Új termékek forgácsoló szakemberek számára

NEW Nagy teljesítményű fúró, UNI típus

≤ 3xD | ≤ 5xD | ≤ 8xD | ≤ 12xD

▲ Univerzálisan alkalmazható tömör keményfém csigafúró kitűnő teljesítménnyel és ár/teljesítmény aránnyal.

→ oldal: 18–72

NEW Nagy teljesítményű fúró, VA típus

≤ 3xD | ≤ 5xD

▲ Rozsdamentes és saválló acélokra szakosodott tömör keményfém csigafúró kitűnő teljesítménnyel és ár/teljesítmény aránnyal.

→ oldal: 18–54

NEW WPC – Change

≤ 3xD | ≤ 5xD

▲ Az új, moduláris cserélhető betétlapkákkal és belső hűtéssel ellátott WPC Change fúrórendszer lehetővé teszi a gazdaságos megmunkálást még nagyméretű furatok esetén is, a tömör keményfém fúrókéval azonos teljesítménnyel. Emellett könnyű kezelhetőség is jellemzi a a fúrórendszert.

▲ UNI típusú cserélhető betétlapka kopásálló TPX74S bevonattal, acél- és vasöntvényanyagokban történő alkalmazáshoz.

→ oldal: 104+105

Furatmegmunkálás

1 HSS fúrók

2 Tömör keményfém fúrók

3 Váltólapkás fúrók

4 Dörzsárak és süllyesztőszerszámok

5 Kiesztergálószerszámok

Menetmegmunkálás

6 Menetfúrók és menetformázók

7 Cirkuláris és menetmarók

8 Menetesztergáló szerszámok

Esztergálás

9 Váltólapkás esztergaszerszámok

10 Multifunkciós szerszámok – EcoCut és FreeTurn

11 Leszúró- és beszúrószerszámok

12 Mini esztergaszerszámok

Marás

13 HSS marók

14 Tömör keményfém marók

15 Váltólapkás marószerszámok

Befogástechnika

16 Szerszámbefogók és tartozékok

17 Munkadarab-befogás

18 Anyagpéldák

Tartalomjegyzék

A jelölések magyarázata	4
Toolfinder	5–7
Tartalmi áttekintés	8–12
Termékkínálat	13–107
Műszaki információk	
Forgácsolási adatok	108–156
Típusok áttekintése	158
Alkalmazási útmutató: WTX fúrók, WTX – Change / Change Feed, WPC Change, WTX – mélyfuratfúró és mikrofúró	159–164
Bevonatok	165

WNT \ Performance

Prémium minőségű szerszámok a legnagyobb teljesítményhez.

A **WNT Performance** termékcsaládból származó, prémium minőségű szerszámok egyedi alkalmazásokhoz lettek kifejlesztve és kimagasló teljesítményt nyújtanak.
Ha a gyártása rendkívül nagy teljesítményt igényel és a lehető legjobb eredményt akarja elérni, akkor e termékcsalád prémium szerszámait ajánljuk Önnek.

WNT \ Standard

Minőségi szerszámok hagyományos alkalmazásokhoz.

A **WNT Standard** termékcsalád szerszámai jó minőségűek, nagy teljesítményűek és megbízhatóan dolgoznak – világszerte elnyerték ügyfeleink bizalmát. A termékcsalád szerszámai sok hagyományos alkalmazásnál elsődleges választást jelentenek és optimális eredményeket garantálnak.

A jelölések magyarázata

Szár

Sima hengeres szár

Hengeres szár oldalsó menesztőfelülettel (Weldon)

Hengeres szár ferde rögzítőfelülettel (Whistle Notch)

Hengeres szár oldalsó menesztőfelülettel (ISO 9766-hoz hasonló)

Szerszámtípusok

HFDS — A szerszámtípusok magyarázata → **158. oldal**

Kivitel

Belső hűtés

Önközpontosító

▲ vezetőfurat szükséges
▲ min. 2xD

● = **Fő alkalmazás**
○ = Másodlagos alkalmazás

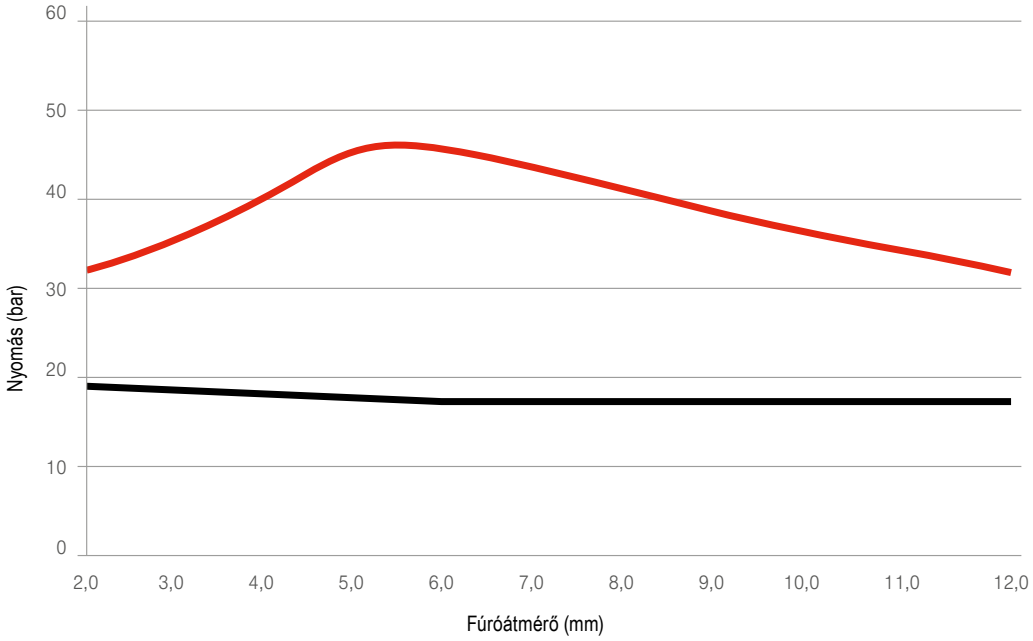
2

Alkalmazási javaslat – WTX Performance szerszámok

● = Fő alkalmazás
○ = Másodlagos alkalmazás

	WTX – Típus	Telibefúrás	Sík fenekű furat	Nagy előtolású megmunkálás (HFC)	Nagy sebességű megmunkálás (HSC)	Több munkadarab egyidejű fúrása	Keresztfurat fúrása	Fúró belépése ferde felületen	Fúró kilépése ferde felületen	Fúrás egyedi tűréssel (1/100)	Mélyfuratok	Mikrofuratok
Mono	WTX – UNI	●				●	●					
Mono	WTX – Speed UNI	●			●	●						
Mono	WTX – HFDS	●		●		●	●					
Mono	WTX – Feed UNI	●		●		●	●	●	●			
Mono	WTX – Speed VA	●			●							
Mono	WTX – VA	●										
Mono	WTX – Ti	●					●					
Mono	WTX – AL	●										
Mono	WTX – 180	●	●				●	●	●			
Mono	WTX – Quattro 4F	●							○			
Mono	WTX – Feed BR	●		●		○	○	○	○	●		
Mono	WTX – H	●										
Mono	WTX – TB	●									●	
Mono	WTX – Micro	●									●	●
Mono	WTX – Mini	●										●
Moduláris	WTX – Change Feed UNI	●		●				●	●			
Moduláris	WTX – Change fúrófejek	●										

Hűtőfolyadék-diagram



Ajánlott hűtőfolyadék-nyomás
Minimális hűtőfolyadék-nyomás

További kritériumok a WTX fúrók alkalmazásához
→ **159. oldal**

Toolfinder

	Terméknév	Típus	Leírás	Belső hűtés	Cserélhető fejek / betétlapkák	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Videó
Acél / univerzális	**Tömör keményfém fúrók**										
	WTX	UNI	▲ a legjobb teljesítmény minden anyaghoz 1200 N/mm²-ig ▲ sorozatgyártáshoz	✗ ✓			13–17 24–27	36–39 42–46	 60–63		▶
		UNI	▲ minőségi szerszám hagyományos alkalmazásokhoz ▲ vonzó ár/teljesítmény arány	✗ ✓			18–21 28–31	40 51–54	 64	 72	▶
	WTX	Speed UNI	▲ nagy teljesítményű fúró nagy forgácsolási sebességekhez ▲ új DPX14S Dragonskin bevonat ▲ új élgeometria	✓			24–27	42–46	60–63		▶
	WTX	HFDS	▲ nagy előtolású fúró négy éllel ▲ az új élgeometria maximális helyzetpontosságot tesz lehetővé ▲ optimális hűtés a négy spirális hűtőcsatornának köszönhetően	✓			35	59			▶
	WTX	Feed UNI	▲ nagy előtolású fúró három éllel ▲ nehéz központfúrási feladatokhoz ▲ nagyfokú pozicionálási pontosság	✓				58	68	73	▶
	WTX	Quattro 4F	▲ kiegészítő vezetőszalagokkal a legjobb furategyenesség, egytengelyűség és pozicionálási pontosság érdekében	✓				42–46	60–63	69–71	
	WTX	180	▲ ferde felületekhez 45°-ig és egyenes furatfenékhez	✓			34	57			
		N	▲ bevonat nélküli tömör keményfém fúró ▲ univerzálisan alkalmazható	✗			23	41			
	Mikrofúró										
	WTX	MINI	▲ 0,1 mm átmérőtől kapható ▲ Ø 3 mm egységes szár zsugorbefogóban történő alkalmazáshoz	✗				78			
	WTX	MICRO	▲ univerzális, nagy teljesítményű mikrofúró ▲ egyedi geometria és bevonat ▲ WTX – Micro (5xD) vezetőfúró a mélyfuratfúróhoz	✓				79	79	80	▶
	Fúró-dörzsár										
	WTX	Feed BR/ BR100	▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró-dörzsár ▲ jó felületi minőség ▲ zsák- és átmenőfuratokhoz	✓			83+85	84+85			
	Lépcsős fúró										
	WTX	SB	▲ tömör keményfém rövid lépcsős fúró magfuratok fúrásához és süllyesztéshez menetfúráskor és menetformázáskor	✗ ✓			86 87				
	NC központfúró										
		NC-A	▲ csavart hornyú ▲ 90, 120 és 142°-os	✗		88+89					
	Központfúró										
		ZB	▲ csavart hornyú ▲ 120°-os	✗		90					
	Cserélhető fejű / betétlapkájú fúró										
	WTX	Change Feed UNI	▲ háromélű, cserélhető fejű fúró tömör keményfém fúrófejjel, Feed UNI típus, Ø 14,0 mm-től 32,0 mm-ig ▲ univerzális alkalmazás (acél, öntvény)	✓	91+92		93	93	94		▶
	WTX	Change UNI	▲ cserélhető fejű fúró tömör keményfém fúrófejjel, UNI típus, Ø 12,0 mm-től 41,0 mm-ig ▲ acélokhoz < 700 N/mm²	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
	WTX	Change P	▲ cserélhető fejű fúró tömör keményfém fúrófejjel, P típus, Ø 12,0 mm-től 41,0 mm-ig ▲ acélokhoz > 700 N/mm²	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
	WPC	Change UNI	▲ cserélhető betétlapkás fúró tömör keményfém betétlapkával, UNI típus, Ø 14,0-től 30,0 mm-ig ▲ univerzális alkalmazás acélban és vasöntvényanyagokban	✓	104		105	105			
	Cserélhető fejű NC központfúró										
		NC-A	▲ NC központfúró – cserélhető fejű rendszer ▲ 90, 120, 142°-os	✗	107						

✗ = belső hűtés nélkül | ✓ = belső hűtéssel

Toolfinder

2

	Terméknév	Típus	Leírás	Belső hűtés	Cserélhető fejek / betétlapkák	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Videó
Rozsdamentes	**Tömör keményfém fúrók**										
	WTX	VA	▲ a legjobb teljesítmény rozsdamentes és saválló acélokban, valamint alumíniumban ▲ sorozatgyártáshoz	✗ ✓			13–17 24–27	36–39 47–50	 65–67		
		VA	▲ minőségi szerszám rozsdamentes és saválló acélokhoz, valamint alumíniumhoz ▲ vonzó ár/teljesítmény arány	✗ ✓			18–21 28–31	 51–54			
	WTX	Speed VA	▲ akár kétszeres forgácsolási sebesség rozsdamentes és saválló acélokban, valamint alumíniumban	✓				47–50		69–71	
	Cserélhető fejű / betétlapkájú fúró										
	WTX	Change VA	▲ cserélhető fejű fúró tömör keményfém fúrófejjel, VA típus, Ø 12,0 mm-től 32,0 mm-ig	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
Vasöntvény	**Tömör keményfém fúrók**										
	WTX	UNI	▲ a legjobb teljesítmény minden anyaghoz 1200 N/mm²-ig ▲ sorozatgyártáshoz	✗ ✓			13–17 24–27	36–39 42–46	 60–63		▶
	Cserélhető fejű / betétlapkájú fúró										
	WTX	Change GG	▲ cserélhető fejű fúró tömör keményfém fúrófejjel, GG típus, Ø 12,0 mm-től 32,0 mm-ig	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
Nemvasfémek	**Tömör keményfém fúrók**										
	WTX	AL	▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró kifejezetten alumínium, vörösréz és sárgaréz megmunkálásához ▲ sorozatgyártáshoz	✓				47–50	65–67	69–71	
	Cserélhető fejű / betétlapkájú fúró										
	WTX	Change AL	▲ cserélhető fejű fúró tömör keményfém fúrófejjel, AL típus, Ø 12,0 mm-től 32,0 mm-ig	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
Nagy hőállóságú	**Tömör keményfém fúrók**										
	WTX	Ti	▲ a legjobb teljesítmény titánban, titánötvözetekben, rozsdamentes és saválló acélokban, illetve nagy hőállóságú ötvözetekben	✓			32+33	55+56			
Edzett acél	**Tömör keményfém fúrók**										
	WTX	H	▲ a legjobb teljesítmény edzett acélokban, 46-tól 70 HRC-ig	✗			22				▶

Mélyfuratfúrók

	Terméknév	Típus	Leírás	Belső hűtés	16xD	20xD	25xD	30xD	40xD	50xD	Videó
Acél / univerzális	WTX	MICRO	▲ 0,8 mm átmérőtől kapható ▲ univerzális, nagy teljesítményű mikro-mélyfuratfúró ▲ egyedi geometria és bevonat ▲ akár 30xD is furatmélység is elérhető	✓	80	81	81	82			▶
	WTX	CP 20 UNI	▲ még biztonságosabb mélyfuratfúrási folyamatot garantál ▲ kiváló furategyenesség ▲ a mélyfuratfúró optimális megvezetéséhez 30xD-nél nagyobb furatmélységeknél	✓		74					
	WTX	TB UNI	▲ univerzális, tömör keményfém mélyfuratfúró 50xD mélységig, kiemelés nélkül ▲ 4 élszalagos fejgeometria a kitűnő furategyenesség érdekében	✓	75	75	76	76	77	77	
Nemvasfémek	WTX	TB ALU	▲ tömör keményfém mélyfuratfúró 30xD mélységig, kiemelés nélkül ▲ 6 vezetőszalagos fejgeometria a kitűnő furategyenesség érdekében	✓	75	75	76	76			

✗ = belső hűtés nélkül | ✓ = belső hűtéssel

Áttekintés – tömör keményfém fúrók

	Terméknév	Típus	Hosszúság	Átmérő (mm) Ø DC	P Acél	M Rozsdamentes	K Vasöntvény	N Nemvasfémek	S Nagy hőállóságú	H Edzett acél	O Nemfém anyagok		bevonatos ■	bevonat nélküli □	WNT \ Performance	WNT \ Standard
3xD belső hűtés nélkül																
	WTX	UNI	≤ 3xD	3 – 25	●		●			○			■		13–17	
	WTX	VA	≤ 3xD	2 – 20	○	●	○	○	●				■		13–17	
		UNI	≤ 3xD	1 – 20	●		●						■			18–21
		VA	≤ 3xD	1 – 20	○	●		○	○		○		■			18–21
	WTX	H	≤ 3xD	2,55 – 14	○		●			●		70 HRC-ig	■		22	
		N	≤ 3xD	0,5 – 20	○		●	●	○					□		23
3xD belső hűtéssel																
	WTX	Speed UNI	≤ 3xD	3 – 20	●	●	●						■		24–27	
	WTX	UNI	≤ 3xD	3 – 25	●		●			○			■		24–27	
	WTX	VA	≤ 3xD	3 – 20	○	●	○	○	●				■		24–27	
		UNI	≤ 3xD	1 – 20	●	●	●	○					■			28–31
		VA	≤ 3xD	1 – 20	○	●		●	○		○		■			28–31
	WTX	Ti	≤ 3xD	3 – 20	○	●			●				■		32+33	
	WTX	180	≤ 3xD	3 – 20	●	●	●						■		34	
	WTX	HFDS	≤ 3xD	6 – 16	●	○	●	○			○	négyélű	■		35	
5xD belső hűtés nélkül																
	WTX	UNI	≤ 5xD	3 – 20	●		●			○			■		36–39	
	WTX	VA	≤ 5xD	3 – 20	○	●	○	○	●				■		36–39	
		UNI	≤ 5xD	3 – 20	●		●						■			40
		N	≤ 5xD	0,5 – 16	○		●	●	○					□		41

2

Áttekintés – tömör keményfém fúrók

	Terméknév	Típus	Hosszúság	Átmérő (mm) Ø DC	P Acél	M Rozsdamentes	K Vasöntvény	N Nemvasfémek	S Nagy hőállóságú	H Edzett acél	O Nemfém anyagok		bevonatos ■ / bevonat nélküli □	WNT \ Performance	WNT \ Standard
5xD belső hűtéssel															
	WTX	Speed UNI	≤ 5xD	3–18	●	●	●						■	42–46	
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–25	●		●			○			■	42–46	
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3–18	●		●			○			■	42–46	
	WTX	Speed VA	≤ 5xD	3–20	●	●	●	○	●				■	47–50	
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20	○	●	○	○	●				■	47–50	
	WTX	AL	≤ 5xD	2,5–20				●					■	47–50	
		UNI	≤ 5xD	1–20	●	●	●	○					■		51–54
		VA	≤ 5xD	1–20	○	●		●	○		○		■		51–54
	WTX	Ti	≤ 5xD	3–20	○	●			●				■	55+56	
	WTX	180	≤ 5xD	3–20	●	●	●						■	57	
	WTX	Feed UNI	≤ 5xD	4–20	●	●	●	○				háromélű	■	58	
	WTX	HFDS	≤ 5xD	6–16	●	○	●	○			○	négyélű	■	59	
8xD belső hűtéssel															
	WTX	Speed UNI	≤ 8xD	3–18	●	●	●						■	60–63	
	WTX	UNI	≤ 8xD	3–20	●		●			○			■	60–63	
	WTX	Quattro 4F	≤ 8xD	3–18	●		●			○			■	60–63	
		UNI	≤ 8xD	3–20	●	●	●						■		64
	WTX	VA	≤ 8xD	3–20	○	●	○	○	●				■	65–67	
	WTX	AL	≤ 8xD	3–20				●					■	65–67	
	WTX	Feed UNI	≤ 8xD	4–20	●	●	●	○				háromélű	■	68	

Áttekintés – tömör keményfém fúrók

	Terméknév	Típus	Hosszúság	Átmérő (mm) Ø DC	P Acél	M Rozsdamentes	K Vasöntvény	N Nemvasfémek	S Nagy hőállóságú	H Edzett acél	O Nemfém anyagok		■ bevonatos □ bevonat nélküli	WNT \ Performance	WNT \ Standard
12xD belső hűtéssel															
	WTX	Speed VA	≤ 12xD	3 – 17,5	●	●	●	○	●				■	69–71	
	WTX	Quattro 4F	≤ 12xD	3 – 18	●		●			○			■	69–71	
	WTX	AL	≤ 12xD	3 – 20				●					■	69–71	
		UNI	≤ 12xD	3 – 20	●	●	●						■		72
	WTX	Feed UNI	≤ 12xD	4 – 20	●	●	●	○				háromélű	■	73	
Mélyfuratfúró 16xD-től 50xD-ig															
	WTX	CP 20 UNI	≤ 20xD	3 – 9	●	●	●		○				■	74	
	WTX	TB UNI	≤ 16xD ≤ 20xD	2 – 12	●	●	●		○				■	75	
	WTX	TB UNI	≤ 25xD ≤ 30xD	2 – 12	●	●	●		○				■	76	
	WTX	TB UNI	≤ 40xD	3 – 9	●	●	●		○				■	77	
	WTX	TB UNI	≤ 50xD	3 – 6,8	●	●	●		○				■	77	
	WTX	TB ALU	≤ 16xD ≤ 20xD	2 – 12				●					■	75	
	WTX	TB ALU	≤ 25xD ≤ 30xD	2 – 12				●					■	76	

2

Áttekintés – tömör keményfém fúrók

	Terméknév	Típus	Hosszúság	Átmérő (mm) Ø DC	P Acél	M Rozsdamentes	K Vasöntvény	N Nemvasfémek	S Nagy hőállóságú	H Edzett acél	O Nemfém anyagok		■ bevonatos □ bevonat nélküli	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Mikrofúró 5xD-től 30xD-ig															
	WTX	MINI	≤ 5xD	0,1 – 2,9	○		●	●	○				■	78	
	WTX	MICRO	≤ 5xD	0,8 – 2,9	●	●	●		○			belső hűtéssel	■	79	
	WTX	MICRO	≤ 8xD	0,8 – 2,9	●	●	●		○			belső hűtéssel	■	79	
	WTX	MICRO	≤ 12xD	0,8 – 2,9	●	●	●		○			belső hűtéssel	■	80	
	WTX	MICRO	≤ 16xD	0,8 – 2,9	●	●	●					belső hűtéssel	■	80	
	WTX	MICRO	≤ 20xD	0,8 – 2,9	●	●	●					belső hűtéssel	■	81	
	WTX	MICRO	≤ 25xD	0,8 – 2,9	●	●	●					belső hűtéssel	■	81	
	WTX	MICRO	≤ 30xD	0,8 – 2,9	●	●	●					belső hűtéssel	■	82	
Fúró-dörzsár															
	WTX	Feed BR100	≤ 3xD ≤ 5xD	3,97 – 12,02	●	●	●					1/100 háromélű	■	83+84	
	WTX	Feed BR	≤ 3xD	4 – 16	●	●	●					H7 tűrés háromélű	■	85	
	WTX	Feed BR	≤ 5xD	4 – 20	●	●	●					H7 tűrés háromélű	■	85	
Lépcsős fúró															
	WTX	SB		2,5 – 14	●		●			○		menetfúrás	■	86	
	WTX	SB		2,8 – 15	●		●			○		menetformázás	■	86	
	WTX	SB		3,3 – 14	●		●			○		menetfúrás belső hűtéssel	■	87	
	WTX	SB		3,7 – 15	●		●			○		menetformázás belső hűtéssel	■	87	

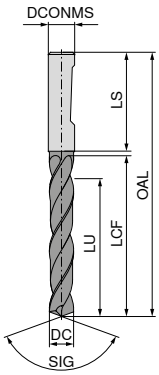
Áttekintés – tömör keményfém fúrók

Terméknév	Típus	Csúcsszög SIG	Átmérő (mm) Ø DC	P Acél	M Rozsdamentes	K Vasöntvény	N Nemvasfémek	S Nagy hőállóságú	H Edzett acél	O Nemfém anyagok		bevonatos ■	bevonat nélküli □	WNT \ Performance	WNT \ Standard
NC központfúró															
	NC–A	90° 120° 142°	2–20	●		●	●						□		88
	NC–A	90° 120° 142°	2–20	●		●	●		○			■			88
	NC–A	90° 120° 142°	3–16	●		●	●		○		hosszú kivitel	■			89
Központfúró															
	ZB	120°	0,5–6,3	●		●	●						□		90
Cserélhető fejű / betétlapkájú fúró															
Cserélhető fejek / betétlapkák															
	WTX Change Feed		14–32	●		●					3 forgácsoló él	■			91+92
	WTX Change UNI		12–41	●		●						■			95–100
	WTX Change P		12–41	●		●						■			95–100
	WTX Change VA		12–32	○	●	●		●				■			95–100
	WTX Change GG		12–32			●						■			95–100
	WTX Change ALU		12–32				●					■			95–100
	WPC Change UNI		14–30	●		●						■			104
Szerszámtartók															
	WTX Change Feed		14–32								3xD / 5xD / 8xD				93+94
	WTX Change		12–41								1xD / 3xD / 5xD / 8xD / 12xD				101–103
	WPC Change		14–30								3xD / 5xD				105
MultiChange NC központfúró															
	NC–A	90° 120° 142°	8–20	●	●	●	●					■			107

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		

	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
	11 777 ...	11 778 ...	11 776 ...	10 731 ...	10 732 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ... EUR T7		11 778 ... EUR T7		11 776 ... EUR T7		10 731 ... EUR T5		10 732 ... EUR T5	
2,00	6	58	16	11	36							46,07	020	46,07	020
2,10	6	58	16	11	36							46,07	021	46,07	021
2,20	6	58	16	11	36							46,07	022	46,07	022
2,30	6	58	16	11	36							46,07	023	46,07	023
2,33	6	58	16	11	36							46,07	823		
2,40	6	58	16	11	36							46,07	024	46,07	024
2,43	6	58	16	11	36							46,07	824		
2,50	6	58	16	11	36							46,07	025	46,07	025
2,55	6	58	16	11	36							46,07	825		
2,60	6	58	16	11	36							46,07	026	46,07	026
2,62	6	58	16	11	36							46,07	826		
2,70	6	58	16	11	36							46,07	027	46,07	027
2,80	6	58	16	11	36							46,07	028	46,07	028
2,90	6	58	16	11	36							46,07	029	46,07	029
3,00	6	62	20	14	36	40,57	03000	40,57	03000	40,57	03000	46,07	030	46,07	030
3,10	6	62	20	14	36	40,57	03100	40,57	03100	40,57	03100	46,07	031	46,07	031
3,15	6	62	20	14	36	40,57	03150	40,57	03150	40,57	03150	46,07	831		
3,20	6	62	20	14	36	40,57	03200	40,57	03200	40,57	03200	46,07	032	46,07	032
3,22	6	62	20	14	36	40,57	03220	40,57	03220	40,57	03220	46,07	832		
3,25	6	62	20	14	36	40,57	03250	40,57	03250	40,57	03250	46,07	890		
3,30	6	62	20	14	36	40,57	03300	40,57	03300	40,57	03300	46,07	033	46,07	033
3,40	6	62	20	14	36	40,57	03400	40,57	03400	40,57	03400	46,07	034	46,07	034
3,50	6	62	20	14	36	40,57	03500	40,57	03500	40,57	03500	46,07	035	46,07	035
3,60	6	62	20	14	36	40,57	03600	40,57	03600	40,57	03600	46,07	036	46,07	036
3,70	6	62	20	14	36	40,57	03700	40,57	03700	40,57	03700	46,07	037	46,07	037
3,80	6	66	24	17	36	40,57	03800	40,57	03800	40,57	03800	46,07	038	46,07	038
3,85	6	66	24	17	36	40,57	03850	40,57	03850	40,57	03850	46,07	838		
3,90	6	66	24	17	36	40,57	03900	40,57	03900	40,57	03900	46,07	039	46,07	039
4,00	6	66	24	17	36	40,57	04000	40,57	04000	40,57	04000	46,07	040	46,07	040
4,10	6	66	24	17	36	40,57	04100	40,57	04100	40,57	04100	46,07	041	46,07	041
4,20	6	66	24	17	36	40,57	04200	40,57	04200	40,57	04200	46,07	042	46,07	042
4,25	6	66	24	17	36	40,57	04250	40,57	04250	40,57	04250				
4,30	6	66	24	17	36	40,57	04300	40,57	04300	40,57	04300	46,07	043	46,07	043
4,35	6	66	24	17	36	40,57	04350	40,57	04350	40,57	04350	46,07	843		
4,40	6	66	24	17	36	40,57	04400	40,57	04400	40,57	04400	46,07	044	46,07	044
4,45	6	66	24	17	36	40,57	04450	40,57	04450	40,57	04450	46,07	844		
4,50	6	66	24	17	36	40,57	04500	40,57	04500	40,57	04500	46,07	045	46,07	045
4,60	6	66	24	17	36	40,57	04600	40,57	04600	40,57	04600	46,07	046	46,07	046
4,65	6	66	24	17	36	40,57	04650	40,57	04650	40,57	04650	46,07	900	46,07	900
4,70	6	66	24	17	36	40,57	04700	40,57	04700	40,57	04700	46,07	047	46,07	047
4,80	6	66	28	20	36	40,57	04800	40,57	04800	40,57	04800	46,07	048	46,07	048

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

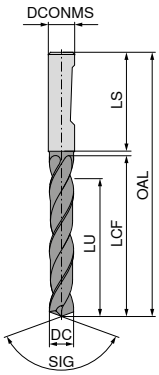
→ v_c oldal: 114+116

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		

	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
	11 777 ...	11 778 ...	11 776 ...	10 731 ...	10 732 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T5		EUR T5	
4,90	6	66	28	20	36	40,57	04900	40,57	04900	40,57	04900	46,07	049	46,07	049
4,95	6	66	28	20	36	40,57	04950	40,57	04950	40,57	04950				
5,00	6	66	28	20	36	40,57	05000	40,57	05000	40,57	05000	46,07	050	46,07	050
5,05	6	66	28	20	36	40,57	05050	40,57	05050	40,57	05050				
5,10	6	66	28	20	36	40,57	05100	40,57	05100	40,57	05100	46,07	051	46,07	051
5,20	6	66	28	20	36	40,57	05200	40,57	05200	40,57	05200	46,07	052	46,07	052
5,30	6	66	28	20	36	40,57	05300	40,57	05300	40,57	05300	46,07	053	46,07	053
5,40	6	66	28	20	36	40,57	05400	40,57	05400	40,57	05400	46,07	054	46,07	054
5,50	6	66	28	20	36	40,57	05500	40,57	05500	40,57	05500	46,07	055	46,07	055
5,55	6	66	28	20	36	40,57	05550	40,57	05550	40,57	05550	46,07	902	46,07	902
5,60	6	66	28	20	36	40,57	05600	40,57	05600	40,57	05600	46,07	056	46,07	056
5,70	6	66	28	20	36	40,57	05700	40,57	05700	40,57	05700	46,07	057	46,07	057
5,75	6	66	28	20	36	40,57	05750	40,57	05750	40,57	05750	46,07	916		
5,80	6	66	28	20	36	40,57	05800	40,57	05800	40,57	05800	46,07	058	46,07	058
5,90	6	66	28	20	36	40,57	05900	40,57	05900	40,57	05900	46,07	059	46,07	059
5,95	6	66	28	20	36	40,57	05950	40,57	05950	40,57	05950	46,07	959		
6,00	6	66	28	20	36	40,57	06000	40,57	06000	40,57	06000	46,07	060	46,07	060
6,10	8	79	34	24	36	43,59	06100	43,59	06100	43,59	06100	52,99	061	52,99	061
6,20	8	79	34	24	36	43,59	06200	43,59	06200	43,59	06200	52,99	062	52,99	062
6,30	8	79	34	24	36	43,59	06300	43,59	06300	43,59	06300	52,99	063	52,99	063
6,40	8	79	34	24	36	43,59	06400	43,59	06400	43,59	06400	52,99	064	52,99	064
6,50	8	79	34	24	36	43,59	06500	43,59	06500	43,59	06500	52,99	065	52,99	065
6,60	8	79	34	24	36	43,59	06600	43,59	06600	43,59	06600	52,99	066	52,99	066
6,70	8	79	34	24	36	43,59	06700	43,59	06700	43,59	06700	52,99	067	52,99	067
6,80	8	79	34	24	36	43,59	06800	43,59	06800	43,59	06800	52,99	068	52,99	068
6,90	8	79	34	24	36	43,59	06900	43,59	06900	43,59	06900	52,99	069	52,99	069
7,00	8	79	34	24	36	43,59	07000	43,59	07000	43,59	07000	52,99	070	52,99	070
7,10	8	79	41	29	36	43,59	07100	43,59	07100	43,59	07100	52,99	071	52,99	071
7,20	8	79	41	29	36	43,59	07200	43,59	07200	43,59	07200	52,99	072	52,99	072
7,30	8	79	41	29	36	43,59	07300	43,59	07300	43,59	07300	52,99	073	52,99	073
7,40	8	79	41	29	36	43,59	07400	43,59	07400	43,59	07400	52,99	074	52,99	074
7,45	8	79	41	29	36	43,59	07450	43,59	07450	43,59	07450	52,99	924		
7,50	8	79	41	29	36	43,59	07500	43,59	07500	43,59	07500	52,99	075	52,99	075
7,60	8	79	41	29	36	43,59	07600	43,59	07600	43,59	07600	52,99	076	52,99	076
7,70	8	79	41	29	36	43,59	07700	43,59	07700	43,59	07700	52,99	077	52,99	077
7,80	8	79	41	29	36	43,59	07800	43,59	07800	43,59	07800	52,99	078	52,99	078
7,90	8	79	41	29	36	43,59	07900	43,59	07900	43,59	07900	52,99	079	52,99	079
8,00	8	79	41	29	36	43,59	08000	43,59	08000	43,59	08000	52,99	080	52,99	080
8,10	10	89	47	35	40	48,42	08100	48,42	08100	48,42	08100	60,01	081	60,01	081
8,20	10	89	47	35	40	48,42	08200	48,42	08200	48,42	08200	60,01	082	60,01	082
8,30	10	89	47	35	40	48,42	08300	48,42	08300	48,42	08300	60,01	083	60,01	083

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

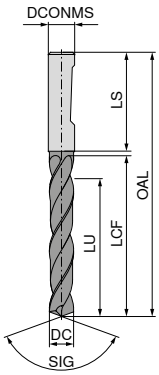
→ v_c oldal: 114+116

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



UNI	UNI	UNI	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		

SIG 140° | SIG 140° | SIG 140° | SIG 140° | SIG 140°

Tömör keményfém | Tömör keményfém | Tömör keményfém | Tömör keményfém | Tömör keményfém

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ... EUR T7		11 778 ... EUR T7		11 776 ... EUR T7		10 731 ... EUR T5		10 732 ... EUR T5	
8,40	10	89	47	35	40	48,42	08400	48,42	08400	48,42	08400	60,01	084	60,01	084
8,50	10	89	47	35	40	48,42	08500	48,42	08500	48,42	08500	60,01	085	60,01	085
8,60	10	89	47	35	40	48,42	08600	48,42	08600	48,42	08600	60,01	086	60,01	086
8,70	10	89	47	35	40	48,42	08700	48,42	08700	48,42	08700	60,01	087	60,01	087
8,80	10	89	47	35	40	48,42	08800	48,42	08800	48,42	08800	60,01	088	60,01	088
8,90	10	89	47	35	40	48,42	08900	48,42	08900	48,42	08900	60,01	089	60,01	089
9,00	10	89	47	35	40	48,42	09000	48,42	09000	48,42	09000	60,01	090	60,01	090
9,10	10	89	47	35	40	48,42	09100	48,42	09100	48,42	09100	60,01	091	60,01	091
9,20	10	89	47	35	40	48,42	09200	48,42	09200	48,42	09200	60,01	092	60,01	092
9,30	10	89	47	35	40	48,42	09300	48,42	09300	48,42	09300	60,01	093	60,01	093
9,35	10	89	47	35	40	48,42	09350	48,42	09350	48,42	09350	60,01	930		
9,40	10	89	47	35	40	48,42	09400	48,42	09400	48,42	09400	60,01	094	60,01	094
9,45	10	89	47	35	40	48,42	09450	48,42	09450	48,42	09450	60,01	994		
9,50	10	89	47	35	40	48,42	09500	48,42	09500	48,42	09500	60,01	095	60,01	095
9,60	10	89	47	35	40	48,42	09600	48,42	09600	48,42	09600	60,01	096	60,01	096
9,70	10	89	47	35	40	48,42	09700	48,42	09700	48,42	09700	60,01	097	60,01	097
9,80	10	89	47	35	40	48,42	09800	48,42	09800	48,42	09800	60,01	098	60,01	098
9,90	10	89	47	35	40	48,42	09900	48,42	09900	48,42	09900	60,01	099	60,01	099
10,00	10	89	47	35	40	48,42	10000	48,42	10000	48,42	10000	60,01	100	60,01	100
10,10	12	102	55	40	45	69,26	10100	69,26	10100	69,26	10100	83,04	101	83,04	101
10,20	12	102	55	40	45	69,26	10200	69,26	10200	69,26	10200	83,04	102	83,04	102
10,30	12	102	55	40	45	69,26	10300	69,26	10300	69,26	10300	83,04	103	83,04	103
10,40	12	102	55	40	45	69,26	10400	69,26	10400	69,26	10400	83,04	104	83,04	104
10,50	12	102	55	40	45	69,26	10500	69,26	10500	69,26	10500	83,04	105	83,04	105
10,55	12	102	55	40	45	69,26	10550	69,26	10550	69,26	10550	83,04	932		
10,60	12	102	55	40	45	69,26	10600	69,26	10600	69,26	10600	83,04	106	83,04	106
10,70	12	102	55	40	45	69,26	10700	69,26	10700	69,26	10700	83,04	107	83,04	107
10,75	12	102	55	40	45	69,26	10750	69,26	10750	69,26	10750				
10,80	12	102	55	40	45	69,26	10800	69,26	10800	69,26	10800	83,04	108	83,04	108
10,90	12	102	55	40	45	69,26	10900	69,26	10900	69,26	10900	83,04	109	83,04	109
11,00	12	102	55	40	45	69,26	11000	69,26	11000	69,26	11000	83,04	110	83,04	110
11,10	12	102	55	40	45	69,26	11100	69,26	11100	69,26	11100	83,04	111	83,04	111
11,20	12	102	55	40	45	69,26	11200	69,26	11200	69,26	11200	83,04	112	83,04	112
11,25	12	102	55	40	45	69,26	11250	69,26	11250	69,26	11250	83,04	912		
11,30	12	102	55	40	45	69,26	11300	69,26	11300	69,26	11300	83,04	113	83,04	113
11,35	12	102	55	40	45	69,26	11350	69,26	11350	69,26	11350	83,04	913		
11,40	12	102	55	40	45	69,26	11400	69,26	11400	69,26	11400	83,04	114	83,04	114
11,45	12	102	55	40	45	69,26	11450	69,26	11450	69,26	11450	83,04	914		
11,50	12	102	55	40	45	69,26	11500	69,26	11500	69,26	11500	83,04	115	83,04	115
11,60	12	102	55	40	45	69,26	11600	69,26	11600	69,26	11600	83,04	116	83,04	116
11,70	12	102	55	40	45	69,26	11700	69,26	11700	69,26	11700	83,04	117	83,04	117

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

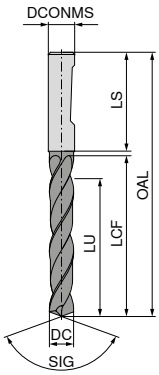
→ v_c oldal: 114+116

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



UNI	UNI	UNI	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		

						SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
						Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
						11 777 ...	11 778 ...	11 776 ...	10 731 ...	10 732 ...
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T5	EUR T5
11,80	12	102	55	40	45	69,26 11800	69,26 11800	69,26 11800	83,04 118	83,04 118
11,90	12	102	55	40	45	69,26 11900	69,26 11900	69,26 11900	83,04 119	83,04 119
12,00	12	102	55	40	45	69,26 12000	69,26 12000	69,26 12000	83,04 120	83,04 120
12,15	14	107	60	43	45	93,28 12150	93,28 12150	93,28 12150	106,08 921	
12,25	14	107	60	43	45	93,28 12250	93,28 12250	93,28 12250		
12,50	14	107	60	43	45	93,28 12500	93,28 12500	93,28 12500	106,08 125	106,08 125
12,55	14	107	60	43	45	93,28 12550	93,28 12550	93,28 12550	106,08 925	
12,70	14	107	60	43	45	93,28 12700	93,28 12700	93,28 12700		
12,80	14	107	60	43	45	93,28 12800	93,28 12800	93,28 12800	106,08 128	106,08 128
12,90	14	107	60	43	45	93,28 12900	93,28 12900	93,28 12900		
13,00	14	107	60	43	45	93,28 13000	93,28 13000	93,28 13000	106,08 130	106,08 130
13,10	14	107	60	43	45	93,28 13100	93,28 13100	93,28 13100		
13,30	14	107	60	43	45	93,28 13300	93,28 13300	93,28 13300		
13,35	14	107	60	43	45	93,28 13350	93,28 13350	93,28 13350	106,08 933	
13,50	14	107	60	43	45	93,28 13500	93,28 13500	93,28 13500	106,08 135	106,08 135
13,70	14	107	60	43	45	93,28 13700	93,28 13700	93,28 13700		
13,80	14	107	60	43	45	93,28 13800	93,28 13800	93,28 13800	106,08 138	106,08 138
14,00	14	107	60	43	45	93,28 14000	93,28 14000	93,28 14000	106,08 140	106,08 140
14,20	16	115	65	45	48	117,54 14200	117,54 14200	117,54 14200		
14,50	16	115	65	45	48	117,54 14500	117,54 14500	117,54 14500	143,41 145	143,41 145
14,80	16	115	65	45	48	117,54 14800	117,54 14800	117,54 14800	143,41 148	143,41 148
15,00	16	115	65	45	48	117,54 15000	117,54 15000	117,54 15000	143,41 150	143,41 150
15,10	16	115	65	45	48	117,54 15100	117,54 15100	117,54 15100		
15,25	16	115	65	45	48	117,54 15250	117,54 15250	117,54 15250		
15,30	16	115	65	45	48	117,54 15300	117,54 15300	117,54 15300		
15,35	16	115	65	45	48	117,54 15350	117,54 15350	117,54 15350	143,41 953	
15,50	16	115	65	45	48	117,54 15500	117,54 15500	117,54 15500	143,41 155	143,41 155
15,60	16	115	65	45	48	117,54 15600	117,54 15600	117,54 15600		
15,80	16	115	65	45	48	117,54 15800	117,54 15800	117,54 15800	143,41 158	143,41 158
16,00	16	115	65	45	48	117,54 16000	117,54 16000	117,54 16000	143,41 160	143,41 160
16,05	18	123	73	51	48	220,67 16050	220,67 16050	220,67 16050	288,38 960	
16,50	18	123	73	51	48	220,67 16500	220,67 16500	220,67 16500	288,38 165	288,38 165
16,80	18	123	73	51	48	220,67 16800	220,67 16800	220,67 16800	288,38 168	288,38 168
16,90	18	123	73	51	48	220,67 16900	220,67 16900	220,67 16900		
17,00	18	123	73	51	48	220,67 17000	220,67 17000	220,67 17000	288,38 170	288,38 170
17,50	18	123	73	51	48	220,67 17500	220,67 17500	220,67 17500	288,38 175	288,38 175
17,60	18	123	73	51	48	220,67 17600	220,67 17600	220,67 17600		
17,80	18	123	73	51	48	220,67 17800	220,67 17800	220,67 17800	288,38 178	288,38 178
18,00	18	123	73	51	48	220,67 18000	220,67 18000	220,67 18000	288,38 180	288,38 180
18,50	20	131	79	55	50	244,26 18500	244,26 18500	244,26 18500	317,46 185	317,46 185
18,80	20	131	79	55	50	244,26 18800	244,26 18800	244,26 18800	317,46 188	317,46 188
P						●	●	●	○	○
M									●	●
K						●	●	●	○	○
N									○	○
S									●	●
H						○	○	○		
O										

→ v_c oldal: 114+116

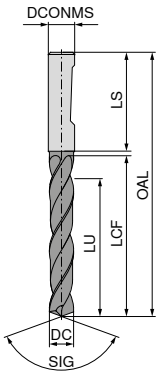
folytatás a következő oldalon

2

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		

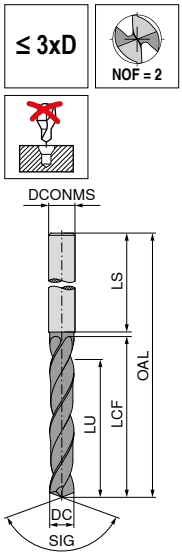
	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
	11 777 ...	11 778 ...	11 776 ...	10 731 ...	10 732 ...

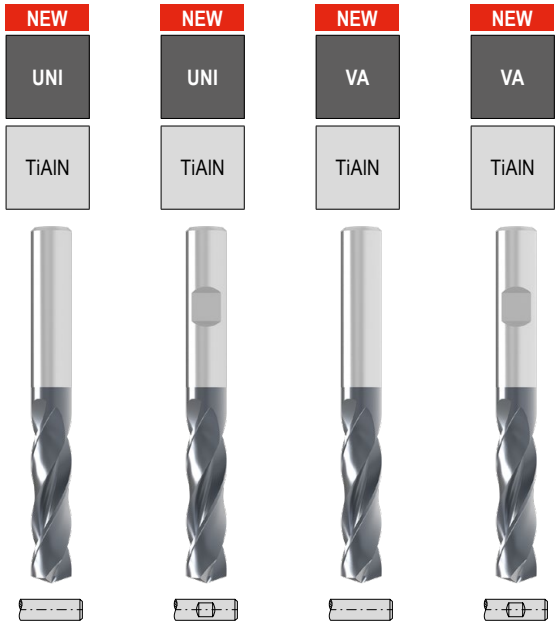
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T5		EUR T5	
18,90	20	131	79	55	50	244,26	**18900**	244,26	**18900**	244,26	**18900**				
19,00	20	131	79	55	50	244,26	**19000**	244,26	**19000**	244,26	**19000**	317,46	**190**	317,46	**190**
19,35	20	131	79	55	50	244,26	**19350**	244,26	**19350**	244,26	**19350**	317,46	**993**		
19,50	20	131	79	55	50	244,26	**19500**	244,26	**19500**	244,26	**19500**	317,46	**195**	317,46	**195**
19,60	20	131	79	55	50	244,26	**19600**	244,26	**19600**	244,26	**19600**				
19,80	20	131	79	55	50	244,26	**19800**	244,26	**19800**	244,26	**19800**	317,46	**198**	317,46	**198**
20,00	20	131	79	55	50	244,26	**20000**	244,26	**20000**	244,26	**20000**	317,46	**200**	317,46	**200**
20,50	25	151	93	66	56	425,10	**20500**	425,10	**20500**	425,10	**20500**				
21,00	25	151	93	66	56	425,10	**21000**	425,10	**21000**	425,10	**21000**				
21,50	25	151	93	66	56	425,10	**21500**	425,10	**21500**	425,10	**21500**				
22,00	25	151	93	66	56	425,10	**22000**	425,10	**22000**	425,10	**22000**				
22,50	25	153	96	72	56	425,10	**22500**	425,10	**22500**	425,10	**22500**				
23,00	25	153	96	72	56	425,10	**23000**	425,10	**23000**	425,10	**23000**				
23,50	25	153	96	72	56	425,10	**23500**	425,10	**23500**	425,10	**23500**				
24,00	25	153	96	72	56	425,10	**24000**	425,10	**24000**	425,10	**24000**				
24,50	25	153	96	75	56	425,10	**24500**	425,10	**24500**	425,10	**24500**				
25,00	25	153	96	75	56	425,10	**25000**	425,10	**25000**	425,10	**25000**				

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

→ v_c oldal: 114+116

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





						SIG 140° Tömör keményfém 11 706 ... EUR T1/9C		SIG 140° Tömör keményfém 11 707 ... EUR T1/9C		SIG 140° Tömör keményfém 11 711 ... EUR T1/9C		SIG 140° Tömör keményfém 11 712 ... EUR T1/9C	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm								
1,00	4	45	7	5,5	28	32,83	01000			33,52	01000		
1,10	4	45	7	5,3	28	32,83	01100			33,52	01100		
1,20	4	45	7	5,2	28	32,83	01200			33,52	01200		
1,30	4	45	7	5,0	28	32,83	01300			33,52	01300		
1,40	4	45	7	4,9	28	32,83	01400			33,52	01400		
1,50	4	55	14	11,7	28	32,83	01500			33,52	01500		
1,60	4	55	14	11,6	28	32,83	01600			33,52	01600		
1,70	4	55	14	11,4	28	32,83	01700			33,52	01700		
1,80	4	55	14	11,3	28	32,83	01800			33,52	01800		
1,90	4	55	14	11,1	28	32,83	01900			33,52	01900		
2,00	4	55	20	17,0	28	29,93	02000			30,54	02000		
2,10	4	55	20	16,8	28	29,93	02100			30,54	02100		
2,20	4	55	20	16,7	28	29,93	02200			30,54	02200		
2,30	4	55	20	16,5	28	29,93	02300			30,54	02300		
2,40	4	55	20	16,4	28	29,93	02400			30,54	02400		
2,50	4	55	20	16,2	28	29,93	02500			30,54	02500		
2,60	4	55	20	16,1	28	29,93	02600			30,54	02600		
2,70	4	55	20	15,9	28	29,93	02700			30,54	02700		
2,80	4	55	20	15,8	28	29,93	02800			30,54	02800		
2,90	4	55	20	15,6	28	29,93	02900			30,54	02900		
3,00	6	62	20	15,5	36	28,98	03000	28,98	03000	29,60	03000	29,60	03000
3,10	6	62	20	15,3	36	28,98	03100	28,98	03100	29,60	03100	29,60	03100
3,20	6	62	20	15,2	36	28,98	03200	28,98	03200	29,60	03200	29,60	03200
3,25	6	62	20	15,1	36	28,98	03250	28,98	03250				
3,30	6	62	20	15,0	36	28,98	03300	28,98	03300	29,60	03300	29,60	03300
3,40	6	62	20	14,9	36	28,98	03400	28,98	03400	29,60	03400	29,60	03400
3,50	6	62	20	14,7	36	28,98	03500	28,98	03500	29,60	03500	29,60	03500
3,60	6	62	20	14,6	36	28,98	03600	28,98	03600	29,60	03600	29,60	03600
3,70	6	62	20	14,4	36	28,98	03700	28,98	03700	29,60	03700	29,60	03700
3,80	6	66	24	18,3	36	28,98	03800	28,98	03800	29,60	03800	29,60	03800
3,90	6	66	24	18,1	36	28,98	03900	28,98	03900	29,60	03900	29,60	03900
4,00	6	66	24	18,0	36	28,98	04000	28,98	04000	29,60	04000	29,60	04000
4,10	6	66	24	17,8	36	28,98	04100	28,98	04100	29,60	04100	29,60	04100
4,20	6	66	24	17,7	36	28,98	04200	28,98	04200	29,60	04200	29,60	04200
4,30	6	66	24	17,5	36	28,98	04300	28,98	04300	29,60	04300	29,60	04300
4,40	6	66	24	17,4	36	28,98	04400	28,98	04400	29,60	04400	29,60	04400
4,50	6	66	24	17,2	36	28,98	04500	28,98	04500	29,60	04500	29,60	04500
4,60	6	66	24	17,1	36	28,98	04600	28,98	04600	29,60	04600	29,60	04600
4,65	6	66	24	17,0	36	28,98	04650	28,98	04650				

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c oldal: 128+132

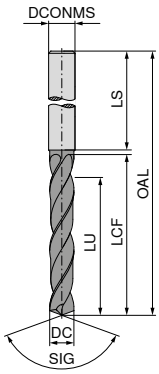
Ø DC_{h7} UNI típushoz / **Ø DC_{m7}** VA típushoz

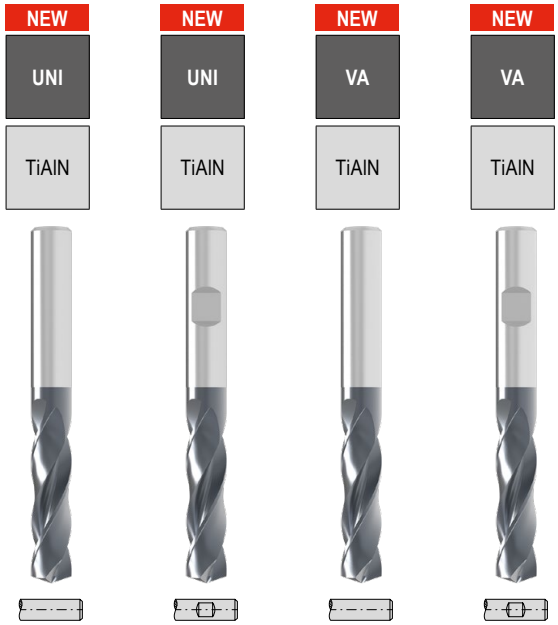
folytatás a következő oldalon

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2





						11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
						SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
4,70	6	66	24	16,9	36	28,98	04700	28,98	04700	29,60	04700	29,60	04700
4,80	6	66	28	20,8	36	28,98	04800	28,98	04800	29,60	04800	29,60	04800
4,90	6	66	28	20,6	36	28,98	04900	28,98	04900	29,60	04900	29,60	04900
5,00	6	66	28	20,5	36	28,98	05000	28,98	05000	29,60	05000	29,60	05000
5,10	6	66	28	20,3	36	28,98	05100	28,98	05100	29,60	05100	29,60	05100
5,20	6	66	28	20,2	36	28,98	05200	28,98	05200	29,60	05200	29,60	05200
5,30	6	66	28	20,0	36	28,98	05300	28,98	05300	29,60	05300	29,60	05300
5,40	6	66	28	19,9	36	28,98	05400	28,98	05400	29,60	05400	29,60	05400
5,50	6	66	28	19,7	36	28,98	05500	28,98	05500	29,60	05500	29,60	05500
5,55	6	66	28	19,6	36	28,98	05550	28,98	05550				
5,60	6	66	28	19,6	36	28,98	05600	28,98	05600	29,60	05600	29,60	05600
5,65	6	66	28	19,5	36	28,98	05650	28,98	05650				
5,70	6	66	28	19,4	36	28,98	05700	28,98	05700	29,60	05700	29,60	05700
5,80	6	66	28	19,3	36	28,98	05800	28,98	05800	29,60	05800	29,60	05800
5,90	6	66	28	19,1	36	28,98	05900	28,98	05900	29,60	05900	29,60	05900
6,00	6	66	28	19,0	36	28,98	06000	28,98	06000	29,60	06000	29,60	06000
6,10	8	79	34	24,8	36	29,10	06100	29,10	06100	29,70	06100	29,70	06100
6,20	8	79	34	24,7	36	29,10	06200	29,10	06200	29,70	06200	29,70	06200
6,30	8	79	34	24,5	36	29,10	06300	29,10	06300	29,70	06300	29,70	06300
6,40	8	79	34	24,4	36	29,10	06400	29,10	06400	29,70	06400	29,70	06400
6,50	8	79	34	24,2	36	29,10	06500	29,10	06500	29,70	06500	29,70	06500
6,60	8	79	34	24,1	36	29,10	06600	29,10	06600	29,70	06600	29,70	06600
6,70	8	79	34	23,9	36	29,10	06700	29,10	06700	29,70	06700	29,70	06700
6,80	8	79	34	23,8	36	29,10	06800	29,10	06800	29,70	06800	29,70	06800
6,90	8	79	34	23,6	36	29,10	06900	29,10	06900	29,70	06900	29,70	06900
7,00	8	79	34	23,5	36	29,10	07000	29,10	07000	29,70	07000	29,70	07000
7,10	8	79	41	30,3	36	29,10	07100	29,10	07100	29,70	07100	29,70	07100
7,20	8	79	41	30,2	36	29,10	07200	29,10	07200	29,70	07200	29,70	07200
7,30	8	79	41	30,0	36	29,10	07300	29,10	07300	29,70	07300	29,70	07300
7,40	8	79	41	29,9	36	29,10	07400	29,10	07400	29,70	07400	29,70	07400
7,50	8	79	41	29,7	36	29,10	07500	29,10	07500	29,70	07500	29,70	07500
7,55	8	79	41	29,6	36	29,10	07550	29,10	07550				
7,60	8	79	41	29,6	36	29,10	07600	29,10	07600	29,70	07600	29,70	07600
7,65	8	79	41	29,5	36	29,10	07650	29,10	07650				
7,70	8	79	41	29,4	36	29,10	07700	29,10	07700	29,70	07700	29,70	07700
7,80	8	79	41	29,3	36	29,10	07800	29,10	07800	29,70	07800	29,70	07800
7,90	8	79	41	29,1	36	29,10	07900	29,10	07900	29,70	07900	29,70	07900
8,00	8	79	41	29,0	36	29,10	08000	29,10	08000	29,70	08000	29,70	08000
8,10	10	89	47	34,8	40	32,57	08100	32,57	08100	33,24	08100	33,24	08100

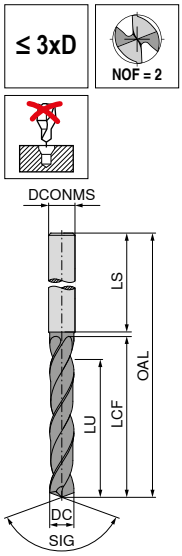
P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

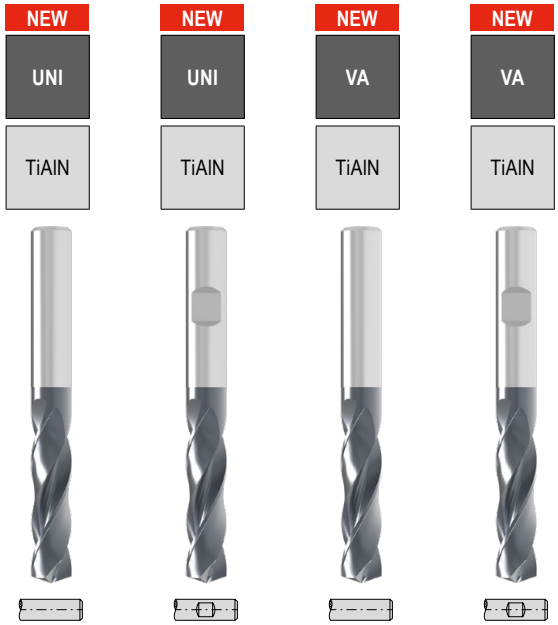
→ v_c oldal: 128+132

Ø DC_{h7} UNI típushoz / **Ø DC_{m7}** VA típushoz

folytatás a következő oldalon

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





						SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
						11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
8,20	10	89	47	34,7	40	32,57	08200	32,57	08200	33,24	08200	33,24	08200
8,30	10	89	47	34,5	40	32,57	08300	32,57	08300	33,24	08300	33,24	08300
8,40	10	89	47	34,4	40	32,57	08400	32,57	08400	33,24	08400	33,24	08400
8,50	10	89	47	34,2	40	32,57	08500	32,57	08500	33,24	08500	33,24	08500
8,60	10	89	47	34,1	40	32,57	08600	32,57	08600	33,24	08600	33,24	08600
8,70	10	89	47	33,9	40	32,57	08700	32,57	08700	33,24	08700	33,24	08700
8,80	10	89	47	33,8	40	32,57	08800	32,57	08800	33,24	08800	33,24	08800
8,90	10	89	47	33,6	40	32,57	08900	32,57	08900	33,24	08900	33,24	08900
9,00	10	89	47	33,5	40	32,57	09000	32,57	09000	33,24	09000	33,24	09000
9,10	10	89	47	33,3	40	32,57	09100	32,57	09100	33,24	09100	33,24	09100
9,20	10	89	47	33,2	40	32,57	09200	32,57	09200	33,24	09200	33,24	09200
9,30	10	89	47	33,0	40	32,57	09300	32,57	09300	33,24	09300	33,24	09300
9,40	10	89	47	32,9	40	32,57	09400	32,57	09400	33,24	09400	33,24	09400
9,50	10	89	47	32,7	40	32,57	09500	32,57	09500	33,24	09500	33,24	09500
9,60	10	89	47	32,6	40	32,57	09600	32,57	09600	33,24	09600	33,24	09600
9,70	10	89	47	32,4	40	32,57	09700	32,57	09700	33,24	09700	33,24	09700
9,80	10	89	47	32,3	40	32,57	09800	32,57	09800	33,24	09800	33,24	09800
9,90	10	89	47	32,1	40	32,57	09900	32,57	09900	33,24	09900	33,24	09900
10,00	10	89	47	32,0	40	32,57	10000	32,57	10000	33,24	10000	33,24	10000
10,10	12	102	55	39,8	45	49,11	10100	49,11	10100	50,15	10100	50,15	10100
10,20	12	102	55	39,7	45	49,11	10200	49,11	10200	50,15	10200	50,15	10200
10,30	12	102	55	39,5	45	49,11	10300	49,11	10300	50,15	10300	50,15	10300
10,40	12	102	55	39,4	45	49,11	10400	49,11	10400	50,15	10400	50,15	10400
10,50	12	102	55	39,2	45	49,11	10500	49,11	10500	50,15	10500	50,15	10500
10,60	12	102	55	39,1	45	49,11	10600	49,11	10600	50,15	10600	50,15	10600
10,70	12	102	55	38,9	45	49,11	10700	49,11	10700	50,15	10700	50,15	10700
10,80	12	102	55	38,8	45	49,11	10800	49,11	10800	50,15	10800	50,15	10800
10,90	12	102	55	38,6	45	49,11	10900	49,11	10900	50,15	10900	50,15	10900
11,00	12	102	55	38,5	45	49,11	11000	49,11	11000	50,15	11000	50,15	11000
11,10	12	102	55	38,3	45	49,11	11100	49,11	11100	50,15	11100	50,15	11100
11,20	12	102	55	38,2	45	49,11	11200	49,11	11200	50,15	11200	50,15	11200
11,30	12	102	55	38,0	45	49,11	11300	49,11	11300	50,15	11300	50,15	11300
11,40	12	102	55	37,9	45	49,11	11400	49,11	11400	50,15	11400	50,15	11400
11,50	12	102	55	37,7	45	49,11	11500	49,11	11500	50,15	11500	50,15	11500
11,60	12	102	55	37,6	45	49,11	11600	49,11	11600	50,15	11600	50,15	11600
11,70	12	102	55	37,4	45	49,11	11700	49,11	11700	50,15	11700	50,15	11700
11,80	12	102	55	37,3	45	49,11	11800	49,11	11800	50,15	11800	50,15	11800
11,90	12	102	55	37,1	45	49,11	11900	49,11	11900	50,15	11900	50,15	11900
12,00	12	102	55	37,0	45	49,11	12000	49,11	12000	50,15	12000	50,15	12000

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c oldal: 128+132

Ø DC_{h7} UNI típushoz / **Ø DC_{m7}** VA típushoz

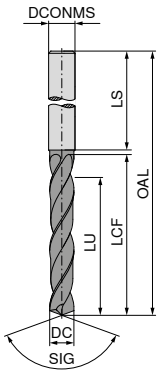
folytatás a következő oldalon

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

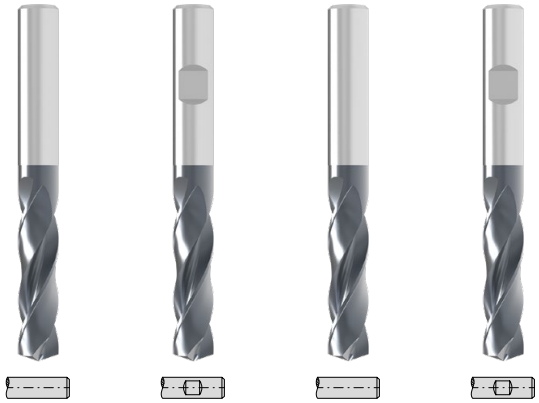
2

≤ 3xD

NOF = 2



NEW	NEW	NEW	NEW
UNI	UNI	VA	VA
TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN



SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
11 706 ...	**11 707 ...**	**11 711 ...**	**11 712 ...**

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
12,20	14	107	60	41,7	45	65,80	12200	65,80	12200	67,18	12200	67,18	12200
12,50	14	107	60	41,2	45	65,80	12500	65,80	12500	67,18	12500	67,18	12500
12,70	14	107	60	40,9	45	65,80	12700	65,80	12700	67,18	12700	67,18	12700
12,80	14	107	60	40,8	45	65,80	12800	65,80	12800	67,18	12800	67,18	12800
13,00	14	107	60	40,5	45	65,80	13000	65,80	13000	67,18	13000	67,18	13000
13,10	14	107	60	40,3	45	65,80	13100	65,80	13100	67,18	13100	67,18	13100
13,50	14	107	60	39,7	45	65,80	13500	65,80	13500	67,18	13500	67,18	13500
13,70	14	107	60	39,4	45					67,18	13700	67,18	13700
13,80	14	107	60	39,3	45	65,80	13800	65,80	13800	67,18	13800	67,18	13800
14,00	14	107	60	39,0	45	65,80	14000	65,80	14000	67,18	14000	67,18	14000
14,20	16	115	65	43,7	48	85,55	14200	85,55	14200	87,31	14200	87,31	14200
14,40	16	115	65	43,4	48	85,55	14400	85,55	14400	87,31	14400	87,31	14400
14,50	16	115	65	43,2	48	85,55	14500	85,55	14500	87,31	14500	87,31	14500
14,70	16	115	65	42,9	48					87,31	14700	87,31	14700
14,80	16	115	65	42,8	48	85,55	14800	85,55	14800	87,31	14800	87,31	14800
15,00	16	115	65	42,5	48	85,55	15000	85,55	15000	87,31	15000	87,31	15000
15,10	16	115	65	42,3	48	85,55	15100	85,55	15100	87,31	15100	87,31	15100
15,20	16	115	65	42,2	48	85,55	15200	85,55	15200	87,31	15200	87,31	15200
15,50	16	115	65	41,7	48	85,55	15500	85,55	15500	87,31	15500	87,31	15500
15,70	16	115	65	41,4	48					87,31	15700	87,31	15700
15,80	16	115	65	41,3	48	85,55	15800	85,55	15800	87,31	15800	87,31	15800
16,00	16	115	65	41,0	48	85,55	16000	85,55	16000	87,31	16000	87,31	16000
16,50	18	123	73	48,2	48	144,97	16500	144,97	16500	148,01	16500	148,01	16500
17,00	18	123	73	47,5	48	144,97	17000	144,97	17000	148,01	17000	148,01	17000
17,50	18	123	73	46,7	48	144,97	17500	144,97	17500	148,01	17500	148,01	17500
18,00	18	123	73	46,0	48	144,97	18000	144,97	18000	148,01	18000	148,01	18000
18,50	20	131	79	51,2	50	158,67	18500	158,67	18500	161,94	18500	161,94	18500
18,90	20	131	79	50,6	50	158,67	18900	158,67	18900	161,94	18900	161,94	18900
19,00	20	131	79	50,5	50	158,67	19000	158,67	19000	161,94	19000	161,94	19000
19,50	20	131	79	49,7	50	158,67	19500	158,67	19500	161,94	19500	161,94	19500
20,00	20	131	79	49,0	50	158,67	20000	158,67	20000	161,94	20000	161,94	20000

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c oldal: 128+132

Ø DC_{h7} UNI típushoz / **Ø DC_{m7}** VA típushoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

▲ összehangolt élgeometria
▲ egyedi forgácstér-geometria
▲ optimalizált lélekvastagság
▲ 46-tól 70 HRC-ig

