2	перлитна (мартензитна)		500 N/mm ² / 260 HB	0,6030	GG-30	0,6045 GG-45
	Чугун с нодуларен графит	K.2.1	феритен		540 N/mm ² / 160 HB	0,7040	GGG-40	0,7060 GGG-60
		K.2.2	перлитен		845 N/mm ² / 250 HB	0,7070	GGG-70	0,7080 GGG-80
	Ковък чугун	K.3.1	феритен		440 N/mm ² / 130 HB	0,8035	GTW-35-04	0,8045 GTW-45
		K.3.2	перлитен		780 N/mm ² / 230 HB	0,8165	GTS-65-02	0,8170 GTS-70-02
N	Кована алуминиева легирана сплав	N.1.1	не се закалява		60 HB	3,0255	Al99,5	3,3315 AlMg1
		N.1.2	закалява се	закалена	340 N/mm ² / 100 HB	3,1355	AlCuMg2	3,2315 AlMgSi1
	Отлята алуминиева легирана сплав	N.2.1	≤ 12 % Si, не се закалява		250 N/mm ² / 75 HB	3,2581	G-AlSi12	3,2163 G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, закалява се	закалена	300 N/mm ² / 90 HB	3,2134	G-AlSi5Cu1Mg	3,2373 G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, не се закалява		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg	G-AlSi18CuNiMg
	Мед и медни сплави	N.3.1	Автоматна легирана, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2,0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2,0410 CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2,0331	CuZn15	2,4070 CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, безоловна мед и електролитна мед		340 N/mm ² / 100 HB	2,0060	E-Cu57	2,0590 CuZn40Fe
	Магнезиеви сплави	N.4.1	Магнезий и магнезиеви сплави		70 HB	3,5612	MgAl6Zn	3,5312 MgAl3Zn
S	Топлоустойчиви легирани сплави	S.1.1	на основата на FE	отгрята	680 N/mm ² / 200 HB	1,4864	X12NiCrSi 36-16	1,4865 G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		закалена	950 N/mm ² / 280 HB	1,4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1,4876 X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	на основата на Ni или Co	отгрята	840 N/mm ² / 250 HB	2,4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3,4856 NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		закалена	1180 N/mm ² / 350 HB	2,4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2,4955 NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		отлята	1080 N/mm ² / 320 HB	2,4765	CoCr20W15Ni	1,3401 G-X120Mn12
	Титанови сплави	S.3.1	Чист титан		400 N/mm ²	3,7025	Ti99,8	3,7034 Ti99,7
		S.3.2	Алфа + бета сплави	закалена	1050 N/mm ² / 320 HB	3,7165	TiAl6V4	Ti-6246 Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Бета сплави		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410 Ti-10V-2Fe-3Al
H	Закалена стомана	H.1.1	Закалена и нормализирана Закалена и нормализирана Закалена и нормализирана Закалена и нормализирана		46–55 HRC			
		H.1.2			56–60 HRC			
		H.1.3			61–65 HRC			
		H.1.4			66–70 HRC			
	Твърд чугун	H.2.1		отлята	400 HB			
	Закален чугун	H.3.1		Закалена и нормализирана	55 HRC			
O	Неметални материали	O.1.1	Пластмаси, дуропластични		≤ 150 N/mm ²			
		O.1.2	Пластмаси, термопластични		≤ 100 N/mm ²			
		O.2.1	подсилени арамидни влакна		≤ 1000 N/mm ²			
		O.2.2	подсилено стъкло/въглеродни влакна		≤ 1000 N/mm ²			
		O.3.1	Графит					

* Якост на опън

Ориентировъчни данни за рязане

Индекс	DRAGONSKIN														H210T	H10T H216T
	TCM407	TCM10	CTEP110	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P	CTCK110	CTCK120	CTPM125	CTCM120	CTCM130	CTPX710 -F34 -M34 -M42	CTPX710 -25P -25Q	CTPX715 -27 -29		
	V _c в м/мин															
P.1.1	380	310	460	370	295	210	395	330	200	230	185	325	340	275		
P.1.2	330	265	400	315	250	175	345	280	170	200	150	290	300	235		
P.1.3	280	230	350	270	210	145	300	240	140	175	125	250	260	200		
P.1.4	265	210	330	250	200	135	280	220	130	165	115	240	250	190		
P.1.5	240	190	300	230	180	120	260	200	120	150	100	220	235	170		
P.2.1	335	270	410	325	260	180	350	290	175	200	160	290	300	240		
P.2.2	260	210	325	250	195	130	280	220	130	160	110	235	250	185		
P.2.3	240	190	300	230	180	120	260	200	120	150	100	220	235	170		
P.2.4	180	145	230	170	130	85	200	150	80	115	60	175	190	125		
P.3.1	280	220	345	200	170	150	270	220	140	160	125	140	150	140		
P.3.2	225	170	280	140	105	95	225	175	100	115	80	85	95	80		
P.3.3	170	115	210	85	40	35	180	130	50	75	40	30	35	25		
P.4.1	280	220	345	200	170	155			140	160	125	140	155	140		
P.4.2	250	195	310	170	135	125			120	140	100	115	130	110		
M.1.1	280	220	345			155			140	160	125	140	150	140		
M.2.1						95			100	115	80	85	90	80		
M.3.1						135			130	150	110	125	130	120		
K.1.1			410	255	170		400	275						200	170	140
K.1.2			310	235	160		310	265						160	130	115
K.2.1	355	260	440	270	180		320	290						190	180	150
K.2.2	315	215	350	205	160		275	230						150	130	110
K.3.1	325	300	415	250	200		310	275						210	190	170
K.3.2	250	205	250	210	160		265	230						180	160	140
N.1.1												1840	1840	1750	1650	1400
N.1.2												1600	1600	1500	1350	1100
N.2.1												1250	1250	1200	1200	950
N.2.2												1250	1250	1200	1100	950
N.2.3												750	750	700	600	500
N.3.1												650	650	625	525	425
N.3.2												630	630	600	500	400
N.3.3												500	500	475	375	275
N.4.1												340	340	325	275	225
S.1.1											35	100	110	40	45	
S.1.2											25	80	85	30	35	
S.2.1											20	65	75	30	35	
S.2.2											20	40	45	25	25	
S.2.3											20	40	45	20	20	
S.3.1											110	95	100	110	110	
S.3.2											65	55	60	70	70	
S.3.3											45	40	45	50	50	
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1														140	160	130
O.1.2																
O.2.1														150	140	105
O.2.2																
O.3.1																



Параметрите на режима на рязане зависят изключително от външните условия, като напр. стабилност на затягането на инструмента и изделието, материала и типа на машината! Посочените стойности представляват възможни данни за рязане, които в зависимост от работните условия могат да се коригират с около $\pm 20\%$!

Водещи стойности на данните за рязане за диамантени режещи материали CTD PD20 / PS30 / PU20 / CD10 / MD05

Индекс	Група материали		$a_p = 0,04-0,4 \text{ mm}$ Грапавост R_z в μm		$a_p = 0,4-1,0 \text{ mm}$ Грапавост R_z в μm		$a_p = 0,4-2,5 \text{ mm}$ Грапавост R_z в μm	
			2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10
			CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...
N.1.1 N.1.2	Алуминиеви сплави без Si $f=0,05-0,5 \text{ м/об.}$	 Материал за рязане v_c в м/мин	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400
		 Материал за рязане v_c в м/мин		PD20 / CD10 min. 400		PD20 / CD10 min. 400		PD20 / CD10 min. 400
		 Материал за рязане v_c в м/мин	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400
N.2.1	Алуминиеви легирани сплави Si $\leq 12\%$ – закалени или 12–20% – незакалени $f=0,05-0,5 \text{ мм/об.}$	 Материал за рязане v_c в м/мин	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600
		 Материал за рязане v_c в м/мин	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 min. 400
		 Материал за рязане v_c в м/мин	PS30 min. 600	PS30 min. 600	PS30 min. 600	PS30 min. 600	PS30 min. 600	
N.2.2 N.2.3	Алуминиеви сплави Si=12–20% $f=0,05-0,5 \text{ мм/об.}$	 Материал за рязане v_c в м/мин	PU20 / CD10 / MD05 min. 800	PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PU20 / CD10 / MD05 min. 700	PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PU20 / CD10 / MD05 min. 400
		 Материал за рязане v_c в м/мин		PU20 / CD10 min. 600		PU20 / CD10 min. 600		PU20 / CD10 min. 600
		 Материал за рязане v_c в м/мин		PU20 min. 600		PU20 min. 600		
N.3.1 N.3.2 N.3.3	Медни ковки сплави $f=0,05-0,5 \text{ мм/об.}$	 Материал за рязане v_c в м/мин	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 300-1600	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400
		 Материал за рязане v_c в м/мин	PU20 / CD10 min. 300	PD20 / PU20 / CD10 min. 300	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 min. 300	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 min. 300
		 Материал за рязане v_c в м/мин		PD20 / PU20 min. 300		PS30 / PU20 min. 300	PD20 / PU20 min. 300	PS30 / PU20 min. 200
O.1.1 O.1.2	Пластмаси без пълнител (акрилглас) $f=0,05-0,7 \text{ мм/об.}$	 Материал за рязане v_c в м/мин		PD20 / CD10 / MD05 min. 400		PD20 / CD10 / MD05 min. 300		PS30 / CD10 / MD05 min. 200
		 Материал за рязане v_c в м/мин		PD20 / CD10 min. 300		PD20 / CD10 min. 200		PS30 / CD10 min. 200
		 Материал за рязане v_c в м/мин		PD20 / CD10 min. 400		PD20 / CD10 min. 300		PD20 / CD10 min. 200
O.2.1 O.2.2	Пластмаси с пълнител (GFK, CFK) $f=0,05-0,7 \text{ мм/об.}$	 Материал за рязане v_c в м/мин	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 500		PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 300	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 300	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 200
		 Материал за рязане v_c в м/мин	PS30 / PU20 / CD10 min. 400		PS30 / PU20 / CD10 min. 300	PS30 / PU20 / CD10 min. 200	PS30 / PU20 / CD10 min. 200	PS30 / PU20 / CD10 min. 200
		 Материал за рязане v_c в м/мин	PU20 min. 500		PU20 min. 400	PU20 min. 300	PU20 min. 300	
O.3.1	Графит	Материал за рязане v_c в м/мин	PD20 / PS30 / PU20 / CD10 min. 100		PD20 / PS30 / PU20 / CD10 min. 100		PD20 / PS30 / PU20 / CD10 min. 100	



Гладко рязане



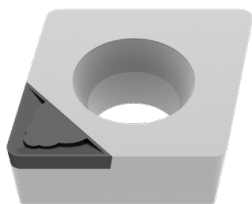
неравномерно рязане



прекъснато рязане

Водещи стойности на данните за рязане за геометриите на стружкочупача CB

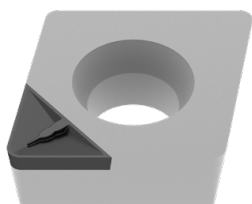
-CB1



3D геометрии на стружкочупач CB1				
Радиус на рязане	a _p в мм		f _z в мм/об.	
	мин.	макс.	мин.	макс.
0,1 mm	0,05	0,30	0,02	0,05
0,2 mm	0,06	0,40	0,03	0,08
0,4 mm	0,10	0,80	0,04	0,15
0,8 mm	0,15	1,00	0,08	0,20
1,2 mm	0,30	1,50	0,12	0,25

- ▲ финишна и суперфинишна обработка
- ▲ изключително остра геометрия на режещия ръб
- ▲ дълбочина на рязане a_p: 0,05–1,5 мм
- ▲ най-ниски сили на рязане за най-висока точност
- ▲ за обработка на тънкостенни и нестабилни детайли

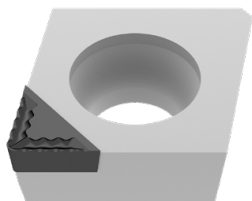
-CB2



3D геометрии на стружкочупач CB2				
Радиус на рязане	a _p в мм		f _z в мм/об.	
	мин.	макс.	мин.	макс.
0,2 mm	0,50	0,80	0,08	0,12
0,4 mm	0,60	1,50	0,08	0,20
0,8 mm	0,70	1,50	0,15	0,30
1,2 mm	0,80	2,00	0,20	0,40

