

Nye produkter til operatøren

NEW High Performance bor type UNI



≤ 3xD

≤ 5xD

≤ 8xD

≤ 12xD

- ▲ Universelt anvendelige HM-spiralbor med fremragende ydeevne og et udmærket pris-ydelses-forhold.

→ Side 18-72

NEW High Performance bor type VA



≤ 3xD

≤ 5xD

- ▲ HM-spiralbor er specielt velegnede til rust- og syrebestandige ståltyper og har en fremragende ydeevne og et udmærket pris-ydelses-forhold.

→ Side 18-54

NEW WPC – Change



≤ 3xD

≤ 5xD

- ▲ Det nye modulære boresystem WPC Change med udskiftelige spidser og indvendig køling muliggør økonomisk bearbejdning af store borehuller med samme ydeevne som HM-bor. Desuden er boresystemet kendetegnet ved sin nemme håndtering.



- ▲ Udskiftelig spids af typen UNI med slidstærk TPX74S-belægning til brug i materialer af stål og støbejern.

→ Side 104+105



Boring og hulbearbejdning

1 HSS-bor

2 Hårdmetal bor

3 Bor med vendeskær

4 Rivaler og forsænkere

5 Udboreværktøjer

Gevindbearbejdning

6 Gevindtappe og -formere

7 Cirkulære- og gevindfræsere

8 Gevinddrejeværktøjer

Drejning

9 Drejning med vendeskær

10 Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn

11 Stikværktøjer

12 Miniaturedrejeværktøjer

Fræsning

13 HSS-fræsere

14 Hårdmetal fræsere

15 Fræsning med vendeskær

Ospændingsteknik

16 Værktøjsholdere og tilbehør

17 Emneospænding

18 Materialeeksempler

Indholdsfortegnelse

Symbolforklaring	4
Toolfinder	5–7
Indholdsoversigt	8–12
Produktprogram	13–107
Tekniske informationer	
Skæredata	108–156
Typeoversigt	158
Anvendelsestips: WTX bor, WTX – Change / Change Feed, WPC – Change, dybhuls- og mikrobør	159–164
Belægninger	165

WNT \ Performance

Førsteklasses kvalitetsværktøj.

Serien **WNT Performance** er værktøj af højeste kvalitet kendetegnet ved en fremragende ydeevne og effektivitet. Hvis du vil sætte de højeste standarder og opnå de bedste resultater i din produktion, anbefaler vi værktøjsserien WNT Performance.

WNT \ Standard

Kvalitetsværktøj.

Serien **WNT Standard** foretrækkes af kunder over hele verden for sin høje ydeevne og processikkerhed. Værktøjerne i dette produktprogram er med til at skabe et suverænt resultat.

Symbolforklaring

Skaft



Glat cylinderskaft



Cylinderskaft med medbringerflade på siden „Weldon“



Cylinderskaft med skrå spændeflade „Whistle Notch“



Cylinderskaft med medbringerflade (lign. ISO 9766)

Værktøjstyper

HFDS

Du finder en forklaring til værktøjstyperne på
→ side 158.

Udførelse



Indvendig køling



Selvcentrerende



▲ Pilotboring nødvendig
▲ min. 2xD

- = Hovedanvendelse
- = Sekundær anvendelse



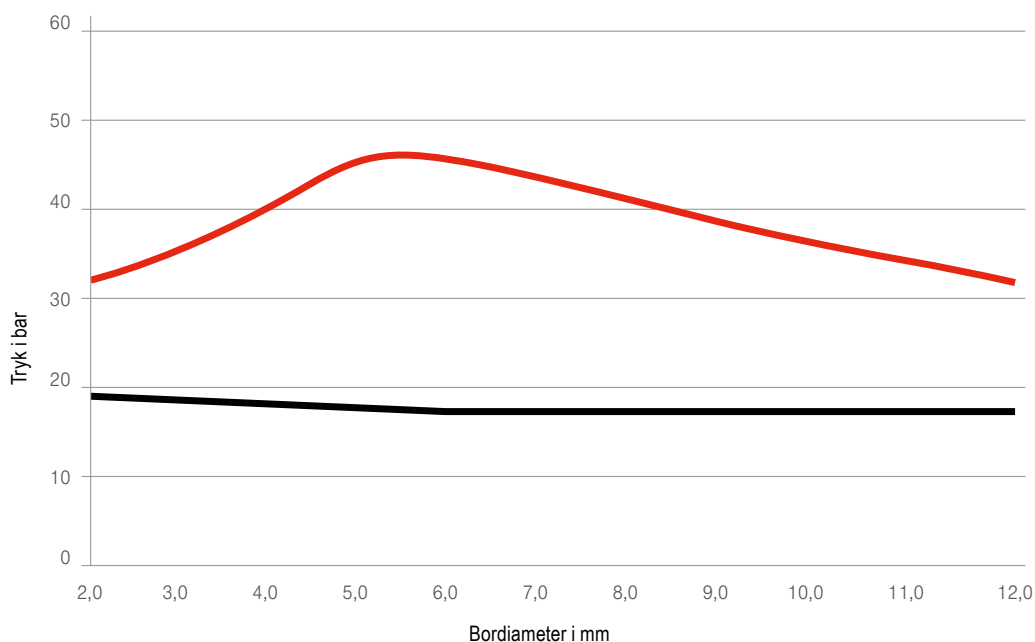
Anbefalet anvendelse – WTX Performance værktøj

2

- = Hovedanvendelse
- = Sekundær anvendelse

WTX – Type		Fuldboring	Flad bund boring	High Feed boring	High Speed boring	Pakkeboring	Gennemboring af et tværgående hul	Skrå hulindgang	Skrå udgang af hullet	Boring af en pasning	Dybhulsboring	Mikroboring
												
Hårdmetal	WTX – UNI	●				●	●					
	WTX – Speed UNI	●			●	●						
	WTX – HFDS	●		●		●	●					
	WTX – Feed UNI	●		●		●	●	●	●			
	WTX – Speed VA	●			●							
	WTX – VA	●										
	WTX – Ti	●					●					
	WTX – AL	●										
	WTX – 180	●	●				●	●	●			
	WTX – Quattro 4F	●							○			
	WTX – Feed BR	●		●		○	○	○	○	●		
	WTX – H	●										
	WTX – TB	●									●	
	WTX – Micro	●									●	●
	WTX – Mini	●										●
Modular	WTX – Change Feed UNI	●		●				●	●			
	WTX – Change Borehoved	●										

Kølediagram



— Anbefalet køletryk
— Minimum køletryk



Yderligere anvendelseskriterier for WTX-bor findes også på → side 159

Toolfinder

	Produkt navn	Værktøjstype	Beskrivelse	Indvendig køling	Udskiftelige spidser	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Video
Stål/universal	Hårdmetal bor										
	WTX	UNI	▲ Maksimal ydeevne til alle materialer op til 1200 N/mm ² ▲ Eget til seriefremstilling	✗ ✓			13-17 24-27	36-39 42-46	60-63		▶
		UNI	▲ Kvalitetsværktøj til standardanvendelser ▲ Attraktivt pris-ydelses forhold	✗ ✓			18-21 28-31	40 51-54	64	72	▶
	WTX	Speed UNI	▲ High Performance bor til høje skærehastigheder ▲ Ny DPX14S Dragonskin ▲ Ny skærgeometri	✓			24-27	42-46	60-63		▶
	WTX	HFDS	▲ 4-skærs High Feed bor ▲ Ny skærgeometri muliggør den højeste positionsnøjagtighed ▲ Optimal køling via firdobbelte, spiralformede kølekanaler	✓			35	59			▶
	WTX	Feed UNI	▲ 3-skærs High Feed bor ▲ Til vanskelige boresituationer ▲ Høj positionsnøjagtighed	✓				58	68	73	▶
	WTX	Quattro 4F	▲ Med ekstra styrelister for bedste retningsstabilitet, koaksialitet og positionsnøjagtighed	✓				42-46	60-63	69-71	
	WTX	180	▲ Til skrå flader op til 45° og jævn hulbund	✓			34	57			
		N	▲ Ubelagt HM-bor ▲ Universel anvendelse	✗			23	41			
	Mikrobor										
	WTX	MINI	▲ Fås fra Ø 0,1 mm ▲ Skaft Ø 3,0 mm til anvendelse i krympeholdere	✗				78			
	WTX	MICRO	▲ Universal mikrobor med høj ydelse ▲ Specialgeometri og -belægning ▲ WTX – Micro (5xD) pilotbor for dybhulsbor	✓				79	79	80	▶
	Bor-rivaler										
	WTX	Feed BR/BR100	▲ High Performance HM-bor-rival ▲ God overfladekvalitet ▲ Til bund- og gennemgående huller	✓			83+85	84+85			
	Trinbor										
	WTX	SB	▲ Kort HM-trinbor til gevindhul inkl. fas til gevindskæring og -formning	✗ ✓			86 87				
	NC-forbor										
		NC-A	▲ Spidsvinkel ▲ 90°, 120°, 142°	✗		88+89					
	Centrerbor										
		ZB	▲ Spidsvinkel ▲ 120°	✗		90					
	Bor med udskiftelige spidser										
	WTX	Change Feed UNI	▲ Udskifteligt 3-skærs HM-borehoved, Feed UNI fra Ø 14,0 mm til 32,0 mm ▲ Universel anvendelse (stål, støbejern)	✓	91+92		93	93	94		▶
	WTX	Change UNI	▲ Udskifteligt HM-borehoved, UNI fra Ø 12,0 mm til 41,0 mm ▲ Til stål < 700 N/mm ²	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶
	WTX	Change P	▲ Udskifteligt HM-borehoved, P fra Ø 12,0 mm til 41,0 mm ▲ Til stål > 700 N/mm ²	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶
	WPC	Change UNI	▲ Bor med HM-udskiftelig spids af typen UNI fra Ø 14,0 mm til 30,0 mm ▲ Universel anvendelse i stål- og støbejernsmaterialer	✓	104		105	105			
	NC-forbor med udskifteligt hoved										
		NC-A	▲ NC-forbor – system med udskifteligt hoved ▲ 90°, 120°, 142°	✗	107						

✗ = uden indvendig køling

✓ = Med indvendig køling

Toolfinder

2

	Produkt navn	Værktøjstype	Beskrivelse	Indvendig køling	Udskiftelige spidser	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Video
Rustfrit	Hårdmetal bor										
	WTX	VA	▲ Maksimal performance til rust- og syrebestandigt stål og aluminium ▲ Eget til seriefremstilling	✗ ✓			13-17 24-27	36-39 47-50	65-67		
		VA	▲ Kvalitetsværktøj til rust- og syrebestandigt stål og aluminium ▲ Attraktivt pris-ydelsesforhold	✗ ✓			18-21 28-31	51-54			
	WTX	Speed VA	▲ Til dobbelt skærehastighed i rust- og syrebestandigt stål og aluminium	✓				47-50		69-71	
	Bor med udskiftelige spidser										
	WTX	Change VA	▲ Bor med udskifteligt hoved med HM-borehoved af typen VA fra Ø 12,0 mm til 32,0 mm	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶
Støbejern	Hårdmetal bor										
	WTX	UNI	▲ Maksimal ydeevne til alle materialer op til 1200 N/mm ² ▲ Eget til seriefremstilling	✗ ✓			13-17 24-27	36-39 42-46	60-63		▶
	Bor med udskiftelige spidser										
	WTX	Change GG	▲ Udskifteligt HM-borehoved, GG fra Ø 12,0 mm til 32,0 mm	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶
Ikke – jernholdige materialer	Hårdmetal bor										
	WTX	AL	▲ High Performance HM-bor, specielt beregnet til bearbejdning af aluminium, kobber og messing ▲ Eget til seriefremstilling	✓				47-50	65-67	69-71	
	Bor med udskiftelige spidser										
	WTX	Change AL	▲ Udskifteligt HM-borehoved, AL fra Ø 12,0 mm til 32,0 mm	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶
Varmebestandigt	Hårdmetal bor										
	WTX	Ti	▲ Maksimal performance i titan, titanlegeringer, rust- og syrebestandigt stål samt varmebestandige legeringer	✓			32+33	55+56			
Hærdet stål	Hårdmetal bor										
	WTX	H	▲ Maksimal ydeevne i hærdet stål fra 46 til 70 HRC	✗			22				▶
Dybhulsbor											
	Produkt navn	Værktøjstype	Beskrivelse	Indvendig køling	16xD	20xD	25xD	30xD	40xD	50xD	Video
Stål/universal	WTX	MICRO	▲ Fås fra Ø 0,8 mm ▲ Universal High Performance mikro-dybhulsbor ▲ Speciel geometri og belægning ▲ Boreddybder op til 30xD muligt	✓	80	81	81	82			▶
	WTX	CP 20 UNI	▲ Garanterer en endnu sikrere boreproces ved dybhulsboring ▲ Fremragende retningsstabilitet ▲ Til optimal styring af dybhulsboret ved boreddybder > 30xD	✓		74					
	WTX	TB UNI	▲ Universal HM-dybhulsbor, op til 50xD, uden udspåning ▲ Hovedgeometri med 4 faser for god retningsstabilitet	✓	75	75	76	76	77	77	
Ikke – jernholdige	WTX	TB ALU	▲ HM-dybhulsbor, op til 30xD, uden udspåning ▲ 6-faset hovedgeometri for fremragende retningsstabilitet	✓	75	75	76	76			

✗ = uden indvendig køling

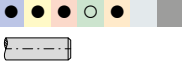
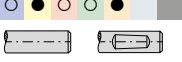
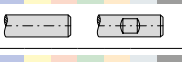
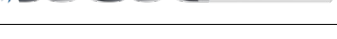
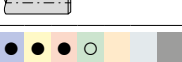
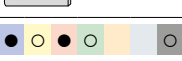
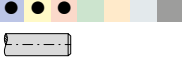
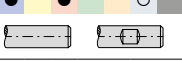
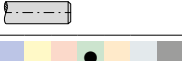
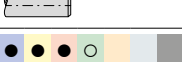
✓ = Med indvendig køling

Oversigt HM-bor

	Produkt navn	Værktøjstype	Længde	Diameter i mm Ø DC	Stål P	Rustfrit M	Støbejern K	Ikke – jernholdige materialer N	Varmebestandigt S	Hærdet stål H	Ikke-jernholdige materialer O	Belegt ■	Ubelegt □	Performance WNT / Standard
3xD uden indvendig køling														
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–25	●		●				○	■		13–17
	WTX	VA	≤ 3xD	2–20	○	●	○	○	●			■		13–17
		UNI	≤ 3xD	1–20	●		●					■		18–21
		VA	≤ 3xD	1–20	○	●		○	○		○	■		18–21
	WTX	H	≤ 3xD	2,55–14	○	●				●		■		22
		N	≤ 3xD	0,5–20	○	●	●	○					□	23
3xD med indvendig køling														
	WTX	Speed UNI	≤ 3xD	3–20	●		●					■		24–27
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–25	●		●				○	■		24–27
	WTX	VA	≤ 3xD	3–20	○	●	○	○	●			■		24–27
		UNI	≤ 3xD	1–20	●		●	○				■		28–31
		VA	≤ 3xD	1–20	○	●		○	○		○	■		28–31
	WTX	Ti	≤ 3xD	3–20	○	●			●			■		32+33
	WTX	180	≤ 3xD	3–20	●		●					■		34
	WTX	HFDS	≤ 3xD	6–16	○	●	○				○	■		35
5xD uden indvendig køling														
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–20	●		●				○	■		36–39
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20	○	●	○	○	●			■		36–39
		UNI	≤ 5xD	3–20	●		●					■		40
		N	≤ 5xD	0,5–16	○	●	●	○					□	41

Oversigt HM-bor

2

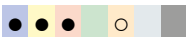
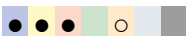
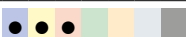
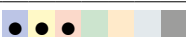
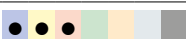
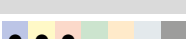
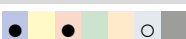
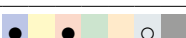
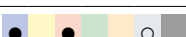
	Produkt navn	Værktøjstype	Længde	Diameter i mm Ø DC	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer	Belegt Ubelegt WNT Performance WNT Standard
5xD med indvendig køling						
	WTX	Speed UNI	≤ 5xD	3–18		 42–46
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–25		 42–46
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3–18		 42–46
	WTX	Speed VA	≤ 5xD	3–20		 47–50
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20		 47–50
	WTX	AL	≤ 5xD	2,5–20		 47–50
		UNI	≤ 5xD	1–20		 51–54
		VA	≤ 5xD	1–20		 51–54
	WTX	Ti	≤ 5xD	3–20		 55+56
	WTX	180	≤ 5xD	3–20		 57
	WTX	Feed UNI	≤ 5xD	4–20		3 skær  58
	WTX	HFDS	≤ 5xD	6–16		4 skær  59
8xD med indvendig køling						
	WTX	Speed UNI	≤ 8xD	3–18		 60–63
	WTX	UNI	≤ 8xD	3–20		 60–63
	WTX	Quattro 4F	≤ 8xD	3–18		 60–63
		UNI	≤ 8xD	3–20		 64
	WTX	VA	≤ 8xD	3–20		 65–67
	WTX	AL	≤ 8xD	3–20		 65–67
	WTX	Feed UNI	≤ 8xD	4–20		3 skær  68

Oversigt HM-bor

	Produkt navn	Værktøjstype	Længde	Diameter i mm Ø DC	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer	Belegt Ubelegt WNT / Performance WNT / Standard
12xD med indvendig køling						
	WTX	Speed VA	≤ 12xD	3–17,5	● ● ● ○ ● ● ●	■ 69–71
	WTX	Quattro 4F	≤ 12xD	3–18	● ● ● ○ ● ● ●	■ 69–71
	WTX	AL	≤ 12xD	3–20	● ● ● ○ ● ● ●	■ 69–71
		UNI	≤ 12xD	3–20	● ● ● ○ ● ● ●	■ 72
	WTX	Feed UNI	≤ 12xD	4–20	● ● ● ○ ● ● ●	■ 73
Dybhulsbor 16xD til 50xD						
	WTX	CP 20 UNI	≤ 20xD	3–9	● ● ● ○ ● ● ●	■ 74
	WTX	TB UNI	≤ 16xD ≤ 20xD	2–12	● ● ● ○ ● ● ●	■ 75
	WTX	TB UNI	≤ 25xD ≤ 30xD	2–12	● ● ● ○ ● ● ●	■ 76
	WTX	TB UNI	≤ 40xD	3–9	● ● ● ○ ● ● ●	■ 77
	WTX	TB UNI	≤ 50xD	3–6,8	● ● ● ○ ● ● ●	■ 77
	WTX	TB ALU	≤ 16xD ≤ 20xD	2–12	● ● ● ○ ● ● ●	■ 75
	WTX	TB ALU	≤ 25xD ≤ 30xD	2–12	● ● ● ○ ● ● ●	■ 76

Oversigt HM-bor

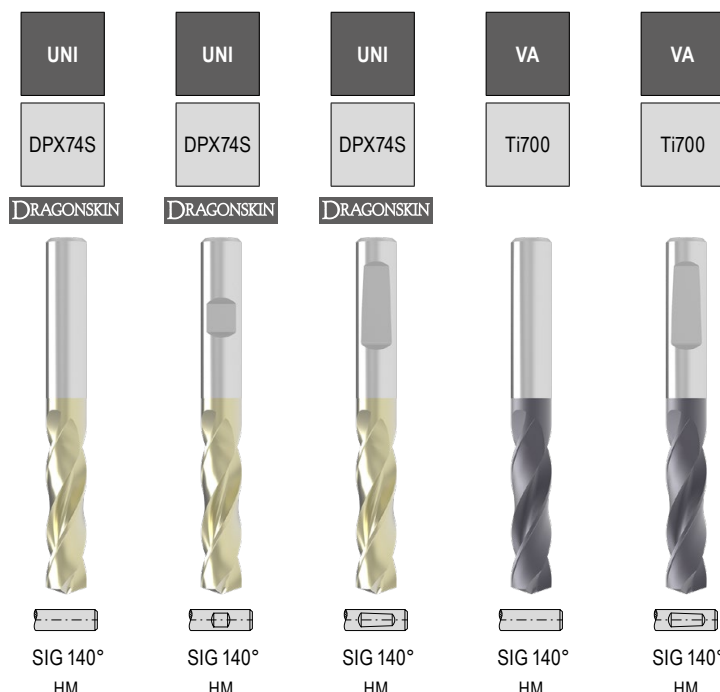
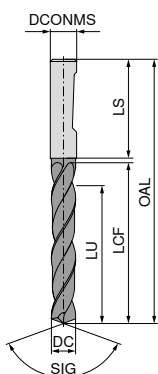
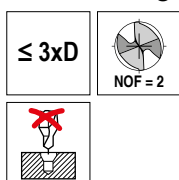
2

Produkt navn	Værktøjstype	Længde	Diameter i mm Ø DC	Materialer							Belagt Ubelagt	Performance Standard	
				Stål P	Rustfrit M	Støbejern K	Ikke – jernholdige materialer N	Varmebestandigt S	Hærdet stål H	Ikke-jernholdige materialer O			
Finbor 5xD til 30xD													
	WTX	MINI	≤ 5xD	0,1–2,9									
	WTX	MICRO	≤ 5xD	0,8–2,9		Med indvendig køling							
	WTX	MICRO	≤ 8xD	0,8–2,9		Med indvendig køling							
	WTX	MICRO	≤ 12xD	0,8–2,9		Med indvendig køling							
	WTX	MICRO	≤ 16xD	0,8–2,9		Med indvendig køling							
	WTX	MICRO	≤ 20xD	0,8–2,9		Med indvendig køling							
	WTX	MICRO	≤ 25xD	0,8–2,9		Med indvendig køling							
	WTX	MICRO	≤ 30xD	0,8–2,9		Med indvendig køling							
Bor-rivaler													
	WTX	Feed BR100	≤ 3xD	3,97		1/100							
			≤ 5xD	12,02		3 skær							
	WTX	Feed BR	≤ 3xD	4–16		H7 tolerance							
						3 skær							
	WTX	Feed BR	≤ 5xD	4–20		H7 tolerance							
						3 skær							
Trinbor													
	WTX	SB		2,5–14		Gevindskæring							
	WTX	SB		2,8–15		Gevindforme							
	WTX	SB		3,3–14		Gevindskæring							
						Med indvendig køling							
	WTX	SB		3,7–15		Gevindforme							
						Med indvendig køling							

Oversigt HM-bor

	Produkt navn	Værktøjstype	Spidsningsvinkel SIG	Diameter i mm Ø DC	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer		Belegt Ubelegt	WNT Performance WNT Standard
NC-forbor								
		NC-A	90° 120° 142°	2-20	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer		☐	88
		NC-A	90° 120° 142°	2-20	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer		☒	88
		NC-A	90° 120° 142°	3-16	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer	Lang udførelse	☒	89
Centrerbor								
		ZB	120°	0,5-6,3	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer		☐	90
Bor med udskiftelige spidser								
Udskiftelige spidser								
	WTX	Change Feed		14-32	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer	3 skær	☒	91+92
	WTX	Change UNI		12-41	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer		☒	95-100
	WTX	Change P		12-41	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer		☒	95-100
	WTX	Change VA		12-32	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer		☒	95-100
	WTX	Change GG		12-32	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer		☒	95-100
	WTX	Change ALU		12-32	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer		☒	95-100
	WPC	Change UNI		14-30	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer		☒	104
Holder								
	WTX	Change Feed		14-32	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer	3xD / 5xD / 8xD		93+94
	WTX	Change		12-41	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer	1xD / 3xD / 5xD / 8xD / 12xD		101-103
	WPC	Change		14-30	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer	3xD / 5xD		105
MultiChange NC-forbor								
	NC-A		90° 120° 142°	8-20	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer		☒	107

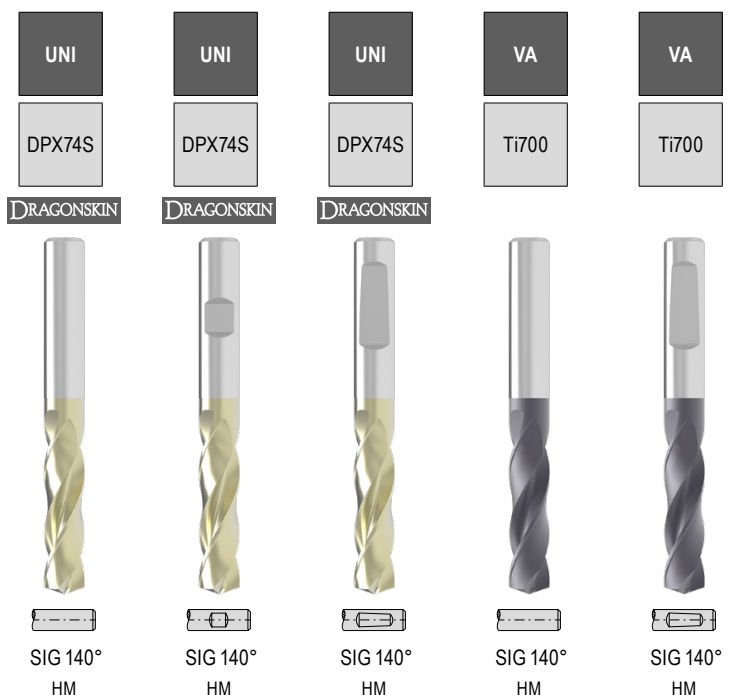
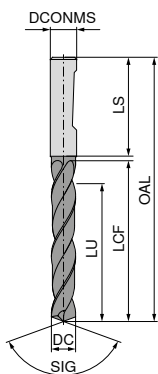
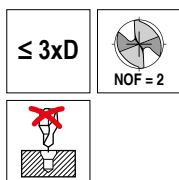
WTX – High Performance bor, DIN 6537



DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ... DKK T7	11 778 ... DKK T7	11 776 ... DKK T7	10 731 ... DKK T5	10 732 ... DKK T5
2,00	6	58	16	11	36				345,00 020	345,00 020
2,10	6	58	16	11	36				345,00 021	345,00 021
2,20	6	58	16	11	36				345,00 022	345,00 022
2,30	6	58	16	11	36				345,00 023	345,00 023
2,33	6	58	16	11	36				345,00 823	
2,40	6	58	16	11	36				345,00 024	345,00 024
2,43	6	58	16	11	36				345,00 824	
2,50	6	58	16	11	36				345,00 025	345,00 025
2,55	6	58	16	11	36				345,00 825	
2,60	6	58	16	11	36				345,00 026	345,00 026
2,62	6	58	16	11	36				345,00 826	
2,70	6	58	16	11	36				345,00 027	345,00 027
2,80	6	58	16	11	36				345,00 028	345,00 028
2,90	6	58	16	11	36				345,00 029	345,00 029
3,00	6	62	20	14	36	304,00 03000	304,00 03000	304,00 03000	345,00 030	345,00 030
3,10	6	62	20	14	36	304,00 03100	304,00 03100	304,00 03100	345,00 031	345,00 031
3,15	6	62	20	14	36	304,00 03150	304,00 03150	304,00 03150	345,00 831	
3,20	6	62	20	14	36	304,00 03200	304,00 03200	304,00 03200	345,00 032	345,00 032
3,22	6	62	20	14	36	304,00 03220	304,00 03220	304,00 03220	345,00 832	
3,25	6	62	20	14	36	304,00 03250	304,00 03250	304,00 03250	345,00 890	
3,30	6	62	20	14	36	304,00 03300	304,00 03300	304,00 03300	345,00 033	345,00 033
3,40	6	62	20	14	36	304,00 03400	304,00 03400	304,00 03400	345,00 034	345,00 034
3,50	6	62	20	14	36	304,00 03500	304,00 03500	304,00 03500	345,00 035	345,00 035
3,60	6	62	20	14	36	304,00 03600	304,00 03600	304,00 03600	345,00 036	345,00 036
3,70	6	62	20	14	36	304,00 03700	304,00 03700	304,00 03700	345,00 037	345,00 037
3,80	6	66	24	17	36	304,00 03800	304,00 03800	304,00 03800	345,00 038	345,00 038
3,85	6	66	24	17	36	304,00 03850	304,00 03850	304,00 03850	345,00 838	
3,90	6	66	24	17	36	304,00 03900	304,00 03900	304,00 03900	345,00 039	345,00 039
4,00	6	66	24	17	36	304,00 04000	304,00 04000	304,00 04000	345,00 040	345,00 040
4,10	6	66	24	17	36	304,00 04100	304,00 04100	304,00 04100	345,00 041	345,00 041
4,20	6	66	24	17	36	304,00 04200	304,00 04200	304,00 04200	345,00 042	345,00 042
4,25	6	66	24	17	36	304,00 04250	304,00 04250	304,00 04250		
4,30	6	66	24	17	36	304,00 04300	304,00 04300	304,00 04300	345,00 043	345,00 043
4,35	6	66	24	17	36	304,00 04350	304,00 04350	304,00 04350	345,00 843	
4,40	6	66	24	17	36	304,00 04400	304,00 04400	304,00 04400	345,00 044	345,00 044
4,45	6	66	24	17	36	304,00 04450	304,00 04450	304,00 04450	345,00 844	
4,50	6	66	24	17	36	304,00 04500	304,00 04500	304,00 04500	345,00 045	345,00 045
4,60	6	66	24	17	36	304,00 04600	304,00 04600	304,00 04600	345,00 046	345,00 046
4,65	6	66	24	17	36	304,00 04650	304,00 04650	304,00 04650	345,00 900	345,00 900
4,70	6	66	24	17	36	304,00 04700	304,00 04700	304,00 04700	345,00 047	345,00 047
4,80	6	66	28	20	36	304,00 04800	304,00 04800	304,00 04800	345,00 048	345,00 048
P						●	●	●	○	○
M									●	●
K						●	●	●	○	○
N									○	○
S									●	●
H						○	○	○		
O										

→ v_c side 114+116

WTX – High Performance bor, DIN 6537

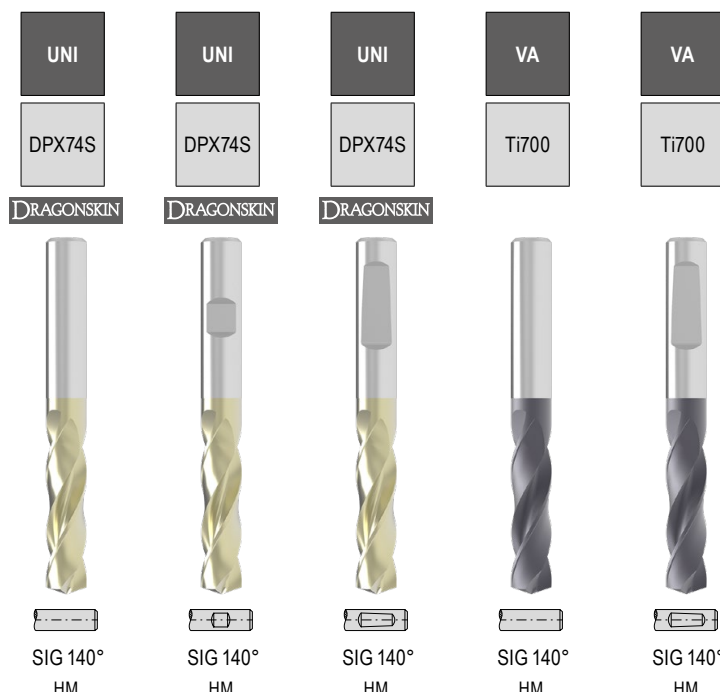
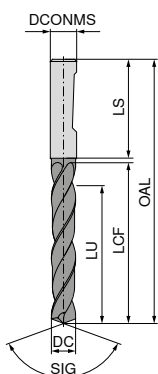
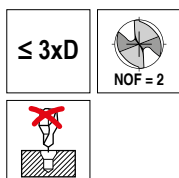


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...		10 732 ...	
						DKK	T7	DKK	T7	DKK	T7	DKK	T5	DKK	T5
4,90	6	66	28	20	36	304,00	04900	304,00	04900	304,00	04900	345,00	049	345,00	049
4,95	6	66	28	20	36	304,00	04950	304,00	04950	304,00	04950				
5,00	6	66	28	20	36	304,00	05000	304,00	05000	304,00	05000	345,00	050	345,00	050
5,05	6	66	28	20	36	304,00	05050	304,00	05050	304,00	05050				
5,10	6	66	28	20	36	304,00	05100	304,00	05100	304,00	05100	345,00	051	345,00	051
5,20	6	66	28	20	36	304,00	05200	304,00	05200	304,00	05200	345,00	052	345,00	052
5,30	6	66	28	20	36	304,00	05300	304,00	05300	304,00	05300	345,00	053	345,00	053
5,40	6	66	28	20	36	304,00	05400	304,00	05400	304,00	05400	345,00	054	345,00	054
5,50	6	66	28	20	36	304,00	05500	304,00	05500	304,00	05500	345,00	055	345,00	055
5,55	6	66	28	20	36	304,00	05550	304,00	05550	304,00	05550	345,00	902	345,00	902
5,60	6	66	28	20	36	304,00	05600	304,00	05600	304,00	05600	345,00	056	345,00	056
5,70	6	66	28	20	36	304,00	05700	304,00	05700	304,00	05700	345,00	057	345,00	057
5,75	6	66	28	20	36	304,00	05750	304,00	05750	304,00	05750	345,00	916		
5,80	6	66	28	20	36	304,00	05800	304,00	05800	304,00	05800	345,00	058	345,00	058
5,90	6	66	28	20	36	304,00	05900	304,00	05900	304,00	05900	345,00	059	345,00	059
5,95	6	66	28	20	36	304,00	05950	304,00	05950	304,00	05950	345,00	959		
6,00	6	66	28	20	36	304,00	06000	304,00	06000	304,00	06000	345,00	060	345,00	060
6,10	8	79	34	24	36	327,00	06100	327,00	06100	327,00	06100	396,00	061	396,00	061
6,20	8	79	34	24	36	327,00	06200	327,00	06200	327,00	06200	396,00	062	396,00	062
6,30	8	79	34	24	36	327,00	06300	327,00	06300	327,00	06300	396,00	063	396,00	063
6,40	8	79	34	24	36	327,00	06400	327,00	06400	327,00	06400	396,00	064	396,00	064
6,50	8	79	34	24	36	327,00	06500	327,00	06500	327,00	06500	396,00	065	396,00	065
6,60	8	79	34	24	36	327,00	06600	327,00	06600	327,00	06600	396,00	066	396,00	066
6,70	8	79	34	24	36	327,00	06700	327,00	06700	327,00	06700	396,00	067	396,00	067
6,80	8	79	34	24	36	327,00	06800	327,00	06800	327,00	06800	396,00	068	396,00	068
6,90	8	79	34	24	36	327,00	06900	327,00	06900	327,00	06900	396,00	069	396,00	069
7,00	8	79	34	24	36	327,00	07000	327,00	07000	327,00	07000	396,00	070	396,00	070
7,10	8	79	41	29	36	327,00	07100	327,00	07100	327,00	07100	396,00	071	396,00	071
7,20	8	79	41	29	36	327,00	07200	327,00	07200	327,00	07200	396,00	072	396,00	072
7,30	8	79	41	29	36	327,00	07300	327,00	07300	327,00	07300	396,00	073	396,00	073
7,40	8	79	41	29	36	327,00	07400	327,00	07400	327,00	07400	396,00	074	396,00	074
7,45	8	79	41	29	36	327,00	07450	327,00	07450	327,00	07450	396,00	924		
7,50	8	79	41	29	36	327,00	07500	327,00	07500	327,00	07500	396,00	075	396,00	075
7,60	8	79	41	29	36	327,00	07600	327,00	07600	327,00	07600	396,00	076	396,00	076
7,70	8	79	41	29	36	327,00	07700	327,00	07700	327,00	07700	396,00	077	396,00	077
7,80	8	79	41	29	36	327,00	07800	327,00	07800	327,00	07800	396,00	078	396,00	078
7,90	8	79	41	29	36	327,00	07900	327,00	07900	327,00	07900	396,00	079	396,00	079
8,00	8	79	41	29	36	327,00	08000	327,00	08000	327,00	08000	396,00	080	396,00	080
8,10	10	89	47	35	40	362,00	08100	362,00	08100	362,00	08100	449,00	081	449,00	081
8,20	10	89	47	35	40	362,00	08200	362,00	08200	362,00	08200	449,00	082	449,00	082
8,30	10	89	47	35	40	362,00	08300	362,00	08300	362,00	08300	449,00	083	449,00	083

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

→ v_c side 114+116

WTX – High Performance bor, DIN 6537

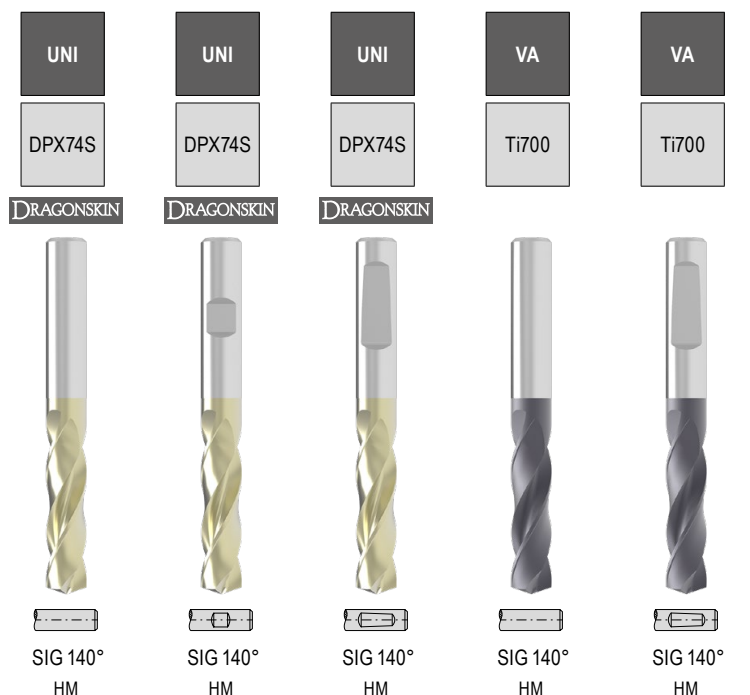
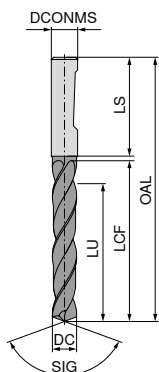
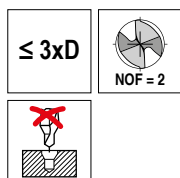


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...		10 732 ...	
						DKK	T7	DKK	T7	DKK	T7	DKK	T5	DKK	T5
8,40	10	89	47	35	40	362,00	08400	362,00	08400	362,00	08400	449,00	084	449,00	084
8,50	10	89	47	35	40	362,00	08500	362,00	08500	362,00	08500	449,00	085	449,00	085
8,60	10	89	47	35	40	362,00	08600	362,00	08600	362,00	08600	449,00	086	449,00	086
8,70	10	89	47	35	40	362,00	08700	362,00	08700	362,00	08700	449,00	087	449,00	087
8,80	10	89	47	35	40	362,00	08800	362,00	08800	362,00	08800	449,00	088	449,00	088
8,90	10	89	47	35	40	362,00	08900	362,00	08900	362,00	08900	449,00	089	449,00	089
9,00	10	89	47	35	40	362,00	09000	362,00	09000	362,00	09000	449,00	090	449,00	090
9,10	10	89	47	35	40	362,00	09100	362,00	09100	362,00	09100	449,00	091	449,00	091
9,20	10	89	47	35	40	362,00	09200	362,00	09200	362,00	09200	449,00	092	449,00	092
9,30	10	89	47	35	40	362,00	09300	362,00	09300	362,00	09300	449,00	093	449,00	093
9,35	10	89	47	35	40	362,00	09350	362,00	09350	362,00	09350	449,00	930		
9,40	10	89	47	35	40	362,00	09400	362,00	09400	362,00	09400	449,00	094	449,00	094
9,45	10	89	47	35	40	362,00	09450	362,00	09450	362,00	09450	449,00	994		
9,50	10	89	47	35	40	362,00	09500	362,00	09500	362,00	09500	449,00	095	449,00	095
9,60	10	89	47	35	40	362,00	09600	362,00	09600	362,00	09600	449,00	096	449,00	096
9,70	10	89	47	35	40	362,00	09700	362,00	09700	362,00	09700	449,00	097	449,00	097
9,80	10	89	47	35	40	362,00	09800	362,00	09800	362,00	09800	449,00	098	449,00	098
9,90	10	89	47	35	40	362,00	09900	362,00	09900	362,00	09900	449,00	099	449,00	099
10,00	10	89	47	35	40	362,00	10000	362,00	10000	362,00	10000	449,00	100	449,00	100
10,10	12	102	55	40	45	518,00	10100	518,00	10100	518,00	10100	620,00	101	620,00	101
10,20	12	102	55	40	45	518,00	10200	518,00	10200	518,00	10200	620,00	102	620,00	102
10,30	12	102	55	40	45	518,00	10300	518,00	10300	518,00	10300	620,00	103	620,00	103
10,40	12	102	55	40	45	518,00	10400	518,00	10400	518,00	10400	620,00	104	620,00	104
10,50	12	102	55	40	45	518,00	10500	518,00	10500	518,00	10500	620,00	105	620,00	105
10,55	12	102	55	40	45	518,00	10550	518,00	10550	518,00	10550	620,00	932		
10,60	12	102	55	40	45	518,00	10600	518,00	10600	518,00	10600	620,00	106	620,00	106
10,70	12	102	55	40	45	518,00	10700	518,00	10700	518,00	10700	620,00	107	620,00	107
10,75	12	102	55	40	45	518,00	10750	518,00	10750	518,00	10750				
10,80	12	102	55	40	45	518,00	10800	518,00	10800	518,00	10800	620,00	108	620,00	108
10,90	12	102	55	40	45	518,00	10900	518,00	10900	518,00	10900	620,00	109	620,00	109
11,00	12	102	55	40	45	518,00	11000	518,00	11000	518,00	11000	620,00	110	620,00	110
11,10	12	102	55	40	45	518,00	11100	518,00	11100	518,00	11100	620,00	111	620,00	111
11,20	12	102	55	40	45	518,00	11200	518,00	11200	518,00	11200	620,00	112	620,00	112
11,25	12	102	55	40	45	518,00	11250	518,00	11250	518,00	11250	620,00	912		
11,30	12	102	55	40	45	518,00	11300	518,00	11300	518,00	11300	620,00	113	620,00	113
11,35	12	102	55	40	45	518,00	11350	518,00	11350	518,00	11350	620,00	913		
11,40	12	102	55	40	45	518,00	11400	518,00	11400	518,00	11400	620,00	114	620,00	114
11,45	12	102	55	40	45	518,00	11450	518,00	11450	518,00	11450	620,00	914		
11,50	12	102	55	40	45	518,00	11500	518,00	11500	518,00	11500	620,00	115	620,00	115
11,60	12	102	55	40	45	518,00	11600	518,00	11600	518,00	11600	620,00	116	620,00	116
11,70	12	102	55	40	45	518,00	11700	518,00	11700	518,00	11700	620,00	117	620,00	117

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

→ v_c side 114+116

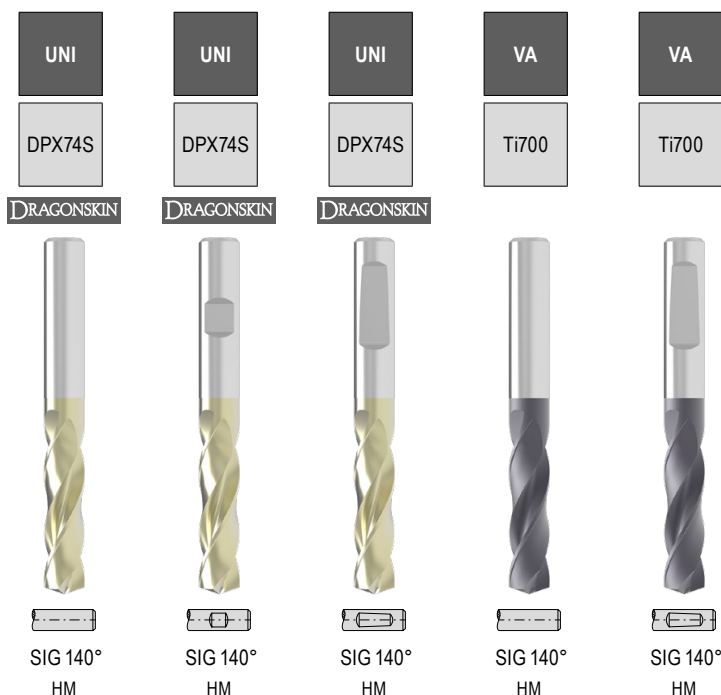
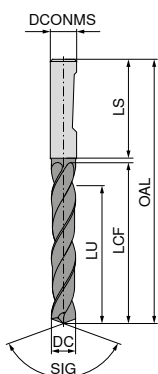
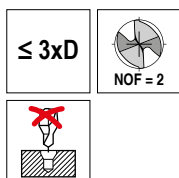
WTX – High Performance bor, DIN 6537



DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...		10 732 ...	
						DKK	T7	DKK	T7	DKK	T7	DKK	T5	DKK	T5
11,80	12	102	55	40	45	518,00	11800	518,00	11800	518,00	11800	620,00	118	620,00	118
11,90	12	102	55	40	45	518,00	11900	518,00	11900	518,00	11900	620,00	119	620,00	119
12,00	12	102	55	40	45	518,00	12000	518,00	12000	518,00	12000	620,00	120	620,00	120
12,15	14	107	60	43	45	697,00	12150	697,00	12150	697,00	12150	794,00	921		
12,25	14	107	60	43	45	697,00	12250	697,00	12250	697,00	12250				
12,50	14	107	60	43	45	697,00	12500	697,00	12500	697,00	12500	794,00	125	794,00	125
12,55	14	107	60	43	45	697,00	12550	697,00	12550	697,00	12550	794,00	925		
12,70	14	107	60	43	45	697,00	12700	697,00	12700	697,00	12700				
12,80	14	107	60	43	45	697,00	12800	697,00	12800	697,00	12800	794,00	128	794,00	128
12,90	14	107	60	43	45	697,00	12900	697,00	12900	697,00	12900				
13,00	14	107	60	43	45	697,00	13000	697,00	13000	697,00	13000	794,00	130	794,00	130
13,10	14	107	60	43	45	697,00	13100	697,00	13100	697,00	13100				
13,30	14	107	60	43	45	697,00	13300	697,00	13300	697,00	13300				
13,35	14	107	60	43	45	697,00	13350	697,00	13350	697,00	13350	794,00	933		
13,50	14	107	60	43	45	697,00	13500	697,00	13500	697,00	13500	794,00	135	794,00	135
13,70	14	107	60	43	45	697,00	13700	697,00	13700	697,00	13700				
13,80	14	107	60	43	45	697,00	13800	697,00	13800	697,00	13800	794,00	138	794,00	138
14,00	14	107	60	43	45	697,00	14000	697,00	14000	697,00	14000	794,00	140	794,00	140
14,20	16	115	65	45	48	879,00	14200	879,00	14200	879,00	14200				
14,50	16	115	65	45	48	879,00	14500	879,00	14500	879,00	14500	1.074,00	145	1.074,00	145
14,80	16	115	65	45	48	879,00	14800	879,00	14800	879,00	14800	1.074,00	148	1.074,00	148
15,00	16	115	65	45	48	879,00	15000	879,00	15000	879,00	15000	1.074,00	150	1.074,00	150
15,10	16	115	65	45	48	879,00	15100	879,00	15100	879,00	15100				
15,25	16	115	65	45	48	879,00	15250	879,00	15250	879,00	15250				
15,30	16	115	65	45	48	879,00	15300	879,00	15300	879,00	15300				
15,35	16	115	65	45	48	879,00	15350	879,00	15350	879,00	15350	1.074,00	953		
15,50	16	115	65	45	48	879,00	15500	879,00	15500	879,00	15500	1.074,00	155	1.074,00	155
15,60	16	115	65	45	48	879,00	15600	879,00	15600	879,00	15600				
15,80	16	115	65	45	48	879,00	15800	879,00	15800	879,00	15800	1.074,00	158	1.074,00	158
16,00	16	115	65	45	48	879,00	16000	879,00	16000	879,00	16000	1.074,00	160	1.074,00	160
16,05	18	123	73	51	48	1.650,00	16050	1.650,00	16050	1.650,00	16050	2.156,00	960		
16,50	18	123	73	51	48	1.650,00	16500	1.650,00	16500	1.650,00	16500	2.156,00	165	2.156,00	165
16,80	18	123	73	51	48	1.650,00	16800	1.650,00	16800	1.650,00	16800	2.156,00	168	2.156,00	168
16,90	18	123	73	51	48	1.650,00	16900	1.650,00	16900	1.650,00	16900				
17,00	18	123	73	51	48	1.650,00	17000	1.650,00	17000	1.650,00	17000	2.156,00	170	2.156,00	170
17,50	18	123	73	51	48	1.650,00	17500	1.650,00	17500	1.650,00	17500	2.156,00	175	2.156,00	175
17,60	18	123	73	51	48	1.650,00	17600	1.650,00	17600	1.650,00	17600				
17,80	18	123	73	51	48	1.650,00	17800	1.650,00	17800	1.650,00	17800	2.156,00	178	2.156,00	178
18,00	18	123	73	51	48	1.650,00	18000	1.650,00	18000	1.650,00	18000	2.156,00	180	2.156,00	180
18,50	20	131	79	55	50	1.828,00	18500	1.828,00	18500	1.828,00	18500	2.375,00	185	2.375,00	185
18,80	20	131	79	55	50	1.828,00	18800	1.828,00	18800	1.828,00	18800	2.375,00	188	2.375,00	188
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

→ v_c side 114+116

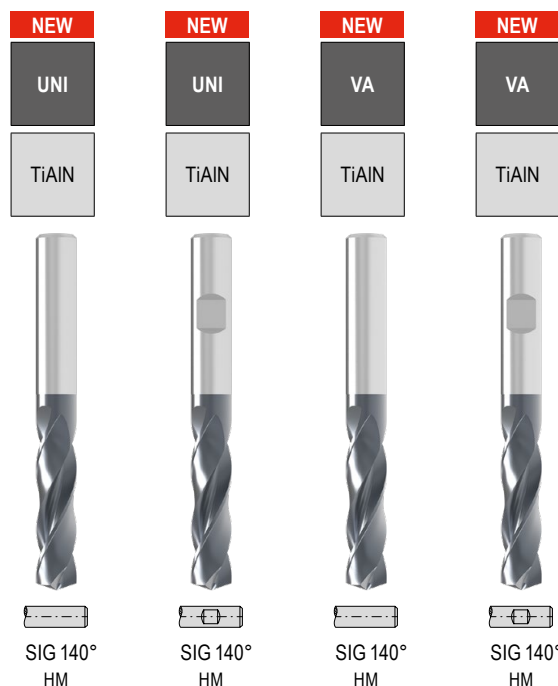
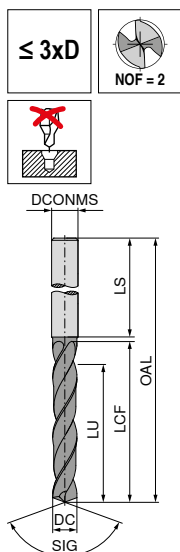
WTX – High Performance bor, DIN 6537



DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...		10 732 ...	
						DKK	T7	DKK	T7	DKK	T7	DKK	T5	DKK	T5
18,90	20	131	79	55	50	1.828,00	18900	1.828,00	18900	1.828,00	18900				
19,00	20	131	79	55	50	1.828,00	19000	1.828,00	19000	1.828,00	19000	2.375,00	190	2.375,00	190
19,35	20	131	79	55	50	1.828,00	19350	1.828,00	19350	1.828,00	19350	2.375,00	993	2.375,00	993
19,50	20	131	79	55	50	1.828,00	19500	1.828,00	19500	1.828,00	19500	2.375,00	195	2.375,00	195
19,60	20	131	79	55	50	1.828,00	19600	1.828,00	19600	1.828,00	19600				
19,80	20	131	79	55	50	1.828,00	19800	1.828,00	19800	1.828,00	19800	2.375,00	198	2.375,00	198
20,00	20	131	79	55	50	1.828,00	20000	1.828,00	20000	1.828,00	20000	2.375,00	200	2.375,00	200
20,50	25	151	93	66	56	3.179,00	20500	3.179,00	20500	3.179,00	20500				
21,00	25	151	93	66	56	3.179,00	21000	3.179,00	21000	3.179,00	21000				
21,50	25	151	93	66	56	3.179,00	21500	3.179,00	21500	3.179,00	21500				
22,00	25	151	93	66	56	3.179,00	22000	3.179,00	22000	3.179,00	22000				
22,50	25	153	96	72	56	3.179,00	22500	3.179,00	22500	3.179,00	22500				
23,00	25	153	96	72	56	3.179,00	23000	3.179,00	23000	3.179,00	23000				
23,50	25	153	96	72	56	3.179,00	23500	3.179,00	23500	3.179,00	23500				
24,00	25	153	96	72	56	3.179,00	24000	3.179,00	24000	3.179,00	24000				
24,50	25	153	96	75	56	3.179,00	24500	3.179,00	24500	3.179,00	24500				
25,00	25	153	96	75	56	3.179,00	25000	3.179,00	25000	3.179,00	25000				
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

→ v_c side 114+116

High Performance bor, DIN 6537



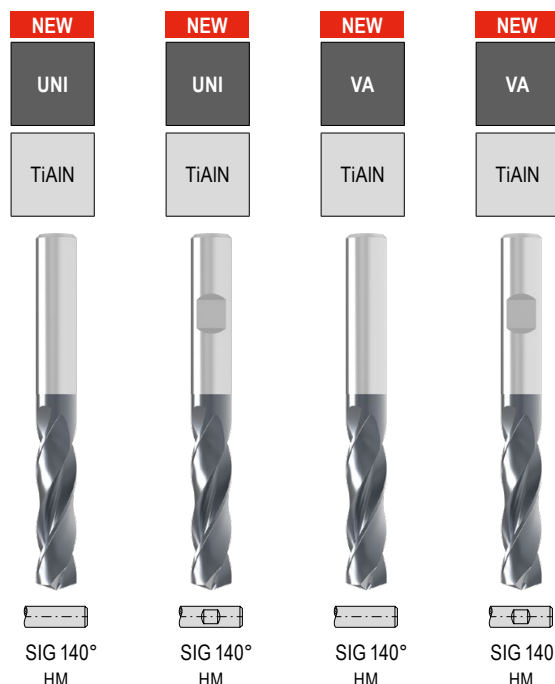
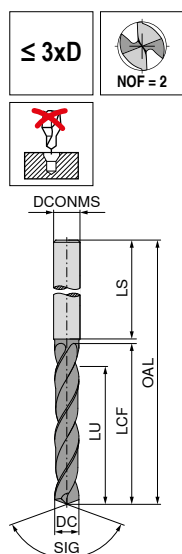
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	45	7	5,5	28
1,10	4	45	7	5,3	28
1,20	4	45	7	5,2	28
1,30	4	45	7	5,0	28
1,40	4	45	7	4,9	28
1,50	4	55	14	11,7	28
1,60	4	55	14	11,6	28
1,70	4	55	14	11,4	28
1,80	4	55	14	11,3	28
1,90	4	55	14	11,1	28
2,00	4	55	20	17,0	28
2,10	4	55	20	16,8	28
2,20	4	55	20	16,7	28
2,30	4	55	20	16,5	28
2,40	4	55	20	16,4	28
2,50	4	55	20	16,2	28
2,60	4	55	20	16,1	28
2,70	4	55	20	15,9	28
2,80	4	55	20	15,8	28
2,90	4	55	20	15,6	28
3,00	6	62	20	15,5	36
3,10	6	62	20	15,3	36
3,20	6	62	20	15,2	36
3,25	6	62	20	15,1	36
3,30	6	62	20	15,0	36
3,40	6	62	20	14,9	36
3,50	6	62	20	14,7	36
3,60	6	62	20	14,6	36
3,70	6	62	20	14,4	36
3,80	6	66	24	18,3	36
3,90	6	66	24	18,1	36
4,00	6	66	24	18,0	36
4,10	6	66	24	17,8	36
4,20	6	66	24	17,7	36
4,30	6	66	24	17,5	36
4,40	6	66	24	17,4	36
4,50	6	66	24	17,2	36
4,60	6	66	24	17,1	36
4,65	6	66	24	17,0	36