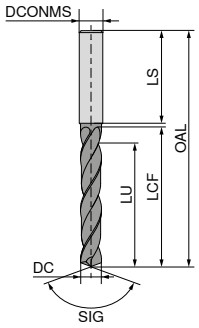
≤ 3xD

NOF = 2

H

DPX64U

DRAGONSKIN



SIG 140°

Tömör keményfém

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 777 ... EUR T4	
2,55	4	55	20	16,1	28	68,53	02550
2,60	4	55	20	16,1	28	68,53	02600
2,70	4	55	20	15,9	28	68,53	02700
2,80	4	55	20	15,8	28	68,53	02800
2,90	4	55	20	15,6	28	68,53	02900
3,00	6	62	20	15,5	36	98,82	03000
3,10	6	62	20	15,3	36	98,82	03100
3,20	6	62	20	15,2	36	98,82	03200
3,30	6	62	20	15,0	36	98,82	03300
3,40	6	62	20	14,9	36	98,82	03400
3,50	6	62	20	14,7	36	98,82	03500
3,60	6	62	20	14,6	36	98,82	03600
3,70	6	62	20	14,4	36	98,82	03700
3,80	6	66	24	18,3	36	98,82	03800
3,90	6	66	24	18,1	36	98,82	03900
4,00	6	66	24	18,0	36	98,82	04000
4,10	6	66	24	17,8	36	98,82	04100
4,20	6	66	24	17,7	36	98,82	04200
4,30	6	66	24	17,5	36	98,82	04300
4,40	6	66	24	17,4	36	98,82	04400
4,50	6	66	24	17,2	36	98,82	04500
4,60	6	66	24	17,1	36	98,82	04600
4,70	6	66	24	16,9	36	98,82	04700
4,80	6	66	28	20,8	36	98,82	04800
4,90	6	66	28	20,6	36	98,82	04900
5,00	6	66	28	20,5	36	98,82	05000
5,10	6	66	28	20,3	36	98,82	05100
5,20	6	66	28	20,2	36	98,82	05200
5,30	6	66	28	20,0	36	98,82	05300
5,40	6	66	28	19,9	36	98,82	05400
5,50	6	66	28	19,7	36	98,82	05500
5,60	6	66	28	19,6	36	98,82	05600
5,70	6	66	28	19,4	36	98,82	05700
5,80	6	66	28	19,3	36	98,82	05800
5,90	6	66	28	19,1	36	98,82	05900
6,00	6	66	28	19,0	36	98,82	06000
6,10	8	79	34	24,8	36	128,39	06100
6,20	8	79	34	24,7	36	128,39	06200
6,30	8	79	34	24,5	36	128,39	06300
6,40	8	79	34	24,4	36	128,39	06400
6,50	8	79	34	24,2	36	128,39	06500
6,60	8	79	34	24,1	36	128,39	06600
6,70	8	79	34	23,9	36	128,39	06700
6,80	8	79	34	23,8	36	128,39	06800
6,90	8	79	34	23,6	36	128,39	06900
7,00	8	79	34	23,5	36	128,39	07000
7,10	8	79	41	30,3	36	128,39	07100
7,20	8	79	41	30,2	36	128,39	07200
7,30	8	79	41	30,0	36	128,39	07300
7,40	8	79	41	29,9	36	128,39	07400
7,50	8	79	41	29,7	36	128,39	07500
7,60	8	79	41	29,6	36	128,39	07600
7,70	8	79	41	29,4	36	128,39	07700
7,80	8	79	41	29,3	36	128,39	07800
7,90	8	79	41	29,1	36	128,39	07900
8,00	8	79	41	29,0	36	128,39	08000
8,10	10	89	47	34,8	40	145,20	08100
8,20	10	89	47	34,7	40	145,20	08200
8,30	10	89	47	34,5	40	145,20	08300
8,40	10	89	47	34,4	40	145,20	08400
8,50	10	89	47	34,2	40	145,20	08500
8,60	10	89	47	34,1	40	145,20	08600
8,70	10	89	47	33,9	40	145,20	08700
8,80	10	89	47	33,8	40	145,20	08800
8,90	10	89	47	33,6	40	145,20	08900
9,00	10	89	47	33,5	40	145,20	09000
9,10	10	89	47	33,3	40	145,20	09100
9,20	10	89	47	33,2	40	145,20	09200
9,30	10	89	47	33,0	40	145,20	09300
9,40	10	89	47	32,9	40	145,20	09400
9,50	10	89	47	32,7	40	145,20	09500
9,60	10	89	47	32,6	40	145,20	09600
9,70	10	89	47	32,4	40	145,20	09700
9,80	10	89	47	32,3	40	145,20	09800
9,90	10	89	47	32,1	40	145,20	09900
10,00	10	89	47	32,0	40	145,20	10000
10,10	12	102	55	39,8	45	188,47	10100
10,20	12	102	55	39,7	45	188,47	10200
10,30	12	102	55	39,5	45	188,47	10300
10,40	12	102	55	39,4	45	188,47	10400
10,50	12	102	55	39,2	45	188,47	10500
10,60	12	102	55	39,1	45	188,47	10600
10,70	12	102	55	38,9	45	188,47	10700
10,80	12	102	55	38,8	45	188,47	10800
10,90	12	102	55	38,6	45	188,47	10900
11,00	12	102	55	38,5	45	188,47	11000
11,10	12	102	55	38,3	45	188,47	11100
11,20	12	102	55	38,2	45	188,47	11200
11,30	12	102	55	38,0	45	188,47	11300
11,40	12	102	55	37,9	45	188,47	11400
11,50	12	102	55	37,7	45	188,47	11500
11,60	12	102	55	37,6	45	188,47	11600
11,70	12	102	55	37,4	45	188,47	11700
11,80	12	102	55	37,3	45	188,47	11800
11,90	12	102	55	37,1	45	188,47	11900
12,00	12	102	55	37,0	45	188,47	12000
12,10	14	107	60	41,8	45	222,69	12100
12,20	14	107	60	41,7	45	222,69	12200
12,30	14	107	60	41,5	45	222,69	12300
12,40	14	107	60	41,4	45	222,69	12400
12,50	14	107	60	41,2	45	222,69	12500
12,60	14	107	60	41,1	45	222,69	12600
12,70	14	107	60	40,9	45	222,69	12700
12,80	14	107	60	40,8	45	222,69	12800
12,90	14	107	60	40,6	45	222,69	12900
13,00	14	107	60	40,5	45	222,69	13000
13,10	14	107	60	40,3	45	222,69	13100
13,20	14	107	60	40,2	45	222,69	13200
13,30	14	107	60	40,0	45	222,69	13300
13,40	14	107	60	39,9	45	222,69	13400
13,50	14	107	60	39,7	45	222,69	13500
13,60	14	107	60	39,6	45	222,69	13600
13,70	14	107	60	39,4	45	222,69	13700
13,80	14	107	60	39,3	45	222,69	13800
13,90	14	107	60	39,1	45	222,69	13900
14,00	14	107	60	39,0	45	222,69	14000

P	○
K	●
S	
H.1.1	●
H.1.2	●
H.1.3	●
H.1.4	●

→ v_c oldal: 119

Csigafúró, DIN 1897-hez hasonló

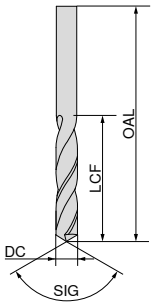
▲ 30°-os spirálszög
▲ h7 szárátmérő

2

≤ 3xD

NOF = 2

N



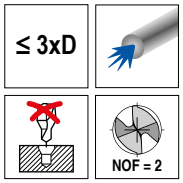
SIG 118°
Tömör keményfém

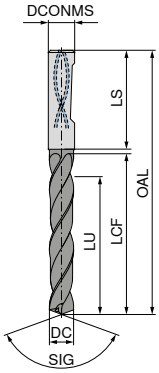
DC h7 mm	OAL mm	LCF mm	10 700 ... EUR T3	
0,5	20	3,0	7,44	005
0,6	21	3,5	7,68	006
0,7	23	4,5	7,68	007
0,8	24	5,0	7,68	008
0,9	25	5,5	7,68	009
1,0	26	6,0	7,68	010
1,2	30	8,0	7,68	012
1,3	30	8,0	7,68	013
1,4	32	9,0	7,68	014
1,5	32	9,0	7,68	015
1,6	34	10,0	7,68	016
1,7	34	10,0	7,68	017
1,8	36	11,0	7,68	018
1,9	36	11,0	7,68	019
2,0	38	12,0	7,68	020
2,1	38	12,0	8,13	021
2,2	40	13,0	8,13	022
2,3	40	13,0	8,13	023
2,4	43	14,0	8,13	024
2,5	43	14,0	8,13	025
2,6	43	14,0	8,13	026
2,7	46	16,0	10,74	027
2,8	46	16,0	10,74	028
2,9	46	16,0	10,74	029
3,0	46	16,0	10,74	030
3,1	49	18,0	10,91	031
3,2	49	18,0	10,91	032
3,3	49	18,0	10,91	033
3,4	52	20,0	11,67	034
3,5	52	20,0	11,67	035
3,6	52	20,0	12,90	036
3,7	52	20,0	12,90	037
3,8	55	22,0	14,07	038
3,9	55	22,0	14,07	039
4,0	55	22,0	14,07	040
4,1	55	22,0	14,76	041
4,2	55	22,0	14,76	042
4,3	58	24,0	15,58	043
4,4	58	24,0	15,58	044
4,5	58	24,0	15,58	045
4,6	58	24,0	15,58	046
4,7	58	24,0	16,69	047
4,8	62	26,0	16,69	048
4,9	62	26,0	16,69	049
5,0	62	26,0	16,69	050
5,1	62	26,0	16,69	051
5,2	62	26,0	21,67	052
5,3	62	26,0	21,67	053
5,4	66	28,0	21,67	054
5,5	66	28,0	21,67	055
5,6	66	28,0	23,05	056
5,7	66	28,0	23,05	057
5,8	66	28,0	23,05	058
5,9	66	28,0	23,05	059
6,0	66	28,0	23,05	060
6,1	70	31,0	28,70	061
6,2	70	31,0	28,70	062
6,3	70	31,0	28,70	063
6,4	70	31,0	28,70	064
6,5	70	31,0	28,01	065
6,6	70	31,0	33,81	066
6,7	70	31,0	33,81	067
6,8	74	34,0	33,81	068
6,9	74	34,0	33,81	069
7,0	74	34,0	33,39	070
7,1	74	34,0	40,14	071
7,2	74	34,0	40,14	072
7,3	74	34,0	40,14	073
7,4	74	34,0	40,14	074
7,5	74	34,0	40,14	075
7,6	79	37,0	45,55	076
7,7	79	37,0	45,55	077
7,8	79	37,0	45,55	078
7,9	79	37,0	45,55	079
8,0	79	37,0	44,57	080
8,1	79	37,0	56,00	081
8,2	79	37,0	56,00	082
8,3	79	37,0	56,00	083
8,4	79	37,0	56,00	084
8,5	79	37,0	56,00	085
8,6	84	40,0	59,73	086
8,7	84	40,0	59,73	087
8,8	84	40,0	59,73	088
8,9	84	40,0	59,73	089
9,0	84	40,0	56,70	090
9,1	84	40,0	62,76	091
9,2	84	40,0	62,76	092
9,3	84	40,0	62,76	093
9,4	84	40,0	62,76	094
9,5	84	40,0	62,76	095
9,6	89	43,0	67,88	096
9,7	89	43,0	67,88	097
9,8	89	43,0	67,88	098
9,9	89	43,0	64,57	099
10,0	89	43,0	64,57	100
10,2	89	43,0	76,99	102
10,5	89	43,0	76,99	105
10,8	95	47,0	76,99	108
11,0	95	47,0	85,26	110
11,2	95	47,0	99,47	112
11,5	95	47,0	99,47	115
11,8	95	47,0	99,47	118
12,0	102	51,0	99,47	120
12,5	102	51,0	120,77	125
13,0	102	51,0	120,77	130
13,5	107	54,0	159,99	135
14,0	107	54,0	159,99	140
14,5	111	56,0	176,55	145
15,0	111	56,0	176,55	150
15,5	115	58,0	197,29	155
16,0	115	58,0	197,29	160
18,0	123	62,0	296,71	180
20,0	131	66,0	398,76	200

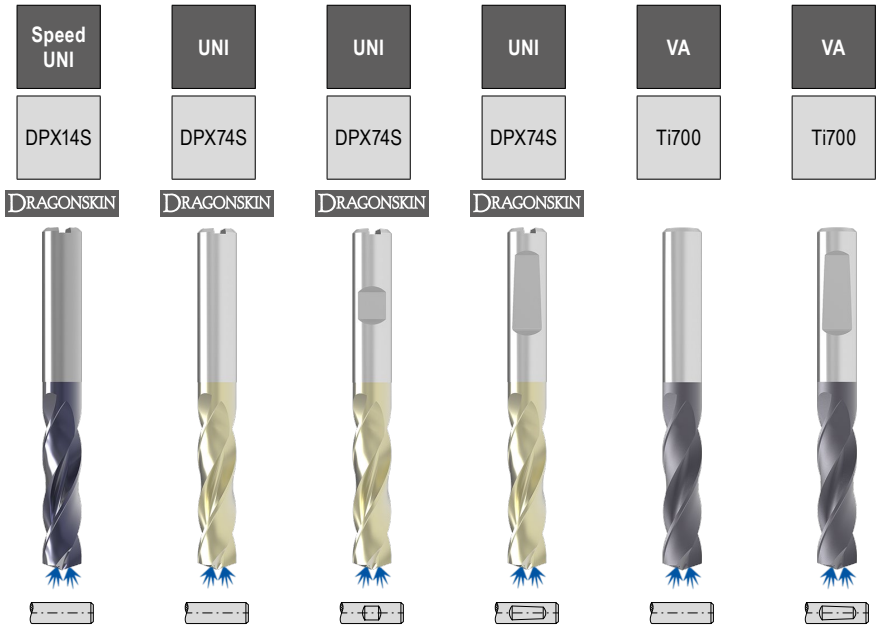
P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c oldal: 134

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537







						SIG 145° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
						10 781 ...		**11 780 ...**		**11 781 ...**		**11 779 ...**		**10 734 ...**		**10 733 ...**	
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	T4		T7		T7		T7		T5		T5	
3,00	6	62	20	14	36	75,05	**03000**	57,26	**03000**	57,26	**03000**	57,26	**03000**	69,11	**030**	69,11	**030**
3,10	6	62	20	14	36	75,05	**03100**	57,26	**03100**	57,26	**03100**	57,26	**03100**	69,11	**031**	69,11	**031**
3,15	6	62	20	14	36			57,26	**03150**	57,26	**03150**	57,26	**03150**	69,11	**831**		
3,20	6	62	20	14	36	75,05	**03200**	57,26	**03200**	57,26	**03200**	57,26	**03200**	69,11	**032**	69,11	**032**
3,22	6	62	20	14	36			57,26	**03220**	57,26	**03220**	57,26	**03220**	69,11	**832**		
3,25	6	62	20	14	36			57,26	**03250**	57,26	**03250**	57,26	**03250**	69,11	**890**		
3,30	6	62	20	14	36	75,05	**03300**	57,26	**03300**	57,26	**03300**	57,26	**03300**	69,11	**033**	69,11	**033**
3,40	6	62	20	14	36	75,05	**03400**	57,26	**03400**	57,26	**03400**	57,26	**03400**	69,11	**034**	69,11	**034**
3,50	6	62	20	14	36	75,05	**03500**	57,26	**03500**	57,26	**03500**	57,26	**03500**	69,11	**035**	69,11	**035**
3,60	6	62	20	14	36	75,05	**03600**	57,26	**03600**	57,26	**03600**	57,26	**03600**	69,11	**036**	69,11	**036**
3,70	6	62	20	14	36	75,05	**03700**	57,26	**03700**	57,26	**03700**	57,26	**03700**	69,11	**037**	69,11	**037**
3,80	6	66	24	17	36	75,05	**03800**	57,26	**03800**	57,26	**03800**	57,26	**03800**	69,11	**038**	69,11	**038**
3,85	6	66	24	17	36			57,26	**03850**	57,26	**03850**	57,26	**03850**	69,11	**838**		
3,90	6	66	24	17	36	75,05	**03900**	57,26	**03900**	57,26	**03900**	57,26	**03900**	69,11	**039**	69,11	**039**
4,00	6	66	24	17	36	75,05	**04000**	57,26	**04000**	57,26	**04000**	57,26	**04000**	69,11	**040**	69,11	**040**
4,10	6	66	24	17	36	75,05	**04100**	57,26	**04100**	57,26	**04100**	57,26	**04100**	69,11	**041**	69,11	**041**
4,20	6	66	24	17	36	75,05	**04200**	57,26	**04200**	57,26	**04200**	57,26	**04200**	69,11	**042**	69,11	**042**
4,25	6	66	24	17	36			57,26	**04250**	57,26	**04250**	57,26	**04250**				
4,30	6	66	24	17	36	75,05	**04300**	57,26	**04300**	57,26	**04300**	57,26	**04300**	69,11	**043**	69,11	**043**
4,35	6	66	24	17	36			57,26	**04350**	57,26	**04350**	57,26	**04350**	69,11	**843**		
4,40	6	66	24	17	36	75,05	**04400**	57,26	**04400**	57,26	**04400**	57,26	**04400**	69,11	**044**	69,11	**044**
4,45	6	66	24	17	36			57,26	**04450**	57,26	**04450**	57,26	**04450**	69,11	**844**		
4,50	6	66	24	17	36	75,05	**04500**	57,26	**04500**	57,26	**04500**	57,26	**04500**	69,11	**045**	69,11	**045**
4,60	6	66	24	17	36	75,05	**04600**	57,26	**04600**	57,26	**04600**	57,26	**04600**	69,11	**046**	69,11	**046**
4,65	6	66	24	17	36	75,05	**04650**	57,26	**04650**	57,26	**04650**	57,26	**04650**	69,11	**900**	69,11	**900**
4,70	6	66	24	17	36	75,05	**04700**	57,26	**04700**	57,26	**04700**	57,26	**04700**	69,11	**047**	69,11	**047**
4,80	6	66	28	20	36	75,05	**04800**	57,26	**04800**	57,26	**04800**	57,26	**04800**	69,11	**048**	69,11	**048**
4,90	6	66	28	20	36	75,05	**04900**	57,26	**04900**	57,26	**04900**	57,26	**04900**	69,11	**049**	69,11	**049**
4,95	6	66	28	20	36			57,26	**04950**	57,26	**04950**	57,26	**04950**				
5,00	6	66	28	20	36	75,05	**05000**	57,26	**05000**	57,26	**05000**	57,26	**05000**	69,11	**050**	69,11	**050**
5,05	6	66	28	20	36			57,26	**05050**	57,26	**05050**	57,26	**05050**				
5,10	6	66	28	20	36	75,05	**05100**	57,26	**05100**	57,26	**05100**	57,26	**05100**	69,11	**051**	69,11	**051**
5,20	6	66	28	20	36	75,05	**05200**	57,26	**05200**	57,26	**05200**	57,26	**05200**	69,11	**052**	69,11	**052**
5,30	6	66	28	20	36	75,05	**05300**	57,26	**05300**	57,26	**05300**	57,26	**05300**	69,11	**053**	69,11	**053**
5,40	6	66	28	20	36	75,05	**05400**	57,26	**05400**	57,26	**05400**	57,26	**05400**	69,11	**054**	69,11	**054**
5,50	6	66	28	20	36	75,05	**05500**	57,26	**05500**	57,26	**05500**	57,26	**05500**	69,11	**055**	69,11	**055**
5,55	6	66	28	20	36	75,05	**05550**	57,26	**05550**	57,26	**05550**	57,26	**05550**	69,11	**902**	69,11	**902**
5,60	6	66	28	20	36	75,05	**05600**	57,26	**05600**	57,26	**05600**	57,26	**05600**	69,11	**056**	69,11	**056**
5,70	6	66	28	20	36	75,05	**05700**	57,26	**05700**	57,26	**05700**	57,26	**05700**	69,11	**057**	69,11	**057**
5,75	6	66	28	20	36			57,26	**05750**	57,26	**05750**	57,26	**05750**	69,11	**916**		
5,80	6	66	28	20	36	75,05	**05800**	57,26	**05800**	57,26	**05800**	57,26	**05800**	69,11	**058**	69,11	**058**
5,90	6	66	28	20	36	75,05	**05900**	57,26	**05900**	57,26	**05900**	57,26	**05900**	69,11	**059**	69,11	**059**

P	●	●	●	●	○	○
M	●				●	●
K	●	●	●	●	○	○
N					○	○
S					●	●
H		○	○	○		
O						

→ v_c oldal: 110–116

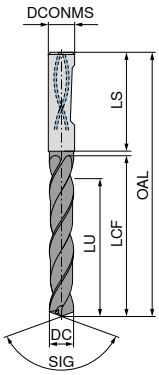
Ø DC$_{m7}$ UNI és VA típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ Speed UNI típushoz

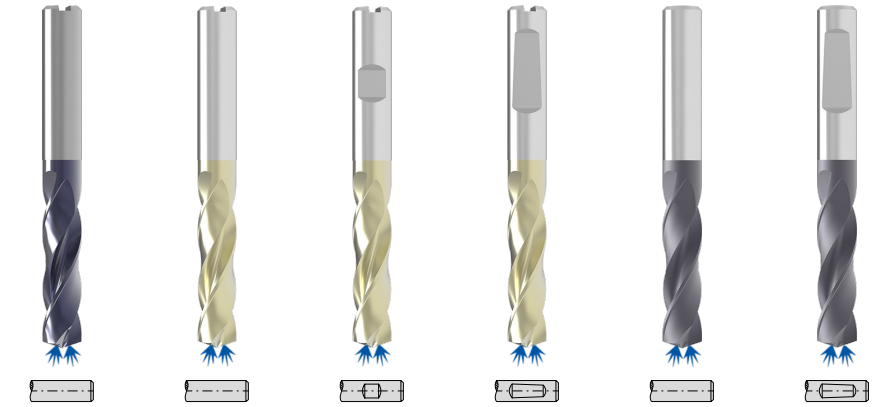
folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2





	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
	SIG 145° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém
	10 781 ...	11 780 ...	11 781 ...	11 779 ...	10 734 ...	10 733 ...

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T5		EUR T5	
5,95	6	66	28	20	36			57,26	05950	57,26	05950	57,26	05950	69,11	959		
6,00	6	66	28	20	36	75,05	06000	57,26	06000	57,26	06000	57,26	06000	69,11	060	69,11	060
6,10	8	79	34	24	36	98,36	06100	75,05	06100	75,05	06100	75,05	06100	87,88	061	87,88	061
6,20	8	79	34	24	36	98,36	06200	75,05	06200	75,05	06200	75,05	06200	87,88	062	87,88	062
6,30	8	79	34	24	36	98,36	06300	75,05	06300	75,05	06300	75,05	06300	87,88	063	87,88	063
6,40	8	79	34	24	36	98,36	06400	75,05	06400	75,05	06400	75,05	06400	87,88	064	87,88	064
6,50	8	79	34	24	36	98,36	06500	75,05	06500	75,05	06500	75,05	06500	87,88	065	87,88	065
6,60	8	79	34	24	36	98,36	06600	75,05	06600	75,05	06600	75,05	06600	87,88	066	87,88	066
6,70	8	79	34	24	36	98,36	06700	75,05	06700	75,05	06700	75,05	06700	87,88	067	87,88	067
6,80	8	79	34	24	36	98,36	06800	75,05	06800	75,05	06800	75,05	06800	87,88	068	87,88	068
6,90	8	79	34	24	36	98,36	06900	75,05	06900	75,05	06900	75,05	06900	87,88	069	87,88	069
7,00	8	79	34	24	36	98,36	07000	75,05	07000	75,05	07000	75,05	07000	87,88	070	87,88	070
7,10	8	79	41	29	36	98,36	07100	75,05	07100	75,05	07100	75,05	07100	87,88	071	87,88	071
7,20	8	79	41	29	36	98,36	07200	75,05	07200	75,05	07200	75,05	07200	87,88	072	87,88	072
7,30	8	79	41	29	36	98,36	07300	75,05	07300	75,05	07300	75,05	07300	87,88	073	87,88	073
7,40	8	79	41	29	36	98,36	07400	75,05	07400	75,05	07400	75,05	07400	87,88	074	87,88	074
7,45	8	79	41	29	36			75,05	07450	75,05	07450	75,05	07450	87,88	924		
7,50	8	79	41	29	36	98,36	07500	75,05	07500	75,05	07500	75,05	07500	87,88	075	87,88	075
7,60	8	79	41	29	36	98,36	07600	75,05	07600	75,05	07600	75,05	07600	87,88	076	87,88	076
7,70	8	79	41	29	36	98,36	07700	75,05	07700	75,05	07700	75,05	07700	87,88	077	87,88	077
7,80	8	79	41	29	36	98,36	07800	75,05	07800	75,05	07800	75,05	07800	87,88	078	87,88	078
7,90	8	79	41	29	36	98,36	07900	75,05	07900	75,05	07900	75,05	07900	87,88	079	87,88	079
8,00	8	79	41	29	36	98,36	08000	75,05	08000	75,05	08000	75,05	08000	87,88	080	87,88	080
8,10	10	89	47	35	40	110,24	08100	84,29	08100	84,29	08100	84,29	08100	101,65	081	101,65	081
8,20	10	89	47	35	40	110,24	08200	84,29	08200	84,29	08200	84,29	08200	101,65	082	101,65	082
8,30	10	89	47	35	40	110,24	08300	84,29	08300	84,29	08300	84,29	08300	101,65	083	101,65	083
8,40	10	89	47	35	40	110,24	08400	84,29	08400	84,29	08400	84,29	08400	101,65	084	101,65	084
8,50	10	89	47	35	40	110,24	08500	84,29	08500	84,29	08500	84,29	08500	101,65	085	101,65	085
8,60	10	89	47	35	40	110,24	08600	84,29	08600	84,29	08600	84,29	08600	101,65	086	101,65	086
8,70	10	89	47	35	40	110,24	08700	84,29	08700	84,29	08700	84,29	08700	101,65	087	101,65	087
8,80	10	89	47	35	40	110,24	08800	84,29	08800	84,29	08800	84,29	08800	101,65	088	101,65	088
8,90	10	89	47	35	40	110,24	08900	84,29	08900	84,29	08900	84,29	08900	101,65	089	101,65	089
9,00	10	89	47	35	40	110,24	09000	84,29	09000	84,29	09000	84,29	09000	101,65	090	101,65	090
9,10	10	89	47	35	40	110,24	09100	84,29	09100	84,29	09100	84,29	09100	101,65	091	101,65	091
9,20	10	89	47	35	40	110,24	09200	84,29	09200	84,29	09200	84,29	09200	101,65	092	101,65	092
9,30	10	89	47	35	40	110,24	09300	84,29	09300	84,29	09300	84,29	09300	101,65	093	101,65	093
9,35	10	89	47	35	40			84,29	09350	84,29	09350	84,29	09350	101,65	930		
9,40	10	89	47	35	40	110,24	09400	84,29	09400	84,29	09400	84,29	09400	101,65	094	101,65	094
9,45	10	89	47	35	40			84,29	09450	84,29	09450	84,29	09450	101,65	994		
9,50	10	89	47	35	40	110,24	09500	84,29	09500	84,29	09500	84,29	09500	101,65	095	101,65	095
9,60	10	89	47	35	40	110,24	09600	84,29	09600	84,29	09600	84,29	09600	101,65	096	101,65	096
9,70	10	89	47	35	40	110,24	09700	84,29	09700	84,29	09700	84,29	09700	101,65	097	101,65	097

P	●	●	●	●	○	○
M	●				●	●
K	●	●	●	●	○	○
N					○	○
S					●	●
H		○	○	○		
O						

→ v_c oldal: 110–116

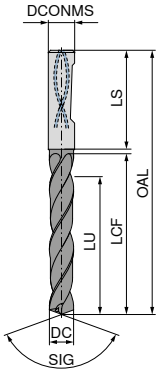
Ø DC_{m7} UNI és VA típushoz / **Ø DC_{h7}** Speed UNI típushoz

folytatás a következő oldalon

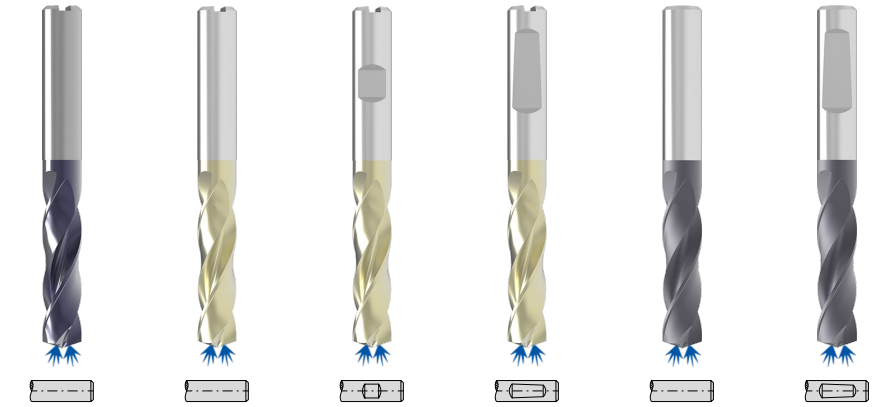
WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



Speed UNI	UNI	UNI	UNI	VA	VA
DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



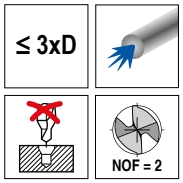
	SIG 145° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
	10 781 ...		11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...		10 733 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T5		EUR T5	
9,80	10	89	47	35	40	110,24	09800	84,29	09800	84,29	09800	84,29	09800	101,65	098	101,65	098
9,90	10	89	47	35	40	110,24	09900	84,29	09900	84,29	09900	84,29	09900	101,65	099	101,65	099
10,00	10	89	47	35	40	110,24	10000	84,29	10000	84,29	10000	84,29	10000	101,65	100	101,65	100
10,10	12	102	55	40	45	157,35	10100	118,65	10100	118,65	10100	118,65	10100	143,41	101	143,41	101
10,20	12	102	55	40	45	157,35	10200	118,65	10200	118,65	10200	118,65	10200	143,41	102	143,41	102
10,30	12	102	55	40	45	157,35	10300	118,65	10300	118,65	10300	118,65	10300	143,41	103	143,41	103
10,40	12	102	55	40	45	157,35	10400	118,65	10400	118,65	10400	118,65	10400	143,41	104	143,41	104
10,50	12	102	55	40	45	157,35	10500	118,65	10500	118,65	10500	118,65	10500	143,41	105	143,41	105
10,55	12	102	55	40	45			118,65	10550	118,65	10550	118,65	10550	143,41	932		
10,60	12	102	55	40	45	157,35	10600	118,65	10600	118,65	10600	118,65	10600	143,41	106	143,41	106
10,70	12	102	55	40	45	157,35	10700	118,65	10700	118,65	10700	118,65	10700	143,41	107	143,41	107
10,75	12	102	55	40	45			118,65	10750	118,65	10750	118,65	10750				
10,80	12	102	55	40	45	157,35	10800	118,65	10800	118,65	10800	118,65	10800	143,41	108	143,41	108
10,90	12	102	55	40	45	157,35	10900	118,65	10900	118,65	10900	118,65	10900	143,41	109	143,41	109
11,00	12	102	55	40	45	157,35	11000	118,65	11000	118,65	11000	118,65	11000	143,41	110	143,41	110
11,10	12	102	55	40	45	157,35	11100	118,65	11100	118,65	11100	118,65	11100	143,41	111	143,41	111
11,20	12	102	55	40	45	157,35	11200	118,65	11200	118,65	11200	118,65	11200	143,41	112	143,41	112
11,25	12	102	55	40	45			118,65	11250	118,65	11250	118,65	11250	143,41	912		
11,30	12	102	55	40	45	157,35	11300	118,65	11300	118,65	11300	118,65	11300	143,41	113	143,41	113
11,35	12	102	55	40	45			118,65	11350	118,65	11350	118,65	11350	143,41	913		
11,40	12	102	55	40	45	157,35	11400	118,65	11400	118,65	11400	118,65	11400	143,41	114	143,41	114
11,45	12	102	55	40	45			118,65	11450	118,65	11450	118,65	11450	143,41	914		
11,50	12	102	55	40	45	157,35	11500	118,65	11500	118,65	11500	118,65	11500	143,41	115	143,41	115
11,60	12	102	55	40	45	157,35	11600	118,65	11600	118,65	11600	118,65	11600	143,41	116	143,41	116
11,70	12	102	55	40	45	157,35	11700	118,65	11700	118,65	11700	118,65	11700	143,41	117	143,41	117
11,80	12	102	55	40	45	157,35	11800	118,65	11800	118,65	11800	118,65	11800	143,41	118	143,41	118
11,90	12	102	55	40	45	157,35	11900	118,65	11900	118,65	11900	118,65	11900	143,41	119	143,41	119
12,00	12	102	55	40	45	157,35	12000	118,65	12000	118,65	12000	118,65	12000	143,41	120	143,41	120
12,15	14	107	60	43	45			166,90	12150	166,90	12150	166,90	12150	194,68	921		
12,25	14	107	60	43	45			166,90	12250	166,90	12250	166,90	12250				
12,50	14	107	60	43	45	220,67	12500	166,90	12500	166,90	12500	166,90	12500	194,68	125	194,68	125
12,55	14	107	60	43	45			166,90	12550	166,90	12550	166,90	12550	194,68	925		
12,70	14	107	60	43	45			166,90	12700	166,90	12700	166,90	12700				
12,80	14	107	60	43	45	220,67	12800	166,90	12800	166,90	12800	166,90	12800	194,68	128	194,68	128
12,90	14	107	60	43	45			166,90	12900	166,90	12900	166,90	12900				
13,00	14	107	60	43	45	220,67	13000	166,90	13000	166,90	13000	166,90	13000	194,68	130	194,68	130
13,10	14	107	60	43	45			166,90	13100	166,90	13100	166,90	13100				
13,30	14	107	60	43	45			166,90	13300	166,90	13300	166,90	13300				
13,35	14	107	60	43	45			166,90	13350	166,90	13350	166,90	13350	194,68	933		
13,50	14	107	60	43	45	220,67	13500	166,90	13500	166,90	13500	166,90	13500	194,68	135	194,68	135
13,70	14	107	60	43	45			166,90	13700	166,90	13700	166,90	13700				
13,80	14	107	60	43	45	220,67	13800	166,90	13800	166,90	13800	166,90	13800	194,68	138	194,68	138
P						●		●		●		●		○		○	
M						●								●		●	
K						●		●		●		●		○		○	
N														○		○	
S														●		●	
H								○		○		○					
O																	

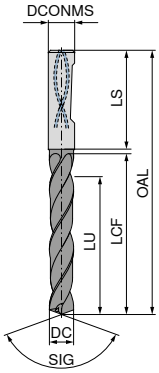
→ v_c oldal: 110–116

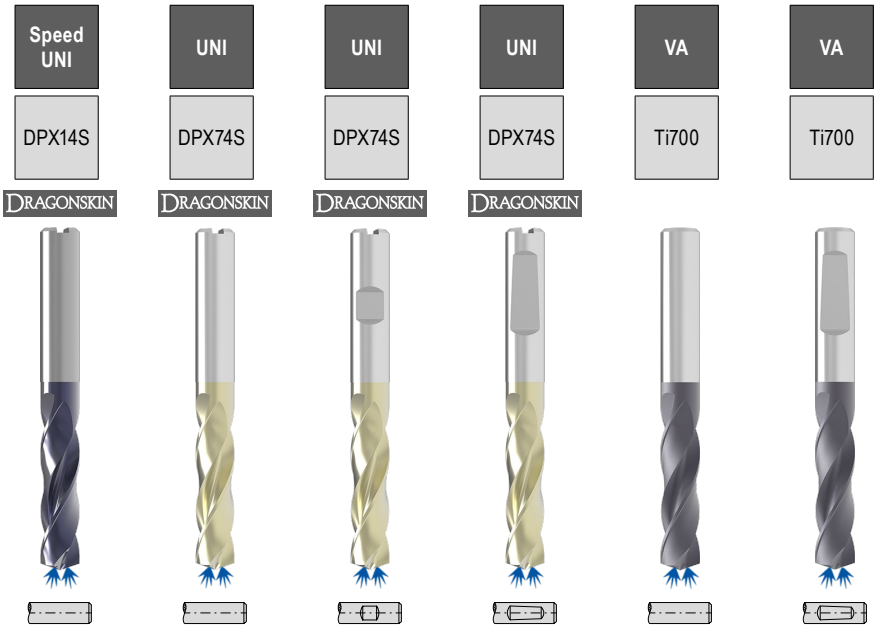
Ø DC_{m7} UNI és VA típushoz / **Ø DC_{h7}** Speed UNI típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





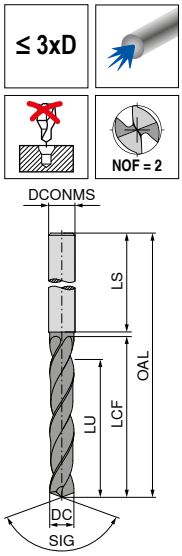


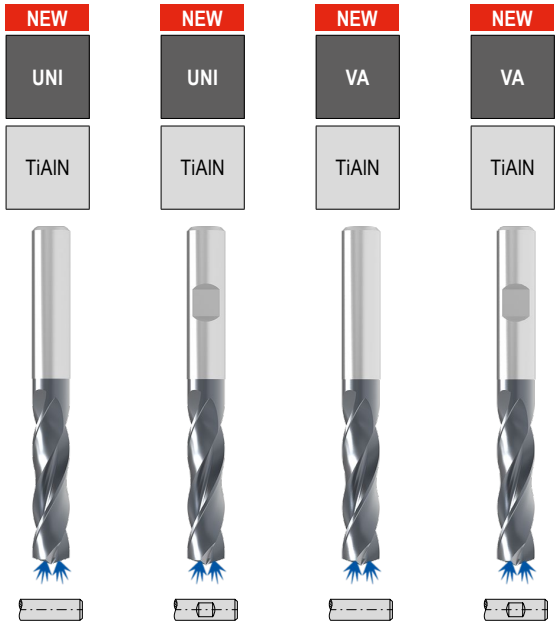
						SIG 145° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
						10 781 ...		**11 780 ...**		**11 781 ...**		**11 779 ...**		**10 734 ...**		**10 733 ...**	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T5		EUR T5	
14,00	14	107	60	43	45	220,67	**14000**	166,90	**14000**	166,90	**14000**	166,90	**14000**	194,68	**140**	194,68	**140**
14,20	16	115	65	45	48			200,17	**14200**	200,17	**14200**	200,17	**14200**				
14,50	16	115	65	45	48	263,47	**14500**	200,17	**14500**	200,17	**14500**	200,17	**14500**	244,26	**145**	244,26	**145**
14,80	16	115	65	45	48	263,47	**14800**	200,17	**14800**	200,17	**14800**	200,17	**14800**	244,26	**148**	244,26	**148**
15,00	16	115	65	45	48	263,47	**15000**	200,17	**15000**	200,17	**15000**	200,17	**15000**	244,26	**150**	244,26	**150**
15,10	16	115	65	45	48			200,17	**15100**	200,17	**15100**	200,17	**15100**				
15,25	16	115	65	45	48			200,17	**15250**	200,17	**15250**	200,17	**15250**				
15,30	16	115	65	45	48			200,17	**15300**	200,17	**15300**	200,17	**15300**				
15,35	16	115	65	45	48			200,17	**15350**	200,17	**15350**	200,17	**15350**	244,26	**953**		
15,50	16	115	65	45	48	263,47	**15500**	200,17	**15500**	200,17	**15500**	200,17	**15500**	244,26	**155**	244,26	**155**
15,60	16	115	65	45	48			200,17	**15600**	200,17	**15600**	200,17	**15600**				
15,80	16	115	65	45	48	263,47	**15800**	200,17	**15800**	200,17	**15800**	200,17	**15800**	244,26	**158**	244,26	**158**
16,00	16	115	65	45	48	263,47	**16000**	200,17	**16000**	200,17	**16000**	200,17	**16000**	244,26	**160**	244,26	**160**
16,05	18	123	73	51	48			309,12	**16050**	309,12	**16050**	309,12	**16050**	368,37	**960**		
16,50	18	123	73	51	48	402,93	**16500**	309,12	**16500**	309,12	**16500**	309,12	**16500**	368,37	**165**	368,37	**165**
16,80	18	123	73	51	48	402,93	**16800**	309,12	**16800**	309,12	**16800**	309,12	**16800**	368,37	**168**	368,37	**168**
16,90	18	123	73	51	48			309,12	**16900**	309,12	**16900**	309,12	**16900**				
17,00	18	123	73	51	48	402,93	**17000**	309,12	**17000**	309,12	**17000**	309,12	**17000**	368,37	**170**	368,37	**170**
17,50	18	123	73	51	48	402,93	**17500**	309,12	**17500**	309,12	**17500**	309,12	**17500**	368,37	**175**	368,37	**175**
17,60	18	123	73	51	48			309,12	**17600**	309,12	**17600**	309,12	**17600**				
17,80	18	123	73	51	48	402,93	**17800**	309,12	**17800**	309,12	**17800**	309,12	**17800**	368,37	**178**	368,37	**178**
18,00	18	123	73	51	48	402,93	**18000**	309,12	**18000**	309,12	**18000**	309,12	**18000**	368,37	**180**	368,37	**180**
18,50	20	131	79	55	50	437,27	**18500**	338,09	**18500**	338,09	**18500**	338,09	**18500**	474,58	**185**	474,58	**185**
18,80	20	131	79	55	50	437,27	**18800**	338,09	**18800**	338,09	**18800**	338,09	**18800**	474,58	**188**	474,58	**188**
18,90	20	131	79	55	50			338,09	**18900**	338,09	**18900**	338,09	**18900**				
19,00	20	131	79	55	50	437,27	**19000**	338,09	**19000**	338,09	**19000**	338,09	**19000**	474,58	**190**	474,58	**190**
19,35	20	131	79	55	50			338,09	**19350**	338,09	**19350**	338,09	**19350**	474,58	**993**		
19,50	20	131	79	55	50	437,27	**19500**	338,09	**19500**	338,09	**19500**	338,09	**19500**	474,58	**195**	474,58	**195**
19,60	20	131	79	55	50			338,09	**19600**	338,09	**19600**	338,09	**19600**				
19,80	20	131	79	55	50	437,27	**19800**	338,09	**19800**	338,09	**19800**	338,09	**19800**	474,58	**198**	474,58	**198**
20,00	20	131	79	55	50	437,27	**20000**	338,09	**20000**	338,09	**20000**	338,09	**20000**	474,58	**200**	474,58	**200**
20,50	25	151	93	66	56			611,19	**20500**	611,19	**20500**	611,19	**20500**				
21,00	25	151	93	66	56			611,19	**21000**	611,19	**21000**	611,19	**21000**				
21,50	25	151	93	66	56			611,19	**21500**	611,19	**21500**	611,19	**21500**				
22,00	25	151	93	66	56			611,19	**22000**	611,19	**22000**	611,19	**22000**				
22,50	25	153	96	72	56			611,19	**22500**	611,19	**22500**	611,19	**22500**				
23,00	25	153	96	72	56			611,19	**23000**	611,19	**23000**	611,19	**23000**				
23,50	25	153	96	72	56			611,19	**23500**	611,19	**23500**	611,19	**23500**				
24,00	25	153	96	72	56			611,19	**24000**	611,19	**24000**	611,19	**24000**				
24,50	25	153	96	75	56			611,19	**24500**	611,19	**24500**	611,19	**24500**				
25,00	25	153	96	75	56			611,19	**25000**	611,19	**25000**	611,19	**25000**				
P						●		●		●		●		○		○	
M						●								●		●	
K						●		●		●		●		○		○	
N														○		○	
S														●		●	
H								○		○		○					
O																	

→ v_c oldal: 110–116

Ø DC$_{m7}$ UNI és VA típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ Speed UNI típushoz

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





						SIG 140° Tömör keményfém 11 700 ... EUR T1/9C		SIG 140° Tömör keményfém 11 701 ... EUR T1/9C		SIG 140° Tömör keményfém 11 713 ... EUR T1/9C		SIG 140° Tömör keményfém 11 714 ... EUR T1/9C	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm								
1,00	4	45	7	5,5	28	38,07	01000			38,88	01000		
1,10	4	45	7	5,3	28	38,07	01100			38,88	01100		
1,20	4	45	7	5,2	28	38,07	01200			38,88	01200		
1,30	4	45	7	5,0	28	38,07	01300			38,88	01300		
1,40	4	45	7	4,9	28	38,07	01400			38,88	01400		
1,50	4	55	14	11,7	28	38,07	01500			38,88	01500		
1,60	4	55	14	11,6	28	38,07	01600			38,88	01600		
1,70	4	55	14	11,4	28	38,07	01700			38,88	01700		
1,80	4	55	14	11,3	28	38,07	01800			38,88	01800		
1,90	4	55	14	11,1	28	38,07	01900			38,88	01900		
2,00	4	55	20	17,0	28	38,07	02000			38,88	02000		
2,10	4	55	20	16,8	28	38,07	02100			38,88	02100		
2,20	4	55	20	16,7	28	38,07	02200			38,88	02200		
2,30	4	55	20	16,5	28	38,07	02300			38,88	02300		
2,40	4	55	20	16,4	28	38,07	02400			38,88	02400		
2,50	4	55	20	16,2	28	38,07	02500			38,88	02500		
2,60	4	55	20	16,1	28	38,07	02600			38,88	02600		
2,70	4	55	20	15,9	28	38,07	02700			38,88	02700		
2,80	4	55	20	15,8	28	38,07	02800			38,88	02800		
2,90	4	55	20	15,6	28	38,07	02900			38,88	02900		
3,00	6	62	20	15,5	36	33,13	03000	33,13	03000	33,81	03000	33,81	03000
3,10	6	62	20	15,3	36	33,13	03100	33,13	03100	33,81	03100	33,81	03100
3,20	6	62	20	15,2	36	33,13	03200	33,13	03200	33,81	03200	33,81	03200
3,25	6	62	20	15,1	36	33,13	03250	33,13	03250				
3,30	6	62	20	15,0	36	33,13	03300	33,13	03300	33,81	03300	33,81	03300
3,40	6	62	20	14,9	36	33,13	03400	33,13	03400	33,81	03400	33,81	03400
3,50	6	62	20	14,7	36	33,13	03500	33,13	03500	33,81	03500	33,81	03500
3,60	6	62	20	14,6	36	33,13	03600	33,13	03600	33,81	03600	33,81	03600
3,70	6	62	20	14,4	36	33,13	03700	33,13	03700	33,81	03700	33,81	03700
3,80	6	66	24	18,3	36	33,13	03800	33,13	03800	33,81	03800	33,81	03800
3,90	6	66	24	18,1	36	33,13	03900	33,13	03900	33,81	03900	33,81	03900
4,00	6	66	24	18,0	36	33,13	04000	33,13	04000	33,81	04000	33,81	04000
4,10	6	66	24	17,8	36	33,13	04100	33,13	04100	33,81	04100	33,81	04100
4,20	6	66	24	17,7	36	33,13	04200	33,13	04200	33,81	04200	33,81	04200
4,30	6	66	24	17,5	36	33,13	04300	33,13	04300	33,81	04300	33,81	04300
4,40	6	66	24	17,4	36	33,13	04400	33,13	04400	33,81	04400	33,81	04400
4,50	6	66	24	17,2	36	33,13	04500	33,13	04500	33,81	04500	33,81	04500
4,60	6	66	24	17,1	36	33,13	04600	33,13	04600	33,81	04600	33,81	04600
4,65	6	66	24	17,0	36	33,13	04650	33,13	04650				
4,70	6	66	24	16,9	36	33,13	04700	33,13	04700	33,81	04700	33,81	04700

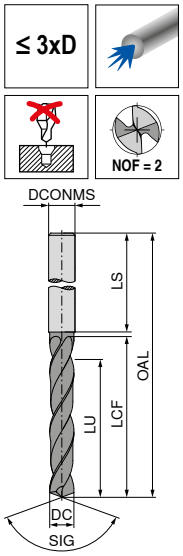
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

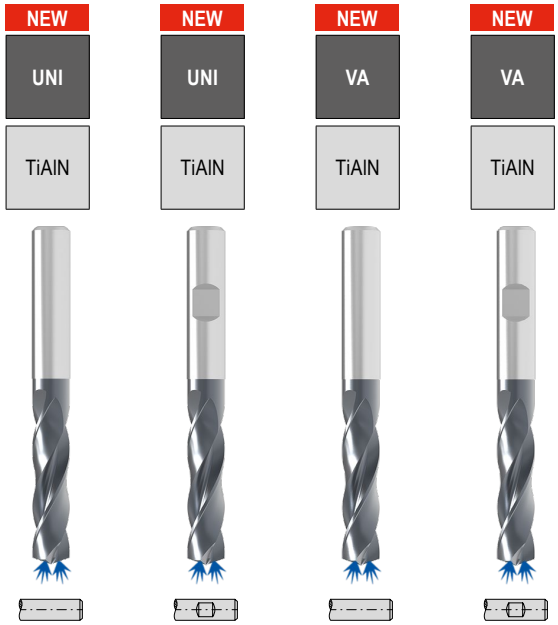
→ v_c oldal: 129+133

Ø DC_{h7} UNI típushoz / **Ø DC_{m7}** VA típushoz

folytatás a következő oldalon

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





						SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
						11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
4,80	6	66	28	20,8	36	33,13	04800	33,13	04800	33,81	04800	33,81	04800
4,90	6	66	28	20,6	36	33,13	04900	33,13	04900	33,81	04900	33,81	04900
5,00	6	66	28	20,5	36	33,13	05000	33,13	05000	33,81	05000	33,81	05000
5,10	6	66	28	20,3	36	33,13	05100	33,13	05100	33,81	05100	33,81	05100
5,20	6	66	28	20,2	36	33,13	05200	33,13	05200	33,81	05200	33,81	05200
5,30	6	66	28	20,0	36	33,13	05300	33,13	05300	33,81	05300	33,81	05300
5,40	6	66	28	19,9	36	33,13	05400	33,13	05400	33,81	05400	33,81	05400
5,50	6	66	28	19,7	36	33,13	05500	33,13	05500	33,81	05500	33,81	05500
5,55	6	66	28	19,6	36	33,13	05550	33,13	05550				
5,60	6	66	28	19,6	36	33,13	05600	33,13	05600	33,81	05600	33,81	05600
5,65	6	66	28	19,5	36	33,13	05650	33,13	05650				
5,70	6	66	28	19,4	36	33,13	05700	33,13	05700	33,81	05700	33,81	05700
5,80	6	66	28	19,3	36	33,13	05800	33,13	05800	33,81	05800	33,81	05800
5,90	6	66	28	19,1	36	33,13	05900	33,13	05900	33,81	05900	33,81	05900
6,00	6	66	28	19,0	36	33,13	06000	33,13	06000	33,81	06000	33,81	06000
6,10	8	79	34	24,8	36	45,24	06100	45,24	06100	46,18	06100	46,18	06100
6,20	8	79	34	24,7	36	45,24	06200	45,24	06200	46,18	06200	46,18	06200
6,30	8	79	34	24,5	36	45,24	06300	45,24	06300	46,18	06300	46,18	06300
6,40	8	79	34	24,4	36	45,24	06400	45,24	06400	46,18	06400	46,18	06400
6,50	8	79	34	24,2	36	45,24	06500	45,24	06500	46,18	06500	46,18	06500
6,60	8	79	34	24,1	36	45,24	06600	45,24	06600	46,18	06600	46,18	06600
6,70	8	79	34	23,9	36	45,24	06700	45,24	06700	46,18	06700	46,18	06700
6,80	8	79	34	23,8	36	45,24	06800	45,24	06800	46,18	06800	46,18	06800
6,90	8	79	34	23,6	36	45,24	06900	45,24	06900	46,18	06900	46,18	06900
7,00	8	79	34	23,5	36	45,24	07000	45,24	07000	46,18	07000	46,18	07000
7,10	8	79	41	30,3	36	45,24	07100	45,24	07100	46,18	07100	46,18	07100
7,20	8	79	41	30,2	36	45,24	07200	45,24	07200	46,18	07200	46,18	07200
7,30	8	79	41	30,0	36	45,24	07300	45,24	07300	46,18	07300	46,18	07300
7,40	8	79	41	29,9	36	45,24	07400	45,24	07400	46,18	07400	46,18	07400
7,50	8	79	41	29,7	36	45,24	07500	45,24	07500	46,18	07500	46,18	07500
7,55	8	79	41	29,6	36	45,24	07550	45,24	07550				
7,60	8	79	41	29,6	36	45,24	07600	45,24	07600	46,18	07600	46,18	07600
7,65	8	79	41	29,5	36	45,24	07650	45,24	07650				
7,70	8	79	41	29,4	36	45,24	07700	45,24	07700	46,18	07700	46,18	07700
7,80	8	79	41	29,3	36	45,24	07800	45,24	07800	46,18	07800	46,18	07800
7,90	8	79	41	29,1	36	45,24	07900	45,24	07900	46,18	07900	46,18	07900
8,00	8	79	41	29,0	36	45,24	08000	45,24	08000	46,18	08000	46,18	08000
8,10	10	89	47	34,8	40	51,28	08100	51,28	08100	52,35	08100	52,35	08100
8,20	10	89	47	34,7	40	51,28	08200	51,28	08200	52,35	08200	52,35	08200
8,30	10	89	47	34,5	40	51,28	08300	51,28	08300	52,35	08300	52,35	08300

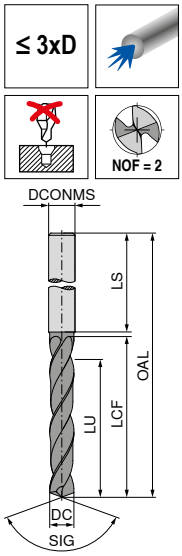
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

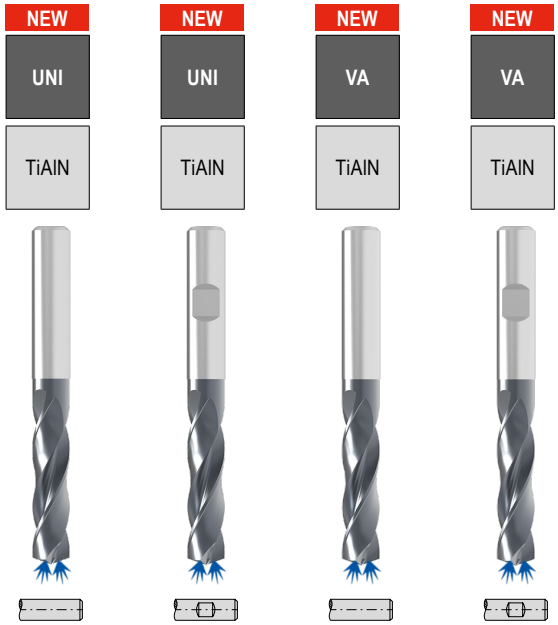
→ v_c oldal: 129+133

Ø DC_{h7} UNI típushoz / **Ø DC_{m7}** VA típushoz

folytatás a következő oldalon

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





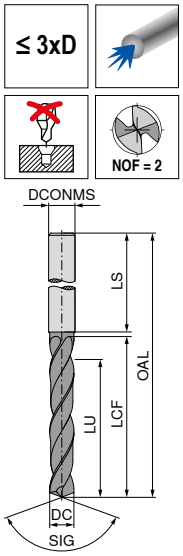
						SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
						11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
8,40	10	89	47	34,4	40	51,28	08400	51,28	08400	52,35	08400	52,35	08400
8,50	10	89	47	34,2	40	51,28	08500	51,28	08500	52,35	08500	52,35	08500
8,60	10	89	47	34,1	40	51,28	08600	51,28	08600	52,35	08600	52,35	08600
8,70	10	89	47	33,9	40	51,28	08700	51,28	08700	52,35	08700	52,35	08700
8,80	10	89	47	33,8	40	51,28	08800	51,28	08800	52,35	08800	52,35	08800
8,90	10	89	47	33,6	40	51,28	08900	51,28	08900	52,35	08900	52,35	08900
9,00	10	89	47	33,5	40	51,28	09000	51,28	09000	52,35	09000	52,35	09000
9,10	10	89	47	33,3	40	51,28	09100	51,28	09100	52,35	09100	52,35	09100
9,20	10	89	47	33,2	40	51,28	09200	51,28	09200	52,35	09200	52,35	09200
9,30	10	89	47	33,0	40	51,28	09300	51,28	09300	52,35	09300	52,35	09300
9,40	10	89	47	32,9	40	51,28	09400	51,28	09400	52,35	09400	52,35	09400
9,50	10	89	47	32,7	40	51,28	09500	51,28	09500	52,35	09500	52,35	09500
9,60	10	89	47	32,6	40	51,28	09600	51,28	09600	52,35	09600	52,35	09600
9,70	10	89	47	32,4	40	51,28	09700	51,28	09700	52,35	09700	52,35	09700
9,80	10	89	47	32,3	40	51,28	09800	51,28	09800	52,35	09800	52,35	09800
9,90	10	89	47	32,1	40	51,28	09900	51,28	09900	52,35	09900	52,35	09900
10,00	10	89	47	32,0	40	51,28	10000	51,28	10000	52,35	10000	52,35	10000
10,10	12	102	55	39,8	45	73,91	10100	73,91	10100	75,43	10100	75,43	10100
10,20	12	102	55	39,7	45	73,91	10200	73,91	10200	75,43	10200	75,43	10200
10,30	12	102	55	39,5	45	73,91	10300	73,91	10300	75,43	10300	75,43	10300
10,40	12	102	55	39,4	45	73,91	10400	73,91	10400	75,43	10400	75,43	10400
10,50	12	102	55	39,2	45	73,91	10500	73,91	10500	75,43	10500	75,43	10500
10,60	12	102	55	39,1	45	73,91	10600	73,91	10600	75,43	10600	75,43	10600
10,70	12	102	55	38,9	45	73,91	10700	73,91	10700	75,43	10700	75,43	10700
10,80	12	102	55	38,8	45	73,91	10800	73,91	10800	75,43	10800	75,43	10800
10,90	12	102	55	38,6	45	73,91	10900	73,91	10900	75,43	10900	75,43	10900
11,00	12	102	55	38,5	45	73,91	11000	73,91	11000	75,43	11000	75,43	11000
11,10	12	102	55	38,3	45	73,91	11100	73,91	11100	75,43	11100	75,43	11100
11,20	12	102	55	38,2	45	73,91	11200	73,91	11200	75,43	11200	75,43	11200
11,30	12	102	55	38,0	45	73,91	11300	73,91	11300	75,43	11300	75,43	11300
11,40	12	102	55	37,9	45	73,91	11400	73,91	11400	75,43	11400	75,43	11400
11,50	12	102	55	37,7	45	73,91	11500	73,91	11500	75,43	11500	75,43	11500
11,60	12	102	55	37,6	45	73,91	11600	73,91	11600	75,43	11600	75,43	11600
11,70	12	102	55	37,4	45	73,91	11700	73,91	11700	75,43	11700	75,43	11700
11,80	12	102	55	37,3	45	73,91	11800	73,91	11800	75,43	11800	75,43	11800
11,90	12	102	55	37,1	45	73,91	11900	73,91	11900	75,43	11900	75,43	11900
12,00	12	102	55	37,0	45	73,91	12000	73,91	12000	75,43	12000	75,43	12000
12,20	14	107	60	41,7	45	99,00	12200	99,00	12200	101,06	12200	101,06	12200
12,30	14	107	60	41,5	45	99,00	12300	99,00	12300	101,06	12300	101,06	12300
12,50	14	107	60	41,2	45	99,00	12500	99,00	12500	101,06	12500	101,06	12500
P						●		●		○		○	
M						●		●		●		●	
K						●		●					
N						○		○		●		●	
S										○		○	
H													
O										○		○	

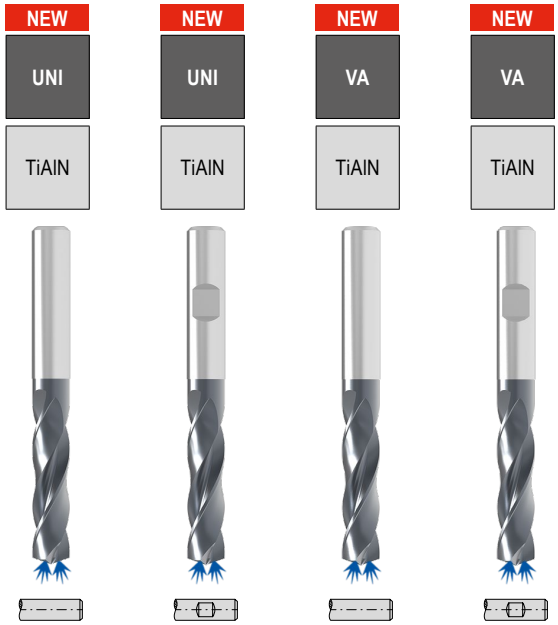
→ v_c oldal: 129+133

Ø DC_{h7} UNI típushoz / **Ø DC_{m7}** VA típushoz

folytatás a következő oldalon

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





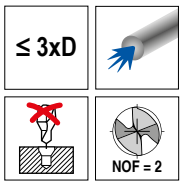
						SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
						11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
12,70	14	107	60	40,9	45	99,00	12700	99,00	12700	101,06	12700	101,06	12700
12,80	14	107	60	40,8	45	99,00	12800	99,00	12800	101,06	12800	101,06	12800
12,90	14	107	60	40,6	45	99,00	12900	99,00	12900	101,06	12900	101,06	12900
13,00	14	107	60	40,5	45	99,00	13000	99,00	13000	101,06	13000	101,06	13000
13,50	14	107	60	39,7	45	99,00	13500	99,00	13500	101,06	13500	101,06	13500
13,70	14	107	60	39,4	45					101,06	13700	101,06	13700
13,80	14	107	60	39,3	45	99,00	13800	99,00	13800	101,06	13800	101,06	13800
14,00	14	107	60	39,0	45	99,00	14000	99,00	14000	101,06	14000	101,06	14000
14,20	16	115	65	43,7	48	127,80	14200	127,80	14200	130,50	14200	130,50	14200
14,40	16	115	65	43,4	48	127,80	14400	127,80	14400	130,50	14400	130,50	14400
14,50	16	115	65	43,2	48	127,80	14500	127,80	14500	130,50	14500	130,50	14500
14,70	16	115	65	42,9	48					130,50	14700	130,50	14700
14,80	16	115	65	42,8	48	127,80	14800	127,80	14800	130,50	14800	130,50	14800
15,00	16	115	65	42,5	48	127,80	15000	127,80	15000	130,50	15000	130,50	15000
15,10	16	115	65	42,3	48	127,80	15100	127,80	15100	130,50	15100	130,50	15100
15,20	16	115	65	42,2	48	127,80	15200	127,80	15200	130,50	15200	130,50	15200
15,50	16	115	65	41,7	48	127,80	15500	127,80	15500	130,50	15500	130,50	15500
15,70	16	115	65	41,4	48					130,50	15700	130,50	15700
15,80	16	115	65	41,3	48	127,80	15800	127,80	15800	130,50	15800	130,50	15800
16,00	16	115	65	41,0	48	127,80	16000	127,80	16000	130,50	16000	130,50	16000
16,50	18	123	73	48,2	48	193,95	16500	193,95	16500	197,99	16500	197,99	16500
17,00	18	123	73	47,5	48	193,95	17000	193,95	17000	197,99	17000	197,99	17000
17,50	18	123	73	46,7	48	193,95	17500	193,95	17500	197,99	17500	197,99	17500
18,00	18	123	73	46,0	48	193,95	18000	193,95	18000	197,99	18000	197,99	18000
18,50	20	131	79	51,2	50	213,75	18500	213,75	18500	218,15	18500	218,15	18500
18,90	20	131	79	50,6	50	213,75	18900	213,75	18900	218,15	18900	218,15	18900
19,00	20	131	79	50,5	50	213,75	19000	213,75	19000	218,15	19000	218,15	19000
19,30	20	131	79	50,0	50	213,75	19300	213,75	19300	218,15	19300	218,15	19300
19,50	20	131	79	49,7	50	213,75	19500	213,75	19500	218,15	19500	218,15	19500
20,00	20	131	79	49,0	50	213,75	20000	213,75	20000	218,15	20000	218,15	20000
P						●		●		○		○	
M						●		●		●		●	
K						●		●					
N						○		○		●		●	
S										○		○	
H													
O										○		○	

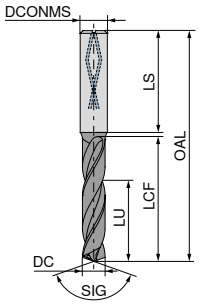
→ v_c oldal: 129+133

Ø DC$_{h7}$ UNI típushoz / **Ø DC**$_{m7}$ VA típushoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

▲ a nehezen forgácsolható anyagok szakértője





Ti

DPA54

DRAGONSKIN

SIG 140°

Tömör keményfém

10 786 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
3,00	6	62	20	14	36	69,67	030
3,10	6	62	20	14	36	69,67	031
3,20	6	62	20	14	36	69,67	032
3,30	6	62	20	14	36	69,67	033
3,40	6	62	20	14	36	69,67	034
3,50	6	62	20	14	36	69,67	035
3,60	6	62	20	14	36	69,67	036
3,70	6	62	20	14	36	69,67	037
3,80	6	66	24	17	36	69,67	038
3,90	6	66	24	17	36	69,67	039
3,97	6	66	24	17	36	69,67	900
4,00	6	66	24	17	36	69,67	040
4,10	6	66	24	17	36	69,67	041
4,20	6	66	24	17	36	69,67	042
4,23	6	66	24	17	36	69,67	901
4,30	6	66	24	17	36	69,67	043
4,40	6	66	24	17	36	69,67	044
4,50	6	66	24	17	36	69,67	045
4,60	6	66	24	17	36	69,67	046
4,70	6	66	24	17	36	69,67	047
4,80	6	66	28	20	36	69,67	048
4,90	6	66	28	20	36	69,67	049
5,00	6	66	28	20	36	69,67	050
5,10	6	66	28	20	36	69,67	051
5,20	6	66	28	20	36	69,67	052
5,30	6	66	28	20	36	69,67	053
5,40	6	66	28	20	36	69,67	054
5,50	6	66	28	20	36	69,67	055
5,56	6	66	28	20	36	69,67	902
5,60	6	66	28	20	36	69,67	056
5,70	6	66	28	20	36	69,67	057
5,80	6	66	28	20	36	69,67	058
5,90	6	66	28	20	36	69,67	059
6,00	6	66	28	20	36	69,67	060
6,10	8	79	34	24	36	93,54	061
6,20	8	79	34	24	36	93,54	062
6,30	8	79	34	24	36	93,54	063
6,35	8	79	34	24	36	93,54	903
6,40	8	79	34	24	36	93,54	064
6,50	8	79	34	24	36	93,54	065
6,60	8	79	34	24	36	93,54	066
6,70	8	79	34	24	36	93,54	067
6,80	8	79	34	24	36	93,54	068
6,90	8	79	34	24	36	93,54	069
7,00	8	79	34	24	36	93,54	070
7,10	8	79	41	29	36	93,54	071
7,20	8	79	41	29	36	93,54	072
7,30	8	79	41	29	36	93,54	073
7,40	8	79	41	29	36	93,54	074
7,50	8	79	41	29	36	93,54	075
7,60	8	79	41	29	36	93,54	076

10 786 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
7,70	8	79	41	29	36	93,54	077
7,80	8	79	41	29	36	93,54	078
7,90	8	79	41	29	36	93,54	079
7,94	8	79	41	29	36	93,54	904
8,00	8	79	41	29	36	93,54	080
8,10	10	89	47	35	40	113,13	081
8,20	10	89	47	35	40	113,13	082
8,30	10	89	47	35	40	113,13	083
8,40	10	89	47	35	40	113,13	084
8,50	10	89	47	35	40	113,13	085
8,60	10	89	47	35	40	113,13	086
8,70	10	89	47	35	40	113,13	087
8,80	10	89	47	35	40	113,13	088
8,90	10	89	47	35	40	113,13	089
9,00	10	89	47	35	40	113,13	090
9,10	10	89	47	35	40	113,13	091
9,20	10	89	47	35	40	113,13	092
9,30	10	89	47	35	40	113,13	093
9,40	10	89	47	35	40	113,13	094
9,50	10	89	47	35	40	113,13	095
9,53	10	89	47	35	40	113,13	905
9,60	10	89	47	35	40	113,13	096
9,70	10	89	47	35	40	113,13	097
9,80	10	89	47	35	40	113,13	098
9,90	10	89	47	35	40	113,13	099
10,00	10	89	47	35	40	113,13	100
10,10	12	102	55	40	45	162,72	101
10,20	12	102	55	40	45	162,72	102
10,30	12	102	55	40	45	162,72	103
10,40	12	102	55	40	45	162,72	104
10,50	12	102	55	40	45	162,72	105
10,60	12	102	55	40	45	162,72	106
10,70	12	102	55	40	45	162,72	107
10,80	12	102	55	40	45	162,72	108
10,90	12	102	55	40	45	162,72	109
11,00	12	102	55	40	45	162,72	110
11,10	12	102	55	40	45	162,72	111
11,11	12	102	55	40	45	162,72	906
11,20	12	102	55	40	45	162,72	112
11,30	12	102	55	40	45	162,72	113
11,40	12	102	55	40	45	162,72	114
11,50	12	102	55	40	45	162,72	115
11,60	12	102	55	40	45	162,72	116
11,70	12	102	55	40	45	162,72	117
11,80	12	102	55	40	45	162,72	118
11,90	12	102	55	40	45	162,72	119
12,00	12	102	55	40	45	162,72	120
12,10	14	107	60	43	45	211,01	121
12,20	14	107	60	43	45	211,01	122
12,30	14	107	60	43	45	211,01	123
12,40	14	107	60	43	45	211,01	124
12,50	14	107	60	43	45	211,01	125
12,60	14	107	60	43	45	211,01	126
12,70	14	107	60	43	45	211,01	907
12,80	14	107	60	43	45	211,01	128
12,90	14	107	60	43	45	211,01	129
13,00	14	107	60	43	45	211,01	130
13,10	14	107	60	43	45	211,01	131
13,20	14	107	60	43	45	211,01	132
13,30	14	107	60	43	45	211,01	133
13,40	14	107	60	43	45	211,01	134
13,50	14	107	60	43	45	211,01	135
13,60	14	107	60	43	45	211,01	136
13,70	14	107	60	43	45	211,01	137
13,80	14	107	60	43	45	211,01	138
13,90	14	107	60	43	45	211,01	139