- ▲ получистова и финишна обработка
- ▲ леко негативна геометрия на режещия ръб
- ▲ дълбочина на рязане a_p: 0,5–2,0 мм
- ▲ високо качество на повърхнината при едновременно най-тесни допуски
- ▲ за обработка на масивни детайли, както и при стабилни условия

-CB3



3D геометрии на стружкочупач CB3				
Радиус на рязане	a _p в мм		f _z в мм/об.	
	мин.	макс.	мин.	макс.
0,4 mm	1,00	3,00	0,10	0,20
0,8 mm	1,00	3,00	0,15	0,35

- ▲ средна и груба обработка
- ▲ изключително агресивен стружкочупач
- ▲ Дълбочина на рязане a_p: 1,0–3,0 мм
- ▲ необходими са условия за стабилни работни детайли
- ▲ охлаждането трябва да бъде подсигурано

Водещи стойности на данните за рязане за негативни пластини

Обозначение	-CF20 (Цермет)						-F50					
	f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CN.. 090304							0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,5
CN.. 090308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
CN.. 120404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
CN.. 120408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
CN.. 120412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
CN.. 120416												
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402							0,04	0,10	0,20	0,1	0,4	2,3
DN.. 110404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 110408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 110412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 150408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 150412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 150608	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 150612	0,10	0,20	0,30	0,5	0,7	1,5	0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150616												
SN.. 090308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
SN.. 120404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
SN.. 120408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
SN.. 120412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
TN.. 110308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
TN.. 160404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
TN.. 160408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
TN.. 160412	0,10	0,20	0,30	0,5	0,7	1,5	0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
VN.. 160408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
WN.. 060408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
WN.. 060412												
WN.. 080404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
WN.. 080408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
WN.. 080412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
WN.. 080416												

остра

стабилен



Посочените данни за рязане са приблизителни. Препоръчва се адаптиране към настоящите условия.

Обозначение	-TFQ						-XU						-M50					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404	0,10	0,15	0,35	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
CN.. 120408	0,10	0,25	0,50	0,5	1,5	4,0	0,13	0,25	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
CN.. 120412	0,15	0,30	0,70	0,8	2,0	5,0	0,15	0,30	0,45	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
CN.. 120416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
CN.. 160608													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
CN.. 160612													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
CN.. 160616													0,25	0,40	0,60	1,4	3,0	8,0
CN.. 160624																		
CN.. 190608																		
CN.. 190612																		
CN.. 190616																		
CN.. 190624																		
CN.. 250924																		
DN.. 110402																		
DN.. 110404													0,10	0,20	0,30	0,4	1,5	4,0
DN.. 110408													0,15	0,25	0,40	0,6	1,5	4,0
DN.. 110412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,5	4,0
DN.. 150404													0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
DN.. 150408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
DN.. 150412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
DN.. 150416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
DN.. 150604	0,10	0,15	0,30	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
DN.. 150608	0,10	0,25	0,40	0,5	1,5	4,0	0,13	0,25	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
DN.. 150612							0,15	0,25	0,40	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
DN.. 150616													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
SN.. 120412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
SN.. 120416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
SN.. 150608													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
SN.. 150612													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
SN.. 150616													0,25	0,40	0,60	1,4	3,0	8,0
SN.. 190612																		
SN.. 190616																		
SN.. 190624																		
SN.. 250724																		
SN.. 250924																		
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404													0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
TN.. 160408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
TN.. 160412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
TN.. 220404																		
TN.. 220408													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
TN.. 220412													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
TN.. 220416																		
VN.. 160404							0,08	0,15	0,20	0,3	1,0	1,8	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	4,0
VN.. 160408							0,13	0,20	0,30	0,6	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	0,6	1,0	4,0
VN.. 160412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,0	4,0
WN.. 060404	0,10	0,18	0,35	0,4	0,8	3,0							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	3,0
WN.. 060408	0,10	0,20	0,50	0,5	1,5	3,0							0,15	0,25	0,40	0,6	1,0	3,0
WN.. 060412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,0	3,0
WN.. 080404							0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,5	4,0
WN.. 080408	0,10	0,25	0,50	0,5	1,5	4,0	0,13	0,22	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	1,5	4,0
WN.. 080412	0,15	0,30	0,70	0,8	2,0	5,0	0,15	0,25	0,45	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	1,5	4,0
WN.. 080416													0,25	0,40	0,60	1,4	1,5	4,0

остра → ← стабилен



Информация за диапазоните на данните за рязане на стружкочуленето, които не са изброени в този преглед, можете да намерите на адрес → стр. 201–207

Водещи стойности на данните за рязане за негативни пластини

Обозначение	-TMQ						-M70					
	f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404												
CN.. 120408	0,20	0,40	0,65	0,8	3,0	5,0	0,20	0,30	0,45	0,8	3,0	6,0
CN.. 120412	0,25	0,50	0,85	1,0	3,0	6,0	0,25	0,40	0,60	1,2	3,0	6,0
CN.. 120416							0,30	0,45	0,70	1,6	3,0	6,0
CN.. 160608							0,20	0,30	0,45	0,8	4,0	8,0
CN.. 160612							0,25	0,40	0,60	1,2	4,0	8,0
CN.. 160616							0,30	0,45	0,70	1,6	4,0	8,0
CN.. 160624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,0	8,0
CN.. 190608							0,20	0,30	0,45	0,8	4,5	9,0
CN.. 190612							0,25	0,40	0,60	1,2	4,5	9,0
CN.. 190616							0,30	0,45	0,70	1,6	4,5	9,0
CN.. 190624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,5	9,0
CN.. 250924							0,40	0,70	1,20	2,4	6,0	13,0
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,0	5,0
DN.. 110412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,0	5,0
DN.. 150404												
DN.. 150408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
DN.. 150412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
DN.. 150416							0,30	0,40	0,70	1,6	2,5	6,0
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,15	0,30	0,50	0,8	2,5	5,0	0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
DN.. 150612	0,20	0,40	0,60	1,0	3,0	5,0	0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
DN.. 150616							0,30	0,40	0,70	1,6	2,5	6,0
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408							0,20	0,30	0,50	0,8	3,0	6,0
SN.. 120412							0,25	0,40	0,65	1,2	3,0	6,0
SN.. 120416							0,30	0,45	0,70	1,6	3,0	6,0
SN.. 150608												
SN.. 150612							0,25	0,40	0,65	1,2	4,0	8,0
SN.. 150616							0,30	0,45	0,75	1,6	4,0	8,0
SN.. 190612							0,25	0,40	0,65	1,2	4,5	9,0
SN.. 190616							0,30	0,45	0,75	1,6	4,5	9,0
SN.. 190624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,5	9,0
SN.. 250724												
SN.. 250924							0,40	0,70	1,20	2,4	6,0	13,0
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
TN.. 160412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
TN.. 220404							0,15	0,20	0,30	0,4	3,0	7,0
TN.. 220408							0,20	0,25	0,45	0,8	3,0	7,0
TN.. 220412							0,25	0,35	0,60	1,2	3,0	7,0
TN.. 220416							0,30	0,40	0,70	1,6	3,0	7,0
VN.. 160404												
VN.. 160408												
VN.. 160412												
WN.. 060404												
WN.. 060408							0,20	0,30	0,45	0,8	2,0	4,0
WN.. 060412							0,25	0,40	0,60	1,2	2,0	4,0
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,20	0,30	0,65	0,8	3,0	5,0	0,20	0,30	0,45	0,8	2,5	5,0
WN.. 080412	0,25	0,40	0,85	1,0	3,0	6,0	0,25	0,40	0,60	1,2	2,5	5,0
WN.. 080416							0,30	0,45	0,70	1,6	2,5	5,0

остра

стабилен



Посочените данни за рязане са приблизителни. Препоръчва се адаптиране към настоящите условия.

Обозначение	-R28						-R58						-R88					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404																		
CN.. 120408	0,25	0,35	0,55	0,8	3,0	7,0	0,25	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0						
CN.. 120412	0,30	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0						
CN.. 120416	0,30	0,60	0,90	1,5	3,0	7,0	0,35	0,65	1,00	2,0	3,0	7,0						
CN.. 160608																		
CN.. 160612	0,30	0,45	0,70	1,0	4,0	9,0	0,30	0,55	0,85	1,5	4,0	9,0						
CN.. 160616	0,35	0,60	0,90	1,5	4,0	9,0	0,35	0,65	1,00	2,0	4,0	9,0						
CN.. 160624							0,40	0,75	1,20	2,5	4,0	9,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	9,0
CN.. 190608																		
CN.. 190612	0,30	0,45	0,70	1,0	5,5	12,0	0,35	0,55	0,85	1,5	5,5	12,0						
CN.. 190616	0,35	0,60	0,90	1,5	5,5	12,0	0,40	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,00	2,0	5,0	12,0
CN.. 190624	0,35	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,75	1,20	2,5	5,5	12,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	12,0
CN.. 250924							0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
DN.. 110402																		
DN.. 110404																		
DN.. 110408																		
DN.. 110412																		
DN.. 150404																		
DN.. 150408																		
DN.. 150412																		
DN.. 150416																		
DN.. 150604																		
DN.. 150608																		
DN.. 150612	0,25	0,45	0,70	1,0	2,5	6,0	0,30	0,50	0,80	1,5	2,5	6,0						
DN.. 150616	0,30	0,60	0,85	1,5	2,5	6,0	0,35	0,60	0,90	2,0	2,5	6,0						
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408							0,25	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0						
SN.. 120412							0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0						
SN.. 120416																		
SN.. 150608																		
SN.. 150612	0,30	0,35	0,70	1,0	4,0	9,0	0,30	0,55	0,85	1,5	4,0	9,0						
SN.. 150616	0,35	0,60	0,90	1,5	4,0	9,0	0,35	0,65	1,00	2,0	4,0	9,0						
SN.. 190612							0,35	0,55	0,85	1,5	5,5	12,0						
SN.. 190616	0,35	0,60	0,90	1,5	5,5	12,0	0,40	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,00	2,0	5,0	12,0
SN.. 190624							0,40	0,75	1,20	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	12,0
SN.. 250724	0,35	0,65	1,00	2,0	7,0	16,0	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
SN.. 250924	0,35	0,65	1,00	2,0	7,0	16,0	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404																		
TN.. 160408																		
TN.. 160412																		
TN.. 220404																		
TN.. 220408																		
TN.. 220412							0,30	0,50	0,80	1,5	3,0	7,0						
TN.. 220416	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0												
VN.. 160404																		
VN.. 160408																		
VN.. 160412																		
WN.. 060404																		
WN.. 060408																		
WN.. 060412																		
WN.. 080404																		
WN.. 080408																		
WN.. 080412																		
WN.. 080416																		

остра → стабилен



Информация за диапазоните на данните за рязане на стружкочуленето, които не са изброени в този преглед, можете да намерите на адрес → **стр. 201–207**

Водещи стойности на данните за рязане за негативни пластини

Обозначение	-F30						-M30					
	f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
CN.. 120408	0,10	0,22	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
CN.. 120412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,5	5,0
CN.. 120416							0,25	0,35	0,55	1,6	2,5	5,0
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402												
DN.. 110404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
DN.. 110408	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
DN.. 110412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	4,5
DN.. 150404												
DN.. 150408												
DN.. 150412												
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
DN.. 150608	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	5,5
DN.. 150612							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	5,5
DN.. 150616												
SN.. 090308												
SN.. 120404	0,10	0,15	0,30	0,4	1,0	2,0						
SN.. 120408	0,15	0,20	0,40	0,8	1,5	2,5	0,20	0,25	0,45	1,0	2,0	4,5
SN.. 120412	0,15	0,20	0,40	1,2	1,8	2,5	0,25	0,30	0,50	1,2	2,0	5,0
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
TN.. 160408	0,10	0,15	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
TN.. 160412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	4,5
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404	0,08	0,10	0,20	0,4	1,0	2,0						
VN.. 160408	0,10	0,15	0,30	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	1,5	4,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
WN.. 060408	0,10	0,20	0,30	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	1,5	3,5
WN.. 060412							0,20	0,30	0,45	1,2	1,5	4,0
WN.. 080404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
WN.. 080408	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
WN.. 080412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	5,0
WN.. 080416												

остра

стабилен



Посочените данни за рязане са приблизителни. Препоръчва се адаптиране към настоящите условия.