11 706 ...	11 707 ...	11 711 ...	11 712 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
245,00 01000		250,00 01000	
245,00 01100		250,00 01100	
245,00 01200		250,00 01200	
245,00 01300		250,00 01300	
245,00 01400		250,00 01400	
245,00 01500		250,00 01500	
245,00 01600		250,00 01600	
245,00 01700		250,00 01700	
245,00 01800		250,00 01800	
245,00 01900		250,00 01900	
225,00 02000		228,00 02000	
225,00 02100		228,00 02100	
225,00 02200		228,00 02200	
225,00 02300		228,00 02300	
225,00 02400		228,00 02400	
225,00 02500		228,00 02500	
225,00 02600		228,00 02600	
225,00 02700		228,00 02700	
225,00 02800		228,00 02800	
225,00 02900		228,00 02900	
216,00 03000	216,00 03000	222,00 03000	222,00 03000
216,00 03100	216,00 03100	222,00 03100	222,00 03100
216,00 03200	216,00 03200	222,00 03200	222,00 03200
216,00 03250	216,00 03250		
216,00 03300	216,00 03300	222,00 03300	222,00 03300
216,00 03400	216,00 03400	222,00 03400	222,00 03400
216,00 03500	216,00 03500	222,00 03500	222,00 03500
216,00 03600	216,00 03600	222,00 03600	222,00 03600
216,00 03700	216,00 03700	222,00 03700	222,00 03700
216,00 03800	216,00 03800	222,00 03800	222,00 03800
216,00 03900	216,00 03900	222,00 03900	222,00 03900
216,00 04000	216,00 04000	222,00 04000	222,00 04000
216,00 04100	216,00 04100	222,00 04100	222,00 04100
216,00 04200	216,00 04200	222,00 04200	222,00 04200
216,00 04300	216,00 04300	222,00 04300	222,00 04300
216,00 04400	216,00 04400	222,00 04400	222,00 04400
216,00 04500	216,00 04500	222,00 04500	222,00 04500
216,00 04600	216,00 04600	222,00 04600	222,00 04600
216,00 04650	216,00 04650		

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 128+132

High Performance bor, DIN 6537



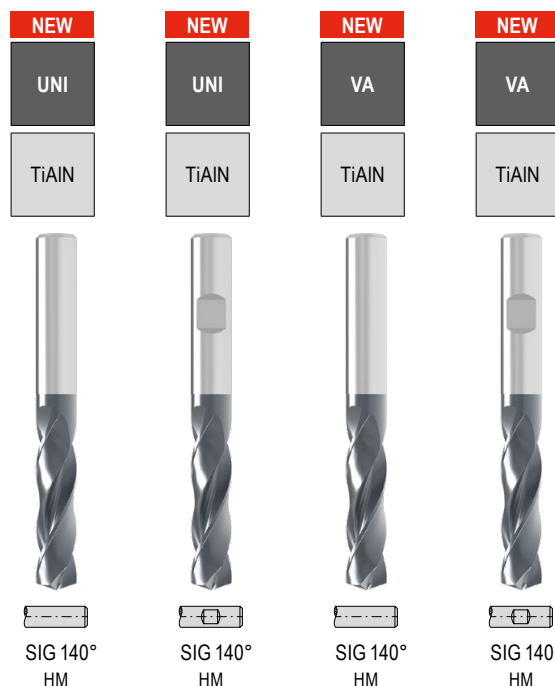
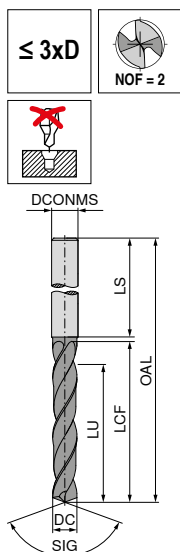
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	11 706 ...	11 707 ...	11 711 ...	11 712 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
4,70	6	66	24	16,9	36	216,00 04700	216,00 04700	222,00 04700	222,00 04700
4,80	6	66	28	20,8	36	216,00 04800	216,00 04800	222,00 04800	222,00 04800
4,90	6	66	28	20,6	36	216,00 04900	216,00 04900	222,00 04900	222,00 04900
5,00	6	66	28	20,5	36	216,00 05000	216,00 05000	222,00 05000	222,00 05000
5,10	6	66	28	20,3	36	216,00 05100	216,00 05100	222,00 05100	222,00 05100
5,20	6	66	28	20,2	36	216,00 05200	216,00 05200	222,00 05200	222,00 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	216,00 05300	216,00 05300	222,00 05300	222,00 05300
5,40	6	66	28	19,9	36	216,00 05400	216,00 05400	222,00 05400	222,00 05400
5,50	6	66	28	19,7	36	216,00 05500	216,00 05500	222,00 05500	222,00 05500
5,55	6	66	28	19,6	36	216,00 05550	216,00 05550		
5,60	6	66	28	19,6	36	216,00 05600	216,00 05600	222,00 05600	222,00 05600
5,65	6	66	28	19,5	36	216,00 05650	216,00 05650		
5,70	6	66	28	19,4	36	216,00 05700	216,00 05700	222,00 05700	222,00 05700
5,80	6	66	28	19,3	36	216,00 05800	216,00 05800	222,00 05800	222,00 05800
5,90	6	66	28	19,1	36	216,00 05900	216,00 05900	222,00 05900	222,00 05900
6,00	6	66	28	19,0	36	216,00 06000	216,00 06000	222,00 06000	222,00 06000
6,10	8	79	34	24,8	36	217,00 06100	217,00 06100	222,00 06100	222,00 06100
6,20	8	79	34	24,7	36	217,00 06200	217,00 06200	222,00 06200	222,00 06200
6,30	8	79	34	24,5	36	217,00 06300	217,00 06300	222,00 06300	222,00 06300
6,40	8	79	34	24,4	36	217,00 06400	217,00 06400	222,00 06400	222,00 06400
6,50	8	79	34	24,2	36	217,00 06500	217,00 06500	222,00 06500	222,00 06500
6,60	8	79	34	24,1	36	217,00 06600	217,00 06600	222,00 06600	222,00 06600
6,70	8	79	34	23,9	36	217,00 06700	217,00 06700	222,00 06700	222,00 06700
6,80	8	79	34	23,8	36	217,00 06800	217,00 06800	222,00 06800	222,00 06800
6,90	8	79	34	23,6	36	217,00 06900	217,00 06900	222,00 06900	222,00 06900
7,00	8	79	34	23,5	36	217,00 07000	217,00 07000	222,00 07000	222,00 07000
7,10	8	79	41	30,3	36	217,00 07100	217,00 07100	222,00 07100	222,00 07100
7,20	8	79	41	30,2	36	217,00 07200	217,00 07200	222,00 07200	222,00 07200
7,30	8	79	41	30,0	36	217,00 07300	217,00 07300	222,00 07300	222,00 07300
7,40	8	79	41	29,9	36	217,00 07400	217,00 07400	222,00 07400	222,00 07400
7,50	8	79	41	29,7	36	217,00 07500	217,00 07500	222,00 07500	222,00 07500
7,55	8	79	41	29,6	36	217,00 07550	217,00 07550		
7,60	8	79	41	29,6	36	217,00 07600	217,00 07600	222,00 07600	222,00 07600
7,65	8	79	41	29,5	36	217,00 07650	217,00 07650		
7,70	8	79	41	29,4	36	217,00 07700	217,00 07700	222,00 07700	222,00 07700
7,80	8	79	41	29,3	36	217,00 07800	217,00 07800	222,00 07800	222,00 07800
7,90	8	79	41	29,1	36	217,00 07900	217,00 07900	222,00 07900	222,00 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	217,00 08000	217,00 08000	222,00 08000	222,00 08000
8,10	10	89	47	34,8	40	243,00 08100	243,00 08100	248,00 08100	248,00 08100

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 128+132

 Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,20	10	89	47	34,7	40
8,30	10	89	47	34,5	40
8,40	10	89	47	34,4	40
8,50	10	89	47	34,2	40
8,60	10	89	47	34,1	40
8,70	10	89	47	33,9	40
8,80	10	89	47	33,8	40
8,90	10	89	47	33,6	40
9,00	10	89	47	33,5	40
9,10	10	89	47	33,3	40
9,20	10	89	47	33,2	40
9,30	10	89	47	33,0	40
9,40	10	89	47	32,9	40
9,50	10	89	47	32,7	40
9,60	10	89	47	32,6	40
9,70	10	89	47	32,4	40
9,80	10	89	47	32,3	40
9,90	10	89	47	32,1	40
10,00	10	89	47	32,0	40
10,10	12	102	55	39,8	45
10,20	12	102	55	39,7	45
10,30	12	102	55	39,5	45
10,40	12	102	55	39,4	45
10,50	12	102	55	39,2	45
10,60	12	102	55	39,1	45
10,70	12	102	55	38,9	45
10,80	12	102	55	38,8	45
10,90	12	102	55	38,6	45
11,00	12	102	55	38,5	45
11,10	12	102	55	38,3	45
11,20	12	102	55	38,2	45
11,30	12	102	55	38,0	45
11,40	12	102	55	37,9	45
11,50	12	102	55	37,7	45
11,60	12	102	55	37,6	45
11,70	12	102	55	37,4	45
11,80	12	102	55	37,3	45
11,90	12	102	55	37,1	45
12,00	12	102	55	37,0	45

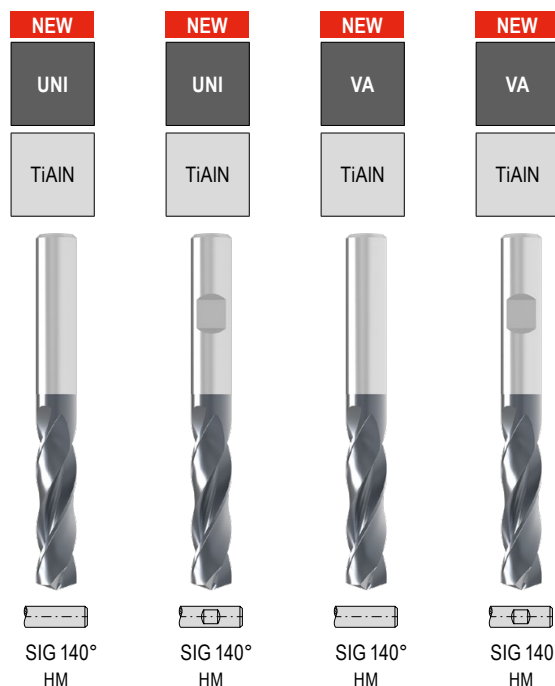
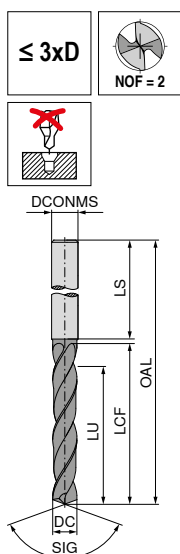
11 706 ...	11 707 ...	11 711 ...	11 712 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
243,00 08200	243,00 08200	248,00 08200	248,00 08200
243,00 08300	243,00 08300	248,00 08300	248,00 08300
243,00 08400	243,00 08400	248,00 08400	248,00 08400
243,00 08500	243,00 08500	248,00 08500	248,00 08500
243,00 08600	243,00 08600	248,00 08600	248,00 08600
243,00 08700	243,00 08700	248,00 08700	248,00 08700
243,00 08800	243,00 08800	248,00 08800	248,00 08800
243,00 08900	243,00 08900	248,00 08900	248,00 08900
243,00 09000	243,00 09000	248,00 09000	248,00 09000
243,00 09100	243,00 09100	248,00 09100	248,00 09100
243,00 09200	243,00 09200	248,00 09200	248,00 09200
243,00 09300	243,00 09300	248,00 09300	248,00 09300
243,00 09400	243,00 09400	248,00 09400	248,00 09400
243,00 09500	243,00 09500	248,00 09500	248,00 09500
243,00 09600	243,00 09600	248,00 09600	248,00 09600
243,00 09700	243,00 09700	248,00 09700	248,00 09700
243,00 09800	243,00 09800	248,00 09800	248,00 09800
243,00 09900	243,00 09900	248,00 09900	248,00 09900
243,00 10000	243,00 10000	248,00 10000	248,00 10000
368,00 10100	368,00 10100	376,00 10100	376,00 10100
368,00 10200	368,00 10200	376,00 10200	376,00 10200
368,00 10300	368,00 10300	376,00 10300	376,00 10300
368,00 10400	368,00 10400	376,00 10400	376,00 10400
368,00 10500	368,00 10500	376,00 10500	376,00 10500
368,00 10600	368,00 10600	376,00 10600	376,00 10600
368,00 10700	368,00 10700	376,00 10700	376,00 10700
368,00 10800	368,00 10800	376,00 10800	376,00 10800
368,00 10900	368,00 10900	376,00 10900	376,00 10900
368,00 11000	368,00 11000	376,00 11000	376,00 11000
368,00 11100	368,00 11100	376,00 11100	376,00 11100
368,00 11200	368,00 11200	376,00 11200	376,00 11200
368,00 11300	368,00 11300	376,00 11300	376,00 11300
368,00 11400	368,00 11400	376,00 11400	376,00 11400
368,00 11500	368,00 11500	376,00 11500	376,00 11500
368,00 11600	368,00 11600	376,00 11600	376,00 11600
368,00 11700	368,00 11700	376,00 11700	376,00 11700
368,00 11800	368,00 11800	376,00 11800	376,00 11800
368,00 11900	368,00 11900	376,00 11900	376,00 11900
368,00 12000	368,00 12000	376,00 12000	376,00 12000

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 128+132

High Performance bor, DIN 6537

2

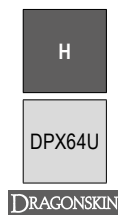
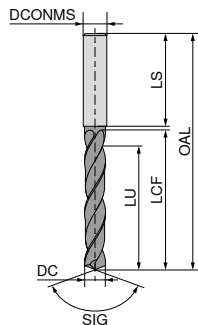
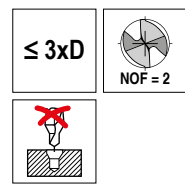


DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
						DKK T1/9C		DKK T1/9C		DKK T1/9C		DKK T1/9C	
12,20	14	107	60	41,7	45	492,00	12200	492,00	12200	503,00	12200	503,00	12200
12,50	14	107	60	41,2	45	492,00	12500	492,00	12500	503,00	12500	503,00	12500
12,70	14	107	60	40,9	45	492,00	12700	492,00	12700	503,00	12700	503,00	12700
12,80	14	107	60	40,8	45	492,00	12800	492,00	12800	503,00	12800	503,00	12800
13,00	14	107	60	40,5	45	492,00	13000	492,00	13000	503,00	13000	503,00	13000
13,10	14	107	60	40,3	45	492,00	13100	492,00	13100	503,00	13100	503,00	13100
13,50	14	107	60	39,7	45	492,00	13500	492,00	13500	503,00	13500	503,00	13500
13,70	14	107	60	39,4	45					503,00	13700	503,00	13700
13,80	14	107	60	39,3	45	492,00	13800	492,00	13800	503,00	13800	503,00	13800
14,00	14	107	60	39,0	45	492,00	14000	492,00	14000	503,00	14000	503,00	14000
14,20	16	115	65	43,7	48	640,00	14200	640,00	14200	653,00	14200	653,00	14200
14,40	16	115	65	43,4	48	640,00	14400	640,00	14400	653,00	14400	653,00	14400
14,50	16	115	65	43,2	48	640,00	14500	640,00	14500	653,00	14500	653,00	14500
14,70	16	115	65	42,9	48					653,00	14700	653,00	14700
14,80	16	115	65	42,8	48	640,00	14800	640,00	14800	653,00	14800	653,00	14800
15,00	16	115	65	42,5	48	640,00	15000	640,00	15000	653,00	15000	653,00	15000
15,10	16	115	65	42,3	48	640,00	15100	640,00	15100	653,00	15100	653,00	15100
15,20	16	115	65	42,2	48	640,00	15200	640,00	15200	653,00	15200	653,00	15200
15,50	16	115	65	41,7	48	640,00	15500	640,00	15500	653,00	15500	653,00	15500
15,70	16	115	65	41,4	48					653,00	15700	653,00	15700
15,80	16	115	65	41,3	48	640,00	15800	640,00	15800	653,00	15800	653,00	15800
16,00	16	115	65	41,0	48	640,00	16000	640,00	16000	653,00	16000	653,00	16000
16,50	18	123	73	48,2	48	1.085,00	16500	1.085,00	16500	1.107,00	16500	1.107,00	16500
17,00	18	123	73	47,5	48	1.085,00	17000	1.085,00	17000	1.107,00	17000	1.107,00	17000
17,50	18	123	73	46,7	48	1.085,00	17500	1.085,00	17500	1.107,00	17500	1.107,00	17500
18,00	18	123	73	46,0	48	1.085,00	18000	1.085,00	18000	1.107,00	18000	1.107,00	18000
18,50	20	131	79	51,2	50	1.188,00	18500	1.188,00	18500	1.211,00	18500	1.211,00	18500
18,90	20	131	79	50,6	50	1.188,00	18900	1.188,00	18900	1.211,00	18900	1.211,00	18900
19,00	20	131	79	50,5	50	1.188,00	19000	1.188,00	19000	1.211,00	19000	1.211,00	19000
19,50	20	131	79	49,7	50	1.188,00	19500	1.188,00	19500	1.211,00	19500	1.211,00	19500
20,00	20	131	79	49,0	50	1.188,00	20000	1.188,00	20000	1.211,00	20000	1.211,00	20000
P						●		●		○		○	
M										●		●	
K						●		●					
N										○		○	
S										○		○	
H													
O										○		○	

→ v_c side 128+132Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

WTX – High Performance bor, fabriksstandard

- ▲ Afstemt skærgeometri
▲ Speciel spånrumsgeometri
▲ Optimeret kernetykkelse



SIG 140°
HM

10 777 ...

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
2,55	4	55	20	16,1	28	513,00 02550
2,60	4	55	20	16,1	28	513,00 02600
2,70	4	55	20	15,9	28	513,00 02700
2,80	4	55	20	15,8	28	513,00 02800
2,90	4	55	20	15,6	28	513,00 02900
3,00	6	62	20	15,5	36	739,00 03000
3,10	6	62	20	15,3	36	739,00 03100
3,20	6	62	20	15,2	36	739,00 03200
3,30	6	62	20	15,0	36	739,00 03300
3,40	6	62	20	14,9	36	739,00 03400
3,50	6	62	20	14,7	36	739,00 03500
3,60	6	62	20	14,6	36	739,00 03600
3,70	6	62	20	14,4	36	739,00 03700
3,80	6	66	24	18,3	36	739,00 03800
3,90	6	66	24	18,1	36	739,00 03900
4,00	6	66	24	18,0	36	739,00 04000
4,10	6	66	24	17,8	36	739,00 04100
4,20	6	66	24	17,7	36	739,00 04200
4,30	6	66	24	17,5	36	739,00 04300
4,40	6	66	24	17,4	36	739,00 04400
4,50	6	66	24	17,2	36	739,00 04500
4,60	6	66	24	17,1	36	739,00 04600
4,70	6	66	24	16,9	36	739,00 04700
4,80	6	66	28	20,8	36	739,00 04800
4,90	6	66	28	20,6	36	739,00 04900
5,00	6	66	28	20,5	36	739,00 05000
5,10	6	66	28	20,3	36	739,00 05100
5,20	6	66	28	20,2	36	739,00 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	739,00 05300
5,40	6	66	28	19,9	36	739,00 05400
5,50	6	66	28	19,7	36	739,00 05500
5,60	6	66	28	19,6	36	739,00 05600
5,70	6	66	28	19,4	36	739,00 05700
5,80	6	66	28	19,3	36	739,00 05800
5,90	6	66	28	19,1	36	739,00 05900
6,00	6	66	28	19,0	36	739,00 06000
6,10	8	79	34	24,8	36	961,00 06100
6,20	8	79	34	24,7	36	961,00 06200
6,30	8	79	34	24,5	36	961,00 06300
6,40	8	79	34	24,4	36	961,00 06400
6,50	8	79	34	24,2	36	961,00 06500
6,60	8	79	34	24,1	36	961,00 06600
6,70	8	79	34	23,9	36	961,00 06700
6,80	8	79	34	23,8	36	961,00 06800
6,90	8	79	34	23,6	36	961,00 06900
7,00	8	79	34	23,5	36	961,00 07000
7,10	8	79	41	30,3	36	961,00 07100
7,20	8	79	41	30,2	36	961,00 07200
7,30	8	79	41	30,0	36	961,00 07300
7,40	8	79	41	29,9	36	961,00 07400
7,50	8	79	41	29,7	36	961,00 07500

10 777 ...

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
7,60	8	79	41	29,6	36	961,00 07600
7,70	8	79	41	29,4	36	961,00 07700
7,80	8	79	41	29,3	36	961,00 07800
7,90	8	79	41	29,1	36	961,00 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	961,00 08000
8,10	10	89	47	34,8	40	1.086,00 08100
8,20	10	89	47	34,7	40	1.086,00 08200
8,30	10	89	47	34,5	40	1.086,00 08300
8,40	10	89	47	34,4	40	1.086,00 08400
8,50	10	89	47	34,2	40	1.086,00 08500
8,60	10	89	47	34,1	40	1.086,00 08600
8,70	10	89	47	33,9	40	1.086,00 08700
8,80	10	89	47	33,8	40	1.086,00 08800
8,90	10	89	47	33,6	40	1.086,00 08900
9,00	10	89	47	33,5	40	1.086,00 09000
9,10	10	89	47	33,3	40	1.086,00 09100
9,20	10	89	47	33,2	40	1.086,00 09200
9,30	10	89	47	33,0	40	1.086,00 09300
9,40	10	89	47	32,9	40	1.086,00 09400
9,50	10	89	47	32,7	40	1.086,00 09500
9,60	10	89	47	32,6	40	1.086,00 09600
9,70	10	89	47	32,4	40	1.086,00 09700
9,80	10	89	47	32,3	40	1.086,00 09800
9,90	10	89	47	32,1	40	1.086,00 09900
10,00	10	89	47	32,0	40	1.086,00 10000
10,10	12	102	55	39,8	45	1.410,00 10100
10,20	12	102	55	39,7	45	1.410,00 10200
10,30	12	102	55	39,5	45	1.410,00 10300
10,40	12	102	55	39,4	45	1.410,00 10400
10,50	12	102	55	39,2	45	1.410,00 10500
10,60	12	102	55	39,1	45	1.410,00 10600
10,70	12	102	55	38,9	45	1.410,00 10700
10,80	12	102	55	38,8	45	1.410,00 10800
10,90	12	102	55	38,6	45	1.410,00 10900
11,00	12	102	55	38,5	45	1.410,00 11000
11,10	12	102	55	38,3	45	1.410,00 11100
11,20	12	102	55	38,2	45	1.410,00 11200
11,30	12	102	55	38,0	45	1.410,00 11300
11,40	12	102	55	37,9	45	1.410,00 11400
11,50	12	102	55	37,7	45	1.410,00 11500
11,60	12	102	55	37,6	45	1.410,00 11600
11,70	12	102	55	37,4	45	1.410,00 11700
11,80	12	102	55	37,3	45	1.410,00 11800
11,90	12	102	55	37,1	45	1.410,00 11900
12,00	12	102	55	37,0	45	1.410,00 12000
12,10	14	107	60	41,8	45	1.666,00 12100
12,20	14	107	60	41,7	45	1.666,00 12200
12,30	14	107	60	41,5	45	1.666,00 12300
12,40	14	107	60	41,4	45	1.666,00 12400
12,50	14	107	60	41,2	45	1.666,00 12500
12,60	14	107	60	41,1	45	1.666,00 12600
12,70	14	107	60	40,9	45	1.666,00 12700
12,80	14	107	60	40,8	45	1.666,00 12800
12,90	14	107	60	40,6	45	1.666,00 12900
13,00	14	107	60	40,5	45	1.666,00 13000
13,10	14	107	60	40,3	45	1.666,00 13100
13,20	14	107	60	40,2	45	1.666,00 13200
13,30	14	107	60	40,0	45	1.666,00 13300
13,40	14	107	60	39,9	45	1.666,00 13400
13,50	14	107	60	39,7	45	1.666,00 13500
13,60	14	107	60	39,6	45	1.666,00 13600
13,70	14	107	60	39,4	45	1.666,00 13700
13,80	14	107	60	39,3	45	1.666,00 13800
13,90	14	107	60	39,1	45	1.666,00 13900
14,00	14	107	60	39,0	45	1.666,00 14000

P	○
K	●
S	
H.1.1	●
H.1.2	●
H.1.3	●
H.1.4	●

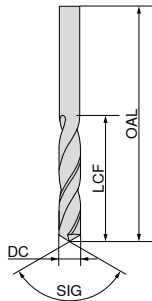
→ v_c side 119

HM spiralbor iht. DIN 1897

▲ Spiralvinkel 30°

▲ Skaft-Ø h7

≤ 3xD



N



SIG 118°

HM

10 700 ...