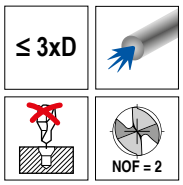
P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

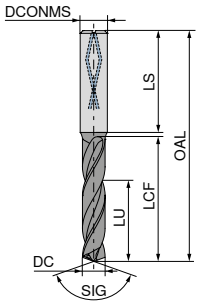
→ v_c oldal: 109

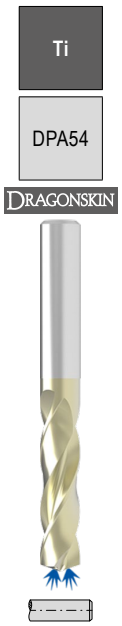
folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

▲ a nehezen forgácsolható anyagok szakértője







SIG 140°

Tömör keményfém

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 786 ... EUR T4	
14,0	14	107	60	43	45	211,01	140
14,1	16	115	65	45	48	251,06	141
14,2	16	115	65	45	48	251,06	142
14,3	16	115	65	45	48	251,06	143
14,4	16	115	65	45	48	251,06	144
14,5	16	115	65	45	48	251,06	145
14,6	16	115	65	45	48	251,06	146
14,7	16	115	65	45	48	251,06	147
14,8	16	115	65	45	48	251,06	148
14,9	16	115	65	45	48	251,06	149
15,0	16	115	65	45	48	251,06	150
15,1	16	115	65	45	48	251,06	151
15,2	16	115	65	45	48	251,06	152
15,3	16	115	65	45	48	251,06	153
15,4	16	115	65	45	48	251,06	154
15,5	16	115	65	45	48	251,06	155
15,6	16	115	65	45	48	251,06	156
15,7	16	115	65	45	48	251,06	157
15,8	16	115	65	45	48	251,06	158
15,9	16	115	65	45	48	251,06	159
16,0	16	115	65	45	48	251,06	160
16,1	18	123	73	51	48	251,06	161
16,2	18	123	73	51	48	251,06	162
16,3	18	123	73	51	48	251,06	163
16,4	18	123	73	51	48	251,06	164
16,5	18	123	73	51	48	353,23	165
16,6	18	123	73	51	48	353,23	166
16,7	18	123	73	51	48	353,23	167
16,8	18	123	73	51	48	353,23	168
16,9	18	123	73	51	48	353,23	169
17,0	18	123	73	51	48	353,23	170
17,1	18	123	73	51	48	353,23	171
17,2	18	123	73	51	48	353,23	172
17,3	18	123	73	51	48	353,23	173
17,4	18	123	73	51	48	353,23	174
17,5	18	123	73	51	48	353,23	175
17,6	18	123	73	51	48	353,23	176
17,7	18	123	73	51	48	353,23	177
17,8	18	123	73	51	48	353,23	178
17,9	18	123	73	51	48	353,23	179
18,0	18	123	73	51	48	353,23	180
18,1	20	131	79	55	50	441,44	181
18,2	20	131	79	55	50	441,44	182
18,3	20	131	79	55	50	441,44	183
18,4	20	131	79	55	50	441,44	184
18,5	20	131	79	55	50	441,44	185
18,6	20	131	79	55	50	441,44	186
18,7	20	131	79	55	50	441,44	187
18,8	20	131	79	55	50	441,44	188
18,9	20	131	79	55	50	441,44	189
19,0	20	131	79	55	50	441,44	190
19,1	20	131	79	55	50	441,44	191
19,2	20	131	79	55	50	441,44	192
19,3	20	131	79	55	50	441,44	193
19,4	20	131	79	55	50	441,44	194
19,5	20	131	79	55	50	441,44	195
19,6	20	131	79	55	50	441,44	196
19,7	20	131	79	55	50	441,44	197
19,8	20	131	79	55	50	441,44	198
19,9	20	131	79	55	50	441,44	199
20,0	20	131	79	55	50	441,44	200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

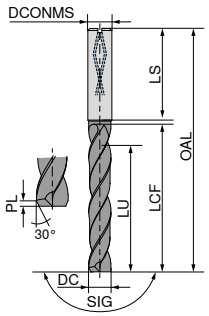
→ v_c oldal: 109

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

▲ univerzálisan alkalmazható
▲ négy vezetőszalag
▲ polírozott forgácshornyok
▲ ALU 3xD típus kérésre
▲ PL = forgácsolóél-letörés

≤ 3xD

NOF = 2



180

Ti800

SIG 180°

Tömör keményfém

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	10 720 ... EUR T4	
3,00	6	62	20	14	36	0,15	89,27	030
3,10	6	62	20	14	36	0,16	89,27	031
3,20	6	62	20	14	36	0,16	89,27	032
3,30	6	62	20	14	36	0,17	89,27	033
3,40	6	62	20	14	36	0,17	89,27	034
3,50	6	62	20	14	36	0,18	89,27	035
3,60	6	62	20	14	36	0,18	89,27	036
3,70	6	62	20	14	36	0,19	89,27	037
3,80	6	66	24	17	36	0,19	89,27	038
3,90	6	66	24	17	36	0,20	89,27	039
4,00	6	66	24	17	36	0,20	89,27	040
4,10	6	66	24	17	36	0,21	89,27	041
4,20	6	66	24	17	36	0,21	89,27	042
4,30	6	66	24	17	36	0,22	89,27	043
4,40	6	66	24	17	36	0,22	89,27	044
4,50	6	66	24	17	36	0,23	89,27	045
4,60	6	66	24	17	36	0,23	89,27	046
4,65	6	66	24	17	36	0,23	89,27	900
4,70	6	66	24	17	36	0,24	89,27	047
4,80	6	66	28	20	36	0,24	89,27	048
4,90	6	66	28	20	36	0,25	89,27	049
5,00	6	66	28	20	36	0,25	89,27	050
5,10	6	66	28	20	36	0,26	89,27	051
5,20	6	66	28	20	36	0,26	89,27	052
5,30	6	66	28	20	36	0,27	89,27	053
5,40	6	66	28	20	36	0,27	89,27	054
5,50	6	66	28	20	36	0,28	89,27	055
5,55	6	66	28	20	36	0,28	89,27	902
5,60	6	66	28	20	36	0,28	89,27	056
5,70	6	66	28	20	36	0,29	89,27	057
5,80	6	66	28	20	36	0,29	89,27	058
5,90	6	66	28	20	36	0,30	89,27	059
6,00	6	66	28	20	36	0,30	89,27	060
6,10	8	79	34	24	36	0,31	108,99	061
6,20	8	79	34	24	36	0,31	108,99	062
6,30	8	79	34	24	36	0,32	108,99	063
6,40	8	79	34	24	36	0,32	108,99	064
6,50	8	79	34	24	36	0,33	108,99	065
6,60	8	79	34	24	36	0,33	108,99	066
6,70	8	79	34	24	36	0,34	108,99	067
6,80	8	79	34	24	36	0,34	108,99	068
6,90	8	79	34	24	36	0,35	108,99	069
7,00	8	79	34	24	36	0,35	108,99	070
7,10	8	79	41	29	36	0,36	108,99	071
7,20	8	79	41	29	36	0,36	108,99	072
7,30	8	79	41	29	36	0,37	108,99	073
7,40	8	79	41	29	36	0,37	108,99	074
7,50	8	79	41	29	36	0,38	108,99	075
7,60	8	79	41	29	36	0,38	108,99	076
7,70	8	79	41	29	36	0,39	108,99	077
7,80	8	79	41	29	36	0,39	108,99	078
7,90	8	79	41	29	36	0,40	108,99	079
8,00	8	79	41	29	36	0,40	108,99	080
8,10	10	89	47	35	40	0,41	146,15	081

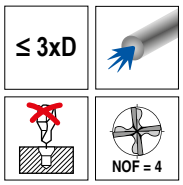
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	10 720 ... EUR T4	
8,20	10	89	47	35	40	0,41	146,15	082
8,30	10	89	47	35	40	0,42	146,15	083
8,40	10	89	47	35	40	0,42	146,15	084
8,50	10	89	47	35	40	0,43	146,15	085
8,60	10	89	47	35	40	0,43	146,15	086
8,70	10	89	47	35	40	0,44	146,15	087
8,80	10	89	47	35	40	0,44	146,15	088
8,90	10	89	47	35	40	0,45	146,15	089
9,00	10	89	47	35	40	0,45	146,15	090
9,10	10	89	47	35	40	0,46	146,15	091
9,20	10	89	47	35	40	0,46	146,15	092
9,30	10	89	47	35	40	0,47	146,15	093
9,40	10	89	47	35	40	0,47	146,15	094
9,50	10	89	47	35	40	0,48	146,15	095
9,60	10	89	47	35	40	0,48	146,15	096
9,70	10	89	47	35	40	0,49	146,15	097
9,80	10	89	47	35	40	0,49	146,15	098
9,90	10	89	47	35	40	0,50	146,15	099
10,00	10	89	47	35	40	0,50	146,15	100
10,10	12	100	53	38	45	0,51	185,01	101
10,20	12	100	53	38	45	0,51	185,01	102
10,30	12	100	53	38	45	0,52	185,01	103
10,40	12	100	53	38	45	0,52	185,01	104
10,50	12	100	53	38	45	0,53	185,01	105
10,60	12	100	53	38	45	0,53	185,01	106
10,70	12	100	53	38	45	0,54	185,01	107
10,80	12	100	53	38	45	0,54	185,01	108
10,90	12	100	53	38	45	0,55	185,01	109
11,00	12	100	53	38	45	0,55	185,01	110
11,10	12	100	53	38	45	0,56	185,01	111
11,20	12	100	53	38	45	0,56	185,01	112
11,30	12	100	53	38	45	0,57	185,01	113
11,40	12	100	53	38	45	0,57	185,01	114
11,50	12	100	53	38	45	0,58	185,01	115
11,60	12	100	53	38	45	0,58	185,01	116
11,70	12	100	53	38	45	0,59	185,01	117
11,80	12	100	53	38	45	0,59	185,01	118
11,90	12	100	53	38	45	0,60	185,01	119
12,00	12	100	53	38	45	0,60	185,01	120
12,50	14	105	58	41	45	0,63	300,65	125
12,80	14	105	58	41	45	0,64	300,65	128
13,00	14	105	58	41	45	0,65	300,65	130
13,50	14	105	58	41	45	0,68	300,65	135
13,80	14	105	58	41	45	0,69	300,65	138
14,00	14	105	58	41	45	0,70	300,65	140
14,50	16	113	63	43	48	0,73	378,02	145
14,80	16	113	63	43	48	0,74	378,02	148
15,00	16	113	63	43	48	0,75	378,02	150
15,50	16	113	63	43	48	0,78	378,02	155
15,80	16	113	63	43	48	0,79	378,02	158
16,00	16	113	63	43	48	0,80	378,02	160
16,50	18	121	71	49	48	0,83	508,91	165
16,80	18	121	71	49	48	0,84	508,91	168
17,00	18	121	71	49	48	0,85	508,91	170
17,50	18	121	71	49	48	0,88	508,91	175
17,80	18	121	71	49	48	0,89	508,91	178
18,00	18	121	71	49	48	0,90	508,91	180
18,50	20	129	77	53	50	0,93	651,14	185
18,80	20	129	77	53	50	0,94	651,14	188
19,00	20	129	77	53	50	0,95	651,14	190
19,50	20	129	77	53	50	0,98	651,14	195
19,80	20	129	77	53	50	0,99	651,14	198
20,00	20	129	77	53	50	1,00	651,14	200

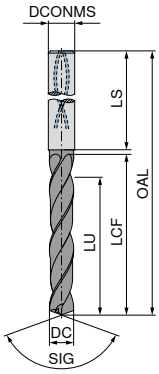
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 126

WTX – Nagy előtolású fúró, DIN 6537

▲ négyélű, nagy előtolású fúró
▲ acélmegmunkálásra szakosodott
▲ 4 spirális hűtőcsatornával rendelkezik
▲ az új élgeometria nagyfokú helyzetpontosságot garantál
▲ kiváló furatminőség tűrés, felület és pozíció szempontjából





HFDS

DPX14S

DRAGONSKIN

SIG 130°

Tömör keményfém

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 797 ... EUR T4	
6,0	8	79	41	29	36	80,90	06000
6,1	10	89	47	35	40	110,28	06100
6,2	10	89	47	35	40	110,28	06200
6,3	10	89	47	35	40	110,28	06300
6,4	10	89	47	35	40	110,28	06400
6,5	10	89	47	35	40	110,28	06500
6,6	10	89	47	35	40	110,28	06600
6,7	10	89	47	35	40	110,28	06700
6,8	10	89	47	35	40	110,28	06800
6,9	10	89	47	35	40	110,28	06900
7,0	10	89	47	35	40	110,28	07000
7,1	10	89	47	35	40	110,28	07100
7,2	10	89	47	35	40	110,28	07200
7,3	10	89	47	35	40	110,28	07300
7,4	10	89	47	35	40	110,28	07400
7,5	10	89	47	35	40	110,28	07500
7,6	10	89	47	35	40	110,28	07600
7,7	10	89	47	35	40	110,28	07700
7,8	10	89	47	35	40	110,28	07800
7,9	10	89	47	35	40	110,28	07900
8,0	10	89	47	35	40	110,28	08000
8,1	12	102	55	40	45	149,60	08100
8,2	12	102	55	40	45	149,60	08200
8,3	12	102	55	40	45	149,60	08300
8,4	12	102	55	40	45	149,60	08400
8,5	12	102	55	40	45	149,60	08500
8,6	12	102	55	40	45	149,60	08600
8,7	12	102	55	40	45	149,60	08700
8,8	12	102	55	40	45	149,60	08800
8,9	12	102	55	40	45	149,60	08900
9,0	12	102	55	40	45	149,60	09000
9,1	12	102	55	40	45	149,60	09100
9,2	12	102	55	40	45	149,60	09200
9,3	12	102	55	40	45	149,60	09300
9,4	12	102	55	40	45	149,60	09400
9,5	12	102	55	40	45	149,60	09500
9,6	12	102	55	40	45	149,60	09600
9,7	12	102	55	40	45	149,60	09700
9,8	12	102	55	40	45	149,60	09800
9,9	12	102	55	40	45	149,60	09900
10,0	12	102	55	40	45	149,60	10000
10,2	14	107	60	43	45	198,61	10200
10,5	14	107	60	43	45	198,61	10500
11,0	14	107	60	43	45	198,61	11000
11,5	14	107	60	43	45	198,61	11500
12,0	14	107	60	43	45	198,61	12000
12,5	16	115	65	45	48	269,66	12500
13,0	16	115	65	45	48	269,66	13000
14,0	16	115	65	45	48	269,66	14000
14,3	18	123	73	51	48	335,93	14300
14,5	18	123	73	51	48	335,93	14500
15,0	18	123	73	51	48	335,93	15000
16,0	18	123	73	51	48	335,93	16000

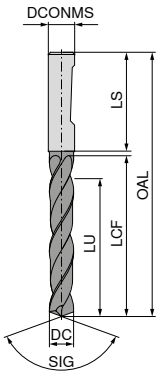
P	●
M	○
K	●
N	○
S	
H	
O	○

→ v_c oldal: 125

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2



	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
	11 783 ...	11 784 ...	11 782 ...	10 740 ...	10 741 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4		EUR T4	
3,00	6	66	28	23	36	59,31	03000	59,31	03000	59,31	03000	61,26	030	61,26	030
3,10	6	66	28	23	36	59,31	03100	59,31	03100	59,31	03100	61,26	031	61,26	031
3,15	6	66	28	23	36	59,31	03150	59,31	03150	59,31	03150				
3,20	6	66	28	23	36	59,31	03200	59,31	03200	59,31	03200	61,26	032	61,26	032
3,22	6	66	28	23	36	59,31	03220	59,31	03220	59,31	03220				
3,25	6	66	28	23	36	59,31	03250	59,31	03250	59,31	03250				
3,30	6	66	28	23	36	59,31	03300	59,31	03300	59,31	03300	61,26	033	61,26	033
3,40	6	66	28	23	36	59,31	03400	59,31	03400	59,31	03400	61,26	034	61,26	034
3,50	6	66	28	23	36	59,31	03500	59,31	03500	59,31	03500	61,26	035	61,26	035
3,60	6	66	28	23	36	59,31	03600	59,31	03600	59,31	03600	61,26	036	61,26	036
3,70	6	66	28	23	36	59,31	03700	59,31	03700	59,31	03700	61,26	037	61,26	037
3,80	6	74	36	29	36	59,31	03800	59,31	03800	59,31	03800	61,26	038	61,26	038
3,85	6	74	36	29	36	59,31	03850	59,31	03850	59,31	03850				
3,90	6	74	36	29	36	59,31	03900	59,31	03900	59,31	03900	61,26	039	61,26	039
4,00	6	74	36	29	36	59,31	04000	59,31	04000	59,31	04000	61,26	040	61,26	040
4,10	6	74	36	29	36	59,31	04100	59,31	04100	59,31	04100	61,26	041	61,26	041
4,20	6	74	36	29	36	59,31	04200	59,31	04200	59,31	04200	61,26	042	61,26	042
4,25	6	74	36	29	36	59,31	04250	59,31	04250	59,31	04250				
4,30	6	74	36	29	36	59,31	04300	59,31	04300	59,31	04300	61,26	043	61,26	043
4,35	6	74	36	29	36	59,31	04350	59,31	04350	59,31	04350				
4,40	6	74	36	29	36	59,31	04400	59,31	04400	59,31	04400	61,26	044	61,26	044
4,45	6	74	36	29	36	59,31	04450	59,31	04450	59,31	04450				
4,50	6	74	36	29	36	59,31	04500	59,31	04500	59,31	04500	61,26	045	61,26	045
4,60	6	74	36	29	36	59,31	04600	59,31	04600	59,31	04600	61,26	046	61,26	046
4,65	6	74	36	29	36	59,31	04650	59,31	04650	59,31	04650				
4,70	6	74	36	29	36	59,31	04700	59,31	04700	59,31	04700	61,26	047	61,26	047
4,80	6	82	44	35	36	59,31	04800	59,31	04800	59,31	04800	61,26	048	61,26	048
4,90	6	82	44	35	36	59,31	04900	59,31	04900	59,31	04900	61,26	049	61,26	049
4,95	6	82	44	35	36	59,31	04950	59,31	04950	59,31	04950				
5,00	6	82	44	35	36	59,31	05000	59,31	05000	59,31	05000	61,26	050	61,26	050
5,05	6	82	44	35	36	59,31	05050	59,31	05050	59,31	05050				
5,10	6	82	44	35	36	59,31	05100	59,31	05100	59,31	05100	61,26	051	61,26	051
5,20	6	82	44	35	36	59,31	05200	59,31	05200	59,31	05200	61,26	052	61,26	052
5,30	6	82	44	35	36	59,31	05300	59,31	05300	59,31	05300	61,26	053	61,26	053
5,40	6	82	44	35	36	59,31	05400	59,31	05400	59,31	05400	61,26	054	61,26	054
5,50	6	82	44	35	36	59,31	05500	59,31	05500	59,31	05500	61,26	055	61,26	055
5,55	6	82	44	35	36	59,31	05550	59,31	05550	59,31	05550				
5,60	6	82	44	35	36	59,31	05600	59,31	05600	59,31	05600	61,26	056	61,26	056
5,70	6	82	44	35	36	59,31	05700	59,31	05700	59,31	05700	61,26	057	61,26	057
5,75	6	82	44	35	36	59,31	05750	59,31	05750	59,31	05750				
5,80	6	82	44	35	36	59,31	05800	59,31	05800	59,31	05800	61,26	058	61,26	058
5,90	6	82	44	35	36	59,31	05900	59,31	05900	59,31	05900	61,26	059	61,26	059

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

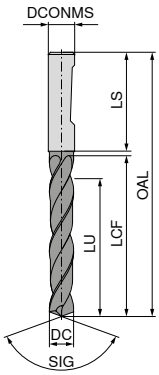
→ v_c oldal: 115+116

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2



UNI	UNI	UNI	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
11 783 ...	**11 784 ...**	**11 782 ...**	**10 740 ...**	**10 741 ...**

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4		EUR T4	
5,95	6	82	44	35	36	59,31	05950	59,31	05950	59,31	05950				
6,00	6	82	44	35	36	59,31	06000	59,31	06000	59,31	06000	61,26	060	61,26	060
6,10	8	91	53	43	36	63,19	06100	63,19	06100	63,19	06100	73,65	061	73,65	061
6,20	8	91	53	43	36	63,19	06200	63,19	06200	63,19	06200	73,65	062	73,65	062
6,30	8	91	53	43	36	63,19	06300	63,19	06300	63,19	06300	73,65	063	73,65	063
6,40	8	91	53	43	36	63,19	06400	63,19	06400	63,19	06400	73,65	064	73,65	064
6,50	8	91	53	43	36	63,19	06500	63,19	06500	63,19	06500	73,65	065	73,65	065
6,60	8	91	53	43	36	63,19	06600	63,19	06600	63,19	06600	73,65	066	73,65	066
6,70	8	91	53	43	36	63,19	06700	63,19	06700	63,19	06700	73,65	067	73,65	067
6,80	8	91	53	43	36	63,19	06800	63,19	06800	63,19	06800	73,65	068	73,65	068
6,90	8	91	53	43	36	63,19	06900	63,19	06900	63,19	06900	73,65	069	73,65	069
7,00	8	91	53	43	36	63,19	07000	63,19	07000	63,19	07000	73,65	070	73,65	070
7,10	8	91	53	43	36	63,19	07100	63,19	07100	63,19	07100	73,65	071	73,65	071
7,20	8	91	53	43	36	63,19	07200	63,19	07200	63,19	07200	73,65	072	73,65	072
7,30	8	91	53	43	36	63,19	07300	63,19	07300	63,19	07300	73,65	073	73,65	073
7,40	8	91	53	43	36	63,19	07400	63,19	07400	63,19	07400	73,65	074	73,65	074
7,45	8	91	53	43	36	63,19	07450	63,19	07450	63,19	07450				
7,50	8	91	53	43	36	63,19	07500	63,19	07500	63,19	07500	73,65	075	73,65	075
7,60	8	91	53	43	36	63,19	07600	63,19	07600	63,19	07600	73,65	076	73,65	076
7,70	8	91	53	43	36	63,19	07700	63,19	07700	63,19	07700	73,65	077	73,65	077
7,80	8	91	53	43	36	63,19	07800	63,19	07800	63,19	07800	73,65	078	73,65	078
7,90	8	91	53	43	36	63,19	07900	63,19	07900	63,19	07900	73,65	079	73,65	079
8,00	8	91	53	43	36	63,19	08000	63,19	08000	63,19	08000	73,65	080	73,65	080
8,10	10	103	61	49	40	69,67	08100	69,67	08100	69,67	08100	88,30	081	88,30	081
8,20	10	103	61	49	40	69,67	08200	69,67	08200	69,67	08200	88,30	082	88,30	082
8,30	10	103	61	49	40	69,67	08300	69,67	08300	69,67	08300	88,30	083	88,30	083
8,40	10	103	61	49	40	69,67	08400	69,67	08400	69,67	08400	88,30	084	88,30	084
8,50	10	103	61	49	40	69,67	08500	69,67	08500	69,67	08500	88,30	085	88,30	085
8,60	10	103	61	49	40	69,67	08600	69,67	08600	69,67	08600	88,30	086	88,30	086
8,70	10	103	61	49	40	69,67	08700	69,67	08700	69,67	08700	88,30	087	88,30	087
8,80	10	103	61	49	40	69,67	08800	69,67	08800	69,67	08800	88,30	088	88,30	088
8,90	10	103	61	49	40	69,67	08900	69,67	08900	69,67	08900	88,30	089	88,30	089
9,00	10	103	61	49	40	69,67	09000	69,67	09000	69,67	09000	88,30	090	88,30	090
9,10	10	103	61	49	40	69,67	09100	69,67	09100	69,67	09100	88,30	091	88,30	091
9,20	10	103	61	49	40	69,67	09200	69,67	09200	69,67	09200	88,30	092	88,30	092
9,30	10	103	61	49	40	69,67	09300	69,67	09300	69,67	09300	88,30	093	88,30	093
9,35	10	103	61	49	40	69,67	09350	69,67	09350	69,67	09350				
9,40	10	103	61	49	40	69,67	09400	69,67	09400	69,67	09400	88,30	094	88,30	094
9,45	10	103	61	49	40	69,67	09450	69,67	09450	69,67	09450				
9,50	10	103	61	49	40	69,67	09500	69,67	09500	69,67	09500	88,30	095	88,30	095
9,60	10	103	61	49	40	69,67	09600	69,67	09600	69,67	09600	88,30	096	88,30	096
9,70	10	103	61	49	40	69,67	09700	69,67	09700	69,67	09700	88,30	097	88,30	097

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

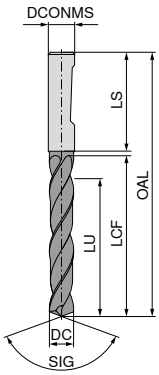
→ v_c oldal: 115+116

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2



UNI	UNI	UNI	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		

						SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
						Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
						11 783 ...	11 784 ...	11 782 ...	10 740 ...	10 741 ...
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T4	EUR T4
9,80	10	103	61	49	40	69,67 09800	69,67 09800	69,67 09800	88,30 098	88,30 098
9,90	10	103	61	49	40	69,67 09900	69,67 09900	69,67 09900	88,30 099	88,30 099
10,00	10	103	61	49	40	69,67 10000	69,67 10000	69,67 10000	88,30 100	88,30 100
10,10	12	118	71	56	45	101,54 10100	101,54 10100	101,54 10100	126,96 101	126,96 101
10,20	12	118	71	56	45	101,54 10200	101,54 10200	101,54 10200	126,96 102	126,96 102
10,30	12	118	71	56	45	101,54 10300	101,54 10300	101,54 10300	126,96 103	126,96 103
10,40	12	118	71	56	45	101,54 10400	101,54 10400	101,54 10400	126,96 104	126,96 104
10,50	12	118	71	56	45	101,54 10500	101,54 10500	101,54 10500	126,96 105	126,96 105
10,55	12	118	71	56	45	101,54 10550	101,54 10550	101,54 10550		
10,60	12	118	71	56	45	101,54 10600	101,54 10600	101,54 10600	126,96 106	126,96 106
10,70	12	118	71	56	45	101,54 10700	101,54 10700	101,54 10700	126,96 107	126,96 107
10,75	12	118	71	56	45	101,54 10750	101,54 10750	101,54 10750		
10,80	12	118	71	56	45	101,54 10800	101,54 10800	101,54 10800	126,96 108	126,96 108
10,90	12	118	71	56	45	101,54 10900	101,54 10900	101,54 10900	126,96 109	126,96 109
11,00	12	118	71	56	45	101,54 11000	101,54 11000	101,54 11000	126,96 110	126,96 110
11,10	12	118	71	56	45	101,54 11100	101,54 11100	101,54 11100	126,96 111	126,96 111
11,20	12	118	71	56	45	101,54 11200	101,54 11200	101,54 11200	126,96 112	126,96 112
11,25	12	118	71	56	45	101,54 11250	101,54 11250	101,54 11250		
11,30	12	118	71	56	45	101,54 11300	101,54 11300	101,54 11300	126,96 113	126,96 113
11,35	12	118	71	56	45	101,54 11350	101,54 11350	101,54 11350		
11,40	12	118	71	56	45	101,54 11400	101,54 11400	101,54 11400	126,96 114	126,96 114
11,45	12	118	71	56	45	101,54 11450	101,54 11450	101,54 11450		
11,50	12	118	71	56	45	101,54 11500	101,54 11500	101,54 11500	126,96 115	126,96 115
11,60	12	118	71	56	45	101,54 11600	101,54 11600	101,54 11600	126,96 116	126,96 116
11,70	12	118	71	56	45	101,54 11700	101,54 11700	101,54 11700	126,96 117	126,96 117
11,80	12	118	71	56	45	101,54 11800	101,54 11800	101,54 11800	126,96 118	126,96 118
11,90	12	118	71	56	45	101,54 11900	101,54 11900	101,54 11900	126,96 119	126,96 119
12,00	12	118	71	56	45	101,54 12000	101,54 12000	101,54 12000	126,96 120	126,96 120
12,15	14	124	77	60	45	133,63 12150	133,63 12150	133,63 12150		
12,25	14	124	77	60	45	133,63 12250	133,63 12250	133,63 12250		
12,50	14	124	77	60	45	133,63 12500	133,63 12500	133,63 12500	165,58 125	165,58 125
12,55	14	124	77	60	45	133,63 12550	133,63 12550	133,63 12550		
12,70	14	124	77	60	45	133,63 12700	133,63 12700	133,63 12700		
12,80	14	124	77	60	45	133,63 12800	133,63 12800	133,63 12800	165,58 128	165,58 128
12,90	14	124	77	60	45	133,63 12900	133,63 12900	133,63 12900		
13,00	14	124	77	60	45	133,63 13000	133,63 13000	133,63 13000	165,58 130	165,58 130
13,10	14	124	77	60	45	133,63 13100	133,63 13100	133,63 13100		
13,30	14	124	77	60	45	133,63 13300	133,63 13300	133,63 13300		
13,35	14	124	77	60	45	133,63 13350	133,63 13350	133,63 13350		
13,50	14	124	77	60	45	133,63 13500	133,63 13500	133,63 13500	165,58 135	165,58 135
13,70	14	124	77	60	45	133,63 13700	133,63 13700	133,63 13700		
13,80	14	124	77	60	45	133,63 13800	133,63 13800	133,63 13800	165,58 138	165,58 138

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

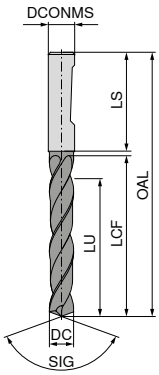
→ v_c oldal: 115+116

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2



	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
	11 783 ...	**11 784 ...**	**11 782 ...**	**10 740 ...**	**10 741 ...**

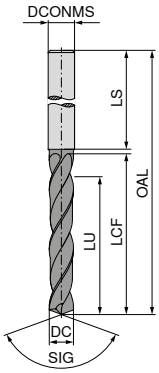
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4		EUR T4	
14,00	14	124	77	60	45	133,63	**14000**	133,63	**14000**	133,63	**14000**	165,58	**140**	165,58	**140**
14,20	16	133	83	63	48	168,32	**14200**	168,32	**14200**	168,32	**14200**				
14,50	16	133	83	63	48	168,32	**14500**	168,32	**14500**	168,32	**14500**	230,44	**145**	230,44	**145**
14,80	16	133	83	63	48	168,32	**14800**	168,32	**14800**	168,32	**14800**	230,44	**148**	230,44	**148**
15,00	16	133	83	63	48	168,32	**15000**	168,32	**15000**	168,32	**15000**	230,44	**150**	230,44	**150**
15,10	16	133	83	63	48	168,32	**15100**	168,32	**15100**	168,32	**15100**				
15,25	16	133	83	63	48	168,32	**15250**	168,32	**15250**	168,32	**15250**				
15,30	16	133	83	63	48	168,32	**15300**	168,32	**15300**	168,32	**15300**				
15,35	16	133	83	63	48	168,32	**15350**	168,32	**15350**	168,32	**15350**				
15,50	16	133	83	63	48	168,32	**15500**	168,32	**15500**	168,32	**15500**	230,44	**155**	230,44	**155**
15,60	16	133	83	63	48	168,32	**15600**	168,32	**15600**	168,32	**15600**				
15,80	16	133	83	63	48	168,32	**15800**	168,32	**15800**	168,32	**15800**	230,44	**158**	230,44	**158**
16,00	16	133	83	63	48	168,32	**16000**	168,32	**16000**	168,32	**16000**	230,44	**160**	230,44	**160**
16,05	18	143	93	71	48	252,62	**16050**	252,62	**16050**	252,62	**16050**				
16,50	18	143	93	71	48	252,62	**16500**	252,62	**16500**	252,62	**16500**	332,47	**165**	332,47	**165**
16,80	18	143	93	71	48	252,62	**16800**	252,62	**16800**	252,62	**16800**	332,47	**168**	332,47	**168**
16,90	18	143	93	71	48	252,62	**16900**	252,62	**16900**	252,62	**16900**				
17,00	18	143	93	71	48	252,62	**17000**	252,62	**17000**	252,62	**17000**	332,47	**170**	332,47	**170**
17,50	18	143	93	71	48	252,62	**17500**	252,62	**17500**	252,62	**17500**	332,47	**175**	332,47	**175**
17,60	18	143	93	71	48	252,62	**17600**	252,62	**17600**	252,62	**17600**				
17,80	18	143	93	71	48	252,62	**17800**	252,62	**17800**	252,62	**17800**	332,47	**178**	332,47	**178**
18,00	18	143	93	71	48	252,62	**18000**	252,62	**18000**	252,62	**18000**	332,47	**180**	332,47	**180**
18,50	20	153	101	77	50	322,82	**18500**	322,82	**18500**	322,82	**18500**	409,73	**185**	409,73	**185**
18,80	20	153	101	77	50	322,82	**18800**	322,82	**18800**	322,82	**18800**	409,73	**188**	409,73	**188**
18,90	20	153	101	77	50	322,82	**18900**	322,82	**18900**	322,82	**18900**				
19,00	20	153	101	77	50	322,82	**19000**	322,82	**19000**	322,82	**19000**	409,73	**190**	409,73	**190**
19,35	20	153	101	77	50	322,82	**19350**	322,82	**19350**	322,82	**19350**				
19,50	20	153	101	77	50	322,82	**19500**	322,82	**19500**	322,82	**19500**	409,73	**195**	409,73	**195**
19,60	20	153	101	77	50	322,82	**19600**	322,82	**19600**	322,82	**19600**				
19,80	20	153	101	77	50	322,82	**19800**	322,82	**19800**	322,82	**19800**	409,73	**198**	409,73	**198**
20,00	20	153	101	77	50	322,82	**20000**	322,82	**20000**	322,82	**20000**	409,73	**200**	409,73	**200**
P							●		●		●		○		○
M													●		●
K							●		●		●		○		○
N													○		○
S													●		●
H							○		○		○				
O															

→ v_c oldal: 115+116

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2



NEW UNI TiAlN

SIG 140°

NEW UNI TiAlN

SIG 140°

Tömör keményfém

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 710 ... EUR T1/9C		11 709 ... EUR T1/9C	
3,00	6	66	28	23,5	36	34,62	03000	34,62	03000
3,10	6	66	28	23,3	36	34,62	03100	34,62	03100
3,20	6	66	28	23,2	36	34,62	03200	34,62	03200
3,25	6	66	28	23,1	36	34,62	03250	34,62	03250
3,30	6	66	28	23,0	36	34,62	03300	34,62	03300
3,40	6	66	28	22,9	36	34,62	03400	34,62	03400
3,50	6	66	28	22,7	36	34,62	03500	34,62	03500
3,60	6	66	28	22,6	36	34,62	03600	34,62	03600
3,70	6	66	28	22,4	36	34,62	03700	34,62	03700
3,80	6	74	36	30,3	36	34,62	03800	34,62	03800
3,90	6	74	36	30,1	36	34,62	03900	34,62	03900
4,00	6	74	36	30,0	36	34,62	04000	34,62	04000
4,10	6	74	36	29,8	36	34,62	04100	34,62	04100
4,20	6	74	36	29,7	36	34,62	04200	34,62	04200
4,30	6	74	36	29,5	36	34,62	04300	34,62	04300
4,40	6	74	36	29,4	36	34,62	04400	34,62	04400
4,50	6	74	36	29,2	36	34,62	04500	34,62	04500
4,60	6	74	36	29,1	36	34,62	04600	34,62	04600
4,65	6	74	36	29,0	36	34,62	04650	34,62	04650
4,70	6	74	36	28,9	36	34,62	04700	34,62	04700
4,80	6	82	44	36,8	36	34,62	04800	34,62	04800
4,90	6	82	44	36,6	36	34,62	04900	34,62	04900
5,00	6	82	44	36,5	36	34,62	05000	34,62	05000
5,10	6	82	44	36,3	36	34,62	05100	34,62	05100
5,20	6	82	44	36,2	36	34,62	05200	34,62	05200
5,30	6	82	44	36,0	36	34,62	05300	34,62	05300
5,40	6	82	44	35,9	36	34,62	05400	34,62	05400
5,50	6	82	44	35,7	36	34,62	05500	34,62	05500
5,55	6	82	44	35,6	36	34,62	05550	34,62	05550
5,60	6	82	44	35,6	36	34,62	05600	34,62	05600
5,65	6	82	44	35,5	36	34,62	05650	34,62	05650
5,70	6	82	44	35,4	36	34,62	05700	34,62	05700
5,80	6	82	44	35,3	36	34,62	05800	34,62	05800
5,90	6	82	44	35,1	36	34,62	05900	34,62	05900
6,00	6	82	44	35,0	36	34,62	06000	34,62	06000
6,10	8	91	53	43,8	36	35,18	06100	35,18	06100
6,20	8	91	53	43,7	36	35,18	06200	35,18	06200
6,30	8	91	53	43,5	36	35,18	06300	35,18	06300
6,40	8	91	53	43,4	36	35,18	06400	35,18	06400
6,50	8	91	53	43,2	36	35,18	06500	35,18	06500
6,60	8	91	53	43,1	36	35,18	06600	35,18	06600
6,70	8	91	53	42,9	36	35,18	06700	35,18	06700
6,80	8	91	53	42,8	36	35,18	06800	35,18	06800
6,90	8	91	53	42,6	36	35,18	06900	35,18	06900
7,00	8	91	53	42,5	36	35,18	07000	35,18	07000
7,10	8	91	53	42,3	36	35,18	07100	35,18	07100
7,20	8	91	53	42,2	36	35,18	07200	35,18	07200
7,30	8	91	53	42,0	36	35,18	07300	35,18	07300
7,40	8	91	53	41,9	36	35,18	07400	35,18	07400
7,50	8	91	53	41,7	36	35,18	07500	35,18	07500
7,55	8	91	53	41,6	36	35,18	07550	35,18	07550
7,60	8	91	53	41,6	36	35,18	07600	35,18	07600
7,65	8	91	53	41,5	36	35,18	07650	35,18	07650
7,70	8	91	53	41,4	36	35,18	07700	35,18	07700
7,80	8	91	53	41,3	36	35,18	07800	35,18	07800
7,90	8	91	53	41,1	36	35,18	07900	35,18	07900
8,00	8	91	53	41,0	36	35,18	08000	35,18	08000

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 710 ... EUR T1/9C		11 709 ... EUR T1/9C	
8,10	10	103	61	48,8	40	38,77	08100	38,77	08100
8,20	10	103	61	48,7	40	38,77	08200	38,77	08200
8,30	10	103	61	48,5	40	38,77	08300	38,77	08300
8,40	10	103	61	48,4	40	38,77	08400	38,77	08400
8,50	10	103	61	48,2	40	38,77	08500	38,77	08500
8,60	10	103	61	48,1	40	38,77	08600	38,77	08600
8,70	10	103	61	47,9	40	38,77	08700	38,77	08700
8,80	10	103	61	47,8	40	38,77	08800	38,77	08800
8,90	10	103	61	47,6	40	38,77	08900	38,77	08900
9,00	10	103	61	47,5	40	38,77	09000	38,77	09000
9,10	10	103	61	47,3	40	38,77	09100	38,77	09100
9,20	10	103	61	47,2	40	38,77	09200	38,77	09200
9,30	10	103	61	47,0	40	38,77	09300	38,77	09300
9,40	10	103	61	46,9	40	38,77	09400	38,77	09400
9,50	10	103	61	46,7	40	38,77	09500	38,77	09500
9,60	10	103	61	46,6	40	38,77	09600	38,77	09600
9,70	10	103	61	46,4	40	38,77	09700	38,77	09700
9,80	10	103	61	46,3	40	38,77	09800	38,77	09800
9,90	10	103	61	46,1	40	38,77	09900	38,77	09900
10,00	10	103	61	46,0	40	38,77	10000	38,77	10000
10,10	12	118	71	55,8	45	57,93	10100	57,93	10100
10,20	12	118	71	55,7	45	57,93	10200	57,93	10200
10,30	12	118	71	55,5	45	57,93	10300	57,93	10300
10,40	12	118	71	55,4	45	57,93	10400	57,93	10400
10,50	12	118	71	55,2	45	57,93	10500	57,93	10500
10,60	12	118	71	55,1	45	57,93	10600	57,93	10600
10,70	12	118	71	54,9	45	57,93	10700	57,93	10700
10,80	12	118	71	54,8	45	57,93	10800	57,93	10800
10,90	12	118	71	54,6	45	57,93	10900	57,93	10900
11,00	12	118	71	54,5	45	57,93	11000	57,93	11000
11,10	12	118	71	54,3	45	57,93	11100	57,93	11100
11,20	12	118	71	54,2	45	57,93	11200	57,93	11200
11,30	12	118	71	54,0	45	57,93	11300	57,93	11300
11,40	12	118	71	53,9	45	57,93	11400	57,93	11400
11,50	12	118	71	53,7	45	57,93	11500	57,93	11500
11,60	12	118	71	53,6	45	57,93	11600	57,93	11600
11,70	12	118	71	53,4	45	57,93	11700	57,93	11700
11,80	12	118	71	53,3	45	57,93	11800	57,93	11800
11,90	12	118	71	53,1	45	57,93	11900	57,93	11900
12,00	12	118	71	53,0	45	57,93	12000	57,93	12000
12,10	14	124	77	58,8	45	76,03	12100	76,03	12100
12,20	14	124	77	58,7	45	76,03	12200	76,03	12200
12,50	14	124	77	58,2	45	76,03	12500	76,03	12500
12,70	14	124	77	57,9	45	76,03	12700	76,03	12700
12,80	14	124	77	57,8	45	76,03	12800	76,03	12800
13,00	14	124	77	57,5	45	76,03	13000	76,03	13000
13,20	14	124	77	57,2	45	76,03	13200	76,03	13200
13,50	14	124	77	56,7	45	76,03	13500	76,03	13500
13,80	14	124	77	56,3	45	76,03	13800	76,03	13800
14,00	14	124	77	56,0	45	76,03	14000	76,03	14000
14,20	16	133	83	61,7	48	98,91	14200	98,91	14200
14,40	16	133	83	61,4	48	98,91	14400	98,91	14400
14,50	16	133	83	61,2	48	98,91	14500	98,91	14500
14,80	16	133	83	60,8	48	98,91	14800	98,91	14800
15,00	16	133	83	60,5	48	98,91	15000	98,91	15000
15,20	16	133	83	60,2	48	98,91	15200	98,91	15200
15,50	16	133	83	59,7	48	98,91	15500	98,91	15500
15,80	16	133	83	59,3	48	98,91	15800	98,91	15800
16,00	16	133	83	59,0	48	98,91	16000	98,91	16000
16,50	18	143	93	68,2	48	159,99	16500	159,99	16500
17,00	18	143	93	67,5	48	159,99	17000	159,99	17000
17,50	18	143	93	66,7	48	159,99	17500	159,99	17500
18,00	18	143	93	66,0	48	159,99	18000	159,99	18000
18,50	20	153	101	73,2	50	172,50	18500	172,50	18500
18,90	20	153	101	72,6	50	172,50	18900	172,50	18900
19,00	20	153	101	72,5	50	172,50	19000	172,50	19000
19,50	20	153	101	71,7	50	172,50	19500	172,50	19500
20,00	20	153	101	71,0	50	172,50	20000	172,50	20000

	11 710 ...	11 709 ...
P	●	●
M		
K	●	●
N		
S		
H		
O		

→ v_c oldal: 128

Csigafúró, DIN 338-hoz hasonló

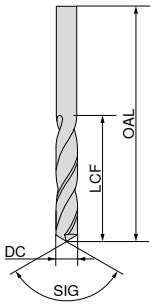
▲ 30°-os spirálszög
▲ h7 szárátmérő

2

≤ 5xD

NOF = 2

N



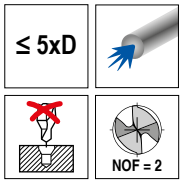
SIG 118°
Tömör keményfém

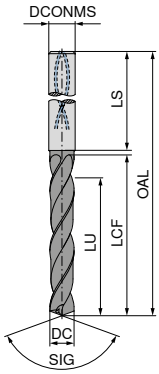
DC h7 mm	OAL mm	LCF mm	10 710 ... EUR T3	
0,5	22	6	7,24	005
0,6	24	7	7,24	006
0,7	28	9	7,24	007
0,8	30	10	7,24	008
0,9	32	11	7,24	009
1,0	34	12	7,24	010
1,1	36	14	8,30	011
1,2	38	16	8,30	012
1,3	38	16	8,30	013
1,4	40	18	8,30	014
1,5	40	18	8,30	015
1,6	43	20	8,30	016
1,7	43	20	8,30	017
1,8	46	22	8,30	018
1,9	46	22	8,30	019
2,0	49	24	8,30	020
2,1	49	24	9,50	021
2,2	53	27	12,30	022
2,3	53	27	12,30	023
2,4	57	30	12,30	024
2,5	57	30	12,08	025
2,6	57	30	13,62	026
2,7	61	33	16,15	027
2,8	61	33	17,25	028
2,9	61	33	17,25	029
3,0	61	33	15,58	030
3,1	65	36	15,72	031
3,2	65	36	15,72	032
3,3	65	36	15,88	033
3,4	70	39	17,66	034
3,5	70	39	17,37	035
3,6	70	39	18,62	036
3,7	70	39	18,62	037
3,8	75	43	19,59	038
3,9	75	43	19,59	039
4,0	75	43	19,46	040
4,1	75	43	17,94	041
4,2	75	43	17,94	042
4,3	80	47	26,63	043
4,4	80	47	26,63	044
4,5	80	47	24,28	045
4,6	80	47	27,59	046
4,7	80	47	27,59	047
4,8	86	52	28,55	048
4,9	86	52	28,55	049
5,0	86	52	26,48	050
5,1	86	52	31,87	051
5,2	86	52	31,87	052
5,3	86	52	36,28	053
5,4	93	57	36,28	054
5,5	93	57	34,77	055
5,6	93	57	38,07	056
5,7	93	57	38,07	057
5,8	93	57	38,07	058
5,9	93	57	38,07	059
6,0	93	57	36,98	060
6,1	101	63	47,31	061
6,2	101	63	47,31	062
6,3	101	63	47,31	063
6,4	101	63	47,31	064
6,5	101	63	45,80	065
6,6	109	69	55,31	066
6,8	109	69	55,31	068
7,0	109	69	54,77	070
7,5	109	69	58,23	075
7,8	117	75	64,98	078
8,0	117	75	64,98	080
8,5	117	75	76,29	085
8,8	125	81	81,66	088
9,0	125	81	81,66	090
9,5	125	81	90,51	095
9,8	133	87	95,45	098
10,0	133	87	95,45	100
10,2	133	87	116,30	102
10,5	133	87	116,30	105
11,0	142	94	144,97	110
11,5	142	94	154,62	115
12,0	151	101	165,58	120
13,0	151	101	213,98	130
14,0	160	108	230,44	140
16,0	178	120	313,16	160

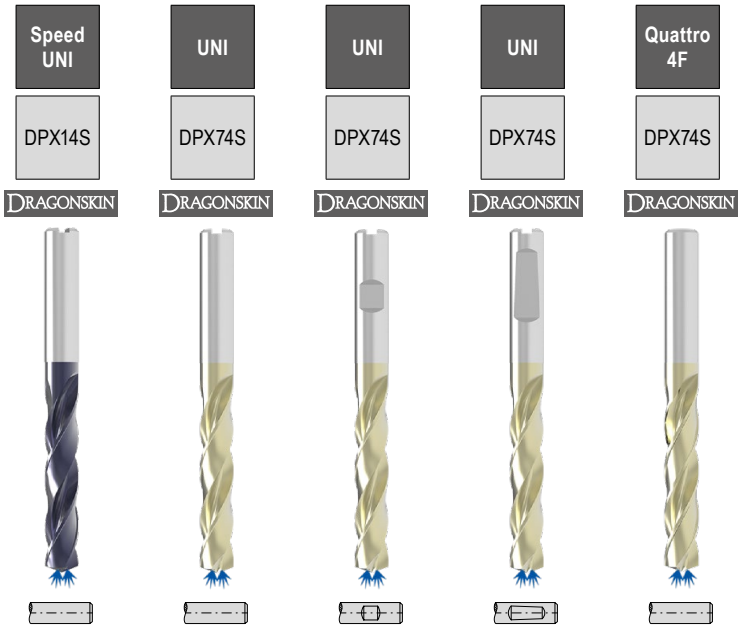
P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c oldal: 134

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537







	SIG 145° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém
	10 771 ...	**11 786 ...**	**11 787 ...**	**11 785 ...**	**10 735 ...**

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
3,00	6	66	28	23	36	105,54	03000	88,00	03000	88,00	03000	88,00	03000	104,16	03000
3,10	6	66	28	23	36	105,54	03100	88,00	03100	88,00	03100	88,00	03100	104,16	03100
3,15	6	66	28	23	36			88,00	03150	88,00	03150	88,00	03150		
3,20	6	66	28	23	36	105,54	03200	88,00	03200	88,00	03200	88,00	03200	104,16	03200
3,22	6	66	28	23	36			88,00	03220	88,00	03220	88,00	03220		
3,25	6	66	28	23	36			88,00	03250	88,00	03250	88,00	03250		
3,30	6	66	28	23	36	105,54	03300	88,00	03300	88,00	03300	88,00	03300	104,16	03300
3,40	6	66	28	23	36	105,54	03400	88,00	03400	88,00	03400	88,00	03400	104,16	03400
3,50	6	66	28	23	36	105,54	03500	88,00	03500	88,00	03500	88,00	03500	104,16	03500
3,60	6	66	28	23	36	105,54	03600	88,00	03600	88,00	03600	88,00	03600	104,16	03600
3,70	6	66	28	23	36	105,54	03700	88,00	03700	88,00	03700	88,00	03700	104,16	03700
3,80	6	74	36	29	36	105,54	03800	88,00	03800	88,00	03800	88,00	03800	104,16	03800
3,85	6	74	36	29	36			88,00	03850	88,00	03850	88,00	03850		
3,90	6	74	36	29	36	105,54	03900	88,00	03900	88,00	03900	88,00	03900	104,16	03900
4,00	6	74	36	29	36	105,54	04000	88,00	04000	88,00	04000	88,00	04000	104,16	04000
4,10	6	74	36	29	36	105,54	04100	88,00	04100	88,00	04100	88,00	04100	104,16	04100
4,20	6	74	36	29	36	105,54	04200	88,00	04200	88,00	04200	88,00	04200	104,16	04200
4,25	6	74	36	29	36			88,00	04250	88,00	04250	88,00	04250		
4,30	6	74	36	29	36	105,54	04300	88,00	04300	88,00	04300	88,00	04300	104,16	04300
4,35	6	74	36	29	36			88,00	04350	88,00	04350	88,00	04350		
4,40	6	74	36	29	36	105,54	04400	88,00	04400	88,00	04400	88,00	04400	104,16	04400
4,45	6	74	36	29	36			88,00	04450	88,00	04450	88,00	04450		
4,50	6	74	36	29	36	105,54	04500	88,00	04500	88,00	04500	88,00	04500	104,16	04500
4,60	6	74	36	29	36	105,54	04600	88,00	04600	88,00	04600	88,00	04600	104,16	04600
4,65	6	74	36	29	36	105,54	04650	88,00	04650	88,00	04650	88,00	04650		
4,70	6	74	36	29	36	105,54	04700	88,00	04700	88,00	04700	88,00	04700	104,16	04700
4,80	6	82	44	35	36	105,54	04800	88,00	04800	88,00	04800	88,00	04800	104,16	04800
4,90	6	82	44	35	36	105,54	04900	88,00	04900	88,00	04900	88,00	04900	104,16	04900
4,95	6	82	44	35	36			88,00	04950	88,00	04950	88,00	04950		
5,00	6	82	44	35	36	105,54	05000	88,00	05000	88,00	05000	88,00	05000	104,16	05000
5,05	6	82	44	35	36			88,00	05050	88,00	05050	88,00	05050		
5,10	6	82	44	35	36	105,54	05100	88,00	05100	88,00	05100	88,00	05100	104,16	05100
5,20	6	82	44	35	36	105,54	05200	88,00	05200	88,00	05200	88,00	05200	104,16	05200
5,30	6	82	44	35	36	105,54	05300	88,00	05300	88,00	05300	88,00	05300	104,16	05300

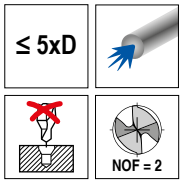
P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

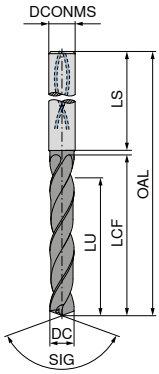
→ v_c oldal: 110–120

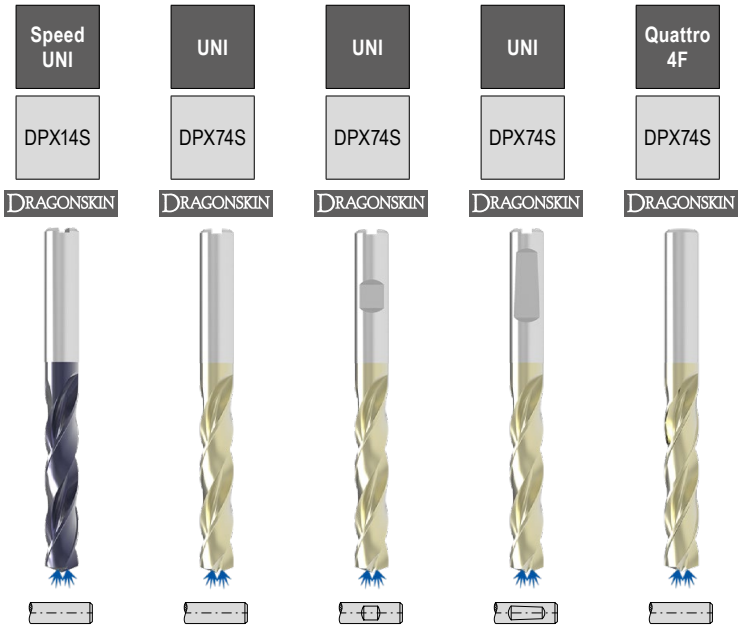
Ø DC$_{m7}$ UNI és Quattro 4F típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ Speed UNI típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537







						SIG 145° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
						10 771 ...		**11 786 ...**		**11 787 ...**		**11 785 ...**		**10 735 ...**	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
5,40	6	82	44	35	36	105,54	**05400**	88,00	**05400**	88,00	**05400**	88,00	**05400**	104,16	**05400**
5,50	6	82	44	35	36	105,54	**05500**	88,00	**05500**	88,00	**05500**	88,00	**05500**	104,16	**05500**
5,55	6	82	44	35	36	105,54	**05550**	88,00	**05550**	88,00	**05550**	88,00	**05550**		
5,60	6	82	44	35	36	105,54	**05600**	88,00	**05600**	88,00	**05600**	88,00	**05600**	104,16	**05600**
5,70	6	82	44	35	36	105,54	**05700**	88,00	**05700**	88,00	**05700**	88,00	**05700**	104,16	**05700**
5,75	6	82	44	35	36			88,00	**05750**	88,00	**05750**	88,00	**05750**		
5,80	6	82	44	35	36	105,54	**05800**	88,00	**05800**	88,00	**05800**	88,00	**05800**	104,16	**05800**
5,90	6	82	44	35	36	105,54	**05900**	88,00	**05900**	88,00	**05900**	88,00	**05900**	104,16	**05900**
5,95	6	82	44	35	36			88,00	**05950**	88,00	**05950**	88,00	**05950**		
6,00	6	82	44	35	36	105,54	**06000**	88,00	**06000**	88,00	**06000**	88,00	**06000**	104,16	**06000**
6,10	8	91	53	43	36	119,08	**06100**	99,34	**06100**	99,34	**06100**	99,34	**06100**	117,54	**06100**
6,20	8	91	53	43	36	119,08	**06200**	99,34	**06200**	99,34	**06200**	99,34	**06200**	117,54	**06200**
6,30	8	91	53	43	36	119,08	**06300**	99,34	**06300**	99,34	**06300**	99,34	**06300**	117,54	**06300**
6,40	8	91	53	43	36	119,08	**06400**	99,34	**06400**	99,34	**06400**	99,34	**06400**	117,54	**06400**
6,50	8	91	53	43	36	119,08	**06500**	99,34	**06500**	99,34	**06500**	99,34	**06500**	117,54	**06500**
6,60	8	91	53	43	36	119,08	**06600**	99,34	**06600**	99,34	**06600**	99,34	**06600**	117,54	**06600**
6,70	8	91	53	43	36	119,08	**06700**	99,34	**06700**	99,34	**06700**	99,34	**06700**	117,54	**06700**
6,80	8	91	53	43	36	119,08	**06800**	99,34	**06800**	99,34	**06800**	99,34	**06800**	117,54	**06800**
6,90	8	91	53	43	36	119,08	**06900**	99,34	**06900**	99,34	**06900**	99,34	**06900**	117,54	**06900**
7,00	8	91	53	43	36	119,08	**07000**	99,34	**07000**	99,34	**07000**	99,34	**07000**	117,54	**07000**
7,10	8	91	53	43	36	119,08	**07100**	99,34	**07100**	99,34	**07100**	99,34	**07100**	117,54	**07100**
7,20	8	91	53	43	36	119,08	**07200**	99,34	**07200**	99,34	**07200**	99,34	**07200**	117,54	**07200**
7,30	8	91	53	43	36	119,08	**07300**	99,34	**07300**	99,34	**07300**	99,34	**07300**	117,54	**07300**
7,40	8	91	53	43	36	119,08	**07400**	99,34	**07400**	99,34	**07400**	99,34	**07400**	117,54	**07400**
7,45	8	91	53	43	36			99,34	**07450**	99,34	**07450**	99,34	**07450**		
7,50	8	91	53	43	36	119,08	**07500**	99,34	**07500**	99,34	**07500**	99,34	**07500**	117,54	**07500**
7,60	8	91	53	43	36	119,08	**07600**	99,34	**07600**	99,34	**07600**	99,34	**07600**	117,54	**07600**
7,70	8	91	53	43	36	119,08	**07700**	99,34	**07700**	99,34	**07700**	99,34	**07700**	117,54	**07700**
7,80	8	91	53	43	36	119,08	**07800**	99,34	**07800**	99,34	**07800**	99,34	**07800**	117,54	**07800**
7,90	8	91	53	43	36	119,08	**07900**	99,34	**07900**	99,34	**07900**	99,34	**07900**	117,54	**07900**
8,00	8	91	53	43	36	119,08	**08000**	99,34	**08000**	99,34	**08000**	99,34	**08000**	117,54	**08000**
8,10	10	103	61	49	40	143,41	**08100**	114,50	**08100**	114,50	**08100**	114,50	**08100**	168,32	**08100**
8,20	10	103	61	49	40	143,41	**08200**	114,50	**08200**	114,50	**08200**	114,50	**08200**	168,32	**08200**
8,30	10	103	61	49	40	143,41	**08300**	114,50	**08300**	114,50	**08300**	114,50	**08300**	168,32	**08300**

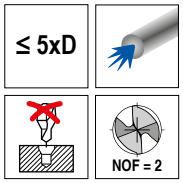
P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

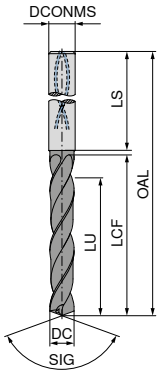
→ v_c oldal: 110–120

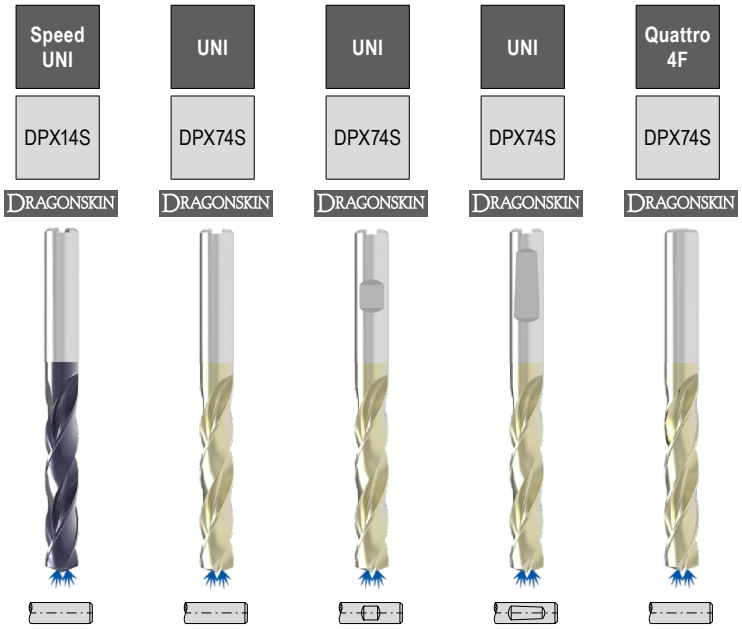
Ø DC$_{m7}$ UNI és Quattro 4F típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ Speed UNI típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537







						SIG 145° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
						10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
8,40	10	103	61	49	40	143,41	08400	114,50	08400	114,50	08400	114,50	08400	168,32	08400
8,50	10	103	61	49	40	143,41	08500	114,50	08500	114,50	08500	114,50	08500	168,32	08500
8,60	10	103	61	49	40	143,41	08600	114,50	08600	114,50	08600	114,50	08600	168,32	08600
8,70	10	103	61	49	40	143,41	08700	114,50	08700	114,50	08700	114,50	08700	168,32	08700
8,80	10	103	61	49	40	143,41	08800	114,50	08800	114,50	08800	114,50	08800	168,32	08800
8,90	10	103	61	49	40	143,41	08900	114,50	08900	114,50	08900	114,50	08900	168,32	08900
9,00	10	103	61	49	40	143,41	09000	114,50	09000	114,50	09000	114,50	09000	168,32	09000
9,10	10	103	61	49	40	143,41	09100	114,50	09100	114,50	09100	114,50	09100	168,32	09100
9,20	10	103	61	49	40	143,41	09200	114,50	09200	114,50	09200	114,50	09200	168,32	09200
9,30	10	103	61	49	40	143,41	09300	114,50	09300	114,50	09300	114,50	09300	168,32	09300
9,35	10	103	61	49	40			114,50	09350	114,50	09350	114,50	09350		
9,40	10	103	61	49	40	143,41	09400	114,50	09400	114,50	09400	114,50	09400	168,32	09400
9,45	10	103	61	49	40			114,50	09450	114,50	09450	114,50	09450		
9,50	10	103	61	49	40	143,41	09500	114,50	09500	114,50	09500	114,50	09500	168,32	09500
9,60	10	103	61	49	40	143,41	09600	114,50	09600	114,50	09600	114,50	09600	168,32	09600
9,70	10	103	61	49	40	143,41	09700	114,50	09700	114,50	09700	114,50	09700	168,32	09700
9,80	10	103	61	49	40	143,41	09800	114,50	09800	114,50	09800	114,50	09800	168,32	09800
9,90	10	103	61	49	40	143,41	09900	114,50	09900	114,50	09900	114,50	09900	168,32	09900
10,00	10	103	61	49	40	143,41	10000	114,50	10000	114,50	10000	114,50	10000	168,32	10000
10,10	12	118	71	56	45	204,22	10100	162,72	10100	162,72	10100	162,72	10100	238,66	10100
10,20	12	118	71	56	45	204,22	10200	162,72	10200	162,72	10200	162,72	10200	238,66	10200
10,30	12	118	71	56	45	204,22	10300	162,72	10300	162,72	10300	162,72	10300	238,66	10300
10,40	12	118	71	56	45	204,22	10400	162,72	10400	162,72	10400	162,72	10400	238,66	10400
10,50	12	118	71	56	45	204,22	10500	162,72	10500	162,72	10500	162,72	10500	238,66	10500
10,55	12	118	71	56	45			162,72	10550	162,72	10550	162,72	10550		
10,60	12	118	71	56	45	204,22	10600	162,72	10600	162,72	10600	162,72	10600	238,66	10600
10,70	12	118	71	56	45	204,22	10700	162,72	10700	162,72	10700	162,72	10700	238,66	10700
10,75	12	118	71	56	45			162,72	10750	162,72	10750	162,72	10750		
10,80	12	118	71	56	45	204,22	10800	162,72	10800	162,72	10800	162,72	10800	238,66	10800
10,90	12	118	71	56	45	204,22	10900	162,72	10900	162,72	10900	162,72	10900	238,66	10900
11,00	12	118	71	56	45	204,22	11000	162,72	11000	162,72	11000	162,72	11000	238,66	11000
11,10	12	118	71	56	45	204,22	11100	162,72	11100	162,72	11100	162,72	11100	238,66	11100
11,20	12	118	71	56	45	204,22	11200	162,72	11200	162,72	11200	162,72	11200	238,66	11200
11,25	12	118	71	56	45			162,72	11250	162,72	11250	162,72	11250		

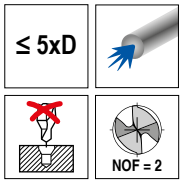
P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

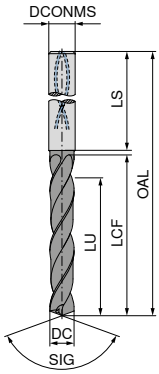
→ v_c oldal: 110–120

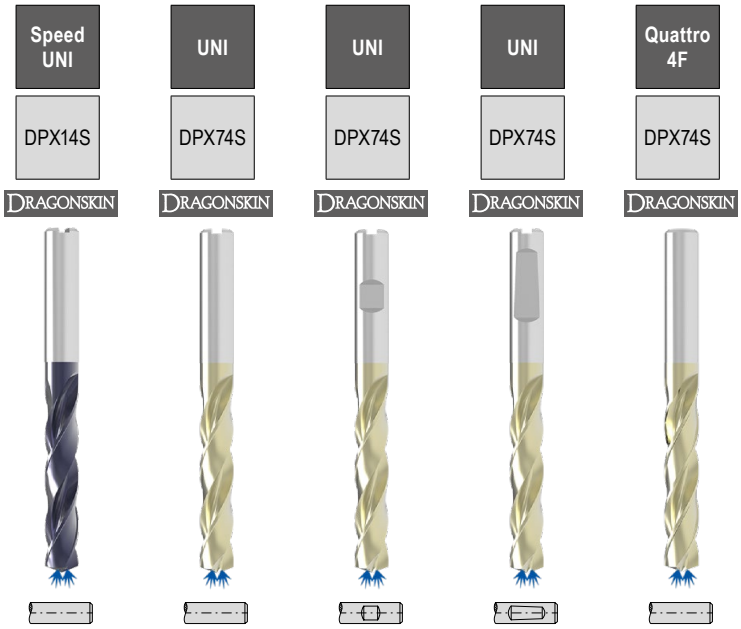
Ø DC$_{m7}$ UNI és Quattro 4F típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ Speed UNI típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537







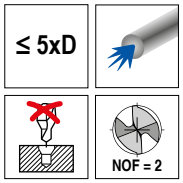
						SIG 145° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
						10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
11,30	12	118	71	56	45	204,22	11300	162,72	11300	162,72	11300	162,72	11300	238,66	11300
11,35	12	118	71	56	45			162,72	11350	162,72	11350	162,72	11350		
11,40	12	118	71	56	45	204,22	11400	162,72	11400	162,72	11400	162,72	11400	238,66	11400
11,45	12	118	71	56	45			162,72	11450	162,72	11450	162,72	11450		
11,50	12	118	71	56	45	204,22	11500	162,72	11500	162,72	11500	162,72	11500	238,66	11500
11,60	12	118	71	56	45	204,22	11600	162,72	11600	162,72	11600	162,72	11600	238,66	11600
11,70	12	118	71	56	45	204,22	11700	162,72	11700	162,72	11700	162,72	11700	238,66	11700
11,80	12	118	71	56	45	204,22	11800	162,72	11800	162,72	11800	162,72	11800	238,66	11800
11,90	12	118	71	56	45	204,22	11900	162,72	11900	162,72	11900	162,72	11900	238,66	11900
12,00	12	118	71	56	45	204,22	12000	162,72	12000	162,72	12000	162,72	12000	238,66	12000
12,15	14	124	77	60	45			220,67	12150	220,67	12150	220,67	12150		
12,20	14	124	77	60	45	274,54	12200								
12,25	14	124	77	60	45			220,67	12250	220,67	12250	220,67	12250		
12,50	14	124	77	60	45	274,54	12500	220,67	12500	220,67	12500	220,67	12500	324,37	12500
12,55	14	124	77	60	45			220,67	12550	220,67	12550	220,67	12550		
12,70	14	124	77	60	45			220,67	12700	220,67	12700	220,67	12700		
12,80	14	124	77	60	45	274,54	12800	220,67	12800	220,67	12800	220,67	12800	324,37	12800
12,90	14	124	77	60	45			220,67	12900	220,67	12900	220,67	12900		
13,00	14	124	77	60	45	274,54	13000	220,67	13000	220,67	13000	220,67	13000	324,37	13000
13,10	14	124	77	60	45			220,67	13100	220,67	13100	220,67	13100		
13,30	14	124	77	60	45			220,67	13300	220,67	13300	220,67	13300		
13,35	14	124	77	60	45			220,67	13350	220,67	13350	220,67	13350		
13,50	14	124	77	60	45	274,54	13500	220,67	13500	220,67	13500	220,67	13500	324,37	13500
13,70	14	124	77	60	45			220,67	13700	220,67	13700	220,67	13700		
13,80	14	124	77	60	45	274,54	13800	220,67	13800	220,67	13800	220,67	13800	324,37	13800
14,00	14	124	77	60	45	274,54	14000	220,67	14000	220,67	14000	220,67	14000	324,37	14000
14,20	16	133	83	63	48	333,91	14200	267,64	14200	267,64	14200	267,64	14200		
14,50	16	133	83	63	48	333,91	14500	267,64	14500	267,64	14500	267,64	14500	404,25	14500
14,80	16	133	83	63	48	333,91	14800	267,64	14800	267,64	14800	267,64	14800	404,25	14800
15,00	16	133	83	63	48	333,91	15000	267,64	15000	267,64	15000	267,64	15000	404,25	15000
15,10	16	133	83	63	48			267,64	15100	267,64	15100	267,64	15100		
15,20	16	133	83	63	48	333,91	15200								
15,25	16	133	83	63	48			267,64	15250	267,64	15250	267,64	15250		
15,30	16	133	83	63	48			267,64	15300	267,64	15300	267,64	15300		
P						●		●		●		●		●	
M						●									
K						●		●		●		●		●	
N															
S															
H								○		○		○		○	
O															