Обозначение	-M60						-M34					
	f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404							0,08	0,12	0,18	1,0	1,5	3,0
CN.. 120408	0,25	0,30	0,50	1,5	2,5	6,0	0,10	0,15	0,35	1,0	1,8	3,5
CN.. 120412	0,30	0,35	0,55	2,0	3,0	6,0	0,13	0,20	0,40	1,5	2,0	4,0
CN.. 120416	0,30	0,40	0,60	2,0	3,0	6,0	0,15	0,25	0,45	2,0	3,0	4,5
CN.. 160608												
CN.. 160612	0,30	0,35	0,55	2,0	3,0	8,0						
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408												
DN.. 110412												
DN.. 150404							0,08	0,12	0,18	0,8	1,2	2,5
DN.. 150408							0,10	0,15	0,30	1,0	1,8	3,5
DN.. 150412							0,13	0,20	0,38	1,5	2,0	4,0
DN.. 150416												
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,25	0,30	0,45	1,5	2,5	6,0	0,10	0,15	0,30	1,0	1,8	3,5
DN.. 150612	0,30	0,40	0,55	1,5	2,5	6,0	0,13	0,20	0,38	1,5	2,0	4,0
DN.. 150616												
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408	0,30	0,35	0,50	1,5	2,0	6,0	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,0
SN.. 120412	0,30	0,40	0,55	2,0	2,5	6,0	0,15	0,25	0,45	1,5	2,5	4,5
SN.. 120416	0,30	0,40	0,60	2,0	2,5	6,0						
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408	0,25	0,25	0,45	1,5	2,5	5,0	0,10	0,15	0,35	1,0	2,0	4,0
TN.. 160412	0,30	0,30	0,55	2,0	2,5	5,5						
TN.. 220404							0,10	0,15	0,35	1,0	2,0	4,0
TN.. 220408							0,13	0,20	0,40	1,5	2,5	4,0
TN.. 220412												
TN.. 220416							0,15	0,25	0,45	2,0	2,5	4,5
VN.. 160404							0,07	0,10	0,18	0,8	1,2	2,0
VN.. 160408							0,10	0,15	0,20	1,0	1,5	2,5
VN.. 160412							0,13	0,18	0,25	1,5	1,8	3,0
WN.. 060404												
WN.. 060408	0,25	0,30	0,45	1,5	2,0	4,0						
WN.. 060412	0,30	0,35	0,50	2,0	2,5	4,5						
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,25	0,30	0,50	1,5	2,0	5,0	0,10	0,15	0,35	1,0	2,0	4,0
WN.. 080412	0,30	0,35	0,55	2,0	2,5	5,5	0,13	0,20	0,40	1,5	2,0	4,0
WN.. 080416												

остра → стабилен



Информация за диапазоните на данните за рязане на стружкочуленето, които не са изброени в този преглед, можете да намерите на адрес → [стр. 201–207](#)

Водещи стойности на данните за рязане за негативни пластини

Обозначение	-CF05						-SF					
	f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм		
 CC.. 060200							0,02	0,035	0,05	0,1	0,4	1,5
CC.. 060201							0,02	0,035	0,05	0,2	0,4	1,5
CC.. 060202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,03	0,1	0,15	0,2	0,4	1,5
CC.. 060204	0,05	0,10	0,12	0,1	0,3	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,6	1,5
CC.. 060208							0,05	0,125	0,2	0,2	1	1,5
CC.. 09T300							0,02	0,035	0,05	0,2	0,75	2
CC.. 09T301							0,02	0,035	0,05	0,2	0,75	2
CC.. 09T302	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,05	0,075	0,1	0,2	0,75	2
CC.. 09T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,75	2
CC.. 09T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,05	0,125	0,25	0,4	1	2
CC.. 09T312												
CC.. 120402							0,05	0,075	0,1	0,2	0,8	2,5
CC.. 120404							0,05	0,12	0,2	0,2	1	2,5
CC.. 120408							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
CC.. 120412							0,08	0,15	0,25	0,4	1,5	2,5
 DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,03	0,1	0,15	0,1	0,4	1,5
DC.. 070204	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,6	1,5
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3						
DC.. 11T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
DC.. 11T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
DC.. 11T312												
 RC.. 0602MO												
RC.. 0803MO												
RC.. 1003MO												
RC.. 1204MO												
RC.. 1606MO												
RC.. 2006MO												
RC.. 2507MO												
 SC.. 09T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
SC.. 09T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
SC.. 120408							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
SC.. 120412												
 TC.. 090204												
TC.. 110202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3						
TC.. 110204	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
TC.. 110208	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
TC.. 16T302												
TC.. 16T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,8	2,5
TC.. 16T308							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
 VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302	0,03	0,06	0,12	0,1	0,3	1,3	0,02	0,08	0,15	0,1	0,4	1,5
VC.. 110304	0,05	0,08	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,6	1,5
VC.. 110308							0,08	0,12	0,22	0,4	1	1,5
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,05	0,08	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,7	2
VC.. 160408	0,06	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,08	0,12	0,22	0,4	1	2
VC.. 160412												
VC.. 220530												
 WC.. 020102							0,02	0,075	0,1	0,1	0,4	1
WC.. 020104							0,02	0,1	0,2	0,1	0,6	1,5

остра

стабилен

Обозначение	-CF55						-SMF						-SM					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CC.. 060200																		
CC.. 060201																		
CC.. 060202													0,04	0,12	0,2	0,2	0,6	2,5
CC.. 060204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,7	2	0,08	0,17	0,3	0,4	0,8	2,5
CC.. 060208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2	0,12	0,2	0,35	0,8	1	2,5
CC.. 09T300																		
CC.. 09T301																		
CC.. 09T302																		
CC.. 09T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,3	0,4	1	3
CC.. 09T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
CC.. 09T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,5	3
CC.. 120402																		
CC.. 120404	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	1	3	0,08	0,17	0,3	0,4	1,2	3,5
CC.. 120408							0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
CC.. 120412													0,15	0,22	0,4	1,2	2	3,5
DC.. 0702005																		
DC.. 070201																		
DC.. 0702015																		
DC.. 070202	0,03	0,10	0,12	0,1	0,4	1,3							0,04	0,12	0,2	0,2	0,6	2,5
DC.. 070204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,7	2	0,08	0,17	0,3	0,4	0,8	2,5
DC.. 070208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2	0,12	0,2	0,3	0,8	1	2,5
DC.. 11T3005																		
DC.. 11T301																		
DC.. 11T3015																		
DC.. 11T302																		
DC.. 11T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,8	0,17	0,3	0,4	1	3
DC.. 11T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
DC.. 11T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,7	3
RC.. 0602MO													0,2	0,3	0,5	0,2	0,5	1,5
RC.. 0803MO													0,2	0,3	0,6	0,2	0,6	2
RC.. 1003MO													0,25	0,4	0,7	0,2	0,7	2,5
RC.. 1204MO													0,3	0,5	0,8	0,2	0,8	3
RC.. 1606MO							0,15	0,3	0,6	0,25	2	3,5	0,4	0,6	1	0,3	1	3,5
RC.. 2006MO													0,5	0,8	1,2	0,4	1,2	4
RC.. 2507MO													0,6	0,9	1,4	0,6	2	5
SC.. 09T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,3	0,4	1	3
SC.. 09T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
SC.. 120408							0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
SC.. 120412													0,15	0,22	0,4	1,2	2	3,5
TC.. 090204													0,08	0,12	0,2	0,4	0,8	2
TC.. 110202													0,08	0,1	0,2	0,4	0,6	3
TC.. 110204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3							0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
TC.. 110208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
TC.. 16T302																		
TC.. 16T304							0,07	0,15	0,25	0,3	1	3	0,08	0,17	0,3	0,4	1,2	3,5
TC.. 16T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
TC.. 16T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,7	3,5
TC.. 220408													0,12	0,2	0,35	0,8	2,5	6
VC.. 1103005																		
VC.. 110301																		
VC.. 1103015																		
VC.. 110302							0,05	0,1	0,18	0,2	0,5	2						
VC.. 110304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,23	0,3	0,7	2						
VC.. 110308																		
VC.. 160402																		
VC.. 160404	0,05	0,10	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,23	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,25	0,4	1	3
VC.. 160408	0,06	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,3	0,8	1,2	3
VC.. 160412													0,15	0,22	0,32	1,2	1,5	3
VC.. 220530																		
WC.. 020102																		
WC.. 020104																		

остра ← → стабилен



Информация за диапазоните на данните за рязане на стружкочуленето, които не са изброени в този преглед, можете да намерите на адрес → [стр. 201–207](#)

Водещи стойности на данните за рязане за негативни пластини

Обозначение	-SMQ						-M25					
	f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204							0,06	0,13	0,20	0,2	1,1	2,0
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4	0,06	0,14	0,22	0,2	1,2	2,2
CC.. 09T308	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4	0,10	0,20	0,30	0,4	1,8	3,2
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4						
CC.. 120408	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4						
CC.. 120412												
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202							0,04	0,09	0,13	0,1	0,9	1,6
DC.. 070204	0,10	0,18	0,25	0,4	1,5	3	0,06	0,12	0,18	0,2	1,1	2,0
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302							0,04	0,10	0,16	0,1	1,1	2,0
DC.. 11T304	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4	0,06	0,14	0,22	0,2	1,2	2,2
DC.. 11T308	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4	0,10	0,20	0,30	0,4	1,8	3,2
DC.. 11T312												
RC.. 0602MO												
RC.. 0803MO												
RC.. 1003MO												
RC.. 1204MO												
RC.. 1606MO												
RC.. 2006MO												
RC.. 2507MO												
SC.. 09T304												
SC.. 09T308												
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202												
TC.. 110204							0,06	0,13	0,20	0,2	1,2	2,2
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304							0,06	0,14	0,22	0,2	1,6	3,0
TC.. 16T308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,9	3,4
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302												
VC.. 110304												
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404							0,06	0,13	0,20	0,2	1,2	2,2
VC.. 160408							0,10	0,15	0,25	0,4	1,4	3,0
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

остра

стабилен



Посочените данни за рязане са приблизителни. Препоръчва се адаптиране към настоящите условия.

Обозначение	-M55						-F05					
	f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CC.. 060200							0,02	0,03	0,05	0,1	1	2
CC.. 060201							0,02	0,05	0,1	0,1	1	2
CC.. 060202							0,02	0,1	0,2	0,1	1	2
CC.. 060204	0,06	0,13	0,20	0,4	1,5	2,6	0,02	0,1	0,2	0,1	1	2
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,08	0,16	0,24	0,4	1,7	3,0						
CC.. 09T308	0,12	0,24	0,35	0,8	2,4	4,0						
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,08	0,18	0,28	0,4	2,2	4,0						
CC.. 120408	0,12	0,26	0,40	0,8	2,8	4,8						
CC.. 120412												
DC.. 0702005							0,02	0,025	0,04	0,1	1	2
DC.. 070201							0,02	0,03	0,05	0,1	1	2
DC.. 0702015							0,02	0,04	0,075	0,1	1	2
DC.. 070202							0,02	0,05	0,1	0,1	1	2
DC.. 070204	0,06	0,14	0,22	0,4	1,3	2,2						
DC.. 070208	0,08	0,16	0,24	0,8	1,6	2,4						
DC.. 11T3005							0,02	0,025	0,04	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T301							0,02	0,03	0,05	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T3015							0,02	0,04	0,075	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T302							0,02	0,075	0,1	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T304	0,08	0,16	0,24	0,4	1,7	3,0	0,02	0,1	0,25	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T308	0,12	0,24	0,35	0,8	2,4	4,0						
DC.. 11T312												
RC.. 0602MO												
RC.. 0803MO												
RC.. 1003MO												
RC.. 1204MO												
RC.. 1606MO												
RC.. 2006MO												
RC.. 2507MO												
SC.. 09T304	0,12	0,24	0,35	0,8	2,4	4,0						
SC.. 09T308	0,12	0,26	0,40	0,8	2,8	4,8						
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204	0,06	0,12	0,18	0,4	1,3	2,2						
TC.. 110202												
TC.. 110204	0,06	0,14	0,22	0,4	1,4	2,4						
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304												
TC.. 16T308	0,12	0,24	0,35	0,8	2,6	4,4						
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005							0,02	0,025	0,04	0,1	1,25	2,5
VC.. 110301							0,02	0,03	0,05	0,1	1,25	2,5
VC.. 1103015							0,02	0,04	0,075	0,1	1,25	2,5
VC.. 110302							0,02	0,075	0,1	0,1	1,25	2,5
VC.. 110304							0,02	0,15	0,25	0,1	1,25	2,5
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,08	0,14	0,20	0,4	1,7	3,0						
VC.. 160408	0,12	0,21	0,30	0,8	2,1	3,4						
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

остра → стабилен



Информация за диапазоните на данните за рязане на стружкочулпето, които не са изброени в този преглед, можете да намерите на адрес → **стр. 201–207**

Диамант като режещ материал



Гарант за

- ▲ оптимални повърхности
- ▲ детайли без усенък
- ▲ дълги периоди на издръжливост
- ▲ най-ниски сили на рязане
- ▲ висока надеждност на технологичния процес

Пълна гама от пластини за груба и окончателна обработка, и зачистващи пластини за обработка на алуминий, цветни метали, пластмаси, ...