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	DKK T3	
0,5	20	3,0	56,00	005
0,6	21	3,5	57,00	006
0,7	23	4,5	57,00	007
0,8	24	5,0	57,00	008
0,9	25	5,5	57,00	009
1,0	26	6,0	57,00	010
1,2	30	8,0	57,00	012
1,3	30	8,0	57,00	013
1,4	32	9,0	57,00	014
1,5	32	9,0	57,00	015
1,6	34	10,0	57,00	016
1,7	34	10,0	57,00	017
1,8	36	11,0	57,00	018
1,9	36	11,0	57,00	019
2,0	38	12,0	57,00	020
2,1	38	12,0	61,00	021
2,2	40	13,0	61,00	022
2,3	40	13,0	61,00	023
2,4	43	14,0	61,00	024
2,5	43	14,0	61,00	025
2,6	43	14,0	61,00	026
2,7	46	16,0	79,00	027
2,8	46	16,0	79,00	028
2,9	46	16,0	79,00	029
3,0	46	16,0	79,00	030
3,1	49	18,0	81,00	031
3,2	49	18,0	81,00	032
3,3	49	18,0	81,00	033
3,4	52	20,0	88,00	034
3,5	52	20,0	88,00	035
3,6	52	20,0	97,00	036
3,7	52	20,0	97,00	037
3,8	55	22,0	104,00	038
3,9	55	22,0	104,00	039
4,0	55	22,0	104,00	040
4,1	55	22,0	111,00	041
4,2	55	22,0	111,00	042
4,3	58	24,0	116,00	043
4,4	58	24,0	116,00	044
4,5	58	24,0	116,00	045
4,6	58	24,0	116,00	046
4,7	58	24,0	125,00	047
4,8	62	26,0	125,00	048
4,9	62	26,0	125,00	049
5,0	62	26,0	125,00	050
5,1	62	26,0	125,00	051
5,2	62	26,0	163,00	052
5,3	62	26,0	163,00	053
5,4	66	28,0	163,00	054
5,5	66	28,0	163,00	055
5,6	66	28,0	172,00	056
5,7	66	28,0	172,00	057

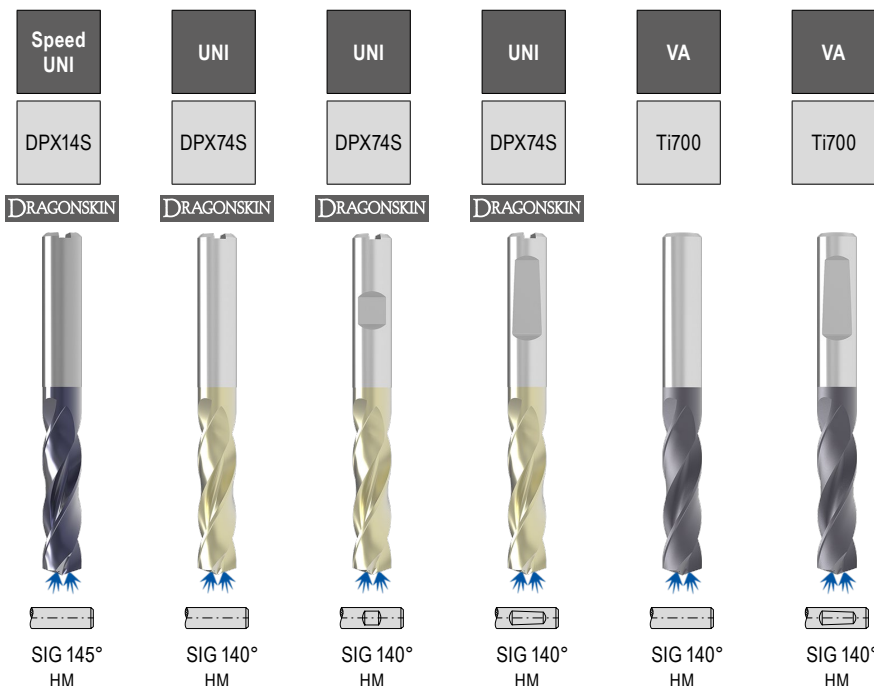
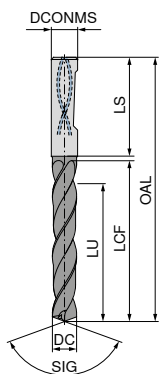
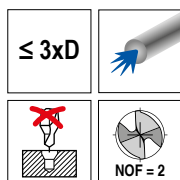
10 700 ...

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	DKK T3	
5,8	66	28,0	172,00	058
5,9	66	28,0	172,00	059
6,0	66	28,0	172,00	060
6,1	70	31,0	214,00	061
6,2	70	31,0	214,00	062
6,3	70	31,0	214,00	063
6,4	70	31,0	214,00	064
6,5	70	31,0	210,00	065
6,6	70	31,0	253,00	066
6,7	70	31,0	253,00	067
6,8	74	34,0	253,00	068
6,9	74	34,0	253,00	069
7,0	74	34,0	250,00	070
7,1	74	34,0	301,00	071
7,2	74	34,0	301,00	072
7,3	74	34,0	301,00	073
7,4	74	34,0	301,00	074
7,5	74	34,0	301,00	075
7,6	79	37,0	341,00	076
7,7	79	37,0	341,00	077
7,8	79	37,0	341,00	078
7,9	79	37,0	341,00	079
8,0	79	37,0	334,00	080
8,1	79	37,0	418,00	081
8,2	79	37,0	418,00	082
8,3	79	37,0	418,00	083
8,4	79	37,0	418,00	084
8,5	79	37,0	418,00	085
8,6	84	40,0	447,00	086
8,7	84	40,0	447,00	087
8,8	84	40,0	447,00	088
8,9	84	40,0	447,00	089
9,0	84	40,0	424,00	090
9,1	84	40,0	470,00	091
9,2	84	40,0	470,00	092
9,3	84	40,0	470,00	093
9,4	84	40,0	470,00	094
9,5	84	40,0	470,00	095
9,6	89	43,0	508,00	096
9,7	89	43,0	508,00	097
9,8	89	43,0	508,00	098
9,9	89	43,0	483,00	099
10,0	89	43,0	483,00	100
10,2	89	43,0	576,00	102
10,5	89	43,0	576,00	105
10,8	95	47,0	576,00	108
11,0	95	47,0	638,00	110
11,2	95	47,0	744,00	112
11,5	95	47,0	744,00	115
11,8	95	47,0	744,00	118
12,0	102	51,0	744,00	120
12,5	102	51,0	904,00	125
13,0	102	51,0	904,00	130
13,5	107	54,0	1.197,00	135
14,0	107	54,0	1.197,00	140
14,5	111	56,0	1.321,00	145
15,0	111	56,0	1.321,00	150
15,5	115	58,0	1.476,00	155
16,0	115	58,0	1.476,00	160
18,0	123	62,0	2.219,00	180
20,0	131	66,0	2.983,00	200

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v. side 134

WTX – High Performance bor, DIN 6537



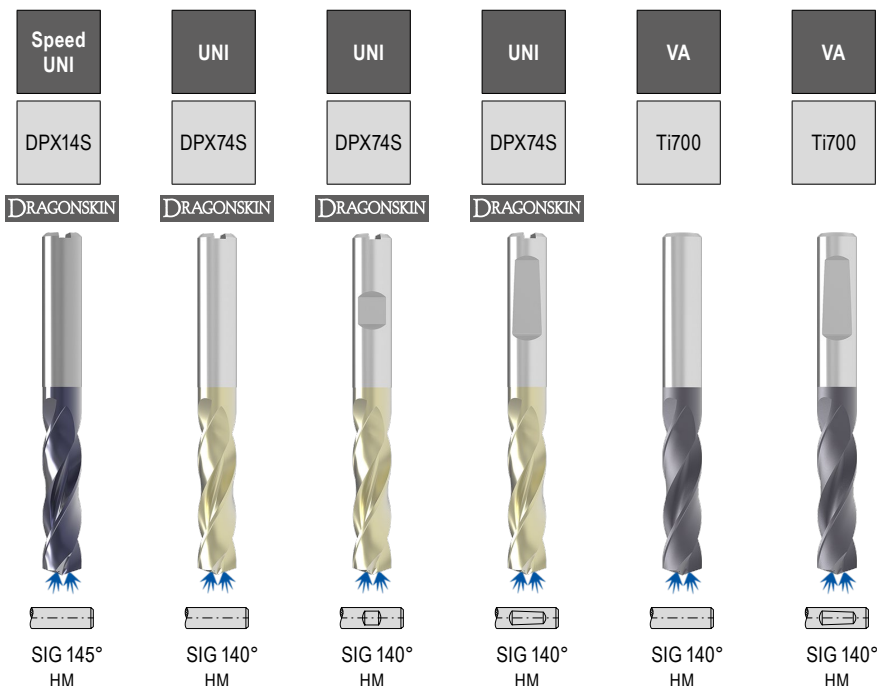
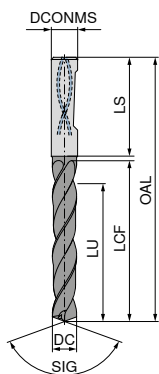
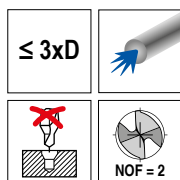
						10 781 ...	11 780 ...	11 781 ...	11 779 ...	10 734 ...	10 733 ...
DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	DKK	DKK	DKK	DKK	DKK	DKK
m7/h7	h6	mm	mm	mm	mm	T4	T7	T7	T7	T5	T5
mm	mm	mm	mm	mm	mm						
3,00	6	62	20	14	36	561,00 03000	428,00 03000	428,00 03000	428,00 03000	517,00 030	517,00 030
3,10	6	62	20	14	36	561,00 03100	428,00 03100	428,00 03100	428,00 03100	517,00 031	517,00 031
3,15	6	62	20	14	36		428,00 03150	428,00 03150	428,00 03150	517,00 831	
3,20	6	62	20	14	36	561,00 03200	428,00 03200	428,00 03200	428,00 03200	517,00 032	517,00 032
3,22	6	62	20	14	36		428,00 03220	428,00 03220	428,00 03220	517,00 832	
3,25	6	62	20	14	36		428,00 03250	428,00 03250	428,00 03250	517,00 890	
3,30	6	62	20	14	36	561,00 03300	428,00 03300	428,00 03300	428,00 03300	517,00 033	517,00 033
3,40	6	62	20	14	36	561,00 03400	428,00 03400	428,00 03400	428,00 03400	517,00 034	517,00 034
3,50	6	62	20	14	36	561,00 03500	428,00 03500	428,00 03500	428,00 03500	517,00 035	517,00 035
3,60	6	62	20	14	36	561,00 03600	428,00 03600	428,00 03600	428,00 03600	517,00 036	517,00 036
3,70	6	62	20	14	36	561,00 03700	428,00 03700	428,00 03700	428,00 03700	517,00 037	517,00 037
3,80	6	66	24	17	36	561,00 03800	428,00 03800	428,00 03800	428,00 03800	517,00 038	517,00 038
3,85	6	66	24	17	36		428,00 03850	428,00 03850	428,00 03850	517,00 838	
3,90	6	66	24	17	36	561,00 03900	428,00 03900	428,00 03900	428,00 03900	517,00 039	517,00 039
4,00	6	66	24	17	36	561,00 04000	428,00 04000	428,00 04000	428,00 04000	517,00 040	517,00 040
4,10	6	66	24	17	36	561,00 04100	428,00 04100	428,00 04100	428,00 04100	517,00 041	517,00 041
4,20	6	66	24	17	36	561,00 04200	428,00 04200	428,00 04200	428,00 04200	517,00 042	517,00 042
4,25	6	66	24	17	36		428,00 04250	428,00 04250	428,00 04250		
4,30	6	66	24	17	36	561,00 04300	428,00 04300	428,00 04300	428,00 04300	517,00 043	517,00 043
4,35	6	66	24	17	36		428,00 04350	428,00 04350	428,00 04350	517,00 843	
4,40	6	66	24	17	36	561,00 04400	428,00 04400	428,00 04400	428,00 04400	517,00 044	517,00 044
4,45	6	66	24	17	36		428,00 04450	428,00 04450	428,00 04450	517,00 844	
4,50	6	66	24	17	36	561,00 04500	428,00 04500	428,00 04500	428,00 04500	517,00 045	517,00 045
4,60	6	66	24	17	36	561,00 04600	428,00 04600	428,00 04600	428,00 04600	517,00 046	517,00 046
4,65	6	66	24	17	36	561,00 04650	428,00 04650	428,00 04650	428,00 04650	517,00 900	517,00 900
4,70	6	66	24	17	36	561,00 04700	428,00 04700	428,00 04700	428,00 04700	517,00 047	517,00 047
4,80	6	66	28	20	36	561,00 04800	428,00 04800	428,00 04800	428,00 04800	517,00 048	517,00 048
4,90	6	66	28	20	36	561,00 04900	428,00 04900	428,00 04900	428,00 04900	517,00 049	517,00 049
4,95	6	66	28	20	36		428,00 04950	428,00 04950	428,00 04950		
5,00	6	66	28	20	36	561,00 05000	428,00 05000	428,00 05000	428,00 05000	517,00 050	517,00 050
5,05	6	66	28	20	36		428,00 05050	428,00 05050	428,00 05050		
5,10	6	66	28	20	36	561,00 05100	428,00 05100	428,00 05100	428,00 05100	517,00 051	517,00 051
5,20	6	66	28	20	36	561,00 05200	428,00 05200	428,00 05200	428,00 05200	517,00 052	517,00 052
5,30	6	66	28	20	36	561,00 05300	428,00 05300	428,00 05300	428,00 05300	517,00 053	517,00 053
5,40	6	66	28	20	36	561,00 05400	428,00 05400	428,00 05400	428,00 05400	517,00 054	517,00 054
5,50	6	66	28	20	36	561,00 05500	428,00 05500	428,00 05500	428,00 05500	517,00 055	517,00 055
5,55	6	66	28	20	36	561,00 05550	428,00 05550	428,00 05550	428,00 05550	517,00 902	517,00 902
5,60	6	66	28	20	36	561,00 05600	428,00 05600	428,00 05600	428,00 05600	517,00 056	517,00 056
5,70	6	66	28	20	36	561,00 05700	428,00 05700	428,00 05700	428,00 05700	517,00 057	517,00 057
5,75	6	66	28	20	36		428,00 05750	428,00 05750	428,00 05750	517,00 916	
5,80	6	66	28	20	36	561,00 05800	428,00 05800	428,00 05800	428,00 05800	517,00 058	517,00 058
5,90	6	66	28	20	36	561,00 05900	428,00 05900	428,00 05900	428,00 05900	517,00 059	517,00 059

P	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•
N					•	•
S					•	•
H		•	•	•		
O						

→ v_c side 110–116

 Ø DC_{m7} til type UNI og VA / Ø DC_{h7} til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, DIN 6537



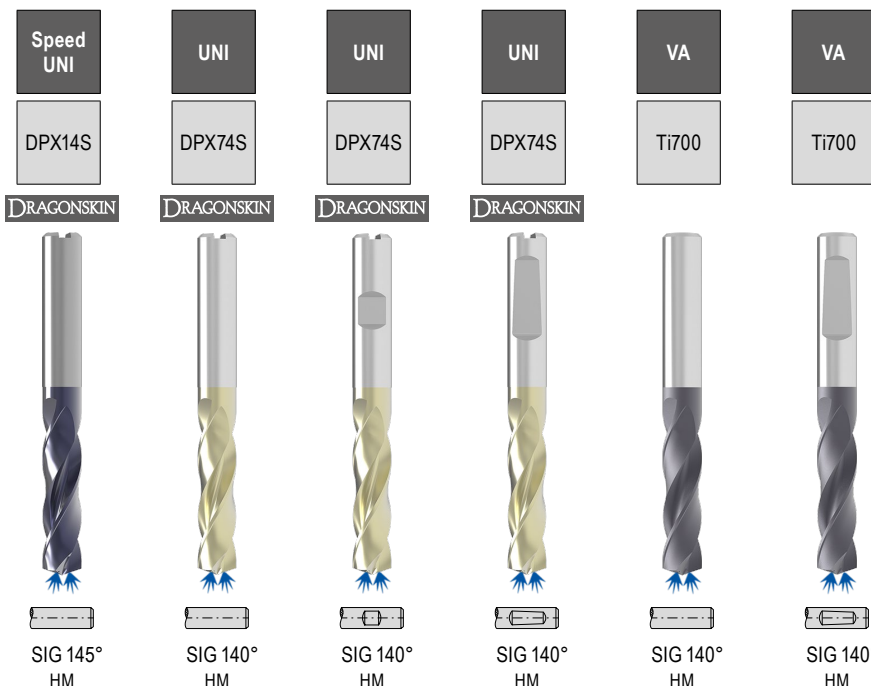
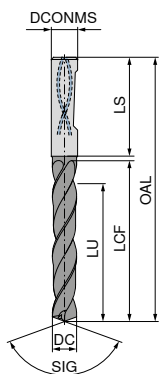
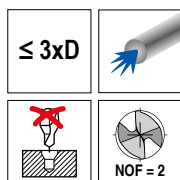
						10 781 ...	11 780 ...	11 781 ...	11 779 ...	10 734 ...	10 733 ...
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	DKK T4	DKK T7	DKK T7	DKK T7	DKK T5	DKK T5
5,95	6	66	28	20	36		428,00	05950	428,00	05950	517,00
6,00	6	66	28	20	36	561,00	06000	06000	428,00	06000	517,00
6,10	8	79	34	24	36	736,00	06100	06100	561,00	06100	657,00
6,20	8	79	34	24	36	736,00	06200	06200	561,00	06200	657,00
6,30	8	79	34	24	36	736,00	06300	06300	561,00	06300	657,00
6,40	8	79	34	24	36	736,00	06400	06400	561,00	06400	657,00
6,50	8	79	34	24	36	736,00	06500	06500	561,00	06500	657,00
6,60	8	79	34	24	36	736,00	06600	06600	561,00	06600	657,00
6,70	8	79	34	24	36	736,00	06700	06700	561,00	06700	657,00
6,80	8	79	34	24	36	736,00	06800	06800	561,00	06800	657,00
6,90	8	79	34	24	36	736,00	06900	06900	561,00	06900	657,00
7,00	8	79	34	24	36	736,00	07000	07000	561,00	07000	657,00
7,10	8	79	41	29	36	736,00	07100	07100	561,00	07100	657,00
7,20	8	79	41	29	36	736,00	07200	07200	561,00	07200	657,00
7,30	8	79	41	29	36	736,00	07300	07300	561,00	07300	657,00
7,40	8	79	41	29	36	736,00	07400	07400	561,00	07400	657,00
7,45	8	79	41	29	36		561,00	07450	561,00	07450	657,00
7,50	8	79	41	29	36	736,00	07500	07500	561,00	07500	657,00
7,60	8	79	41	29	36	736,00	07600	07600	561,00	07600	657,00
7,70	8	79	41	29	36	736,00	07700	07700	561,00	07700	657,00
7,80	8	79	41	29	36	736,00	07800	07800	561,00	07800	657,00
7,90	8	79	41	29	36	736,00	07900	07900	561,00	07900	657,00
8,00	8	79	41	29	36	736,00	08000	08000	561,00	08000	657,00
8,10	10	89	47	35	40	825,00	08100	08100	631,00	08100	760,00
8,20	10	89	47	35	40	825,00	08200	08200	631,00	08200	760,00
8,30	10	89	47	35	40	825,00	08300	08300	631,00	08300	760,00
8,40	10	89	47	35	40	825,00	08400	08400	631,00	08400	760,00
8,50	10	89	47	35	40	825,00	08500	08500	631,00	08500	760,00
8,60	10	89	47	35	40	825,00	08600	08600	631,00	08600	760,00
8,70	10	89	47	35	40	825,00	08700	08700	631,00	08700	760,00
8,80	10	89	47	35	40	825,00	08800	08800	631,00	08800	760,00
8,90	10	89	47	35	40	825,00	08900	08900	631,00	08900	760,00
9,00	10	89	47	35	40	825,00	09000	09000	631,00	09000	760,00
9,10	10	89	47	35	40	825,00	09100	09100	631,00	09100	760,00
9,20	10	89	47	35	40	825,00	09200	09200	631,00	09200	760,00
9,30	10	89	47	35	40	825,00	09300	09300	631,00	09300	760,00
9,35	10	89	47	35	40		631,00	09350	631,00	09350	760,00
9,40	10	89	47	35	40	825,00	09400	09400	631,00	09400	760,00
9,45	10	89	47	35	40		631,00	09450	631,00	09450	760,00
9,50	10	89	47	35	40	825,00	09500	09500	631,00	09500	760,00
9,60	10	89	47	35	40	825,00	09600	09600	631,00	09600	760,00
9,70	10	89	47	35	40	825,00	09700	09700	631,00	09700	760,00

P	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•
O	•	•	•	•	•	•

→ v_c side 110–116

 Ø DC_{m7} til type UNI og VA / Ø DC_{h7} til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, DIN 6537



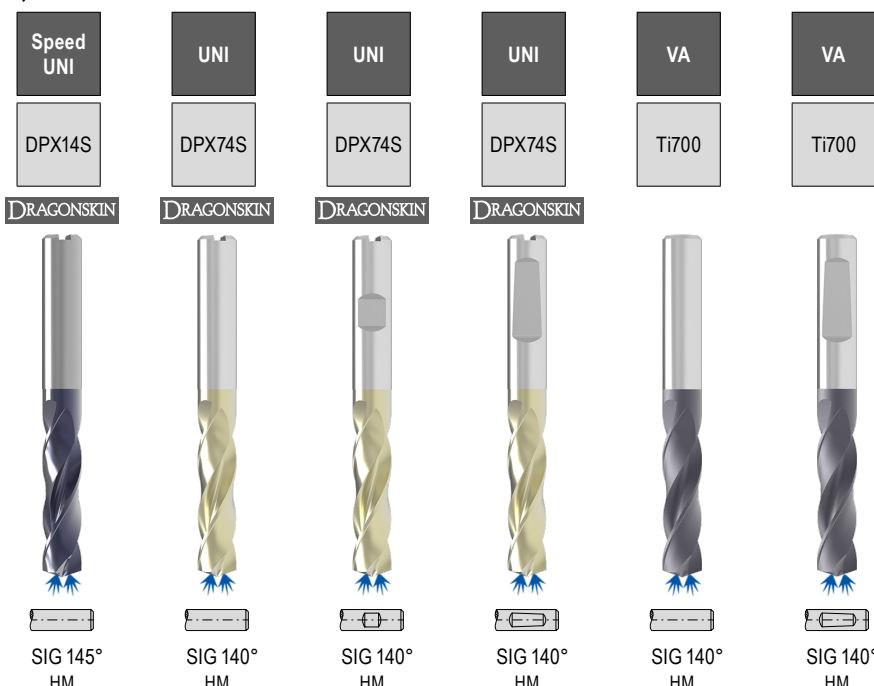
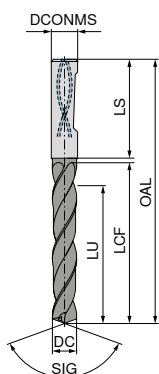
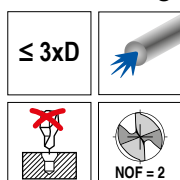
						10 781 ...	11 780 ...	11 781 ...	11 779 ...	10 734 ...	10 733 ...
DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	DKK T4	DKK T7	DKK T7	DKK T7	DKK T5	DKK T5
mm	mm	mm	mm	mm	mm						
9,80	10	89	47	35	40	825,00 09800	631,00 09800	631,00 09800	631,00 09800	760,00 098	760,00 098
9,90	10	89	47	35	40	825,00 09900	631,00 09900	631,00 09900	631,00 09900	760,00 099	760,00 099
10,00	10	89	47	35	40	825,00 10000	631,00 10000	631,00 10000	631,00 10000	760,00 100	760,00 100
10,10	12	102	55	40	45	1.177,00 10100	887,00 10100	887,00 10100	887,00 10100	1.074,00 101	1.074,00 101
10,20	12	102	55	40	45	1.177,00 10200	887,00 10200	887,00 10200	887,00 10200	1.074,00 102	1.074,00 102
10,30	12	102	55	40	45	1.177,00 10300	887,00 10300	887,00 10300	887,00 10300	1.074,00 103	1.074,00 103
10,40	12	102	55	40	45	1.177,00 10400	887,00 10400	887,00 10400	887,00 10400	1.074,00 104	1.074,00 104
10,50	12	102	55	40	45	1.177,00 10500	887,00 10500	887,00 10500	887,00 10500	1.074,00 105	1.074,00 105
10,55	12	102	55	40	45		887,00 10550	887,00 10550	887,00 10550	1.074,00 932	
10,60	12	102	55	40	45	1.177,00 10600	887,00 10600	887,00 10600	887,00 10600	1.074,00 106	1.074,00 106
10,70	12	102	55	40	45	1.177,00 10700	887,00 10700	887,00 10700	887,00 10700	1.074,00 107	1.074,00 107
10,75	12	102	55	40	45		887,00 10750	887,00 10750	887,00 10750		
10,80	12	102	55	40	45	1.177,00 10800	887,00 10800	887,00 10800	887,00 10800	1.074,00 108	1.074,00 108
10,90	12	102	55	40	45	1.177,00 10900	887,00 10900	887,00 10900	887,00 10900	1.074,00 109	1.074,00 109
11,00	12	102	55	40	45	1.177,00 11000	887,00 11000	887,00 11000	887,00 11000	1.074,00 110	1.074,00 110
11,10	12	102	55	40	45	1.177,00 11100	887,00 11100	887,00 11100	887,00 11100	1.074,00 111	1.074,00 111
11,20	12	102	55	40	45	1.177,00 11200	887,00 11200	887,00 11200	887,00 11200	1.074,00 112	1.074,00 112
11,25	12	102	55	40	45		887,00 11250	887,00 11250	887,00 11250	1.074,00 912	
11,30	12	102	55	40	45	1.177,00 11300	887,00 11300	887,00 11300	887,00 11300	1.074,00 113	1.074,00 113
11,35	12	102	55	40	45		887,00 11350	887,00 11350	887,00 11350	1.074,00 913	
11,40	12	102	55	40	45	1.177,00 11400	887,00 11400	887,00 11400	887,00 11400	1.074,00 114	1.074,00 114
11,45	12	102	55	40	45		887,00 11450	887,00 11450	887,00 11450	1.074,00 914	
11,50	12	102	55	40	45	1.177,00 11500	887,00 11500	887,00 11500	887,00 11500	1.074,00 115	1.074,00 115
11,60	12	102	55	40	45	1.177,00 11600	887,00 11600	887,00 11600	887,00 11600	1.074,00 116	1.074,00 116
11,70	12	102	55	40	45	1.177,00 11700	887,00 11700	887,00 11700	887,00 11700	1.074,00 117	1.074,00 117
11,80	12	102	55	40	45	1.177,00 11800	887,00 11800	887,00 11800	887,00 11800	1.074,00 118	1.074,00 118
11,90	12	102	55	40	45	1.177,00 11900	887,00 11900	887,00 11900	887,00 11900	1.074,00 119	1.074,00 119
12,00	12	102	55	40	45	1.177,00 12000	887,00 12000	887,00 12000	887,00 12000	1.074,00 120	1.074,00 120
12,15	14	107	60	43	45		1.248,00 12150	1.248,00 12150	1.248,00 12150	1.456,00 921	
12,25	14	107	60	43	45		1.248,00 12250	1.248,00 12250	1.248,00 12250		
12,50	14	107	60	43	45	1.650,00 12500	1.248,00 12500	1.248,00 12500	1.248,00 12500	1.456,00 125	1.456,00 125
12,55	14	107	60	43	45		1.248,00 12550	1.248,00 12550	1.248,00 12550	1.456,00 925	
12,70	14	107	60	43	45		1.248,00 12700	1.248,00 12700	1.248,00 12700		
12,80	14	107	60	43	45	1.650,00 12800	1.248,00 12800	1.248,00 12800	1.248,00 12800	1.456,00 128	1.456,00 128
12,90	14	107	60	43	45		1.248,00 12900	1.248,00 12900	1.248,00 12900		
13,00	14	107	60	43	45	1.650,00 13000	1.248,00 13000	1.248,00 13000	1.248,00 13000	1.456,00 130	1.456,00 130
13,10	14	107	60	43	45		1.248,00 13100	1.248,00 13100	1.248,00 13100		
13,30	14	107	60	43	45		1.248,00 13300	1.248,00 13300	1.248,00 13300		
13,35	14	107	60	43	45		1.248,00 13350	1.248,00 13350	1.248,00 13350	1.456,00 933	
13,50	14	107	60	43	45	1.650,00 13500	1.248,00 13500	1.248,00 13500	1.248,00 13500	1.456,00 135	1.456,00 135
13,70	14	107	60	43	45		1.248,00 13700	1.248,00 13700	1.248,00 13700		
13,80	14	107	60	43	45	1.650,00 13800	1.248,00 13800	1.248,00 13800	1.248,00 13800	1.456,00 138	1.456,00 138