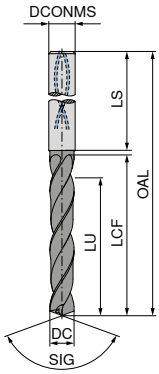
→ v_c oldal: 110–120

Ø DC$_{m7}$ UNI és Quattro 4F típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ Speed UNI típushoz

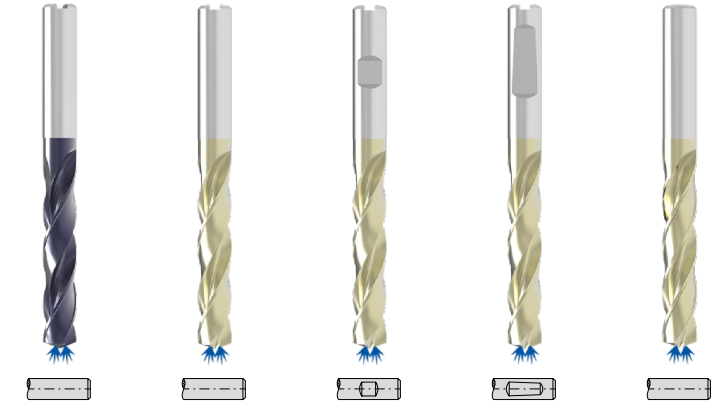
folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



	SIG 145°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
	10 771 ...	**11 786 ...**	**11 787 ...**	**11 785 ...**	**10 735 ...**
	EUR T4	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T4

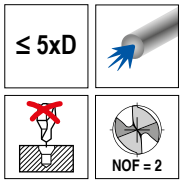
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm										
15,35	16	133	83	63	48			267,64	15350	267,64	15350	267,64	15350		
15,50	16	133	83	63	48	333,91	15500	267,64	15500	267,64	15500	267,64	15500	404,25	15500
15,60	16	133	83	63	48			267,64	15600	267,64	15600	267,64	15600		
15,80	16	133	83	63	48	333,91	15800	267,64	15800	267,64	15800	267,64	15800	404,25	15800
16,00	16	133	83	63	48	333,91	16000	267,64	16000	267,64	16000	267,64	16000	404,25	16000
16,05	18	143	93	71	48			360,13	16050	360,13	16050	360,13	16050		
16,50	18	143	93	71	48	449,78	16500	360,13	16500	360,13	16500	360,13	16500	532,51	16500
16,80	18	143	93	71	48	449,78	16800	360,13	16800	360,13	16800	360,13	16800	532,51	16800
16,90	18	143	93	71	48			360,13	16900	360,13	16900	360,13	16900		
17,00	18	143	93	71	48	449,78	17000	360,13	17000	360,13	17000	360,13	17000	532,51	17000
17,50	18	143	93	71	48	449,78	17500	360,13	17500	360,13	17500	360,13	17500	532,51	17500
17,60	18	143	93	71	48			360,13	17600	360,13	17600	360,13	17600		
17,80	18	143	93	71	48	449,78	17800	360,13	17800	360,13	17800	360,13	17800	532,51	17800
18,00	18	143	93	71	48	449,78	18000	360,13	18000	360,13	18000	360,13	18000	532,51	18000
18,50	20	153	101	77	50			423,43	18500	423,43	18500	423,43	18500		
18,80	20	153	101	77	50			423,43	18800	423,43	18800	423,43	18800		
18,90	20	153	101	77	50			423,43	18900	423,43	18900	423,43	18900		
19,00	20	153	101	77	50			423,43	19000	423,43	19000	423,43	19000		
19,35	20	153	101	77	50			423,43	19350	423,43	19350	423,43	19350		
19,50	20	153	101	77	50			423,43	19500	423,43	19500	423,43	19500		
19,60	20	153	101	77	50			423,43	19600	423,43	19600	423,43	19600		
19,80	20	153	101	77	50			423,43	19800	423,43	19800	423,43	19800		
20,00	20	153	101	77	50			423,43	20000	423,43	20000	423,43	20000		
20,50	25	200	135	110	56			874,66	20500	874,66	20500	874,66	20500		
21,00	25	200	135	110	56			874,66	21000	874,66	21000	874,66	21000		
21,50	25	200	135	110	56			874,66	21500	874,66	21500	874,66	21500		
22,00	25	200	135	110	56			874,66	22000	874,66	22000	874,66	22000		
22,50	25	200	140	120	56			874,66	22500	874,66	22500	874,66	22500		
23,00	25	200	140	120	56			874,66	23000	874,66	23000	874,66	23000		
23,50	25	200	140	120	56			874,66	23500	874,66	23500	874,66	23500		
24,00	25	200	140	120	56			874,66	24000	874,66	24000	874,66	24000		
24,50	25	200	140	120	56			874,66	24500	874,66	24500	874,66	24500		
25,00	25	200	140	120	56			874,66	25000	874,66	25000	874,66	25000		

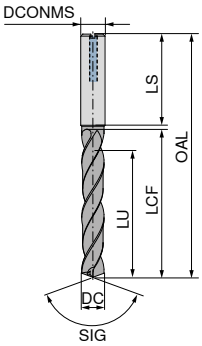
P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

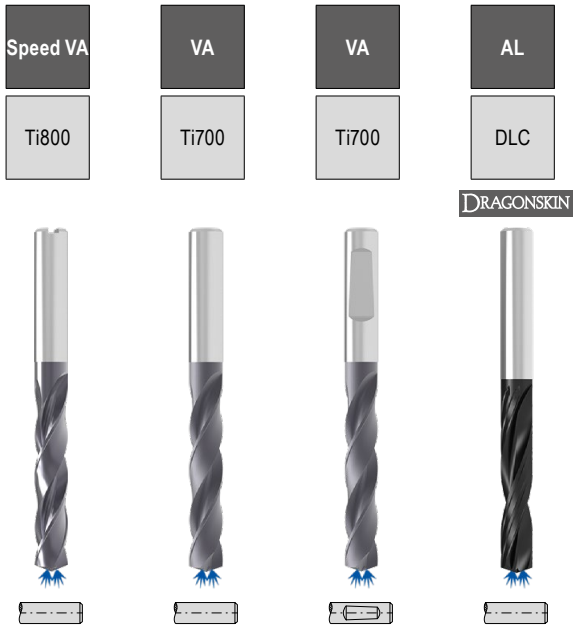
→ v_c oldal: 110–120

Ø DC_{m7} UNI és Quattro 4F típushoz / **Ø DC_{h7}** Speed UNI típushoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537







	SIG 135° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 135° Tömör keményfém	
	10 773 ...		**10 745 ...**		**10 746 ...**		**10 791 ...**	
DC h7/m7 mm / DCONMS h6 mm / OAL mm / LCF mm / LU mm / LS mm	EUR T4		EUR T4		EUR T4		EUR T4	
2,50 / 4 / 57 / 21 / 17 / 28							93,80	**02500**
2,60 / 4 / 57 / 21 / 17 / 28							93,80	**02600**
2,70 / 4 / 57 / 21 / 17 / 28							93,80	**02700**
2,80 / 4 / 57 / 21 / 17 / 28							93,80	**02800**
2,90 / 4 / 57 / 21 / 17 / 28							93,80	**02900**
3,00 / 6 / 66 / 28 / 23 / 36	110,93	**030**	88,30	**030**	88,30	**030**	93,80	**03000**
3,10 / 6 / 66 / 28 / 23 / 36	110,93	**031**	88,30	**031**	88,30	**031**	93,80	**03100**
3,15 / 6 / 66 / 28 / 23 / 36			88,30	**831**				
3,20 / 6 / 66 / 28 / 23 / 36	110,93	**032**	88,30	**032**	88,30	**032**	93,80	**03200**
3,22 / 6 / 66 / 28 / 23 / 36			88,30	**832**				
3,25 / 6 / 66 / 28 / 23 / 36			88,30	**890**				
3,30 / 6 / 66 / 28 / 23 / 36	110,93	**033**	88,30	**033**	88,30	**033**	93,80	**03300**
3,40 / 6 / 66 / 28 / 23 / 36	110,93	**034**	88,30	**034**	88,30	**034**	93,80	**03400**
3,50 / 6 / 66 / 28 / 23 / 36	110,93	**035**	88,30	**035**	88,30	**035**	93,80	**03500**
3,60 / 6 / 66 / 28 / 23 / 36	110,93	**036**	88,30	**036**	88,30	**036**	93,80	**03600**
3,70 / 6 / 66 / 28 / 23 / 36	110,93	**037**	88,30	**037**	88,30	**037**	93,80	**03700**
3,80 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36	110,93	**038**	88,30	**038**	88,30	**038**	92,56	**03800**
3,85 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36			88,30	**838**				
3,90 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36	110,93	**039**	88,30	**039**	88,30	**039**	92,56	**03900**
4,00 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36	110,93	**040**	88,30	**040**	88,30	**040**	92,56	**04000**
4,10 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36	110,93	**041**	88,30	**041**	88,30	**041**	92,56	**04100**
4,20 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36	110,93	**042**	88,30	**042**	88,30	**042**	92,56	**04200**
4,30 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36	110,93	**043**	88,30	**043**	88,30	**043**	92,56	**04300**
4,35 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36			88,30	**843**				
4,40 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36	110,93	**044**	88,30	**044**	88,30	**044**	92,56	**04400**
4,45 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36			88,30	**844**				
4,50 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36	110,93	**045**	88,30	**045**	88,30	**045**	92,56	**04500**
4,60 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36	110,93	**046**	88,30	**046**	88,30	**046**	92,56	**04600**
4,65 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36	110,93	**900**	88,30	**900**				
4,70 / 6 / 74 / 36 / 29 / 36	110,93	**047**	88,30	**047**	88,30	**047**	92,56	**04700**
4,80 / 6 / 82 / 44 / 35 / 36	110,93	**048**	88,30	**048**	88,30	**048**	90,91	**04800**
4,90 / 6 / 82 / 44 / 35 / 36	110,93	**049**	88,30	**049**	88,30	**049**	90,91	**04900**
5,00 / 6 / 82 / 44 / 35 / 36	110,93	**050**	88,30	**050**	88,30	**050**	90,91	**05000**
5,10 / 6 / 82 / 44 / 35 / 36	110,93	**051**	88,30	**051**	88,30	**051**	90,91	**05100**
5,20 / 6 / 82 / 44 / 35 / 36	110,93	**052**	88,30	**052**	88,30	**052**	90,91	**05200**
5,30 / 6 / 82 / 44 / 35 / 36	110,93	**053**	88,30	**053**	88,30	**053**	90,91	**05300**
5,40 / 6 / 82 / 44 / 35 / 36	110,93	**054**	88,30	**054**	88,30	**054**	90,91	**05400**

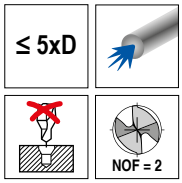
P	●	○	○	
M	●	●	●	
K	●	○	○	
N	○	○	○	●
S	●	●	●	
H				
O				

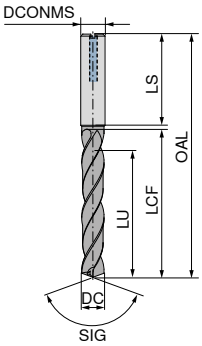
→ v_c oldal: 116–122

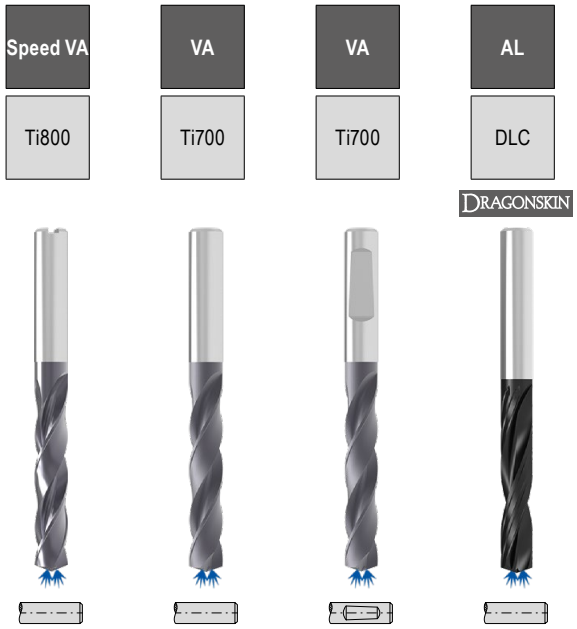
Ø DC$_{m7}$ VA típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ Speed VA és AL típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537







						SIG 135° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 135° Tömör keményfém	
						10 773 ...		10 745 ...		10 746 ...		10 791 ...	
DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T4		EUR T4		EUR T4	
5,50	6	82	44	35	36	110,93	055	88,30	055	88,30	055	90,91	05500
5,55	6	82	44	35	36	110,93	902						
5,60	6	82	44	35	36	110,93	056	88,30	056	88,30	056	90,91	05600
5,70	6	82	44	35	36	110,93	057	88,30	057	88,30	057	90,91	05700
5,75	6	82	44	35	36			88,30	916				
5,80	6	82	44	35	36	110,93	058	88,30	058	88,30	058	90,91	05800
5,90	6	82	44	35	36	110,93	059	88,30	059	88,30	059	90,91	05900
5,95	6	82	44	35	36			88,30	959				
6,00	6	82	44	35	36	110,93	060	88,30	060	88,30	060	90,91	06000
6,10	8	91	53	43	36	125,41	061	96,32	061	96,32	061	101,54	06100
6,20	8	91	53	43	36	125,41	062	96,32	062	96,32	062	101,54	06200
6,30	8	91	53	43	36	125,41	063	96,32	063	96,32	063	101,54	06300
6,40	8	91	53	43	36	125,41	064	96,32	064	96,32	064	101,54	06400
6,50	8	91	53	43	36	125,41	065	96,32	065	96,32	065	101,54	06500
6,60	8	91	53	43	36	125,41	066	96,32	066	96,32	066	101,54	06600
6,70	8	91	53	43	36	125,41	067	96,32	067	96,32	067	101,54	06700
6,80	8	91	53	43	36	125,41	068	96,32	068	96,32	068	101,54	06800
6,90	8	91	53	43	36	125,41	069	96,32	069	96,32	069	101,54	06900
7,00	8	91	53	43	36	125,41	070	96,32	070	96,32	070	101,54	07000
7,10	8	91	53	43	36	125,41	071	96,32	071	96,32	071	101,54	07100
7,20	8	91	53	43	36	125,41	072	96,32	072	96,32	072	101,54	07200
7,30	8	91	53	43	36	125,41	073	96,32	073	96,32	073	101,54	07300
7,40	8	91	53	43	36	125,41	074	96,32	074	96,32	074	101,54	07400
7,45	8	91	53	43	36			96,32	924				
7,50	8	91	53	43	36	125,41	075	96,32	075	96,32	075	101,54	07500
7,60	8	91	53	43	36	125,41	076	96,32	076	96,32	076	101,54	07600
7,70	8	91	53	43	36	125,41	077	96,32	077	96,32	077	101,54	07700
7,80	8	91	53	43	36	125,41	078	96,32	078	96,32	078	101,54	07800
7,90	8	91	53	43	36	125,41	079	96,32	079	96,32	079	101,54	07900
8,00	8	91	53	43	36	125,41	080	96,32	080	96,32	080	101,54	08000
8,10	10	103	61	49	40	157,35	081	136,85	081	136,85	081	118,79	08100
8,20	10	103	61	49	40	157,35	082	136,85	082	136,85	082	118,79	08200
8,30	10	103	61	49	40	157,35	083	136,85	083	136,85	083	118,79	08300
8,40	10	103	61	49	40	157,35	084	136,85	084	136,85	084	118,79	08400
8,50	10	103	61	49	40	157,35	085	136,85	085	136,85	085	118,79	08500
8,60	10	103	61	49	40	157,35	086	136,85	086	136,85	086	118,79	08600
8,70	10	103	61	49	40	157,35	087	136,85	087	136,85	087	118,79	08700

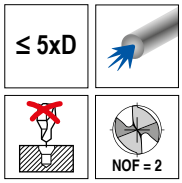
P	●	○	○	
M	●	●	●	
K	●	○	○	
N	○	○	○	●
S	●	●	●	
H				
O				

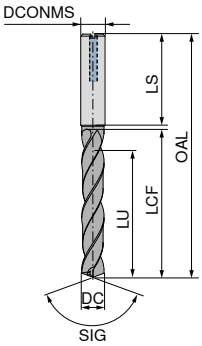
→ v_c oldal: 116–122

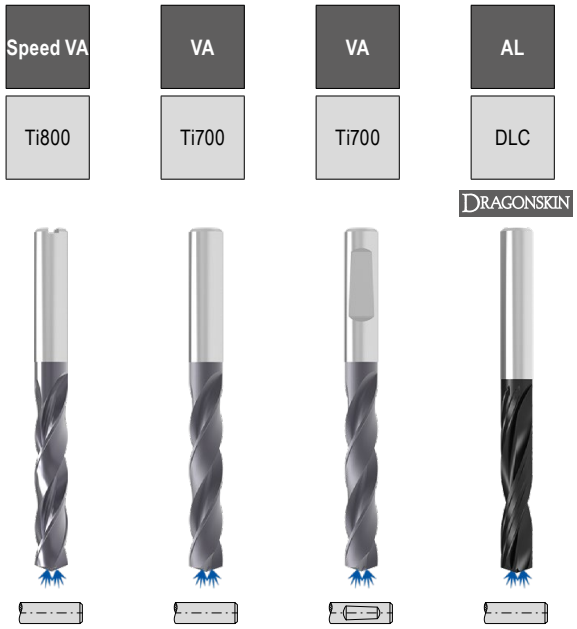
Ø DC$_{m7}$ VA típushoz / **Ø DC$_{h7}$** Speed VA és AL típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537







						SIG 135° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 135° Tömör keményfém	
						10 773 ...		10 745 ...		10 746 ...		10 791 ...	
DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T4		EUR T4		EUR T4	
8,80	10	103	61	49	40	157,35	088	136,85	088	136,85	088	118,79	08800
8,90	10	103	61	49	40	157,35	089	136,85	089	136,85	089	118,79	08900
9,00	10	103	61	49	40	157,35	090	136,85	090	136,85	090	118,79	09000
9,10	10	103	61	49	40	157,35	091	136,85	091	136,85	091	118,79	09100
9,20	10	103	61	49	40	157,35	092	136,85	092	136,85	092	118,79	09200
9,30	10	103	61	49	40	157,35	093	136,85	093	136,85	093	118,79	09300
9,35	10	103	61	49	40			136,85	930				
9,40	10	103	61	49	40	157,35	094	136,85	094	136,85	094	118,79	09400
9,45	10	103	61	49	40			136,85	994				
9,50	10	103	61	49	40	157,35	095	136,85	095	136,85	095	118,79	09500
9,60	10	103	61	49	40	157,35	096	136,85	096	136,85	096	118,79	09600
9,70	10	103	61	49	40	157,35	097	136,85	097	136,85	097	118,79	09700
9,80	10	103	61	49	40	157,35	098	136,85	098	136,85	098	118,79	09800
9,90	10	103	61	49	40	157,35	099	136,85	099	136,85	099	118,79	09900
10,00	10	103	61	49	40	157,35	100	136,85	100	136,85	100	118,79	10000
10,10	12	118	71	56	45	224,83	101	194,68	101	194,68	101	165,58	10100
10,20	12	118	71	56	45	224,83	102	194,68	102	194,68	102	165,58	10200
10,30	12	118	71	56	45	224,83	103	194,68	103	194,68	103	165,58	10300
10,40	12	118	71	56	45	224,83	104	194,68	104	194,68	104	165,58	10400
10,50	12	118	71	56	45	224,83	105	194,68	105	194,68	105	165,58	10500
10,55	12	118	71	56	45			194,68	932				
10,60	12	118	71	56	45	224,83	106	194,68	106	194,68	106	165,58	10600
10,70	12	118	71	56	45	224,83	107	194,68	107	194,68	107	165,58	10700
10,80	12	118	71	56	45	224,83	108	194,68	108	194,68	108	165,58	10800
10,90	12	118	71	56	45	224,83	109	194,68	109	194,68	109		
11,00	12	118	71	56	45	224,83	110	194,68	110	194,68	110	165,58	11000
11,10	12	118	71	56	45	224,83	111	194,68	111	194,68	111	165,58	11100
11,20	12	118	71	56	45	224,83	112	194,68	112	194,68	112	165,58	11200
11,25	12	118	71	56	45			194,68	912				
11,30	12	118	71	56	45	224,83	113	194,68	113	194,68	113	165,58	11300
11,35	12	118	71	56	45			194,68	913				
11,40	12	118	71	56	45	224,83	114	194,68	114	194,68	114	165,58	11400
11,45	12	118	71	56	45			194,68	914				
11,50	12	118	71	56	45	224,83	115	194,68	115	194,68	115	165,58	11500
11,60	12	118	71	56	45	224,83	116	194,68	116	194,68	116		
11,70	12	118	71	56	45	224,83	117	194,68	117	194,68	117	165,58	11700
11,80	12	118	71	56	45	224,83	118	194,68	118	194,68	118	165,58	11800

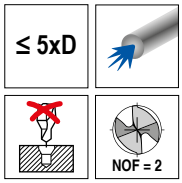
P	●	○	○	
M	●	●	●	
K	●	○	○	
N	○	○	○	●
S	●	●	●	
H				
O				

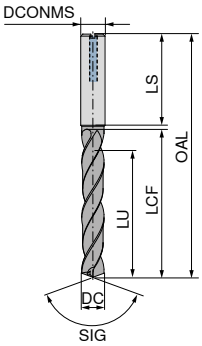
→ v_c oldal: 116–122

Ø DC$_{m7}$ VA típushoz / **Ø DC$_{h7}$** Speed VA és AL típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





Speed VA	VA	VA	AL
Ti800	Ti700	Ti700	DLC
			DRAGONSKIN

	SIG 135° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém	SIG 135° Tömör keményfém
	10 773 ...	**10 745 ...**	**10 746 ...**	**10 791 ...**

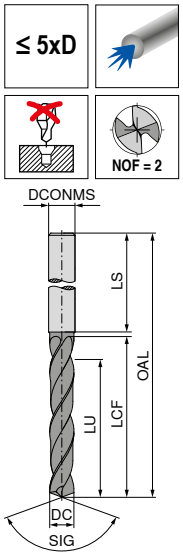
DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T4		EUR T4		EUR T4	
11,90	12	118	71	56	45	224,83	**119**	194,68	**119**	194,68	**119**		
12,00	12	118	71	56	45	224,83	**120**	194,68	**120**	194,68	**120**	165,58	**12000**
12,15	14	124	77	60	45			267,64	**921**				
12,20	14	124	77	60	45	299,34	**12200**					230,44	**12200**
12,50	14	124	77	60	45	299,34	**125**	267,64	**125**	267,64	**125**	230,44	**12500**
12,55	14	124	77	60	45			267,64	**925**				
12,60	14	124	77	60	45							230,44	**12600**
12,80	14	124	77	60	45	299,34	**128**	267,64	**128**	267,64	**128**	230,44	**12800**
13,00	14	124	77	60	45	299,34	**130**	267,64	**130**	267,64	**130**	230,44	**13000**
13,35	14	124	77	60	45			267,64	**933**				
13,50	14	124	77	60	45	299,34	**135**	267,64	**135**	267,64	**135**	230,44	**13500**
13,80	14	124	77	60	45	299,34	**138**	267,64	**138**	267,64	**138**	230,44	**13800**
14,00	14	124	77	60	45	299,34	**140**	267,64	**140**	267,64	**140**	230,44	**14000**
14,20	16	133	83	63	48							281,58	**14200**
14,50	16	133	83	63	48	364,32	**145**	333,91	**145**	333,91	**145**	281,58	**14500**
14,80	16	133	83	63	48	364,32	**148**	333,91	**148**	333,91	**148**	281,58	**14800**
15,00	16	133	83	63	48	364,32	**150**	333,91	**150**	333,91	**150**	281,58	**15000**
15,20	16	133	83	63	48							281,58	**15200**
15,35	16	133	83	63	48			333,91	**953**				
15,50	16	133	83	63	48	364,32	**155**	333,91	**155**	333,91	**155**	281,58	**15500**
15,80	16	133	83	63	48	364,32	**158**	333,91	**158**	333,91	**158**	281,58	**15800**
16,00	16	133	83	63	48	364,32	**160**	333,91	**160**	333,91	**160**	281,58	**16000**
16,05	18	143	93	71	48			438,69	**960**				
16,50	18	143	93	71	48	492,58	**165**	438,69	**165**	438,69	**165**	390,42	**16500**
16,80	18	143	93	71	48	492,58	**168**	438,69	**168**	438,69	**168**		
17,00	18	143	93	71	48	492,58	**170**	438,69	**170**	438,69	**170**	390,42	**17000**
17,50	18	143	93	71	48	492,58	**175**	438,69	**175**	438,69	**175**	390,42	**17500**
17,80	18	143	93	71	48	492,58	**178**	438,69	**178**	438,69	**178**		
18,00	18	143	93	71	48	492,58	**180**	438,69	**180**	438,69	**180**	390,42	**18000**
18,50	20	153	101	77	50	547,66	**185**	561,50	**185**	561,50	**185**	482,92	**18500**
18,80	20	153	101	77	50	547,66	**188**	561,50	**188**	561,50	**188**		
19,00	20	153	101	77	50	547,66	**190**	561,50	**190**	561,50	**190**	482,92	**19000**
19,35	20	153	101	77	50			561,50	**993**				
19,50	20	153	101	77	50	547,66	**195**	561,50	**195**	561,50	**195**	482,92	**19500**
19,80	20	153	101	77	50	547,66	**198**	561,50	**198**	561,50	**198**		
20,00	20	153	101	77	50	547,66	**200**	561,50	**200**	561,50	**200**	482,92	**20000**

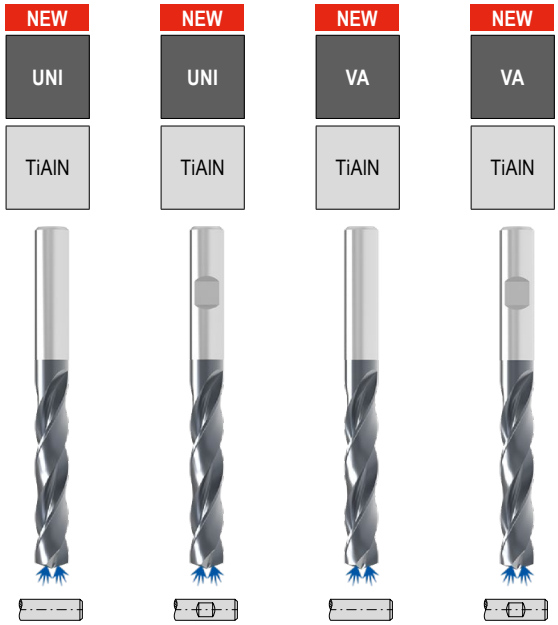
P	●	○	○	
M	●	●	●	
K	●	○	○	
N	○	○	○	●
S	●	●	●	
H				
O				

→ v_c oldal: 116–122

Ø DC$_{m7}$ VA típushoz / **Ø DC$_{h7}$** Speed VA és AL típushoz

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





						SIG 140° Tömör keményfém 11 702 ... EUR T1/9C		SIG 140° Tömör keményfém 11 703 ... EUR T1/9C		SIG 140° Tömör keményfém 11 715 ... EUR T1/9C		SIG 140° Tömör keményfém 11 716 ... EUR T1/9C	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm								
1,00	4	55	8	6,5	28	44,37	01000			45,31	01000		
1,10	4	55	12	10,3	28	44,37	01100			45,31	01100		
1,20	4	55	12	10,2	28	44,37	01200			45,31	01200		
1,30	4	55	12	10,0	28	44,37	01300			45,31	01300		
1,40	4	55	12	9,9	28	44,37	01400			45,31	01400		
1,50	4	55	12	9,7	28	44,37	01500			45,31	01500		
1,60	4	55	16	13,6	28	44,37	01600			45,31	01600		
1,70	4	55	16	13,4	28	44,37	01700			45,31	01700		
1,80	4	55	16	13,3	28	44,37	01800			45,31	01800		
1,90	4	55	16	13,1	28	44,37	01900			45,31	01900		
2,00	4	57	21	18,0	28	44,37	02000			45,31	02000		
2,10	4	57	21	17,8	28	44,37	02100			45,31	02100		
2,20	4	57	21	17,7	28	44,37	02200			45,31	02200		
2,30	4	57	21	17,5	28	44,37	02300			45,31	02300		
2,40	4	57	21	17,4	28	44,37	02400			45,31	02400		
2,50	4	57	21	17,2	28	44,37	02500			45,31	02500		
2,60	4	57	21	17,1	28	44,37	02600			45,31	02600		
2,70	4	57	21	16,9	28	44,37	02700			45,31	02700		
2,80	4	57	21	16,8	28	44,37	02800			45,31	02800		
2,90	4	57	21	16,6	28	44,37	02900			45,31	02900		
3,00	6	66	28	23,5	36	43,66	03000	43,66	03000	44,57	03000	44,57	03000
3,10	6	66	28	23,3	36	43,66	03100	43,66	03100	44,57	03100	44,57	03100
3,20	6	66	28	23,2	36	43,66	03200	43,66	03200	44,57	03200	44,57	03200
3,25	6	66	28	23,1	36	43,66	03250	43,66	03250				
3,30	6	66	28	23,0	36	43,66	03300	43,66	03300	44,57	03300	44,57	03300
3,40	6	66	28	22,9	36	43,66	03400	43,66	03400	44,57	03400	44,57	03400
3,50	6	66	28	22,7	36	43,66	03500	43,66	03500	44,57	03500	44,57	03500
3,60	6	66	28	22,6	36	43,66	03600	43,66	03600	44,57	03600	44,57	03600
3,70	6	66	28	22,4	36	43,66	03700	43,66	03700	44,57	03700	44,57	03700
3,80	6	74	36	30,3	36	43,66	03800	43,66	03800	44,57	03800	44,57	03800
3,85	6	74	36	30,2	36	43,66	03850	43,66	03850				
3,90	6	74	36	30,1	36	43,66	03900	43,66	03900	44,57	03900	44,57	03900
4,00	6	74	36	30,0	36	43,66	04000	43,66	04000	44,57	04000	44,57	04000
4,10	6	74	36	29,8	36	43,66	04100	43,66	04100	44,57	04100	44,57	04100
4,20	6	74	36	29,7	36	43,66	04200	43,66	04200	44,57	04200	44,57	04200
4,30	6	74	36	29,5	36	43,66	04300	43,66	04300	44,57	04300	44,57	04300
4,40	6	74	36	29,4	36	43,66	04400	43,66	04400	44,57	04400	44,57	04400
4,50	6	74	36	29,2	36	43,66	04500	43,66	04500	44,57	04500	44,57	04500
4,60	6	74	36	29,1	36	43,66	04600	43,66	04600	44,57	04600	44,57	04600
4,65	6	74	36	29,0	36	43,66	04650	43,66	04650				
4,70	6	74	36	28,9	36	43,66	04700	43,66	04700	44,57	04700	44,57	04700
4,80	6	82	44	36,8	36	43,66	04800	43,66	04800	44,57	04800	44,57	04800
4,90	6	82	44	36,6	36	43,66	04900	43,66	04900	44,57	04900	44,57	04900

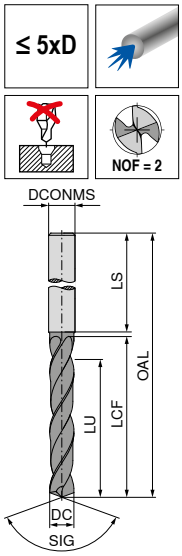
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

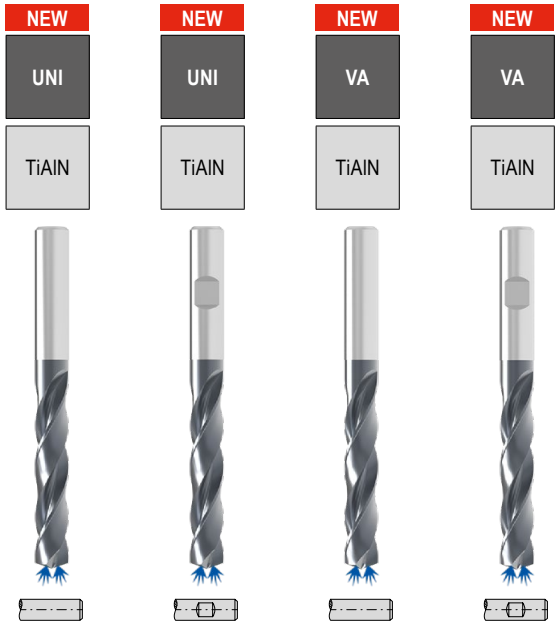
→ v_c oldal: 129+133

Ø DC_{h7} UNI típushoz / **Ø DC_{m7}** VA típushoz

folytatás a következő oldalon

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





						SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
						11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
5,00	6	82	44	36,5	36	43,66	05000	43,66	05000	44,57	05000	44,57	05000
5,10	6	82	44	36,3	36	43,66	05100	43,66	05100	44,57	05100	44,57	05100
5,20	6	82	44	36,2	36	43,66	05200	43,66	05200	44,57	05200	44,57	05200
5,30	6	82	44	36,0	36	43,66	05300	43,66	05300	44,57	05300	44,57	05300
5,40	6	82	44	35,9	36	43,66	05400	43,66	05400	44,57	05400	44,57	05400
5,50	6	82	44	35,7	36	43,66	05500	43,66	05500	44,57	05500	44,57	05500
5,55	6	82	44	35,6	36	43,66	05550	43,66	05550				
5,60	6	82	44	35,6	36	43,66	05600	43,66	05600	44,57	05600	44,57	05600
5,65	6	82	44	35,5	36	43,66	05650	43,66	05650				
5,70	6	82	44	35,4	36	43,66	05700	43,66	05700	44,57	05700	44,57	05700
5,80	6	82	44	35,3	36	43,66	05800	43,66	05800	44,57	05800	44,57	05800
5,90	6	82	44	35,1	36	43,66	05900	43,66	05900	44,57	05900	44,57	05900
6,00	6	82	44	35,0	36	43,66	06000	43,66	06000	44,57	06000	44,57	06000
6,10	8	91	53	43,8	36	50,15	06100	50,15	06100	51,21	06100	51,21	06100
6,20	8	91	53	43,7	36	50,15	06200	50,15	06200	51,21	06200	51,21	06200
6,30	8	91	53	43,5	36	50,15	06300	50,15	06300	51,21	06300	51,21	06300
6,40	8	91	53	43,4	36	50,15	06400	50,15	06400	51,21	06400	51,21	06400
6,50	8	91	53	43,2	36	50,15	06500	50,15	06500	51,21	06500	51,21	06500
6,60	8	91	53	43,1	36	50,15	06600	50,15	06600	51,21	06600	51,21	06600
6,70	8	91	53	42,9	36	50,15	06700	50,15	06700	51,21	06700	51,21	06700
6,80	8	91	53	42,8	36	50,15	06800	50,15	06800	51,21	06800	51,21	06800
6,90	8	91	53	42,6	36	50,15	06900	50,15	06900	51,21	06900	51,21	06900
7,00	8	91	53	42,5	36	50,15	07000	50,15	07000	51,21	07000	51,21	07000
7,10	8	91	53	42,3	36	50,15	07100	50,15	07100	51,21	07100	51,21	07100
7,20	8	91	53	42,2	36	50,15	07200	50,15	07200	51,21	07200	51,21	07200
7,30	8	91	53	42,0	36	50,15	07300	50,15	07300	51,21	07300	51,21	07300
7,40	8	91	53	41,9	36	50,15	07400	50,15	07400	51,21	07400	51,21	07400
7,45	8	91	53	41,8	36					51,21	07450	51,21	07450
7,50	8	91	53	41,7	36	50,15	07500	50,15	07500	51,21	07500	51,21	07500
7,55	8	91	53	41,6	36	50,15	07550	50,15	07550	51,21	07550	51,21	07550
7,60	8	91	53	41,6	36	50,15	07600	50,15	07600	51,21	07600	51,21	07600
7,65	8	91	53	41,5	36	50,15	07650	50,15	07650				
7,70	8	91	53	41,4	36	50,15	07700	50,15	07700	51,21	07700	51,21	07700
7,80	8	91	53	41,3	36	50,15	07800	50,15	07800	51,21	07800	51,21	07800
7,90	8	91	53	41,1	36	50,15	07900	50,15	07900	51,21	07900	51,21	07900
8,00	8	91	53	41,0	36	50,15	08000	50,15	08000	51,21	08000	51,21	08000
8,10	10	103	61	48,8	40	57,36	08100	57,36	08100	58,56	08100	58,56	08100
8,20	10	103	61	48,7	40	57,36	08200	57,36	08200	58,56	08200	58,56	08200
8,30	10	103	61	48,5	40	57,36	08300	57,36	08300	58,56	08300	58,56	08300
8,40	10	103	61	48,4	40	57,36	08400	57,36	08400	58,56	08400	58,56	08400
8,50	10	103	61	48,2	40	57,36	08500	57,36	08500	58,56	08500	58,56	08500
8,60	10	103	61	48,1	40	57,36	08600	57,36	08600	58,56	08600	58,56	08600
8,70	10	103	61	47,9	40	57,36	08700	57,36	08700	58,56	08700	58,56	08700

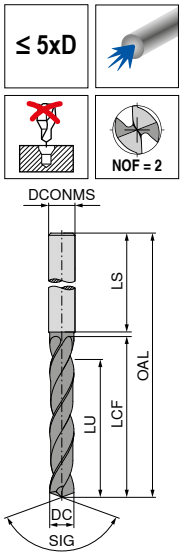
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

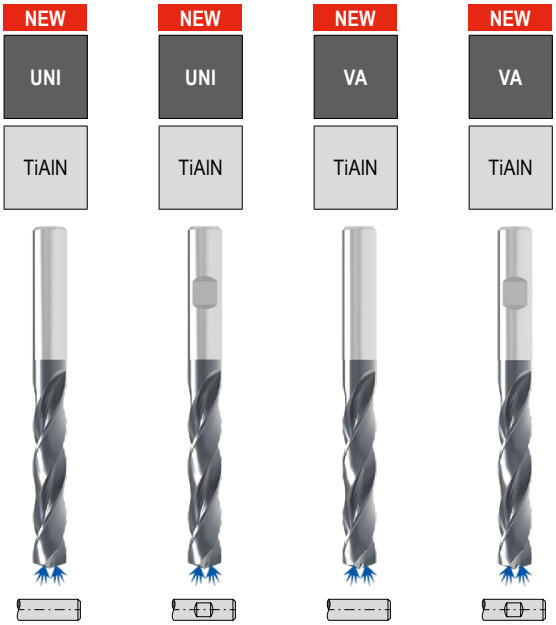
→ v_c oldal: 129+133

Ø DC_{h7} UNI típushoz / **Ø DC_{m7}** VA típushoz

folytatás a következő oldalon

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





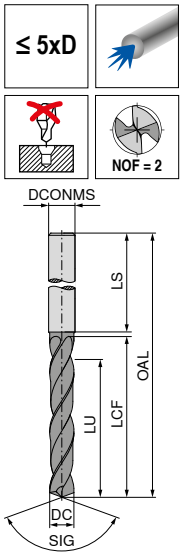
						SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
						11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
8,80	10	103	61	47,8	40	57,36	08800	57,36	08800	58,56	08800	58,56	08800
8,90	10	103	61	47,6	40	57,36	08900	57,36	08900	58,56	08900	58,56	08900
9,00	10	103	61	47,5	40	57,36	09000	57,36	09000	58,56	09000	58,56	09000
9,10	10	103	61	47,3	40	57,36	09100	57,36	09100	58,56	09100	58,56	09100
9,20	10	103	61	47,2	40	57,36	09200	57,36	09200	58,56	09200	58,56	09200
9,30	10	103	61	47,0	40	57,36	09300	57,36	09300	58,56	09300	58,56	09300
9,40	10	103	61	46,9	40	57,36	09400	57,36	09400	58,56	09400	58,56	09400
9,50	10	103	61	46,7	40	57,36	09500	57,36	09500	58,56	09500	58,56	09500
9,55	10	103	61	46,6	40	57,36	09550	57,36	09550				
9,60	10	103	61	46,6	40	57,36	09600	57,36	09600	58,56	09600	58,56	09600
9,70	10	103	61	46,4	40	57,36	09700	57,36	09700	58,56	09700	58,56	09700
9,80	10	103	61	46,3	40	57,36	09800	57,36	09800	58,56	09800	58,56	09800
9,90	10	103	61	46,1	40	57,36	09900	57,36	09900	58,56	09900	58,56	09900
10,00	10	103	61	46,0	40	57,36	10000	57,36	10000	58,56	10000	58,56	10000
10,10	12	118	71	55,8	45	85,31	10100	85,31	10100	87,12	10100	87,12	10100
10,20	12	118	71	55,7	45	85,31	10200	85,31	10200	87,12	10200	87,12	10200
10,30	12	118	71	55,5	45	85,31	10300	85,31	10300	87,12	10300	87,12	10300
10,40	12	118	71	55,4	45	85,31	10400	85,31	10400	87,12	10400	87,12	10400
10,50	12	118	71	55,2	45	85,31	10500	85,31	10500	87,12	10500	87,12	10500
10,60	12	118	71	55,1	45	85,31	10600	85,31	10600	87,12	10600	87,12	10600
10,70	12	118	71	54,9	45	85,31	10700	85,31	10700	87,12	10700	87,12	10700
10,80	12	118	71	54,8	45	85,31	10800	85,31	10800	87,12	10800	87,12	10800
10,90	12	118	71	54,6	45	85,31	10900	85,31	10900	87,12	10900	87,12	10900
11,00	12	118	71	54,5	45	85,31	11000	85,31	11000	87,12	11000	87,12	11000
11,10	12	118	71	54,3	45	85,31	11100	85,31	11100	87,12	11100	87,12	11100
11,20	12	118	71	54,2	45	85,31	11200	85,31	11200	87,12	11200	87,12	11200
11,30	12	118	71	54,0	45	85,31	11300	85,31	11300	87,12	11300	87,12	11300
11,40	12	118	71	53,9	45	85,31	11400	85,31	11400	87,12	11400	87,12	11400
11,50	12	118	71	53,7	45	85,31	11500	85,31	11500	87,12	11500	87,12	11500
11,60	12	118	71	53,6	45	85,31	11600	85,31	11600	87,12	11600	87,12	11600
11,70	12	118	71	53,4	45	85,31	11700	85,31	11700	87,12	11700	87,12	11700
11,80	12	118	71	53,3	45	85,31	11800	85,31	11800	87,12	11800	87,12	11800
11,90	12	118	71	53,1	45	85,31	11900	85,31	11900	87,12	11900	87,12	11900
12,00	12	118	71	53,0	45	85,31	12000	85,31	12000	87,12	12000	87,12	12000
12,10	14	124	77	58,8	45	108,79	12100	108,79	12100	111,07	12100	111,07	12100
12,20	14	124	77	58,7	45	108,79	12200	108,79	12200	111,07	12200	111,07	12200
12,40	14	124	77	58,4	45	108,79	12400	108,79	12400	111,07	12400	111,07	12400
12,50	14	124	77	58,2	45	108,79	12500	108,79	12500	111,07	12500	111,07	12500
12,60	14	124	77	58,1	45	108,79	12600	108,79	12600	111,07	12600	111,07	12600
12,70	14	124	77	57,9	45	108,79	12700	108,79	12700	111,07	12700	111,07	12700
12,80	14	124	77	57,8	45	108,79	12800	108,79	12800	111,07	12800	111,07	12800
13,00	14	124	77	57,5	45	108,79	13000	108,79	13000	111,07	13000	111,07	13000
13,10	14	124	77	57,3	45	108,79	13100	108,79	13100	111,07	13100	111,07	13100
P						●		●		○		○	
M						●		●		●		●	
K						●		●					
N						○		○		●		●	
S										○		○	
H													
O										○		○	

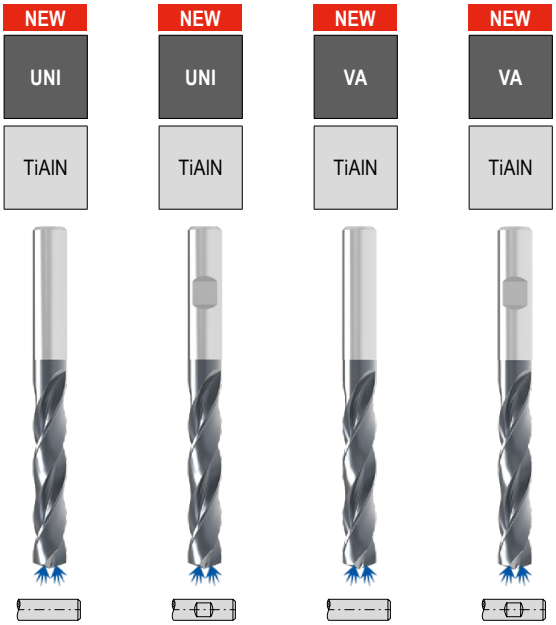
→ v_c oldal: 129+133

Ø DC_{h7} UNI típushoz / **Ø DC_{m7}** VA típushoz

folytatás a következő oldalon

Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537





DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	SIG 140° Tömör keményfém 11 702 ... EUR T1/9C		SIG 140° Tömör keményfém 11 703 ... EUR T1/9C		SIG 140° Tömör keményfém 11 715 ... EUR T1/9C		SIG 140° Tömör keményfém 11 716 ... EUR T1/9C	
13,20	14	124	77	57,2	45	108,79	13200	108,79	13200	111,07	13200	111,07	13200
13,30	14	124	77	57,0	45	108,79	13300	108,79	13300	111,07	13300	111,07	13300
13,50	14	124	77	56,7	45	108,79	13500	108,79	13500	111,07	13500	111,07	13500
13,70	14	124	77	56,4	45					111,07	13700	111,07	13700
13,80	14	124	77	56,3	45	108,79	13800	108,79	13800	111,07	13800	111,07	13800
14,00	14	124	77	56,0	45	108,79	14000	108,79	14000	111,07	14000	111,07	14000
14,20	16	133	83	61,7	48	139,60	14200	139,60	14200	142,48	14200	142,48	14200
14,30	16	133	83	61,5	48	139,60	14300	139,60	14300	142,48	14300	142,48	14300
14,40	16	133	83	61,4	48	139,60	14400	139,60	14400	142,48	14400	142,48	14400
14,50	16	133	83	61,2	48	139,60	14500	139,60	14500	142,48	14500	142,48	14500
14,70	16	133	83	60,9	48					142,48	14700	142,48	14700
14,80	16	133	83	60,8	48	139,60	14800	139,60	14800	142,48	14800	142,48	14800
15,00	16	133	83	60,5	48	139,60	15000	139,60	15000	142,48	15000	142,48	15000
15,10	16	133	83	60,3	48	139,60	15100	139,60	15100	142,48	15100	142,48	15100
15,20	16	133	83	60,2	48	139,60	15200	139,60	15200	142,48	15200	142,48	15200
15,25	16	133	83	60,1	48	139,60	15250	139,60	15250				
15,30	16	133	83	60,0	48	139,60	15300	139,60	15300	142,48	15300	142,48	15300
15,50	16	133	83	59,7	48	139,60	15500	139,60	15500	142,48	15500	142,48	15500
15,70	16	133	83	59,4	48					142,48	15700	142,48	15700
15,80	16	133	83	59,3	48	139,60	15800	139,60	15800	142,48	15800	142,48	15800
16,00	16	133	83	59,0	48	139,60	16000	139,60	16000	142,48	16000	142,48	16000
16,20	18	143	93	68,7	48	215,89	16200	215,89	16200	220,34	16200	220,34	16200
16,30	18	143	93	68,5	48	215,89	16300	215,89	16300	220,34	16300	220,34	16300
16,50	18	143	93	68,2	48	215,89	16500	215,89	16500	220,34	16500	220,34	16500
16,80	18	143	93	67,8	48	215,89	16800	215,89	16800	220,34	16800	220,34	16800
17,00	18	143	93	67,5	48	215,89	17000	215,89	17000	220,34	17000	220,34	17000
17,30	18	143	93	67,0	48	215,89	17300	215,89	17300	220,34	17300	220,34	17300
17,50	18	143	93	66,7	48	215,89	17500	215,89	17500	220,34	17500	220,34	17500
18,00	18	143	93	66,0	48	215,89	18000	215,89	18000	220,34	18000	220,34	18000
18,50	20	153	101	73,2	50	234,73	18500	234,73	18500	239,69	18500	239,69	18500
18,90	20	153	101	72,6	50	234,73	18900	234,73	18900	239,69	18900	239,69	18900
19,00	20	153	101	72,5	50	234,73	19000	234,73	19000	239,69	19000	239,69	19000
19,20	20	153	101	72,2	50	234,73	19200	234,73	19200	239,69	19200	239,69	19200
19,30	20	153	101	72,0	50	234,73	19300	234,73	19300	239,69	19300	239,69	19300
19,50	20	153	101	71,7	50	234,73	19500	234,73	19500	239,69	19500	239,69	19500
19,70	20	153	101	71,4	50	234,73	19700	234,73	19700	239,69	19700	239,69	19700
20,00	20	153	101	71,0	50	234,73	20000	234,73	20000	239,69	20000	239,69	20000

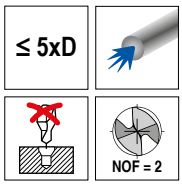
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

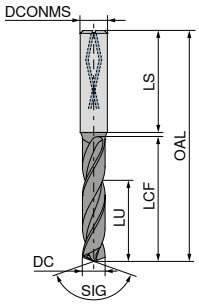
→ v_c oldal: 129+133

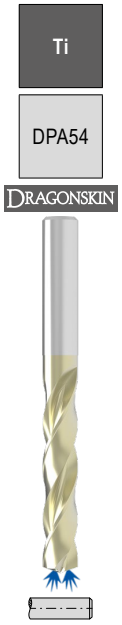
Ø DC$_{h7}$ UNI típushoz / **Ø DC**$_{m7}$ VA típushoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

▲ a nehezen forgácsolható anyagok szakértője







SIG 140°

Tömör keményfém

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 787 ... EUR T4	
3,00	6	66	28	23	36	88,70	030
3,10	6	66	28	23	36	88,70	031
3,20	6	66	28	23	36	88,70	032
3,30	6	66	28	23	36	88,70	033
3,40	6	66	28	23	36	88,70	034
3,50	6	66	28	23	36	88,70	035
3,60	6	66	28	23	36	88,70	036
3,70	6	66	28	23	36	88,70	037
3,80	6	74	36	29	36	88,70	038
3,90	6	74	36	29	36	88,70	039
3,97	6	74	36	29	36	88,70	900
4,00	6	74	36	29	36	88,70	040
4,10	6	74	36	29	36	88,70	041
4,20	6	74	36	29	36	88,70	042
4,23	6	74	36	29	36	88,70	901
4,30	6	74	36	29	36	88,70	043
4,40	6	74	36	29	36	88,70	044
4,50	6	74	36	29	36	88,70	045
4,60	6	74	36	29	36	88,70	046
4,70	6	74	36	29	36	88,70	047
4,80	6	82	44	35	36	88,70	048
4,90	6	82	44	35	36	88,70	049
5,00	6	82	44	35	36	88,70	050
5,10	6	82	44	35	36	88,70	051
5,20	6	82	44	35	36	88,70	052
5,30	6	82	44	35	36	88,70	053
5,40	6	82	44	35	36	88,70	054
5,50	6	82	44	35	36	88,70	055
5,56	6	82	44	35	36	88,70	902
5,60	6	82	44	35	36	88,70	056
5,70	6	82	44	35	36	88,70	057
5,80	6	82	44	35	36	88,70	058
5,90	6	82	44	35	36	88,70	059
6,00	6	82	44	35	36	88,70	060
6,10	8	91	53	43	36	98,91	061
6,20	8	91	53	43	36	98,91	062
6,30	8	91	53	43	36	98,91	063
6,35	8	91	53	43	36	98,91	903
6,40	8	91	53	43	36	98,91	064
6,50	8	91	53	43	36	98,91	065
6,60	8	91	53	43	36	98,91	066
6,70	8	91	53	43	36	98,91	067
6,80	8	91	53	43	36	98,91	068
6,90	8	91	53	43	36	98,91	069
7,00	8	91	53	43	36	98,91	070
7,10	8	91	53	43	36	98,91	071
7,20	8	91	53	43	36	98,91	072
7,30	8	91	53	43	36	98,91	073
7,40	8	91	53	43	36	98,91	074
7,50	8	91	53	43	36	98,91	075
7,60	8	91	53	43	36	98,91	076
7,70	8	91	53	43	36	98,91	077
7,80	8	91	53	43	36	98,91	078
7,90	8	91	53	43	36	98,91	079
7,94	8	91	53	43	36	98,91	904
8,00	8	91	53	43	36	98,91	080
8,10	10	103	61	49	40	115,88	081
8,20	10	103	61	49	40	115,88	082
8,30	10	103	61	49	40	115,88	083
8,40	10	103	61	49	40	115,88	084
8,50	10	103	61	49	40	115,88	085
8,60	10	103	61	49	40	115,88	086
8,70	10	103	61	49	40	115,88	087
8,80	10	103	61	49	40	115,88	088
8,90	10	103	61	49	40	115,88	089
9,00	10	103	61	49	40	115,88	090
9,10	10	103	61	49	40	115,88	091
9,20	10	103	61	49	40	115,88	092
9,30	10	103	61	49	40	115,88	093
9,40	10	103	61	49	40	115,88	094
9,50	10	103	61	49	40	115,88	095
9,53	10	103	61	49	40	115,88	905
9,60	10	103	61	49	40	115,88	096
9,70	10	103	61	49	40	115,88	097
9,80	10	103	61	49	40	115,88	098
9,90	10	103	61	49	40	115,88	099
10,00	10	103	61	49	40	115,88	100
10,10	12	118	71	54	45	161,53	101
10,20	12	118	71	54	45	161,53	102
10,30	12	118	71	54	45	161,53	103
10,40	12	118	71	54	45	161,53	104
10,50	12	118	71	54	45	161,53	105
10,60	12	118	71	54	45	161,53	106
10,70	12	118	71	54	45	161,53	107
10,80	12	118	71	54	45	161,53	108
10,90	12	118	71	54	45	161,53	109
11,00	12	118	71	54	45	161,53	110
11,10	12	118	71	54	45	161,53	111
11,11	12	118	71	54	45	161,53	906
11,20	12	118	71	54	45	161,53	112
11,30	12	118	71	54	45	161,53	113
11,40	12	118	71	54	45	161,53	114
11,50	12	118	71	54	45	161,53	115
11,60	12	118	71	54	45	161,53	116
11,70	12	118	71	54	45	161,53	117
11,80	12	118	71	54	45	161,53	118
11,90	12	118	71	54	45	161,53	119
12,00	12	118	71	54	45	161,53	120
12,10	14	124	77	58	45	226,26	121
12,20	14	124	77	58	45	226,26	122
12,30	14	124	77	58	45	226,26	123
12,40	14	124	77	58	45	226,26	124
12,50	14	124	77	58	45	226,26	125
12,60	14	124	77	58	45	226,26	126
12,70	14	124	77	58	45	226,26	907
12,80	14	124	77	58	45	226,26	128
12,90	14	124	77	58	45	226,26	129
13,00	14	124	77	58	45	226,26	130
13,10	14	124	77	58	45	226,26	131
13,20	14	124	77	58	45	226,26	132
13,30	14	124	77	58	45	226,26	133
13,40	14	124	77	58	45	226,26	134
13,50	14	124	77	58	45	226,26	135
13,60	14	124	77	58	45	226,26	136
13,70	14	124	77	58	45	226,26	137
13,80	14	124	77	58	45	226,26	138
13,90	14	124	77	58	45	226,26	139

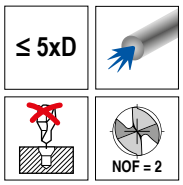
P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

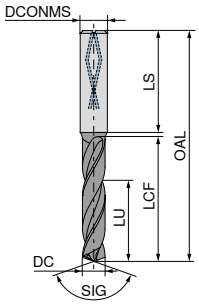
→ v_c oldal: 109

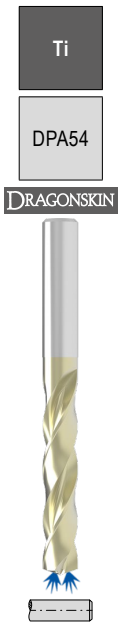
folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

▲ a nehezen forgácsolható anyagok szakértője







SIG 140°

Tömör keményfém

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 787 ... EUR T4	
14,0	14	124	77	58	45	226,26	140
14,1	16	133	83	61	48	275,97	141
14,2	16	133	83	61	48	275,97	142
14,3	16	133	83	61	48	275,97	143
14,4	16	133	83	61	48	275,97	144
14,5	16	133	83	61	48	275,97	145
14,6	16	133	83	61	48	275,97	146
14,7	16	133	83	61	48	275,97	147
14,8	16	133	83	61	48	275,97	148
14,9	16	133	83	61	48	275,97	149
15,0	16	133	83	61	48	275,97	150
15,1	16	133	83	61	48	275,97	151
15,2	16	133	83	61	48	275,97	152
15,3	16	133	83	61	48	275,97	153
15,4	16	133	83	61	48	275,97	154
15,5	16	133	83	61	48	275,97	155
15,6	16	133	83	61	48	275,97	156
15,7	16	133	83	61	48	275,97	157
15,8	16	133	83	61	48	275,97	158
15,9	16	133	83	61	48	275,97	159
16,0	16	133	83	61	48	275,97	160
16,1	18	143	93	69	48	275,97	161
16,2	18	143	93	69	48	275,97	162
16,3	18	143	93	69	48	275,97	163
16,4	18	143	93	69	48	275,97	164
16,5	18	143	93	69	48	380,76	165
16,6	18	143	93	69	48	380,76	166
16,7	18	143	93	69	48	380,76	167
16,8	18	143	93	69	48	380,76	168
16,9	18	143	93	69	48	380,76	169
17,0	18	143	93	69	48	380,76	170
17,1	18	143	93	69	48	380,76	171
17,2	18	143	93	69	48	380,76	172
17,3	18	143	93	69	48	380,76	173
17,4	18	143	93	69	48	380,76	174
17,5	18	143	93	69	48	380,76	175
17,6	18	143	93	69	48	380,76	176
17,7	18	143	93	69	48	380,76	177
17,8	18	143	93	69	48	380,76	178
17,9	18	143	93	69	48	380,76	179
18,0	18	143	93	69	48	380,76	180
18,1	20	153	101	75	50	471,83	181
18,2	20	153	101	75	50	471,83	182
18,3	20	153	101	75	50	471,83	183
18,4	20	153	101	75	50	471,83	184
18,5	20	153	101	75	50	471,83	185
18,6	20	153	101	75	50	471,83	186
18,7	20	153	101	75	50	471,83	187
18,8	20	153	101	75	50	471,83	188
18,9	20	153	101	75	50	471,83	189
19,0	20	153	101	75	50	471,83	190
19,1	20	153	101	75	50	471,83	191
19,2	20	153	101	75	50	471,83	192
19,3	20	153	101	75	50	471,83	193
19,4	20	153	101	75	50	471,83	194
19,5	20	153	101	75	50	471,83	195
19,6	20	153	101	75	50	471,83	196
19,7	20	153	101	75	50	471,83	197
19,8	20	153	101	75	50	471,83	198
19,9	20	153	101	75	50	471,83	199
20,0	20	153	101	75	50	471,83	200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v_c oldal: 109

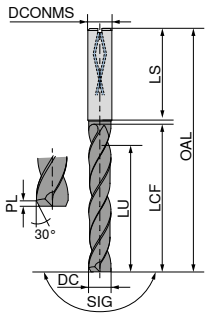
WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

▲ univerzálisan alkalmazható
▲ négy vezetőszalag
▲ polírozott forgácshornyok
▲ ALU 5xD típus kérésre
▲ PL = forgácsolóél-letörés

2

≤ 5xD

NOF = 2



180

Ti800

SIG 180°
Tömör keményfém

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	10 721 ... EUR T4	
3,00	6	66	28	23	36	0,15	107,04	030
3,10	6	66	28	23	36	0,16	107,04	031
3,20	6	66	28	23	36	0,16	107,04	032
3,30	6	66	28	23	36	0,17	107,04	033
3,40	6	66	28	23	36	0,17	107,04	034
3,50	6	66	28	23	36	0,18	107,04	035
3,60	6	66	28	23	36	0,18	107,04	036
3,70	6	66	28	23	36	0,19	107,04	037
3,80	6	74	36	29	36	0,19	107,04	038
3,90	6	74	36	29	36	0,20	107,04	039
4,00	6	74	36	29	36	0,20	107,04	040
4,10	6	74	36	29	36	0,21	107,04	041
4,20	6	74	36	29	36	0,21	107,04	042
4,30	6	74	36	29	36	0,22	107,04	043
4,40	6	74	36	29	36	0,22	107,04	044
4,50	6	74	36	29	36	0,23	107,04	045
4,60	6	74	36	29	36	0,23	107,04	046
4,65	6	74	36	29	36	0,23	107,04	900
4,70	6	74	36	29	36	0,24	107,04	047
4,80	6	82	44	35	36	0,24	107,04	048
4,90	6	82	44	35	36	0,25	107,04	049
5,00	6	82	44	35	36	0,25	107,04	050
5,10	6	82	44	35	36	0,26	107,04	051
5,20	6	82	44	35	36	0,26	107,04	052
5,30	6	82	44	35	36	0,27	107,04	053
5,40	6	82	44	35	36	0,27	107,04	054
5,50	6	82	44	35	36	0,28	107,04	055
5,55	6	82	44	35	36	0,28	107,04	902
5,60	6	82	44	35	36	0,28	107,04	056
5,70	6	82	44	35	36	0,29	107,04	057
5,80	6	82	44	35	36	0,29	107,04	058
5,90	6	82	44	35	36	0,30	107,04	059
6,00	6	82	44	35	36	0,30	107,04	060
6,10	8	91	53	43	36	0,31	120,17	061
6,20	8	91	53	43	36	0,31	120,17	062
6,30	8	91	53	43	36	0,32	120,17	063
6,40	8	91	53	43	36	0,32	120,17	064
6,50	8	91	53	43	36	0,33	120,17	065
6,60	8	91	53	43	36	0,33	120,17	066
6,70	8	91	53	43	36	0,34	120,17	067
6,80	8	91	53	43	36	0,34	120,17	068
6,90	8	91	53	43	36	0,35	120,17	069
7,00	8	91	53	43	36	0,35	120,17	070
7,10	8	91	53	43	36	0,36	120,17	071
7,20	8	91	53	43	36	0,36	120,17	072
7,30	8	91	53	43	36	0,37	120,17	073
7,40	8	91	53	43	36	0,37	120,17	074
7,50	8	91	53	43	36	0,38	120,17	075
7,60	8	91	53	43	36	0,38	120,17	076
7,70	8	91	53	43	36	0,39	120,17	077
7,80	8	91	53	43	36	0,39	120,17	078
7,90	8	91	53	43	36	0,40	120,17	079
8,00	8	91	53	43	36	0,40	120,17	080
8,10	10	103	61	49	40	0,41	166,90	081

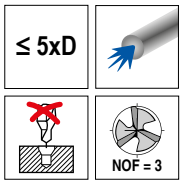
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	10 721 ... EUR T4	
8,20	10	103	61	49	40	0,41	166,90	082
8,30	10	103	61	49	40	0,42	166,90	083
8,40	10	103	61	49	40	0,42	166,90	084
8,50	10	103	61	49	40	0,43	166,90	085
8,60	10	103	61	49	40	0,43	166,90	086
8,70	10	103	61	49	40	0,44	166,90	087
8,80	10	103	61	49	40	0,44	166,90	088
8,90	10	103	61	49	40	0,45	166,90	089
9,00	10	103	61	49	40	0,45	166,90	090
9,10	10	103	61	49	40	0,46	166,90	091
9,20	10	103	61	49	40	0,46	166,90	092
9,30	10	103	61	49	40	0,47	166,90	093
9,40	10	103	61	49	40	0,47	166,90	094
9,50	10	103	61	49	40	0,48	166,90	095
9,60	10	103	61	49	40	0,48	166,90	096
9,70	10	103	61	49	40	0,49	166,90	097
9,80	10	103	61	49	40	0,49	166,90	098
9,90	10	103	61	49	40	0,50	166,90	099
10,00	10	103	61	49	40	0,50	166,90	100
10,10	12	116	69	54	45	0,51	233,18	101
10,20	12	116	69	54	45	0,51	233,18	102
10,30	12	116	69	54	45	0,52	233,18	103
10,40	12	116	69	54	45	0,52	233,18	104
10,50	12	116	69	54	45	0,53	233,18	105
10,60	12	116	69	54	45	0,53	233,18	106
10,70	12	116	69	54	45	0,54	233,18	107
10,80	12	116	69	54	45	0,54	233,18	108
10,90	12	116	69	54	45	0,55	233,18	109
11,00	12	116	69	54	45	0,55	233,18	110
11,10	12	116	69	54	45	0,56	233,18	111
11,20	12	116	69	54	45	0,56	233,18	112
11,30	12	116	69	54	45	0,57	233,18	113
11,40	12	116	69	54	45	0,57	233,18	114
11,50	12	116	69	54	45	0,58	233,18	115
11,60	12	116	69	54	45	0,58	233,18	116
11,70	12	116	69	54	45	0,59	233,18	117
11,80	12	116	69	54	45	0,59	233,18	118
11,90	12	116	69	54	45	0,60	233,18	119
12,00	12	116	69	54	45	0,60	233,18	120
12,50	14	122	75	58	45	0,63	321,40	125
12,80	14	122	75	58	45	0,64	321,40	128
13,00	14	122	75	58	45	0,65	321,40	130
13,50	14	122	75	58	45	0,68	321,40	135
13,80	14	122	75	58	45	0,69	321,40	138
14,00	14	122	75	58	45	0,70	321,40	140
14,50	16	131	81	61	48	0,73	400,08	145
14,80	16	131	81	61	48	0,74	400,08	148
15,00	16	131	81	61	48	0,75	400,08	150
15,50	16	131	81	61	48	0,78	400,08	155
15,80	16	131	81	61	48	0,79	400,08	158
16,00	16	131	81	61	48	0,80	400,08	160
16,50	18	141	91	69	48	0,83	522,98	165
16,80	18	141	91	69	48	0,84	522,98	168
17,00	18	141	91	69	48	0,85	522,98	170
17,50	18	141	91	69	48	0,88	522,98	175
17,80	18	141	91	69	48	0,89	522,98	178
18,00	18	141	91	69	48	0,90	522,98	180
18,50	20	151	99	75	50	0,93	670,44	185
18,80	20	151	99	75	50	0,94	670,44	188
19,00	20	151	99	75	50	0,95	670,44	190
19,50	20	151	99	75	50	0,98	670,44	195
19,80	20	151	99	75	50	0,99	670,44	198
20,00	20	151	99	75	50	1,00	670,44	200

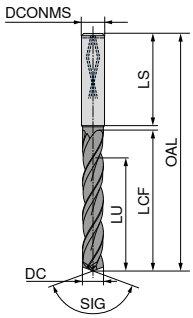
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 127