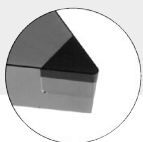
Материали за рязане

	CTD CD10 (CVD)	CTD PD20 (PKD)	CTD PU20 (PKD)	CTD PS30 (PKD)
	сорт с фина зърнеста структура	сорт с фина зърнеста структура (N20)	едрозърнест сорт (N20)	едрозърнест сорт (N30)
Свойства	▲ перфектна острота на ръбовете ▲ без сили на рязане ▲ много тесни допуски ▲ най-висока изнosoустойчивост при по-висока жилавост ▲ много висока топлопроводимост	▲ добра острота на ръбовете ▲ по-ниски сили на рязане в сравнение с PDC-S ▲ тесни допуски ▲ ниска устойчивост на износване с повишена издръжливост	▲ добра острота на ръбовете ▲ по-ниски сили на рязане ▲ тесни допуски ▲ много висока изнosoустойчивост в комбинация с висока твърдост	▲ добра острота на ръбовете ▲ по-ниски сили на рязане ▲ тесни допуски ▲ по-ниска устойчивост на износване в сравнение с PDC, с повишена издръжливост
Материал	подходящ за суперфинишна до полуфинишна обработка на всички цветни метали и свързващи не материали с ниско до много високо съдържание на абразивни пълнители	Подходящ за фина окончателна обработка и окончателна обработка на всички не метали с ниско съдържание на абразивни пълнители	подходящ за суперфинишна до полуфинишна обработка на цветни метали и не материали с много високо съдържание на абразивни пълнители. Висока скорост на отнемане на метала при стъклопласти като CFK и GFK.	подходящ за фина окончателна обработка и окончателна обработка на всички не метали с ниско до много високо съдържание на абразивни пълнители

Геометрии на рязане

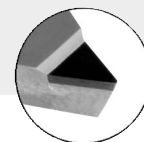
неутрален преден ъгъл

- ▲ по-високи сили при рязане
- ▲ по-висока температура на обработка
- ▲ по-добро качество на повърхнината
- ▲ за стабилни детайли



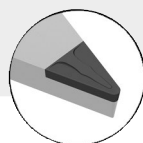
положителен преден ъгъл:

- ▲ по-ниски сили на рязане
- ▲ по-ниска температура на обработка
- ▲ лека загуба на качеството на повърхнината
- ▲ за лабилни детайли
- ▲ по-добра точност на размерите



СВ геометрии на стружкоочупач:

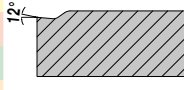
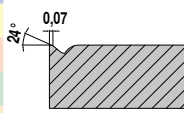
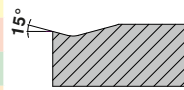
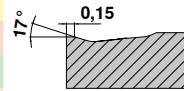
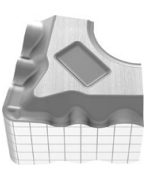
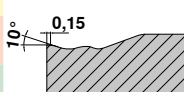
- ▲ надежден контрол на стружките
- ▲ идеални за алуминий с малка част от пълнители
- ▲ за F | M | R приложения



Указания за използването на диамант

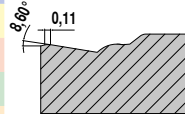
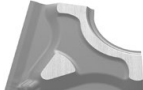
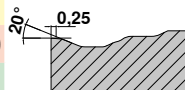
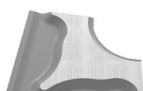
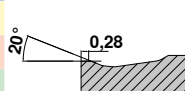
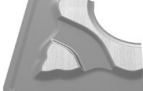
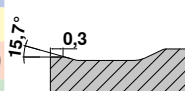
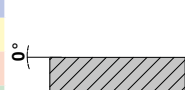
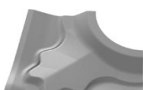
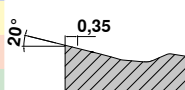
- ▲ Използването на охлаждаща течност обикновено не е необходимо, но това улеснява отвеждането на стружките
- ▲ Обърнете внимание на химичната реакция до карбидообразуващи елементи (PKD)
- ▲ Наблюдавайте топлинното взаимодействие и критичната температура:
PKD: 600 °C, CVD: 700 °C
В зависимост от материала използвайте охлаждане.

Стандартно стъжкочупене/указание за приложение

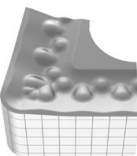
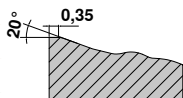
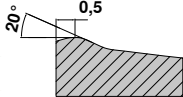
Негативно	Модел	Гладко рязане 	неравномерно рязане 	прекъснато рязане 	Рязане		Геометрия
					a_p mm	f mm	
Основно приложение стомана и чугун, вторично приложение Неръждаеми стомани	-CF / -CF20		СТЕР110 / TCM10 СТЕР110 / TCM10 СТЕР110 / TCM10				 CN.. DN.. TN.. WN..
	-F40		CTCP125-P CTCP125-P CTCP125-P	CTCP125-P			 VN..
	-F50		CTCP115-P / CTCP125-P CTCP115-P / CTCP125-P CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P CTCP135-P CTCP135-P			 CN.. DN.. SN.. VN.. WN..
	-TFQ		СТЕР110 / CTCP115-P СТЕР110 СТЕР110 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P CTCP115-P / CTCP125-P			 CN.. DN.. WN..
	-XU		CTCP115-P / CTCP125-P CTCP115-P CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P CTCP115-P / CTCP125-P			 CN.. DN.. VN.. WN..

Стандартно стъжкочупене/указание за приложение

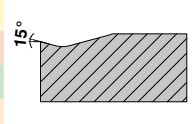
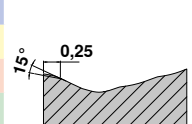
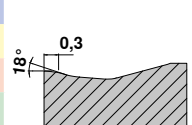
Основно приложение стомана и чугун, вторично приложение Нерждаеми стомани

Негативно	Модел	Гладко рязане	неравномерно рязане	прекъснато рязане	Рязане		Геометрия			
					a _p mm	f mm				
Основно приложение стомана и чугун, вторично приложение Нерждаеми стомани	-M40	 M	CTCP125-P	CTCP125-P		 80° 0,11	0,50–3,00	0,50–3,00	VN..	
	▲ стабилна геометрия	CTCP125-P	CTCP125-P							
	▲ средни подавания									
	▲ с универсално приложение									
	▲ добър контрол на стружките									
	-M50	 M	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P	 20° 0,25	0,50–5,00	0,12–0,40	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..	
	▲ средна обработка	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P						
	▲ първи избор за обработка на стомана	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP125-P / CTCK120						
	▲ с универсално приложение									
	▲ широк спектър на приложение									
	-TMQ	 M	CTCP115-P	CTCP125-P		 20° 0,28	0,80–6,00	0,20–0,85	CN.. DN.. WN..	
	▲ Wiper режещ ръб – геометрия	CTCP125-P	CTCP125-P							
	▲ лека до средна груба обработка	CTCP125-P	CTCP125-P							
	▲ много високи скорости на подаване									
	▲ високо качество на повърхнината									
	-M70	 M R	CTCK110 / CTCK120 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P	 15,7° 0,3	1,50–4,50	0,20–0,80	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..	
	▲ лека до средна груба обработка	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P						
	▲ кора по отливка и повърхностен слой от ковашка обработка	CTCK110 / CTCK120 / CTCP115-P / CTCP125-P	CTCK120 / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCK120						
▲ стабилен режещ ръб										
▲ прекъснато рязане										
▲ Заготовки и ковани детайли										
-NMA	 M R				 0°	1,50–4,50	0,20–0,80	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..		
▲ груба обработка	CTCK110	CTCK110 / CTCK120	CTCK120							
▲ стабилен режещ ръб										
▲ за материали даващи къси стружки										
▲ първи избор в сивия чугун										
-R28	 R	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P	 20° 0,35	1,00–12,00	0,25–0,80	CN.. DN.. SN..		
▲ едностранна геометрия за груба обработка	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P							
▲ надлъжно струговане, челно струговане и копирно струговане	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P							
▲ променливи дълбочини на стружките										
▲ стомани с ниска устойчивост (< 800 N/mm ²)										
▲ добър контрол на стружките										

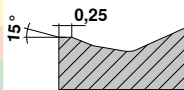
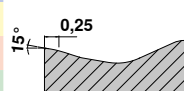
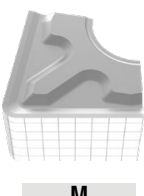
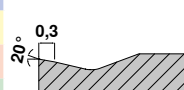
Стандартно стъжкочупене/указание за приложение

Негативно	Модел	Гладко рязане	неравномерно рязане	прекъснато рязане	Рязане		Геометрия	
					a_p mm	f mm		
Основно приложение стомана и чугун, вторично приложение Неръждаеми стомани	-R58 ▲ едностранна геометрия за груба обработка ▲ надлъжно и челно струговане ▲ леко прекъснати разрези ▲ ниски сили на рязане ▲ лабилни машини  R	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P		1,50–12,00	0,30–1,20	CN.. DN.. SN.. TN..
		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P				
		CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P				
	-R88 ▲ едностранна геометрия за груба обработка ▲ надлъжно и челно струговане ▲ високи скорости на подаване ▲ големи дълбочини на рязане ▲ силно прекъснато рязане  R	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P		3,50–16,00	0,50–1,50	SN..
		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP135-P				
		CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P				

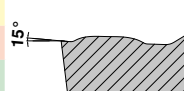
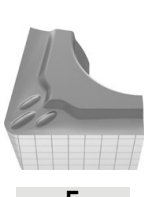
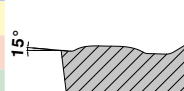
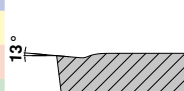
Негативно

Основно приложение неръждаеми стомани, вторично приложение стомани и суперсплави	-F30 ▲ чистова обработка на неръждаеми стомани ▲ непрекъснато рязане ▲ високо качество на повърхнината ▲ добър контрол на стружките  F	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130	 0,08–2,5	0,10–0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			
Основно приложение неръждаеми стомани, вторично приложение стомани и суперсплави	-M30 ▲ първи избор за обработка на неръждаеми материали ▲ добър контрол на стружките ▲ слабо образуване на усеньци ▲ ниски сили на рязане ▲ слабо образуване на наслойка по режещия ръб ▲ приложимост на нестабилни  F M	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130	 1,00–4,50	0,15–0,40	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			
Основно приложение неръждаеми стомани, вторично приложение стомани и суперсплави	-M60 ▲ лека до средна груба обработка ▲ стабилен режещ ръб ▲ прекъснати разрези ▲ повърхностен слой от ковашка обработка и кора  M R	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130	 1,50–6,00	0,25–0,50	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			

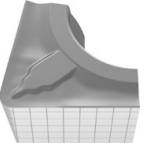
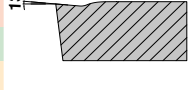
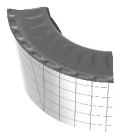
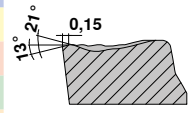
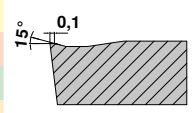
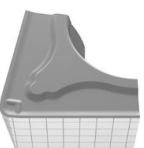
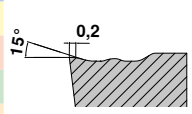
Стандартно стъжкочупене/указание за приложение