P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
O	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

→ v_c side 110–116

 Ø DC_{m7} til type UNI og VA / Ø DC_{m7} til type Speed UNI

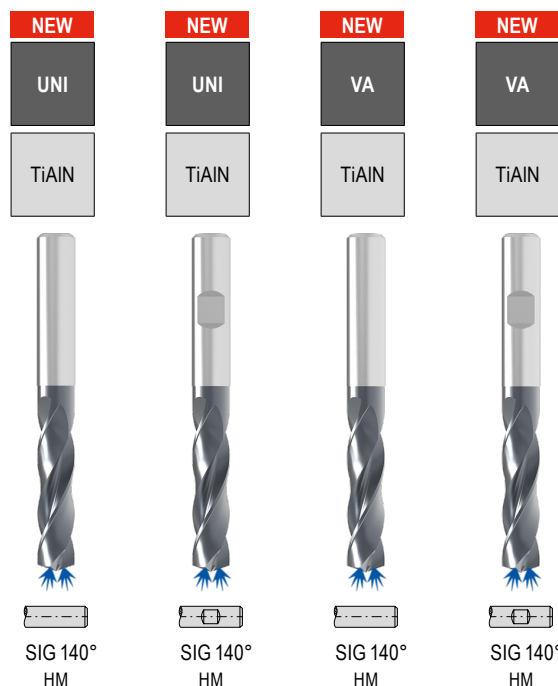
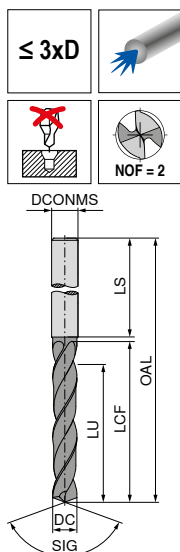
WTX – High Performance bor, DIN 6537



						10 781 ...	11 780 ...	11 781 ...	11 779 ...	10 734 ...	10 733 ...
DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	DKK	DKK	DKK	DKK	DKK	DKK
m7h7	h6	mm	mm	mm	mm	T4	T7	T7	T7	T5	T5
mm	mm	mm	mm	mm	mm						
14,00	14	107	60	43	45	1.650,00	1.248,00	1.248,00	1.248,00	1.456,00	1.456,00
14,20	16	115	65	45	48	1.498,00	1.498,00	1.498,00	1.498,00		
14,50	16	115	65	45	48	1.971,00	1.498,00	1.498,00	1.498,00	1.828,00	1.828,00
14,80	16	115	65	45	48	1.971,00	1.498,00	1.498,00	1.498,00	1.828,00	1.828,00
15,00	16	115	65	45	48	1.971,00	1.498,00	1.498,00	1.498,00	1.828,00	1.828,00
15,10	16	115	65	45	48		1.498,00	1.498,00	1.498,00		
15,25	16	115	65	45	48		1.498,00	1.498,00	1.498,00		
15,30	16	115	65	45	48		1.498,00	1.498,00	1.498,00		
15,35	16	115	65	45	48		1.498,00	1.498,00	1.498,00	1.828,00	
15,50	16	115	65	45	48	1.971,00	1.498,00	1.498,00	1.498,00	1.828,00	
15,60	16	115	65	45	48		1.498,00	1.498,00	1.498,00		
15,80	16	115	65	45	48	1.971,00	1.498,00	1.498,00	1.498,00	1.828,00	
16,00	16	115	65	45	48	1.971,00	1.498,00	1.498,00	1.498,00	1.828,00	
16,05	18	123	73	51	48		2.312,00	2.312,00	2.312,00	2.755,00	
16,50	18	123	73	51	48	3.013,00	2.312,00	2.312,00	2.312,00	2.755,00	
16,80	18	123	73	51	48	3.013,00	2.312,00	2.312,00	2.312,00	2.755,00	
16,90	18	123	73	51	48		2.312,00	2.312,00	2.312,00		
17,00	18	123	73	51	48	3.013,00	2.312,00	2.312,00	2.312,00	2.755,00	
17,50	18	123	73	51	48	3.013,00	2.312,00	2.312,00	2.312,00	2.755,00	
17,60	18	123	73	51	48		2.312,00	2.312,00	2.312,00		
17,80	18	123	73	51	48	3.013,00	2.312,00	2.312,00	2.312,00	2.755,00	
18,00	18	123	73	51	48	3.013,00	2.312,00	2.312,00	2.312,00	2.755,00	
18,50	20	131	79	55	50	3.271,00	2.529,00	2.529,00	2.529,00	3.550,00	
18,80	20	131	79	55	50	3.271,00	2.529,00	2.529,00	2.529,00	3.550,00	
18,90	20	131	79	55	50		2.529,00	2.529,00	2.529,00		
19,00	20	131	79	55	50	3.271,00	2.529,00	2.529,00	2.529,00	3.550,00	
19,35	20	131	79	55	50		2.529,00	2.529,00	2.529,00		
19,50	20	131	79	55	50	3.271,00	2.529,00	2.529,00	2.529,00	3.550,00	
19,60	20	131	79	55	50		2.529,00	2.529,00	2.529,00		
19,80	20	131	79	55	50	3.271,00	2.529,00	2.529,00	2.529,00	3.550,00	
20,00	20	131	79	55	50	3.271,00	2.529,00	2.529,00	2.529,00	3.550,00	
20,50	25	151	93	66	56		4.571,00	4.571,00	4.571,00		
21,00	25	151	93	66	56		4.571,00	4.571,00	4.571,00		
21,50	25	151	93	66	56		4.571,00	4.571,00	4.571,00		
22,00	25	151	93	66	56		4.571,00	4.571,00	4.571,00		
22,50	25	153	96	72	56		4.571,00	4.571,00	4.571,00		
23,00	25	153	96	72	56		4.571,00	4.571,00	4.571,00		
23,50	25	153	96	72	56		4.571,00	4.571,00	4.571,00		
24,00	25	153	96	72	56		4.571,00	4.571,00	4.571,00		
24,50	25	153	96	75	56		4.571,00	4.571,00	4.571,00		
25,00	25	153	96	75	56		4.571,00	4.571,00	4.571,00		
P						•	•	•	•	○	○
M						•				•	•
K						•	•	•	•	○	○
N										○	○
S										•	•
H							○	○	○		
O											

→ v_c side 110-116

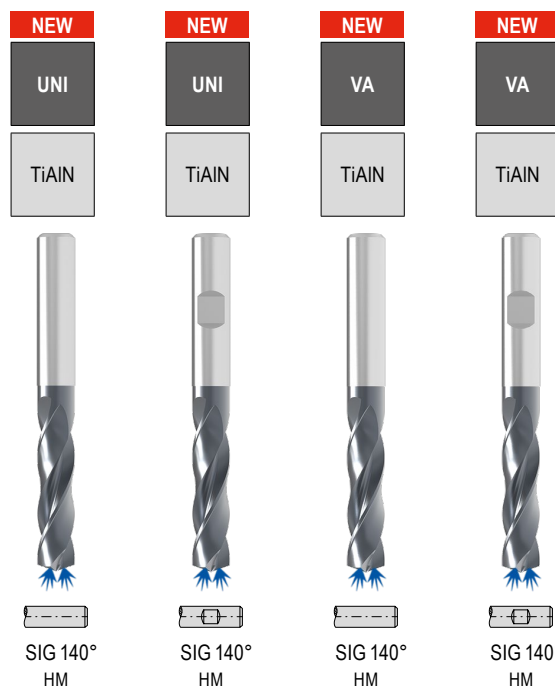
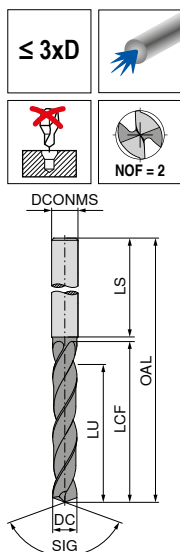
High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... DKK T1/9C	11 701 ... DKK T1/9C	11 713 ... DKK T1/9C	11 714 ... DKK T1/9C
1,00	4	45	7	5,5	28	284,00	01000	291,00	01000
1,10	4	45	7	5,3	28	284,00	01100	291,00	01100
1,20	4	45	7	5,2	28	284,00	01200	291,00	01200
1,30	4	45	7	5,0	28	284,00	01300	291,00	01300
1,40	4	45	7	4,9	28	284,00	01400	291,00	01400
1,50	4	55	14	11,7	28	284,00	01500	291,00	01500
1,60	4	55	14	11,6	28	284,00	01600	291,00	01600
1,70	4	55	14	11,4	28	284,00	01700	291,00	01700
1,80	4	55	14	11,3	28	284,00	01800	291,00	01800
1,90	4	55	14	11,1	28	284,00	01900	291,00	01900
2,00	4	55	20	17,0	28	284,00	02000	291,00	02000
2,10	4	55	20	16,8	28	284,00	02100	291,00	02100
2,20	4	55	20	16,7	28	284,00	02200	291,00	02200
2,30	4	55	20	16,5	28	284,00	02300	291,00	02300
2,40	4	55	20	16,4	28	284,00	02400	291,00	02400
2,50	4	55	20	16,2	28	284,00	02500	291,00	02500
2,60	4	55	20	16,1	28	284,00	02600	291,00	02600
2,70	4	55	20	15,9	28	284,00	02700	291,00	02700
2,80	4	55	20	15,8	28	284,00	02800	291,00	02800
2,90	4	55	20	15,6	28	284,00	02900	291,00	02900
3,00	6	62	20	15,5	36	248,00	03000	253,00	03000
3,10	6	62	20	15,3	36	248,00	03100	253,00	03100
3,20	6	62	20	15,2	36	248,00	03200	253,00	03200
3,25	6	62	20	15,1	36	248,00	03250	253,00	03250
3,30	6	62	20	15,0	36	248,00	03300	253,00	03300
3,40	6	62	20	14,9	36	248,00	03400	253,00	03400
3,50	6	62	20	14,7	36	248,00	03500	253,00	03500
3,60	6	62	20	14,6	36	248,00	03600	253,00	03600
3,70	6	62	20	14,4	36	248,00	03700	253,00	03700
3,80	6	66	24	18,3	36	248,00	03800	253,00	03800
3,90	6	66	24	18,1	36	248,00	03900	253,00	03900
4,00	6	66	24	18,0	36	248,00	04000	253,00	04000
4,10	6	66	24	17,8	36	248,00	04100	253,00	04100
4,20	6	66	24	17,7	36	248,00	04200	253,00	04200
4,30	6	66	24	17,5	36	248,00	04300	253,00	04300
4,40	6	66	24	17,4	36	248,00	04400	253,00	04400
4,50	6	66	24	17,2	36	248,00	04500	253,00	04500
4,60	6	66	24	17,1	36	248,00	04600	253,00	04600
4,65	6	66	24	17,0	36	248,00	04650	253,00	04650
4,70	6	66	24	16,9	36	248,00	04700	253,00	04700
P						●	●	○	○
M						●	●	●	●
K						●	●		
N						○	○	●	●
S								○	○
H									
O								○	○

→ v_c side 129+133Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537

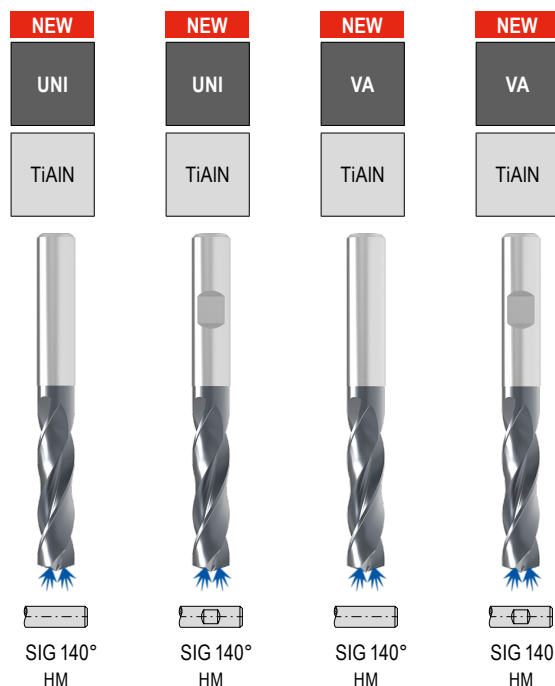
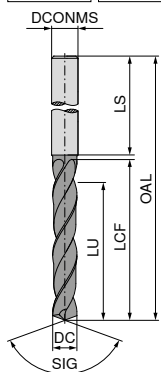
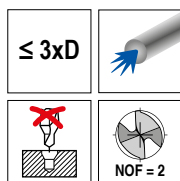


DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... DKK T1/9C	11 701 ... DKK T1/9C	11 713 ... DKK T1/9C	11 714 ... DKK T1/9C
4,80	6	66	28	20,8	36	248,00 04800	248,00 04800	253,00 04800	253,00 04800
4,90	6	66	28	20,6	36	248,00 04900	248,00 04900	253,00 04900	253,00 04900
5,00	6	66	28	20,5	36	248,00 05000	248,00 05000	253,00 05000	253,00 05000
5,10	6	66	28	20,3	36	248,00 05100	248,00 05100	253,00 05100	253,00 05100
5,20	6	66	28	20,2	36	248,00 05200	248,00 05200	253,00 05200	253,00 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	248,00 05300	248,00 05300	253,00 05300	253,00 05300
5,40	6	66	28	19,9	36	248,00 05400	248,00 05400	253,00 05400	253,00 05400
5,50	6	66	28	19,7	36	248,00 05500	248,00 05500	253,00 05500	253,00 05500
5,55	6	66	28	19,6	36	248,00 05550	248,00 05550		
5,60	6	66	28	19,6	36	248,00 05600	248,00 05600	253,00 05600	253,00 05600
5,65	6	66	28	19,5	36	248,00 05650	248,00 05650		
5,70	6	66	28	19,4	36	248,00 05700	248,00 05700	253,00 05700	253,00 05700
5,80	6	66	28	19,3	36	248,00 05800	248,00 05800	253,00 05800	253,00 05800
5,90	6	66	28	19,1	36	248,00 05900	248,00 05900	253,00 05900	253,00 05900
6,00	6	66	28	19,0	36	248,00 06000	248,00 06000	253,00 06000	253,00 06000
6,10	8	79	34	24,8	36	338,00 06100	338,00 06100	346,00 06100	346,00 06100
6,20	8	79	34	24,7	36	338,00 06200	338,00 06200	346,00 06200	346,00 06200
6,30	8	79	34	24,5	36	338,00 06300	338,00 06300	346,00 06300	346,00 06300
6,40	8	79	34	24,4	36	338,00 06400	338,00 06400	346,00 06400	346,00 06400
6,50	8	79	34	24,2	36	338,00 06500	338,00 06500	346,00 06500	346,00 06500
6,60	8	79	34	24,1	36	338,00 06600	338,00 06600	346,00 06600	346,00 06600
6,70	8	79	34	23,9	36	338,00 06700	338,00 06700	346,00 06700	346,00 06700
6,80	8	79	34	23,8	36	338,00 06800	338,00 06800	346,00 06800	346,00 06800
6,90	8	79	34	23,6	36	338,00 06900	338,00 06900	346,00 06900	346,00 06900
7,00	8	79	34	23,5	36	338,00 07000	338,00 07000	346,00 07000	346,00 07000
7,10	8	79	41	30,3	36	338,00 07100	338,00 07100	346,00 07100	346,00 07100
7,20	8	79	41	30,2	36	338,00 07200	338,00 07200	346,00 07200	346,00 07200
7,30	8	79	41	30,0	36	338,00 07300	338,00 07300	346,00 07300	346,00 07300
7,40	8	79	41	29,9	36	338,00 07400	338,00 07400	346,00 07400	346,00 07400
7,50	8	79	41	29,7	36	338,00 07500	338,00 07500	346,00 07500	346,00 07500
7,55	8	79	41	29,6	36	338,00 07550	338,00 07550		
7,60	8	79	41	29,6	36	338,00 07600	338,00 07600	346,00 07600	346,00 07600
7,65	8	79	41	29,5	36	338,00 07650	338,00 07650		
7,70	8	79	41	29,4	36	338,00 07700	338,00 07700	346,00 07700	346,00 07700
7,80	8	79	41	29,3	36	338,00 07800	338,00 07800	346,00 07800	346,00 07800
7,90	8	79	41	29,1	36	338,00 07900	338,00 07900	346,00 07900	346,00 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	338,00 08000	338,00 08000	346,00 08000	346,00 08000
8,10	10	89	47	34,8	40	383,00 08100	383,00 08100	392,00 08100	392,00 08100
8,20	10	89	47	34,7	40	383,00 08200	383,00 08200	392,00 08200	392,00 08200
8,30	10	89	47	34,5	40	383,00 08300	383,00 08300	392,00 08300	392,00 08300
P						●	●	○	○
M						●	●	●	●
K						●	●		
N						○	○	●	●
S								○	○
H									
O								○	○

→ v_c side 129+133

 Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,40	10	89	47	34,4	40
8,50	10	89	47	34,2	40
8,60	10	89	47	34,1	40
8,70	10	89	47	33,9	40
8,80	10	89	47	33,8	40
8,90	10	89	47	33,6	40
9,00	10	89	47	33,5	40
9,10	10	89	47	33,3	40
9,20	10	89	47	33,2	40
9,30	10	89	47	33,0	40
9,40	10	89	47	32,9	40
9,50	10	89	47	32,7	40
9,60	10	89	47	32,6	40
9,70	10	89	47	32,4	40
9,80	10	89	47	32,3	40
9,90	10	89	47	32,1	40
10,00	10	89	47	32,0	40
10,10	12	102	55	39,8	45
10,20	12	102	55	39,7	45
10,30	12	102	55	39,5	45
10,40	12	102	55	39,4	45
10,50	12	102	55	39,2	45
10,60	12	102	55	39,1	45
10,70	12	102	55	38,9	45
10,80	12	102	55	38,8	45
10,90	12	102	55	38,6	45
11,00	12	102	55	38,5	45
11,10	12	102	55	38,3	45
11,20	12	102	55	38,2	45
11,30	12	102	55	38,0	45
11,40	12	102	55	37,9	45
11,50	12	102	55	37,7	45
11,60	12	102	55	37,6	45
11,70	12	102	55	37,4	45
11,80	12	102	55	37,3	45
11,90	12	102	55	37,1	45
12,00	12	102	55	37,0	45
12,20	14	107	60	41,7	45
12,30	14	107	60	41,5	45
12,50	14	107	60	41,2	45

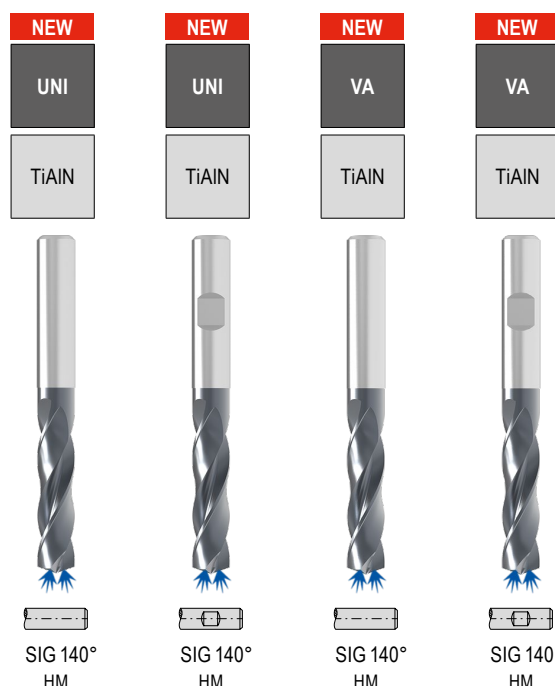
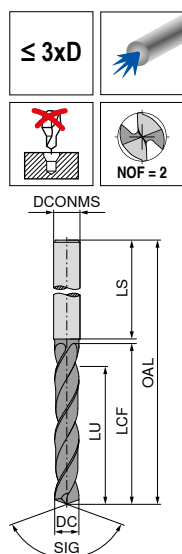
11 700 ...	11 701 ...	11 713 ...	11 714 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
383,00 08400	383,00 08400	392,00 08400	392,00 08400
383,00 08500	383,00 08500	392,00 08500	392,00 08500
383,00 08600	383,00 08600	392,00 08600	392,00 08600
383,00 08700	383,00 08700	392,00 08700	392,00 08700
383,00 08800	383,00 08800	392,00 08800	392,00 08800
383,00 08900	383,00 08900	392,00 08900	392,00 08900
383,00 09000	383,00 09000	392,00 09000	392,00 09000
383,00 09100	383,00 09100	392,00 09100	392,00 09100
383,00 09200	383,00 09200	392,00 09200	392,00 09200
383,00 09300	383,00 09300	392,00 09300	392,00 09300
383,00 09400	383,00 09400	392,00 09400	392,00 09400
383,00 09500	383,00 09500	392,00 09500	392,00 09500
383,00 09600	383,00 09600	392,00 09600	392,00 09600
383,00 09700	383,00 09700	392,00 09700	392,00 09700
383,00 09800	383,00 09800	392,00 09800	392,00 09800
383,00 09900	383,00 09900	392,00 09900	392,00 09900
383,00 10000	383,00 10000	392,00 10000	392,00 10000
553,00 10100	553,00 10100	564,00 10100	564,00 10100
553,00 10200	553,00 10200	564,00 10200	564,00 10200
553,00 10300	553,00 10300	564,00 10300	564,00 10300
553,00 10400	553,00 10400	564,00 10400	564,00 10400
553,00 10500	553,00 10500	564,00 10500	564,00 10500
553,00 10600	553,00 10600	564,00 10600	564,00 10600
553,00 10700	553,00 10700	564,00 10700	564,00 10700
553,00 10800	553,00 10800	564,00 10800	564,00 10800
553,00 10900	553,00 10900	564,00 10900	564,00 10900
553,00 11000	553,00 11000	564,00 11000	564,00 11000
553,00 11100	553,00 11100	564,00 11100	564,00 11100
553,00 11200	553,00 11200	564,00 11200	564,00 11200
553,00 11300	553,00 11300	564,00 11300	564,00 11300
553,00 11400	553,00 11400	564,00 11400	564,00 11400
553,00 11500	553,00 11500	564,00 11500	564,00 11500
553,00 11600	553,00 11600	564,00 11600	564,00 11600
553,00 11700	553,00 11700	564,00 11700	564,00 11700
553,00 11800	553,00 11800	564,00 11800	564,00 11800
553,00 11900	553,00 11900	564,00 11900	564,00 11900
553,00 12000	553,00 12000	564,00 12000	564,00 12000
741,00 12200	741,00 12200	755,00 12200	755,00 12200
741,00 12300	741,00 12300	755,00 12300	755,00 12300
741,00 12500	741,00 12500	755,00 12500	755,00 12500

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 129+133

 Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537

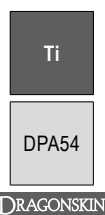
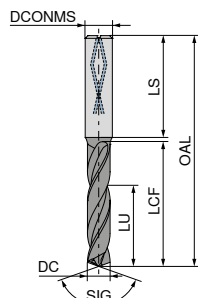
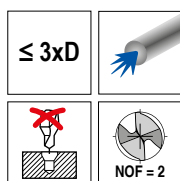


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... DKK T1/9C	11 701 ... DKK T1/9C	11 713 ... DKK T1/9C	11 714 ... DKK T1/9C
12,70	14	107	60	40,9	45	741,00	741,00	755,00	755,00
12,80	14	107	60	40,8	45	741,00	741,00	755,00	755,00
12,90	14	107	60	40,6	45	741,00	741,00	755,00	755,00
13,00	14	107	60	40,5	45	741,00	741,00	755,00	755,00
13,50	14	107	60	39,7	45	741,00	741,00	755,00	755,00
13,70	14	107	60	39,4	45			755,00	755,00
13,80	14	107	60	39,3	45	741,00	741,00	755,00	755,00
14,00	14	107	60	39,0	45	741,00	741,00	755,00	755,00
14,20	16	115	65	43,7	48	956,00	956,00	976,00	976,00
14,40	16	115	65	43,4	48	956,00	956,00	976,00	976,00
14,50	16	115	65	43,2	48	956,00	956,00	976,00	976,00
14,70	16	115	65	42,9	48			976,00	976,00
14,80	16	115	65	42,8	48	956,00	956,00	976,00	976,00
15,00	16	115	65	42,5	48	956,00	956,00	976,00	976,00
15,10	16	115	65	42,3	48	956,00	956,00	976,00	976,00
15,20	16	115	65	42,2	48	956,00	956,00	976,00	976,00
15,50	16	115	65	41,7	48	956,00	956,00	976,00	976,00
15,70	16	115	65	41,4	48			976,00	976,00
15,80	16	115	65	41,3	48	956,00	956,00	976,00	976,00
16,00	16	115	65	41,0	48	956,00	956,00	976,00	976,00
16,50	18	123	73	48,2	48	1.452,00	1.452,00	1.481,00	1.481,00
17,00	18	123	73	47,5	48	1.452,00	1.452,00	1.481,00	1.481,00
17,50	18	123	73	46,7	48	1.452,00	1.452,00	1.481,00	1.481,00
18,00	18	123	73	46,0	48	1.452,00	1.452,00	1.481,00	1.481,00
18,50	20	131	79	51,2	50	1.599,00	1.599,00	1.632,00	1.632,00
18,90	20	131	79	50,6	50	1.599,00	1.599,00	1.632,00	1.632,00
19,00	20	131	79	50,5	50	1.599,00	1.599,00	1.632,00	1.632,00
19,30	20	131	79	50,0	50	1.599,00	1.599,00	1.632,00	1.632,00
19,50	20	131	79	49,7	50	1.599,00	1.599,00	1.632,00	1.632,00
20,00	20	131	79	49,0	50	1.599,00	1.599,00	1.632,00	1.632,00
P						●	●	○	○
M						●	●	●	●
K						●	●		
N						○	○	●	●
S								○	○
H									
O								○	○

→ v_c side 129+133Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Specialist til svært spåntagende materialer

SIG 140°
HM

10 786 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
3,00	6	62	20	14	36	520,00	030
3,10	6	62	20	14	36	520,00	031
3,20	6	62	20	14	36	520,00	032
3,30	6	62	20	14	36	520,00	033
3,40	6	62	20	14	36	520,00	034
3,50	6	62	20	14	36	520,00	035
3,60	6	62	20	14	36	520,00	036
3,70	6	62	20	14	36	520,00	037
3,80	6	66	24	17	36	520,00	038
3,90	6	66	24	17	36	520,00	039
3,97	6	66	24	17	36	520,00	900
4,00	6	66	24	17	36	520,00	040
4,10	6	66	24	17	36	520,00	041
4,20	6	66	24	17	36	520,00	042
4,23	6	66	24	17	36	520,00	901
4,30	6	66	24	17	36	520,00	043
4,40	6	66	24	17	36	520,00	044
4,50	6	66	24	17	36	520,00	045
4,60	6	66	24	17	36	520,00	046
4,70	6	66	24	17	36	520,00	047
4,80	6	66	28	20	36	520,00	048
4,90	6	66	28	20	36	520,00	049
5,00	6	66	28	20	36	520,00	050
5,10	6	66	28	20	36	520,00	051
5,20	6	66	28	20	36	520,00	052
5,30	6	66	28	20	36	520,00	053
5,40	6	66	28	20	36	520,00	054
5,50	6	66	28	20	36	520,00	055
5,56	6	66	28	20	36	520,00	902
5,60	6	66	28	20	36	520,00	056
5,70	6	66	28	20	36	520,00	057
5,80	6	66	28	20	36	520,00	058
5,90	6	66	28	20	36	520,00	059
6,00	6	66	28	20	36	520,00	060
6,10	8	79	34	24	36	701,00	061
6,20	8	79	34	24	36	701,00	062
6,30	8	79	34	24	36	701,00	063
6,35	8	79	34	24	36	701,00	903
6,40	8	79	34	24	36	701,00	064
6,50	8	79	34	24	36	701,00	065
6,60	8	79	34	24	36	701,00	066
6,70	8	79	34	24	36	701,00	067
6,80	8	79	34	24	36	701,00	068
6,90	8	79	34	24	36	701,00	069
7,00	8	79	34	24	36	701,00	070
7,10	8	79	41	29	36	701,00	071
7,20	8	79	41	29	36	701,00	072
7,30	8	79	41	29	36	701,00	073
7,40	8	79	41	29	36	701,00	074
7,50	8	79	41	29	36	701,00	075
7,60	8	79	41	29	36	701,00	076

10 786 ...