WTX – Nagy előtolású fúró, üzemi szabvány

▲ háromélű, nagy előtolású fúró
▲ univerzálisan alkalmazható
▲ nagyfokú helyzetpontosság
▲ alkalmas nehéz központfúrási feladatokra





Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

SIG 140°

Tömör keményfém

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 789 ... EUR T4	
4,00	6	74	36	29	36	110,49	04000
4,10	6	74	36	29	36	110,49	04100
4,20	6	74	36	29	36	110,49	04200
4,30	6	74	36	29	36	110,49	04300
4,40	6	74	36	29	36	110,49	04400
4,50	6	74	36	29	36	110,49	04500
4,60	6	74	36	29	36	110,49	04600
4,70	6	74	36	29	36	110,49	04700
4,80	6	82	44	35	36	110,49	04800
4,90	6	82	44	35	36	110,49	04900
5,00	6	82	44	35	36	110,49	05000
5,10	6	82	44	35	36	110,49	05100
5,20	6	82	44	35	36	110,49	05200
5,30	6	82	44	35	36	110,49	05300
5,40	6	82	44	35	36	110,49	05400
5,50	6	82	44	35	36	110,49	05500
5,55	6	82	44	35	36	110,49	05550
5,60	6	82	44	35	36	110,49	05600
5,70	6	82	44	35	36	110,49	05700
5,80	6	82	44	35	36	110,49	05800
5,90	6	82	44	35	36	110,49	05900
6,00	6	82	44	35	36	110,49	06000
6,10	8	91	53	43	36	124,69	06100
6,20	8	91	53	43	36	124,69	06200
6,30	8	91	53	43	36	124,69	06300
6,40	8	91	53	43	36	124,69	06400
6,50	8	91	53	43	36	124,69	06500
6,60	8	91	53	43	36	124,69	06600
6,70	8	91	53	43	36	124,69	06700
6,80	8	91	53	43	36	124,69	06800
6,90	8	91	53	43	36	124,69	06900
7,00	8	91	53	43	36	124,69	07000
7,10	8	91	53	43	36	124,69	07100
7,20	8	91	53	43	36	124,69	07200
7,30	8	91	53	43	36	124,69	07300
7,40	8	91	53	43	36	124,69	07400
7,50	8	91	53	43	36	124,69	07500
7,60	8	91	53	43	36	124,69	07600
7,70	8	91	53	43	36	124,69	07700
7,80	8	91	53	43	36	124,69	07800
7,90	8	91	53	43	36	124,69	07900
8,00	8	91	53	43	36	124,69	08000
8,10	10	103	61	49	40	165,58	08100
8,20	10	103	61	49	40	165,58	08200
8,30	10	103	61	49	40	165,58	08300
8,40	10	103	61	49	40	165,58	08400
8,50	10	103	61	49	40	165,58	08500
8,60	10	103	61	49	40	165,58	08600
8,70	10	103	61	49	40	165,58	08700
8,80	10	103	61	49	40	165,58	08800
8,90	10	103	61	49	40	165,58	08900
9,00	10	103	61	49	40	165,58	09000

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 789 ... EUR T4	
9,10	10	103	61	49	40	165,58	09100
9,20	10	103	61	49	40	165,58	09200
9,30	10	103	61	49	40	165,58	09300
9,40	10	103	61	49	40	165,58	09400
9,50	10	103	61	49	40	165,58	09500
9,60	10	103	61	49	40	165,58	09600
9,70	10	103	61	49	40	165,58	09700
9,80	10	103	61	49	40	165,58	09800
9,90	10	103	61	49	40	165,58	09900
10,00	10	103	61	49	40	165,58	10000
10,10	12	118	71	56	45	234,49	10100
10,20	12	118	71	56	45	234,49	10200
10,30	12	118	71	56	45	234,49	10300
10,40	12	118	71	56	45	234,49	10400
10,50	12	118	71	56	45	234,49	10500
10,60	12	118	71	56	45	234,49	10600
10,70	12	118	71	56	45	234,49	10700
10,80	12	118	71	56	45	234,49	10800
10,90	12	118	71	56	45	234,49	10900
11,00	12	118	71	56	45	234,49	11000
11,10	12	118	71	56	45	234,49	11100
11,20	12	118	71	56	45	234,49	11200
11,30	12	118	71	56	45	234,49	11300
11,40	12	118	71	56	45	234,49	11400
11,50	12	118	71	56	45	234,49	11500
11,60	12	118	71	56	45	234,49	11600
11,70	12	118	71	56	45	234,49	11700
11,80	12	118	71	56	45	234,49	11800
11,90	12	118	71	56	45	234,49	11900
12,00	12	118	71	56	45	234,49	12000
12,20	14	124	77	60	45	315,92	12200
12,50	14	124	77	60	45	315,92	12500
12,80	14	124	77	60	45	315,92	12800
13,00	14	124	77	60	45	315,92	13000
13,50	14	124	77	60	45	315,92	13500
13,80	14	124	77	60	45	315,92	13800
14,00	14	124	77	60	45	315,92	14000
14,50	16	133	83	63	48	380,76	14500
14,80	16	133	83	63	48	380,76	14800
15,00	16	133	83	63	48	380,76	15000
15,50	16	133	83	63	48	380,76	15500
15,80	16	133	83	63	48	380,76	15800
16,00	16	133	83	63	48	380,76	16000
16,50	18	143	93	71	48	499,61	16500
16,80	18	143	93	71	48	499,61	16800
17,00	18	143	93	71	48	499,61	17000
17,50	18	143	93	71	48	499,61	17500
17,80	18	143	93	71	48	499,61	17800
18,00	18	143	93	71	48	499,61	18000
18,50	20	153	101	77	50	587,84	18500
18,80	20	153	101	77	50	587,84	18800
19,00	20	153	101	77	50	587,84	19000
19,50	20	153	101	77	50	587,84	19500
19,80	20	153	101	77	50	587,84	19800
20,00	20	153	101	77	50	587,84	20000

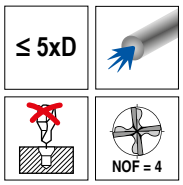
P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

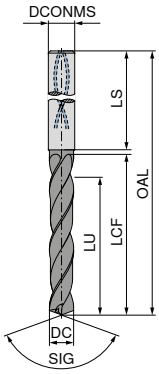
→ v_c oldal: 112

WTX – Nagy előtolású fúró, DIN 6537

▲ négyélű, nagy előtolású fúró
▲ acélmegmunkálásra szakosodott
▲ 4 spirális hűtőcsatornával rendelkezik
▲ az új élgeometria nagyfokú helyzetpontosságot garantál
▲ kiváló furatminőség tűrés, felület és pozíció szempontjából

2





HFDS

DPX14S

DRAGONSKIN

SIG 130°

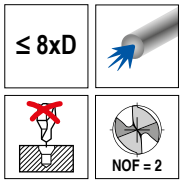
Tömör keményfém

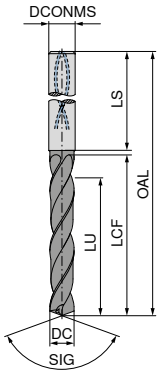
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 798 ... EUR T4	
6,0	8	89	51	40	36	109,28	06000
6,1	10	102	59	47	40	127,43	06100
6,2	10	102	59	47	40	127,43	06200
6,3	10	102	59	47	40	127,43	06300
6,4	10	102	59	47	40	127,43	06400
6,5	10	102	59	47	40	127,43	06500
6,6	10	102	59	47	40	127,43	06600
6,7	10	102	59	47	40	127,43	06700
6,8	10	102	59	47	40	127,43	06800
6,9	10	102	59	47	40	127,43	06900
7,0	10	102	59	47	40	127,43	07000
7,1	10	102	59	47	40	127,43	07100
7,2	10	102	59	47	40	127,43	07200
7,3	10	102	59	47	40	127,43	07300
7,4	10	102	59	47	40	127,43	07400
7,5	10	102	59	47	40	127,43	07500
7,6	10	102	59	47	40	127,43	07600
7,7	10	102	59	47	40	127,43	07700
7,8	10	102	59	47	40	127,43	07800
7,9	10	102	59	47	40	127,43	07900
8,0	10	102	59	47	40	127,43	08000
8,1	12	118	70	55	45	196,10	08100
8,2	12	118	70	55	45	196,10	08200
8,3	12	118	70	55	45	196,10	08300
8,4	12	118	70	55	45	196,10	08400
8,5	12	118	70	55	45	196,10	08500
8,6	12	118	70	55	45	196,10	08600
8,7	12	118	70	55	45	196,10	08700
8,8	12	118	70	55	45	196,10	08800
8,9	12	118	70	55	45	196,10	08900
9,0	12	118	70	55	45	196,10	09000
9,1	12	118	70	55	45	196,10	09100
9,2	12	118	70	55	45	196,10	09200
9,3	12	118	70	55	45	196,10	09300
9,4	12	118	70	55	45	196,10	09400
9,5	12	118	70	55	45	196,10	09500
9,6	12	118	70	55	45	196,10	09600
9,7	12	118	70	55	45	196,10	09700
9,8	12	118	70	55	45	196,10	09800
9,9	12	118	70	55	45	196,10	09900
10,0	12	118	70	55	45	196,10	10000
10,2	14	124	76	60	45	266,20	10200
10,5	14	124	76	60	45	266,20	10500
11,0	14	124	76	60	45	266,20	11000
11,5	14	124	76	60	45	266,20	11500
12,0	14	124	76	60	45	266,20	12000
12,5	16	142	91	73	48	360,37	12500
13,0	16	142	91	73	48	360,37	13000
14,0	16	142	91	73	48	360,37	14000
14,3	16	142	91	73	48	450,98	14300
14,5	16	142	91	73	48	450,98	14500
15,0	18	142	91	73	48	450,98	15000
16,0	18	142	91	73	48	450,98	16000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	
H	
O	○

→ v_c oldal: 125

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány





Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN

	SIG 145° Tömör keményfém	SIG 135° Tömör keményfém	SIG 135° Tömör keményfém	SIG 135° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém
	10 782 ...	**11 789 ...**	**11 790 ...**	**11 788 ...**	**10 736 ...**

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
3,00	6	72	34	29	36	172,50	03000	151,88	030	151,88	030	151,88	030	161,53	03000
3,10	6	72	34	29	36	172,50	03100	151,88	031	151,88	031	151,88	031	161,53	03100
3,20	6	72	34	29	36	172,50	03200	151,88	032	151,88	032	151,88	032	161,53	03200
3,30	6	72	34	29	36	172,50	03300	151,88	033	151,88	033	151,88	033	161,53	03300
3,40	6	72	34	29	36	172,50	03400	151,88	034	151,88	034	151,88	034	161,53	03400
3,50	6	72	34	29	36	172,50	03500	151,88	035	151,88	035	151,88	035	161,53	03500
3,60	6	72	34	29	36	172,50	03600	151,88	036	151,88	036	151,88	036	161,53	03600
3,70	6	72	34	29	36	172,50	03700	151,88	037	151,88	037	151,88	037	161,53	03700
3,80	6	81	43	36	36	172,50	03800	151,88	038	151,88	038	151,88	038	161,53	03800
3,90	6	81	43	36	36	172,50	03900	151,88	039	151,88	039	151,88	039	161,53	03900
4,00	6	81	43	36	36	172,50	04000	151,88	040	151,88	040	151,88	040	161,53	04000
4,10	6	81	43	36	36	172,50	04100	151,88	041	151,88	041	151,88	041	161,53	04100
4,20	6	81	43	36	36	172,50	04200	151,88	042	151,88	042	151,88	042	161,53	04200
4,30	6	81	43	36	36	172,50	04300	151,88	043	151,88	043	151,88	043	161,53	04300
4,40	6	81	43	36	36	172,50	04400	151,88	044	151,88	044	151,88	044	161,53	04400
4,50	6	81	43	36	36	172,50	04500	151,88	045	151,88	045	151,88	045	161,53	04500
4,60	6	81	43	36	36	172,50	04600	151,88	046	151,88	046	151,88	046	161,53	04600
4,65	6	81	43	36	36	172,50	04650								
4,70	6	81	43	36	36	172,50	04700	151,88	047	151,88	047	151,88	047	161,53	04700
4,80	6	95	57	48	36	172,50	04800	151,88	048	151,88	048	151,88	048	161,53	04800
4,90	6	95	57	48	36	172,50	04900	151,88	049	151,88	049	151,88	049	161,53	04900
5,00	6	95	57	48	36	172,50	05000	151,88	050	151,88	050	151,88	050	161,53	05000
5,10	6	95	57	48	36	172,50	05100	151,88	051	151,88	051	151,88	051	161,53	05100
5,20	6	95	57	48	36	172,50	05200	151,88	052	151,88	052	151,88	052	161,53	05200
5,30	6	95	57	48	36	172,50	05300	151,88	053	151,88	053	151,88	053	161,53	05300
5,40	6	95	57	48	36	172,50	05400	151,88	054	151,88	054	151,88	054	161,53	05400
5,50	6	95	57	48	36	172,50	05500	151,88	055	151,88	055	151,88	055	161,53	05500
5,55	6	95	57	48	36	172,50	05550								
5,60	6	95	57	48	36	172,50	05600	151,88	056	151,88	056	151,88	056	161,53	05600
5,70	6	95	57	48	36	172,50	05700	151,88	057	151,88	057	151,88	057	161,53	05700
5,80	6	95	57	48	36	172,50	05800	151,88	058	151,88	058	151,88	058	161,53	05800
5,90	6	95	57	48	36	172,50	05900	151,88	059	151,88	059	151,88	059	161,53	05900
6,00	6	95	57	48	36	172,50	06000	151,88	060	151,88	060	151,88	060	161,53	06000
6,10	8	114	76	64	36	220,67	06100	191,81	061	191,81	061	191,81	061	193,13	06100

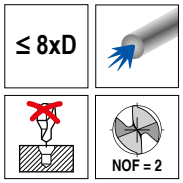
P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

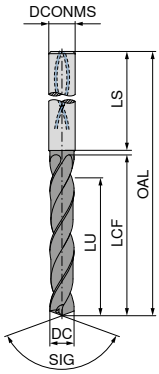
→ v_c oldal: 111–120

Ø DC$_{m7}$ UNI és Quattro 4F típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ Speed UNI típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány





Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN

						SIG 145°		SIG 135°		SIG 135°		SIG 135°		SIG 140°			
						Tömör keményfém		Tömör keményfém		Tömör keményfém		Tömör keményfém		Tömör keményfém			
						10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...			
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	T4		T7		T7		T7		T4			
6,20	8	114	76	64	36	220,67	06200	191,81	062	191,81	062	191,81	062	193,13	06200		
6,30	8	114	76	64	36	220,67	06300	191,81	063	191,81	063	191,81	063	193,13	06300		
6,40	8	114	76	64	36	220,67	06400	191,81	064	191,81	064	191,81	064	193,13	06400		
6,50	8	114	76	64	36	220,67	06500	191,81	065	191,81	065	191,81	065	193,13	06500		
6,60	8	114	76	64	36	220,67	06600	191,81	066	191,81	066	191,81	066	193,13	06600		
6,70	8	114	76	64	36	220,67	06700	191,81	067	191,81	067	191,81	067	193,13	06700		
6,80	8	114	76	64	36	220,67	06800	191,81	068	191,81	068	191,81	068	193,13	06800		
6,90	8	114	76	64	36	220,67	06900	191,81	069	191,81	069	191,81	069	193,13	06900		
7,00	8	114	76	64	36	220,67	07000	191,81	070	191,81	070	191,81	070	193,13	07000		
7,10	8	114	76	64	36	220,67	07100	191,81	071	191,81	071	191,81	071	193,13	07100		
7,20	8	114	76	64	36	220,67	07200	191,81	072	191,81	072	191,81	072	193,13	07200		
7,30	8	114	76	64	36	220,67	07300	191,81	073	191,81	073	191,81	073	193,13	07300		
7,40	8	114	76	64	36	220,67	07400	191,81	074	191,81	074	191,81	074	193,13	07400		
7,50	8	114	76	64	36	220,67	07500	191,81	075	191,81	075	191,81	075	193,13	07500		
7,60	8	114	76	64	36	220,67	07600	191,81	076	191,81	076	191,81	076	193,13	07600		
7,70	8	114	76	64	36	220,67	07700	191,81	077	191,81	077	191,81	077	193,13	07700		
7,80	8	114	76	64	36	220,67	07800	191,81	078	191,81	078	191,81	078	193,13	07800		
7,90	8	114	76	64	36	220,67	07900	191,81	079	191,81	079	191,81	079	193,13	07900		
8,00	8	114	76	64	36	220,67	08000	191,81	080	191,81	080	191,81	080	193,13	08000		
8,10	10	142	95	80	40	302,20	08100	263,47	081	263,47	081	263,47	081	278,60	08100		
8,20	10	142	95	80	40	302,20	08200	263,47	082	263,47	082	263,47	082	278,60	08200		
8,30	10	142	95	80	40	302,20	08300	263,47	083	263,47	083	263,47	083	278,60	08300		
8,40	10	142	95	80	40	302,20	08400	263,47	084	263,47	084	263,47	084	278,60	08400		
8,50	10	142	95	80	40	302,20	08500	263,47	085	263,47	085	263,47	085	278,60	08500		
8,60	10	142	95	80	40	302,20	08600	263,47	086	263,47	086	263,47	086	278,60	08600		
8,70	10	142	95	80	40	302,20	08700	263,47	087	263,47	087	263,47	087	278,60	08700		
8,80	10	142	95	80	40	302,20	08800	263,47	088	263,47	088	263,47	088	278,60	08800		
8,90	10	142	95	80	40	302,20	08900	263,47	089	263,47	089	263,47	089	278,60	08900		
9,00	10	142	95	80	40	302,20	09000	263,47	090	263,47	090	263,47	090	278,60	09000		
9,10	10	142	95	80	40	302,20	09100	263,47	091	263,47	091	263,47	091	278,60	09100		
9,20	10	142	95	80	40	302,20	09200	263,47	092	263,47	092	263,47	092	278,60	09200		
9,30	10	142	95	80	40	302,20	09300	263,47	093	263,47	093	263,47	093	278,60	09300		
9,40	10	142	95	80	40	302,20	09400	263,47	094	263,47	094	263,47	094	278,60	09400		
9,50	10	142	95	80	40	302,20	09500	263,47	095	263,47	095	263,47	095	278,60	09500		

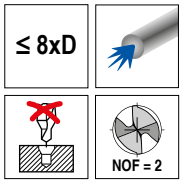
P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

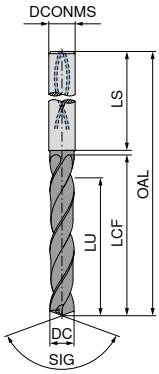
→ v_c oldal: 111–120

Ø DC$_{m7}$ UNI és Quattro 4F típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ Speed UNI típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány





	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN

	SIG 145°	SIG 135°	SIG 135°	SIG 135°	SIG 140°
	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
	10 782 ...	**11 789 ...**	**11 790 ...**	**11 788 ...**	**10 736 ...**

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
9,60	10	142	95	80	40	302,20	09600	263,47	096	263,47	096	263,47	096	278,60	09600
9,70	10	142	95	80	40	302,20	09700	263,47	097	263,47	097	263,47	097	278,60	09700
9,80	10	142	95	80	40	302,20	09800	263,47	098	263,47	098	263,47	098	278,60	09800
9,90	10	142	95	80	40	302,20	09900	263,47	099	263,47	099	263,47	099	278,60	09900
10,00	10	142	95	80	40	302,20	10000	263,47	100	263,47	100	263,47	100	278,60	10000
10,10	12	162	114	96	45	400,08	10100	348,92	101	348,92	101	348,92	101	357,39	10100
10,20	12	162	114	96	45	400,08	10200	348,92	102	348,92	102	348,92	102	357,39	10200
10,30	12	162	114	96	45	400,08	10300	348,92	103	348,92	103	348,92	103	357,39	10300
10,40	12	162	114	96	45	400,08	10400	348,92	104	348,92	104	348,92	104	357,39	10400
10,50	12	162	114	96	45	400,08	10500	348,92	105	348,92	105	348,92	105	357,39	10500
10,60	12	162	114	96	45	400,08	10600	348,92	106	348,92	106	348,92	106	357,39	10600
10,70	12	162	114	96	45	400,08	10700	348,92	107	348,92	107	348,92	107	357,39	10700
10,80	12	162	114	96	45	400,08	10800	348,92	108	348,92	108	348,92	108	357,39	10800
10,90	12	162	114	96	45	400,08	10900	348,92	109	348,92	109	348,92	109	357,39	10900
11,00	12	162	114	96	45	400,08	11000	348,92	110	348,92	110	348,92	110	357,39	11000
11,10	12	162	114	96	45	400,08	11100	348,92	111	348,92	111	348,92	111	357,39	11100
11,20	12	162	114	96	45	400,08	11200	348,92	112	348,92	112	348,92	112	357,39	11200
11,30	12	162	114	96	45	400,08	11300	348,92	113	348,92	113	348,92	113	357,39	11300
11,40	12	162	114	96	45	400,08	11400	348,92	114	348,92	114	348,92	114	357,39	11400
11,50	12	162	114	96	45	400,08	11500	348,92	115	348,92	115	348,92	115	357,39	11500
11,60	12	162	114	96	45	400,08	11600	348,92	116	348,92	116	348,92	116	357,39	11600
11,70	12	162	114	96	45	400,08	11700	348,92	117	348,92	117	348,92	117	357,39	11700
11,80	12	162	114	96	45	400,08	11800	348,92	118	348,92	118	348,92	118	357,39	11800
11,90	12	162	114	96	45	400,08	11900	348,92	119	348,92	119	348,92	119	357,39	11900
12,00	12	162	114	96	45	400,08	12000	348,92	120	348,92	120	348,92	120	357,39	12000
12,50	14	178	131	112	45	482,92	12500	423,43	125	423,43	125	423,43	125	429,04	12500
12,80	14	178	131	112	45	482,92	12800	423,43	128	423,43	128	423,43	128	429,04	12800
13,00	14	178	131	112	45	482,92	13000	423,43	130	423,43	130	423,43	130	429,04	13000
13,50	14	178	131	112	45	482,92	13500	423,43	135	423,43	135	423,43	135	429,04	13500
13,80	14	178	131	112	45	482,92	13800	423,43	138	423,43	138	423,43	138	429,04	13800
14,00	14	178	131	112	45	482,92	14000	423,43	140	423,43	140	423,43	140	429,04	14000
14,50	16	203	152	128	48	627,88	14500	549,09	145	549,09	145	549,09	145	579,48	14500
14,80	16	203	152	128	48	627,88	14800	549,09	148	549,09	148	549,09	148	579,48	14800
15,00	16	203	152	128	48	627,88	15000	549,09	150	549,09	150	549,09	150	579,48	15000

P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

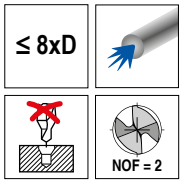
→ v_c oldal: 111–120

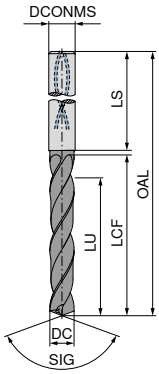
Ø DC$_{m7}$ UNI és Quattro 4F típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ Speed UNI típushoz

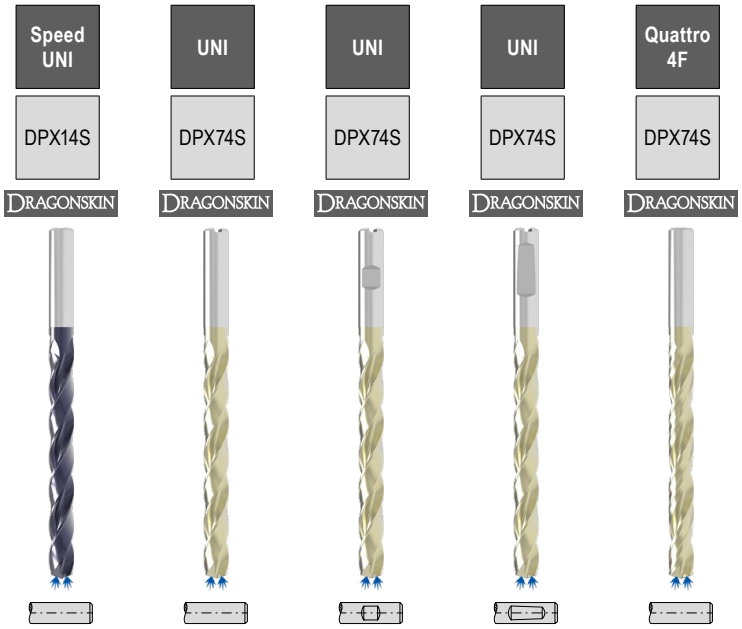
folytatás a következő oldalon

2

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány





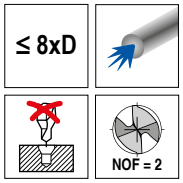


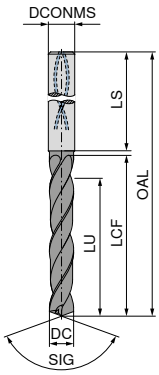
						SIG 145° Tömör keményfém		SIG 135° Tömör keményfém		SIG 135° Tömör keményfém		SIG 135° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
						10 782 ...		**11 789 ...**		**11 790 ...**		**11 788 ...**		**10 736 ...**	
DC m7/h7 **mm**	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
15,50	16	203	152	128	48	627,88	**15500**	549,09	**155**	549,09	**155**	549,09	**155**	579,48	**15500**
15,80	16	203	152	128	48	627,88	**15800**	549,09	**158**	549,09	**158**	549,09	**158**	579,48	**15800**
16,00	16	203	152	128	48	627,88	**16000**	549,09	**160**	549,09	**160**	549,09	**160**	579,48	**16000**
16,50	18	222	171	144	48	797,53	**16500**	691,07	**165**	691,07	**165**	691,07	**165**	811,24	**16500**
16,80	18	222	171	144	48	797,53	**16800**	691,07	**168**	691,07	**168**	691,07	**168**	811,24	**16800**
17,00	18	222	171	144	48	797,53	**17000**	691,07	**170**	691,07	**170**	691,07	**170**	811,24	**17000**
17,50	18	222	171	144	48	797,53	**17500**	691,07	**175**	691,07	**175**	691,07	**175**	811,24	**17500**
17,80	18	222	171	144	48	797,53	**17800**	691,07	**178**	691,07	**178**	691,07	**178**	811,24	**17800**
18,00	18	222	171	144	48	797,53	**18000**	691,07	**180**	691,07	**180**	691,07	**180**	811,24	**18000**
18,50	20	243	190	160	50			805,76	**185**	805,76	**185**	805,76	**185**		
18,80	20	243	190	160	50			805,76	**188**	805,76	**188**	805,76	**188**		
19,00	20	243	190	160	50			805,76	**190**	805,76	**190**	805,76	**190**		
19,50	20	243	190	160	50			805,76	**195**	805,76	**195**	805,76	**195**		
19,80	20	243	190	160	50			805,76	**198**	805,76	**198**	805,76	**198**		
20,00	20	243	190	160	50			805,76	**200**	805,76	**200**	805,76	**200**		
P						●		●		●		●		●	
M						●									
K						●		●		●		●		●	
N															
S															
H								○		○		○		○	
O															

→ v_c oldal: 111–120

Ø DC_{m7} UNI és Quattro 4F típushoz / **Ø DC_{h7}** Speed UNI típushoz

Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány





NEW

UNI

TiAlN

SIG 135°
Tömör keményfém

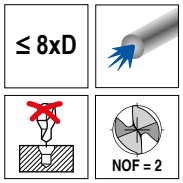
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 704 ... EUR T1/9C	
3,0	6	72	34	29,5	36	86,86	03000
3,1	6	72	34	29,3	36	86,86	03100
3,2	6	72	34	29,2	36	86,86	03200
3,3	6	72	34	29,0	36	86,86	03300
3,4	6	72	34	28,9	36	86,86	03400
3,5	6	72	34	28,7	36	86,86	03500
3,6	6	72	34	28,6	36	86,86	03600
3,7	6	72	34	28,4	36	86,86	03700
3,8	6	81	43	37,3	36	86,86	03800
3,9	6	81	43	37,1	36	86,86	03900
4,0	6	81	43	37,0	36	86,86	04000
4,1	6	81	43	36,8	36	86,86	04100
4,2	6	81	43	36,7	36	86,86	04200
4,3	6	81	43	36,5	36	86,86	04300
4,4	6	81	43	36,4	36	86,86	04400
4,5	6	81	43	36,2	36	86,86	04500
4,6	6	81	43	36,1	36	86,86	04600
4,7	6	81	43	35,9	36	86,86	04700
4,8	6	95	57	49,8	36	86,86	04800
4,9	6	95	57	49,6	36	86,86	04900
5,0	6	95	57	49,5	36	86,86	05000
5,1	6	95	57	49,3	36	86,86	05100
5,2	6	95	57	49,2	36	86,86	05200
5,3	6	95	57	49,0	36	86,86	05300
5,4	6	95	57	48,9	36	86,86	05400
5,5	6	95	57	48,7	36	86,86	05500
5,6	6	95	57	48,6	36	86,86	05600
5,7	6	95	57	48,4	36	86,86	05700
5,8	6	95	57	48,3	36	86,86	05800
5,9	6	95	57	48,1	36	86,86	05900
6,0	6	95	57	48,0	36	86,86	06000
6,1	8	114	76	66,8	36	107,08	06100
6,2	8	114	76	66,7	36	107,08	06200
6,3	8	114	76	66,5	36	107,08	06300
6,4	8	114	76	66,4	36	107,08	06400
6,5	8	114	76	66,2	36	107,08	06500
6,6	8	114	76	66,1	36	107,08	06600
6,7	8	114	76	65,9	36	107,08	06700
6,8	8	114	76	65,8	36	107,08	06800
6,9	8	114	76	65,6	36	107,08	06900
7,0	8	114	76	65,5	36	107,08	07000
7,1	8	114	76	65,3	36	107,08	07100
7,2	8	114	76	65,2	36	107,08	07200
7,3	8	114	76	65,0	36	107,08	07300
7,4	8	114	76	64,9	36	107,08	07400
7,5	8	114	76	64,7	36	107,08	07500
7,6	8	114	76	64,6	36	107,08	07600
7,7	8	114	76	64,4	36	107,08	07700
7,8	8	114	76	64,3	36	107,08	07800
7,9	8	114	76	64,1	36	107,08	07900
8,0	8	114	76	64,0	36	107,08	08000

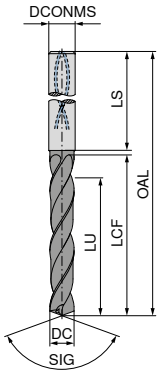
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 704 ... EUR T1/9C	
8,1	10	142	95	82,8	40	131,96	08100
8,2	10	142	95	82,7	40	131,96	08200
8,3	10	142	95	82,5	40	131,96	08300
8,4	10	142	95	82,4	40	131,96	08400
8,5	10	142	95	82,2	40	131,96	08500
8,6	10	142	95	82,1	40	131,96	08600
8,7	10	142	95	81,9	40	131,96	08700
8,8	10	142	95	81,8	40	131,96	08800
8,9	10	142	95	81,6	40	131,96	08900
9,0	10	142	95	81,5	40	131,96	09000
9,1	10	142	95	81,3	40	131,96	09100
9,2	10	142	95	81,2	40	131,96	09200
9,3	10	142	95	81,0	40	131,96	09300
9,4	10	142	95	80,9	40	131,96	09400
9,5	10	142	95	80,7	40	131,96	09500
9,6	10	142	95	80,6	40	131,96	09600
9,7	10	142	95	80,4	40	131,96	09700
9,8	10	142	95	80,3	40	131,96	09800
9,9	10	142	95	80,1	40	131,96	09900
10,0	10	142	95	80,0	40	131,96	10000
10,2	12	162	114	98,7	45	175,25	10200
10,5	12	162	114	98,2	45	175,25	10500
10,8	12	162	114	97,8	45	175,25	10800
11,0	12	162	114	97,5	45	175,25	11000
11,5	12	162	114	96,7	45	175,25	11500
11,8	12	162	114	96,3	45	175,25	11800
12,0	12	162	114	96,0	45	175,25	12000
12,2	14	178	131	112,7	45	262,74	12200
12,5	14	178	131	112,2	45	262,74	12500
12,7	14	178	131	111,9	45	262,74	12700
13,0	14	178	131	111,5	45	262,74	13000
13,5	14	178	131	110,7	45	262,74	13500
14,0	14	178	131	110,0	45	262,74	14000
14,5	16	203	152	130,2	48	343,33	14500
15,0	16	203	152	129,5	48	343,33	15000
15,5	16	203	152	128,7	48	343,33	15500
16,0	16	203	152	128,0	48	343,33	16000
16,5	18	222	171	146,2	48	444,78	16500
17,0	18	222	171	145,5	48	444,78	17000
17,5	18	222	171	144,7	48	444,78	17500
18,0	18	222	171	144,0	48	444,78	18000
18,5	20	243	190	162,2	50	495,21	18500
19,0	20	243	190	161,5	50	495,21	19000
19,5	20	243	190	160,7	50	495,21	19500
20,0	20	243	190	160,0	50	495,21	20000

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 130

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány





VA | AL

Ti700 | DLC

DRAGONSKIN

SIG 140° Tömör keményfém — **10 770 ...**

SIG 135° Tömör keményfém — **10 792 ...**

DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T4	
3,0	6	72	34	29	36	204,22	030	158,67	03000
3,1	6	72	34	29	36	204,22	031	158,67	03100
3,2	6	72	34	29	36	204,22	032	158,67	03200
3,3	6	72	34	29	36	204,22	033	158,67	03300
3,4	6	72	34	29	36	204,22	034	158,67	03400
3,5	6	72	34	29	36	204,22	035	158,67	03500
3,6	6	72	34	29	36	204,22	036	158,67	03600
3,7	6	72	34	29	36	204,22	037	158,67	03700
3,8	6	81	43	36	36	204,22	038	158,67	03800
3,9	6	81	43	36	36	204,22	039	158,67	03900
4,0	6	81	43	36	36	204,22	040	158,67	04000
4,1	6	81	43	36	36	204,22	041	158,67	04100
4,2	6	81	43	36	36	204,22	042	158,67	04200
4,3	6	81	43	36	36	204,22	043	158,67	04300
4,4	6	81	43	36	36	204,22	044	158,67	04400
4,5	6	81	43	36	36	204,22	045	158,67	04500
4,6	6	81	43	36	36	204,22	046	158,67	04600
4,7	6	81	43	36	36	204,22	047	158,67	04700
4,8	6	95	57	48	36	204,22	048	158,67	04800
4,9	6	95	57	48	36	204,22	049	158,67	04900
5,0	6	95	57	48	36	204,22	050	158,67	05000
5,1	6	95	57	48	36	204,22	051	158,67	05100
5,2	6	95	57	48	36	204,22	052	158,67	05200
5,3	6	95	57	48	36	204,22	053	158,67	05300
5,4	6	95	57	48	36	204,22	054	158,67	05400
5,5	6	95	57	48	36	204,22	055	158,67	05500
5,6	6	95	57	48	36	204,22	056	158,67	05600
5,7	6	95	57	48	36	204,22	057	158,67	05700
5,8	6	95	57	48	36	204,22	058	158,67	05800
5,9	6	95	57	48	36	204,22	059	158,67	05900
6,0	6	95	57	48	36	204,22	060	158,67	06000
6,1	8	114	76	64	36	245,69	061	198,61	06100
6,2	8	114	76	64	36	245,69	062	198,61	06200
6,3	8	114	76	64	36	245,69	063	198,61	06300
6,4	8	114	76	64	36	245,69	064	198,61	06400
6,5	8	114	76	64	36	245,69	065	198,61	06500
6,6	8	114	76	64	36	245,69	066	198,61	06600
6,7	8	114	76	64	36	245,69	067	198,61	06700
6,8	8	114	76	64	36	245,69	068	198,61	06800
6,9	8	114	76	64	36	245,69	069	198,61	06900
7,0	8	114	76	64	36	245,69	070	198,61	07000
7,1	8	114	76	64	36	245,69	071	198,61	07100
7,2	8	114	76	64	36	245,69	072	198,61	07200
7,3	8	114	76	64	36	245,69	073	198,61	07300
7,4	8	114	76	64	36	245,69	074	198,61	07400

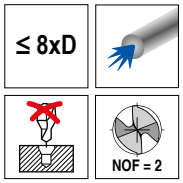
P	○	
M	●	
K	○	
N	○	●
S	●	
H		
O		

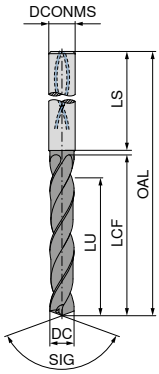
→ v_c oldal: 117+123

Ø DC$_{m7}$ VA típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ AL típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány





VA | AL
Ti700 | DLC
DRAGONSKIN

SIG 140° Tömör keményfém — **10 770 ...**
SIG 135° Tömör keményfém — **10 792 ...**

DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T4	
7,5	8	114	76	64	36	245,69	075	198,61	07500
7,6	8	114	76	64	36	245,69	076	198,61	07600
7,7	8	114	76	64	36	245,69	077	198,61	07700
7,8	8	114	76	64	36	245,69	078	198,61	07800
7,9	8	114	76	64	36	245,69	079	198,61	07900
8,0	8	114	76	64	36	245,69	080	198,61	08000
8,1	10	142	95	80	40	321,40	081	251,06	08100
8,2	10	142	95	80	40	321,40	082	251,06	08200
8,3	10	142	95	80	40	321,40	083	251,06	08300
8,4	10	142	95	80	40	321,40	084	251,06	08400
8,5	10	142	95	80	40	321,40	085	251,06	08500
8,6	10	142	95	80	40	321,40	086	251,06	08600
8,7	10	142	95	80	40	321,40	087	251,06	08700
8,8	10	142	95	80	40	321,40	088	251,06	08800
8,9	10	142	95	80	40	321,40	089	251,06	08900
9,0	10	142	95	80	40	321,40	090	251,06	09000
9,1	10	142	95	80	40	321,40	091	251,06	09100
9,2	10	142	95	80	40	321,40	092	251,06	09200
9,3	10	142	95	80	40	321,40	093	251,06	09300
9,4	10	142	95	80	40	321,40	094	251,06	09400
9,5	10	142	95	80	40	321,40	095	251,06	09500
9,6	10	142	95	80	40	321,40	096	251,06	09600
9,7	10	142	95	80	40	321,40	097	251,06	09700
9,8	10	142	95	80	40	321,40	098	251,06	09800
9,9	10	142	95	80	40	321,40	099	251,06	09900
10,0	10	142	95	80	40	321,40	100	251,06	10000
10,1	12	162	114	96	45	413,78	101		
10,2	12	162	114	96	45	413,78	102	322,82	10200
10,3	12	162	114	96	45	413,78	103	322,82	10300
10,4	12	162	114	96	45	413,78	104	322,82	10400
10,5	12	162	114	96	45	413,78	105	322,82	10500
10,6	12	162	114	96	45	413,78	106		
10,7	12	162	114	96	45	413,78	107	322,82	10700
10,8	12	162	114	96	45	413,78	108	322,82	10800
10,9	12	162	114	96	45	413,78	109		
11,0	12	162	114	96	45	413,78	110	322,82	11000
11,1	12	162	114	96	45	413,78	111		
11,2	12	162	114	96	45	413,78	112	322,82	11200
11,3	12	162	114	96	45	413,78	113		
11,4	12	162	114	96	45	413,78	114		
11,5	12	162	114	96	45	413,78	115	322,82	11500
11,6	12	162	114	96	45	413,78	116	322,82	11600
11,7	12	162	114	96	45	413,78	117		
11,8	12	162	114	96	45	413,78	118	322,82	11800
11,9	12	162	114	96	45	413,78	119		

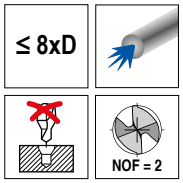
P	○	
M	●	
K	○	
N	○	●
S	●	
H		
O		

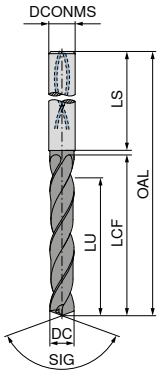
→ v_c oldal: 117+123

Ø DC_{m7} VA típushoz / Ø DC_{h7} AL típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány





VA | AL

Ti700 | DLC

DRAGONSKIN

	SIG 140° Tömör keményfém	SIG 135° Tömör keményfém
	10 770 ...	**10 792 ...**

DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T4	
12,0	12	162	114	96	45	413,78	**120**	322,82	**12000**
12,2	14	178	131	112	45			409,73	**12200**
12,5	14	178	133	112	45	535,38	**125**		
12,5	14	178	131	112	45			409,73	**12500**
12,8	14	178	133	112	45	535,38	**128**		
12,8	14	178	131	112	45			409,73	**12800**
13,0	14	178	133	112	45	535,38	**130**		
13,0	14	178	131	112	45			409,73	**13000**
13,2	14	178	131	112	45			409,73	**13200**
13,5	14	178	131	112	45			409,73	**13500**
13,5	14	178	133	112	45	535,38	**135**		
13,8	14	178	131	112	45			409,73	**13800**
13,8	14	178	133	112	45	535,38	**138**		
14,0	14	178	133	112	45	535,38	**140**		
14,0	14	178	131	112	45			409,73	**14000**
14,2	16	203	152	128	48			585,09	**14200**
14,5	16	203	152	128	48	688,45	**145**	585,09	**14500**
14,8	16	203	152	128	48	688,45	**148**	585,09	**14800**
15,0	16	203	152	128	48	688,45	**150**	585,09	**15000**
15,2	16	203	152	128	48			585,09	**15200**
15,5	16	203	152	128	48	688,45	**155**	585,09	**15500**
15,8	16	203	152	128	48	688,45	**158**	585,09	**15800**
16,0	16	203	152	128	48	688,45	**160**	585,09	**16000**
16,2	18	222	171	144	48			717,41	**16200**
16,5	18	222	171	144	48	927,11	**165**	717,41	**16500**
16,8	18	222	171	144	48	927,11	**168**	717,41	**16800**
17,0	18	222	171	144	48	927,11	**170**	717,41	**17000**
17,2	18	222	171	144	48			717,41	**17200**
17,5	18	222	171	144	48	927,11	**175**	717,41	**17500**
17,8	18	222	171	144	48	927,11	**178**	717,41	**17800**
18,0	18	222	171	144	48	927,11	**180**	717,41	**18000**
18,2	20	243	190	160	50			870,60	**18200**
18,5	20	243	190	160	50	1.214,77	**185**	870,60	**18500**
18,8	20	243	190	160	50	1.214,77	**188**	870,60	**18800**
19,0	20	243	190	160	50	1.214,77	**190**	870,60	**19000**
19,1	20	243	190	160	50			870,60	**19100**
19,2	20	243	190	160	50			870,60	**19200**
19,5	20	243	190	160	50	1.214,77	**195**	870,60	**19500**
19,8	20	243	190	160	50	1.214,77	**198**	870,60	**19800**
20,0	20	243	190	160	50	1.214,77	**200**	870,60	**20000**

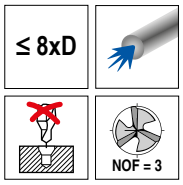
P	○	
M	●	
K	○	
N	○	●
S	●	
H		
O		

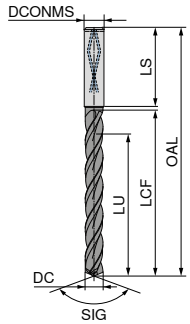
→ v_c oldal: 117+123

Ø DC$_{m7}$ VA típushoz / **Ø DC$_{h7}$** AL típushoz

WTX – Nagy előtolású fúró, üzemi szabvány

▲ háromélű, nagy előtolású fúró
▲ univerzálisan alkalmazható
▲ nagyfokú helyzetpontosság
▲ alkalmas nehéz központfúrási feladatokra





Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

SIG 135°

Tömör keményfém

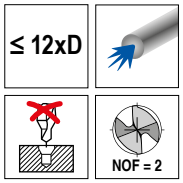
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 794 ... EUR T4	
4,00	6	81	43	36	36	175,25	04000
4,10	6	81	43	36	36	175,25	04100
4,20	6	81	43	36	36	175,25	04200
4,30	6	81	43	36	36	175,25	04300
4,40	6	81	43	36	36	175,25	04400
4,50	6	81	43	36	36	175,25	04500
4,60	6	81	43	36	36	175,25	04600
4,70	6	81	43	36	36	175,25	04700
4,80	6	95	57	48	36	175,25	04800
4,90	6	95	57	48	36	175,25	04900
5,00	6	95	57	48	36	175,25	05000
5,10	6	95	57	48	36	175,25	05100
5,20	6	95	57	48	36	175,25	05200
5,30	6	95	57	48	36	175,25	05300
5,40	6	95	57	48	36	175,25	05400
5,50	6	95	57	48	36	175,25	05500
5,55	6	95	57	48	36	175,25	05550
5,60	6	95	57	48	36	175,25	05600
5,70	6	95	57	48	36	175,25	05700
5,80	6	95	57	48	36	175,25	05800
5,90	6	95	57	48	36	175,25	05900
6,00	6	95	57	48	36	175,25	06000
6,10	8	114	76	64	36	224,83	06100
6,20	8	114	76	64	36	224,83	06200
6,30	8	114	76	64	36	224,83	06300
6,40	8	114	76	64	36	224,83	06400
6,50	8	114	76	64	36	224,83	06500
6,60	8	114	76	64	36	224,83	06600
6,70	8	114	76	64	36	224,83	06700
6,80	8	114	76	64	36	224,83	06800
6,90	8	114	76	64	36	224,83	06900
7,00	8	114	76	64	36	224,83	07000
7,10	8	114	76	64	36	224,83	07100
7,20	8	114	76	64	36	224,83	07200
7,30	8	114	76	64	36	224,83	07300
7,40	8	114	76	64	36	224,83	07400
7,50	8	114	76	64	36	224,83	07500
7,60	8	114	76	64	36	224,83	07600
7,70	8	114	76	64	36	224,83	07700
7,80	8	114	76	64	36	224,83	07800
7,90	8	114	76	64	36	224,83	07900
8,00	8	114	76	64	36	224,83	08000
8,10	10	142	95	80	40	309,12	08100
8,20	10	142	95	80	40	309,12	08200
8,30	10	142	95	80	40	309,12	08300
8,40	10	142	95	80	40	309,12	08400
8,50	10	142	95	80	40	309,12	08500
8,60	10	142	95	80	40	309,12	08600
8,70	10	142	95	80	40	309,12	08700
8,80	10	142	95	80	40	309,12	08800
8,90	10	142	95	80	40	309,12	08900
9,00	10	142	95	80	40	309,12	09000

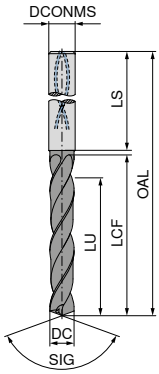
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 794 ... EUR T4	
9,10	10	142	95	80	40	309,12	09100
9,20	10	142	95	80	40	309,12	09200
9,30	10	142	95	80	40	309,12	09300
9,40	10	142	95	80	40	309,12	09400
9,50	10	142	95	80	40	309,12	09500
9,60	10	142	95	80	40	309,12	09600
9,70	10	142	95	80	40	309,12	09700
9,80	10	142	95	80	40	309,12	09800
9,90	10	142	95	80	40	309,12	09900
10,00	10	142	95	80	40	309,12	10000
10,10	12	162	114	96	45	406,98	10100
10,20	12	162	114	96	45	406,98	10200
10,30	12	162	114	96	45	406,98	10300
10,40	12	162	114	96	45	406,98	10400
10,50	12	162	114	96	45	406,98	10500
10,60	12	162	114	96	45	406,98	10600
10,70	12	162	114	96	45	406,98	10700
10,80	12	162	114	96	45	406,98	10800
10,90	12	162	114	96	45	406,98	10900
11,00	12	162	114	96	45	406,98	11000
11,10	12	162	114	96	45	406,98	11100
11,20	12	162	114	96	45	406,98	11200
11,30	12	162	114	96	45	406,98	11300
11,40	12	162	114	96	45	406,98	11400
11,50	12	162	114	96	45	406,98	11500
11,60	12	162	114	96	45	406,98	11600
11,70	12	162	114	96	45	406,98	11700
11,80	12	162	114	96	45	406,98	11800
11,90	12	162	114	96	45	406,98	11900
12,00	12	162	114	96	45	406,98	12000
12,20	14	178	131	112	45	491,15	12200
12,50	14	178	131	112	45	491,15	12500
12,80	14	178	131	112	45	491,15	12800
13,00	14	178	131	112	45	491,15	13000
13,50	14	178	131	112	45	491,15	13500
13,80	14	178	131	112	45	491,15	13800
14,00	14	178	131	112	45	491,15	14000
14,50	16	203	152	128	48	641,47	14500
14,80	16	203	152	128	48	641,47	14800
15,00	16	203	152	128	48	641,47	15000
15,50	16	203	152	128	48	641,47	15500
15,80	16	203	152	128	48	641,47	15800
16,00	16	203	152	128	48	641,47	16000
16,50	18	222	171	144	48	825,19	16500
16,80	18	222	171	144	48	825,19	16800
17,00	18	222	171	144	48	825,19	17000
17,50	18	222	171	144	48	825,19	17500
17,80	18	222	171	144	48	825,19	17800
18,00	18	222	171	144	48	825,19	18000
18,50	20	243	190	160	50	1.007,22	18500
18,80	20	243	190	160	50	1.007,22	18800
19,00	20	243	190	160	50	1.007,22	19000
19,50	20	243	190	160	50	1.007,22	19500
19,80	20	243	190	160	50	1.007,22	19800
20,00	20	243	190	160	50	1.007,22	20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 113

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány





Speed VA	Quattro 4F	AL
Ti800	DPX74S	DLC
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN

	SIG 135° Tömör keményfém	SIG 140° Tömör keményfém	SIG 135° Tömör keményfém
	10 774 ...	**10 737 ...**	**10 793 ...**

DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4		EUR T4		EUR T4	
3,0	6	92	54	48	36	222,81	03000	222,20	03000	191,81	03000
3,1	6	92	54	48	36	222,81	03100	222,20	03100	191,81	03100
3,2	6	92	54	48	36	222,81	03200	222,20	03200	191,81	03200
3,3	6	92	54	48	36	222,81	03300	222,20	03300	191,81	03300
3,4	6	92	54	48	36	222,81	03400	222,20	03400	191,81	03400
3,5	6	92	54	48	36	222,81	03500	222,20	03500	191,81	03500
3,6	6	92	54	48	36	222,81	03600	222,20	03600	191,81	03600
3,7	6	92	54	48	36	222,81	03700	222,20	03700	191,81	03700
3,8	6	102	64	58	36	222,81	03800	222,20	03800	191,81	03800
3,9	6	102	64	58	36	222,81	03900	222,20	03900	191,81	03900
4,0	6	102	64	58	36	222,81	04000	222,20	04000	191,81	04000
4,1	6	102	64	58	36	222,81	04100	222,20	04100	191,81	04100
4,2	6	102	64	58	36	222,81	04200	222,20	04200	191,81	04200
4,3	6	102	64	58	36	222,81	04300	222,20	04300	191,81	04300
4,4	6	102	64	58	36	222,81	04400	222,20	04400	191,81	04400
4,5	6	102	64	58	36	222,81	04500	222,20	04500	191,81	04500
4,6	6	102	64	58	36	222,81	04600	222,20	04600	191,81	04600
4,7	6	102	64	58	36	222,81	04700	222,20	04700	191,81	04700
4,8	6	116	78	70	36	222,81	04800	222,20	04800	191,81	04800
4,9	6	116	78	70	36	222,81	04900	222,20	04900	191,81	04900
5,0	6	116	78	70	36	222,81	05000	222,20	05000	191,81	05000
5,1	6	116	78	70	36	222,81	05100	222,20	05100	191,81	05100
5,2	6	116	78	70	36	222,81	05200	222,20	05200	191,81	05200
5,3	6	116	78	70	36	222,81	05300	222,20	05300	191,81	05300
5,4	6	116	78	70	36	222,81	05400	222,20	05400	191,81	05400
5,5	6	116	78	70	36	222,81	05500	222,20	05500	191,81	05500
5,6	6	116	78	70	36	222,81	05600	222,20	05600	191,81	05600
5,7	6	116	78	70	36	222,81	05700	222,20	05700	191,81	05700
5,8	6	116	78	70	36	222,81	05800	222,20	05800	191,81	05800
5,9	6	116	78	70	36	222,81	05900	222,20	05900	191,81	05900
6,0	6	116	78	70	36	222,81	06000	222,20	06000	191,81	06000
6,1	8	146	108	94	36	255,94	06100	240,09	06100	266,32	06100
6,2	8	146	108	94	36	255,94	06200	240,09	06200	266,32	06200
6,3	8	146	108	94	36	255,94	06300	240,09	06300	266,32	06300
6,4	8	146	108	94	36	255,94	06400	240,09	06400	266,32	06400
6,5	8	146	108	94	36	255,94	06500	240,09	06500	266,32	06500
6,6	8	146	108	94	36	255,94	06600	240,09	06600	266,32	06600
6,7	8	146	108	94	36	255,94	06700	240,09	06700	266,32	06700
6,8	8	146	108	94	36	255,94	06800	240,09	06800	266,32	06800
6,9	8	146	108	94	36	255,94	06900	240,09	06900	266,32	06900
7,0	8	146	108	94	36	255,94	07000	240,09	07000	266,32	07000
7,1	8	146	108	94	36	255,94	07100	240,09	07100	266,32	07100
7,2	8	146	108	94	36	255,94	07200	240,09	07200	266,32	07200

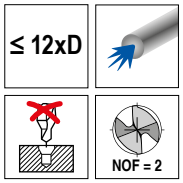
P	●	●	
M	●		
K	●	●	
N	○		●
S	●		
H		○	
O			

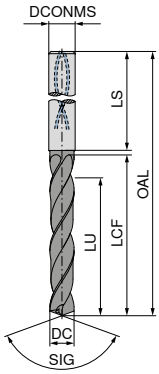
→ v_c oldal: 118–124

Ø DC$_{m7}$ Speed VA és Quattro 4F típushoz / **Ø DC$_{h7}$** AL típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány





						SIG 135° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 135° Tömör keményfém	
						10 774 ...		**10 737 ...**		**10 793 ...**	
DC h7/m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	EUR		EUR		EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	T4		T4		T4	
7,3	8	146	108	94	36	255,94	**07300**	240,09	**07300**	266,32	**07300**
7,4	8	146	108	94	36	255,94	**07400**	240,09	**07400**	266,32	**07400**
7,5	8	146	108	94	36	255,94	**07500**	240,09	**07500**	266,32	**07500**
7,6	8	146	108	94	36	255,94	**07600**	240,09	**07600**	266,32	**07600**
7,7	8	146	108	94	36	255,94	**07700**	240,09	**07700**	266,32	**07700**
7,8	8	146	108	94	36	255,94	**07800**	240,09	**07800**	266,32	**07800**
7,9	8	146	108	94	36	255,94	**07900**	240,09	**07900**	266,32	**07900**
8,0	8	146	108	94	36	255,94	**08000**	240,09	**08000**	266,32	**08000**
8,1	10	162	120	110	40	333,79	**08100**	327,12	**08100**	336,42	**08100**
8,2	10	162	120	110	40	333,79	**08200**	327,12	**08200**	336,42	**08200**
8,3	10	162	120	110	40	333,79	**08300**	327,12	**08300**	336,42	**08300**
8,4	10	162	120	110	40	333,79	**08400**	327,12	**08400**	336,42	**08400**
8,5	10	162	120	110	40	333,79	**08500**	327,12	**08500**	336,42	**08500**
8,6	10	162	120	110	40	333,79	**08600**	327,12	**08600**	336,42	**08600**
8,7	10	162	120	110	40	333,79	**08700**	327,12	**08700**	336,42	**08700**
8,8	10	162	120	110	40	333,79	**08800**	327,12	**08800**	336,42	**08800**
8,9	10	162	120	110	40	333,79	**08900**	327,12	**08900**	336,42	**08900**
9,0	10	162	120	110	40	333,79	**09000**	327,12	**09000**	336,42	**09000**
9,1	10	162	120	110	40	333,79	**09100**	327,12	**09100**	336,42	**09100**
9,2	10	162	120	110	40	333,79	**09200**	327,12	**09200**	336,42	**09200**
9,3	10	162	120	110	40	333,79	**09300**	327,12	**09300**	336,42	**09300**
9,4	10	162	120	110	40	333,79	**09400**	327,12	**09400**	336,42	**09400**
9,5	10	162	120	110	40	333,79	**09500**	327,12	**09500**	336,42	**09500**
9,6	10	162	120	110	40	333,79	**09600**	327,12	**09600**	336,42	**09600**
9,7	10	162	120	110	40	333,79	**09700**	327,12	**09700**	336,42	**09700**
9,8	10	162	120	110	40	333,79	**09800**	327,12	**09800**	336,42	**09800**
9,9	10	162	120	110	40	333,79	**09900**	327,12	**09900**	336,42	**09900**
10,0	10	162	120	110	40	333,79	**10000**	327,12	**10000**	336,42	**10000**
10,1	12	204	156	142	45	455,03	**10100**	437,27	**10100**		
10,2	12	204	156	142	45	455,03	**10200**	437,27	**10200**	458,01	**10200**
10,3	12	204	156	142	45	455,03	**10300**	437,27	**10300**		
10,4	12	204	156	142	45	455,03	**10400**	437,27	**10400**		
10,5	12	204	156	142	45	455,03	**10500**	437,27	**10500**	458,01	**10500**
10,6	12	204	156	142	45	455,03	**10600**	437,27	**10600**		
10,7	12	204	156	142	45	455,03	**10700**	437,27	**10700**	458,01	**10700**
10,8	12	204	156	142	45	455,03	**10800**	437,27	**10800**	458,01	**10800**
10,9	12	204	156	142	45	455,03	**10900**	437,27	**10900**		
11,0	12	204	156	142	45	455,03	**11000**	437,27	**11000**	458,01	**11000**
11,1	12	204	156	142	45	455,03	**11100**	437,27	**11100**		
11,2	12	204	156	142	45	455,03	**11200**	437,27	**11200**	458,01	**11200**
11,3	12	204	156	142	45	455,03	**11300**	437,27	**11300**	458,01	**11300**
11,4	12	204	156	142	45	455,03	**11400**	437,27	**11400**		
11,5	12	204	156	142	45	455,03	**11500**	437,27	**11500**	458,01	**11500**

P	●	●	
M	●		
K	●	●	
N	○		●
S	●		
H		○	
O			

→ v_c oldal: 118–124

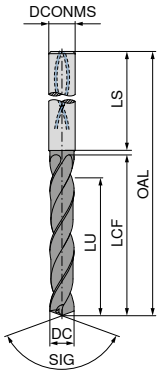
Ø DC$_{m7}$ Speed VA és Quattro 4F típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ AL típushoz

folytatás a következő oldalon

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

≤ 12xD

NOF = 2



Speed VA	Quattro 4F	AL
Ti800	DPX74S	DLC
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN

	SIG 135° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 135° Tömör keményfém	
	10 774 ...		**10 737 ...**		**10 793 ...**	
	EUR T4		EUR T4		EUR T4	

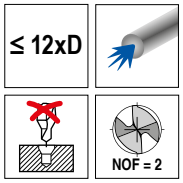
DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm						
11,6	12	204	156	142	45	455,03	**11600**	437,27	**11600**		
11,7	12	204	156	142	45	455,03	**11700**	437,27	**11700**		
11,8	12	204	156	142	45	455,03	**11800**	437,27	**11800**	458,01	**11800**
11,9	12	204	156	142	45	455,03	**11900**	437,27	**11900**		
12,0	12	204	156	142	45	455,03	**12000**	437,27	**12000**	458,01	**12000**
12,1	14	230	182	166	45					643,03	**12100**
12,2	14	230	182	166	45	646,60	**12200**			643,03	**12200**
12,5	14	230	182	166	45	646,60	**12500**	641,47	**12500**	643,03	**12500**
12,8	14	230	182	166	45	646,60	**12800**	641,47	**12800**	643,03	**12800**
13,0	14	230	182	166	45	646,60	**13000**	641,47	**13000**	643,03	**13000**
13,2	14	230	182	166	45					643,03	**13200**
13,5	14	230	182	166	45	646,60	**13500**	641,47	**13500**	643,03	**13500**
13,8	14	230	182	166	45	646,60	**13800**	641,47	**13800**	643,03	**13800**
14,0	14	230	182	166	45	646,60	**14000**	641,47	**14000**	643,03	**14000**
14,2	16	260	208	192	48	829,59	**14200**			778,09	**14200**
14,5	16	260	208	192	48	829,59	**14500**	837,33	**14500**	778,09	**14500**
14,7	16	260	208	192	48					778,09	**14700**
14,8	16	260	208	192	48			837,33	**14800**	778,09	**14800**
15,0	16	260	208	192	48	829,59	**15000**	837,33	**15000**	778,09	**15000**
15,1	16	260	208	192	48	829,59	**15100**				
15,2	16	260	208	192	48	829,59	**15200**			778,09	**15200**
15,5	16	260	208	192	48	829,59	**15500**	837,33	**15500**	778,09	**15500**
15,7	16	260	208	192	48					778,09	**15700**
15,8	16	260	208	192	48	829,59	**15800**	837,33	**15800**	778,09	**15800**
16,0	16	260	208	192	48	829,59	**16000**	837,33	**16000**	778,09	**16000**
16,2	18	285	234	216	48					866,30	**16200**
16,5	18	285	234	216	48			1.135,36	**16500**	866,30	**16500**
16,8	18	285	234	216	48			1.135,36	**16800**	866,30	**16800**
17,0	18	285	234	216	48	1.140,85	**17000**	1.135,36	**17000**	866,30	**17000**
17,2	18	285	234	216	48					866,30	**17200**
17,5	18	285	234	216	48	1.140,85	**17500**	1.135,36	**17500**	866,30	**17500**
17,8	18	285	234	216	48			1.135,36	**17800**	866,30	**17800**
18,0	18	285	234	216	48			1.135,36	**18000**	866,30	**18000**
18,2	20	310	258	240	50					1.096,75	**18200**
18,5	20	310	258	240	50					1.096,75	**18500**
18,7	20	310	258	240	50					1.096,75	**18700**
18,8	20	310	258	240	50					1.096,75	**18800**
19,0	20	310	258	240	50					1.096,75	**19000**
19,2	20	310	258	240	50					1.096,75	**19200**
19,5	20	310	258	240	50					1.096,75	**19500**
19,8	20	310	258	240	50					1.096,75	**19800**
20,0	20	310	258	240	50					1.096,75	**20000**

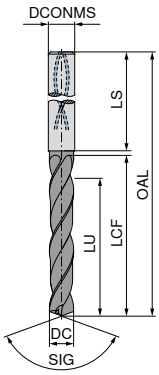
P	●		●			
M	●					
K	●		●			
N	○					●
S	●					
H			○			
O						

→ v_c oldal: 118–124

Ø DC$_{m7}$ Speed VA és Quattro 4F típushoz / **Ø DC**$_{h7}$ AL típushoz

Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány





NEW

UNI

TiAlN

SIG 135°
Tömör keményfém

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 705 ... EUR T1/9C	
3,0	6	92	54	49,5	36	116,77	03000
3,1	6	92	54	49,3	36	116,77	03100
3,2	6	92	54	49,2	36	116,77	03200
3,3	6	92	54	49,0	36	116,77	03300
3,4	6	92	54	48,9	36	116,77	03400
3,5	6	92	54	48,7	36	116,77	03500
3,6	6	92	54	48,6	36	116,77	03600
3,7	6	92	54	48,4	36	116,77	03700
3,8	6	102	64	58,3	36	116,77	03800
3,9	6	102	64	58,1	36	116,77	03900
4,0	6	102	64	58,0	36	116,77	04000
4,1	6	102	64	57,8	36	116,77	04100
4,2	6	102	64	57,7	36	116,77	04200
4,3	6	102	64	57,5	36	116,77	04300
4,4	6	102	64	57,4	36	116,77	04400
4,5	6	102	64	57,2	36	116,77	04500
4,6	6	102	64	57,1	36	116,77	04600
4,7	6	102	64	56,9	36	116,77	04700
4,8	6	116	78	70,8	36	116,77	04800
4,9	6	116	78	70,6	36	116,77	04900
5,0	6	116	78	70,5	36	116,77	05000
5,1	6	116	78	70,3	36	116,77	05100
5,2	6	116	78	70,2	36	116,77	05200
5,3	6	116	78	70,0	36	116,77	05300
5,4	6	116	78	69,9	36	116,77	05400
5,5	6	116	78	69,7	36	116,77	05500
5,6	6	116	78	69,6	36	116,77	05600
5,7	6	116	78	69,4	36	116,77	05700
5,8	6	116	78	69,3	36	116,77	05800
5,9	6	116	78	69,1	36	116,77	05900
6,0	6	116	78	69,0	36	116,77	06000
6,1	8	146	108	98,8	36	129,57	06100
6,2	8	146	108	98,7	36	129,57	06200
6,3	8	146	108	98,5	36	129,57	06300
6,4	8	146	108	98,4	36	129,57	06400
6,5	8	146	108	98,2	36	129,57	06500
6,6	8	146	108	98,1	36	129,57	06600
6,7	8	146	108	97,9	36	129,57	06700
6,8	8	146	108	97,8	36	129,57	06800
6,9	8	146	108	97,6	36	129,57	06900
7,0	8	146	108	97,5	36	129,57	07000
7,1	8	146	108	97,3	36	129,57	07100
7,2	8	146	108	97,2	36	129,57	07200
7,3	8	146	108	97,0	36	129,57	07300
7,4	8	146	108	96,9	36	129,57	07400
7,5	8	146	108	96,7	36	129,57	07500
7,6	8	146	108	96,6	36	129,57	07600
7,7	8	146	108	96,4	36	129,57	07700
7,8	8	146	108	96,3	36	129,57	07800
7,9	8	146	108	96,1	36	129,57	07900
8,0	8	146	108	96,0	36	129,57	08000
8,1	10	162	120	107,8	40	182,27	08100
8,2	10	162	120	107,7	40	182,27	08200
8,3	10	162	120	107,5	40	182,27	08300
8,4	10	162	120	107,4	40	182,27	08400
8,5	10	162	120	107,2	40	182,27	08500
8,6	10	162	120	107,1	40	182,27	08600
8,7	10	162	120	106,9	40	182,27	08700
8,8	10	162	120	106,8	40	182,27	08800
8,9	10	162	120	106,6	40	182,27	08900
9,0	10	162	120	106,5	40	182,27	09000
9,1	10	162	120	106,3	40	182,27	09100
9,2	10	162	120	106,2	40	182,27	09200
9,3	10	162	120	106,0	40	182,27	09300
9,4	10	162	120	105,9	40	182,27	09400
9,5	10	162	120	105,7	40	182,27	09500
9,6	10	162	120	105,6	40	182,27	09600
9,7	10	162	120	105,4	40	182,27	09700
9,8	10	162	120	105,3	40	182,27	09800
9,9	10	162	120	105,1	40	182,27	09900
10,0	10	162	120	105,0	40	182,27	10000
10,2	12	204	156	140,7	45	251,06	10200
10,5	12	204	156	140,2	45	251,06	10500
10,8	12	204	156	139,8	45	251,06	10800
11,0	12	204	156	139,5	45	251,06	11000
11,5	12	204	156	138,7	45	251,06	11500
11,8	12	204	156	138,3	45	251,06	11800
12,0	12	204	156	138,0	45	251,06	12000
12,5	14	230	182	163,2	45	323,43	12500
12,7	14	230	182	162,9	45	323,43	12700
12,8	14	230	182	162,8	45	323,43	12800
13,0	14	230	182	162,5	45	323,43	13000
13,5	14	230	182	161,7	45	323,43	13500
13,8	14	230	182	161,3	45	323,43	13800
14,0	14	230	182	161,0	45	323,43	14000
14,5	16	260	208	186,2	48	426,18	14500
14,8	16	260	208	185,8	48	426,18	14800
15,0	16	260	208	185,5	48	426,18	15000
15,5	16	260	208	184,7	48	426,18	15500
15,8	16	260	208	184,3	48	426,18	15800
16,0	16	260	208	184,0	48	426,18	16000
16,5	18	285	234	209,2	48	509,04	16500
17,0	18	285	234	208,5	48	509,04	17000
17,5	18	285	234	207,7	48	509,04	17500
18,0	18	285	234	207,0	48	509,04	18000
18,5	20	310	258	230,2	50	509,04	18500
19,0	20	310	258	229,5	50	509,04	19000
19,5	20	310	258	228,7	50	509,04	19500
20,0	20	310	258	228,0	50	509,04	20000

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 131

WTX – Nagy előtolású fúró, üzemi szabvány

▲ háromélű, nagy előtolású fúró
▲ univerzálisan alkalmazható
▲ nagyfokú helyzetpontosság
▲ alkalmas nehéz központfúrási feladatokra

2

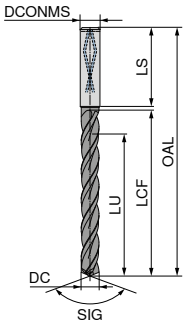
≤ 12xD

NOF = 3

Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



SIG 135°

Tömör keményfém

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 796 ... EUR T4	
4,0	6	102	64	58	36	249,27	04000
4,1	6	102	64	58	36	249,27	04100
4,2	6	102	64	58	36	249,27	04200
4,3	6	102	64	58	36	249,27	04300
4,4	6	102	64	58	36	249,27	04400
4,5	6	102	64	58	36	249,27	04500
4,6	6	102	64	58	36	249,27	04600
4,7	6	102	64	58	36	249,27	04700
4,8	6	116	78	70	36	249,27	04800
4,9	6	116	78	70	36	249,27	04900
5,0	6	116	78	70	36	249,27	05000
5,1	6	116	78	70	36	249,27	05100
5,2	6	116	78	70	36	249,27	05200
5,3	6	116	78	70	36	249,27	05300
5,4	6	116	78	70	36	249,27	05400
5,5	6	116	78	70	36	249,27	05500
5,6	6	116	78	70	36	249,27	05600
5,7	6	116	78	70	36	249,27	05700
5,8	6	116	78	70	36	249,27	05800
5,9	6	116	78	70	36	249,27	05900
6,0	6	116	78	70	36	249,27	06000
6,1	8	146	108	94	36	320,91	06100
6,2	8	146	108	94	36	320,91	06200
6,3	8	146	108	94	36	320,91	06300
6,4	8	146	108	94	36	320,91	06400
6,5	8	146	108	94	36	320,91	06500
6,6	8	146	108	94	36	320,91	06600
6,7	8	146	108	94	36	320,91	06700
6,8	8	146	108	94	36	320,91	06800
6,9	8	146	108	94	36	320,91	06900
7,0	8	146	108	94	36	320,91	07000
7,1	8	146	108	94	36	320,91	07100
7,2	8	146	108	94	36	320,91	07200
7,3	8	146	108	94	36	320,91	07300
7,4	8	146	108	94	36	320,91	07400
7,5	8	146	108	94	36	320,91	07500
7,6	8	146	108	94	36	320,91	07600
7,7	8	146	108	94	36	320,91	07700
7,8	8	146	108	94	36	320,91	07800
7,9	8	146	108	94	36	320,91	07900
8,0	8	146	108	94	36	320,91	08000
8,1	10	162	120	110	40	418,20	08100
8,2	10	162	120	110	40	418,20	08200
8,3	10	162	120	110	40	418,20	08300
8,4	10	162	120	110	40	418,20	08400
8,5	10	162	120	110	40	418,20	08500
8,6	10	162	120	110	40	418,20	08600
8,7	10	162	120	110	40	418,20	08700
8,8	10	162	120	110	40	418,20	08800
8,9	10	162	120	110	40	418,20	08900
9,0	10	162	120	110	40	418,20	09000
9,1	10	162	120	110	40	418,20	09100

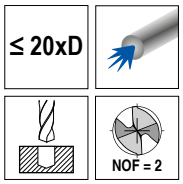
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 796 ... EUR T4	
9,2	10	162	120	110	40	418,20	09200
9,3	10	162	120	110	40	418,20	09300
9,4	10	162	120	110	40	418,20	09400
9,5	10	162	120	110	40	418,20	09500
9,6	10	162	120	110	40	418,20	09600
9,7	10	162	120	110	40	418,20	09700
9,8	10	162	120	110	40	418,20	09800
9,9	10	162	120	110	40	418,20	09900
10,0	10	162	120	110	40	418,20	10000
10,1	12	204	156	142	45	545,52	10100
10,2	12	204	156	142	45	545,52	10200
10,3	12	204	156	142	45	545,52	10300
10,4	12	204	156	142	45	545,52	10400
10,5	12	204	156	142	45	545,52	10500
10,6	12	204	156	142	45	545,52	10600
10,7	12	204	156	142	45	545,52	10700
10,8	12	204	156	142	45	545,52	10800
10,9	12	204	156	142	45	545,52	10900
11,0	12	204	156	142	45	545,52	11000
11,1	12	204	156	142	45	545,52	11100
11,2	12	204	156	142	45	545,52	11200
11,3	12	204	156	142	45	545,52	11300
11,4	12	204	156	142	45	545,52	11400
11,5	12	204	156	142	45	545,52	11500
11,6	12	204	156	142	45	545,52	11600
11,7	12	204	156	142	45	545,52	11700
11,8	12	204	156	142	45	545,52	11800
11,9	12	204	156	142	45	545,52	11900
12,0	12	204	156	142	45	545,52	12000
12,2	14	230	182	166	45	699,17	12200
12,5	14	230	182	166	45	699,17	12500
12,8	14	230	182	166	45	699,17	12800
13,0	14	230	182	166	45	699,17	13000
13,5	14	230	182	166	45	699,17	13500
13,8	14	230	182	166	45	699,17	13800
14,0	14	230	182	166	45	699,17	14000
14,5	16	260	208	192	48	908,99	14500
14,8	16	260	208	192	48	908,99	14800
15,0	16	260	208	192	48	908,99	15000
15,5	16	260	208	192	48	908,99	15500
15,8	16	260	208	192	48	908,99	15800
16,0	16	260	208	192	48	908,99	16000
16,5	18	285	234	216	48	1.173,40	16500
16,8	18	285	234	216	48	1.173,40	16800
17,0	18	285	234	216	48	1.173,40	17000
17,5	18	285	234	216	48	1.173,40	17500
17,8	18	285	234	216	48	1.173,40	17800
18,0	18	285	234	216	48	1.173,40	18000
18,5	20	310	258	240	50	1.434,12	18500
18,8	20	310	258	240	50	1.434,12	18800
19,0	20	310	258	240	50	1.434,12	19000
19,5	20	310	258	240	50	1.434,12	19500
19,8	20	310	258	240	50	1.434,12	19800
20,0	20	310	258	240	50	1.434,12	20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 113

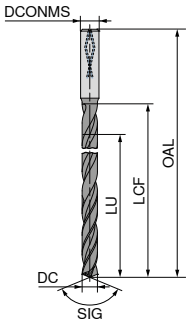
WTX – Co-Pilot mélyfuratfúró

- az élek j6 tűrése optimálisan illeszkedik a vezetőfúró és a mélyfuratfúró közé
- a mélyfuratfúró optimális megvezetéséhez és az anyaggal történő érintkezés idejének csökkentéséhez 30xD-nél nagyobb furatmélységeknél
- vezetőfurat szükséges
- 20xD mélységig kiemelés nélkül
- kiváló furategyenesség
- biztonságos forgácselvezetés



CP 20 UNI

TiAlN



SIG 137°

Tömör keményfém

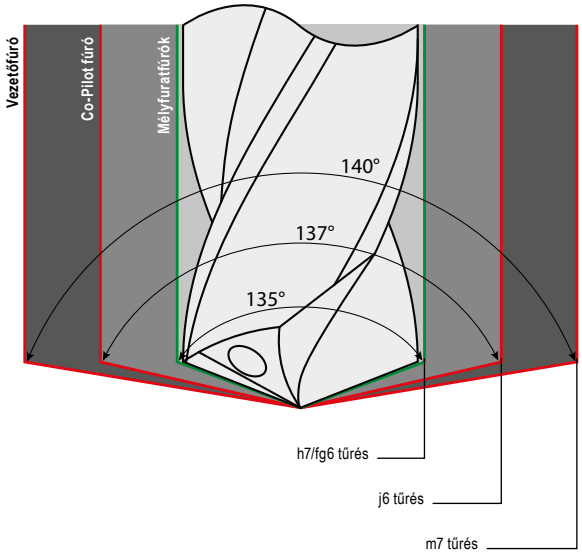
11 018 ...