Негативно	Модел	Гладко рязане	неравномерно рязане	прекъснато рязане	Рязане		Геометрия
					a_p mm	f mm	
Основно приложение суперсплави, вторично приложение неръждаеми стомани	-F34 ▲ стабилни, положителни режещи ръбове ▲ също за леко прекъснати разрези		СТРХ710	СТРХ710			CN.. WN..
	-M34 ▲ първи избор за обработка на суперсплави ▲ леко режеща геометрия ▲ слабо образуване на наслойка по режещия ръб ▲ ниска сила на рязане		СТРХ710	СТРХ710			CN.. DN.. SN.. VN.. WN..
	-M42 ▲ за средна обработка върху неръждаеми стомани ▲ като вторично приложение за общи стомани и суперсплави		СТСМ130	СТСМ130	СТСМ130		CN.. DN..
			СТРХ710	СТРХ710			
						0,50–2,50 0,08–0,25	
						0,80–3,0 0,10–0,30	
						1,0–3,50 0,15–0,40	

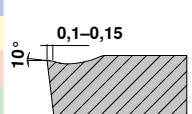
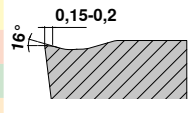
Положително

Основно приложение стомана и чугун, вторично приложение неръждаеми стомани и суперсплави	-CF05 ▲ окончателна фина обработка ▲ за всички обичайни стоманени материали, неръждаеми стомани и GGG ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината		СТЕР110 / ТСМ407	ТСМ10 / ТСМ407			CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
			СТЕР110				
			СТЕР110	ТСМ10 / ТСМ407			
	-SF ▲ окончателна обработка / копирно струговане ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината ▲ ниски сили на рязане		СТСР115-Р	СТСР125-Р	СТСР125-Р / СТСР135-Р		CC.. DC.. SC.. TC.. VC.. WC..
				СТСР125-Р	СТСР125-Р		
	-CF55 ▲ окончателна до средна обработка ▲ подходящ за общи и неръждаеми стомани ▲ ниска сила на рязане ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината		СТЕР110	ТСМ10 / СТЕР110			CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
			СТЕР110	СТЕР110			
			СТЕР110	СТЕР110			
						0,20–1,30 0,06–0,25	

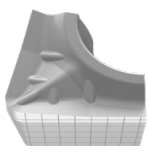
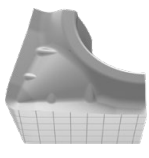
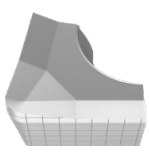
Стандартно стъжкочупене/указание за приложение

Положително		Модел	Гладко рязане 	неравномерно рязане 	прекъснато рязане 	Рязане		Геометрия
						a_p mm	f mm	
Основно приложение стомана и чугун, вторично приложение неръждаеми стомани и суперсплави	-SMF	 F M	СТЕР110 / СТСП115-Р СТЕР110 СТЕР110	ТСМ10 / СТСП125-Р / СТСП115-Р СТСП135-Р СТСП135-Р	СТСП135-Р СТСП135-Р СТСП135-Р		0,20–1,30 0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
	-M23	 M R	СТСП115-Р / СТСП125-Р СТСП115-Р / СТСП125-Р СТСП115-Р / СТСП125-Р	СТСП125-Р СТСП125-Р СТСП125-Р	СТСП125-Р СТСП125-Р СТСП125-Р		0,30–4,0 1,0–0,45	RC..
	-SM	 M	СТСП115-Р / СТСП125-Р СТСП115-Р / СТСК110 / СТСК120 СТСП115-Р / СТСК110 / СТСК120	СТСП125-Р / СТСП135-Р / СТСП115-Р СТСП135-Р СТСП125-Р / СТСК110 / СТСК120	СТСП125-Р / СТСП135-Р СТСП135-Р СТСК120		0,05–5,00 0,15–0,45	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
	-SMQ	 M	СТСП115-Р СТСП125-Р / СТСП115-Р СТСП125-Р / СТСП115-Р	СТСП125-Р СТСП125-Р СТСП125-Р	СТСП125-Р СТСП125-Р СТСП125-Р		1,00–4,00 0,15–0,45	CC.. DC..

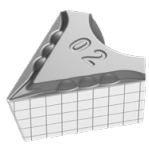
Положително

	-M25	 F M	СТСМ120 / СТРМ125 СТСМ120 / СТРМ125 СТСМ120 / СТРМ125	СТСМ120 / СТРМ125 / СТСМ130 СТСМ120 / СТРМ125 / СТСМ130 СТСМ120 / СТРМ125 / СТСМ130	СТСМ130 СТСМ130 СТСМ130		0,40–3,20 0,10–0,30	CC.. DC.. TC.. VC..
	-M55	 M	СТСМ120 / СТРМ125 СТСМ120 / СТРМ125 СТСМ120 / СТРМ125	СТСМ120 / СТРМ125 / СТСМ130 СТСМ120 / СТРМ125 / СТСМ130 СТСМ120 / СТРМ125 / СТСМ130	СТСМ130 СТСМ130 СТСМ130		0,40–4,80 0,06–0,35	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..

Стандартно стъжкочупене/указание за приложение

Положително	Модел	Гладко рязане	неравномерно рязане	прекъснато рязане	Рязане		Геометрия
					a_p mm	f mm	
Основно приложение цветни метали, вторично приложение неръждаеми стомани, стомани, суперсплави, чугун	-23P						
	▲ ниска склонност към слепване ▲ добър контрол на стружките при меки алуминиеви сплави						
	F	H216T	H216T	H216T			
		H216T	H216T	H216T			
		H216T	H216T	H216T	0,2–4,0	0,05–0,3	
							30°
							CC.. DC.. VC..
	-25P						
	▲ остър режещ ръб ▲ добър контрол на стружките при меки алуминиеви сплави ▲ ниска склонност към слепване						
	F	CTPX710	CTPX710				
	M	CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710 / H216T	CTPX710 / H216T	CTPX710 / H216T			
		CTPX710	CTPX710				
					0,50–4,50	0,05–0,60	
							20°
							CC.. DC.. SC.. VC..
	-25Q						
	▲ Wiper режещ ръб - геометрия ▲ Високи скорости на подаване ▲ високо качество на повърхнината ▲ добър контрол на стружките при меки алуминиеви сплави ▲ ниска склонност към слепване						
	M	CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		H210T	H210T				
		H210T / CTPX710	H210T / CTPX710	H210T / CTPX710			
		H210T / CTPX710	H210T / CTPX710				
					0,05–6,50	0,05–0,60	
							20°
							CC.. DC.. VC..
	-27						
	▲ универсалната алуминиева геометрия ▲ остър режещ ръб ▲ силно положителен преден ъгъл ▲ ниска склонност към слепване ▲ Високи скорости на подаване						
	M	CTPX715	CTPX715				
	R	CTPX715	CTPX715				
		CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T				
		CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T			
		CTPX715	CTPX715				
					1,00–10,00	0,10–0,75	
							19°-25°
							CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
	-29						
	▲ периферна алуминиева геометрия ▲ положителен преден ъгъл ▲ добър контрол на стружките ▲ за средно груба обработка						
	M	CTPX710	CTPX710				
	R	CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		H216T	H216T	H216T			
		CTPX710	CTPX710				
					1,00–6,00	0,25–0,60	
							20°
							CC.. DC.. VC..

Положително

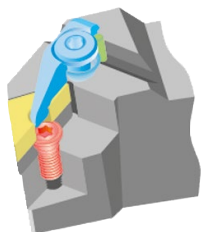
Основно приложение суперсплави и неръждаеми стомани, вторично приложение стомани и цветни метали	-F05						
	▲ най-висок клас на допуск ▲ отличен контрол на стружките дори при най-малки дълбочини на рязане ▲ много ниски сили на рязане						
	F	CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
					0,10–2,50	0,02–0,25	
							18°
							DC.. VC..

Допълнително стъжкочупене/указание за приложение

	Модел	Гладко рязане	неравномерно рязане	прекъснато рязане
-EN ▲ универсално ниво за общи стомани		СТСР115-Р	СТСР125-Р	СТСР135-Р
		СТСР125-Р	СТСР135-Р	СТСР135-Р
		СТСК110	СТСК120	СТСР125-Р
-ER -EL ▲ решение на проблеми при нестабилни и неустойчиви условия ▲ може да се използва за машини с ниска мощност ▲ като допълнително приложение може да се използва за общи стомани и за неръждаеми материали			СТСР125-Р	СТСР135-Р

Закрепващи системи

MaxiLock-D

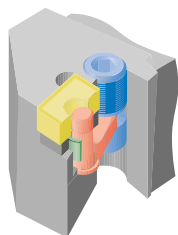


- Затягащ елемент
- Сменяема пластина
- Подложна пластина
- Щифт
- Винт

Първи избор за обработка с пластини с отрицателен централен отвор. Сигурно и прецизно позициониране на сменяемата пластина благодарение на двойния затягащ ефект на затягащия елемент.

9

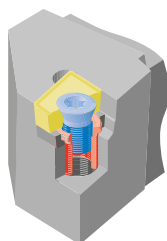
MaxiLock-N



- Затягащ елемент
- Сменяема пластина
- Подложна пластина
- Тръбен щифт
- Лост

Тази система за затягане е подходяща за всички пластини с централен отвор и отрицателна основна форма. Винтът за затягане е лесно достъпен от горната и долната част на държача. При разхлабване на системата за затягане няма разхлабени резервни части.

MaxiLock-S

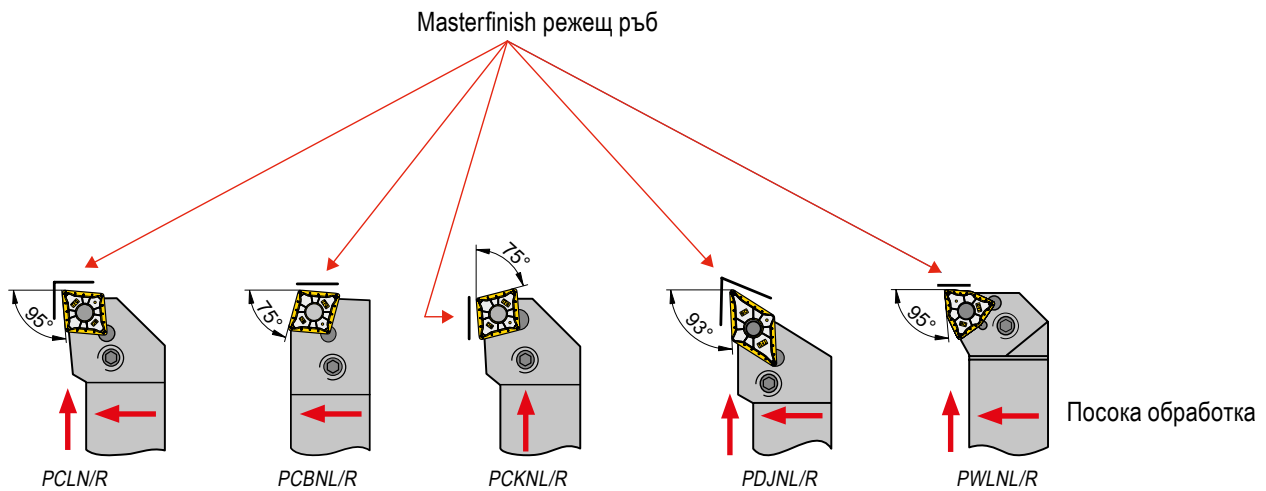


- Затягащ елемент
- Сменяема пластина
- Подложна пластина
- Втулка с резба

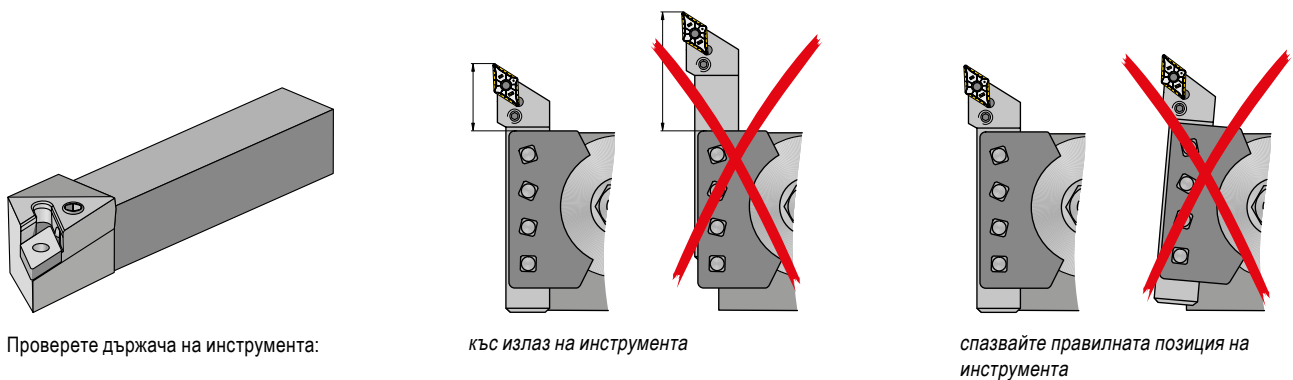
Надеждното затягане на винта осигурява сигурно свързване на сменяемата пластина с носещия инструмент. Отвеждането на стружките не се нарушава от стърчащи затягащи елементи. Благодарение на неутралното положение на пластината ефективно наличният преден ъгъл е идентичен с предния ъгъл на пластината.