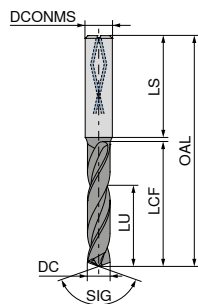
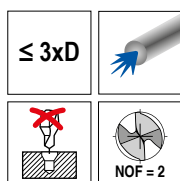
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
7,70	8	79	41	29	36	701,00	077
7,80	8	79	41	29	36	701,00	078
7,90	8	79	41	29	36	701,00	079
7,94	8	79	41	29	36	701,00	904
8,00	8	79	41	29	36	701,00	080
8,10	10	89	47	35	40	847,00	081
8,20	10	89	47	35	40	847,00	082
8,30	10	89	47	35	40	847,00	083
8,40	10	89	47	35	40	847,00	084
8,50	10	89	47	35	40	847,00	085
8,60	10	89	47	35	40	847,00	086
8,70	10	89	47	35	40	847,00	087
8,80	10	89	47	35	40	847,00	088
8,90	10	89	47	35	40	847,00	089
9,00	10	89	47	35	40	847,00	090
9,10	10	89	47	35	40	847,00	091
9,20	10	89	47	35	40	847,00	092
9,30	10	89	47	35	40	847,00	093
9,40	10	89	47	35	40	847,00	094
9,50	10	89	47	35	40	847,00	095
9,53	10	89	47	35	40	847,00	905
9,60	10	89	47	35	40	847,00	096
9,70	10	89	47	35	40	847,00	097
9,80	10	89	47	35	40	847,00	098
9,90	10	89	47	35	40	847,00	099
10,00	10	89	47	35	40	847,00	100
10,10	12	102	55	40	45	1.218,00	101
10,20	12	102	55	40	45	1.218,00	102
10,30	12	102	55	40	45	1.218,00	103
10,40	12	102	55	40	45	1.218,00	104
10,50	12	102	55	40	45	1.218,00	105
10,60	12	102	55	40	45	1.218,00	106
10,70	12	102	55	40	45	1.218,00	107
10,80	12	102	55	40	45	1.218,00	108
10,90	12	102	55	40	45	1.218,00	109
11,00	12	102	55	40	45	1.218,00	110
11,10	12	102	55	40	45	1.218,00	111
11,11	12	102	55	40	45	1.218,00	906
11,20	12	102	55	40	45	1.218,00	112
11,30	12	102	55	40	45	1.218,00	113
11,40	12	102	55	40	45	1.218,00	114
11,50	12	102	55	40	45	1.218,00	115
11,60	12	102	55	40	45	1.218,00	116
11,70	12	102	55	40	45	1.218,00	117
11,80	12	102	55	40	45	1.218,00	118
11,90	12	102	55	40	45	1.218,00	119
12,00	12	102	55	40	45	1.218,00	120
12,10	14	107	60	43	45	1.578,00	121
12,20	14	107	60	43	45	1.578,00	122
12,30	14	107	60	43	45	1.578,00	123
12,40	14	107	60	43	45	1.578,00	124
12,50	14	107	60	43	45	1.578,00	125
12,60	14	107	60	43	45	1.578,00	126
12,70	14	107	60	43	45	1.578,00	907
12,80	14	107	60	43	45	1.578,00	128
12,90	14	107	60	43	45	1.578,00	129
13,00	14	107	60	43	45	1.578,00	130
13,10	14	107	60	43	45	1.578,00	131
13,20	14	107	60	43	45	1.578,00	132
13,30	14	107	60	43	45	1.578,00	133
13,40	14	107	60	43	45	1.578,00	134
13,50	14	107	60	43	45	1.578,00	135
13,60	14	107	60	43	45	1.578,00	136
13,70	14	107	60	43	45	1.578,00	137
13,80	14	107	60	43	45	1.578,00	138
13,90	14	107	60	43	45	1.578,00	139

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v_c side 109

WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Specialist til svært spåntagende materialer



Ti

DPA54

DRAGONSKIN



SIG 140°

HM

10 786 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
14,0	14	107	60	43	45	1.578,00	140
14,1	16	115	65	45	48	1.878,00	141
14,2	16	115	65	45	48	1.878,00	142
14,3	16	115	65	45	48	1.878,00	143
14,4	16	115	65	45	48	1.878,00	144
14,5	16	115	65	45	48	1.878,00	145
14,6	16	115	65	45	48	1.878,00	146
14,7	16	115	65	45	48	1.878,00	147
14,8	16	115	65	45	48	1.878,00	148
14,9	16	115	65	45	48	1.878,00	149
15,0	16	115	65	45	48	1.878,00	150
15,1	16	115	65	45	48	1.878,00	151
15,2	16	115	65	45	48	1.878,00	152
15,3	16	115	65	45	48	1.878,00	153
15,4	16	115	65	45	48	1.878,00	154
15,5	16	115	65	45	48	1.878,00	155
15,6	16	115	65	45	48	1.878,00	156
15,7	16	115	65	45	48	1.878,00	157
15,8	16	115	65	45	48	1.878,00	158
15,9	16	115	65	45	48	1.878,00	159
16,0	16	115	65	45	48	1.878,00	160
16,1	18	123	73	51	48	1.878,00	161
16,2	18	123	73	51	48	1.878,00	162
16,3	18	123	73	51	48	1.878,00	163
16,4	18	123	73	51	48	1.878,00	164
16,5	18	123	73	51	48	2.642,00	165
16,6	18	123	73	51	48	2.642,00	166
16,7	18	123	73	51	48	2.642,00	167
16,8	18	123	73	51	48	2.642,00	168
16,9	18	123	73	51	48	2.642,00	169
17,0	18	123	73	51	48	2.642,00	170
17,1	18	123	73	51	48	2.642,00	171
17,2	18	123	73	51	48	2.642,00	172
17,3	18	123	73	51	48	2.642,00	173
17,4	18	123	73	51	48	2.642,00	174
17,5	18	123	73	51	48	2.642,00	175
17,6	18	123	73	51	48	2.642,00	176
17,7	18	123	73	51	48	2.642,00	177
17,8	18	123	73	51	48	2.642,00	178
17,9	18	123	73	51	48	2.642,00	179
18,0	18	123	73	51	48	2.642,00	180
18,1	20	131	79	55	50	3.302,00	181
18,2	20	131	79	55	50	3.302,00	182
18,3	20	131	79	55	50	3.302,00	183
18,4	20	131	79	55	50	3.302,00	184
18,5	20	131	79	55	50	3.302,00	185
18,6	20	131	79	55	50	3.302,00	186
18,7	20	131	79	55	50	3.302,00	187
18,8	20	131	79	55	50	3.302,00	188
18,9	20	131	79	55	50	3.302,00	189
19,0	20	131	79	55	50	3.302,00	190

10 786 ...

DKK
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
19,1	20	131	79	55	50	3.302,00	191
19,2	20	131	79	55	50	3.302,00	192
19,3	20	131	79	55	50	3.302,00	193
19,4	20	131	79	55	50	3.302,00	194
19,5	20	131	79	55	50	3.302,00	195
19,6	20	131	79	55	50	3.302,00	196
19,7	20	131	79	55	50	3.302,00	197
19,8	20	131	79	55	50	3.302,00	198
19,9	20	131	79	55	50	3.302,00	199
20,0	20	131	79	55	50	3.302,00	200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

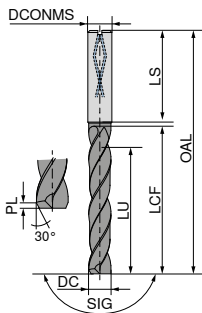
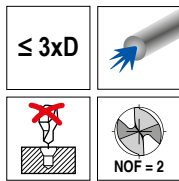
→ v. side 109

WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Universel anvendelse
▲ 4 styrelister

▲ Polerede spånkanaler
▲ Type ALU 3xD på forespørgsel

▲ PL = hjørnefas



10 720 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	DKK T4	
3,00	6	62	20	14	36	0,15	668,00	030
3,10	6	62	20	14	36	0,16	668,00	031
3,20	6	62	20	14	36	0,16	668,00	032
3,30	6	62	20	14	36	0,17	668,00	033
3,40	6	62	20	14	36	0,17	668,00	034
3,50	6	62	20	14	36	0,18	668,00	035
3,60	6	62	20	14	36	0,18	668,00	036
3,70	6	62	20	14	36	0,19	668,00	037
3,80	6	66	24	17	36	0,19	668,00	038
3,90	6	66	24	17	36	0,20	668,00	039
4,00	6	66	24	17	36	0,20	668,00	040
4,10	6	66	24	17	36	0,21	668,00	041
4,20	6	66	24	17	36	0,21	668,00	042
4,30	6	66	24	17	36	0,22	668,00	043
4,40	6	66	24	17	36	0,22	668,00	044
4,50	6	66	24	17	36	0,23	668,00	045
4,60	6	66	24	17	36	0,23	668,00	046
4,65	6	66	24	17	36	0,23	668,00	900
4,70	6	66	24	17	36	0,24	668,00	047
4,80	6	66	28	20	36	0,24	668,00	048
4,90	6	66	28	20	36	0,25	668,00	049
5,00	6	66	28	20	36	0,25	668,00	050
5,10	6	66	28	20	36	0,26	668,00	051
5,20	6	66	28	20	36	0,26	668,00	052
5,30	6	66	28	20	36	0,27	668,00	053
5,40	6	66	28	20	36	0,27	668,00	054
5,50	6	66	28	20	36	0,28	668,00	055
5,55	6	66	28	20	36	0,28	668,00	902
5,60	6	66	28	20	36	0,28	668,00	056
5,70	6	66	28	20	36	0,29	668,00	057
5,80	6	66	28	20	36	0,29	668,00	058
5,90	6	66	28	20	36	0,30	668,00	059
6,00	6	66	28	20	36	0,30	668,00	060
6,10	8	79	34	24	36	0,31	816,00	061
6,20	8	79	34	24	36	0,31	816,00	062
6,30	8	79	34	24	36	0,32	816,00	063
6,40	8	79	34	24	36	0,32	816,00	064
6,50	8	79	34	24	36	0,33	816,00	065
6,60	8	79	34	24	36	0,33	816,00	066
6,70	8	79	34	24	36	0,34	816,00	067
6,80	8	79	34	24	36	0,34	816,00	068
6,90	8	79	34	24	36	0,35	816,00	069
7,00	8	79	34	24	36	0,35	816,00	070
7,10	8	79	41	29	36	0,36	816,00	071
7,20	8	79	41	29	36	0,36	816,00	072
7,30	8	79	41	29	36	0,37	816,00	073
7,40	8	79	41	29	36	0,37	816,00	074
7,50	8	79	41	29	36	0,38	816,00	075
7,60	8	79	41	29	36	0,38	816,00	076
7,70	8	79	41	29	36	0,39	816,00	077
7,80	8	79	41	29	36	0,39	816,00	078
7,90	8	79	41	29	36	0,40	816,00	079
8,00	8	79	41	29	36	0,40	816,00	080
8,10	10	89	47	35	40	0,41	1.094,00	081

10 720 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	DKK T4	
8,20	10	89	47	35	40	0,41	1.094,00	082
8,30	10	89	47	35	40	0,42	1.094,00	083
8,40	10	89	47	35	40	0,42	1.094,00	084
8,50	10	89	47	35	40	0,43	1.094,00	085
8,60	10	89	47	35	40	0,43	1.094,00	086
8,70	10	89	47	35	40	0,44	1.094,00	087
8,80	10	89	47	35	40	0,44	1.094,00	088
8,90	10	89	47	35	40	0,45	1.094,00	089
9,00	10	89	47	35	40	0,45	1.094,00	090
9,10	10	89	47	35	40	0,46	1.094,00	091
9,20	10	89	47	35	40	0,46	1.094,00	092
9,30	10	89	47	35	40	0,47	1.094,00	093
9,40	10	89	47	35	40	0,47	1.094,00	094
9,50	10	89	47	35	40	0,48	1.094,00	095
9,60	10	89	47	35	40	0,48	1.094,00	096
9,70	10	89	47	35	40	0,49	1.094,00	097
9,80	10	89	47	35	40	0,49	1.094,00	098
9,90	10	89	47	35	40	0,50	1.094,00	099
10,00	10	89	47	35	40	0,50	1.094,00	100
10,10	12	100	53	38	45	0,51	1.385,00	101
10,20	12	100	53	38	45	0,51	1.385,00	102
10,30	12	100	53	38	45	0,52	1.385,00	103
10,40	12	100	53	38	45	0,52	1.385,00	104
10,50	12	100	53	38	45	0,53	1.385,00	105
10,60	12	100	53	38	45	0,53	1.385,00	106
10,70	12	100	53	38	45	0,54	1.385,00	107
10,80	12	100	53	38	45	0,54	1.385,00	108
10,90	12	100	53	38	45	0,55	1.385,00	109
11,00	12	100	53	38	45	0,55	1.385,00	110
11,10	12	100	53	38	45	0,56	1.385,00	111
11,20	12	100	53	38	45	0,56	1.385,00	112
11,30	12	100	53	38	45	0,57	1.385,00	113
11,40	12	100	53	38	45	0,57	1.385,00	114
11,50	12	100	53	38	45	0,58	1.385,00	115
11,60	12	100	53	38	45	0,58	1.385,00	116
11,70	12	100	53	38	45	0,59	1.385,00	117
11,80	12	100	53	38	45	0,59	1.385,00	118
11,90	12	100	53	38	45	0,60	1.385,00	119
12,00	12	100	53	38	45	0,60	1.385,00	120
12,50	14	105	58	41	45	0,63	2.249,00	125
12,80	14	105	58	41	45	0,64	2.249,00	128
13,00	14	105	58	41	45	0,65	2.249,00	130
13,50	14	105	58	41	45	0,68	2.249,00	135
13,80	14	105	58	41	45	0,69	2.249,00	138
14,00	14	105	58	41	45	0,70	2.249,00	140
14,50	16	113	63	43	48	0,73	2.827,00	145
14,80	16	113	63	43	48	0,74	2.827,00	148
15,00	16	113	63	43	48	0,75	2.827,00	150
15,50	16	113	63	43	48	0,78	2.827,00	155
15,80	16	113	63	43	48	0,79	2.827,00	158
16,00	16	113	63	43	48	0,80	2.827,00	160
16,50	18	121	71	49	48	0,83	3.807,00	165
16,80	18	121	71	49	48	0,84	3.807,00	168
17,00	18	121	71	49	48	0,85	3.807,00	170
17,50	18	121	71	49	48	0,88	3.807,00	175
17,80	18	121	71	49	48	0,89	3.807,00	178
18,00	18	121	71	49	48	0,90	3.807,00	180
18,50	20	129	77	53	50	0,93	4.871,00	185
18,80	20	129	77	53	50	0,94	4.871,00	188
19,00	20	129	77	53	50	0,95	4.871,00	190
19,50	20	129	77	53	50	0,98	4.871,00	195
19,80	20	129	77	53	50	0,99	4.871,00	198
20,00	20	129	77	53	50	1,00	4.871,00	200

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

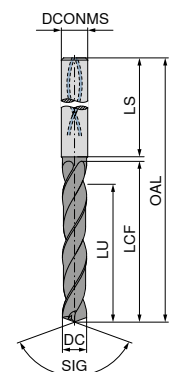
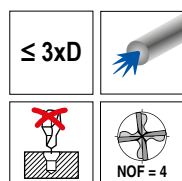
→ v. side 126

WTX – High Feed bor, DIN 6537

- ▲ 4-skærs High Feed bor
- ▲ Specielt beregnet til stålbearbejdning
- ▲ Med 4 spiralformede kølekanaler

- ▲ Ny skængeometri garanterer høj positionsnøjagtighed

- ▲ Fremragende hulkvalitet når det gælder tolerance, overflade og position



HFDS

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 130°

HM

10 797 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
6,0	8	79	41	29	36	606,00	06000
6,1	10	89	47	35	40	825,00	06100
6,2	10	89	47	35	40	825,00	06200
6,3	10	89	47	35	40	825,00	06300
6,4	10	89	47	35	40	825,00	06400
6,5	10	89	47	35	40	825,00	06500
6,6	10	89	47	35	40	825,00	06600
6,7	10	89	47	35	40	825,00	06700
6,8	10	89	47	35	40	825,00	06800
6,9	10	89	47	35	40	825,00	06900
7,0	10	89	47	35	40	825,00	07000
7,1	10	89	47	35	40	825,00	07100
7,2	10	89	47	35	40	825,00	07200
7,3	10	89	47	35	40	825,00	07300
7,4	10	89	47	35	40	825,00	07400
7,5	10	89	47	35	40	825,00	07500
7,6	10	89	47	35	40	825,00	07600
7,7	10	89	47	35	40	825,00	07700
7,8	10	89	47	35	40	825,00	07800
7,9	10	89	47	35	40	825,00	07900
8,0	10	89	47	35	40	825,00	08000
8,1	12	102	55	40	45	1.120,00	08100
8,2	12	102	55	40	45	1.120,00	08200
8,3	12	102	55	40	45	1.120,00	08300
8,4	12	102	55	40	45	1.120,00	08400
8,5	12	102	55	40	45	1.120,00	08500
8,6	12	102	55	40	45	1.120,00	08600
8,7	12	102	55	40	45	1.120,00	08700
8,8	12	102	55	40	45	1.120,00	08800
8,9	12	102	55	40	45	1.120,00	08900
9,0	12	102	55	40	45	1.120,00	09000
9,1	12	102	55	40	45	1.120,00	09100
9,2	12	102	55	40	45	1.120,00	09200
9,3	12	102	55	40	45	1.120,00	09300
9,4	12	102	55	40	45	1.120,00	09400
9,5	12	102	55	40	45	1.120,00	09500
9,6	12	102	55	40	45	1.120,00	09600
9,7	12	102	55	40	45	1.120,00	09700
9,8	12	102	55	40	45	1.120,00	09800
9,9	12	102	55	40	45	1.120,00	09900
10,0	12	102	55	40	45	1.120,00	10000
10,2	14	107	60	43	45	1.486,00	10200
10,5	14	107	60	43	45	1.486,00	10500
11,0	14	107	60	43	45	1.486,00	11000
11,5	14	107	60	43	45	1.486,00	11500
12,0	14	107	60	43	45	1.486,00	12000
12,5	16	115	65	45	48	2.017,00	12500
13,0	16	115	65	45	48	2.017,00	13000

10 797 ...

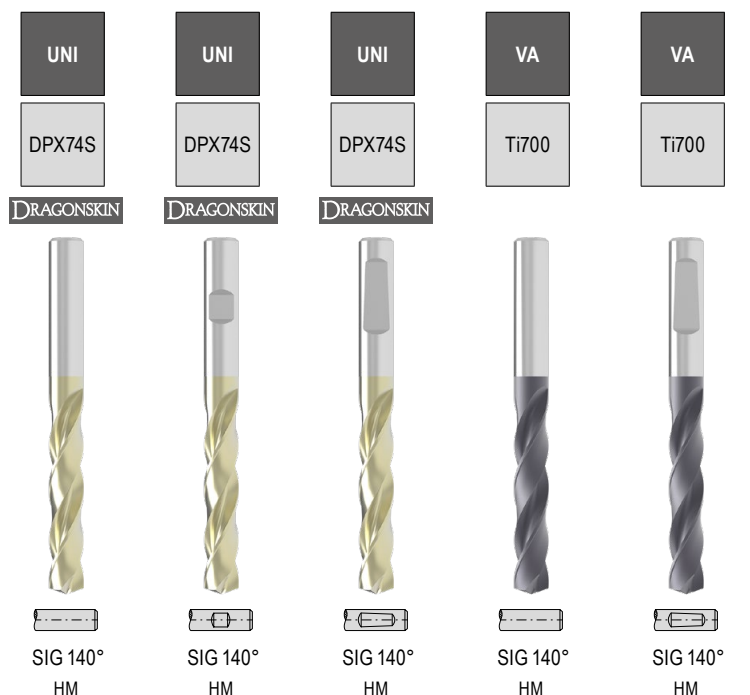
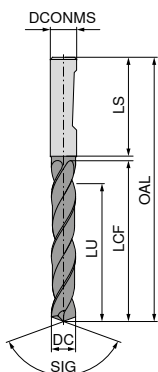
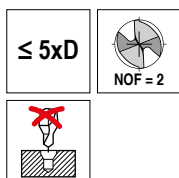
DKK
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
14,0	16	115	65	45	48	2.017,00	14000
14,3	18	123	73	51	48	2.513,00	14300
14,5	18	123	73	51	48	2.513,00	14500
15,0	18	123	73	51	48	2.513,00	15000
16,0	18	123	73	51	48	2.513,00	16000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 125

WTX – High Performance bor, DIN 6537

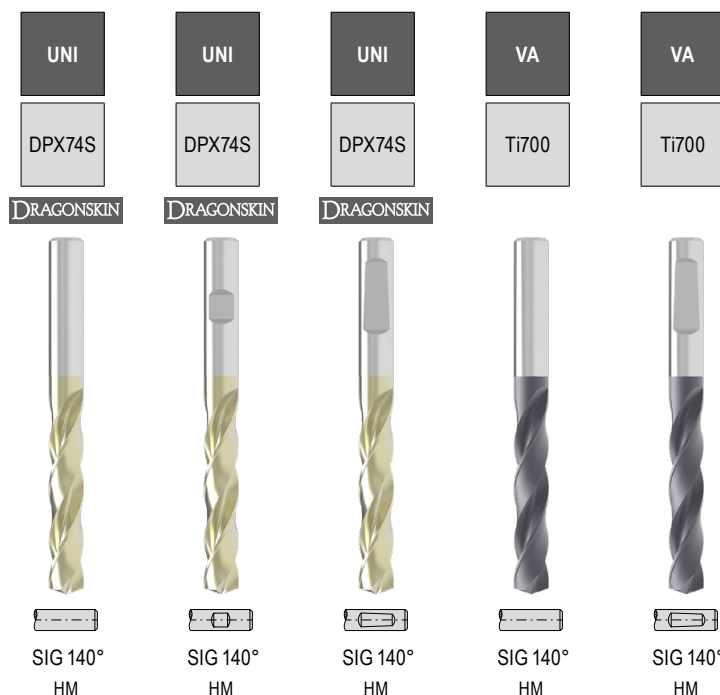
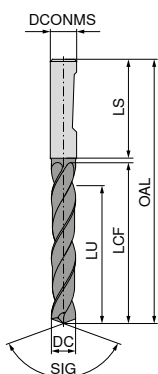
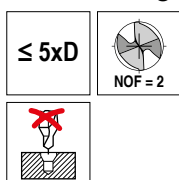


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...		10 741 ...	
						DKK	T7	DKK	T7	DKK	T7	DKK	T4	DKK	T4
3,00	6	66	28	23	36	444,00	03000	444,00	03000	444,00	03000	457,00	030	457,00	030
3,10	6	66	28	23	36	444,00	03100	444,00	03100	444,00	03100	457,00	031	457,00	031
3,15	6	66	28	23	36	444,00	03150	444,00	03150	444,00	03150	444,00	03150	444,00	03150
3,20	6	66	28	23	36	444,00	03200	444,00	03200	444,00	03200	457,00	032	457,00	032
3,22	6	66	28	23	36	444,00	03220	444,00	03220	444,00	03220	444,00	03220	444,00	03220
3,25	6	66	28	23	36	444,00	03250	444,00	03250	444,00	03250	444,00	03250	444,00	03250
3,30	6	66	28	23	36	444,00	03300	444,00	03300	444,00	03300	457,00	033	457,00	033
3,40	6	66	28	23	36	444,00	03400	444,00	03400	444,00	03400	457,00	034	457,00	034
3,50	6	66	28	23	36	444,00	03500	444,00	03500	444,00	03500	457,00	035	457,00	035
3,60	6	66	28	23	36	444,00	03600	444,00	03600	444,00	03600	457,00	036	457,00	036
3,70	6	66	28	23	36	444,00	03700	444,00	03700	444,00	03700	457,00	037	457,00	037
3,80	6	74	36	29	36	444,00	03800	444,00	03800	444,00	03800	457,00	038	457,00	038
3,85	6	74	36	29	36	444,00	03850	444,00	03850	444,00	03850	444,00	03850	444,00	03850
3,90	6	74	36	29	36	444,00	03900	444,00	03900	444,00	03900	457,00	039	457,00	039
4,00	6	74	36	29	36	444,00	04000	444,00	04000	444,00	04000	457,00	040	457,00	040
4,10	6	74	36	29	36	444,00	04100	444,00	04100	444,00	04100	457,00	041	457,00	041
4,20	6	74	36	29	36	444,00	04200	444,00	04200	444,00	04200	457,00	042	457,00	042
4,25	6	74	36	29	36	444,00	04250	444,00	04250	444,00	04250	444,00	04250	444,00	04250
4,30	6	74	36	29	36	444,00	04300	444,00	04300	444,00	04300	457,00	043	457,00	043
4,35	6	74	36	29	36	444,00	04350	444,00	04350	444,00	04350	444,00	04350	444,00	04350
4,40	6	74	36	29	36	444,00	04400	444,00	04400	444,00	04400	457,00	044	457,00	044
4,45	6	74	36	29	36	444,00	04450	444,00	04450	444,00	04450	444,00	04450	444,00	04450
4,50	6	74	36	29	36	444,00	04500	444,00	04500	444,00	04500	457,00	045	457,00	045
4,60	6	74	36	29	36	444,00	04600	444,00	04600	444,00	04600	457,00	046	457,00	046
4,65	6	74	36	29	36	444,00	04650	444,00	04650	444,00	04650	444,00	04650	444,00	04650
4,70	6	74	36	29	36	444,00	04700	444,00	04700	444,00	04700	457,00	047	457,00	047
4,80	6	82	44	35	36	444,00	04800	444,00	04800	444,00	04800	457,00	048	457,00	048
4,90	6	82	44	35	36	444,00	04900	444,00	04900	444,00	04900	457,00	049	457,00	049
4,95	6	82	44	35	36	444,00	04950	444,00	04950	444,00	04950	444,00	04950	444,00	04950
5,00	6	82	44	35	36	444,00	05000	444,00	05000	444,00	05000	457,00	050	457,00	050
5,05	6	82	44	35	36	444,00	05050	444,00	05050	444,00	05050	444,00	05050	444,00	05050
5,10	6	82	44	35	36	444,00	05100	444,00	05100	444,00	05100	457,00	051	457,00	051
5,20	6	82	44	35	36	444,00	05200	444,00	05200	444,00	05200	457,00	052	457,00	052
5,30	6	82	44	35	36	444,00	05300	444,00	05300	444,00	05300	457,00	053	457,00	053
5,40	6	82	44	35	36	444,00	05400	444,00	05400	444,00	05400	457,00	054	457,00	054
5,50	6	82	44	35	36	444,00	05500	444,00	05500	444,00	05500	457,00	055	457,00	055
5,55	6	82	44	35	36	444,00	05550	444,00	05550	444,00	05550	444,00	05550	444,00	05550
5,60	6	82	44	35	36	444,00	05600	444,00	05600	444,00	05600	457,00	056	457,00	056
5,70	6	82	44	35	36	444,00	05700	444,00	05700	444,00	05700	457,00	057	457,00	057
5,75	6	82	44	35	36	444,00	05750	444,00	05750	444,00	05750	444,00	05750	444,00	05750
5,80	6	82	44	35	36	444,00	05800	444,00	05800	444,00	05800	457,00	058	457,00	058
5,90	6	82	44	35	36	444,00	05900	444,00	05900	444,00	05900	457,00	059	457,00	059