DC j6 mm	DCONMS h5 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7	
3,0	6	120	80	60	266,20	03000
4,0	6	130	90	80	277,17	04000
4,2	6	160	110	84	300,05	04200
4,5	6	160	110	90	300,05	04500
4,8	6	160	120	96	319,38	04800
5,0	6	160	120	100	319,38	05000
5,5	6	185	140	110	331,65	05500
5,8	6	185	140	116	331,65	05800
6,0	6	185	140	120	331,65	06000
6,5	8	210	160	130	378,62	06500
6,8	8	210	160	136	378,62	06800
7,0	8	210	160	140	378,62	07000
7,5	8	230	180	150	420,94	07500
7,8	8	230	180	156	420,94	07800
8,0	8	230	180	160	420,94	08000
8,5	10	260	195	170	464,68	08500
8,8	10	290	230	176	519,05	08800
9,0	10	290	230	180	519,05	09000

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ v_c oldal: 142

Tűrések és szögek



Tűréstáblázat

ISO tűrések tengelyekhez és furatokhoz

Tűrés megnevezése	Átmérőtől	3	6	10	18	
	Átmérőig	6	10	18	30	
	p6	20	24	29	35	
		12	15	18	22	
	h7	0	0	0	0	Mélyfuratfúró 16xD-től 30xD-ig
		-12	-15	-18	-21	
	j6	6	7	8	9	Co-Pilot fúró
		-2	-2	-3	-4	
	fg6	-6	-8			Mélyfuratfúró > 30xD
		-14	-17			
	m6	12	15	18	21	
		4	6	7	8	
	m7	16	21	25	29	WTX UNI / WTX VA
		4	6	7	8	

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

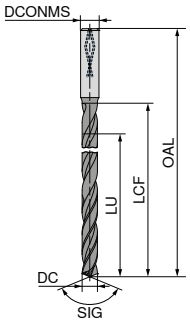
- ▲ 16xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácselvezetés

≤ 16xD

NOF = 2

TB 16 UNI | TiAlN

TB 16 ALU | DLC | DRAGONSKIN



SIG 135°

SIG 135°

					Tömör keményfém 11 016 ...		Tömör keményfém 11 017 ...	
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7		EUR T7	
2,0	4	84	42	39	153,06	020	153,06	020
2,2	4	84	42	39	153,06	022	153,06	022
2,3	4	84	42	39	153,06	023	153,06	023
2,4	4	96	54	50	171,19	024	171,19	024
2,5	4	96	54	50	171,19	025	171,19	025
2,7	4	96	54	50	171,19	027	171,19	027
2,8	4	96	54	50	171,19	028	171,19	028
3,0	6	100	60	55	217,92	030	217,92	030
3,2	6	100	60	55	217,92	032	217,92	032
3,3	6	100	60	55	217,92	033	217,92	033
3,5	6	100	60	55	217,92	035	217,92	035
3,8	6	115	75	69	227,57	038	227,57	038
4,0	6	115	75	69	227,57	040	227,57	040
4,2	6	115	75	69	244,26	042	244,26	042
4,5	6	130	90	83	244,26	045	244,26	045
4,8	6	130	90	83	257,96	048	257,96	048
5,0	6	130	90	83	257,96	050	257,96	050
5,5	6	150	108	99	270,37	055	270,37	055
5,8	6	150	108	99	270,37	058	270,37	058
6,0	6	150	108	99	270,37	060	270,37	060
6,5	8	165	125	115	287,06	065	287,06	065
6,8	8	165	125	115	309,12	068	309,12	068
7,0	8	165	125	115	309,12	070	309,12	070
7,5	8	180	140	128	345,00	075	345,00	075
7,8	8	180	140	128	345,00	078	345,00	078
8,0	8	180	140	128	345,00	080	345,00	080
8,5	10	205	160	147	380,76	085	380,76	085
8,8	10	205	160	147	425,10	088	425,10	088
9,0	10	205	160	147	425,10	090	425,10	090
9,8	10	225	180	165	425,10	098	425,10	098
10,0	10	225	180	165	425,10	100	425,10	100
10,2	12	240	190	174	474,58	102	474,58	102
10,8	12	240	190	174	474,58	108	474,58	108
11,8	12	265	215	197	474,58	118	474,58	118
12,0	12	265	215	197	474,58	120	474,58	120
P					●			
M					●			
K					●			
N								●
S					○			
H								
O								

→ v_c oldal: 143+146
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 160

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

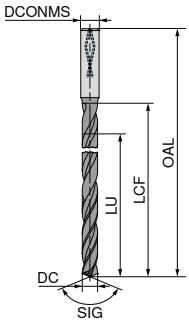
- ▲ 20xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácselvezetés

≤ 20xD

NOF = 2

TB 20 UNI | TiAlN

TB 20 ALU | DLC | DRAGONSKIN



SIG 135°

SIG 135°

					Tömör keményfém 11 020 ...		Tömör keményfém 11 021 ...	
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7		EUR T7	
2,0	4	92	50	47	162,72	020	162,72	020
2,2	4	92	50	47	162,72	022	162,72	022
2,3	4	92	50	47	162,72	023	162,72	023
2,4	4	112	70	66	180,73	024	180,73	024
2,5	4	112	70	66	180,73	025	180,73	025
2,7	4	112	70	66	180,73	027	180,73	027
2,8	4	112	70	66	180,73	028	180,73	028
3,0	6	120	80	75	242,83	030	242,83	030
3,2	6	120	80	75	242,83	032	242,83	032
3,3	6	120	80	75	242,83	033	242,83	033
3,5	6	120	80	75	242,83	035	242,83	035
3,8	6	130	90	84	252,62	038	252,62	038
4,0	6	130	90	84	252,62	040	252,62	040
4,2	6	160	110	103	271,80	042	271,80	042
4,5	6	160	110	103	271,80	045	271,80	045
4,8	6	160	120	113	287,06	048	287,06	048
5,0	6	160	120	113	287,06	050	287,06	050
5,5	6	185	140	131	299,34	055	299,34	055
5,8	6	185	140	131	299,34	058	299,34	058
6,0	6	185	140	131	299,34	060	299,34	060
6,5	8	210	160	150	320,09	065	320,09	065
6,8	8	210	160	150	343,58	068	343,58	068
7,0	8	210	160	150	343,58	070	343,58	070
7,5	8	230	180	168	383,51	075	383,51	075
7,8	8	230	180	168	383,51	078	383,51	078
8,0	8	230	180	168	383,51	080	383,51	080
8,5	10	260	195	182	422,25	085	422,25	085
8,8	10	290	230	216	474,58	088	474,58	088
9,0	10	290	230	216	474,58	090	474,58	090
9,8	10	290	230	216	474,58	098	474,58	098
10,0	10	290	230	216	474,58	100	474,58	100
10,2	12	315	268	251	521,43	102	521,43	102
10,8	12	315	268	251	521,43	108	521,43	108
11,8	12	315	268	251	521,43	118	521,43	118
12,0	12	315	268	251	521,43	120	521,43	120
P					●			
M					●			
K					●			
N								●
S					○			
H								
O								

→ v_c oldal: 143+146
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 160

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

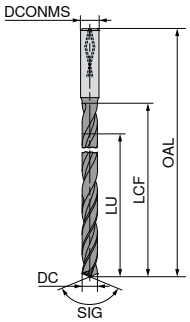
- ▲ 25xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácselvezetés

≤ 25xD

NOF = 2

TB 25 UNI | TiAlN

TB 25 ALU | DLC | DRAGONSKIN



SIG 135°

SIG 135°

					Tömör keményfém 11 025 ...		Tömör keményfém 11 026 ...	
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7		EUR T7	
2,0	4	104	60	57	172,50	020	172,50	020
2,2	4	104	60	57	172,50	022	172,50	022
2,3	4	104	60	57	172,50	023	172,50	023
2,4	4	125	80	76	197,29	024	197,29	024
2,5	4	125	80	76	197,29	025	197,29	025
2,7	4	125	80	76	197,29	027	197,29	027
2,8	4	125	80	76	197,29	028	197,29	028
3,0	6	135	98	93	281,58	030	281,58	030
3,2	6	135	98	93	281,58	032	281,58	032
3,3	6	150	110	105	313,16	033	313,16	033
3,5	6	150	110	105	313,16	035	313,16	035
3,8	6	160	120	114	321,40	038	321,40	038
4,0	6	160	120	114	321,40	040	321,40	040
4,2	6	160	120	114	321,40	042	321,40	042
4,5	6	180	135	128	335,22	045	335,22	045
4,8	6	180	135	128	335,22	048	335,22	048
5,0	6	180	135	128	335,22	050	335,22	050
5,5	6	205	168	159	360,13	055	360,13	055
5,8	6	205	168	159	360,13	058	360,13	058
6,0	6	205	168	159	360,13	060	360,13	060
6,5	8	240	200	190	401,38	065	401,38	065
6,8	8	240	200	190	401,38	068	401,38	068
7,0	8	240	200	190	401,38	070	401,38	070
7,5	8	260	220	208	447,05	075	447,05	075
7,8	8	260	220	208	447,05	078	447,05	078
8,0	8	260	220	208	447,05	080	447,05	080
8,5	10	285	240	227	502,12	085	502,12	085
8,8	10	310	268	254	546,23	088	546,23	088
9,0	10	310	268	254	546,23	090	546,23	090
9,8	10	310	268	254	546,23	098	546,23	098
10,0	10	310	268	254	546,23	100	546,23	100
10,2	12	375	325	308	656,61	102	656,61	102
10,8	12	375	325	308	656,61	108	656,61	108
11,8	12	375	325	308	656,61	118	656,61	118
12,0	12	375	325	308	656,61	120	656,61	120

	025	026
P	●	
M	●	
K	●	
N		●
S	○	
H		
O		

→ v_c oldal: 144+147
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 160

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

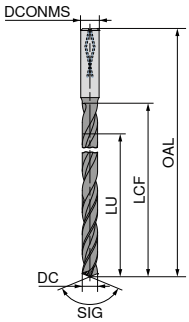
- ▲ 30xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácselvezetés

≤ 30xD

NOF = 2

TB 30 UNI | TiAlN

TB 30 ALU | DLC | DRAGONSKIN



SIG 135°

SIG 135°

					Tömör keményfém 11 030 ...		Tömör keményfém 11 031 ...	
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7		EUR T7	
2,0	4	115	70	67	185,01	020	185,01	020
2,2	4	115	70	67	185,01	022	185,01	022
2,3	4	115	70	67	185,01	023	185,01	023
2,4	4	138	90	86	213,98	024	213,98	024
2,5	4	138	90	86	213,98	025	213,98	025
2,7	4	138	90	86	213,98	027	213,98	027
2,8	4	138	90	86	213,98	028	213,98	028
3,0	6	150	105	100	361,45	030	361,45	030
3,2	6	150	105	100	361,45	032	361,45	032
3,3	6	185	135	130	371,11	033	371,11	033
3,5	6	185	135	130	371,11	035	371,11	035
3,8	6	185	135	130	371,11	038	371,11	038
4,0	6	185	135	130	371,11	040	371,11	040
4,2	6	185	135	130	371,11	042	371,11	042
4,5	6	215	165	158	382,19	045	382,19	045
4,8	6	215	165	158	382,19	048	382,19	048
5,0	6	215	165	158	382,19	050	382,19	050
5,5	6	230	180	171	400,08	055	400,08	055
5,8	6	230	180	171	400,08	058	400,08	058
6,0	6	230	180	171	400,08	060	400,08	060
6,5	8	280	215	205	441,44	065	441,44	065
6,8	8	280	230	220	458,01	068	458,01	068
7,0	8	280	230	220	458,01	070	458,01	070
7,5	8	280	230	220	458,01	075	458,01	075
7,8	8	315	265	253	510,47	078	510,47	078
8,0	8	315	265	253	510,47	080	510,47	080
8,5	10	350	295	282	589,02	085	589,02	085
8,8	10	380	330	316	619,30	088	619,30	088
9,0	10	380	330	316	619,30	090	619,30	090
9,8	10	380	330	316	619,30	098	619,30	098
10,0	10	380	330	316	619,30	100	619,30	100
10,2	12	430	380	365	790,60	102	790,60	102
10,8	12	430	380	365	790,60	108	790,60	108
11,8	12	430	380	365	790,60	118	790,60	118
12,0	12	430	380	365	790,60	120	790,60	120

	030	031
P	●	
M	●	
K	●	
N		●
S	○	
H		
O		

→ v_c oldal: 144+147
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 160

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

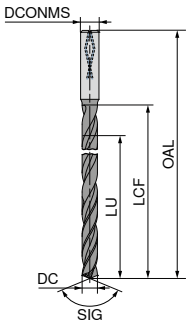
- ▲ 40xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácselvezetés

≤ 40xD

NOF = 2

TB 40 UNI

TiAlN



SIG 135°

Tömör keményfém

11 040 ...

DC fg6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7	
3,0	6	195	150	146	458,01	030
4,0	6	220	175	169	458,01	040
4,2	6	245	200	194	506,41	042
4,5	6	245	200	194	506,41	045
4,8	6	275	230	223	540,86	048
5,0	6	275	230	223	540,86	050
5,5	6	305	260	251	582,23	055
5,8	6	305	260	251	582,23	058
6,0	6	305	260	251	582,23	060
6,5	8	345	300	290	626,22	065
6,8	8	345	300	290	626,22	068
7,0	8	345	300	290	626,22	070
7,5	8	385	340	328	696,67	075
7,8	8	385	340	328	696,67	078
8,0	8	385	340	328	696,67	080
8,5	10	430	380	367	767,25	085
8,8	10	430	380	367	767,25	088
9,0	10	430	380	367	767,25	090

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ v_c oldal: 145
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 160

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

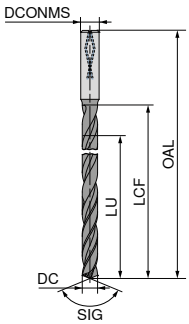
- ▲ 50xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácselvezetés

≤ 50xD

NOF = 2

TB 50 UNI

TiAlN



SIG 135°

Tömör keményfém

11 050 ...

DC fg6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7	
3,0	6	220	175	170	622,28	030
4,0	6	265	220	214	622,28	040
4,2	6	290	245	238	692,63	042
4,5	6	290	245	238	692,63	045
4,8	6	320	275	268	782,27	048
5,0	6	320	275	268	782,27	050
5,5	6	355	310	302	880,13	055
5,8	6	355	315	306	892,66	058
6,0	6	355	315	306	892,66	060
6,5	8	395	350	340	991,96	065
6,8	8	425	380	370	1.076,12	068

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ v_c oldal: 145
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 160

Kérésre más méretekben is tudjuk szállítani a mélyfuratfúrókat.

WTX – Nagy teljesítményű fúró

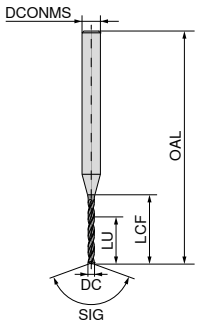
▲ Ø 3 mm h6 egységes szár zsugorbefogóban történő alkalmazáshoz

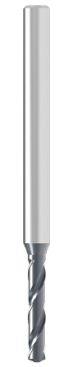
≤ 5xD

NOF = 2

MINI

TiAlN





SIG 140°

Tömör keményfém

11 770 ...

DC +0,004 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7	
0,10	3	38	1,2	1,0	37,23	00100
0,15	3	38	2,0	1,7	32,83	00150
0,20	3	38	3,5	3,0	28,70	00200
0,25	3	38	3,5	3,0	24,43	00250
0,30	3	38	5,5	5,0	20,16	00300
0,35	3	38	5,5	5,0	20,16	00350
0,40	3	38	7,0	6,0	20,16	00400
0,45	3	38	7,0	6,0	20,16	00450
0,50	3	38	7,0	6,0	20,16	00500
0,55	3	38	7,0	6,0	20,16	00550
0,60	3	38	7,0	6,0	20,16	00600
0,65	3	38	7,0	6,0	20,16	00650
0,70	3	38	10,5	8,0	20,16	00700
0,75	3	38	10,5	8,0	20,16	00750
0,80	3	38	10,5	8,0	20,16	00800
0,85	3	38	10,5	8,0	20,16	00850
0,90	3	38	10,5	8,0	20,16	00900
0,95	3	38	10,5	8,0	20,16	00950
0,97	3	38	10,5	8,0	20,16	00970
0,98	3	38	10,5	8,0	20,16	00980
0,99	3	38	10,5	8,0	20,16	00990
1,00	3	38	10,5	8,0	20,16	01000
1,01	3	38	10,5	8,0	20,16	01010
1,02	3	38	10,5	8,0	20,16	01020
1,03	3	38	10,5	8,0	20,16	01030
1,05	3	38	10,5	8,0	20,16	01050
1,10	3	38	10,5	8,0	20,16	01100
1,15	3	38	10,5	8,0	20,16	01150
1,20	3	38	10,5	8,0	20,16	01200
1,25	3	38	10,5	8,0	20,16	01250
1,30	3	38	10,5	8,0	20,16	01300
1,35	3	38	10,5	8,0	20,16	01350
1,40	3	38	10,5	8,0	20,16	01400
1,45	3	38	10,5	8,0	20,16	01450
1,47	3	38	10,5	8,0	20,16	01470
1,48	3	38	10,5	8,0	20,16	01480
1,49	3	38	10,5	8,0	20,16	01490
1,50	3	38	10,5	8,0	20,16	01500
1,51	3	38	10,5	8,0	20,16	01510
1,52	3	38	10,5	8,0	20,16	01520
1,53	3	38	10,5	8,0	20,16	01530
1,55	3	38	10,5	8,0	20,16	01550
1,60	3	38	10,5	8,0	20,16	01600
1,65	3	38	10,5	8,0	20,16	01650
1,70	3	38	10,5	8,0	20,16	01700
1,75	3	38	10,5	8,0	20,16	01750

11 770 ...

DC +0,004 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7	
1,80	3	38	10,5	8,0	20,16	01800
1,85	3	38	12,0	8,0	20,16	01850
1,90	3	38	12,0	8,0	20,16	01900
1,95	3	38	12,0	8,0	20,16	01950
1,97	3	38	12,0	8,0	20,16	01970
1,98	3	38	12,0	8,0	20,16	01980
1,99	3	38	12,0	8,0	20,16	01990
2,00	3	42	13,0	9,0	28,84	02000
2,01	3	42	13,0	9,0	28,84	02010
2,02	3	42	13,0	9,0	28,84	02020
2,03	3	42	13,0	9,0	28,84	02030
2,05	3	42	13,0	9,0	28,84	02050
2,10	3	42	13,0	9,0	28,84	02100
2,15	3	42	13,0	9,0	28,84	02150
2,20	3	46	15,0	10,0	32,57	02200
2,25	3	46	15,0	10,0	32,57	02250
2,30	3	46	15,0	10,0	32,57	02300
2,35	3	46	15,0	10,0	32,57	02350
2,40	3	46	15,0	10,0	32,57	02400
2,45	3	46	15,0	10,0	32,57	02450
2,47	3	46	15,0	10,0	32,57	02470
2,48	3	46	15,0	10,0	32,57	02480
2,49	3	46	15,0	10,0	32,57	02490
2,50	3	46	15,0	10,0	32,57	02500
2,51	3	46	15,0	10,0	32,57	02510
2,52	3	46	15,0	10,0	32,57	02520
2,53	3	46	15,0	10,0	32,57	02530
2,60	3	46	15,0	10,0	32,57	02600
2,70	3	46	15,0	10,0	32,57	02700
2,80	3	46	15,0	10,0	32,57	02800
2,90	3	46	15,0	10,0	32,57	02900

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c oldal: 136

2

WTX – Nagy teljesítményű fúró

▲ egyedi mikrofúró
▲ univerzálisan alkalmazható
▲ nagyon nagy folyamatbiztonság
▲ vezetőfúró WTX – Micro mélyfuratfúróhoz

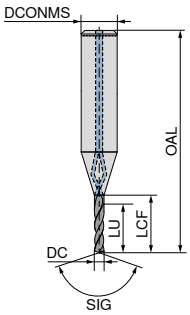
≤ 5xD

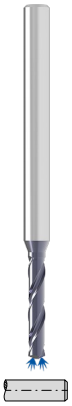
NOF = 2

MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN





SIG 135°

Tömör keményfém

10 693 ...

DC m6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4	
0,8	3	39	5,6	4,0	125,90	00800
0,9	3	39	6,3	4,5	125,90	00900
1,0	3	40	7,0	5,0	111,75	01000
1,1	3	41	7,7	5,5	111,75	01100
1,2	3	41	8,4	6,0	111,75	01200
1,3	3	42	9,1	6,5	111,75	01300
1,4	3	42	9,8	7,0	111,75	01400
1,5	3	43	10,5	7,5	111,75	01500
1,6	3	44	11,2	8,0	117,64	01600
1,7	3	44	11,9	8,5	117,64	01700
1,8	3	45	12,6	9,0	117,64	01800
1,9	3	45	13,3	9,5	117,64	01900
2,0	3	46	14,0	10,0	117,64	02000
2,1	3	47	14,7	10,5	121,35	02100
2,2	3	47	15,4	11,0	121,35	02200
2,3	3	48	16,1	11,5	121,35	02300
2,4	3	48	16,8	12,0	121,35	02400
2,5	3	49	17,5	12,5	121,35	02500
2,6	3	50	18,2	13,0	127,68	02600
2,7	3	50	18,9	13,5	127,68	02700
2,8	3	51	19,6	14,0	127,68	02800
2,9	3	51	20,3	14,5	127,68	02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ v_c oldal: 137
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 161

A hűtőfolyadék minimális nyomása: 30 bar

WTX – Nagy teljesítményű fúró

▲ egyedi mikrofúró
▲ univerzálisan alkalmazható
▲ nagyon nagy folyamatbiztonság

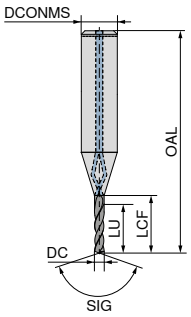
≤ 8xD

NOF = 2

MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN



SIG 128°

Tömör keményfém

10 694 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4	
0,8	3	41	8	6,4	132,09	00800
0,9	3	42	9	7,2	132,09	00900
1,0	3	43	10	8,0	117,87	01000
1,1	3	44	11	8,8	117,87	01100
1,2	3	45	12	9,6	117,87	01200
1,3	3	46	13	10,4	117,87	01300
1,4	3	47	14	11,2	117,87	01400
1,5	3	47	15	12,0	117,87	01500
1,6	3	48	16	12,8	126,84	01600
1,7	3	49	17	13,6	126,84	01700
1,8	3	50	18	14,4	126,84	01800
1,9	3	51	19	15,2	126,84	01900
2,0	3	52	20	16,0	126,84	02000
2,1	3	53	21	16,8	128,86	02100
2,2	3	54	22	17,6	128,86	02200
2,3	3	55	23	18,4	128,86	02300
2,4	3	56	24	19,2	128,86	02400
2,5	3	56	25	20,0	128,86	02500
2,6	3	57	26	20,8	132,91	02600
2,7	3	58	27	21,6	132,91	02700
2,8	3	59	28	22,4	132,91	02800
2,9	3	60	29	23,2	132,91	02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ v_c oldal: 138
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 161

A hűtőfolyadék minimális nyomása: 30 bar

WTX – Nagy teljesítményű fúró

▲ egyedi mikrofúró
▲ univerzálisan alkalmazható
▲ nagyon nagy folyamatbiztonság
▲ vezetőfúró: 5xD WTX – Micro nagy teljesítményű fúró

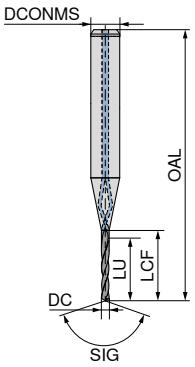
≤ 12xD

NOF = 2

MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN



SIG 128°

Tömör keményfém

10 695 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4	
0,8	3	44	11,2	9,6	147,11	00800
0,9	3	46	12,6	10,8	147,11	00900
1,0	3	47	14,0	12,0	132,91	01000
1,1	3	48	15,4	13,2	132,91	01100
1,2	3	50	16,8	14,4	132,91	01200
1,3	3	51	18,2	15,6	132,91	01300
1,4	3	52	19,6	16,8	132,91	01400
1,5	3	53	21,0	18,0	132,91	01500
1,6	3	55	22,4	19,2	139,95	01600
1,7	3	56	23,8	20,4	139,95	01700
1,8	3	57	25,2	21,6	139,95	01800
1,9	3	59	26,6	22,8	139,95	01900
2,0	3	60	28,0	24,0	139,95	02000
2,1	3	61	29,4	25,2	143,06	02100
2,2	3	63	30,8	26,4	143,06	02200
2,3	3	64	32,2	27,6	143,06	02300
2,4	3	65	33,6	28,8	143,06	02400
2,5	3	67	35,0	30,0	143,06	02500
2,6	3	68	36,4	31,2	146,03	02600
2,7	3	69	37,8	32,4	146,03	02700
2,8	3	70	39,2	33,6	146,03	02800
2,9	3	72	40,6	34,8	146,03	02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ v_c oldal: 138
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 161

A hűtőfolyadék minimális nyomása: 30 bar

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

▲ egyedi mikro-mélyfuratfúró
▲ univerzálisan alkalmazható
▲ nagyon nagy folyamatbiztonság
▲ vezetőfúró: 5xD WTX – Micro nagy teljesítményű fúró

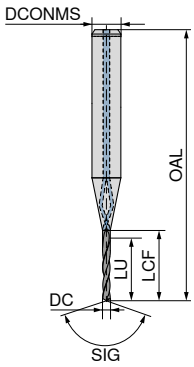
≤ 16xD

NOF = 2

MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN



SIG 128°

Tömör keményfém

10 696 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4	
0,8	3	48	14,4	12,8	187,04	00800
0,9	3	49	16,2	14,4	187,04	00900
1,0	3	51	18,0	16,0	172,86	01000
1,1	3	53	19,8	17,6	172,86	01100
1,2	3	54	21,6	19,2	172,86	01200
1,3	3	56	23,4	20,8	172,86	01300
1,4	3	58	25,2	22,4	172,86	01400
1,5	3	60	27,0	24,0	172,86	01500
1,6	3	61	28,8	25,6	182,03	01600
1,7	3	63	30,6	27,2	182,03	01700
1,8	3	65	32,4	28,8	182,03	01800
1,9	3	66	34,2	30,4	182,03	01900
2,0	3	68	36,0	32,0	182,03	02000
2,1	3	70	37,8	33,6	185,86	02100
2,2	3	71	39,6	35,2	185,86	02200
2,3	3	73	41,4	36,8	185,86	02300
2,4	3	75	43,2	38,4	185,86	02400
2,5	3	77	45,0	40,0	185,86	02500
2,6	3	78	46,8	41,6	189,91	02600
2,7	3	80	48,6	43,2	189,91	02700
2,8	3	82	50,4	44,8	189,91	02800
2,9	3	83	52,2	46,4	189,91	02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 139
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 161

A hűtőfolyadék minimális nyomása: 30 bar

2

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

▲ egyedi mikro-mélyfuratfúró
▲ univerzálisan alkalmazható
▲ nagyon nagy folyamatbiztonság
▲ vezetőfúró: 5xD WTX – Micro nagy teljesítményű fúró

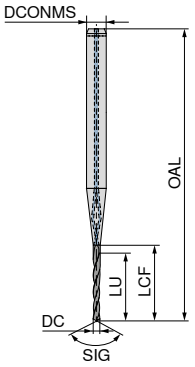
≤ 20xD

NOF = 2

MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN



SIG 128°

Tömör keményfém

10 697 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4	
0,8	3	51	17,6	16	205,51	00800
0,9	3	53	19,8	18	205,51	00900
1,0	3	55	22,0	20	191,45	01000
1,1	3	57	24,2	22	191,45	01100
1,2	3	59	26,4	24	191,45	01200
1,3	3	61	28,6	26	191,45	01300
1,4	3	63	30,8	28	191,45	01400
1,5	3	66	33,0	30	191,45	01500
1,6	3	68	35,2	32	201,59	01600
1,7	3	70	37,4	34	201,59	01700
1,8	3	72	39,6	36	201,59	01800
1,9	3	74	41,8	38	201,59	01900
2,0	3	76	44,0	40	201,59	02000
2,1	3	78	46,2	42	205,75	02100
2,2	3	80	48,4	44	205,75	02200
2,3	3	82	50,6	46	205,75	02300
2,4	3	85	52,8	48	205,75	02400
2,5	3	87	55,0	50	205,75	02500
2,6	3	89	57,2	52	210,29	02600
2,7	3	91	59,4	54	210,29	02700
2,8	3	93	61,6	56	210,29	02800
2,9	3	95	63,8	58	210,29	02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 139
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 161

A hűtőfolyadék minimális nyomása: 30 bar

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

▲ egyedi mikro-mélyfuratfúró
▲ univerzálisan alkalmazható
▲ nagyon nagy folyamatbiztonság
▲ vezetőfúró: 5xD WTX – Micro nagy teljesítményű fúró

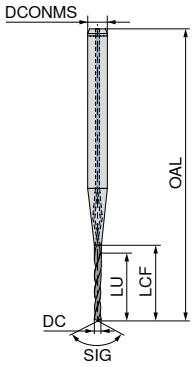
≤ 25xD

NOF = 2

MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN



SIG 128°

Tömör keményfém

10 698 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4	
0,8	3	54	21,6	16,0	228,64	00800
0,9	3	57	24,3	20,5	228,64	00900
1,0	3	60	27,0	25,0	211,84	01000
1,1	3	63	29,7	27,5	211,84	01100
1,2	3	65	32,4	30,0	211,84	01200
1,3	3	68	35,1	32,5	211,84	01300
1,4	3	71	37,8	35,0	211,84	01400
1,5	3	73	40,5	37,5	211,84	01500
1,6	3	76	43,2	40,0	223,05	01600
1,7	3	78	45,9	42,5	223,05	01700
1,8	3	81	48,6	45,0	223,05	01800
1,9	3	84	51,3	47,5	223,05	01900
2,0	3	86	54,0	50,0	223,05	02000
2,1	3	89	56,7	52,5	227,81	02100
2,2	3	91	59,4	55,0	227,81	02200
2,3	3	94	62,1	57,5	227,81	02300
2,4	3	97	64,8	60,0	227,81	02400
2,5	3	99	67,5	62,5	227,81	02500
2,6	3	102	70,2	65,0	232,70	02600
2,7	3	104	72,9	67,5	232,70	02700
2,8	3	107	75,6	70,0	232,70	02800
2,9	3	110	78,3	72,5	232,70	02900

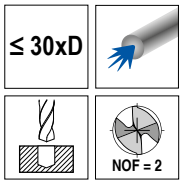
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 139
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 161

A hűtőfolyadék minimális nyomása: 30 bar

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

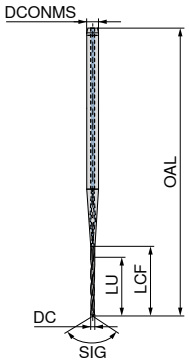
- ▲ egyedi mikro-mélyfuratfúró
- ▲ univerzálisan alkalmazható
- ▲ nagyon nagy folyamatbiztonság
- ▲ vezetőfúró: 5xD WTX – Micro nagy teljesítményű fúró



MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN



SIG 128°

Tömör keményfém

10 699 ...

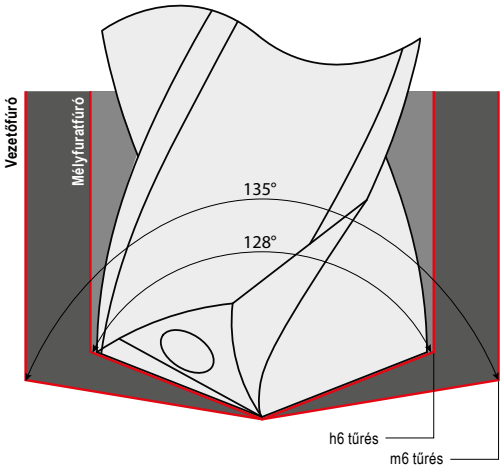
DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4	
0,8	3	59	25,6	19,2	253,17	**00800**
0,9	3	62	28,8	24,5	253,17	**00900**
1,0	3	65	32,0	30,0	234,49	**01000**
1,1	3	68	35,2	33,0	234,49	**01100**
1,2	3	71	38,4	36,0	234,49	**01200**
1,3	3	74	41,6	39,0	234,49	**01300**
1,4	3	78	44,8	42,0	234,49	**01400**
1,5	3	81	48,0	45,0	234,49	**01500**
1,6	3	84	51,2	48,0	247,01	**01600**
1,7	3	87	54,4	51,0	247,01	**01700**
1,8	3	90	57,6	54,0	247,01	**01800**
1,9	3	93	60,8	57,0	247,01	**01900**
2,0	3	96	64,0	60,0	247,01	**02000**
2,1	3	99	67,2	63,0	252,25	**02100**
2,2	3	102	70,4	66,0	252,25	**02200**
2,3	3	106	73,6	69,0	252,25	**02300**
2,4	3	109	76,8	72,0	252,25	**02400**
2,5	3	112	80,0	75,0	252,25	**02500**
2,6	3	115	83,2	78,0	257,61	**02600**
2,7	3	118	86,4	81,0	257,61	**02700**
2,8	3	121	89,6	84,0	257,61	**02800**
2,9	3	124	92,8	87,0	257,61	**02900**

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 139
→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 161

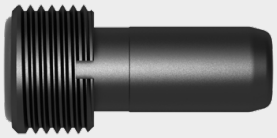
A hűtőfolyadék minimális nyomása: 30 bar

Tűrések és szögek



NEW

Hűtőfolyadék-átadó cső szűrővel
HSK-A 63 / HSK-A 100

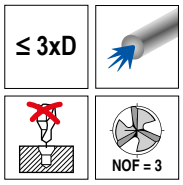


Az új hűtőfolyadék-átadó cső segítségével a legkisebb forgácsok és szennyeződések is kiszűrhetőek a hűtőfolyadékból.
További információk
→ **befogástechnikai katalógus, 16. fejezet, 152. oldal**.

WTX – Fúró-dörzsár – 1/100 mm-es

2

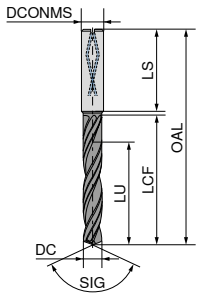
- ▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró-dörzsár
- ▲ fúrás és dörzsárazás egy műveletben
- ▲ 3 fúróél
- ▲ 6 dörzsél
- ▲ nagy előtolások
- ▲ jó felületi minőség
- ▲ zsák- és átmenőfuratokhoz



Feed BR100

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 140°

Tömör keményfém

10 707 ...

DC ±0,003 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
3,97	6	66	24	17	36	172,27	**03970**
3,98	6	66	24	17	36	172,27	**03980**
3,99	6	66	24	17	36	172,27	**03990**
4,00	6	66	24	17	36	172,27	**04000**
4,01	6	66	24	17	36	172,27	**04010**
4,02	6	66	24	17	36	172,27	**04020**
4,97	6	66	28	20	36	172,27	**04970**
4,98	6	66	28	20	36	172,27	**04980**
4,99	6	66	28	20	36	172,27	**04990**
5,00	6	66	28	20	36	172,27	**05000**
5,01	6	66	28	20	36	172,27	**05010**
5,02	6	66	28	20	36	172,27	**05020**
5,97	6	66	28	20	36	172,27	**05970**
5,98	6	66	28	20	36	172,27	**05980**
5,99	6	66	28	20	36	172,27	**05990**
6,00	6	66	28	20	36	172,27	**06000**
6,01	6	66	28	20	36	172,27	**06010**
6,02	6	66	28	20	36	172,27	**06020**
7,97	8	79	41	29	36	172,27	**07970**
7,98	8	79	41	29	36	172,27	**07980**
7,99	8	79	41	29	36	172,27	**07990**
8,00	8	79	41	29	36	172,27	**08000**
8,01	8	79	41	29	36	172,27	**08010**
8,02	8	79	41	29	36	172,27	**08020**
9,97	10	89	47	35	40	195,98	**09970**
9,98	10	89	47	35	40	195,98	**09980**
9,99	10	89	47	35	40	195,98	**09990**
10,00	10	89	47	35	40	195,98	**10000**
10,01	10	89	47	35	40	195,98	**10010**
10,02	10	89	47	35	40	195,98	**10020**
11,97	12	102	55	40	45	268,59	**11970**
11,98	12	102	55	40	45	268,59	**11980**
11,99	12	102	55	40	45	268,59	**11990**
12,00	12	102	55	40	45	268,59	**12000**
12,01	12	102	55	40	45	268,59	**12010**
12,02	12	102	55	40	45	268,59	**12020**

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 140

Tűrések

pl. Ø 8 F7 = 8,02 mm

Ø 4	3,97	U 7	**X 7**			
	3,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	3,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	4,00	**J 7**	**J 8**	JS 7	JS 8	JS 9
	4,01	**G 7**	**H 8**			
	4,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 5	4,97	U 7	**X 7**			
	4,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	4,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	5,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	5,01	**G 7**	**H 8**			
	5,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 6	5,97	U 7	**X 7**			
	5,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	5,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	6,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	6,01	**G 7**	**H 8**			
	6,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 8	7,97	S 7	**U 7**			
	7,98	N 8	**N 10**	**N 11**	P 7	R 7
	7,99	K 8	M 6	M 7	**M 8**	N 9
	8,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	8,01	G 7	**H 8**			
	8,02	**F 7**	F 8	**H 9**		
Ø 10	9,97	S 7	**U 7**			
	9,98	N 8	**N 10**	**N 11**	P 7	R 7
	9,99	K 8	M 6	M 7	**M 8**	N 9
	10,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	10,01	G 7	**H 8**			
	10,02	**F 7**	F 8	H 9		
Ø 12	11,97	N 11	R 7	**S 7**		
	11,98	N 8	**N 9**	**N 10**	**P 7**	
	11,99	K 8	**M 6**	**M 7**	**M 8**	N 7
	12,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	
	12,01	G 6	**H 7**	H 8	**JS 9**	
	12,02	F 7				

A vékony betűvel írt tűrésosztályok elkészíthetőek, de nem optimális a helyzetük a tűrésmezőben.

WTX – Fúró-dörzsár – 1/100 mm-es

- ▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró-dörzsár
- ▲ fúrás és dörzsárazás egy műveletben
- ▲ 3 fúróél
- ▲ 6 dörzsél
- ▲ nagy előtolások
- ▲ jó felületi minőség
- ▲ zsák- és átmenőfuratokhoz

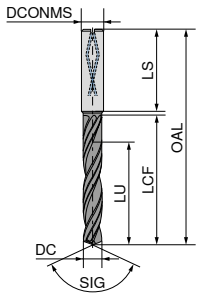
≤ 5xD

NOF = 3

Feed BR100

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 140°

Tömör keményfém

10 713 ...

DC ±0,003 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
3,97	6	74	36	29	36	214,82	**03970**
3,98	6	74	36	29	36	214,82	**03980**
3,99	6	74	36	29	36	214,82	**03990**
4,00	6	74	36	29	36	214,82	**04000**
4,01	6	74	36	29	36	214,82	**04010**
4,02	6	74	36	29	36	214,82	**04020**
4,97	6	82	44	35	36	214,82	**04970**
4,98	6	82	44	35	36	214,82	**04980**
4,99	6	82	44	35	36	214,82	**04990**
5,00	6	82	44	35	36	214,82	**05000**
5,01	6	82	44	35	36	214,82	**05010**
5,02	6	82	44	35	36	214,82	**05020**
5,97	6	82	44	35	36	214,82	**05970**
5,98	6	82	44	35	36	214,82	**05980**
5,99	6	82	44	35	36	214,82	**05990**
6,00	6	82	44	35	36	214,82	**06000**
6,01	6	82	44	35	36	214,82	**06010**
6,02	6	82	44	35	36	214,82	**06020**
7,97	8	91	53	43	36	214,82	**07970**
7,98	8	91	53	43	36	214,82	**07980**
7,99	8	91	53	43	36	214,82	**07990**
8,00	8	91	53	43	36	214,82	**08000**
8,01	8	91	53	43	36	214,82	**08010**
8,02	8	91	53	43	36	214,82	**08020**
9,97	10	103	61	49	40	294,46	**09970**
9,98	10	103	61	49	40	294,46	**09980**
9,99	10	103	61	49	40	294,46	**09990**
10,00	10	103	61	49	40	294,46	**10000**
10,01	10	103	61	49	40	294,46	**10010**
10,02	10	103	61	49	40	294,46	**10020**
11,97	12	118	71	56	45	413,78	**11970**
11,98	12	118	71	56	45	413,78	**11980**
11,99	12	118	71	56	45	413,78	**11990**
12,00	12	118	71	56	45	413,78	**12000**
12,01	12	118	71	56	45	413,78	**12010**
12,02	12	118	71	56	45	413,78	**12020**

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 141

Tűrések

pl. Ø 8 F7 = 8,02 mm

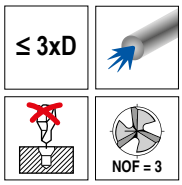
Ø 4	3,97	U 7	**X 7**			
	3,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	3,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	4,00	**J 7**	**J 8**	JS 7	JS 8	JS 9
	4,01	**G 7**	**H 8**			
	4,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 5	4,97	U 7	**X 7**			
	4,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	4,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	5,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	5,01	**G 7**	**H 8**			
	5,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 6	5,97	U 7	**X 7**			
	5,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	5,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	6,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	6,01	**G 7**	**H 8**			
	6,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 8	7,97	S 7	**U 7**			
	7,98	N 8	**N 10**	**N 11**	P 7	R 7
	7,99	K 8	M 6	M 7	**M 8**	N 9
	8,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	8,01	G 7	**H 8**			
	8,02	**F 7**	F 8	**H 9**		
Ø 10	9,97	S 7	**U 7**			
	9,98	N 8	**N 10**	**N 11**	P 7	R 7
	9,99	K 8	M 6	M 7	**M 8**	N 9
	10,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	10,01	G 7	**H 8**			
	10,02	**F 7**	F 8	H 9		
Ø 12	11,97	N 11	R 7	**S 7**		
	11,98	N 8	**N 9**	**N 10**	**P 7**	
	11,99	K 8	**M 6**	**M 7**	**M 8**	N 7
	12,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	
	12,01	G 6	**H 7**	H 8	**JS 9**	
	12,02	F 7				

A vékony betűvel írt tűrésosztályok elkészíthetőek, de nem optimális a helyzetük a tűrésmezőben.

2

WTX – Fúró-dörzsár H7

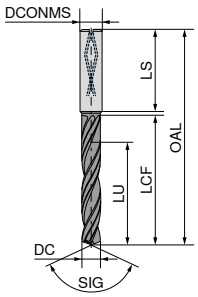
- ▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró-dörzsár
- ▲ fúrás és dörzsárazás H7 tűrésig egy műveletben
- ▲ 3 fúróél
- ▲ 6 dörzsél
- ▲ nagy előtolások
- ▲ jó felületi minőség
- ▲ zsák- és átmenőfuratokhoz
- ▲ optimális körkörösség H7-es tűrésben



Feed BR

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 140°

Tömör keményfém

10 711 ...

DC H7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
4	6	66	24	17	36	172,27	**04000**
5	6	66	28	20	36	172,27	**05000**
6	6	66	28	20	36	172,27	**06000**
8	8	79	41	29	36	172,27	**08000**
10	10	89	47	35	40	195,98	**10000**
12	12	102	55	40	45	268,59	**12000**
14	14	107	60	43	45	359,31	**14000**
16	16	115	65	45	48	499,50	**16000**

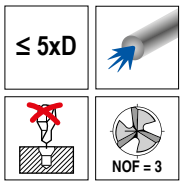
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 140

Egyedi méretek kérésre kaphatóak

WTX – Fúró-dörzsár H7

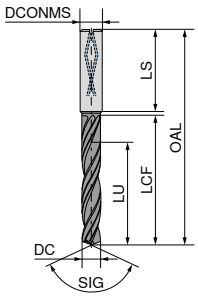
- ▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró-dörzsár
- ▲ fúrás és dörzsárazás H7 tűrésig egy műveletben
- ▲ 3 fúróél
- ▲ 6 dörzsél
- ▲ nagy előtolások
- ▲ jó felületi minőség
- ▲ zsák- és átmenőfuratokhoz
- ▲ optimális körkörösség H7-es tűrésben



Feed BR

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 140°

Tömör keményfém

10 719 ...

DC H7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
4	6	74	36	29	36	214,82	**04000**
5	6	82	44	35	36	214,82	**05000**
6	6	82	44	35	36	214,82	**06000**
8	8	91	53	43	36	214,82	**08000**
10	10	103	61	49	40	294,46	**10000**
12	12	118	71	56	45	413,78	**12000**
14	14	124	77	60	45	561,36	**14000**
16	16	133	83	63	48	675,46	**16000**
18	18	143	93	71	48	810,99	**18000**
20	20	153	101	77	50	975,27	**20000**

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 141

Egyedi méretek kérésre kaphatóak

WTX – Rövid lépcsős fúró, 90°-os

▲ magfuratok fúrásához és süllyesztéshez menetfúráskor

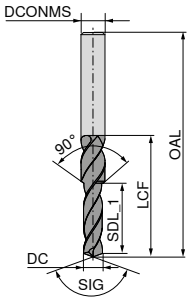
≤ 3xD

NOF = 2

SB

DPX74S

DRAGONSKIN



SIG 140°

Tömör keményfém

10 767 ...

Menet	DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	EUR T4	
M3	2,5	6	62	8,8	20	46,07	**02500**
M4	3,3	6	62	11,4	24	55,99	**03300**
M5	4,2	6	66	13,6	28	64,24	**04200**
M6	5,0	8	79	16,5	34	80,70	**05000**
M8	6,8	10	89	21,0	47	131,85	**06800**
M10	8,5	12	102	25,5	55	161,53	**08500**
M12	10,2	14	107	30,0	60	227,33	**10200**
M14	12,0	16	115	34,5	65	276,82	**12000**
M16	14,0	18	123	38,5	73	285,04	**14000**

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c oldal: 135

WTX – Rövid lépcsős fúró, 90°-os

▲ magfuratok fúrásához és süllyesztéshez menetformázáskor

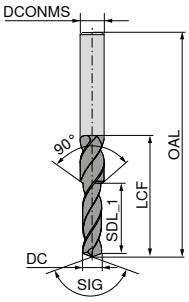
≤ 3xD

NOF = 2

SB

DPX74S

DRAGONSKIN



SIG 140°

Tömör keményfém

10 772 ...

Menet	DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	EUR T4	
M3	2,80	6	62	8,8	20	46,07	**02800**
M4	3,70	6	62	11,4	24	55,99	**03700**
M5	4,65	6	66	13,6	28	64,24	**04650**
M6	5,55	8	79	16,5	34	80,70	**05550**
M8	7,45	10	89	21,0	47	131,85	**07450**
M10	9,30	12	102	25,5	55	161,53	**09300**
M12	11,20	14	107	30,0	60	227,33	**11200**
M14	13,00	16	115	34,5	65	276,82	**13000**
M16	15,00	18	123	38,5	73	285,04	**15000**

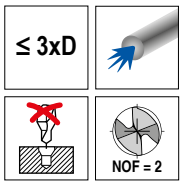
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c oldal: 135

2

WTX – Rövid lépcsős fúró, 90°-os

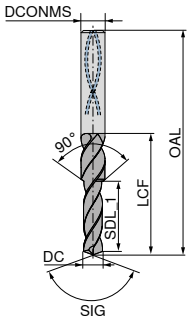
▲ magfuratok fúrásához és süllyesztéshez menetfúráskor



SB

DPX74S

DRAGONSKIN



SIG 140°

Tömör keményfém

10 783 ...

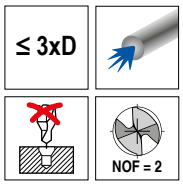
Menet	DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	EUR T4	
M4	3,3	6	62	11,4	24	72,18	**03300**
M5	4,2	6	66	13,6	28	75,88	**04200**
M6	5,0	8	79	16,5	34	96,27	**05000**
M8	6,8	10	89	21,0	47	156,17	**06800**
M10	8,5	12	102	25,5	55	192,76	**08500**
M12	10,2	14	107	30,0	60	270,37	**10200**
M14	12,0	16	115	34,5	65	328,31	**12000**
M16	14,0	18	123	38,5	73	339,51	**14000**

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c oldal: 135

WTX – Rövid lépcsős fúró, 90°-os

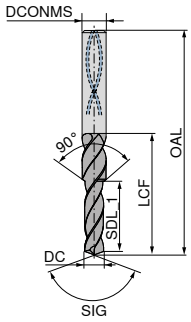
▲ magfuratok fúrásához és süllyesztéshez menetformázáskor



SB

DPX74S

DRAGONSKIN



SIG 140°

Tömör keményfém

10 788 ...

Menet	DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	EUR T4	
M4	3,70	6	62	11,4	24	72,18	**03700**
M5	4,65	6	66	13,6	28	75,88	**04650**
M6	5,55	8	79	16,5	34	96,27	**05550**
M8	7,45	10	89	21,0	47	156,17	**07450**
M10	9,30	12	102	25,5	55	192,76	**09300**
M12	11,20	14	107	30,0	60	270,37	**11200**
M14	13,00	16	115	34,5	65	328,31	**13000**
M16	15,00	18	123	38,5	73	339,51	**15000**

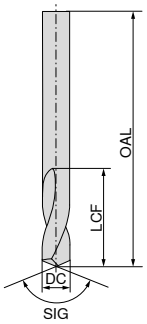
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

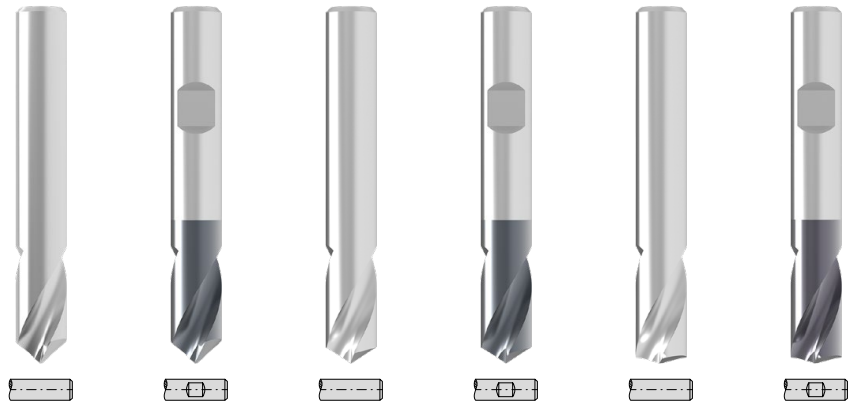
→ v_c oldal: 135

NC központfúró, üzemi szabvány

▲ csavart hornyú

NOF = 2





	NC-A	NC-A TiAlN	NC-A	NC-A TiAlN	NC-A	NC-A TiAlN
	SIG 90°	SIG 90°	SIG 120°	SIG 120°	SIG 142°	SIG 142°
	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
	10 702 ...	10 716 ...	10 703 ...	10 717 ...	10 704 ...	10 718 ...

DC $_{js8}$ mm	OAL mm	LCF mm	EUR T3		EUR T3		EUR T3		EUR T3		EUR T3		EUR T3	
2	32	6	16,96	002	26,08	002 1)	16,96	002	26,08	002 1)	16,96	002	26,08	002 1)
3	32	8	16,96	003	26,08	003 1)	16,96	003	26,08	003 1)	16,96	003	26,08	003 1)
4	40	10	18,91	004	28,28	004 1)	18,91	004	28,28	004 1)	18,91	004	28,28	004 1)
5	50	13	21,67	005	31,04	005 1)	21,67	005	31,04	005 1)	21,67	005	31,04	005 1)
6	50	13	24,13	006	33,39	006	24,13	006	33,39	006	24,13	006	33,39	006
8	60	23	37,23	008	46,92	008	37,23	008	46,92	008	37,23	008	46,92	008
10	70	24	52,29	010	61,81	010	52,29	010	61,81	010	52,29	010	61,81	010
12	70	24	70,50	012	80,31	012	70,50	012	80,31	012	70,50	012	80,31	012
14	75	26	103,61	014	119,57	014	103,61	014	119,57	014	103,61	014	119,57	014
16	75	29	127,92	016	137,93	016	127,92	016	137,93	016	127,92	016	137,93	016
18	100	35	241,27	018	248,20	018	241,27	018	248,20	018	241,27	018	248,20	018
20	100	35	226,26	020	260,71	020	226,26	020	260,71	020	226,26	020	260,71	020
P				●		●		●		●		●		●
M														
K				●		●		●		●		●		●
N				●		●		●		●		●		●
S														
H						○				○				○
O														

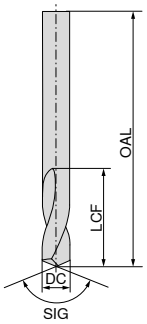
1) DIN 6535 HA szerinti szárkivitel

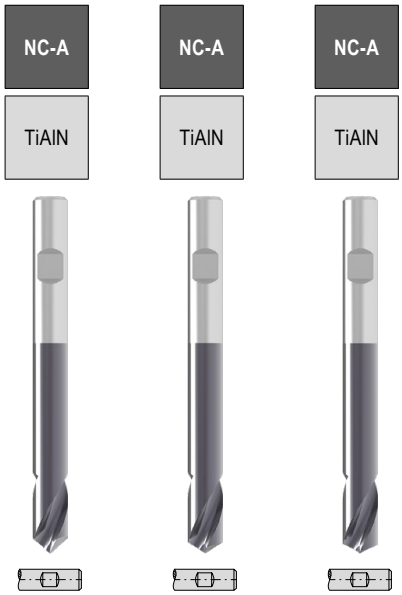
→ v_c oldal: 149+150

NC központfúró, üzemi szabvány, hosszú kivitel

▲ csavart hornyú

2





DC js8 mm	OAL mm	LCF mm	SIG 90° Tömör keményfém 10 724 ... EUR T3		SIG 120° Tömör keményfém 10 726 ... EUR T3		SIG 142° Tömör keményfém 10 727 ... EUR T3	
3	66	8	28,28	003 1)	28,28	003 1)	28,28	003 1)
4	74	10	31,87	004 1)	31,87	004 1)	31,87	004 1)
6	82	13	40,97	006	40,97	006	40,97	006
8	91	23	59,87	008	59,87	008	59,87	008
10	103	24	83,34	010	83,34	010	83,34	010
12	118	24	125,90	012	125,90	012	125,90	012
16	133	29	237,35	016	237,35	016	237,35	016
P				●		●		●
M								
K				●		●		●
N				●		●		●
S								
H				○		○		○
O								

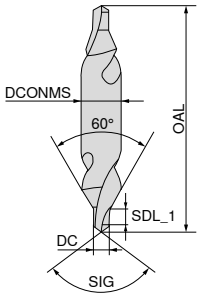
1) DIN 6535 HA szerinti szárkivitel

→ v_c oldal: 151

Központfúró, DIN 333, A alak

▲ csavart hornyú
▲ DC = 0,8 mm átmérőig (azzal bezárólag) csak az egyik oldala használható

ZB



SIG 120°

Tömör keményfém

10 708 ...

DC k13 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	SDL_1 mm	EUR T3	
0,50	3,15	20,0	0,76	47,61	**050** 1)
0,80	3,15	20,0	1,07	47,61	**080** 1)
1,00	3,15	31,5	1,31	48,29	**100**
1,25	3,15	31,5	1,54	48,29	**125**
1,60	4,00	35,5	1,94	51,58	**160**
2,00	5,00	40,0	2,32	53,40	**200**
2,50	6,30	45,0	2,88	59,48	**250**
3,15	8,00	50,0	3,49	70,62	**315**
4,00	10,00	56,0	4,45	84,57	**400**
5,00	12,50	63,0	5,46	123,50	**500**
6,30	16,00	71,0	6,78	173,69	**630**

P	●
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	

1) csak az egyik oldala használható

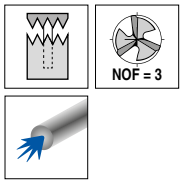
→ v_c oldal: 148

2

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

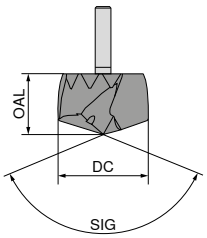
▲ extra hosszú kivitelű fej
▲ háromélű

kiszállításra kerül:
fúrófej differenciálcsavarral



Change Feed UNI

Ti750



SIG 140°
Tömör keményfém

DC m7 mm	OAL mm	10 925 ... EUR W2	
14,0	13,5	111,29	140
14,1	13,5	111,29	141
14,2	13,5	111,29	142
14,3	13,5	111,29	143
14,4	13,5	111,29	144
14,5	14,0	111,29	145
14,6	14,0	111,29	146
14,7	14,0	111,29	147
14,8	14,0	111,29	148
14,9	14,0	111,29	149
15,0	14,4	111,29	150
15,1	14,4	111,29	151
15,2	14,4	111,29	152
15,3	14,4	111,29	153
15,4	14,4	111,29	154
15,5	15,4	124,69	155
15,6	15,4	124,69	156
15,7	15,4	124,69	157
15,8	15,4	124,69	158
15,9	15,4	124,69	159
16,0	15,4	124,69	160
16,1	15,4	124,69	161
16,2	15,4	124,69	162
16,3	15,4	124,69	163
16,4	15,4	124,69	164
16,5	16,3	124,69	165
16,6	16,3	124,69	166
16,7	16,3	124,69	167
16,8	16,3	124,69	168
16,9	16,3	124,69	169
17,0	16,3	124,69	170
17,1	16,3	124,69	171
17,2	16,3	124,69	172
17,3	16,3	124,69	173
17,4	16,3	124,69	174
17,5	17,2	141,63	175
17,6	17,2	141,63	176
17,7	17,2	141,63	177
17,8	17,2	141,63	178
17,9	17,2	141,63	179
18,0	17,2	141,63	180
18,1	17,2	141,63	181
18,2	17,2	141,63	182
18,3	17,2	141,63	183
18,4	17,2	141,63	184
18,5	18,2	141,63	185
18,6	18,2	141,63	186
18,7	18,2	141,63	187
18,8	18,2	141,63	188
18,9	18,2	141,63	189
19,0	18,2	141,63	190
19,1	18,2	141,63	191
19,2	18,2	141,63	192
19,3	18,2	141,63	193
19,4	18,2	141,63	194
19,5	19,1	162,37	195
19,6	19,1	162,37	196
19,7	19,1	162,37	197
19,8	19,1	162,37	198
19,9	19,1	162,37	199
20,0	19,1	162,37	200
20,1	19,1	162,37	201
20,2	19,1	162,37	202
20,3	19,1	162,37	203
20,4	19,1	162,37	204
20,5	20,0	162,37	205
20,6	20,0	162,37	206
20,7	20,0	162,37	207
20,8	20,0	162,37	208
20,9	20,0	162,37	209
21,0	20,0	162,37	210
21,1	20,0	162,37	211
21,2	20,0	162,37	212
21,3	20,0	162,37	213
21,4	20,0	162,37	214
21,5	21,0	162,37	215
21,6	21,0	162,37	216
21,7	21,0	162,37	217
21,8	21,0	162,37	218
21,9	21,0	162,37	219
22,0	21,0	162,37	220
22,1	21,0	162,37	221
22,2	21,0	162,37	222
22,3	21,0	162,37	223
22,4	21,0	162,37	224
22,5	21,9	180,60	225
22,6	21,9	180,60	226
22,7	21,9	180,60	227
22,8	21,9	180,60	228
22,9	21,9	180,60	229
23,0	21,9	180,60	230
23,1	21,9	180,60	231
23,2	21,9	180,60	232
23,3	21,9	180,60	233
23,4	21,9	180,60	234
23,5	22,8	180,60	235
23,6	22,8	180,60	236
23,7	22,8	180,60	237
23,8	22,8	180,60	238
23,9	22,8	180,60	239
24,0	22,8	180,60	240
24,1	22,8	180,60	241
24,2	22,8	180,60	242
24,3	22,8	180,60	243
24,4	22,8	180,60	244
24,5	23,8	204,80	245
24,6	23,8	204,80	246
24,7	23,8	204,80	247
24,8	23,8	204,80	248
24,9	23,8	204,80	249
25,0	23,8	204,80	250

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 156
→ Felhasználási javaslat a következő oldalon: 162

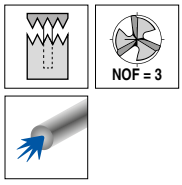
Kérjük, fejcserénél tartsa be a megadott meghúzási nyomatékot.

folytatás a következő oldalon

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

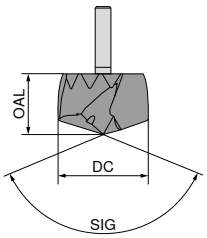
▲ extra hosszú kivitelű fej
▲ háromélű

kiszállításra kerül:
fúrófej differenciálcsavarral



Change Feed UNI

Ti750



SIG 140°
Tömör keményfém

DC m7 mm	OAL mm	10 925 ... EUR W2	
25,1	23,8	204,80	251
25,2	23,8	204,80	252
25,3	23,8	204,80	253
25,4	23,8	204,80	254
25,5	24,7	204,80	255
25,6	24,7	204,80	256
25,7	24,7	204,80	257
25,8	24,7	204,80	258
25,9	24,7	204,80	259
26,0	24,7	204,80	260
26,1	24,7	204,80	261
26,2	24,7	204,80	262
26,3	24,7	204,80	263
26,4	24,7	204,80	264
26,5	25,6	220,77	265
26,6	25,6	220,77	266
26,7	25,6	220,77	267
26,8	25,6	220,77	268
26,9	25,6	220,77	269
27,0	25,6	220,77	270
27,1	25,6	220,77	271
27,2	25,6	220,77	272
27,3	25,6	220,77	273
27,4	25,6	220,77	274
27,5	26,6	220,77	275
27,6	26,6	220,77	276
27,7	26,6	220,77	277
27,8	26,6	220,77	278
27,9	26,6	220,77	279
28,0	26,6	220,77	280
28,1	26,6	220,77	281
28,2	26,6	220,77	282
28,3	26,6	220,77	283
28,4	26,6	220,77	284
28,5	27,5	243,55	285
28,6	27,5	243,55	286
28,7	27,5	243,55	287
28,8	27,5	243,55	288
28,9	27,5	243,55	289
29,0	27,5	243,55	290
29,1	27,5	243,55	291
29,2	27,5	243,55	292
29,3	27,5	243,55	293
29,4	27,5	243,55	294
29,5	28,4	243,55	295
29,6	28,4	243,55	296
29,7	28,4	243,55	297
29,8	28,4	243,55	298
29,9	28,4	243,55	299
30,0	28,4	243,55	300
30,1	28,4	243,55	301
30,2	28,4	243,55	302
30,3	28,4	243,55	303
30,4	28,4	243,55	304
30,5	29,3	265,96	305
30,6	29,3	265,96	306
30,7	29,3	265,96	307
30,8	29,3	265,96	308
30,9	29,3	265,96	309
31,0	29,3	265,96	310
31,1	29,3	265,96	311
31,2	29,3	265,96	312
31,3	29,3	265,96	313
31,4	29,3	265,96	314
31,5	30,3	265,96	315
31,6	30,3	265,96	316
31,7	30,3	265,96	317
31,8	30,3	265,96	318
31,9	30,3	265,96	319
32,0	30,3	265,96	320

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 156
→ Felhasználási javaslat a következő oldalon: 162

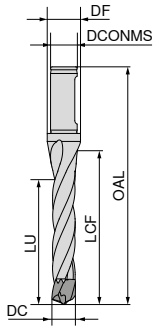
Kérjük, fejcserénél tartsa be a megadott meghúzási nyomatékot.

WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

kiszállításra kerül:
tartó pengetartóval és cserélhető pengével

≤ 3xD

Change Feed



10 914 ...

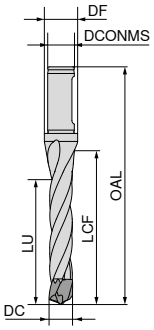
DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Meghúzási nyomaték Nm	EUR W1	
14,00 - 14,49	16	120	72	48	20	0,7	311,86	140
14,50 - 14,99	16	122	74	49	20	0,7	311,86	145
15,00 - 15,49	16	124	76	51	25	0,7	311,86	150
15,50 - 16,49	20	131	81	54	25	0,7	322,23	155
16,50 - 17,49	20	135	85	58	25	0,7	322,23	165
17,50 - 18,49	20	140	90	61	25	1,3	322,23	175
18,50 - 19,49	25	150	94	64	31	1,3	379,57	185
19,50 - 20,49	25	155	99	68	31	2,0	383,03	195
20,50 - 21,49	25	159	103	71	31	2,0	419,38	205
21,50 - 22,49	25	164	108	74	31	2,0	419,38	215
22,50 - 23,49	25	168	112	78	31	2,0	459,56	225
23,50 - 24,49	25	173	117	81	31	2,0	459,56	235
24,50 - 25,49	32	182	122	84	38	3,1	517,14	245
25,50 - 26,49	32	186	126	87	38	3,1	517,14	255
26,50 - 27,49	32	191	131	91	38	3,1	517,14	265
27,50 - 28,49	32	195	135	94	38	3,1	517,14	275
28,50 - 29,49	32	200	140	97	38	5,6	596,06	285
29,50 - 30,49	32	204	144	101	38	5,6	596,06	295
30,50 - 31,49	32	209	149	104	38	5,6	651,97	305
31,50 - 32,49	32	213	153	107	38	5,6	651,97	315

WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

kiszállításra kerül:
tartó pengetartóval és cserélhető pengével

≤ 5xD

Change Feed



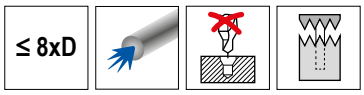
10 916 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Meghúzási nyomaték Nm	EUR W1	
14,00 - 14,49	16	149	101	77	20	0,7	344,40	140
14,50 - 14,99	16	152	104	79	20	0,7	344,40	145
15,00 - 15,49	16	155	107	82	25	0,7	344,40	150
15,50 - 16,49	20	164	114	87	25	0,7	373,01	155
16,50 - 17,49	20	170	120	93	25	0,7	373,01	165
17,50 - 18,49	20	177	127	98	25	1,3	373,01	175
18,50 - 19,49	25	189	133	103	31	1,3	426,66	185
19,50 - 20,49	25	196	140	109	31	2,0	429,99	195
20,50 - 21,49	25	202	146	114	31	2,0	469,34	205
21,50 - 22,49	25	209	153	119	31	2,0	469,34	215
22,50 - 23,49	25	215	159	124	31	2,0	505,45	225
23,50 - 24,49	25	222	166	130	31	2,0	505,45	235
24,50 - 25,49	32	233	173	135	38	3,1	561,85	245
25,50 - 26,49	32	239	179	140	38	3,1	561,85	255
26,50 - 27,49	32	246	186	146	38	3,1	561,85	265
27,50 - 28,49	32	252	192	151	38	3,1	561,85	275
28,50 - 29,49	32	259	199	156	38	5,6	639,33	285
29,50 - 30,49	32	265	205	162	38	5,6	639,33	295
30,50 - 31,49	32	272	212	167	38	5,6	694,29	305
31,50 - 32,49	32	278	218	172	38	5,6	694,29	315

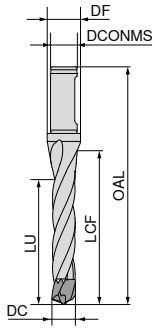
Pótalkatrészek DC	Cserélhető penge 80 022 ... EUR W1		Pengetartó 80 020 ... EUR Y7		Nyomatékmarkolat 80 023 ... EUR W1		Differenciálcsavar 10 950 ... EUR W2	
14,00 - 14,49	23,95	007	20,08	025	355,72	012	6,82	064
14,50 - 14,99	23,95	007	20,08	025	355,72	012	6,82	064
15,00 - 15,49	23,95	007	20,08	025	355,72	012	6,82	064
15,50 - 16,49	23,95	007	20,08	025	355,72	012	6,82	064
16,50 - 17,49	23,95	007	20,08	025	355,72	012	6,82	064
17,50 - 18,49	23,95	008	20,08	025	380,76	060	6,82	065
18,50 - 19,49	23,95	008	20,08	025	380,76	060	6,82	065
19,50 - 20,49	27,87	010	20,08	025	380,76	060	6,82	066
20,50 - 21,49	27,87	010	20,08	025	380,76	060	6,82	066
21,50 - 22,49	27,87	010	20,08	025	380,76	060	6,82	066
22,50 - 23,49	27,87	010	20,08	025	380,76	060	6,82	066
23,50 - 24,49	27,87	010	20,08	025	380,76	060	6,82	066
24,50 - 25,49	44,99	015	20,08	025	380,76	060	6,82	067
25,50 - 26,49	44,99	015	20,08	025	380,76	060	6,82	067
26,50 - 27,49	44,99	015	20,08	025	380,76	060	6,82	067
27,50 - 28,49	44,99	015	20,08	025	380,76	060	6,82	067
28,50 - 29,49	44,99	015	20,08	025	380,76	060	6,82	068
29,50 - 30,49	44,99	015	20,08	025	380,76	060	6,82	068
30,50 - 31,49	44,99	015	20,08	025	380,76	060	6,82	068
31,50 - 32,49	44,99	015	20,08	025	380,76	060	6,82	068

WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

kiszállításra kerül:
tartó pengetartóval és cserélhető pengével



Change Feed

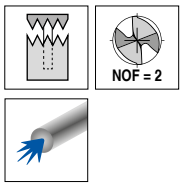


DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Meghúzási nyomaték Nm	10 917 ... EUR W1	
14,00 - 14,49	16	192	144	120	20	0,7	422,01	**14000**
14,50 - 14,99	16	197	149	124	20	0,7	422,01	**14500**
15,00 - 15,49	16	202	154	129	25	0,7	422,01	**15000**
15,50 - 16,49	20	213	163	137	25	0,7	453,36	**15500**
16,50 - 17,49	20	223	173	145	25	0,7	453,36	**16500**
17,50 - 18,49	20	232	182	153	25	1,3	453,36	**17500**
18,50 - 19,49	25	248	192	162	31	1,3	510,47	**18500**
19,50 - 20,49	25	257	201	170	31	2,0	517,38	**19500**
20,50 - 21,49	25	267	211	178	31	2,0	552,32	**20500**
21,50 - 22,49	25	276	220	187	31	2,0	552,32	**21500**
22,50 - 23,49	25	286	230	195	31	2,0	612,63	**22500**
23,50 - 24,49	25	295	239	203	31	2,0	612,63	**23500**
24,50 - 25,49	32	309	249	212	38	3,1	661,26	**24500**
25,50 - 26,49	32	319	259	220	38	3,1	661,26	**25500**
26,50 - 27,49	32	328	268	228	38	3,1	661,26	**26500**
27,50 - 28,49	32	338	278	236	38	3,1	661,26	**27500**
28,50 - 29,49	32	342	282	245	38	5,6	758,65	**28500**
29,50 - 30,49	32	352	292	253	38	5,6	758,65	**29500**
30,50 - 31,49	32	361	301	261	38	5,6	836,98	**30500**
31,50 - 32,49	32	371	311	270	38	5,6	836,98	**31500**

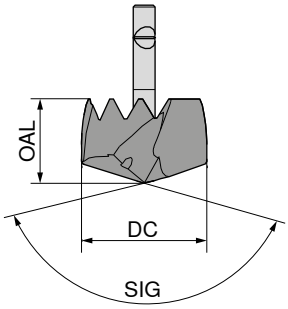
Pótalkatrészek DC	Cserélhető penge 80 022 ... EUR W1		Pengetartó 80 020 ... EUR Y7		Nyomatékmarkolat 80 023 ... EUR W1		Differenciálcsavar EUR W2	
14,00 - 14,49	23,95	**007**	20,08	**025**	355,72	**012**	6,82	**064**
14,50 - 14,99	23,95	**007**	20,08	**025**	355,72	**012**	6,82	**064**
15,00 - 15,49	23,95	**007**	20,08	**025**	355,72	**012**	6,82	**064**
15,50 - 16,49	23,95	**007**	20,08	**025**	355,72	**012**	6,82	**064**
16,50 - 17,49	23,95	**007**	20,08	**025**	355,72	**012**	6,82	**064**
17,50 - 18,49	23,95	**008**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**065**
18,50 - 19,49	23,95	**008**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**065**
19,50 - 20,49	27,87	**010**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**066**
20,50 - 21,49	27,87	**010**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**066**
21,50 - 22,49	27,87	**010**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**066**
22,50 - 23,49	27,87	**010**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**066**
23,50 - 24,49	27,87	**010**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**066**
24,50 - 25,49	44,99	**015**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**067**
25,50 - 26,49	44,99	**015**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**067**
26,50 - 27,49	44,99	**015**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**067**
27,50 - 28,49	44,99	**015**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**067**
28,50 - 29,49	44,99	**015**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**068**
29,50 - 30,49	44,99	**015**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**068**
30,50 - 31,49	44,99	**015**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**068**
31,50 - 32,49	44,99	**015**	20,08	**025**	380,76	**060**	6,82	**068**

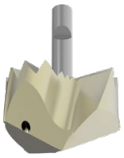
WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

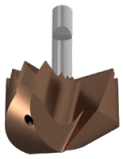
▲ extra hosszú kivitelű fej



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				







DC h7/m7 mm	OAL mm	SIG 140° Tömör keményfém 10 919 ... EUR W2		SIG 138° Tömör keményfém 10 923 ... EUR W2		SIG 138° Tömör keményfém 10 921 ... EUR W2		SIG 140° Tömör keményfém 10 924 ... EUR W2		SIG 140° Tömör keményfém 10 922 ... EUR W2	
12,0	10,7	103,61	12000	103,61	120	103,61	120	103,61	120	103,61	120
12,1	10,7	103,61	12100	103,61	121	103,61	121	103,61	121	103,61	121
12,2	10,7	103,61	12200	103,61	122	103,61	122	103,61	122	103,61	122
12,3	10,7	103,61	12300	103,61	123	103,61	123	103,61	123	103,61	123
12,4	10,7	103,61	12400	103,61	124	103,61	124	103,61	124	103,61	124
12,5	10,7	103,61	12500	103,61	125	103,61	125	103,61	125	103,61	125
12,6	10,7	103,61	12600	103,61	126	103,61	126	103,61	126	103,61	126
12,7	10,7	103,61	12700	103,61	127	103,61	127	103,61	127	103,61	127
12,8	10,7	103,61	12800	103,61	128	103,61	128	103,61	128	103,61	128
12,9	10,7	103,61	12900	103,61	129	103,61	129	103,61	129	103,61	129
13,0	10,7	103,61	13000	103,61	130	103,61	130	103,61	130	103,61	130
13,1	10,7	103,61	13100	103,61	131	103,61	131	103,61	131	103,61	131
13,2	10,7	103,61	13200	103,61	132	103,61	132	103,61	132	103,61	132
13,3	10,7	103,61	13300	103,61	133	103,61	133	103,61	133	103,61	133
13,4	10,7	103,61	13400	103,61	134	103,61	134	103,61	134	103,61	134
13,5	11,3	103,61	13500	103,61	135	103,61	135	103,61	135	103,61	135
13,6	11,3	103,61	13600	103,61	136	103,61	136	103,61	136	103,61	136
13,7	11,3	103,61	13700	103,61	137	103,61	137	103,61	137	103,61	137
13,8	11,3	103,61	13800	103,61	138	103,61	138	103,61	138	103,61	138
13,9	11,3	103,61	13900	103,61	139	103,61	139	103,61	139	103,61	139
14,0	11,3	103,61	14000	103,61	140	103,61	140	103,61	140	103,61	140
14,1	11,3	103,61	14100	103,61	141	103,61	141	103,61	141	103,61	141
14,2	11,3	103,61	14200	103,61	142	103,61	142	103,61	142	103,61	142
14,3	11,3	103,61	14300	103,61	143	103,61	143	103,61	143	103,61	143
14,4	11,3	103,61	14400	103,61	144	103,61	144	103,61	144	103,61	144
14,5	11,3	103,61	14500	103,61	145	103,61	145	103,61	145	103,61	145
14,6	11,3	103,61	14600	103,61	146	103,61	146	103,61	146	103,61	146
14,7	11,3	103,61	14700	103,61	147	103,61	147	103,61	147	103,61	147
14,8	11,3	103,61	14800	103,61	148	103,61	148	103,61	148	103,61	148
14,9	11,3	103,61	14900	103,61	149	103,61	149	103,61	149	103,61	149
15,0	11,3	103,61	15000	103,61	150	103,61	150	103,61	150	103,61	150
15,1	11,3	103,61	15100	103,61	151	103,61	151	103,61	151	103,61	151
15,2	11,3	103,61	15200	103,61	152	103,61	152	103,61	152	103,61	152
15,3	11,3	103,61	15300	103,61	153	103,61	153	103,61	153	103,61	153
15,4	11,3	103,61	15400	103,61	154	103,61	154	103,61	154	103,61	154
15,5	11,9	103,61	15500	103,61	155	103,61	155	103,61	155	103,61	155
15,6	11,9	108,16	15600	108,16	156	108,16	156	108,16	156	108,16	156
15,7	11,9	108,16	15700	108,16	157	108,16	157	108,16	157	108,16	157

P	●	●	○		
M			●		
K	●	●	●	●	
N					●
S			●		
H					
O					

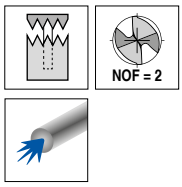
→ v_c oldal: 152–155
→ Felhasználási javaslat a következő oldalon: 162

Ø DC$_{m7}$ UNI, P, GG és AL típushoz / **Ø DC$_{h7}$** VA típushoz

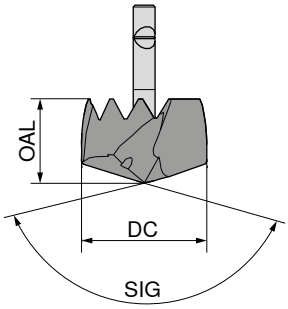
folytatás a következő oldalon

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

▲ extra hosszú kivitelű fej



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				



		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 138° Tömör keményfém		SIG 138° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
		10 919 ...		10 923 ...		10 921 ...		10 924 ...		10 922 ...	
DC h7/m7 mm	OAL mm	EUR W2		EUR W2		EUR W2		EUR W2		EUR W2	
15,8	11,9	108,16	15800	108,16	158	108,16	158	108,16	158	108,16	158
15,9	11,9	108,16	15900	108,16	159	108,16	159	108,16	159	108,16	159
16,0	11,9	108,16	16000	108,16	160	108,16	160	108,16	160	108,16	160
16,1	11,9	108,16	16100	108,16	161	108,16	161	108,16	161	108,16	161
16,2	11,9	108,16	16200	108,16	162	108,16	162	108,16	162	108,16	162
16,3	11,9	108,16	16300	108,16	163	108,16	163	108,16	163	108,16	163
16,4	11,9	108,16	16400	108,16	164	108,16	164	108,16	164	108,16	164
16,5	13,4	108,16	16500	108,16	165	108,16	165	108,16	165	108,16	165
16,6	13,4	108,16	16600	108,16	166	108,16	166	108,16	166	108,16	166
16,7	13,4	108,16	16700	108,16	167	108,16	167	108,16	167	108,16	167
16,8	13,4	108,16	16800	108,16	168	108,16	168	108,16	168	108,16	168
16,9	13,4	108,16	16900	108,16	169	108,16	169	108,16	169	108,16	169
17,0	13,4	108,16	17000	108,16	170	108,16	170	108,16	170	108,16	170
17,1	13,4	108,16	17100	108,16	171	108,16	171	108,16	171	108,16	171
17,2	13,4	108,16	17200	108,16	172	108,16	172	108,16	172	108,16	172
17,3	13,4	108,16	17300	108,16	173	108,16	173	108,16	173	108,16	173
17,4	13,4	108,16	17400	108,16	174	108,16	174	108,16	174	108,16	174
17,5	13,4	108,16	17500	108,16	175	108,16	175	108,16	175	108,16	175
17,6	13,4	108,16	17600	108,16	176	108,16	176	108,16	176	108,16	176
17,7	13,4	108,16	17700	108,16	177	108,16	177	108,16	177	108,16	177
17,8	13,4	108,16	17800	108,16	178	108,16	178	108,16	178	108,16	178
17,9	13,4	108,16	17900	108,16	179	108,16	179	108,16	179	108,16	179
18,0	13,4	108,16	18000	108,16	180	108,16	180	108,16	180	108,16	180
18,1	13,4	117,12	18100	117,12	181	117,12	181	117,12	181	117,12	181
18,2	13,4	117,12	18200	117,12	182	117,12	182	117,12	182	117,12	182
18,3	13,4	117,12	18300	117,12	183	117,12	183	117,12	183	117,12	183
18,4	13,4	117,12	18400	117,12	184	117,12	184	117,12	184	117,12	184
18,5	13,4	117,12	18500	117,12	185	117,12	185	117,12	185	117,12	185
18,6	13,4	117,12	18600	117,12	186	117,12	186	117,12	186	117,12	186
18,7	13,4	117,12	18700	117,12	187	117,12	187	117,12	187	117,12	187
18,8	13,4	117,12	18800	117,12	188	117,12	188	117,12	188	117,12	188
18,9	13,4	117,12	18900	117,12	189	117,12	189	117,12	189	117,12	189
19,0	13,4	117,12	19000	117,12	190	117,12	190	117,12	190	117,12	190
19,1	13,4	117,12	19100	117,12	191	117,12	191	117,12	191	117,12	191
19,2	13,4	117,12	19200	117,12	192	117,12	192	117,12	192	117,12	192
19,3	13,4	117,12	19300	117,12	193	117,12	193	117,12	193	117,12	193
19,4	13,4	117,12	19400	117,12	194	117,12	194	117,12	194	117,12	194
19,5	13,4	117,12	19500	117,12	195	117,12	195	117,12	195	117,12	195

P																			
M																			
K																			
N																			
S																			
H																			
O																			

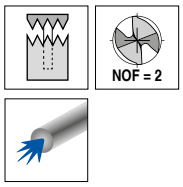
→ v_c oldal: 152–155
→ Felhasználási javaslat a következő oldalon: 162

Ø DC$_{m7}$ UNI, P, GG és AL típushoz / **Ø DC$_{h7}$** VA típushoz

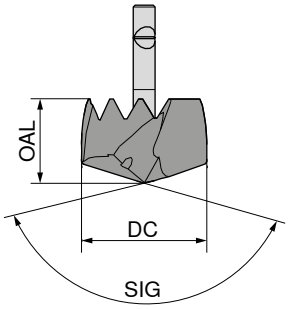
folytatás a következő oldalon

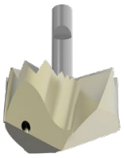
WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

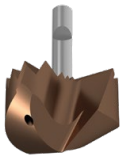
▲ extra hosszú kivitelű fej



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				







DC h7/m7 mm	OAL mm	SIG 140° Tömör keményfém 10 919 ... EUR W2		SIG 138° Tömör keményfém 10 923 ... EUR W2		SIG 138° Tömör keményfém 10 921 ... EUR W2		SIG 140° Tömör keményfém 10 924 ... EUR W2		SIG 140° Tömör keményfém 10 922 ... EUR W2	
19,6	13,4	117,12	19600	117,12	196	117,12	196	117,12	196	117,12	196
19,7	13,4	117,12	19700	117,12	197	117,12	197	117,12	197	117,12	197
19,8	13,4	117,12	19800	117,12	198	117,12	198	117,12	198	117,12	198
19,9	13,4	117,12	19900	117,12	199	117,12	199	117,12	199	117,12	199
20,0	13,4	117,12	20000	117,12	200	117,12	200	117,12	200	117,12	200
20,1	13,4	129,95	20100	129,95	201	129,95	201	129,95	201	129,95	201
20,2	13,4	129,95	20200	129,95	202	129,95	202	129,95	202	129,95	202
20,3	13,4	129,95	20300	129,95	203	129,95	203	129,95	203	129,95	203
20,4	13,4	129,95	20400	129,95	204	129,95	204	129,95	204	129,95	204
20,5	15,4	129,95	20500	129,95	205	129,95	205	129,95	205	129,95	205
20,6	15,4	129,95	20600	129,95	206	129,95	206	129,95	206	129,95	206
20,7	15,4	129,95	20700	129,95	207	129,95	207	129,95	207	129,95	207
20,8	15,4	129,95	20800	129,95	208	129,95	208	129,95	208	129,95	208
20,9	15,4	129,95	20900	129,95	209	129,95	209	129,95	209	129,95	209
21,0	15,4	129,95	21000	129,95	210	129,95	210	129,95	210	129,95	210
21,1	15,4	129,95	21100	129,95	211	129,95	211	129,95	211	129,95	211
21,2	15,4	129,95	21200	129,95	212	129,95	212	129,95	212	129,95	212
21,3	15,4	129,95	21300	129,95	213	129,95	213	129,95	213	129,95	213
21,4	15,4	129,95	21400	129,95	214	129,95	214	129,95	214	129,95	214
21,5	15,4	129,95	21500	129,95	215	129,95	215	129,95	215	129,95	215
21,6	15,4	129,95	21600	129,95	216	129,95	216	129,95	216	129,95	216
21,7	15,4	129,95	21700	129,95	217	129,95	217	129,95	217	129,95	217
21,8	15,4	129,95	21800	129,95	218	129,95	218	129,95	218	129,95	218
21,9	15,4	129,95	21900	129,95	219	129,95	219	129,95	219	129,95	219
22,0	15,4	129,95	22000	129,95	220	129,95	220	129,95	220	129,95	220
22,1	15,4	140,66	22100	140,66	221	140,66	221	140,66	221	140,66	221
22,2	15,4	140,66	22200	140,66	222	140,66	222	140,66	222	140,66	222
22,3	15,4	140,66	22300	140,66	223	140,66	223	140,66	223	140,66	223
22,4	15,4	140,66	22400	140,66	224	140,66	224	140,66	224	140,66	224
22,5	15,4	140,66	22500	140,66	225	140,66	225	140,66	225	140,66	225
22,6	15,4	140,66	22600	140,66	226	140,66	226	140,66	226	140,66	226
22,7	15,4	140,66	22700	140,66	227	140,66	227	140,66	227	140,66	227
22,8	15,4	140,66	22800	140,66	228	140,66	228	140,66	228	140,66	228
22,9	15,4	140,66	22900	140,66	229	140,66	229	140,66	229	140,66	229
23,0	15,4	140,66	23000	140,66	230	140,66	230	140,66	230	140,66	230
23,1	15,4	140,66	23100	140,66	231	140,66	231	140,66	231	140,66	231
23,2	15,4	140,66	23200	140,66	232	140,66	232	140,66	232	140,66	232
23,3	15,4	140,66	23300	140,66	233	140,66	233	140,66	233	140,66	233

P	●	●	○		
M			●		
K	●	●	●	●	
N					●
S			●		
H					
O					

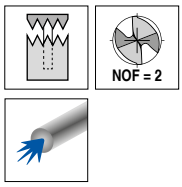
→ v_c oldal: 152–155
→ Felhasználási javaslat a következő oldalon: 162

Ø DC$_{m7}$ UNI, P, GG és AL típushoz / **Ø DC$_{h7}$** VA típushoz

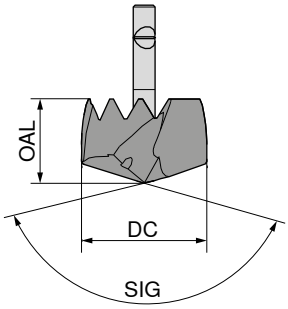
folytatás a következő oldalon

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

▲ extra hosszú kivitelű fej



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				



DC h7/m7 mm	OAL mm	SIG 140° Tömör keményfém 10 919 ... EUR W2		SIG 138° Tömör keményfém 10 923 ... EUR W2		SIG 138° Tömör keményfém 10 921 ... EUR W2		SIG 140° Tömör keményfém 10 924 ... EUR W2		SIG 140° Tömör keményfém 10 922 ... EUR W2	
23,4	15,4	140,66	23400	140,66	234	140,66	234	140,66	234	140,66	234
23,5	15,4	140,66	23500	140,66	235	140,66	235	140,66	235	140,66	235
23,6	15,4	140,66	23600	140,66	236	140,66	236	140,66	236	140,66	236
23,7	15,4	140,66	23700	140,66	237	140,66	237	140,66	237	140,66	237
23,8	15,4	140,66	23800	140,66	238	140,66	238	140,66	238	140,66	238
23,9	15,4	140,66	23900	140,66	239	140,66	239	140,66	239	140,66	239
24,0	15,4	140,66	24000	140,66	240	140,66	240	140,66	240	140,66	240
24,1	15,4	154,62	24100	154,62	241	154,62	241	154,62	241	154,62	241
24,2	15,4	154,62	24200	154,62	242	154,62	242	154,62	242	154,62	242
24,3	15,4	154,62	24300	154,62	243	154,62	243	154,62	243	154,62	243
24,4	15,4	154,62	24400	154,62	244	154,62	244	154,62	244	154,62	244
24,5	17,4	154,62	24500	154,62	245	154,62	245	154,62	245	154,62	245
24,6	17,4	154,62	24600	154,62	246	154,62	246	154,62	246	154,62	246
24,7	17,4	154,62	24700	154,62	247	154,62	247	154,62	247	154,62	247
24,8	17,4	154,62	24800	154,62	248	154,62	248	154,62	248	154,62	248
24,9	17,4	154,62	24900	154,62	249	154,62	249	154,62	249	154,62	249
25,0	17,4	154,62	25000	154,62	250	154,62	250	154,62	250	154,62	250
25,1	17,4	154,62	25100	154,62	251	154,62	251	154,62	251	154,62	251
25,2	17,4	154,62	25200	154,62	252	154,62	252	154,62	252	154,62	252
25,3	17,4	154,62	25300	154,62	253	154,62	253	154,62	253	154,62	253
25,4	17,4	154,62	25400	154,62	254	154,62	254	154,62	254	154,62	254
25,5	17,4	154,62	25500	154,62	255	154,62	255	154,62	255	154,62	255
25,6	17,4	162,72	25600	162,72	256	162,72	256	162,72	256	162,72	256
25,7	17,4	162,72	25700	162,72	257	162,72	257	162,72	257	162,72	257
25,8	17,4	162,72	25800	162,72	258	162,72	258	162,72	258	162,72	258
25,9	17,4	162,72	25900	162,72	259	162,72	259	162,72	259	162,72	259
26,0	17,4	162,72	26000	162,72	260	162,72	260	162,72	260	162,72	260
26,1	17,4	162,72	26100	162,72	261	162,72	261	162,72	261	162,72	261
26,2	17,4	162,72	26200	162,72	262	162,72	262	162,72	262	162,72	262
26,3	17,4	162,72	26300	162,72	263	162,72	263	162,72	263	162,72	263
26,4	17,4	162,72	26400	162,72	264	162,72	264	162,72	264	162,72	264
26,5	17,4	162,72	26500	162,72	265	162,72	265	162,72	265	162,72	265
26,6	17,4	162,72	26600	162,72	266	162,72	266	162,72	266	162,72	266
26,7	17,4	162,72	26700	162,72	267	162,72	267	162,72	267	162,72	267
26,8	17,4	162,72	26800	162,72	268	162,72	268	162,72	268	162,72	268
26,9	17,4	162,72	26900	162,72	269	162,72	269	162,72	269	162,72	269
27,0	17,4	162,72	27000	162,72	270	162,72	270	162,72	270	162,72	270
27,1	17,4	162,72	27100	162,72	271	162,72	271	162,72	271	162,72	271

P	●	●	○		
M			●		
K	●	●	●	●	
N					●
S			●		
H					
O					

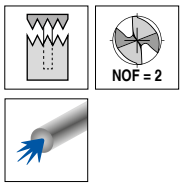
→ v_c oldal: 152–155
→ Felhasználási javaslat a következő oldalon: 162

Ø DC$_{m7}$ UNI, P, GG és AL típushoz / **Ø DC$_{h7}$** VA típushoz

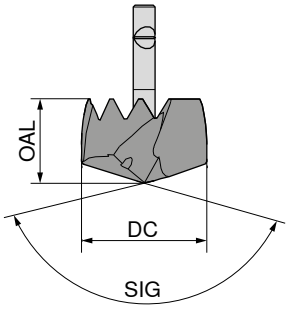
folytatás a következő oldalon

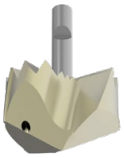
WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

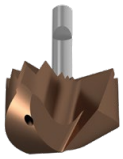
▲ extra hosszú kivitelű fej



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				





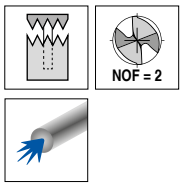


		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 138° Tömör keményfém		SIG 138° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém		SIG 140° Tömör keményfém	
		10 919 ...		10 923 ...		10 921 ...		10 924 ...		10 922 ...	
DC h7/m7 mm	OAL mm	EUR W2		EUR W2		EUR W2		EUR W2		EUR W2	
27,2	17,4	162,72	27200	162,72	272	162,72	272	162,72	272	162,72	272
27,3	17,4	162,72	27300	162,72	273	162,72	273	162,72	273	162,72	273
27,4	17,4	162,72	27400	162,72	274	162,72	274	162,72	274	162,72	274
27,5	17,4	162,72	27500	162,72	275	162,72	275	162,72	275	162,72	275
27,6	17,4	162,72	27600	162,72	276	162,72	276	162,72	276	162,72	276
27,7	17,4	162,72	27700	162,72	277	162,72	277	162,72	277	162,72	277
27,8	17,4	162,72	27800	162,72	278	162,72	278	162,72	278	162,72	278
27,9	17,4	162,72	27900	162,72	279	162,72	279	162,72	279	162,72	279
28,0	17,4	162,72	28000	162,72	280	162,72	280	162,72	280	162,72	280
28,1	17,4	178,11	28100	178,11	281	178,11	281	178,11	281	178,11	281
28,2	17,4	178,11	28200	178,11	282	178,11	282	178,11	282	178,11	282
28,3	17,4	178,11	28300	178,11	283	178,11	283	178,11	283	178,11	283
28,4	17,4	178,11	28400	178,11	284	178,11	284	178,11	284	178,11	284
28,5	18,4	178,11	28500	178,11	285	178,11	285	178,11	285	178,11	285
28,6	18,4	178,11	28600	178,11	286	178,11	286	178,11	286	178,11	286
28,7	18,4	178,11	28700	178,11	287	178,11	287	178,11	287	178,11	287
28,8	18,4	178,11	28800	178,11	288	178,11	288	178,11	288	178,11	288
28,9	18,4	178,11	28900	178,11	289	178,11	289	178,11	289	178,11	289
29,0	18,4	178,11	29000	178,11	290	178,11	290	178,11	290	178,11	290
29,1	18,4	178,11	29100	178,11	291	178,11	291	178,11	291	178,11	291
29,2	18,4	178,11	29200	178,11	292	178,11	292	178,11	292	178,11	292
29,3	18,4	178,11	29300	178,11	293	178,11	293	178,11	293	178,11	293
29,4	18,4	178,11	29400	178,11	294	178,11	294	178,11	294	178,11	294
29,5	18,4	178,11	29500	178,11	295	178,11	295	178,11	295	178,11	295
29,6	18,4	178,11	29600	178,11	296	178,11	296	178,11	296	178,11	296
29,7	18,4	178,11	29700	178,11	297	178,11	297	178,11	297	178,11	297
29,8	18,4	178,11	29800	178,11	298	178,11	298	178,11	298	178,11	298
29,9	18,4	178,11	29900	178,11	299	178,11	299	178,11	299	178,11	299
30,0	18,4	178,11	30000	178,11	300	178,11	300	178,11	300	178,11	300
30,1	18,4	197,29	30100	197,29	301	197,29	301	197,29	301	197,29	301
30,2	18,4	197,29	30200	197,29	302	197,29	302	197,29	302	197,29	302
30,3	18,4	197,29	30300	197,29	303	197,29	303	197,29	303	197,29	303
30,4	18,4	197,29	30400	197,29	304	197,29	304	197,29	304	197,29	304
30,5	18,4	197,29	30500	197,29	305	197,29	305	197,29	305	197,29	305
30,6	18,4	197,29	30600	197,29	306	197,29	306	197,29	306	197,29	306
30,7	18,4	197,29	30700	197,29	307	197,29	307	197,29	307	197,29	307
30,8	18,4	197,29	30800	197,29	308	197,29	308	197,29	308	197,29	308
30,9	18,4	197,29	30900	197,29	309	197,29	309	197,29	309	197,29	309

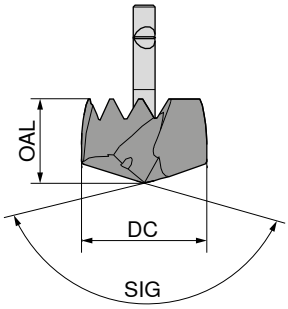
| | | | |

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

▲ extra hosszú kivitelű fej



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				



DC h7/m7 mm	OAL mm	SIG 140° Tömör keményfém 10 919 ... EUR W2		SIG 138° Tömör keményfém 10 923 ... EUR W2		SIG 138° Tömör keményfém 10 921 ... EUR W2		SIG 140° Tömör keményfém 10 924 ... EUR W2		SIG 140° Tömör keményfém 10 922 ... EUR W2	
31,0	18,4	197,29	31000	197,29	310	197,29	310	197,29	310	197,29	310
31,1	18,4	197,29	31100	197,29	311	197,29	311	197,29	311	197,29	311
31,2	18,4	197,29	31200	197,29	312	197,29	312	197,29	312	197,29	312
31,3	18,4	197,29	31300	197,29	313	197,29	313	197,29	313	197,29	313
31,4	18,4	197,29	31400	197,29	314	197,29	314	197,29	314	197,29	314
31,5	18,4	197,29	31500	197,29	315	197,29	315	197,29	315	197,29	315
31,6	18,4	197,29	31600	197,29	316	197,29	316	197,29	316	197,29	316
31,7	18,4	197,29	31700	197,29	317	197,29	317	197,29	317	197,29	317
31,8	18,4	197,29	31800	197,29	318	197,29	318	197,29	318	197,29	318
31,9	18,4	197,29	31900	197,29	319	197,29	319	197,29	319	197,29	319
32,0	18,4	197,29	32000	197,29	320	197,29	320	197,29	320	197,29	320
32,5	24,3	274,54	32500	274,54	325						
33,0	24,3	274,54	33000	274,54	330						
33,5	24,3	274,54	33500	274,54	335						
34,0	24,3	274,54	34000	274,54	340						
34,5	24,3	274,54	34500	274,54	345						
35,0	24,3	274,54	35000	274,54	350						
35,5	26,3	311,86	35500	311,86	355						
36,0	26,3	311,86	36000	311,86	360						
36,5	26,3	311,86	36500	311,86	365						
37,0	26,3	311,86	37000	311,86	370						
37,5	26,3	311,86	37500	311,86	375						
38,0	26,3	311,86	38000	311,86	380						
38,5	26,3	339,39	38500	339,39	385						
39,0	26,3	339,39	39000	339,39	390						
39,5	26,3	339,39	39500	339,39	395						
40,0	26,3	339,39	40000	339,39	400						
40,5	26,3	339,39	40500	339,39	405						
41,0	26,3	339,39	41000	339,39	410						

P	●	●	○		
M			●		
K	●	●	●	●	
N					●
S			●		
H					
O					

→ v_c oldal: 152–155
→ Felhasználási javaslat a következő oldalon: 162

Ø DC$_{m7}$ UNI, P, GG és AL típushoz / **Ø DC$_{h7}$** VA típushoz

Kérjük, fejcserénél tartsa be a megadott meghúzási nyomatékot.

2

WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

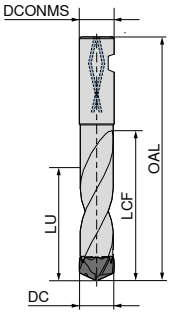
▲ radiális fogazással

kiszállításra kerül:

tartó hajlított kulccsal

≤ 1xD

Change



10 911 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Meghúzási nyomaték Nm	EUR W1	
12,00 - 12,49	14	81	29	12,5	1,0	244,62	120
12,50 - 12,99	14	81	29	13,0	1,0	244,62	125
13,00 - 13,49	14	81	31	13,5	1,0	244,62	130
13,50 - 13,99	16	86	32	14,0	1,3	244,62	135
14,00 - 14,49	16	86	33	14,5	1,3	244,62	140
14,50 - 14,99	16	91	34	15,0	1,3	244,62	145
15,00 - 15,49	16	91	36	15,5	1,3	244,62	150
15,50 - 16,49	20	97	38	16,5	1,3	253,56	161
15,50 - 16,49	18	92	38	16,5	1,3	253,56	160
16,50 - 17,49	20	99	40	17,5	3,5	253,56	166
16,50 - 17,49	18	94	40	17,5	3,5	253,56	165
17,50 - 18,49	20	104	43	18,5	3,5	253,56	176
17,50 - 18,49	18	99	43	18,5	3,5	253,56	175
18,50 - 19,49	20	99	45	19,5	3,5	299,94	185
19,50 - 20,49	20	104	47	20,5	3,5	299,94	195
20,50 - 21,49	25	111	49	21,5	3,5	330,94	205
21,50 - 22,49	25	116	52	22,5	3,5	330,94	215
22,50 - 23,49	25	116	54	23,5	3,5	363,12	225
23,50 - 24,49	25	121	56	24,5	4,0	363,12	235
24,50 - 25,49	25	123	59	25,5	4,0	393,87	245
25,50 - 26,49	25	123	61	26,5	4,0	393,87	255
26,50 - 27,49	25	128	63	27,5	4,0	393,87	265
27,50 - 28,49	25	128	66	28,5	4,0	393,87	275
28,50 - 29,49	32	134	68	29,5	4,0	457,17	285
29,50 - 30,49	32	139	70	30,5	4,0	457,17	295
30,50 - 31,49	32	139	75	31,5	4,0	504,74	305
31,50 - 32,49	32	139	75	32,5	4,0	504,74	315
32,50 - 33,49	32	150	78	33,5	6,0	543,37	325
33,50 - 34,49	32	150	79	34,5	6,0	543,37	335
34,50 - 35,49	32	150	82	35,5	6,0	543,37	345
35,50 - 37,49	32	152	86	37,5	6,0	627,06	355
37,50 - 39,49	32	157	91	39,5	6,0	648,98	375
39,50 - 41,00	32	167	95	41,5	6,0	665,67	395

WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

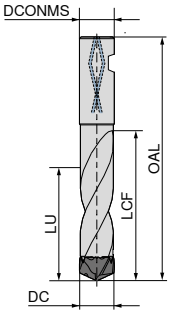
▲ radiális fogazással

kiszállításra kerül:

tartó hajlított kulccsal

≤ 3xD

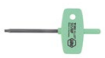
Change



10 913 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Meghúzási nyomaték Nm	EUR W1	
12,00 - 12,49	14	100	53	38,0	1,0	270,37	120
12,50 - 12,99	14	105	55	39,0	1,0	270,37	125
13,00 - 13,49	14	105	57	40,0	1,0	270,37	130
13,50 - 13,99	16	110	59	42,0	1,3	270,37	135
14,00 - 14,49	16	115	61	43,0	1,3	270,37	140
14,50 - 14,99	16	115	63	45,0	1,3	270,37	145
15,00 - 15,49	16	115	65	46,0	1,3	270,37	150
15,50 - 16,49	18	120	70	50,0	1,3	276,93	160
15,50 - 16,49	20	125	70	50,0	1,3	276,93	161
16,50 - 17,49	18	125	74	53,0	3,5	276,93	165
16,50 - 17,49	20	130	74	50,0	3,5	276,93	166
17,50 - 18,49	18	130	78	55,0	3,5	276,93	175
17,50 - 18,49	20	135	78	50,0	3,5	276,93	176
18,50 - 19,49	20	135	82	58,0	3,5	330,94	185
19,50 - 20,49	20	140	87	62,0	3,5	330,94	195
20,50 - 21,49	25	150	91	65,0	3,5	368,25	205
21,50 - 22,49	25	155	95	67,0	3,5	368,25	215
22,50 - 23,49	25	160	99	70,0	3,5	401,63	225
23,50 - 24,49	25	165	103	73,0	3,5	401,63	235
24,50 - 25,49	25	165	108	77,0	4,0	437,87	245
25,50 - 26,49	25	175	112	80,0	4,0	437,87	255
26,50 - 27,49	25	175	116	82,0	4,0	437,87	265
27,50 - 28,49	25	180	120	85,0	4,0	437,87	275
28,50 - 29,49	32	190	124	88,0	4,0	507,24	285
29,50 - 30,49	32	195	129	92,0	4,0	507,24	295
30,50 - 31,49	32	195	133	94,0	4,0	560,18	305
31,50 - 32,49	32	200	137	97,0	4,0	560,18	315
32,50 - 33,49	32	210	144	100,5	6,0	633,49	325
33,50 - 34,49	32	215	148	103,5	6,0	633,49	335
34,50 - 35,49	32	220	153	106,5	6,0	633,49	345
35,50 - 37,49	32	227	161	112,5	6,0	727,44	355
37,50 - 39,49	32	237	170	118,5	6,0	755,92	375
39,50 - 41,00	32	247	178	124,5	6,0	773,80	395

Pótalkatrészek

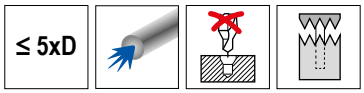
DC		Hajlított kulcs 80 950 ... EUR Y7			 Hajlított kulcs 80 950 ... EUR Y7			Menetes csap 10 950 ... EUR W1		
12,00 - 12,49	SW 1,3	4,04	132					M2,5 x 0,45 x 5	2,65	025
12,50 - 13,49	SW 1,3	4,04	132					M2,5 x 0,45 x 6	2,65	026
13,50 - 14,49				SW 1,5	5,04	133		M3 x 0,5 x 6	2,65	031
14,50 - 16,49				SW 1,5	5,04	133		M3 x 0,5 x 7	2,65	030
16,50 - 20,49				SW 2	4,80	134		M4 x 0,5 x 7,5	2,65	040
20,50 - 24,49				SW 2	4,80	134		M4 x 0,5 x 10	2,65	041
24,50 - 28,49				SW 2,5	4,62	135		M5 x 0,5 x 11	2,65	050
28,50 - 32,49				SW 2,5	4,62	135		M5 x 0,5 x 14	2,65	051
32,50 - 35,49				SW 3	4,62	136		M6 x 0,5 x 16	4,80	060
35,50 - 39,49				SW 3	4,62	136		M6 x 0,5 x 18	4,80	061
39,50 - 41,00				SW 3	4,62	136		M6 x 0,5 x 20	4,80	062

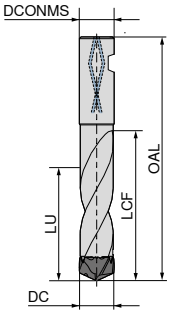
WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

▲ radiális fogazással

kiszállításra kerül:

tartó hajlított kulccsal





Change

10 915 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Meghúzási nyomaték Nm	EUR W1	
12,00 - 12,49	14	125	78	62,0	1,0	307,68	120
12,50 - 12,99	14	130	81	65,0	1,0	307,68	125
13,00 - 13,49	14	130	84	67,0	1,0	307,68	130
13,50 - 13,99	16	140	88	70,0	1,3	307,68	135
14,00 - 14,49	16	140	90	72,0	1,3	307,68	140
14,50 - 14,99	16	145	94	75,0	1,3	307,68	145
15,00 - 15,49	16	145	96	77,0	1,3	307,68	150
15,50 - 16,49	18	155	103	82,0	1,3	330,94	160
15,50 - 16,49	20	160	103	82,0	1,3	330,94	161
16,50 - 17,49	18	160	109	87,0	3,5	330,94	165
16,50 - 17,49	20	165	109	87,0	3,5	330,94	166
17,50 - 18,49	18	165	115	92,0	3,5	330,94	175
17,50 - 18,49	20	170	115	92,0	3,5	330,94	176
18,50 - 19,49	20	175	121	97,0	3,5	384,94	185
19,50 - 20,49	20	180	128	102,0	3,5	384,94	195
20,50 - 21,49	25	195	134	107,0	3,5	419,74	205
21,50 - 22,49	25	200	140	112,0	3,5	419,74	215
22,50 - 23,49	25	205	146	117,0	3,5	454,43	225
23,50 - 24,49	25	210	152	122,0	3,5	454,43	235
24,50 - 25,49	25	220	159	127,0	4,0	487,94	245
25,50 - 26,49	25	225	165	132,0	4,0	487,94	255
26,50 - 27,49	25	230	171	137,0	4,0	487,94	265
27,50 - 28,49	25	240	177	142,0	4,0	487,94	275
28,50 - 29,49	32	250	183	146,0	4,0	560,18	285
29,50 - 30,49	32	255	190	152,0	4,0	560,18	295
30,50 - 31,49	32	260	196	157,0	4,0	611,43	305
31,50 - 32,49	32	265	202	162,0	4,0	611,43	315
32,50 - 33,49	32	275	210	167,5	6,0	715,86	325
33,50 - 34,49	32	285	217	172,5	6,0	715,86	335
34,50 - 35,49	32	290	224	177,5	6,0	715,86	345
35,50 - 37,49	32	302	236	187,5	6,0	804,80	355
37,50 - 39,49	32	317	249	197,5	6,0	835,56	375
39,50 - 41,00	32	327	261	207,5	6,0	853,67	395

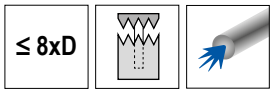
WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

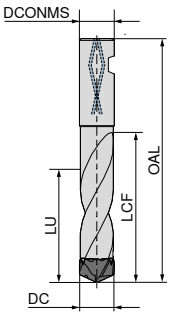
▲ vezetőfurat készítése ajánlott

▲ radiális fogazással

kiszállításra kerül:

tartó hajlított kulccsal





Change

10 918 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Meghúzási nyomaték Nm	EUR W1	
12,00 - 12,49	14	165	116	100	1,0	377,31	120
12,50 - 12,99	14	170	121	104	1,0	377,31	125
13,00 - 13,49	14	175	126	108	1,0	377,31	130
13,50 - 13,99	16	180	129	111	1,3	377,31	135
14,00 - 14,49	16	185	134	115	1,3	377,31	140
14,50 - 14,99	16	190	139	120	1,3	377,31	145
15,00 - 15,49	16	195	144	124	1,3	377,31	150
15,50 - 16,49	18	205	152	131	1,3	384,94	160
15,50 - 16,49	20	210	152	131	1,3	384,94	161
16,50 - 17,49	18	215	161	138	3,5	384,94	165
16,50 - 17,49	20	220	161	138	3,5	384,94	166
17,50 - 18,49	18	220	171	147	3,5	384,94	175
17,50 - 18,49	20	225	171	147	3,5	384,94	176
18,50 - 19,49	20	235	180	155	3,5	437,87	185
19,50 - 20,49	20	240	189	163	3,5	437,87	195
20,50 - 21,49	25	260	198	170	3,5	473,86	205
21,50 - 22,49	25	270	207	178	3,5	473,86	215
22,50 - 23,49	25	275	217	187	3,5	525,36	225
23,50 - 24,49	25	285	226	194	3,5	525,36	235
24,50 - 25,49	25	295	235	202	4,0	593,56	245
25,50 - 26,49	25	305	244	210	4,0	593,56	255
26,50 - 27,49	25	315	253	218	4,0	593,56	265
27,50 - 28,49	25	325	263	226	4,0	593,56	275
28,50 - 29,49	32	340	272	234	4,0	681,06	285
29,50 - 30,49	32	345	281	242	4,0	681,06	295
30,50 - 31,49	32	355	290	249	4,0	751,99	305
31,50 - 32,00	32	360	299	257	4,0	751,99	315

Pótalkatrészek

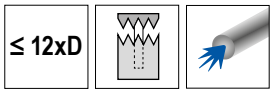
DC		Hajlított kulcs 80 950 ... EUR Y7			Hajlított kulcs 80 950 ... EUR Y7			Menetes csap 10 950 ... EUR W1		
12,00 - 12,49	SW 1,3	4,04	132					M2,5 x 0,45 x 5	2,65	025
12,50 - 13,49	SW 1,3	4,04	132					M2,5 x 0,45 x 6	2,65	026
13,50 - 14,49				SW 1,5	5,04	133		M3 x 0,5 x 6	2,65	031
14,50 - 16,49				SW 1,5	5,04	133		M3 x 0,5 x 7	2,65	030
16,50 - 20,49				SW 2	4,80	134		M4 x 0,5 x 7,5	2,65	040
20,50 - 24,49				SW 2	4,80	134		M4 x 0,5 x 10	2,65	041
24,50 - 28,49				SW 2,5	4,62	135		M5 x 0,5 x 11	2,65	050
28,50 - 32,49				SW 2,5	4,62	135		M5 x 0,5 x 14	2,65	051
32,50 - 35,49				SW 3	4,62	136		M6 x 0,5 x 16	4,80	060
35,50 - 39,49				SW 3	4,62	136		M6 x 0,5 x 18	4,80	061
39,50 - 41,00				SW 3	4,62	136		M6 x 0,5 x 20	4,80	062

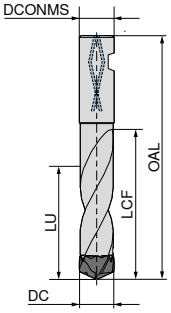
WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

2

▲ vezetőfurat készítése ajánlott
▲ radiális fogazással

kiszállításra kerül:
tartó hajlított kulccsal





DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Meghúzási nyomaték Nm	10 912 ... EUR W1	
12,00 - 12,49	14	210	162	150	1,0	550,04	12000
12,50 - 12,99	14	216	168	156	1,0	550,04	12500
13,00 - 13,49	14	223	175	162	1,0	550,04	13000
13,50 - 13,99	16	235	182	168	1,3	550,04	13500
14,00 - 14,49	16	242	189	174	1,3	550,04	14000
14,50 - 14,99	16	248	195	180	1,3	550,04	14500
15,00 - 15,49	16	255	202	186	1,3	550,04	15000
15,50 - 16,49	18	262	209	198	1,3	599,27	15500
16,50 - 17,49	18	275	222	210	3,5	599,27	16500
17,50 - 18,49	18	289	236	222	3,5	599,27	17500
18,50 - 19,49	20	304	249	234	3,5	726,12	18500
19,50 - 20,49	20	318	263	246	3,5	726,12	19500
20,50 - 21,49	25	337	276	258	3,5	784,41	20500
21,50 - 22,49	25	351	290	270	3,5	784,41	21500
22,50 - 23,49	25	364	303	282	3,5	871,56	22500
23,50 - 24,49	25	378	317	294	3,5	871,56	23500
24,50 - 25,49	25	391	330	306	4,0	987,90	24500
25,50 - 26,49	25	405	344	318	4,0	987,90	25500
26,50 - 27,49	25	418	357	330	4,0	987,90	26500
27,50 - 28,49	25	432	371	342	4,0	987,90	27500
28,50 - 29,49	32	449	384	354	4,0	1.132,98	28500
29,50 - 30,49	32	463	398	366	4,0	1.132,98	29500
30,50 - 31,49	32	476	411	378	4,0	1.250,53	30500
31,50 - 32,00	32	490	425	390	4,0	1.250,53	31500

Pótalkatrészek DC		Hajlított kulcs 80 950 ... EUR Y7			Hajlított kulcs 80 950 ... EUR Y7			Menetes csap 10 950 ... EUR W1	
12,00 - 12,49	SW 1,3	4,04	132				M2,5 x 0,45 x 5	2,65	025
12,50 - 13,49	SW 1,3	4,04	132				M2,5 x 0,45 x 6	2,65	026
13,50 - 14,49				SW 1,5	5,04	133	M3 x 0,5 x 6	2,65	031
14,50 - 16,49				SW 1,5	5,04	133	M3 x 0,5 x 7	2,65	030
16,50 - 20,49				SW 2	4,80	134	M4 x 0,5 x 7,5	2,65	040
20,50 - 24,49				SW 2	4,80	134	M4 x 0,5 x 10	2,65	041
24,50 - 28,49				SW 2,5	4,62	135	M5 x 0,5 x 11	2,65	050
28,50 - 32,49				SW 2,5	4,62	135	M5 x 0,5 x 14	2,65	051
32,50 - 35,49				SW 3	4,62	136	M6 x 0,5 x 16	4,80	060
35,50 - 39,49				SW 3	4,62	136	M6 x 0,5 x 18	4,80	061
39,50 - 41,00				SW 3	4,62	136	M6 x 0,5 x 20	4,80	062

WPC – Cserélhető betétlapka a cserélhető betétlapkás fúróhoz

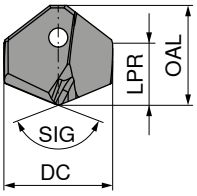
kiszállításra kerül:

cserélhető betétlapka (szorítócsavarok szükség esetén külön rendelhetőek)

NEW

Change UNI

TPX74S



SIG 135°

HM

DC m7 mm	OAL mm	LPR mm	S mm	11 910 ... EUR TS	
14,0	12,8	7,73	5,00	89,75	14000
14,1	12,8	7,73	5,00	89,75	14100
14,2	12,8	7,73	5,00	89,75	14200
14,3	12,8	7,73	5,00	89,75	14300
14,4	12,8	7,73	5,00	89,75	14400
14,5	13,1	7,84	5,00	89,75	14500
14,6	13,1	7,84	5,00	89,75	14600
14,7	13,1	7,84	5,00	89,75	14700
14,8	13,1	7,84	5,00	91,13	14800
14,9	13,1	7,84	5,00	91,13	14900
15,0	13,4	7,95	5,00	91,13	15000
15,1	13,4	7,95	5,00	91,13	15100
15,2	13,4	7,95	5,00	91,13	15200
15,3	13,4	7,95	5,00	91,13	15300
15,4	13,4	7,95	5,00	91,13	15400
15,5	13,7	8,05	5,00	91,13	15500
15,6	13,7	8,05	5,00	91,13	15600
15,7	13,7	8,05	5,00	91,13	15700
15,8	13,7	8,05	5,00	96,67	15800
15,9	13,7	8,05	5,00	96,67	15900
16,0	14,4	9,06	5,80	96,67	16000
16,1	14,4	9,06	5,80	96,67	16100
16,2	14,4	9,06	5,80	96,67	16200
16,3	14,4	9,06	5,80	96,67	16300
16,4	14,4	9,06	5,80	96,67	16400
16,5	14,7	9,17	5,80	96,67	16500
16,6	14,7	9,17	5,80	96,67	16600
16,7	14,7	9,17	5,80	96,67	16700
16,8	14,7	9,17	5,80	98,98	16800
16,9	14,7	9,17	5,80	98,98	16900
17,0	15,0	9,28	5,80	98,98	17000
17,1	15,0	9,28	5,80	98,98	17100
17,2	15,0	9,28	5,80	98,98	17200
17,3	15,0	9,28	5,80	98,98	17300
17,4	15,0	9,28	5,80	98,98	17400
17,5	15,3	9,39	5,80	98,98	17500
17,6	15,3	9,39	5,80	98,98	17600
17,7	15,3	9,39	5,80	98,98	17700
17,8	15,3	9,39	5,80	101,29	17800
17,9	15,3	9,39	5,80	101,29	17900
18,0	16,3	10,19	6,50	101,29	18000
18,1	16,3	10,19	6,50	101,29	18100
18,2	16,3	10,19	6,50	101,29	18200
18,3	16,3	10,19	6,50	101,29	18300
18,4	16,3	10,19	6,50	101,29	18400
18,5	16,6	10,30	6,50	101,29	18500
18,6	16,6	10,30	6,50	101,29	18600
18,7	16,6	10,30	6,50	101,29	18700
18,8	16,6	10,30	6,50	104,28	18800
18,9	16,6	10,30	6,50	104,28	18900
19,0	16,9	10,41	6,50	104,28	19000
19,1	16,9	10,41	6,50	104,28	19100
19,2	16,9	10,41	6,50	104,28	19200
19,3	16,9	10,41	6,50	104,28	19300
19,4	16,9	10,41	6,50	104,28	19400
19,5	17,2	10,52	6,50	104,28	19500
19,6	17,2	10,52	6,50	104,28	19600
19,7	17,2	10,52	6,50	104,28	19700
19,8	17,2	10,52	6,50	107,72	19800
19,9	17,2	10,52	6,50	107,72	19900

DC m7 mm	OAL mm	LPR mm	S mm	11 910 ... EUR TS	
20,0	18,2	11,33	7,20	107,72	20000
20,1	18,2	11,33	7,20	107,72	20100
20,2	18,2	11,33	7,20	107,72	20200
20,3	18,2	11,33	7,20	107,72	20300
20,4	18,2	11,33	7,20	107,72	20400
20,5	18,5	11,43	7,20	107,72	20500
20,6	18,5	11,43	7,20	107,72	20600
20,7	18,5	11,43	7,20	107,72	20700
20,8	18,5	11,43	7,20	110,73	20800
20,9	18,5	11,43	7,20	110,73	20900
21,0	18,8	11,54	7,20	110,73	21000
21,1	18,8	11,54	7,20	110,73	21100
21,2	18,8	11,54	7,20	110,73	21200
21,3	18,8	11,54	7,20	110,73	21300
21,4	18,8	11,54	7,20	110,73	21400
21,5	19,1	11,65	7,20	110,73	21500
21,6	19,1	11,65	7,20	110,73	21600
21,7	19,1	11,65	7,20	110,73	21700
21,8	19,1	11,65	7,20	113,32	21800
21,9	19,1	11,65	7,20	113,32	21900
22,0	20,2	12,56	7,90	113,32	22000
22,1	20,2	12,56	7,90	113,32	22100
22,2	20,2	12,56	7,90	113,32	22200
22,3	20,2	12,56	7,90	113,32	22300
22,4	20,2	12,56	7,90	113,32	22400
22,5	20,5	12,67	7,90	113,32	22500
22,6	20,5	12,67	7,90	113,32	22600
22,7	20,5	12,67	7,90	113,32	22700
22,8	20,5	12,67	7,90	117,62	22800
22,9	20,5	12,67	7,90	117,62	22900
23,0	20,8	12,78	7,90	117,62	23000
23,1	20,8	12,78	7,90	117,62	23100
23,2	20,8	12,78	7,90	117,62	23200
23,3	20,8	12,78	7,90	117,62	23300
23,4	20,8	12,78	7,90	117,62	23400
23,5	21,1	12,88	7,90	117,62	23500
23,6	21,1	12,88	7,90	117,62	23600
23,7	21,1	12,88	7,90	117,62	23700
23,8	21,1	12,88	7,90	123,95	23800
23,9	21,1	12,88	7,90	123,95	23900
24,0	22,1	13,69	8,60	123,95	24000
24,1	22,1	13,69	8,60	123,95	24100
24,2	22,1	13,69	8,60	123,95	24200
24,3	22,1	13,69	8,60	123,95	24300
24,4	22,1	13,69	8,60	123,95	24400
24,5	22,4	13,80	8,60	123,95	24500
24,6	22,4	13,80	8,60	123,95	24600
24,7	22,4	13,80	8,60	123,95	24700
24,8	22,4	13,80	8,60	131,08	24800
24,9	22,4	13,80	8,60	131,08	24900
25,0	22,7	13,91	8,60	131,08	25000
25,1	22,7	13,91	8,60	131,08	25100
25,2	22,7	13,91	8,60	131,08	25200
25,3	22,7	13,91	8,60	131,08	25300
25,4	22,7	13,91	8,60	131,08	25400
25,5	23,0	14,02	8,60	131,08	25500
25,6	23,0	14,02	8,60	131,08	25600
25,7	23,0	14,02	8,60	131,08	25700
25,8	23,0	14,02	8,60	137,86	25800
25,9	23,0	14,02	8,60	137,86	25900
26,0	24,1	14,92	9,40	137,86	26000
26,5	24,4	15,03	9,40	137,86	26500
27,0	24,7	15,14	9,40	148,26	27000
27,5	25,0	15,25	9,40	148,26	27500
28,0	25,3	15,36	9,40	148,26	28000
28,5	25,6	15,47	9,40	154,60	28500
29,0	25,9	15,57	9,40	154,60	29000
29,5	26,2	15,68	9,40	160,36	29500
30,0	26,2	15,49	9,40	160,36	30000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 157
→ Felhasználási javaslat a következő oldalon: 163

Kérjük, lapkacserénél tartsa be a megadott meghúzási nyomatékot.

2

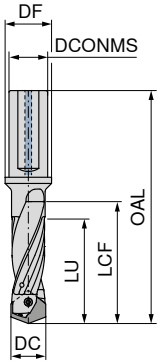
WPC – Tartó a cserélhető betétlapkás fúróhoz

▲ egyszerű kezelhetőség
▲ a gépben cserélhető a lapka
▲ pontos és stabil lapkafészek, rögzítés Torx Plus® csavarral

kiszállításra kerül:
tartó, szorítócsavarral

≤ 3xD

NEW
Change



11 903 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Meghúzási nyomaték Nm	EUR TT	
14,00 - 14,49	16	108,9	50,8	43,5	20	0.9	264,40	14000
14,50 - 14,99	16	111,0	52,5	45,0	20	0.9	264,40	14500
15,00 - 15,49	20	115,1	54,3	46,5	25	0.9	264,40	15000
15,50 - 15,99	20	117,2	56,0	48,0	25	0.9	264,40	15500
16,00 - 16,49	20	119,3	57,8	49,5	25	1.2	290,10	16000
16,50 - 16,99	20	121,4	59,5	51,0	25	1.2	290,10	16500
17,00 - 17,49	20	123,5	61,3	52,5	25	1.2	290,10	17000
17,50 - 17,99	20	125,6	63,0	54,0	25	1.2	290,10	17500
18,00 - 18,49	20	127,7	64,8	55,5	25	2.2	309,28	18000
18,50 - 18,99	20	129,8	66,5	57,0	25	2.2	309,28	18500
19,00 - 19,49	25	137,9	68,3	58,5	30	2.2	309,28	19000
19,50 - 19,99	25	140,0	70,0	60,0	30	2.2	309,28	19500
20,00 - 20,49	25	142,1	71,8	61,5	30	2.2	328,47	20000
20,50 - 20,99	25	144,2	73,5	63,0	30	2.2	328,47	20500
21,00 - 21,49	25	146,3	75,3	64,5	30	2.2	357,25	21000
21,50 - 21,99	25	148,4	77,0	66,0	30	2.2	362,41	21500
22,00 - 22,49	25	150,5	78,8	67,5	30	3.2	367,46	22000
22,50 - 22,99	25	152,6	80,5	69,0	30	3.2	372,50	22500
23,00 - 23,49	25	154,7	82,3	70,5	30	3.2	377,78	23000
23,50 - 23,99	25	156,8	84,0	72,0	30	3.2	382,83	23500
24,00 - 24,49	32	162,9	85,8	73,5	39	5	387,87	24000
24,50 - 24,99	32	165,0	87,5	75,0	39	5	393,03	24500
25,00 - 25,49	32	167,1	89,3	76,5	39	5	398,07	25000
25,50 - 25,99	32	169,2	91,0	78,0	39	5	403,24	25500
26,00 - 26,49	32	171,3	92,8	79,5	39	6	408,28	26000
26,50 - 26,99	32	173,4	94,5	81,0	39	6	413,44	26500
27,00 - 27,49	32	175,5	96,3	82,5	39	6	418,49	27000
27,50 - 27,99	32	177,6	98,0	84,0	39	6	423,53	27500
28,00 - 28,49	32	179,7	99,8	85,5	39	6	428,81	28000
28,50 - 28,99	32	181,8	101,5	87,0	39	6	433,86	28500
29,00 - 29,49	32	183,9	103,3	88,5	39	6	438,90	29000
29,50 - 30,00	32	186,0	105,0	90,0	39	6	444,06	29500

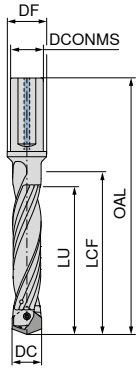
WPC – Tartó a cserélhető betétlapkás fúróhoz

▲ egyszerű kezelhetőség
▲ a gépben cserélhető a lapka
▲ pontos és stabil lapkafészek, rögzítés Torx Plus® csavarral

kiszállításra kerül:
tartó, szorítócsavarral

≤ 5xD

NEW
Change



11 905 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Meghúzási nyomaték Nm	EUR TT	
14,00 - 14,49	16	137,9	79,8	72,5	20	0.9	286,53	14000
14,50 - 14,99	16	141,0	82,5	75,0	20	0.9	286,53	14500
15,00 - 15,49	20	146,1	85,3	77,5	25	0.9	286,53	15000
15,50 - 15,99	20	149,2	88,0	80,0	25	0.9	286,53	15500
16,00 - 16,49	20	152,3	90,8	82,5	25	1.2	311,99	16000
16,50 - 16,99	20	155,4	93,5	85,0	25	1.2	311,99	16500
17,00 - 17,49	20	158,5	96,3	87,5	25	1.2	311,99	17000
17,50 - 17,99	20	161,6	99,0	90,0	25	1.2	311,99	17500
18,00 - 18,49	20	164,7	101,8	92,5	25	2.2	331,91	18000
18,50 - 18,99	20	167,8	104,5	95,0	25	2.2	331,91	18500
19,00 - 19,49	25	176,9	107,3	97,5	30	2.2	331,91	19000
19,50 - 19,99	25	180,0	110,0	100,0	30	2.2	331,91	19500
20,00 - 20,49	25	183,1	112,8	102,5	30	2.2	350,60	20000
20,50 - 20,99	25	186,2	115,5	105,0	30	2.2	350,60	20500
21,00 - 21,49	25	189,3	118,3	107,5	30	2.2	380,49	21000
21,50 - 21,99	25	192,4	121,0	110,0	30	2.2	385,53	21500
22,00 - 22,49	25	195,5	123,8	112,5	30	3.2	390,57	22000
22,50 - 22,99	25	198,6	126,5	115,0	30	3.2	395,74	22500
23,00 - 23,49	25	201,7	129,3	117,5	30	3.2	400,90	23000
23,50 - 23,99	25	204,8	132,0	120,0	30	3.2	405,94	23500
24,00 - 24,49	32	211,9	134,8	122,5	39	5	411,11	24000
24,50 - 24,99	32	215,0	137,5	125,0	39	5	416,15	24500
25,00 - 25,49	32	218,1	140,3	127,5	39	5	421,31	25000
25,50 - 25,99	32	221,2	143,0	130,0	39	5	426,49	25500
26,00 - 26,49	32	224,3	145,8	132,5	39	6	431,52	26000
26,50 - 26,99	32	227,4	148,5	135,0	39	6	436,56	26500
27,00 - 27,49	32	230,5	151,3	137,5	39	6	441,73	27000
27,50 - 27,99	32	233,6	154,0	140,0	39	6	446,90	27500
28,00 - 28,49	32	236,7	156,8	142,5	39	6	451,94	28000
28,50 - 28,99	32	239,8	159,5	145,0	39	6	456,98	28500
29,00 - 29,49	32	242,9	162,3	147,5	39	6	462,15	29000
29,50 - 30,00	32	246,0	165,0	150,0	39	6	467,19	29500

Csavarhúzó

80 950 ...