Masterfinish режещ ръб – указания

Чрез използване на сменяеми режещи пластини с Masterfinish режещ ръб (-TFQ; -TMQ; -SMQ; -25Q) могат да се произведат висококачествени повърхности на ниска цена.



Всички стругарски сменяеми пластини с Masterfinish режещ ръб се затягат в стандартни ISO стругарски



Проверете държача на инструмента:

- ▲ гнездо на пластина
- ▲ U пластина
- ▲ затегателен лост

Водещи стойности на подаването за качество на повърхнината

Диапазон на грапавост R_z в μm	R_{th}	съответства на R_a	Индекс на грапавост	ISO 1302	Ъглов радиус r_c в мм и подаване f в мм/об.						
					RE = 0,1	RE = 0,2	RE = 0,4	RE = 0,8	RE = 1,2	RE = 1,6	RE = 2,4
63–100	$\sqrt{R_{th} 63}$	12,5–25	N11	25/ ∇	0,22*	0,32*	0,45*	0,63	0,78	0,9	1,1
40–63	$\sqrt{R_{th} 40}$	6,3–12,5	N10	12,5/ ∇	0,18*	0,25*	0,36	0,51	0,62	0,72	0,88
31,5–40	$\sqrt{R_{th} 31,5}$	4,9–6,3	N9	6,3/ ∇	0,16*	0,22*	0,32	0,45	0,55	0,63	0,78
25–31,5	$\sqrt{R_{th} 25}$	4,0–4,9	N8	3,2/ ∇	0,14*	0,2*	0,28	0,4	0,49	0,57	0,69
16–25	$\sqrt{R_{th} 16}$	2,5–4,0			0,11*	0,16	0,23	0,32	0,39	0,45	0,55
10–16	$\sqrt{R_{th} 10}$	1,6–2,5			0,09	0,13	0,18	0,25	0,31	0,36	0,44
6,3–10	$\sqrt{R_{th} 6,3}$	1,0–1,6	N7	1,6/ ∇	0,07	0,1	0,14	0,2	0,25	0,28	0,35
4–6,3	$\sqrt{R_{th} 4}$	0,8–1,0	N6	0,8/ ∇	0,06	0,08	0,11	0,16	0,2	0,23	0,28
2,5–4	$\sqrt{R_{th} 2,5}$	0,4–0,8	N5	0,4/ ∇	0,04	0,06	0,09	0,13	0,15	0,18	0,22
1,6–2,5	$\sqrt{R_{th} 1,6}$	0,2–0,4	N4	0,2/ ∇	0,04	0,05	0,07	0,1	0,12	0,14	0,18
1–1,6	$\sqrt{R_{th} 1}$	0,1–0,2	N3	0,1/ ∇	0,03	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,14

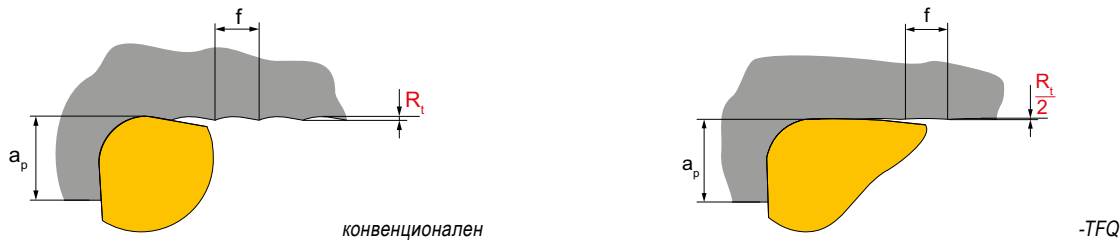
*Bitte vermeiden Sie, dass die angewendeten Vorschubswerte den Eckenradius (RE) übersteigen.

Masterfinish режещ ръб – принцип на работа

Съотношение подаване – грапавост

По-добра повърхност

При една и съща скорост на подаване пластината с Masterfinish режещ ръб постига стойност на R_t многократно по-добра от тази на конвенционалната сменяема пластина.



По-малко време за обработка

Ако трябва да се постигне същата стойност на R_t както при стандартната сменяема пластина, така със сменяемата пластина може да се използва двойно по-висока скорост на подаване с Masterfinish режещ ръб (= по-кратко време на цикъла!).



9

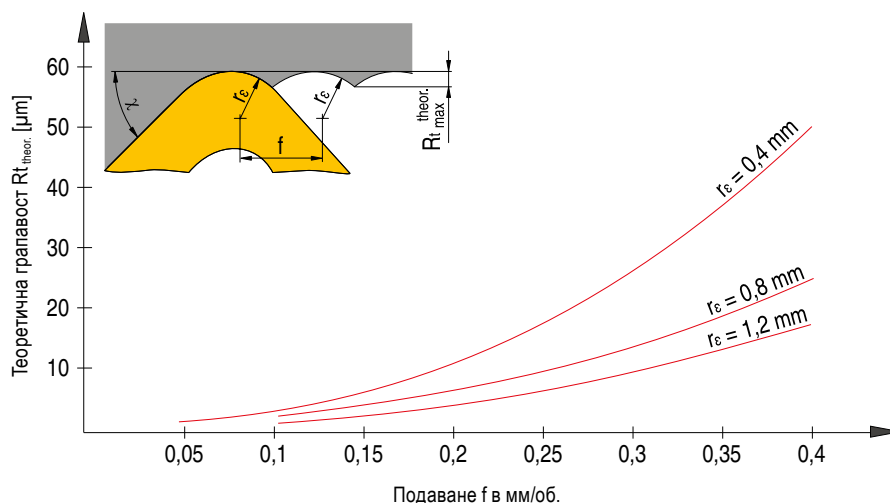
Теоретично качество на повърхнината

Теоретичната максимална грапавост $R_{t \text{ theor.}}$ е резултат от комбинацията от подаване и ъгловия радиус:

или приблизително:

$$R_{t \text{ theor.}} = \left(r_\epsilon - \sqrt{r_\epsilon^2 - \frac{f^2}{4}} \right) \cdot 1000$$

$$R_{t \text{ theor.}} = \frac{125 \cdot f^2}{r_\epsilon} \text{ } [\mu\text{m}]$$



Система за обозначаване по ISO за сменяеми пластини

сменяеми пластини – метрични

C N M G 12 04 08 E N - M50

1 2 3 4 5 6 7 8 9 13

Сменяеми режещи пластини – инч

C N M G 4 3 2 E N - M50

1 2 3 4 5 6 7 8 9 13

Сменяеми режещи
пластини, CBN,
керамика – метрични

C N G A 12 04 08 S N - 020D - B 3 - Q

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

Сменяеми режещи
пластини, CBN,
керамика – инч

C N G A 4 3 2 S N - 020D - B 3 - Q

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1	Форма на пластина
V 35°	Ромб
D 55°	
E 75°	
C 80°	
M 86°	
K 55°	Ромбоидна
B 82°	
A 85°	
L 90°	
P 108°	
H 120°	
O 135°	
R -	
S 90°	
T 60°	
W 80°	

2	Заден ъгъл
α	α
A 3°	F 25°
B 5°	G 30°
C 7°	N 0°
D 15°	P 11°
E 20°	

Стандартът не включва задните ъгли, за които се изисква специална информация.

3	Допуски
	IC± BS S
	mm инч mm инч mm инч
A	0,025 .0010 0,005 .0002 0,025 .001
F	0,013 .0005 0,005 .0002 0,025 .001
C	0,025 .0010 0,013 .0005 0,025 .001
H	0,013 .0005 0,013 .0005 0,025 .001
E	0,025 .0010 0,025 .0010 0,025 .001
G	0,025 .0010 0,025 .0010 0,13 .005
J	0,05-0,15* .002-.006* 0,005 .0002 0,025 .001
K	0,05-0,15* .002-.006* 0,013 .0005 0,025 .001
L	0,05-0,15* .002-.006* 0,025 .0010 0,025 .001
M	0,05-0,15* .002-.006* 0,05-0,20* .003-.008* 0,13 .005
N	0,05-0,15* .002-.006* 0,05-0,20* .003-.008* 0,025 .001
U	0,08-0,25* .003-.010* 0,13-0,38* .005-.015* 0,13 .005

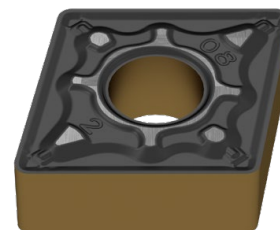
* зависи от размера на пластината

6	Дебелина на пластината
	Показател
mm инч	mm инч
1,59 1/16	01 1
2,38 3/32	02 1.5
3,18 1/8	03 2
3,97 5/32	T3 2.5
4,76 3/16	04 3
5,56 7/32	05 3.5
6,35 1/4	06 4
7,94 5/16	07 5
9,52 3/8	09 6

7	Ъглов радиус
	Показател
mm инч	mm инч
≤ 0,05 .0015	00 X0
0,1 .004	01 0
0,2 .008	02 .5
0,4 1/64	04 1
0,8 1/32	08 2
1,2 3/64	12 3
1,6 1/16	16 4
2,0 5/64	20 5
2,4 3/32	24 6
2,8 7/64	28 7
3,2 1/8	32 8

8	Режещ ръб
F	остра
E	закръглена
T	скосена
S	с фаска и закръгление
K	двойна фаска
P	двойна фаска и заоблено
R	Кръгла фаска

9	Посока нарязане
	При CBN и PKD посока на сегмента
	-L
	-R



4

Характеристика

N	
R	
F	
A	
M, P	
G, P	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	Специално изпълнение

инч
Промяна при
IK < като 1/4"

IK > 1/4"	IK < 1/4"
N / R / F	E
A / M / G	D
X	X

5

Дължина на режещите ръбове

Тип	ISO	ANSI	L		IC	
			mm	инч	mm	инч
	06	2	6,4	.250	6,35	.250
	09	3	9,7	.382	9,525	.375
	12	4	12,9	.508	12,70	.500
	16	5	16,1	.634	15,875	.625
	19	6	19,3	.760	19,05	.750
	25	8	25,8	1.016	25,4	1.000
	32	12	35,24	1.269	31,75	1.250
	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	09	3	9,525	.375	9,525	.375
	12	4	12,7	.500	12,7	.500
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
	07	2	7,7	.303	6,35	.250
	11	3	11,6	.457	9,525	.375
	15	4	15,5	.610	12,70	.500

Система за обозначаване по ISO за стругарски нож

P	C	L	N	R	20	20	K	12	-	T
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
UT50	-	P	C	L	N	R			-12	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
HSK-T63	-	D	C	L	N	R			-12	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

0
Система / размер
UT = UTS по ISO 26622 UT40 = UTS 40 мм UT50 = UTS 50 мм UT63 = UTS 63 мм
HSK-T по ISO 12164 HSK-T63 = 63 мм HSK-T100 = 100 мм