P	•	•	•	○	○
M				•	•
K	•	•	•	○	○
N				○	○
S				•	•
H	○	○	○		
O					

→ v_c side 115+116

WTX – High Performance bor, DIN 6537

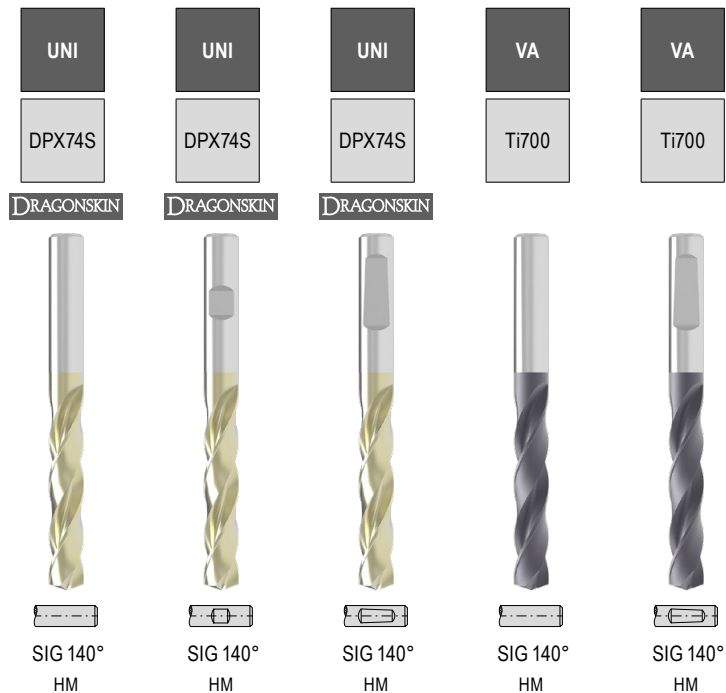
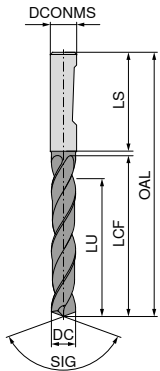
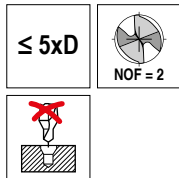


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...		10 741 ...	
						DKK	T7	DKK	T7	DKK	T7	DKK	T4	DKK	T4
5,95	6	82	44	35	36	444,00	05950	444,00	05950	444,00	05950				
6,00	6	82	44	35	36	444,00	06000	444,00	06000	444,00	06000	457,00	060	457,00	060
6,10	8	91	53	43	36	472,00	06100	472,00	06100	472,00	06100	550,00	061	550,00	061
6,20	8	91	53	43	36	472,00	06200	472,00	06200	472,00	06200	550,00	062	550,00	062
6,30	8	91	53	43	36	472,00	06300	472,00	06300	472,00	06300	550,00	063	550,00	063
6,40	8	91	53	43	36	472,00	06400	472,00	06400	472,00	06400	550,00	064	550,00	064
6,50	8	91	53	43	36	472,00	06500	472,00	06500	472,00	06500	550,00	065	550,00	065
6,60	8	91	53	43	36	472,00	06600	472,00	06600	472,00	06600	550,00	066	550,00	066
6,70	8	91	53	43	36	472,00	06700	472,00	06700	472,00	06700	550,00	067	550,00	067
6,80	8	91	53	43	36	472,00	06800	472,00	06800	472,00	06800	550,00	068	550,00	068
6,90	8	91	53	43	36	472,00	06900	472,00	06900	472,00	06900	550,00	069	550,00	069
7,00	8	91	53	43	36	472,00	07000	472,00	07000	472,00	07000	550,00	070	550,00	070
7,10	8	91	53	43	36	472,00	07100	472,00	07100	472,00	07100	550,00	071	550,00	071
7,20	8	91	53	43	36	472,00	07200	472,00	07200	472,00	07200	550,00	072	550,00	072
7,30	8	91	53	43	36	472,00	07300	472,00	07300	472,00	07300	550,00	073	550,00	073
7,40	8	91	53	43	36	472,00	07400	472,00	07400	472,00	07400	550,00	074	550,00	074
7,45	8	91	53	43	36	472,00	07450	472,00	07450	472,00	07450				
7,50	8	91	53	43	36	472,00	07500	472,00	07500	472,00	07500	550,00	075	550,00	075
7,60	8	91	53	43	36	472,00	07600	472,00	07600	472,00	07600	550,00	076	550,00	076
7,70	8	91	53	43	36	472,00	07700	472,00	07700	472,00	07700	550,00	077	550,00	077
7,80	8	91	53	43	36	472,00	07800	472,00	07800	472,00	07800	550,00	078	550,00	078
7,90	8	91	53	43	36	472,00	07900	472,00	07900	472,00	07900	550,00	079	550,00	079
8,00	8	91	53	43	36	472,00	08000	472,00	08000	472,00	08000	550,00	080	550,00	080
8,10	10	103	61	49	40	520,00	08100	520,00	08100	520,00	08100	660,00	081	660,00	081
8,20	10	103	61	49	40	520,00	08200	520,00	08200	520,00	08200	660,00	082	660,00	082
8,30	10	103	61	49	40	520,00	08300	520,00	08300	520,00	08300	660,00	083	660,00	083
8,40	10	103	61	49	40	520,00	08400	520,00	08400	520,00	08400	660,00	084	660,00	084
8,50	10	103	61	49	40	520,00	08500	520,00	08500	520,00	08500	660,00	085	660,00	085
8,60	10	103	61	49	40	520,00	08600	520,00	08600	520,00	08600	660,00	086	660,00	086
8,70	10	103	61	49	40	520,00	08700	520,00	08700	520,00	08700	660,00	087	660,00	087
8,80	10	103	61	49	40	520,00	08800	520,00	08800	520,00	08800	660,00	088	660,00	088
8,90	10	103	61	49	40	520,00	08900	520,00	08900	520,00	08900	660,00	089	660,00	089
9,00	10	103	61	49	40	520,00	09000	520,00	09000	520,00	09000	660,00	090	660,00	090
9,10	10	103	61	49	40	520,00	09100	520,00	09100	520,00	09100	660,00	091	660,00	091
9,20	10	103	61	49	40	520,00	09200	520,00	09200	520,00	09200	660,00	092	660,00	092
9,30	10	103	61	49	40	520,00	09300	520,00	09300	520,00	09300	660,00	093	660,00	093
9,35	10	103	61	49	40	520,00	09350	520,00	09350	520,00	09350				
9,40	10	103	61	49	40	520,00	09400	520,00	09400	520,00	09400	660,00	094	660,00	094
9,45	10	103	61	49	40	520,00	09450	520,00	09450	520,00	09450				
9,50	10	103	61	49	40	520,00	09500	520,00	09500	520,00	09500	660,00	095	660,00	095
9,60	10	103	61	49	40	520,00	09600	520,00	09600	520,00	09600	660,00	096	660,00	096
9,70	10	103	61	49	40	520,00	09700	520,00	09700	520,00	09700	660,00	097	660,00	097

P	•	•	•	○	○
M				•	•
K	•	•	•	○	○
N				○	○
S				•	•
H	○	○	○		
O					

→ v_c side 115+116

WTX – High Performance bor, DIN 6537

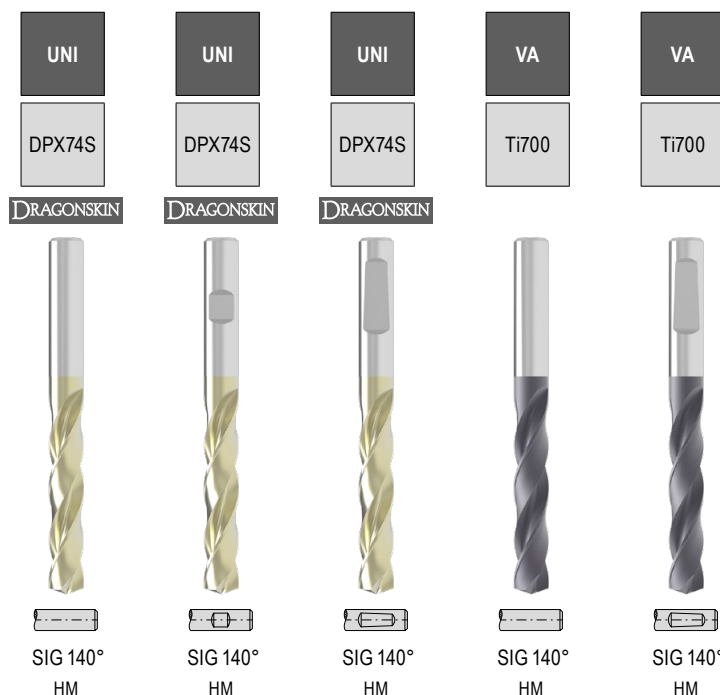
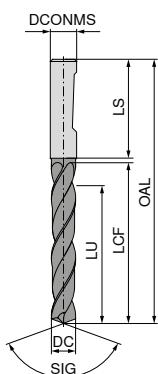
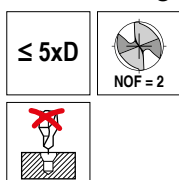


						11 783 ...	11 784 ...	11 782 ...	10 740 ...	10 741 ...
DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T7	DKK T7	DKK T7	DKK T4	DKK T4
9,80	10	103	61	49	40	520,00 09800	520,00 09800	520,00 09800	660,00 098	660,00 098
9,90	10	103	61	49	40	520,00 09900	520,00 09900	520,00 09900	660,00 099	660,00 099
10,00	10	103	61	49	40	520,00 10000	520,00 10000	520,00 10000	660,00 100	660,00 100
10,10	12	118	71	56	45	759,00 10100	759,00 10100	759,00 10100	950,00 101	950,00 101
10,20	12	118	71	56	45	759,00 10200	759,00 10200	759,00 10200	950,00 102	950,00 102
10,30	12	118	71	56	45	759,00 10300	759,00 10300	759,00 10300	950,00 103	950,00 103
10,40	12	118	71	56	45	759,00 10400	759,00 10400	759,00 10400	950,00 104	950,00 104
10,50	12	118	71	56	45	759,00 10500	759,00 10500	759,00 10500	950,00 105	950,00 105
10,55	12	118	71	56	45	759,00 10550	759,00 10550	759,00 10550		
10,60	12	118	71	56	45	759,00 10600	759,00 10600	759,00 10600	950,00 106	950,00 106
10,70	12	118	71	56	45	759,00 10700	759,00 10700	759,00 10700	950,00 107	950,00 107
10,75	12	118	71	56	45	759,00 10750	759,00 10750	759,00 10750		
10,80	12	118	71	56	45	759,00 10800	759,00 10800	759,00 10800	950,00 108	950,00 108
10,90	12	118	71	56	45	759,00 10900	759,00 10900	759,00 10900	950,00 109	950,00 109
11,00	12	118	71	56	45	759,00 11000	759,00 11000	759,00 11000	950,00 110	950,00 110
11,10	12	118	71	56	45	759,00 11100	759,00 11100	759,00 11100	950,00 111	950,00 111
11,20	12	118	71	56	45	759,00 11200	759,00 11200	759,00 11200	950,00 112	950,00 112
11,25	12	118	71	56	45	759,00 11250	759,00 11250	759,00 11250		
11,30	12	118	71	56	45	759,00 11300	759,00 11300	759,00 11300	950,00 113	950,00 113
11,35	12	118	71	56	45	759,00 11350	759,00 11350	759,00 11350		
11,40	12	118	71	56	45	759,00 11400	759,00 11400	759,00 11400	950,00 114	950,00 114
11,45	12	118	71	56	45	759,00 11450	759,00 11450	759,00 11450		
11,50	12	118	71	56	45	759,00 11500	759,00 11500	759,00 11500	950,00 115	950,00 115
11,60	12	118	71	56	45	759,00 11600	759,00 11600	759,00 11600	950,00 116	950,00 116
11,70	12	118	71	56	45	759,00 11700	759,00 11700	759,00 11700	950,00 117	950,00 117
11,80	12	118	71	56	45	759,00 11800	759,00 11800	759,00 11800	950,00 118	950,00 118
11,90	12	118	71	56	45	759,00 11900	759,00 11900	759,00 11900	950,00 119	950,00 119
12,00	12	118	71	56	45	759,00 12000	759,00 12000	759,00 12000	950,00 120	950,00 120
12,15	14	124	77	60	45	1.000,00 12150	1.000,00 12150	1.000,00 12150		
12,25	14	124	77	60	45	1.000,00 12250	1.000,00 12250	1.000,00 12250		
12,50	14	124	77	60	45	1.000,00 12500	1.000,00 12500	1.000,00 12500	1.239,00 125	1.239,00 125
12,55	14	124	77	60	45	1.000,00 12550	1.000,00 12550	1.000,00 12550		
12,70	14	124	77	60	45	1.000,00 12700	1.000,00 12700	1.000,00 12700		
12,80	14	124	77	60	45	1.000,00 12800	1.000,00 12800	1.000,00 12800	1.239,00 128	1.239,00 128
12,90	14	124	77	60	45	1.000,00 12900	1.000,00 12900	1.000,00 12900		
13,00	14	124	77	60	45	1.000,00 13000	1.000,00 13000	1.000,00 13000	1.239,00 130	1.239,00 130
13,10	14	124	77	60	45	1.000,00 13100	1.000,00 13100	1.000,00 13100		
13,30	14	124	77	60	45	1.000,00 13300	1.000,00 13300	1.000,00 13300		
13,35	14	124	77	60	45	1.000,00 13350	1.000,00 13350	1.000,00 13350		
13,50	14	124	77	60	45	1.000,00 13500	1.000,00 13500	1.000,00 13500	1.239,00 135	1.239,00 135
13,70	14	124	77	60	45	1.000,00 13700	1.000,00 13700	1.000,00 13700		
13,80	14	124	77	60	45	1.000,00 13800	1.000,00 13800	1.000,00 13800	1.239,00 138	1.239,00 138

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

→ v_c side 115+116

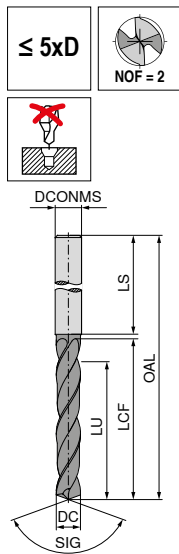
WTX – High Performance bor, DIN 6537



DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...		10 741 ...	
						DKK	T7	DKK	T7	DKK	T7	DKK	T4	DKK	T4
14,00	14	124	77	60	45	1.000,00	14000	1.000,00	14000	1.000,00	14000	1.239,00	140	1.239,00	140
14,20	16	133	83	63	48	1.259,00	14200	1.259,00	14200	1.259,00	14200				
14,50	16	133	83	63	48	1.259,00	14500	1.259,00	14500	1.259,00	14500	1.724,00	145	1.724,00	145
14,80	16	133	83	63	48	1.259,00	14800	1.259,00	14800	1.259,00	14800	1.724,00	148	1.724,00	148
15,00	16	133	83	63	48	1.259,00	15000	1.259,00	15000	1.259,00	15000	1.724,00	150	1.724,00	150
15,10	16	133	83	63	48	1.259,00	15100	1.259,00	15100	1.259,00	15100				
15,25	16	133	83	63	48	1.259,00	15250	1.259,00	15250	1.259,00	15250				
15,30	16	133	83	63	48	1.259,00	15300	1.259,00	15300	1.259,00	15300				
15,35	16	133	83	63	48	1.259,00	15350	1.259,00	15350	1.259,00	15350				
15,50	16	133	83	63	48	1.259,00	15500	1.259,00	15500	1.259,00	15500	1.724,00	155	1.724,00	155
15,60	16	133	83	63	48	1.259,00	15600	1.259,00	15600	1.259,00	15600				
15,80	16	133	83	63	48	1.259,00	15800	1.259,00	15800	1.259,00	15800	1.724,00	158	1.724,00	158
16,00	16	133	83	63	48	1.259,00	16000	1.259,00	16000	1.259,00	16000	1.724,00	160	1.724,00	160
16,05	18	143	93	71	48	1.889,00	16050	1.889,00	16050	1.889,00	16050				
16,50	18	143	93	71	48	1.889,00	16500	1.889,00	16500	1.889,00	16500	2.487,00	165	2.487,00	165
16,80	18	143	93	71	48	1.889,00	16800	1.889,00	16800	1.889,00	16800	2.487,00	168	2.487,00	168
16,90	18	143	93	71	48	1.889,00	16900	1.889,00	16900	1.889,00	16900				
17,00	18	143	93	71	48	1.889,00	17000	1.889,00	17000	1.889,00	17000	2.487,00	170	2.487,00	170
17,50	18	143	93	71	48	1.889,00	17500	1.889,00	17500	1.889,00	17500	2.487,00	175	2.487,00	175
17,60	18	143	93	71	48	1.889,00	17600	1.889,00	17600	1.889,00	17600				
17,80	18	143	93	71	48	1.889,00	17800	1.889,00	17800	1.889,00	17800	2.487,00	178	2.487,00	178
18,00	18	143	93	71	48	1.889,00	18000	1.889,00	18000	1.889,00	18000	2.487,00	180	2.487,00	180
18,50	20	153	101	77	50	2.416,00	18500	2.416,00	18500	2.416,00	18500	3.065,00	185	3.065,00	185
18,80	20	153	101	77	50	2.416,00	18800	2.416,00	18800	2.416,00	18800	3.065,00	188	3.065,00	188
18,90	20	153	101	77	50	2.416,00	18900	2.416,00	18900	2.416,00	18900				
19,00	20	153	101	77	50	2.416,00	19000	2.416,00	19000	2.416,00	19000	3.065,00	190	3.065,00	190
19,35	20	153	101	77	50	2.416,00	19350	2.416,00	19350	2.416,00	19350				
19,50	20	153	101	77	50	2.416,00	19500	2.416,00	19500	2.416,00	19500	3.065,00	195	3.065,00	195
19,60	20	153	101	77	50	2.416,00	19600	2.416,00	19600	2.416,00	19600				
19,80	20	153	101	77	50	2.416,00	19800	2.416,00	19800	2.416,00	19800	3.065,00	198	3.065,00	198
20,00	20	153	101	77	50	2.416,00	20000	2.416,00	20000	2.416,00	20000	3.065,00	200	3.065,00	200
P						●		●		●		○		○	
M												●		●	
K						●		●		●		○		○	
N												○		○	
S												●		●	
H						○		○		○					
O															

→ v_c side 115+116

High Performance bor, DIN 6537



SIG 140°

HM



SIG 140°

HM

						11 710 ...		11 709 ...	
DC _{nr}	DCONMS _{nr6}	OAL	LCF	LU	LS	DKK T1/9C		DKK T1/9C	
mm	mm	mm	mm	mm	mm				
3,00	6	66	28	23,5	36	259,00	03000	259,00	03000
3,10	6	66	28	23,3	36	259,00	03100	259,00	03100
3,20	6	66	28	23,2	36	259,00	03200	259,00	03200
3,25	6	66	28	23,1	36	259,00	03250	259,00	03250
3,30	6	66	28	23,0	36	259,00	03300	259,00	03300
3,40	6	66	28	22,9	36	259,00	03400	259,00	03400
3,50	6	66	28	22,7	36	259,00	03500	259,00	03500
3,60	6	66	28	22,6	36	259,00	03600	259,00	03600
3,70	6	66	28	22,4	36	259,00	03700	259,00	03700
3,80	6	74	36	30,3	36	259,00	03800	259,00	03800
3,90	6	74	36	30,1	36	259,00	03900	259,00	03900
4,00	6	74	36	30,0	36	259,00	04000	259,00	04000
4,10	6	74	36	29,8	36	259,00	04100	259,00	04100
4,20	6	74	36	29,7	36	259,00	04200	259,00	04200
4,30	6	74	36	29,5	36	259,00	04300	259,00	04300
4,40	6	74	36	29,4	36	259,00	04400	259,00	04400
4,50	6	74	36	29,2	36	259,00	04500	259,00	04500
4,60	6	74	36	29,1	36	259,00	04600	259,00	04600
4,65	6	74	36	29,0	36	259,00	04650	259,00	04650
4,70	6	74	36	28,9	36	259,00	04700	259,00	04700
4,80	6	82	44	36,8	36	259,00	04800	259,00	04800
4,90	6	82	44	36,6	36	259,00	04900	259,00	04900
5,00	6	82	44	36,5	36	259,00	05000	259,00	05000
5,10	6	82	44	36,3	36	259,00	05100	259,00	05100
5,20	6	82	44	36,2	36	259,00	05200	259,00	05200
5,30	6	82	44	36,0	36	259,00	05300	259,00	05300
5,40	6	82	44	35,9	36	259,00	05400	259,00	05400
5,50	6	82	44	35,7	36	259,00	05500	259,00	05500
5,55	6	82	44	35,6	36	259,00	05550	259,00	05550
5,60	6	82	44	35,6	36	259,00	05600	259,00	05600
5,65	6	82	44	35,5	36	259,00	05650	259,00	05650
5,70	6	82	44	35,4	36	259,00	05700	259,00	05700
5,80	6	82	44	35,3	36	259,00	05800	259,00	05800
5,90	6	82	44	35,1	36	259,00	05900	259,00	05900
6,00	6	82	44	35,0	36	259,00	06000	259,00	06000
6,10	8	91	53	43,8	36	264,00	06100	264,00	06100
6,20	8	91	53	43,7	36	264,00	06200	264,00	06200
6,30	8	91	53	43,5	36	264,00	06300	264,00	06300
6,40	8	91	53	43,4	36	264,00	06400	264,00	06400
6,50	8	91	53	43,2	36	264,00	06500	264,00	06500
6,60	8	91	53	43,1	36	264,00	06600	264,00	06600
6,70	8	91	53	42,9	36	264,00	06700	264,00	06700
6,80	8	91	53	42,8	36	264,00	06800	264,00	06800

						11 710 ...		11 709 ...	
DC h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	DKK T1/9C		DKK T1/9C	
mm	mm	mm	mm	mm	mm				
8,10	10	103	61	48,8	40	290,00	08100	290,00	08100
8,20	10	103	61	48,7	40	290,00	08200	290,00	08200
8,30	10	103	61	48,5	40	290,00	08300	290,00	08300
8,40	10	103	61	48,4	40	290,00	08400	290,00	08400
8,50	10	103	61	48,2	40	290,00	08500	290,00	08500
8,60	10	103	61	48,1	40	290,00	08600	290,00	08600
8,70	10	103	61	47,9	40	290,00	08700	290,00	08700
8,80	10	103	61	47,8	40	290,00	08800	290,00	08800
8,90	10	103	61	47,6	40	290,00	08900	290,00	08900
9,00	10	103	61	47,5	40	290,00	09000	290,00	09000
9,10	10	103	61	47,3	40	290,00	09100	290,00	09100
9,20	10	103	61	47,2	40	290,00	09200	290,00	09200
9,30	10	103	61	47,0	40	290,00	09300	290,00	09300
9,40	10	103	61	46,9	40	290,00	09400	290,00	09400
9,50	10	103	61	46,7	40	290,00	09500	290,00	09500
9,60	10	103	61	46,6	40	290,00	09600	290,00	09600
9,70	10	103	61	46,4	40	290,00	09700	290,00	09700
9,80	10	103	61	46,3	40	290,00	09800	290,00	09800
9,90	10	103	61	46,1	40	290,00	09900	290,00	09900
10,00	10	103	61	46,0	40	290,00	10000	290,00	10000
10,10	12	118	71	55,8	45	434,00	10100	434,00	10100
10,20	12	118	71	55,7	45	434,00	10200	434,00	10200
10,30	12	118	71	55,5	45	434,00	10300	434,00	10300
10,40	12	118	71	55,4	45	434,00	10400	434,00	10400
10,50	12	118	71	55,2	45	434,00	10500	434,00	10500
10,60	12	118	71	55,1	45	434,00	10600	434,00	10600
10,70	12	118	71	54,9	45	434,00	10700	434,00	10700
10,80	12	118	71	54,8	45	434,00	10800	434,00	10800
10,90	12	118	71	54,6	45	434,00	10900	434,00	10900
11,00	12	118	71	54,5	45	434,00	11000	434,00	11000
11,10	12	118	71	54,3	45	434,00	11100	434,00	11100
11,20	12	118	71	54,2	45	434,00	11200	434,00	11200
11,30	12	118	71	54,0	45	434,00	11300	434,00	11300
11,40	12	118	71	53,9	45	434,00	11400	434,00	11400
11,50	12	118	71	53,7	45	434,00	11500	434,00	11500
11,60	12	118	71	53,6	45	434,00	11600	434,00	11600
11,70	12	118	71	53,4	45	434,00	11700	434,00	11700
11,80	12	118	71	53,3	45	434,00	11800	434,00	11800
11,90	12	118	71	53,1	45	434,00	11900	434,00	11900
12,00	12	118	71	53,0	45	434,00	12000	434,00	12000
12,10	14	124	77	58,8	45	569,00	12100	569,00	12100
12,20	14	124	77	58,7	45	569,00	12200	569,00	12200
12,50	14	124	77	58,2	45	569,00	12500	569,00	12500
12,70	14	124	77	57,9	45	569,00	12700	569,00	12700
12,80	14	124	77	57,8	45	569,00	12800	569,00	12800
13,00	14	124	77	57,5	45	569,00	13000	569,00	13000
13,20	14	124	77	57,2	45	569,00	13200	569,00	13200
13,50	14	124	77	56,7	45	569,00	13500	569,00	13500
13,80	14	124	77	56,3	45	569,00	13800	569,00	13800
14,00	14	124	77	56,0	45	569,00	14000	569,00	14000
14,20	16	133	83	61,7	48	741,00	14200	741,00	14200
14,40	16	133	83	61,4	48	741,00	14400	741,00	14400
14,50	16	133	83	61,2	48	741,00	14500	741,00	14500
14,80	16	133	83	60,8	48	741,00	14800	741,00	14800
15,00	16	133	83	60,5	48	741,00	15000	741,00	15000
15,20	16	133	83	60,2	48	741,00	15200	741,00	15200
15,50	16	133	83	59,7	48	741,00	15500	741,00	15500
15,80	16	133	83	59,3	48	741,00	15800	741,00	15800
16,00	16	133	83	59,0	48	741,00	16000	741,00	16000
16,50	18	143	93	68,2	48	1.197,00	16500	1.197,00	16500
17,00	18	143	93	67,5	48	1.197,00	17000	1.197,00	17000
17,50	18	143	93	66,7	48	1.197,00	17500	1.197,00	17500
18,00	18	143	93	66,0	48	1.197,00	18000	1.197,00	18000
18,50	20	153	101	73,2	50	1.290,00	18500	1.290,00	18500
18,90	20	153	101	72,6	50	1.290,00	18900	1.290,00	18900
19,00	20	153	101	72,5	50	1.290,00	19000	1.290,00	19000
19,50	20	153	101	71,7	50	1.290,00	19500	1.290,00	19500
20,00	20	153	101	71,0	50	1.290,00	20000	1.290,00	20000

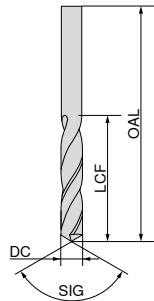
→ v_c side 128

HM spiralbor iht. DIN 338

▲ Spiralvinkel 30°

▲ Skaft-Ø h7

≤ 5xD



N



SIG 118°

HM

10 710 ...