Cserélhető penge TORX PLUS®-hoz

80 950 ...

Nyomaték csavarhúzó

80 950 ...

Szorítócsavar

11 950 ...

Pótalkatrészek DC		EUR Y7			EUR Y7			EUR Y7			EUR TT	
14,00 - 15,99	T08 - IP	7,25	060	T08 - IP	5,84	043	0,5 - 2,0 Nm	146,03	191	M2,2x13 - 08IP	15,32	00100
16,00 - 17,99	T08 - IP	7,25	060	T08 - IP	5,84	043	0,5 - 2,0 Nm	146,03	191	M2,5x15 - 08IP	17,67	00200
18,00 - 21,99	T10 - IP	7,80	062	T10 - IP	6,46	053	2,0 - 7,0 Nm	162,01	193	M3,0x17 - 10IP	19,00	00300
22,00 - 23,99	T10 - IP	7,80	062	T10 - IP	6,46	053	2,0 - 7,0 Nm	162,01	193	M3,5x21 - 10IP	19,00	00400
24,00 - 25,99	T15 - IP	8,29	063	T15 - IP	6,46	054	2,0 - 7,0 Nm	162,01	193	M4,0x23 - 15IP	20,74	00500
26,00 - 30,00	T20 - IP	9,19	064	T20 - IP	6,46	055	2,0 - 7,0 Nm	162,01	193	M4,5x25 - 20IP	23,02	00600

MultiChange – a termékprogram áttekintése

A MultiChange cserélhető fejű rendszer rendkívül gyors szerszámcserét tesz lehetővé. Maximális cserélési és körfutási pontosságot biztosít, a lehető legnagyobb stabilitással. Sokféle alkalmazáshoz talál megfelelő cserélhető fejet az alábbi fejezetekben.

Cserélhető fejek

→ 2. fejezet (Tömör keményfém fúrók)

Oldal: 2|107

Tömör keményfém NC központfúró

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm
NOF 2

SIG 90°

SIG 120°

SIG 142°

→ 4. fejezet (Dörzsárak és süllyesztőszerszámok)

Oldal: 4|18 + 4|19

Cserélhető fejű dörzsár

Ø 8,00 – 30,20 mm

Átmenőfurat

Ø 12,20 – 30,20 mm

Zsákfurat

→ 14. fejezet (Tömör keményfém marók)

Oldal: 14|198 – 14|202

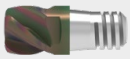
Tömör keményfém sarokmaró
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm /
ZEFP 3+4

PCR-UNI típus

PCR-ALU típus

N típus

Tömör keményfém tóruszmaró
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4

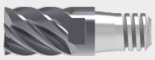

W típus

N típus

Tömör keményfém nagyoló-simítómaró
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6

NF típus

Tömör keményfém simítómaró
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6


N típus

Tömör keményfém rádiuszmaró
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4

N típus

Tömör keményfém nagy előtolású maró
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6

N típus

Tömör keményfém negyedköríves maró
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6

N típus

Tömör keményfém élletörő maró
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6

N típus

N típus

NOF / ZEFP = Élek száma

Szerszámtartók

→ befogástechnikai katalógus, 16. fejezet (Szerszámbefogók és tartozékok)

Oldal: 16|259 – 16|261

extra rövid / OAL 60 – 90 mm

kúpos, 87°-os / acél

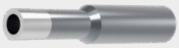
hengeres* / acél

rövid / OAL 85 – 120 mm

kúpos, 87°-os / acél

hengeres* / acél

kúpos, 87°-os / tömör keményfém


hengeres* / tömör keményfém

közepes / OAL 110 – 150 mm

kúpos, 87°-os / tömör keményfém

hengeres* / tömör keményfém

hosszú / OAL 150 – 200 mm

kúpos, 87°-os / tömör keményfém

hengeres* / acél

hengeres* / tömör keményfém

extra hosszú / OAL 200 – 250 mm

hengeres* / acél

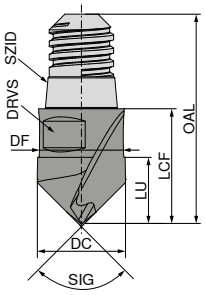
hengeres* / tömör keményfém

* marásra csak feltételesen alkalmas

2

MultiChange – NC központfúró

▲ SZID = csatlakozóméret
▲ NOF = élek száma



NC-A Ti1050 | NC-A Ti1050 | NC-A Ti1050

DC mm	SZID	LU mm	DF mm	LCF mm	OAL mm	NOF	DRVS mm	Meghúzási nyomaték Nm	$a_{p\,max}$ mm	SIG 90° Tömör keményfém 10 709 ... EUR T7		SIG 120° Tömör keményfém 10 712 ... EUR T7		SIG 142° Tömör keményfém 10 714 ... EUR T7	
8	06	6,0	7,8	11	20,4	2	6	5	4	52,84	**080**	52,84	**080**	52,84	**080**
10	08	7,5	9,8	13	26,9	2	8	12,5	5	58,34	**100**	58,34	**100**	58,34	**100**
12	10	9,0	11,8	16	30,1	2	10	15	6	74,78	**120**	74,78	**120**	74,78	**120**
16	12	12,0	15,8	20	37,3	2	13	20	8	106,08	**160**	106,08	**160**	106,08	**160**
20	16	15,0	19,8	25	47,2	2	16	25	10	154,62	**200**	154,62	**200**	154,62	**200**

P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S			
H			
O			

→ v_c oldal: 148

06 és 08 csatlakozóméret esetén mindenképpen nyomatékkulccsal kell szerelni.
Instabil alkalmazás esetén csökkenteni kell a megmunkálási paramétereket.

Anyagpéldák a forgácsolási adattáblázatokhoz

	Anyagalcsoport	Mutató-szám	Összetétel / szerkezet / hőkezelés		Szilárdság N/mm²* / HB / HRC	Anyagszám	Anyag-megnevezés	Anyagszám	Anyag-megnevezés
P	Ötvözetlen acél	P.1.1	< 0,15% C	lágyított	420 N/mm² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45% C	lágyított	640 N/mm² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		nemesített	840 N/mm² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75% C	lágyított	910 N/mm² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		nemesített	1010 N/mm² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Kis ötvözőtartalmú acél	P.2.1		lágyított	610 N/mm² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		nemesített	930 N/mm² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		nemesített	1010 N/mm² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		nemesített	1200 N/mm² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Nagy ötvözőtartalmú acél és nagy ötvözőtartalmú szerszámacél	P.3.1		lágyított	680 N/mm² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		edzett és megeresztett	1100 N/mm² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		edzett és megeresztett	1300 N/mm² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rozsdamentes acél	P.4.1	ferrites / martenzites	lágyított	680 N/mm² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martenzites	nemesített	1010 N/mm² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rozsdamentes acél	M.1.1	ausztenites / ausztenites-ferrites	gyors hűtéssel edzett	610 N/mm² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	ausztenites	nemesített	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	ausztenites / ferrites (duplex)		780 N/mm² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Szürkeöntvény	K.1.1	perlites / ferrites		350 N/mm² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlites (martenzites)		500 N/mm² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Gömbgrafitos öntöttvas	K.2.1	ferrites		540 N/mm² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlites		845 N/mm² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperöntvény	K.3.1	ferrites		440 N/mm² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlites		780 N/mm² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Alakítható alumíniumötvözet	N.1.1	nem edzhető		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	edzhető	edzett	340 N/mm² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Ötvözött alumíniumöntvény	N.2.1	≤ 12% Si, nem edzhető		250 N/mm² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12% Si, edzhető	edzett	300 N/mm² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12% Si, nem edzhető		440 N/mm² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Réz és rézötvözetek (bronz, sárgaréz)	N.3.1	ötvözetek automatához, Pb > 1%		375 N/mm² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, ólommentes réz és elektrolitréz		340 N/mm² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnéziumötvözetek	N.4.1	magnézium és magnéziumötvözetek		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Hőálló ötvözetek	S.1.1	Fe-alapú	lágyított	680 N/mm² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		edzett	950 N/mm² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni- vagy Co-alapú	lágyított	840 N/mm² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		edzett	1180 N/mm² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		öntött	1080 N/mm² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titánötvözetek	S.3.1	tiszta titán		400 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	alfa- és bétaötvözetek	edzett	1050 N/mm² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	bétaötvözetek		1400 N/mm² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Edzett acél	H.1.1		edzett és megeresztett	46–55 HRC				
		H.1.2		edzett és megeresztett	56–60 HRC				
		H.1.3		edzett és megeresztett	61–65 HRC				
		H.1.4		edzett és megeresztett	66–70 HRC				
	Keményöntvény	H.2.1		öntött	400 HB				
	Edzett öntöttvas	H.3.1		edzett és megeresztett	55 HRC				
O	Nemfém anyagok	O.1.1	hőre keményedő műanyagok (duroplasztok)		≤ 150 N/mm²				
		O.1.2	hőre lágyuló műanyagok (thermoplasztok)		≤ 100 N/mm²				
		O.2.1	aramidszállal erősített		≤ 1000 N/mm²				
		O.2.2	üveg-/szénszállal erősített		≤ 1000 N/mm²				
		O.3.1	grafit						

* szakítószilárdság

Forgácsolási irányértékek – WTX – Ti

2

Mutatószám	10 786 ..., 10 787 ...											
	3xD / 5xD											
	belső hűtéssel	> Ø 2,5–3	> Ø 3–4	> Ø 4–5	> Ø 5–6	> Ø 6–8	> Ø 8–10	> Ø 10–12	> Ø 12–14	> Ø 14–16	> Ø 16–18	> Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)										
P.1.1												
P.1.2	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.3	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.4	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.5	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.4	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3	55	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.4.1	75	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	**45**	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.1.2	**45**	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.1	**40**	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.2	**40**	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.3	**40**	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.1	**55**	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.2	**45**	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Speed UNI

Mutatószám	10 781 ...						10 771 ...					
	3xD						5xD					
	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)					v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45
P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43
P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41
P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39
P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53
P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49
P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44
P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38
P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36
P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56
K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52
K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48
K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	10 782 ...					
	8xD					
	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45
P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43
P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41
P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39
P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53
P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49
P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44
P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38
P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36
P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56
K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52
K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48
K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Forgácsolási irányértékek – WTX – Feed UNI

Mutatószám	10 789 ...								
	5xD								
	belső hűtéssel	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)							
P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	10 794 ..., 10 796 ...								
	8xD / 12xD								
	belső hűtéssel	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)							
P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

Forgácsolási irányértékek – WTX – UNI

Mutatószám	11 776 ..., 11 777 ..., 11 778 ..., 11 779 ..., 11 780 ..., 11 781 ...							
	3xD							
	belső hűtés nélkül	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25
	v_c (m/min)		f (mm/ford.)					
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	11 782 ..., 11 783 ..., 11 784 ..., 11 785 ..., 11 786 ..., 11 787 ...								11 788 ..., 11 789 ..., 11 790 ...					
	5xD								8xD					
	belső hűtés nélkül	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)		f (mm/ford.)						v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37	110	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	105	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32	95	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30	90	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44	105	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40	95	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	85	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32	65	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	70	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29	60	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23	50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
M.1.1														
M.2.1														
M.3.1														
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56	85	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52	100	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48	80	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38	70	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35
N.1.1														
N.1.2														
N.2.1														
N.2.2														
N.2.3														
N.3.1														
N.3.2														
N.3.3														
N.4.1														
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1														
S.2.2														
S.2.3														
S.3.1														
S.3.2														
S.3.3														
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

Forgácsolási irányértékek – WTX – VA

Mutatószám	10 731 ..., 10 732 ..., 10 733 ..., 10 734 ...							10 740 ..., 10 741 ..., 10 745 ..., 10 746 ...						
	3xD							5xD						
	belső hűtés nélkül	belső hűtéssel	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	belső hűtés nélkül	belső hűtéssel	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)		f (mm/ford.)					v_c (m/min)		f (mm/ford.)				
P.1.1	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	**35**	**55**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	**35**	**55**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	**30**	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	**30**	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	**30**	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	**30**	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
N.4.1														
S.1.1	**20**	**30**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	**20**	**30**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	**15**	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	**15**	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	**15**	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	**15**	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	**10**	**15**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	**10**	**15**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	**10**	**15**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	**10**	**15**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1														
S.3.2	**20**	**30**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	**20**	**30**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	**15**	**25**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	**15**	**25**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	10 770 ...					
	8xD					
	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	**55**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
N.4.1						
S.1.1	**30**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	**15**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	**15**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1						
S.3.2	**30**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	**25**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Forgácsolási irányértékek – WTX – Speed VA

Mutatószám	10 773 ...						10 774 ...					
	5xD						12xD					
	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)					v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	**165**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	**110**	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	**160**	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	**105**	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	**150**	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	**100**	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	**145**	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	**95**	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	**135**	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	**90**	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	**165**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	**110**	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	**150**	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	**100**	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	**135**	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	**90**	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	**105**	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	**70**	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	**115**	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	**75**	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	**90**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	**60**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	**90**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	**60**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	**70**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	**60**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	**70**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	**60**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	**80**	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	**55**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	**75**	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	**75**	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	**150**	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	**120**	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	**125**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	**100**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	**200**	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	**160**	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	**125**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	**100**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	**115**	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	**90**	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	**100**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	**80**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1							200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	145	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	**35**	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	**30**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	**25**	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	**25**	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	**20**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	**15**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	**20**	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	**15**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1												
S.3.2	**35**	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	**30**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	**30**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	**25**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

2

Forgácsolási irányértékek – WTX – H

Mutatószám	10 777 ...								
	3xD								
	belső hűtés nélkül	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)							
P.1.1	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.1.2	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.5	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22
P.2.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.2.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.3.1									
P.3.2									
P.3.3									
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	**85**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.1.2	**80**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.2.1	**85**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.2.2	**80**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.1	**85**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.2	**80**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	**30**	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.2	**15**	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.3	**10**	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.4	**10**	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Quattro 4F

Mutatószám	10 735 ...						10 736 ...					
	5xD						8xD					
	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)					v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	10 737 ...					
	12xD					
	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Forgácsolási irányértékek – WTX – AL

Mutatószám	10 791 ...											
	5xD											
	belső hűtéssel	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)										
P.1.1												
P.1.2												
P.1.3												
P.1.4												
P.1.5												
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3												
P.2.4												
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1	360	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	400	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	360	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	400	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	350	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	10 792 ...										
	8xD										
	belső hűtéssel	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)									
P.1.1											
P.1.2											
P.1.3											
P.1.4											
P.1.5											
P.2.1											
P.2.2											
P.2.3											
P.2.4											
P.3.1											
P.3.2											
P.3.3											
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1											
M.2.1											
M.3.1											
K.1.1											
K.1.2											
K.2.1											
K.2.2											
K.3.1											
K.3.2											
N.1.1	**320**	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	**360**	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	**320**	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	**360**	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	**310**	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	**160**	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	**160**	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	**140**	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

Forgácsolási irányértékek – WTX – AL

Mutatószám	10 793 ...										
	12xD										
	belső hűtéssel	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)									
P.1.1											
P.1.2											
P.1.3											
P.1.4											
P.1.5											
P.2.1											
P.2.2											
P.2.3											
P.2.4											
P.3.1											
P.3.2											
P.3.3											
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1											
M.2.1											
M.3.1											
K.1.1											
K.1.2											
K.2.1											
K.2.2											
K.3.1											
K.3.2											
N.1.1	**250**	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	**280**	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	**250**	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	**280**	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	**245**	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	**150**	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	**150**	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	**120**	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

2

Forgácsolási irányértékek – WTX – HFDS – nagy előtolású fúró

Mutatószám	10 797 ...						10 798 ...					
	3xD						5xD					
	belső hűtéssel	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	belső hűtéssel	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)					v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.2	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.3	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.4	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.5	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.1	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.2	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.3	**90**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**90**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.4	**90**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**90**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.3.1	**85**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	**85**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.2	**70**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	**70**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.3	**70**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	**70**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.1	**65**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	**65**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.2	**65**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	**65**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
M.1.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.2.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.3.1	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
K.1.1	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.1.2	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.1	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.2	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.1	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.2	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.3	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.4.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – 180

Mutatószám	10 720 ...					
	3xD					
	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Mutatószám	10 721 ...					
	5xD					
	belső hűtéssel	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Alkalmazási javaslat:

Bekezdőfúrás csökkentett előtolással

1. Az f (mm/ford.) előtolást az A_k korrekciós tényezővel kell megszorozni
2. Bekezdőfúrás csökkentett előtolással addig, amíg a szerszám teljes átmérőben nem forgácsol, kb. 0,25xD mélységben
3. Ferde munkadarab-felületnél kétszeres f (mm/ford.) előtolással kell kiállni a furatból

   Ez feltétlenül szükséges ahhoz, hogy a fúró a lehető legjobb teljesítménnyel dolgozzon!
4. A furatot f (mm/ford.) előtolással, kiemelés nélkül kell megmunkálni

A_k korrekciós tényezők f (mm/ford.) előtoláshoz bekezdőfúrásnál		
Munkadarab-felület dőlése	A_k, 3xD-nél (10 720 ...)	A_k, 5xD-nél (10 721 ...)
15°	0,5	0,25
30°	0,4	nem javasolt
45°	0,25	nem javasolt

Egyenes felületen (dőlésszög: 0°) WTX – 180 5xD fúróval történő bekezdőfúráshoz vezetőfúró (WTX – UNI 3xD) használatát javasoljuk.

Forgácsolási irányértékek – UNI típus

Mutatószám	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	3xD / 5xD																
	belső hűtés nélkül	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)															
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																
	3xD / 5xD																
	belső hűtéssel	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)															
P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Forgácsolási irányértékek – UNI típus

Mutatószám	11 704 ...										
	8xD										
	belső hűtéssel	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)									
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

2

Mutatószám		11 705 ...										
		12xD										
	belső hűtéssel	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)									
P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

Forgácsolási irányértékek – VA típus

Mutatószám	11 711 ..., 11 712 ...																
	3xD																
	belső hűtés nélkül	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)															
P.1.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	**45**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	**30**	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	**35**	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	**35**	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	**35**	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...																
	3xD / 5xD																
	belső hűtéssel	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)															
P.1.1	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Forgácsolási irányértékek – N típus – csigafúrók

Mutatószám	10 700 ..., 10 710 ...														
	3xD / 5xD														
	belső hűtés nélkül	≤ Ø 1	Ø 1–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)													
P.1.1	75	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.2	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.3	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.4	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.1	70	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.2.2	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.3	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.4	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.1	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.3															
P.4.1															
P.4.2															
M.1.1															
M.2.1															
M.3.1															
K.1.1	**70**	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.1.2	**70**	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.1	**70**	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.2	**70**	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.1	**70**	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.2	**70**	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.1.1	**200**	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.1.2	**200**	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.1	**160**	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.2	**160**	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.3	**130**	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.3.1	**160**	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.3.2	**160**	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.3.3	**100**	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.4.1	**200**	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1	30	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.2	20	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

2

Forgácsolási irányértékek – WTX – SB

Mutatószám	10 767 ..., 10 772 ..., 10 783 ..., 10 788 ...					
	3xD					
	belső hűtés nélkül	belső hűtéssel	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16
	v_c (m/min)		f (mm/ford.)			
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Mini

Mutatószám	11 770 ...				
	5xD				
	belső hűtés nélkül	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,9
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)			
P.1.1	75	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.2	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.1.3	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.5	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.2	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.3	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.2.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.1.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.2	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.2	180	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.3	130	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.2	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.3	100	0,01	0,01	0,013	0,015
N.4.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1	30	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.2	20	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Micro

Mutatószám	10 693 ...							
	5xD							
	belső hűtéssel	minimálkenés	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
	v_c (m/min)		f (mm/ford.)					
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4								
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3								
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.3								
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

Forgácsolási irányértékek – WTX – Micro

Mutatószám	10 694 ..., 10 695 ...							
	8xD / 12xD							
	belső hűtéssel	minimálkenés	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
	v_c (m/min)		f (mm/ford.)					
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4								
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3								
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.3								
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	10 696 ..., 10 697 ..., 10 698 ..., 10 699 ...						
	16xD / 20xD / 25xD / 30xD						
	belső hűtéssel	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)					
P.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4							
P.3.1	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	42	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3							
P.4.1	42	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	30	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1							
N.1.2							
N.2.1							
N.2.2							
N.2.3							
N.3.1							
N.3.2							
N.3.3							
N.4.1							
S.1.1							
S.1.2							
S.2.1							
S.2.2							
S.2.3							
S.3.1							
S.3.2							
S.3.3							
H.1.1							
H.1.2							
H.1.3							
H.1.4							
H.2.1							
H.3.1							
O.1.1							
O.1.2							
O.2.1							
O.2.2							
O.3.1							

A WTX – Micro mélyfuratfúróhoz vezetőfurat szükséges. Alkalmazási javaslatok a WTX – Micro fúróhoz → **161. oldal**

Forgácsolási irányértékek – WTX – Feed BR

Mutatószám	10 707 ..., 10 711 ...										
	3xD										
	belső hűtéssel	külső hűtéssel	minimálkenés	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16
	v_c (m/min)			f (mm/ford.)							
P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47
P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45
P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43
P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41
P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39
P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56
P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51
P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46
P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40
P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46
P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37
P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29
P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23
M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19
M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19
K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71
K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56
K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66
K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56
K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61
K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	10 713 ..., 10 719 ...												
	5xD												
	belső hűtéssel	külső hűtéssel	minimálkenés	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20
	v_c (m/min)			f (mm/ford.)									
P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47	0,50	0,52
P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45	0,48	0,50
P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43	0,45	0,47
P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41	0,43	0,45
P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39	0,41	0,43
P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56	0,59	0,62
P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51	0,54	0,56
P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40	0,42	0,44
P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37	0,39	0,41
P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29	0,30	0,32
P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,24	0,25
M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71	0,75	0,79
K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66	0,69	0,72
K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61	0,64	0,67
K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48	0,51	0,53
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1													
N.3.2													
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													

Forgácsolási irányértékek – WTX – Co-Pilot mélyfuratfúró

Mutatószám	11 018 ...					
	20xD					
	belső hűtéssel	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.2	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.3	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.5	95	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.1	95	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.2	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.3	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.1	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.4.1	70	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.4.2	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.1.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.2.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.3.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
K.1.1	100	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.1.2	95	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.2.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.2.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.2	20	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

A forgácsolási adatokat nagymértékben befolyásolják a külső feltételek, mint. pl. az anyag és a szerszám.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – TB UNI

2

Mutatószám	11 016 ...								11 020 ...							
	16xD								20xD							
	belső hűtéssel	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12	belső hűtéssel	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)							v_c (m/min)	f (mm/ford.)						
P.1.1	105	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.2	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.3	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.4	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.5	100	0,04	0,05	0,06	0,01	0,10	0,11	0,13	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.1	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.2	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.3	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.4	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.2	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.3	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.4.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.4.2	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.1.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.2.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.3.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.1	105	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.1.2	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	95	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.2.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.2.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.1																
N.1.2																
N.2.1																
N.2.2																
N.2.3																
N.3.1																
N.3.2																
N.3.3																
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
S.3.1	35	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	30	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
S.3.2	25	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	20	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																

Az összes tömör keményfém WTX mélyfuratfúrót vezetni kell a fúrás kezdetekor. Nagy fordulatszám esetén soha ne mozgassa szabadon a fúrót!
Mély furatok készítésekor vegye figyelembe az alkalmazandó stratégiát → **160 oldal**.

Forgácsolási irányértékek – WTX – TB UNI

Mutatószám	11 025 ...								11 030 ...							
		25xD								30xD						
	belső hűtéssel	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12	belső hűtéssel	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)							v_c (m/min)	f (mm/ford.)						
P.1.1	**90**	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	**85**	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.2	**80**	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	**75**	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.3	**80**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**75**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.4	**80**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**75**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.5	**85**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**80**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.1	**85**	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	**80**	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.2	**80**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**75**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.3	**80**	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	**75**	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.4	**80**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**75**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.1	**45**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**40**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.2	**65**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**60**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.3	**65**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**60**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.4.1	**65**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**60**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.4.2	**45**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**40**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.1.1	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**45**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.2.1	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**45**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.3.1	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**45**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.1	**90**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	**85**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.1.2	**85**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	**80**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.2.1	**90**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**85**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.2.2	**85**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**80**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.1	**90**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**85**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.2	**85**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**80**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.1																
N.1.2																
N.2.1																
N.2.2																
N.2.3																
N.3.1																
N.3.2																
N.3.3																
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																

A forgácsolási adatokat nagymértékben befolyásolják a külső feltételek, mint. pl. az anyag és a szerszám.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	11 040 ...						11 050 ...				
	40xD						50xD				
	belső hűtéssel	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	belső hűtéssel	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)					v_c (m/min)	f (mm/ford.)			
P.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	70	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.2	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	60	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.3	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.1.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	65	0,03	0,04	0,05	0,06
P.2.1	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	65	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.2	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.2.3	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	60	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.3.1	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	35	0,03	0,03	0,04	0,05
P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06
P.3.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06
P.4.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	50	0,03	0,03	0,04	0,05
P.4.2	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	35	0,03	0,03	0,04	0,05
M.1.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05
M.2.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05
M.3.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05
K.1.1	70	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	70	0,08	0,10	0,13	0,16
K.1.2	65	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	65	0,08	0,10	0,13	0,16
K.2.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	70	0,07	0,09	0,10	0,12
K.2.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	65	0,07	0,09	0,10	0,12
K.3.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	70	0,07	0,09	0,10	0,12
K.3.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	65	0,07	0,09	0,10	0,12
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

Az összes tömör keményfém WTX mélyfuratfúrót vezetni kell a fúrás kezdetekor. Nagy fordulatszám esetén soha ne mozgassa szabadon a fúrót!
Mély furatok készítésekor vegye figyelembe az alkalmazandó stratégiát → **160 oldal**.

Forgácsolási irányértékek – WTX – TB ALU

Mutatószám	11 017 ...								11 021 ...							
	16xD								20xD							
	belső hűtéssel	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12	belső hűtéssel	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)							v_c (m/min)	f (mm/ford.)						
P.1.1																
P.1.2																
P.1.3																
P.1.4																
P.1.5																
P.2.1																
P.2.2																
P.2.3																
P.2.4																
P.3.1																
P.3.2																
P.3.3																
P.4.1																
P.4.2																
M.1.1																
M.2.1																
M.3.1																
K.1.1																
K.1.2																
K.2.1																
K.2.2																
K.3.1																
K.3.2																
N.1.1	**160**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**150**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.2	**180**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**170**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.2.1	**160**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	**150**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.2	**190**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	**180**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.3	**140**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**130**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.1	**115**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**100**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.2	**115**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**100**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.3	**90**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**80**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3																
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																

A forgácsolási adatokat nagymértékben befolyásolják a külső feltételek, mint. pl. az anyag és a szerszám.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	11 026 ...								11 031 ...							
	25xD								30xD							
	belső hűtéssel	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12	belső hűtéssel	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)							v_c (m/min)	f (mm/ford.)						
P.1.1																
P.1.2																
P.1.3																
P.1.4																
P.1.5																
P.2.1																
P.2.2																
P.2.3																
P.2.4																
P.3.1																
P.3.2																
P.3.3																
P.4.1																
P.4.2																
M.1.1																
M.2.1																
M.3.1																
K.1.1																
K.1.2																
K.2.1																
K.2.2																
K.3.1																
K.3.2																
N.1.1	**130**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**120**	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
N.1.2	**150**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**140**	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
N.2.1	**130**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	**120**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.2	**160**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	**150**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.3	**120**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**110**	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
N.3.1	**90**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**80**	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
N.3.2	**90**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**80**	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
N.3.3	**75**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**70**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3																
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																

Az összes tömör keményfém WTX mélyfuratfúrót vezetni kell a fúrás kezdetekor. Nagy fordulatszám esetén soha ne mozgassa szabadon a fúrót!
Mély furatok készítésekor vegye figyelembe az alkalmazandó stratégiát → **160 oldal**.

Forgácsolási irányértékek – tömör keményfém NC központfúrók, központfúrók

Mutatószám	10 709 ..., 10 712 ..., 10 714 ...						10 708 ...							
	MultiChange						ZB							
	belső hűtés nélkül	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	belső hűtés nélkül	Ø 0,5–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)					v_c (m/min)	f (mm/ford.)						
P.1.1	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	75	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12
P.1.2	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	65	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12
P.1.3	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.4	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.5	130	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.1	145	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	70	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12
P.2.2	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.3	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	65	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12
P.2.4	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.1	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16								
P.3.2	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16								
P.3.3	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16								
P.4.1	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08								
P.4.2	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08								
M.1.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10								
M.2.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10								
M.3.1	40	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08								
K.1.1	175	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.2	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.2.1	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.2.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.3.1	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.3.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
N.1.1	600	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27	200	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.1.2	400	0,14	0,17	0,20	0,25	0,29	200	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.2.1	320	0,15	0,18	0,21	0,26	0,30	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.2.2	320	0,15	0,18	0,21	0,26	0,30	180	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.2.3	230	0,16	0,19	0,23	0,28	0,33	130	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.3.1	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
N.3.2	230	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
N.3.3	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
N.4.1	290	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14								
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1														
S.2.2														
S.2.3														
S.3.1														
S.3.2														
S.3.3														
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	10 702 ..., 10 703 ..., 10 704 ...											
	NC-A											
	belső hűtés nélkül	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)										
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,27
K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

Forgácsolási irányértékek – tömör keményfém NC központfúrók, TiAlN

Mutatószám	10 716 ..., 10 717 ..., 10 718 ...											
	NC-A TiAlN											
	belső hűtés nélkül	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)										
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26
K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	28	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.2	16	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	10 724 ..., 10 726 ..., 10 727 ...								
	NC-A TiAlN								
	belső hűtés nélkül	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)							
P.1.1	75	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
P.1.2	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
P.1.3	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.1.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.1.5	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.2.1	70	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
P.2.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.2.3	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
P.2.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.3.1									
P.3.2									
P.3.3									
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20
K.1.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
K.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
K.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
K.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
K.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
N.1.1	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.1.2	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.2.1	160	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.2.2	180	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.2.3	130	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	30	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.2	15	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

Forgácsolási irányértékek – WTX – Change

Mutatószám	10 919 ...					
	UNI					
		≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	120	0,27	0,31	0,34	0,36	0,36
P.1.2	115	0,26	0,30	0,32	0,34	0,35
P.1.3	110	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.1.4	105	0,24	0,27	0,29	0,31	0,31
P.1.5	100	0,22	0,25	0,28	0,29	0,30
P.2.1	120	0,32	0,37	0,40	0,42	0,43
P.2.2	110	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
P.2.3	100	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.2.4	75	0,23	0,26	0,29	0,30	0,31
P.3.1	85	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.2	65	0,22	0,25	0,27	0,28	0,29
P.3.3	65	0,17	0,19	0,21	0,22	0,22
P.4.1	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
P.4.2	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,37	0,42	0,46	0,49	0,50
K.1.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.2.1	145	0,34	0,39	0,42	0,45	0,46
K.2.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	10 923 ...					
	P					
		≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	120	0,32	0,36	0,39	0,41	0,42
P.1.2	115	0,30	0,34	0,37	0,39	0,40
P.1.3	110	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.1.4	105	0,27	0,31	0,34	0,35	0,36
P.1.5	100	0,26	0,29	0,32	0,34	0,34
P.2.1	120	0,37	0,42	0,46	0,49	0,49
P.2.2	110	0,34	0,38	0,42	0,44	0,45
P.2.3	100	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
P.2.4	75	0,27	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.1	85	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
P.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.3.3	65	0,19	0,22	0,24	0,25	0,25
P.4.1	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
P.4.2	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,41	0,47	0,51	0,54	0,55
K.1.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
K.2.1	145	0,38	0,43	0,47	0,50	0,51
K.2.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Átmenőfuratnál az anyagból történő kilépéskor kb. 30%-kal csökkenteni kell az előtolást. A jobb pozicionálási pontosság érdekében végezzen előzetes központozást 142°-os NC központfúróval. VA típusú 5xD és 8xD fúró használata esetén csökkentse az előtolást 0,05–0,06 mm/ford.-ra az anyagba történő belépésnél.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Change

Mutatószám	10 921 ... VA					10 924 ... GG				
		≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32		≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)				v_c (m/min)	f (mm/ford.)			
P.1.1	110	0,25	0,28	0,30	0,32					
P.1.2	105	0,24	0,27	0,29	0,31					
P.1.3	100	0,22	0,25	0,28	0,29					
P.1.4	95	0,21	0,24	0,26	0,28					
P.1.5	90	0,20	0,23	0,25	0,26					
P.2.1	110	0,29	0,33	0,36	0,38					
P.2.2	100	0,26	0,30	0,33	0,35					
P.2.3	90	0,24	0,27	0,29	0,31					
P.2.4	70	0,21	0,24	0,26	0,27					
P.3.1	75	0,24	0,27	0,30	0,31					
P.3.2	60	0,19	0,22	0,24	0,25					
P.3.3	60	0,15	0,17	0,18	0,19					
P.4.1	60	0,16	0,18	0,19	0,20					
P.4.2	60	0,16	0,18	0,19	0,20					
M.1.1	**55**	0,20	0,23	0,25	0,26					
M.2.1	**50**	0,17	0,19	0,21	0,22					
M.3.1	**50**	0,17	0,19	0,21	0,22					
K.1.1	**95**	0,37	0,42	0,46	0,49	**120**	0,49	0,56	0,62	0,65
K.1.2	**80**	0,29	0,33	0,36	0,38	**100**	0,39	0,45	0,49	0,51
K.2.1	**130**	0,34	0,39	0,42	0,45	**160**	0,45	0,52	0,57	0,60
K.2.2	**80**	0,29	0,33	0,36	0,38	**100**	0,39	0,45	0,49	0,51
K.3.1	**70**	0,32	0,36	0,39	0,41	**90**	0,42	0,48	0,52	0,55
K.3.2	**65**	0,25	0,28	0,31	0,33	**80**	0,34	0,38	0,41	0,44
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1										
N.3.2										
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1	**30**	0,14	0,16	0,17	0,18					
S.1.2	**20**	0,10	0,11	0,12	0,13					
S.2.1	**20**	0,10	0,11	0,12	0,13					
S.2.2	**15**	0,12	0,14	0,15	0,16					
S.2.3	**15**	0,10	0,11	0,12	0,13					
S.3.1	**40**	0,17	0,20	0,22	0,23					
S.3.2	**30**	0,15	0,17	0,18	0,19					
S.3.3	**25**	0,12	0,14	0,15	0,16					
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutatószám	10 922 ...				
	AL				
		≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)			
P.1.1					
P.1.2					
P.1.3					
P.1.4					
P.1.5					
P.2.1					
P.2.2					
P.2.3					
P.2.4					
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1					
K.1.2					
K.2.1					
K.2.2					
K.3.1					
K.3.2					
N.1.1	**330**	0,27	0,31	0,34	0,36
N.1.2	**300**	0,25	0,28	0,31	0,32
N.2.1	**250**	0,33	0,37	0,41	0,43
N.2.2	**220**	0,33	0,37	0,41	0,43
N.2.3	**180**	0,33	0,37	0,41	0,43
N.3.1	**200**	0,41	0,47	0,51	0,54
N.3.2	**120**	0,33	0,37	0,41	0,43
N.3.3	**140**	0,25	0,28	0,31	0,32
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					

Átmenőfuratnál az anyagból történő kilépéskor kb. 30%-kal csökkenteni kell az előtolást. A jobb pozicionálási pontosság érdekében végezzen előzetes központozást 142°-os NC központfúróval. VA típusú 5xD és 8xD fúró használata esetén csökkentse az előtolást 0,05–0,06 mm/ford.-ra az anyagba történő belépésnél.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Change Feed

Mutatószám	10 925 ...							
	UNI							
	belső hűtéssel	külső hűtéssel	minimálkenés	≥ Ø 14,0	> Ø 17,5	> Ø 21,5	> Ø 26,0	Ø 32,0
	v_c (m/min)			f (mm/ford.)				
P.1.1	100	90	90	0,45	0,51	0,55	0,58	0,60
P.1.2	95	85	85	0,43	0,48	0,53	0,55	0,57
P.1.3	90	80	80	0,41	0,46	0,50	0,53	0,54
P.1.4	85	75	75	0,39	0,44	0,48	0,50	0,51
P.1.5	80	75	75	0,37	0,42	0,45	0,47	0,49
P.2.1	100	85	85	0,54	0,60	0,65	0,69	0,71
P.2.2	90	75	75	0,49	0,55	0,59	0,62	0,64
P.2.3	80	70	70	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.2.4	65	55	55	0,39	0,43	0,47	0,49	0,51
P.3.1	70	60	60	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.3.2	55	50	50	0,36	0,40	0,43	0,46	0,47
P.3.3	55	40	45	0,28	0,31	0,33	0,35	0,36
P.4.1	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.4.2	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	110	75	75	0,68	0,77	0,83	0,88	0,90
K.1.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.2.1	145	90	110	0,63	0,71	0,77	0,81	0,83
K.2.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.3.1	80	70	70	0,58	0,65	0,71	0,75	0,77
K.3.2	70	65	65	0,46	0,52	0,56	0,59	0,61
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

2

Forgácsolási irányértékek – WPC – Change

Mutatószám	11 910 ...				
	UNI				
		Ø 14–16	> Ø 16–20	> Ø 20–25	> Ø 25–30
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)			
P.1.1	100	0,22	0,25	0,28	0,32
P.1.2	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.3	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.4	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.1.5	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.1	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.2	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.3	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.4	80	0,21	0,24	0,27	0,30
P.3.1	70	0,20	0,22	0,25	0,28
P.3.2	70	0,18	0,21	0,24	0,26
P.3.3	60	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.1	55	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.2	55	0,17	0,19	0,22	0,24
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	110	0,37	0,42	0,47	0,53
K.1.2	100	0,31	0,35	0,39	0,44
K.2.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.2.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
K.3.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.3.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
N.1.1					
N.1.2					
N.2.1					
N.2.2					
N.2.3					
N.3.1					
N.3.2					
N.3.3					
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					

A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Típusok áttekintése – WTX nagy teljesítményű fúrók

- ▲ jó önközpontozás
- ▲ optimális forgácstörés
- ▲ jó körfutás
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ kiváló felületi minőség
- ▲ szűk furattűrések
- ▲ kis felkeményedési hajlam az anyag külső rétegében
- ▲ jó forgácskihordás, még nagyobb furatmélységek esetén is

A videószimbólummal ellátott szerszámokhoz termékvideó található a **cutting.tools/hu/tipusok-attekintese-wtx/** címen.

UNI		▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró minden anyaghoz 1200 N/mm²-ig	DRAGONSKIN	▶
Feed UNI		▲ nagy előtolású, tömör keményfém fúró 3 éllel ▲ nagyon jó pozicionálási pontosság	DRAGONSKIN	▶
Speed UNI		▲ akár kétszeres forgácsolási sebesség ▲ az aszimmetrikus élkialakításnak köszönhetően akár 60%-kal nagyobb teljesítmény acél és öntvények fúrásakor	DRAGONSKIN	▶
Quattro 4F		▲ kiegészítő vezetőszalagokkal a legjobb furategyenesség, egytengelyűség és pozicionálási pontosság érdekében	DRAGONSKIN	
180		▲ ferde felületekhez 45°-ig és egyenes furatfenékhez		
TB		▲ tömör keményfém mélyfuratfúró 50xD mélységig, kiemelés nélkül ▲ 4, ill. 6 vezetőszalagos fejgeometria a kitűnő furategyenesség érdekében		
CP		▲ még biztonságosabb mélyfuratfúrási folyamatot garantál ▲ a mélyfuratfúró optimális megvezetéséhez 30xD-nél nagyobb furatmélységeknél		
VA		▲ elsődleges választás rozsdamentes és saválló acélokhoz ▲ sorozatgyártáshoz		
AL		▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró kifejezetten alumínium, vörösréz és sárgaréz megmunkálásához ▲ 6 élszalagos fejgeometria a legjobb furatminőség érdekében	DRAGONSKIN	
Ti		▲ titán, titánötvözetek és nagy hőállóságú ötvözetek gazdaságos megmunkálásának szakértője ▲ rozsdamentes és saválló acélok megmunkálására is alkalmas	DRAGONSKIN	
H		▲ nagy teljesítményű fúró edzett acélokhoz 45-től 70 HRC-ig	DRAGONSKIN	▶
HFDS		▲ négyélű, nagy előtolású fúró ▲ acélmegmunkálásra szakosodott ▲ az új élgeometria nagyfokú helyzetpontosságot garantál	DRAGONSKIN	▶
MINI		▲ tömör keményfém mikrofúró a legkisebb furatok pontos elkészítéséhez, Ø 0,1 mm-től 2,9 mm-ig		
MICRO		▲ univerzális, nagy teljesítményű mikrofúró ▲ egyedi geometria és bevonat ▲ vezetőfúró a WTX Micro mélyfuratfúróhoz	DRAGONSKIN	▶
Change		▲ cserélhető fejű fúró a tömör keményfém fúrók teljesítményszintjével, Ø 12,0 mm-től 41,0 mm-ig		▶
Change Feed		▲ háromélű, cserélhető fejű fúró a még nagyobb teljesítményhez, Ø 14,0 mm-től 32,0 mm-ig		▶
Feed BR		▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró-dörzsár ▲ fúrás és dörzsárazás egy műveletben ▲ 3 fúróél és 6 dörzsél	DRAGONSKIN	
SB		▲ tömör keményfém, rövid lépcsős fúró acélokhoz és vasöntvényanyagokhoz ▲ magfuratok fúrásához és süllyesztéshez menetfúráskor és menetformázáskor	DRAGONSKIN	

Fontos kritériumok a WTX fúrók alkalmazásához

Tengelyirányú eltolódás
A forgó munkadarab és az álló szerszám közötti tengelyirányú eltolódás maximum 0,04 mm lehet. Az ennél nagyobb tengelyirányú eltolódás csökkenti az éltartam-úthosszt, rontja a furatminőséget és szerszámtöréshez vezethet.

Körfutási hiba
Forgó szerszámoknál nem lehet nagyobb az értéke 0,015 mm-nél.

Hűtés-kenés
Belső hűtésű szerszámoknál minimum 20 bar nyomásra van szükség.
Kiváló minőségű félszintetikus vagy emulziós kenőanyagok használata javasolt, minimum 10%-os olajtartalommal és EP adalékokkal. Így hosszabb éltartam, jobb tűréspontosság és jobb felületi minőség érhető el. A hűtőcsatornák eltömődésének elkerülése érdekében finomszűrőrendszer használata javasolt.

Telibefúrás
Geometriai kialakításuknak köszönhetően tömör keményfém fúróink telibefúrásra is alkalmasak.
Tömör keményfém fúróval ≤ 12xD furatmélységig központosítás és előfúrás nélkül végezhető a telibefúrás.

Horonykifutás
Minimum 1-1,5xD biztonsági távolságot kell tartani a munkadarab és a horonykifutás között, hogy biztosított legen az optimális forgácselvezetés, és ezáltal elkerülhető legyen a forgácstorlódás és a szerszámtörés.

Kiemelés
A bent maradt, illetve az öblítéssel a furatba került forgácsok okozta törésveszély miatt kerülni kell a kiemelést.

Később alkalmazandó szerszámok
Kisebb átmérőjű szerszám használata esetén az önközpontosítás érdekében a furatban később alkalmazott szerszámoknak kisebb csúcsszöggel kell rendelkezniük, mint a megelőző szerszámoknak.

Megszakított forgácsolás
Ferde furatbelépés vagy -kilépés, illetve keresztfuratok esetén csökkenteni kell az előtolást.

A fúró kilépése
A nagymértékű sorjaképződés megakadályozása érdekében csökkenteni kell a v_c és az f értéket.

Munkadarab-befogás
A szerszámtörés elkerülése érdekében figyelni kell a szakszerű, rezgés nélküli munkadarab-befogásra, illetve a munkadarab kihajlására.

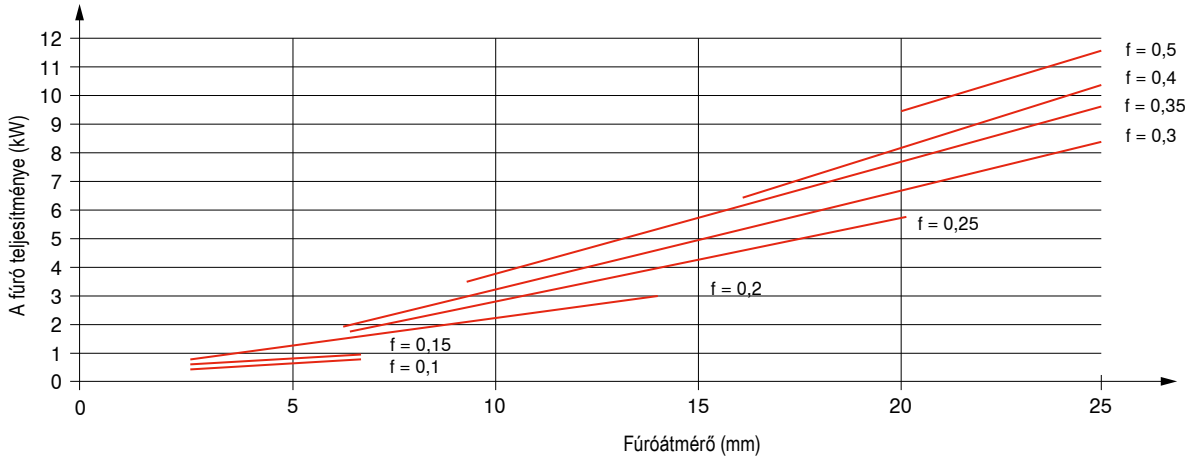
Szerszámbefogás
Az optimális befogásnak köszönhetően nagyfokú furategyenesség és tűréspontosság (IT7-8) érhető el.
A jó felületi minőségnek köszönhetően gyakran nincs is szükség dörzsárazásra.

Gépek méretezése
Vegye figyelembe a teljesítménydiagramot.

Forgácsolási értékek táblázata
A megfelelő forgácstörés (vessző alakú forgács készítése) érdekében ügyelni kell arra, hogy az előtolások ne legyenek kisebbek a forgácsolási táblázatban megadott alsó határértékeknél.

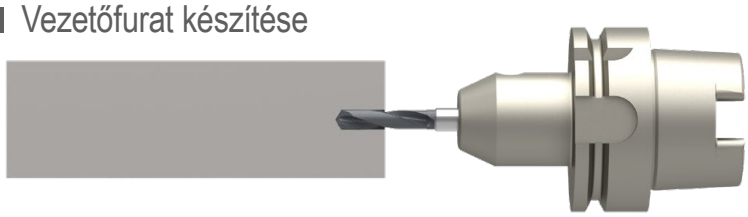
Előtolás f (mm/ford.)
A fúró teljesítménye az átmérőre vonatkoztatva: v_c = 80 m/min

Az anyag szakítószilárdsága: 600 N/mm²



Stratégia mély furatok készítéséhez tömör keményfém WTX mélyfuratfúróval

1 Vezetőfurat készítése

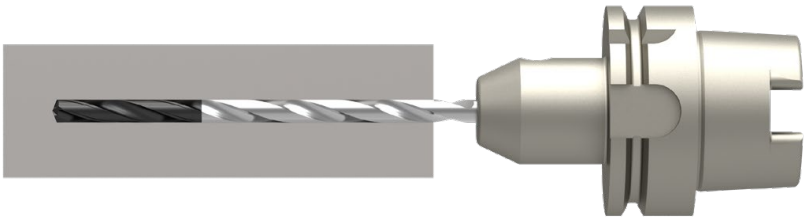


- A vezetőfurathoz azonos névleges átmérőjű 3xD / 5xD WTX fúrót javasolunk.
- A vezetőfurat 0,01–0,03 mm-rel nagyobb átmérőjű és legalább 3xD mély legyen.
- A vezetőfúró csúcsszögének nagyobbnak kell lennie a mélyfuratfúró csúcsszögénél.
- 40xD furatmélységtől vezetőfurat készítését javasoljuk a CP 20 UNI Co-Pilot mélyfuratfúrónk használatával.

2 A mélyfuratfúró bevezetése a vezetőfuratba

- A WTX mélyfuratfúrót hűtőfolyadék-nyomás nélkül, alacsony fordulatszámmal (n = 200–300 1/min), v_f = 1.000 mm/min eőtolással kell bevezetni a vezetőfuratba.
- Kb. 2 mm-rel a furatfenék (a vezetőfurat vége) elérése előtt le kell állítani az előtolást, be kell kapcsolni a hűtést, és várni kell az ajánlott nyomás eléréséig. A fordulatszámot lehetőleg fokozatmentesen kell az ajánlott értékre növelni.

3 Fúrás a kívánt mélységre, kiemelés nélkül



- Keresztfuratoknál és a fúró kilépésekor 50%-kal csökkenteni kell az előtolást.

4 A fúró kiemelése

- Vezesse ki a fúrót kb. a vezetőfurat mélységéig.
- Fokozatmentesen csökkentse a fordulatszámot az alacsonyabb fordulatszám (n = 200–300 1/min) eléréséig.
- A furatból történő kiemeléskor normál gyorsmeneti előtolást (v_f = 3.000 mm/min) alkalmazzon.

Vízszintes mélyfuratfúrásnál 40xD mélységtől balos forgásiránnyal, 200 1/min fordulatszámmal vezesse be a mélyfuratfúrót a furatba. Ez meggátolja a mélyfuratfúró elhajlását.

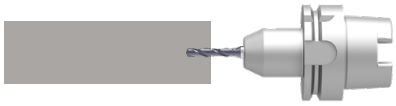
Nagyon fontos ügyelni arra, hogy a mélyfuratfúrót soha ne mozgassuk teljes fordulatszámmal szabadon a műhelyben!

WTX – Micro – alkalmazási javaslat

Általános tanácsok

- Függőleges megmunkálásnál, szabályos és egyenes felületek esetén a kiváló önközpontozásnak köszönhetően nincs szükség vezetőfuratra 1,0 mm átmérőtől 12xD hosszúságig. Vízszintes megmunkálásnál, szabálytalan és ferde felületek esetén vezetőfuratot kell készíteni.
  A WTX Micro 5xD fúrót javasoljuk vezetőfúrónak.
- Vízszintes megmunkálásnál a mélyfuratfúró vezetőfuratba történő problémamentes bevezetéséhez 90°-os süllyesztést javasolunk, megfelelő NC süllyesztővel.
- Függőleges megmunkálás esetén a fúrók 1,0 mm átmérőtől 12xD hosszúságig a fordulatszám csökkentése nélkül használhatóak a vezetőfuraton kívül.
- Átmenőfuratoknál a furatból történő kilépés előtt 50%-kal csökkenteni kell a fordulatonkénti előtolást.
- Hosszú forgácsot adó anyagoknál 10xD furatmélységtől szükség lehet a fúró kiemelésére 3xD mélységenként. A kiemelést (visszaállást) a vezetőfurat mélységének elérésekor kell elvégezni.
- Mikrofúróknál a belső hűtőfurat kis átmérője miatt rendkívül fontos a hűtőfolyadék hatékony szűrése.
  < 2,0 mm átmérőjű fúró esetén ≤ 0,010 mm finomságú szűrő szükséges
  < 3,0 mm átmérőjű fúró esetén ≤ 0,020 mm finomságú szűrő szükséges
- Ahogy öregszik az emulzió, a hűtőfolyadékban lebegő részecskék és egyéb ultrafinom szennyezők rontják a hűtés hatékonyságát. Emiatt a hűtőfolyadék rendszeres cseréje javasolt.
- A folyamatbiztos gyártáshoz maximális körfutási pontosságú és kiegyensúlyozottságú befogóeszközre van szükség.
  Körfutási pontosság: ≤ 0,003 mm
  Alkalmas nagy fordulatszám-tartományokhoz
- A folyamatbiztos fúráshoz minimum 30 bar hűtőfolyadék-nyomásnak kell rendelkezésre állnia.

1 Vezetőfurat készítése



- A vezetőfurat mélysége: min. 3xD
- Ügyeljen arra, hogy az előkészített vezetőfurat forgácsmentes legyen, hogy elkerülje a mikro-mélyfuratfúró élének felütközését

2 A mélyfuratfúró belépése a vezetőfuratba

- Fordulatszám: 300 1/min (részben lehet balra forgó)
- Belépési sebesség: kb. 1.000 mm/min
- Kapcsolja be a hűtést
- A vezetőfurat fenekének elérése előtt 0,5–1,0 mm-rel növelje a paramétereket

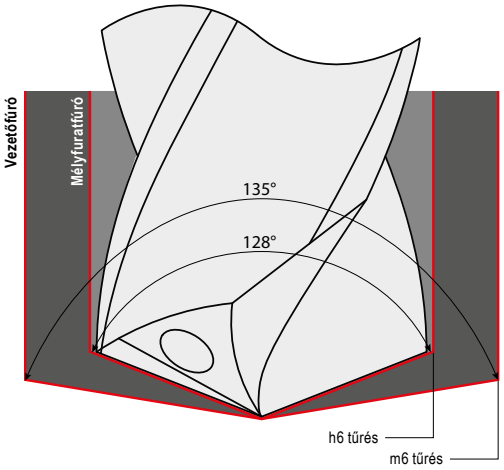
3 Mélyfuratfúrás

- Teljes furatmélységig, kiemelés nélkül

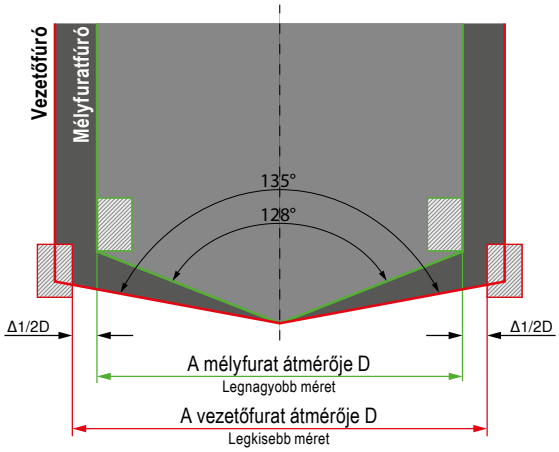
4 A fúró kiemelése

- Húzza vissza a fúrót kb. 1xD mélységnyit
- Csökkentse a fordulatszámot 300 1/min-re
- Kilépési sebesség: kb. 1.000 mm/min
- A furat elhagyása előtt kapcsolja ki az emulziót

Tűrések és szögek



A vezetőfúró és a mélyfuratfúró egymást követő, sérülésmentes használatához a következőnek kell teljesülnie:
ΔD = a vezetőfurat átmérője (D) – a mélyfurat átmérője (D) > 0

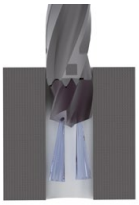


Alkalmazási tanácsok WTX – Change Feed és WTX – Change cserélhető fejű fúrókhoz

Hűtőanyag-helyzet

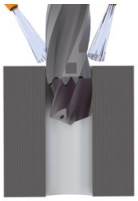
A hűtőanyag nyomása függ a furatmélységtől:

belső hűtéssel



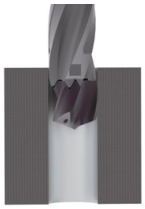
1xD: 8 bar ✓
3xD: 8 bar ✓
5xD: 12 bar ✓
8xD: 25 bar ✓
12xD: 25 bar ✓

külső hűtéssel



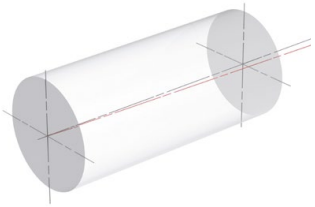
1xD: 8 bar ✓
3xD: 8 bar ✓
5xD: 12 bar ✗
8xD: 25 bar ✗
12xD: 25 bar ✗

hűtőfolyadék-ellátás nélkül

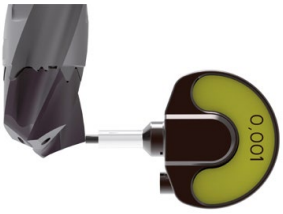


max. furatmélység: 3xD

Körfutási pontosság

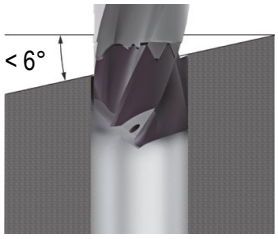


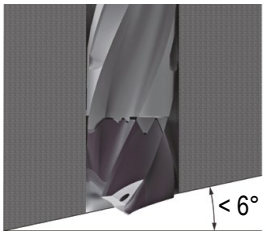
max. 0,02 mm



max. 0,04 mm

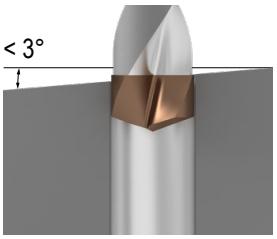
Max. be- és kilépési szög – WTX – Change Feed

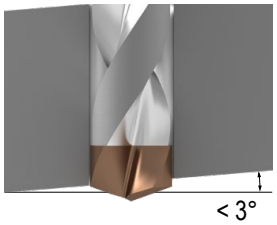




Ferde felületen történő bekezdőfúrás és kilépés esetén v_f értékét 50%-kal csökkenteni kell.

Max. be- és kilépési szög – WTX – Change





Ferde felületen történő bekezdőfúrás és kilépés esetén v_f értékét 50%-kal csökkenteni kell.

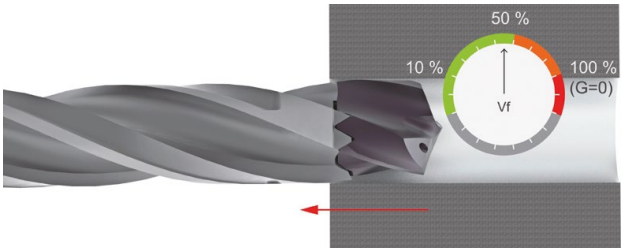
Kilépés átmenőfuratnál

▲ WTX – Change Feed és WTX – Change

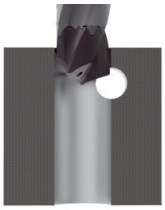
Átmenőfuratoknál ügyeljen arra, hogy a cserélhető fej ne lépjen ki teljesen a furatból.

A furatból történő kihúzáskor tilos gyorsmenetet alkalmazni

Visszahúzási sebességnek az előtolási sebesség ötszöröse javasolt.

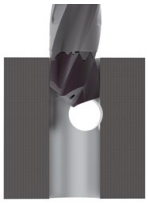


Megmunkálási körülmények



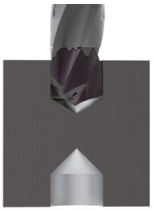
Excentikus furat, keresztél fogásban

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓



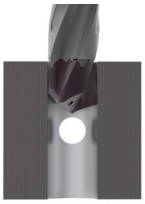
Excentrikus furat, a keresztél nincs fogásban

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗



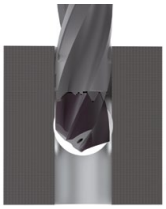
Áttörés az ellenfuratnál

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✗



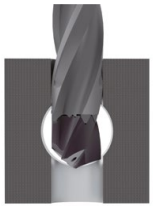
Központos, kisebb átmérőjű furat

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓



Központos, azonos átmérőjű furat

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

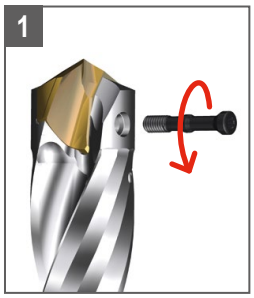


Központos, nagyobb átmérőjű furat

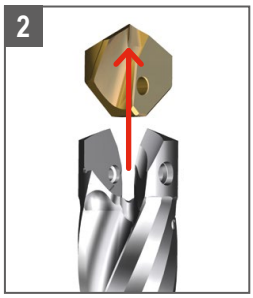
WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

Alkalmazási tanácsok WPC – Change cserélhető betétlapkás fúróhoz

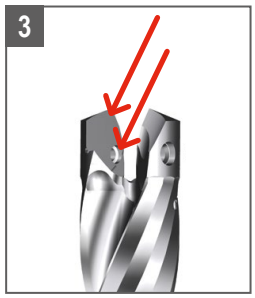
A cserélhető betétlapka felszerelése



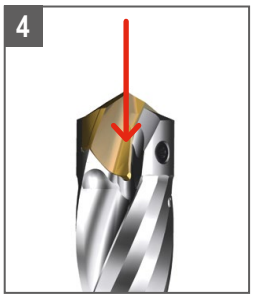
Oldja ki a szorítócsavart az óramutató járásával ellentétes irányban, TORX PLUS® csavarhúzóval. (Csavarhúzó nélkül kerül kiszállításra a fúró.)



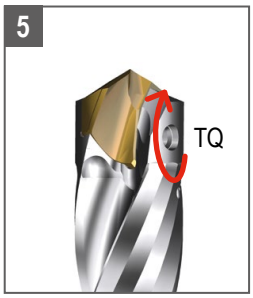
Vegye ki a cserélhető betétlapkát a lapkafészekből.



Tisztítsa meg a lapkafészket és a csavarmenetet sűrített levegővel.



Helyezze be az új cserélhető betétlapkát a lapkafészekbe.



Helyezze be a szorítócsavart a megfelelő oldalról, és húzza meg az óramutató járásával megegyező irányban, a megadott nyomatékkal. Tartsa be a szorítócsavar cserintervallumát!

Megjegyzések

- ▲ Csak az adott tartó átmérőtartományába eső cserélhető betétlapkát használjon.
- ▲ A cserélhető betétlapka minden ötödik cseréjénél a szorítócsavart is ki kell cserélni.
- ▲ A szorítócsavar meghúzási nyomatéka és cikkszáma fel van tüntetve a tartón.
- ▲ Csak eredeti pótalkatrészeket használjon.

Szorítócsavarok és meghúzási nyomatékok

Átmérőtartomány	Cikkszám Szorítócsavar	Meghajtás	Meghúzási nyomaték TQ
14,00–15,99 mm	11 950 00100	08IP	0,9 Nm
16,00–17,99 mm	11 950 00200	08IP	1,2 Nm
18,00–21,99 mm	11 950 00300	10IP	2,2 Nm
22,00–23,99 mm	11 950 00400	10IP	3,2 Nm
24,00–25,99 mm	11 950 00500	15IP	5,0 Nm
26,00–30,00 mm	11 950 00600	20IP	6,0 Nm

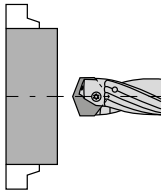
Fúrástechnológiai információk

Telibefúrás

Több munkadarab egyidejű fúrása: a munkadarabok stabil befogása szükséges, kis távolságokkal.

< 3° ferde felületen történő bekezdőfúrás esetén csökkentse az előtolást kb. 50%-kal.
> 3° ferde furatbelépés esetén előzetes síksüllyesztés szükséges

< 3° ferde felületen történő kilépés esetén csökkentse az előtolást kb. 50 %-kal.
> 3° ferde furatkilépés megmunkálása nem ajánlott.



Álló szerszámmal történő megmunkálás esetén (esztergagépnél) ügyeljen arra, hogy a szerszám középvonala pontosan a munkadarab forgástengelyéhez legyen igazítva. Maximális megengedhető eltérés: ± 0,02 mm.

Az optimális eredmények elérése érdekében csak belső hűtéssel javasolt használni a szerszámot.
A javasolt minimális hűtőfolyadék-nyomás 12 bar.

Tippek a tömör keményfém fúrókhoz

Okok	Megoldások
Élrátét	
v_c túl kicsi főélkorrekció túl nagy bevonat nélküli él	v_c növelése élhossz csökkentése bevonatolás
Sarokletörések	
instabil körülmények körfutási hiba túl nagy megszakított forgácsolás	befogás módosítása körfutás optimalizálása előtolás csökkentése
Erős hátkopás	
v_c túl nagy előtolás túl kicsi hátszög túl kicsi	v_c csökkentése előtolás növelése hátszög növelése
Barázdaképződés a szerszám hátoldalán	
instabil körülmények körfutási hiba túl nagy megszakított forgácsolás abrazív anyag	befogás módosítása körfutás korrigálása előtolás csökkentése nagyobb koncentrációjú emulzió vagy olaj
Élszalag kopása	
instabil körülmények körfutási hiba túl nagy hátrafelé kúposítás (keskenyedés) túl kicsi nem megfelelő vagy túl híg emulzió	stabilabb befogás körfutás ellenőrzése hátrafelé kúposodás (keskenyedés) növelése nagyobb koncentrációjú emulzió vagy olaj
Főél kitöredezése	
instabil körülmények megszakított forgácsolás nem megfelelő szerszámtípus maximális kopásméret túllépése	stabilabb befogás előtolás csökkentése szerszám optimalizálása gyakoribb szerszámcsere
Erős kopás a keresztélen	
v_c túl kicsi előtolás túl nagy főélkorrekció túl nagy	v_c növelése előtolás csökkentése él optimalizálása
Kitöredezések az átmeneti részen, a csúcsnál és a főélen	
hátszög túl kicsi főélkorrekció túl nagy nem megfelelő szerszám	hátszög növelése élek optimalizálása másik szerszám
Forgácsolóél képlékeny alakváltozása	
v_c túl nagy túl kevés emulzió nincs, vagy nem megfelelő sarokletörés	v_c csökkentése hűtőfolyadék mennyiségének növelése sarokletörés korrigálása
Gyenge felületi minőség	
túl nagy körfutási hiba elégtelen hűtés labilis körülmények	körfutás ellenőrzése több emulzió befogás módosítása
Sok sorja kilépéskor	
előtolás túl nagy főélkorrekció túl nagy	előtolás csökkentése élhossz csökkentése

További információk
cutting.tools/hu/tips-solid-carbide-drilling

Bevonatok

Ti800
- nanorétegű AlTiN bevonat
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 1100 °C

Ti700
- többrétegű TiAlN bevonat
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 1100 °C

TiAlN
- többrétegű TiAlN bevonat
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 900 °C

TiB
- egyrétegű TiB bevonat
- kifejezetten alumínium megmunkálásához
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 900 °C

TiSi
- többrétegű TiSi bevonat
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 800 °C

Ti1050
- többrétegű Ti bevonat
- $HV_{0,005}$ = 3300
- súrlódási tényező (acélon) = 0,3 – 0,5
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 900 °C

Ti750
- nanorétegű TiAlN bevonat
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 1000 °C

TPX74S
- TiAlN alapú, többrétegű PVD bevonat
- univerzálisan alkalmazható, nagy kopásállósággal
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 900 °C

DPX74S DRAGONSKIN
- egyedi, nanorétegű TiAlN bevonat
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 1000 °C

DPA54 DRAGONSKIN
- egyedi, többrétegű bevonat
- nagyfokú keménység és hőállóság
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 800 °C

DLC DRAGONSKIN
- gyémánthoz hasonló szénbevonat
- kifejezetten nemvasfémek forgácsolásához
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 400 °C

DPX14S DRAGONSKIN
- nanorétegű TiAlN bevonat
- súrlódási tényező (szárazon, acélon) = 0,35
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 1000 °C

DPX64U DRAGONSKIN
- egyedi, egyrétegű TiAlN bevonat
- edzett anyagokhoz tökéletesítve
- optimalizált bevonat- és felületszerkezet
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 800 °C

DPX74M DRAGONSKIN
- mikroszerszámokhoz kifejlesztett, univerzális, AlCrN alapú, egyrétegű bevonat
- nagyfokú ellenállás az oxidációval, hővel és kopással szemben
- maximális alkalmazási hőmérséklet: 1100 °C