1
Държач за скоба
D Захванат отгоре и над отвора S Завинтен над отвора
M Захванат отгоре и над отвора P Захванат над отвора
C Захванат отгоре X Специално изпълнение

2	
Форма на пластина	
V 35°	Ромб
D 55°	
E 75°	
C 80°	
M 86°	
K 55°	Ромбоидна
B 82°	
A 85°	
L 90°	
P 108°	
H 120°	други форми
O 135°	
R -	
S 90°	
T 60°	
W 80°	

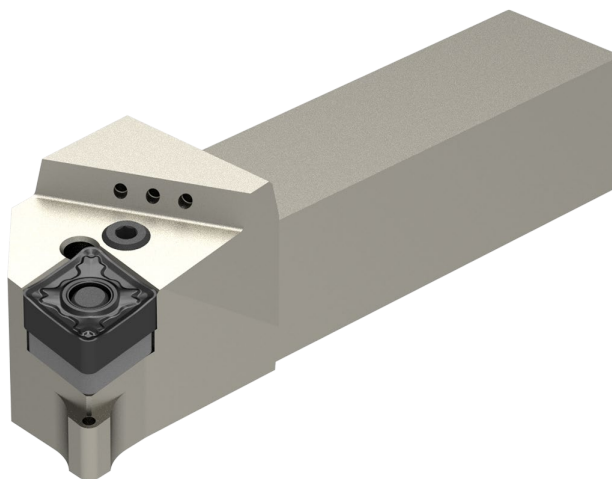
6
Височина на опашката

7
Ширина на опашката

8

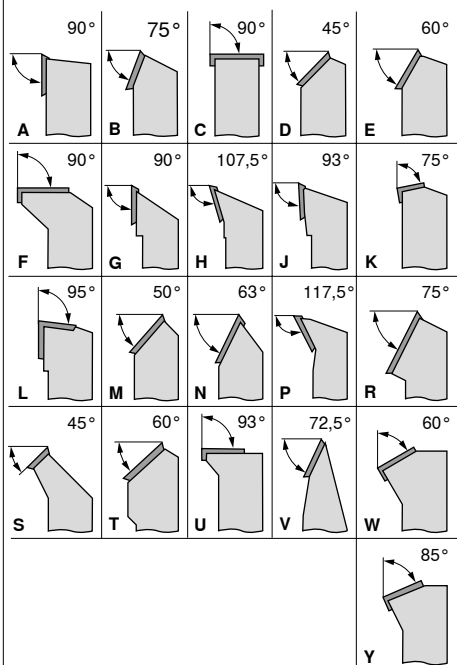
Дължина на инструмента

OAL			OAL		
mm	инч		mm	инч	
32	4.000	A	160	4.500	N
40	4.500	B	170	5.500	P
50	5.000	C	180	—	Q
60	6.000	D	200	6.000	R
70	7.000	E	250	7.000	S
80	8.000	F	300	8.000	T
90	5.500	G	350	5.500	U
100	5.625	H	400	3.500	V
110	5.300	J	450	3.500	W
125	14.000	K	500	3.750	Y
140	6.800	L	Специално		X
150	4.400	M			



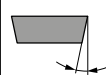
3

Форма на държача



4

Заден ъгъл

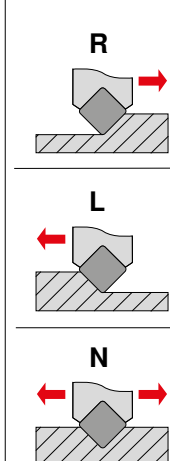


	α		α
A	3°	F	25°
B	5°	G	30°
C	7°	N	0°
D	15°	P	11°
E	20°		

O
Стандартът не включва задните ъгли, за които се изисква специална информация.

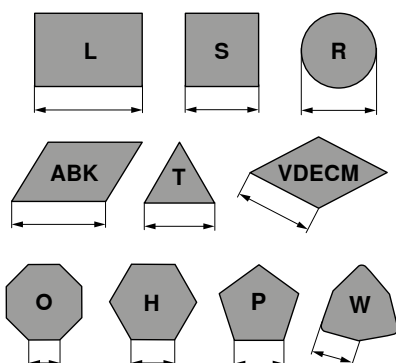
5

Посока на рязане



9

Дължина на режещите ръбове



10

Данни на производителя

T = колян лост
специална дължина (мм)
дебелина на пластината
(отклонение от стандарта)
специално изпълнение (X...)
производител на машината (специфично)
DC = DirectCooling

Система за обозначаване по ISO за борцанги

A	25	R	P	C	L	N	R	12		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
UT40	-	25	G	-	P	C	L	N	R	- 12
0		1	2	3	4	5	6	7	8	9 10
HSK-T63	-	50	Q	-	D	C	L	N	R	- 12
0		1	2	3	4	5	6	7	8	9 10

0

Система / размер

UT = UTS

по ISO 26622

UT40 = UTS 40 мм

UT50 = UTS 50 мм

UT63 = UTS 63 мм

HSK-T

по ISO 12164

HSK-T63 = 63 мм

HSK-T100 = 100 мм

1

Изпълнение на опашката

S	Стоманена опашка	E	като C с охлаждащ отвор
A	Стоманена опашка с охлаждащ отвор	F	като C с демпфиране
B	Стоманена опашка с демпфиране	G	като C с охлаждащ отвор и демпфиране
D	Стоманена опашка с охлаждащ отвор и демпфиране	H	Тежък метал
C	Твърдосплавна опашка със стоманена гл ава	J	Тежък метал с охлаждащ отвор

5

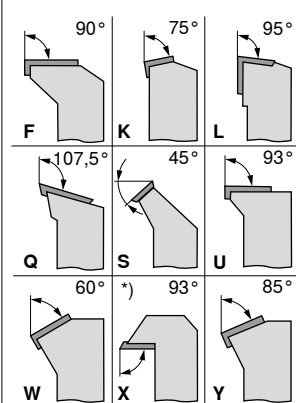
Форма на
пластина

V	35°	Ромб
D	55°	
E	75°	
C	80°	
M	86°	
K	55°	Ромбоидна
B	82°	
A	85°	
L	90°	
P	108°	
H	120°	
O	135°	
R	-	
S	90°	
T	60°	
W	80°	

други форми

6

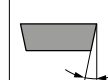
Форма на държача



*) Фабричен стандарт CERATIZIT

7

Заден ъгъл



α	α
A 3°	F 25°
B 5°	G 30°
C 7°	N 0°
D 15°	P 11°
E 20°	

Стандартът не включва задните ъгли, за които се изисква специална информация.



2

Диаметър на опашка

DCONMS mm	DCONMS инч
08	
10	
12	
16	
20	
25	
32	
40	
50	
60	

Двуцифрено число, представляващо диаметъра на борцангата в 1/16 инча.

3

Дължина на инструмента

OAL		
mm	инч	
80	3	F
100	3,5	H
110	4	J
125	4,5	K
140	5	L
150	5,5	M
160	6	N
170	6,5	P
180	6,75	Q
200	7	R
250	8	S
300	10	T
350	12	U
400	14	V
450	16	W
500	18	Y
	20	
Специално		X

4

Затягане

D Захванат отгоре и над отвора	S Завинтен над отвора
M Захванат отгоре и над отвора	P Захванат над отвора
C Захванат отгоре	X Специално изпълнение

8

Посока на рязане

R

L

9

Дължина на режещите ръбове

10

Данни на производителя

T = колян лост
специална дължина (мм)
дебелина на пластината
(отклонение от стандарта)
специално изпълнение (X..)
производител на машината (специфично)

Видове износване

Износване на свободната повърхност



Изтъкване на задната повърхнина: нормално износване след определено технологично време.

Причина

- ▲ Прекалено висока скорост на рязане
- ▲ Твърдосплавен сорт с твърде ниска износоустойчивост
- ▲ Нерегулирано подаване

Отстраняване на проблеми

- ▲ Намаляване на скоростта на рязане
- ▲ Изберете износоустойчив твърдосплавен сорт
- ▲ Настройте подаването в правилното съотношение от скоростта и дълбочината на рязане

Разпадане



Твърдосплавните частици могат да се откъснат поради прекомерно натоварване на режещия ръб.

Причина

- ▲ твърде износоустойчив сорт
- ▲ Вибрации
- ▲ Прекалено висока скорост на подаване или дълбочина на рязане
- ▲ прекъснато рязане
- ▲ Удар на стружка

Отстраняване на проблеми

- ▲ Използвайте по-жилав сорт
- ▲ използвайте негативна режеща геометрия със стружкочупене
- ▲ подобрете стабилността (инструмент, заготовка)

Износване под формата на вдлъбнатини



Горещите стружки, които се отделят, предизвикват кратерно износване на сменяемата режеща пластина върху грапавата повърхност.

Причина

- ▲ Прекалено висока скорост на рязане, скорост на подаване или и двете
- ▲ Твърде малък преден ъгъл
- ▲ Сорт с твърде ниска износоустойчивост
- ▲ неправилно осигурено охлаждане

Отстраняване на проблеми

- ▲ намалете скоростта на рязане и/или скоростта на подаване
- ▲ изберете по-устойчив на износване твърдосплавен сорт
- ▲ Увеличете количеството и/или налягането на охлаждащата течност, проверете подаването
- ▲ Използвайте сорт устойчив на кратерно износване

Пластична деформация



Висока температура на рязане при едновременно механично натоварване може да доведе до пластична деформация.

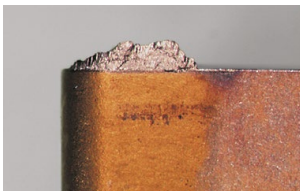
Причина

- ▲ Твърде висока работна температура, което води до омекване на основния материал
- ▲ Повреда на покритието
- ▲ Сорт с твърде ниска износоустойчивост
- ▲ неправилно осигурено охлаждане

Отстраняване на проблеми

- ▲ Намаляване на скоростта на рязане
- ▲ изберете по-устойчив на износване твърдосплавен сорт
- ▲ Осигурете охлаждане

Образуване на наклеп



Натрупването на материал върху режещия ръб възниква, когато стружката не оттича правилно поради твърде ниската температура на рязане.

Причина

- ▲ прекалено ниска скорост на рязане
- ▲ Твърде малък преден ъгъл
- ▲ грешен материал за рязане
- ▲ Липса на охлаждане/смазване

Отстраняване на проблеми

- ▲ увеличете скоростта на рязане
- ▲ Увеличете предния ъгъл на рязане
- ▲ Използвайте TiN покритие
- ▲ Използвайте по-наситена емулсия

Счупване на пластината



Ако режещата пластина е претоварена, тя може да се счупи.

Причина

- ▲ Претоварване на режещия материал
- ▲ Недостатъци в стабилността
- ▲ Твърде малък ъгъл на клина

Отстраняване на проблеми

- ▲ Използвайте по-твърд материал за рязане
- ▲ Използвайте защитна фаска на режещ ръб
- ▲ Увеличете закръгляването на режещия ръб
- ▲ Използвайте по-стабилна геометрия

Оптимални резултати на обработка

Задачи															
Тип износване						Проблеми с инструмента				счупване					
Износване на свободната повърхност	Износване под формата на вдлъбнатини	Разпадане	Пластична деформация	Счупване на пластината	Наклев върху ръбовете	Вибрации	Образуване на усенък	Изпъкнала повърхнина	Качество на повърхнината	Стружка твърде дълга	Стружка твърде къса (счупване)				
↓	↓		↓		↓	↓			↑	↓		Скорост на рязане	Данни за рязане	Средства, мерки	
~		↓	↓	↓		↑		↓	↓	↑	↓	Подаване			
↓	↓	↓	↓				↓	↓	↓			подаване централна област			
		↑	~		↓	~	↓	↓	↓	↓	↑	Стружкочупене	↑		Избор сменяеми режещи пластини
↑		↑	↑	↑		↓	↓	↓	↑			Ъглов радиус	↑ по-големи по-малък		
↑	↑	↓	↑	↓								Материал за рязане	↑ Износоустойчивост Жилавост		
		~		~		~		~	~			Затягане инструмент	Общи критерии		
		~		~		~		~	~			Затягане детайл			
		~		~		~			↓			Издатък			
~		~				~	~		~			Височината на накрайника			
●	~		●		●		●		●	●		Смазочно-охлаждаща течност			

↑

↑

увеличаване, уголемяване

голямо влияние

увеличаване, уголемяване

малко влияние

↓

↓

избягване, намаляване

голямо влияние

избягване, намаляване

малко влияние

~

●

контролиране, оптимизиране

използване

↑ увеличаване, уголемяване
голямо влияние

↑ увеличаване, уголемяване
малко влияние

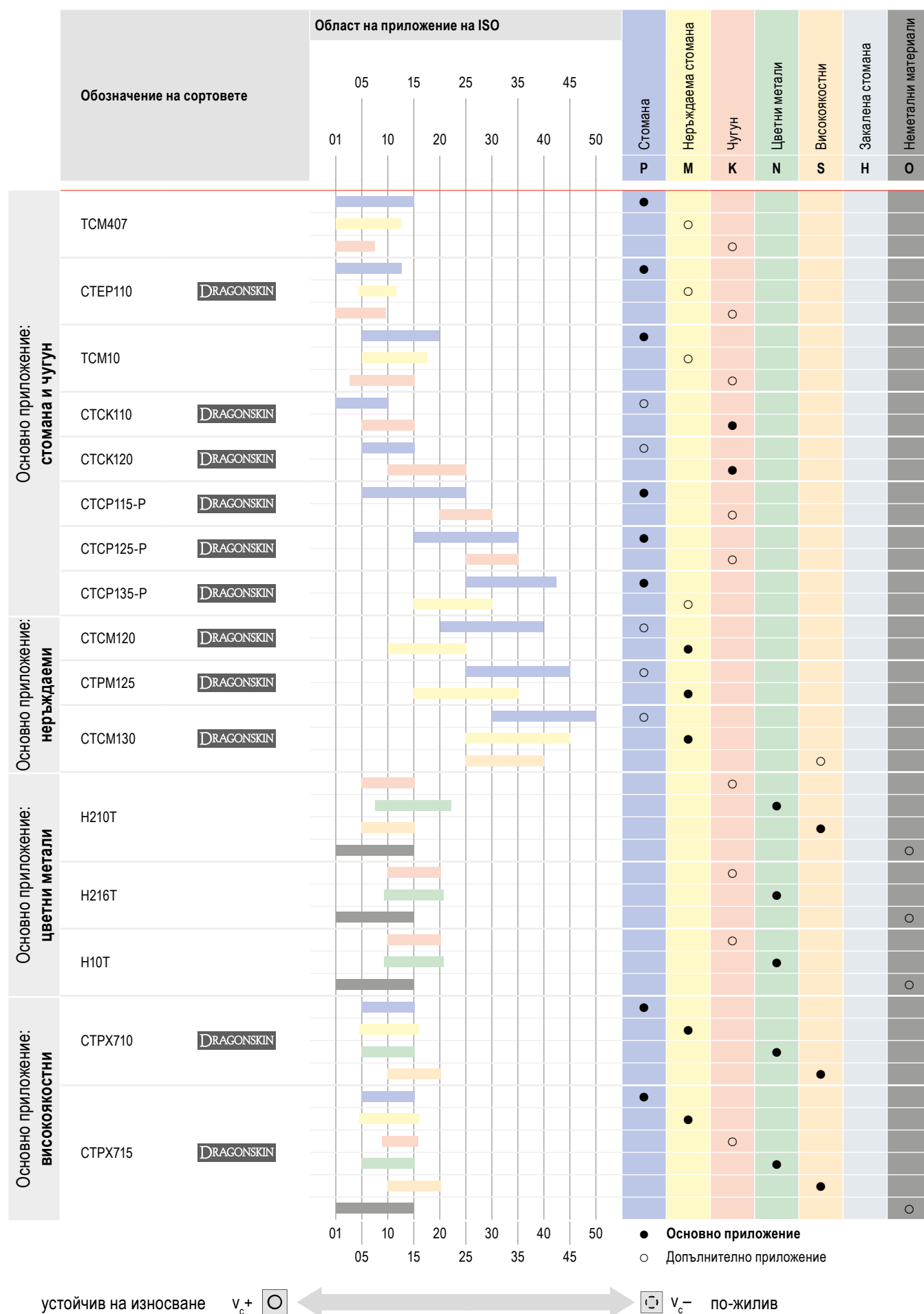
↓ избягване, намаляване
голямо влияние

↓ избягване, намаляване
малко влияние

~ контролиране, оптимизиране

● използване

Преглед на сортовете

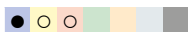


Описание на сортовете

TCM407

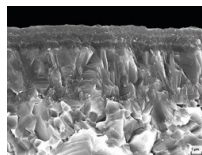


ISO | P10 | M05 | K05

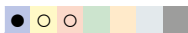
**Спецификация:**Състав: Co 8,0%; WC 16,0%; TaNbC 10,0%; TiCN остатък | твърдост: 2-3 μm | твърдост: HV₃₀ 1760**Препоръчителна употреба:**

Цермет сорт без покритие за фина обработка на стоманени материали.

СТЕР110

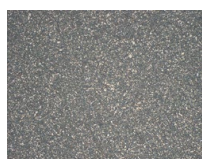


ISO | P10 | M10 | K05

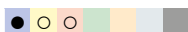
**Спецификация:**Състав: Co/Ni 12,2%; WC 15,0%; TaNbC 10,0%; TiCN остатък | твърдост: 2-3 μm | твърдост: HV₃₀ 1650 | система за покритие: Многослойно CVD TiCN-Al₂O₃ покритие**Препоръчителна употреба:**

Сорт цермет с резерви жилавост за окончателна обработка при високи скорости на рязане.

TCM10

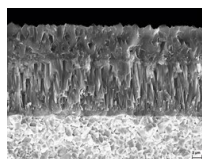


P15 | K10

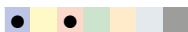
**Спецификация: Състав:**Цермет Co/Ni 12,2%; WC 15,0%; TaNbC 10,0%; TiCN остатък | Размер на зърното: 2-3 μm | Твърдост: HV₃₀ 1650**Препоръчителна употреба:**

Cermet без покритие за финашна обработка на стомана, неръждаема стомана и закалена стомана.

СТСК110

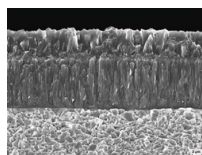


ISO | P05 | K10

**Спецификация:**Състав: Co 5,0%; смесени карбиди 2,0%; WC остатък | размер на зърната: 1-2 μm | твърдост: HV₃₀ 1730 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃**Препоръчителна употреба:**

Износоустойчив сорт за обработка на чугун при високи скорости на непрекъснато рязане.

СТСК120

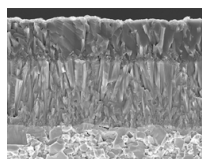


ISO | P10 | K20

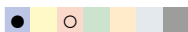
**Спецификация:**Състав: Co 6,0%; смесени карбиди 2,0%; WC остатък | размер на зърната: 1 μm | твърдост: HV₃₀ 1630 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃**Препоръчителна употреба:**

Сорт за обработка на чугун с високи резерви жилавост за работа при тежки условия и прекъснато рязане.

СТСР115-P

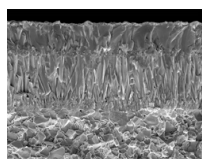


ISO | P15 | K25

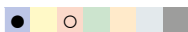
**Спецификация:**Състав: Co 5,5%; смесени карбиди 6,4%; WC остатък: 1 μm | твърдост: HV₃₀ 1530 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃**Препоръчителна употреба:**

Износоустойчив висококачествен сорт за обработка на стомана при стабилни условия и непрекъснато рязане.

СТСР125-P

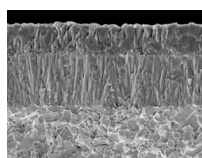


ISO | P25 | K30

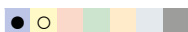
**Спецификация:**Състав: Co 7,0%; смесени карбиди 6,0%; WC остатък | размер на зърната: 1-2 μm | твърдост: HV₃₀ 1500 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃**Препоръчителна употреба:**

Първият избор за универсална обработка на стомани

СТСР135-P



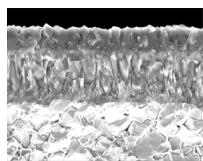
ISO | P35 | M25

**Спецификация:**Състав: Co 9,6%; смесени карбиди 7,8%; WC остатък | размер на зърната: 1-2 μm | твърдост: HV₃₀ 1460 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃**Препоръчителна употреба:**

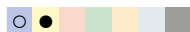
Жилава алтернатива за условия на рязане с прекъсване.

Описание на сортовете

СТСМ120



ISO | P15 | M20

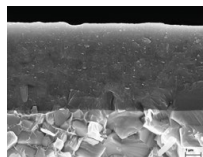
**Спецификация:**

Състав: Со 7%; смесени карбиди 6%; WC остатък | размер на зърната: 1-2 μm KG |
твърдост: HV₃₀ 1500 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃

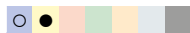
Препоръчителна употреба:

Износоустойчив, твърдосплавен сорт за аустенитна неръждаема стомана с най-добра производителност при гладко рязане.

СТРМ125



ISO | P35 | M25

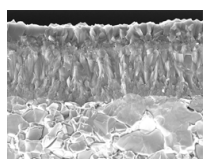
**Спецификация:**

Състав: Со 9,6%; смесени карбиди 7,8%; други 0,4%; WC остатък | размер на зърната: 1-2 μm |
твърдост: HV₃₀ 1460 | система за покритие: PVD TiAlTaN

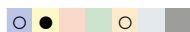
Препоръчителна употреба:

Първият избор за обработка на аустенитни стомани.

СТСМ130



ISO | P25 | M30 | S30

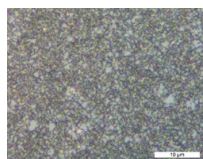
**Спецификация:**

Състав: Со 9,6%; смесени карбиди 7,8%; WC остатък | размер на зърната: 1-2 μm KG |
твърдост: HV₃₀ 1460 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃

Препоръчителна употреба:

Износоустойчив сорт за обработка на чугун и стомани при високи скорости на непрекъснато рязане.

H210T



ISO | K10 | N10 | S10 | O10

**Спецификация:**

Състав: Со 6,0%; WC остатък | размер на зърната: 0,8 μm | твърдост: HV₃₀ 1850

Препоръчителна употреба:

Износоустойчив, твърдосплавен сорт без покритие за обработка на алуминий и други цветни метали.

H10T



ISO | K15 | N15 | S15 | O10

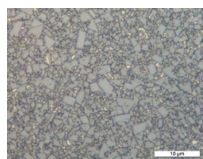
**Спецификация:**

Състав: Со 6,0%; WC остатък | размер на зърната: 1 μm | твърдост: HV₃₀ 1650

Препоръчителна употреба:

Твърдосплавният сорт без покритие за обработка на алуминий и други цветни метали.

H216T



ISO | K15 | N15 | S15 | O10

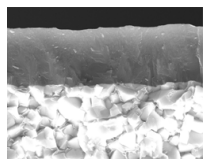
**Спецификация:**

Състав: Со 6,0%; WC остатък | размер на зърната: 1 μm | твърдост: HV₃₀ 1650

Препоръчителна употреба:

Твърдосплавният сорт без покритие за обработка на алуминий и други цветни метали.

СТРХ710



ISO | P10 | M10 | K10 | N10 | S15

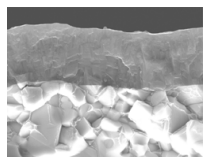
**Спецификация:**

Състав: Со 6,0%; WC остатък | размер на зърната: 0,8 μm | твърдост: HV₃₀ 1820 |
система за покритие: PVD AlTiN

Препоръчителна употреба:

Универсален, твърдосплавен сорт за най-високите изисквания при обработката на различни материали.

СТРХ715



ISO | P15 | M15 | K15 | N15 | S20 | O10

**Спецификация:**

Състав: Со 6,0%; WC остатък | размер на зърната: 1 μm | твърдост: HV₃₀ 1650 |
система за покритие: PVD AlTiN

Препоръчителна употреба:

Универсален, твърдосплавен сорт за най-високите изисквания при обработката на различни материали.

Описание на сортовете