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	DKK T3	
0,5	22	6	54,00	005
0,6	24	7	54,00	006
0,7	28	9	54,00	007
0,8	30	10	54,00	008
0,9	32	11	54,00	009
1,0	34	12	54,00	010
1,1	36	14	63,00	011
1,2	38	16	63,00	012
1,3	38	16	63,00	013
1,4	40	18	63,00	014
1,5	40	18	63,00	015
1,6	43	20	63,00	016
1,7	43	20	63,00	017
1,8	46	22	63,00	018
1,9	46	22	63,00	019
2,0	49	24	63,00	020
2,1	49	24	71,00	021
2,2	53	27	92,00	022
2,3	53	27	92,00	023
2,4	57	30	92,00	024
2,5	57	30	91,00	025
2,6	57	30	101,00	026
2,7	61	33	121,00	027
2,8	61	33	128,00	028
2,9	61	33	128,00	029
3,0	61	33	116,00	030
3,1	65	36	117,00	031
3,2	65	36	117,00	032
3,3	65	36	120,00	033
3,4	70	39	133,00	034
3,5	70	39	131,00	035
3,6	70	39	139,00	036
3,7	70	39	139,00	037
3,8	75	43	146,00	038
3,9	75	43	146,00	039
4,0	75	43	145,00	040
4,1	75	43	135,00	041
4,2	75	43	135,00	042
4,3	80	47	199,00	043
4,4	80	47	199,00	044
4,5	80	47	181,00	045
4,6	80	47	206,00	046
4,7	80	47	206,00	047
4,8	86	52	213,00	048
4,9	86	52	213,00	049
5,0	86	52	198,00	050
5,1	86	52	238,00	051
5,2	86	52	238,00	052
5,3	86	52	272,00	053

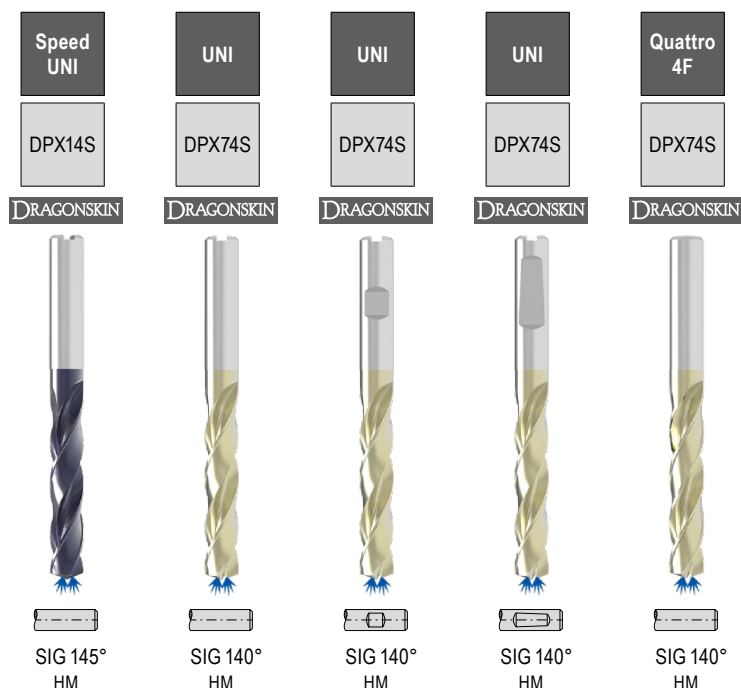
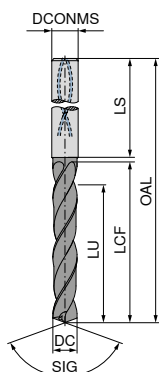
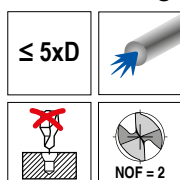
10 710 ...

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	DKK T3	
5,4	93	57	272,00	054
5,5	93	57	260,00	055
5,6	93	57	284,00	056
5,7	93	57	284,00	057
5,8	93	57	284,00	058
5,9	93	57	284,00	059
6,0	93	57	277,00	060
6,1	101	63	354,00	061
6,2	101	63	354,00	062
6,3	101	63	354,00	063
6,4	101	63	354,00	064
6,5	101	63	343,00	065
6,6	109	69	414,00	066
6,8	109	69	414,00	068
7,0	109	69	410,00	070
7,5	109	69	436,00	075
7,8	117	75	486,00	078
8,0	117	75	486,00	080
8,5	117	75	571,00	085
8,8	125	81	610,00	088
9,0	125	81	610,00	090
9,5	125	81	677,00	095
9,8	133	87	714,00	098
10,0	133	87	714,00	100
10,2	133	87	871,00	102
10,5	133	87	871,00	105
11,0	142	94	1.085,00	110
11,5	142	94	1.156,00	115
12,0	151	101	1.239,00	120
13,0	151	101	1.601,00	130
14,0	160	108	1.724,00	140
16,0	178	120	2.343,00	160

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c side 134

WTX – High Performance bor, DIN 6537



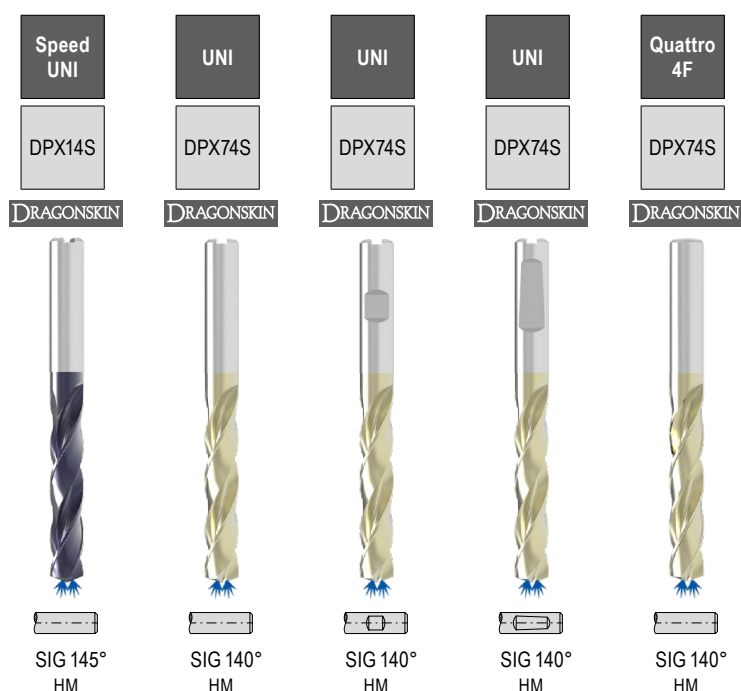
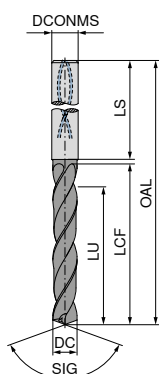
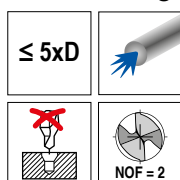
DC m7h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
3,00	6	66	28	23	36	789,00	03000	658,00	03000	658,00	03000	658,00	03000	780,00	03000
3,10	6	66	28	23	36	789,00	03100	658,00	03100	658,00	03100	658,00	03100	780,00	03100
3,15	6	66	28	23	36			658,00	03150	658,00	03150	658,00	03150		
3,20	6	66	28	23	36	789,00	03200	658,00	03200	658,00	03200	658,00	03200	780,00	03200
3,22	6	66	28	23	36			658,00	03220	658,00	03220	658,00	03220		
3,25	6	66	28	23	36			658,00	03250	658,00	03250	658,00	03250		
3,30	6	66	28	23	36	789,00	03300	658,00	03300	658,00	03300	658,00	03300	780,00	03300
3,40	6	66	28	23	36	789,00	03400	658,00	03400	658,00	03400	658,00	03400	780,00	03400
3,50	6	66	28	23	36	789,00	03500	658,00	03500	658,00	03500	658,00	03500	780,00	03500
3,60	6	66	28	23	36	789,00	03600	658,00	03600	658,00	03600	658,00	03600	780,00	03600
3,70	6	66	28	23	36	789,00	03700	658,00	03700	658,00	03700	658,00	03700	780,00	03700
3,80	6	74	36	29	36	789,00	03800	658,00	03800	658,00	03800	658,00	03800	780,00	03800
3,85	6	74	36	29	36			658,00	03850	658,00	03850	658,00	03850		
3,90	6	74	36	29	36	789,00	03900	658,00	03900	658,00	03900	658,00	03900	780,00	03900
4,00	6	74	36	29	36	789,00	04000	658,00	04000	658,00	04000	658,00	04000	780,00	04000
4,10	6	74	36	29	36	789,00	04100	658,00	04100	658,00	04100	658,00	04100	780,00	04100
4,20	6	74	36	29	36	789,00	04200	658,00	04200	658,00	04200	658,00	04200	780,00	04200
4,25	6	74	36	29	36			658,00	04250	658,00	04250	658,00	04250		
4,30	6	74	36	29	36	789,00	04300	658,00	04300	658,00	04300	658,00	04300	780,00	04300
4,35	6	74	36	29	36			658,00	04350	658,00	04350	658,00	04350		
4,40	6	74	36	29	36	789,00	04400	658,00	04400	658,00	04400	658,00	04400	780,00	04400
4,45	6	74	36	29	36			658,00	04450	658,00	04450	658,00	04450		
4,50	6	74	36	29	36	789,00	04500	658,00	04500	658,00	04500	658,00	04500	780,00	04500
4,60	6	74	36	29	36	789,00	04600	658,00	04600	658,00	04600	658,00	04600	780,00	04600
4,65	6	74	36	29	36	789,00	04650	658,00	04650	658,00	04650	658,00	04650		
4,70	6	74	36	29	36	789,00	04700	658,00	04700	658,00	04700	658,00	04700	780,00	04700
4,80	6	82	44	35	36	789,00	04800	658,00	04800	658,00	04800	658,00	04800	780,00	04800
4,90	6	82	44	35	36	789,00	04900	658,00	04900	658,00	04900	658,00	04900	780,00	04900
4,95	6	82	44	35	36			658,00	04950	658,00	04950	658,00	04950		
5,00	6	82	44	35	36	789,00	05000	658,00	05000	658,00	05000	658,00	05000	780,00	05000
5,05	6	82	44	35	36			658,00	05050	658,00	05050	658,00	05050		
5,10	6	82	44	35	36	789,00	05100	658,00	05100	658,00	05100	658,00	05100	780,00	05100
5,20	6	82	44	35	36	789,00	05200	658,00	05200	658,00	05200	658,00	05200	780,00	05200
5,30	6	82	44	35	36	789,00	05300	658,00	05300	658,00	05300	658,00	05300	780,00	05300

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c side 110–120

 Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC_{h7} til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, DIN 6537

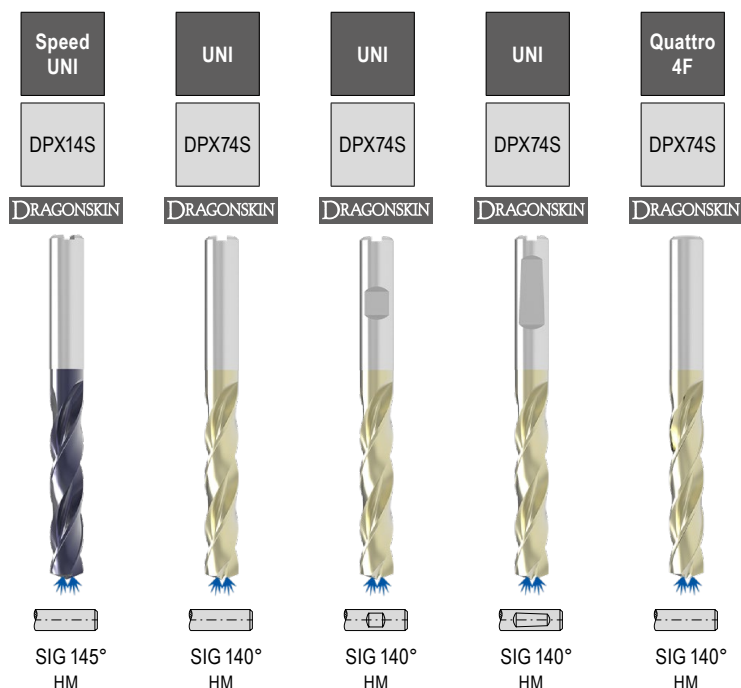
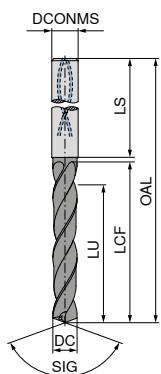
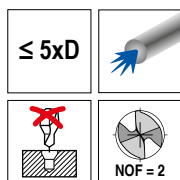


DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
5,40	6	82	44	35	36	789,00	05400	658,00	05400	658,00	05400	658,00	05400	780,00	05400
5,50	6	82	44	35	36	789,00	05500	658,00	05500	658,00	05500	658,00	05500	780,00	05500
5,55	6	82	44	35	36	789,00	05550	658,00	05550	658,00	05550	658,00	05550		
5,60	6	82	44	35	36	789,00	05600	658,00	05600	658,00	05600	658,00	05600	780,00	05600
5,70	6	82	44	35	36	789,00	05700	658,00	05700	658,00	05700	658,00	05700	780,00	05700
5,75	6	82	44	35	36			658,00	05750	658,00	05750	658,00	05750		
5,80	6	82	44	35	36	789,00	05800	658,00	05800	658,00	05800	658,00	05800	780,00	05800
5,90	6	82	44	35	36	789,00	05900	658,00	05900	658,00	05900	658,00	05900	780,00	05900
5,95	6	82	44	35	36			658,00	05950	658,00	05950	658,00	05950		
6,00	6	82	44	35	36	789,00	06000	658,00	06000	658,00	06000	658,00	06000	780,00	06000
6,10	8	91	53	43	36	890,00	06100	743,00	06100	743,00	06100	743,00	06100	879,00	06100
6,20	8	91	53	43	36	890,00	06200	743,00	06200	743,00	06200	743,00	06200	879,00	06200
6,30	8	91	53	43	36	890,00	06300	743,00	06300	743,00	06300	743,00	06300	879,00	06300
6,40	8	91	53	43	36	890,00	06400	743,00	06400	743,00	06400	743,00	06400	879,00	06400
6,50	8	91	53	43	36	890,00	06500	743,00	06500	743,00	06500	743,00	06500	879,00	06500
6,60	8	91	53	43	36	890,00	06600	743,00	06600	743,00	06600	743,00	06600	879,00	06600
6,70	8	91	53	43	36	890,00	06700	743,00	06700	743,00	06700	743,00	06700	879,00	06700
6,80	8	91	53	43	36	890,00	06800	743,00	06800	743,00	06800	743,00	06800	879,00	06800
6,90	8	91	53	43	36	890,00	06900	743,00	06900	743,00	06900	743,00	06900	879,00	06900
7,00	8	91	53	43	36	890,00	07000	743,00	07000	743,00	07000	743,00	07000	879,00	07000
7,10	8	91	53	43	36	890,00	07100	743,00	07100	743,00	07100	743,00	07100	879,00	07100
7,20	8	91	53	43	36	890,00	07200	743,00	07200	743,00	07200	743,00	07200	879,00	07200
7,30	8	91	53	43	36	890,00	07300	743,00	07300	743,00	07300	743,00	07300	879,00	07300
7,40	8	91	53	43	36	890,00	07400	743,00	07400	743,00	07400	743,00	07400	879,00	07400
7,45	8	91	53	43	36			743,00	07450	743,00	07450	743,00	07450		
7,50	8	91	53	43	36	890,00	07500	743,00	07500	743,00	07500	743,00	07500	879,00	07500
7,60	8	91	53	43	36	890,00	07600	743,00	07600	743,00	07600	743,00	07600	879,00	07600
7,70	8	91	53	43	36	890,00	07700	743,00	07700	743,00	07700	743,00	07700	879,00	07700
7,80	8	91	53	43	36	890,00	07800	743,00	07800	743,00	07800	743,00	07800	879,00	07800
7,90	8	91	53	43	36	890,00	07900	743,00	07900	743,00	07900	743,00	07900	879,00	07900
8,00	8	91	53	43	36	890,00	08000	743,00	08000	743,00	08000	743,00	08000	879,00	08000
8,10	10	103	61	49	40	1.074,00	08100	855,00	08100	855,00	08100	855,00	08100	1.259,00	08100
8,20	10	103	61	49	40	1.074,00	08200	855,00	08200	855,00	08200	855,00	08200	1.259,00	08200
8,30	10	103	61	49	40	1.074,00	08300	855,00	08300	855,00	08300	855,00	08300	1.259,00	08300

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c side 110–120Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC_{h7} til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, DIN 6537



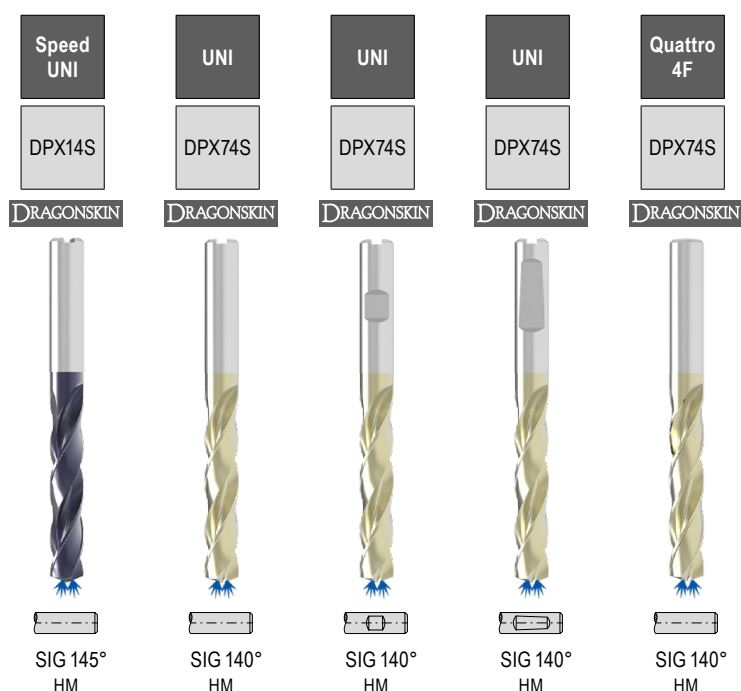
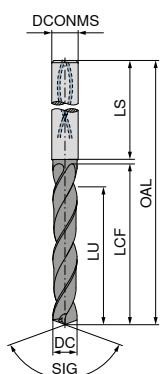
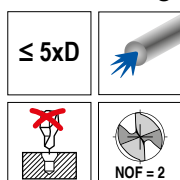
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
8,40	10	103	61	49	40	1.074,00	08400	855,00	08400	855,00	08400	855,00	08400	1.259,00	08400
8,50	10	103	61	49	40	1.074,00	08500	855,00	08500	855,00	08500	855,00	08500	1.259,00	08500
8,60	10	103	61	49	40	1.074,00	08600	855,00	08600	855,00	08600	855,00	08600	1.259,00	08600
8,70	10	103	61	49	40	1.074,00	08700	855,00	08700	855,00	08700	855,00	08700	1.259,00	08700
8,80	10	103	61	49	40	1.074,00	08800	855,00	08800	855,00	08800	855,00	08800	1.259,00	08800
8,90	10	103	61	49	40	1.074,00	08900	855,00	08900	855,00	08900	855,00	08900	1.259,00	08900
9,00	10	103	61	49	40	1.074,00	09000	855,00	09000	855,00	09000	855,00	09000	1.259,00	09000
9,10	10	103	61	49	40	1.074,00	09100	855,00	09100	855,00	09100	855,00	09100	1.259,00	09100
9,20	10	103	61	49	40	1.074,00	09200	855,00	09200	855,00	09200	855,00	09200	1.259,00	09200
9,30	10	103	61	49	40	1.074,00	09300	855,00	09300	855,00	09300	855,00	09300	1.259,00	09300
9,35	10	103	61	49	40			855,00	09350	855,00	09350	855,00	09350		
9,40	10	103	61	49	40	1.074,00	09400	855,00	09400	855,00	09400	855,00	09400	1.259,00	09400
9,45	10	103	61	49	40			855,00	09450	855,00	09450	855,00	09450		
9,50	10	103	61	49	40	1.074,00	09500	855,00	09500	855,00	09500	855,00	09500	1.259,00	09500
9,60	10	103	61	49	40	1.074,00	09600	855,00	09600	855,00	09600	855,00	09600	1.259,00	09600
9,70	10	103	61	49	40	1.074,00	09700	855,00	09700	855,00	09700	855,00	09700	1.259,00	09700
9,80	10	103	61	49	40	1.074,00	09800	855,00	09800	855,00	09800	855,00	09800	1.259,00	09800
9,90	10	103	61	49	40	1.074,00	09900	855,00	09900	855,00	09900	855,00	09900	1.259,00	09900
10,00	10	103	61	49	40	1.074,00	10000	855,00	10000	855,00	10000	855,00	10000	1.259,00	10000
10,10	12	118	71	56	45	1.527,00	10100	1.218,00	10100	1.218,00	10100	1.218,00	10100	1.784,00	10100
10,20	12	118	71	56	45	1.527,00	10200	1.218,00	10200	1.218,00	10200	1.218,00	10200	1.784,00	10200
10,30	12	118	71	56	45	1.527,00	10300	1.218,00	10300	1.218,00	10300	1.218,00	10300	1.784,00	10300
10,40	12	118	71	56	45	1.527,00	10400	1.218,00	10400	1.218,00	10400	1.218,00	10400	1.784,00	10400
10,50	12	118	71	56	45	1.527,00	10500	1.218,00	10500	1.218,00	10500	1.218,00	10500	1.784,00	10500
10,55	12	118	71	56	45			1.218,00	10550	1.218,00	10550	1.218,00	10550		
10,60	12	118	71	56	45	1.527,00	10600	1.218,00	10600	1.218,00	10600	1.218,00	10600	1.784,00	10600
10,70	12	118	71	56	45	1.527,00	10700	1.218,00	10700	1.218,00	10700	1.218,00	10700	1.784,00	10700
10,75	12	118	71	56	45			1.218,00	10750	1.218,00	10750	1.218,00	10750		
10,80	12	118	71	56	45	1.527,00	10800	1.218,00	10800	1.218,00	10800	1.218,00	10800	1.784,00	10800
10,90	12	118	71	56	45	1.527,00	10900	1.218,00	10900	1.218,00	10900	1.218,00	10900	1.784,00	10900
11,00	12	118	71	56	45	1.527,00	11000	1.218,00	11000	1.218,00	11000	1.218,00	11000	1.784,00	11000
11,10	12	118	71	56	45	1.527,00	11100	1.218,00	11100	1.218,00	11100	1.218,00	11100	1.784,00	11100
11,20	12	118	71	56	45	1.527,00	11200	1.218,00	11200	1.218,00	11200	1.218,00	11200	1.784,00	11200
11,25	12	118	71	56	45			1.218,00	11250	1.218,00	11250	1.218,00	11250		

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c side 110–120

 Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC_{h7} til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, DIN 6537

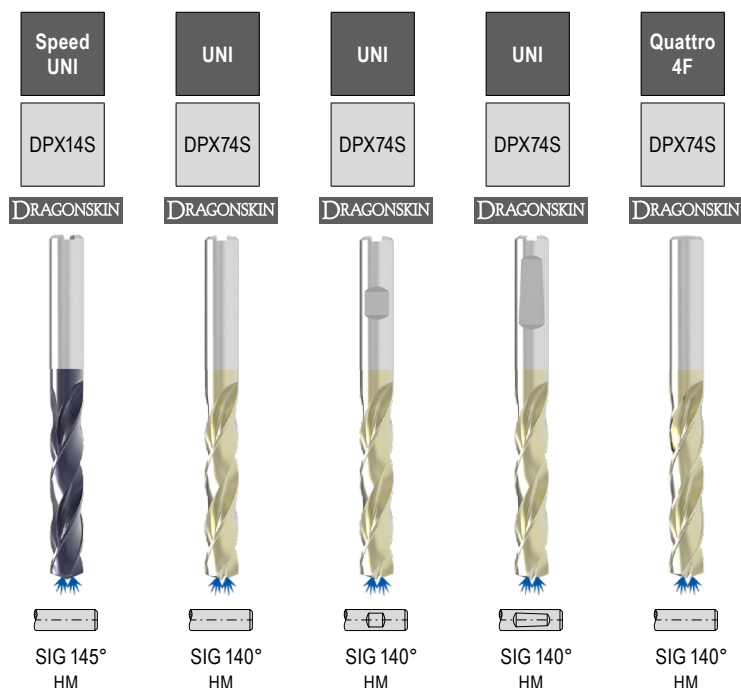
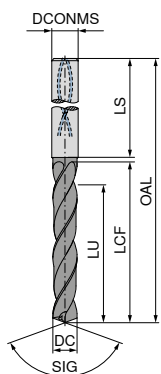
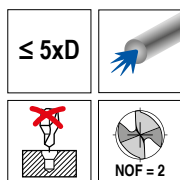


DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
11,30	12	118	71	56	45	1.527,00	11300	1.218,00	11300	1.218,00	11300	1.218,00	11300	1.784,00	11300
11,35	12	118	71	56	45			1.218,00	11350	1.218,00	11350	1.218,00	11350		
11,40	12	118	71	56	45	1.527,00	11400	1.218,00	11400	1.218,00	11400	1.218,00	11400	1.784,00	11400
11,45	12	118	71	56	45			1.218,00	11450	1.218,00	11450	1.218,00	11450		
11,50	12	118	71	56	45	1.527,00	11500	1.218,00	11500	1.218,00	11500	1.218,00	11500	1.784,00	11500
11,60	12	118	71	56	45	1.527,00	11600	1.218,00	11600	1.218,00	11600	1.218,00	11600	1.784,00	11600
11,70	12	118	71	56	45	1.527,00	11700	1.218,00	11700	1.218,00	11700	1.218,00	11700	1.784,00	11700
11,80	12	118	71	56	45	1.527,00	11800	1.218,00	11800	1.218,00	11800	1.218,00	11800	1.784,00	11800
11,90	12	118	71	56	45	1.527,00	11900	1.218,00	11900	1.218,00	11900	1.218,00	11900	1.784,00	11900
12,00	12	118	71	56	45	1.527,00	12000	1.218,00	12000	1.218,00	12000	1.218,00	12000	1.784,00	12000
12,15	14	124	77	60	45			1.650,00	12150	1.650,00	12150	1.650,00	12150		
12,20	14	124	77	60	45	2.053,00	12200								
12,25	14	124	77	60	45			1.650,00	12250	1.650,00	12250	1.650,00	12250		
12,50	14	124	77	60	45	2.053,00	12500	1.650,00	12500	1.650,00	12500	1.650,00	12500	2.425,00	12500
12,55	14	124	77	60	45			1.650,00	12550	1.650,00	12550	1.650,00	12550		
12,70	14	124	77	60	45			1.650,00	12700	1.650,00	12700	1.650,00	12700		
12,80	14	124	77	60	45	2.053,00	12800	1.650,00	12800	1.650,00	12800	1.650,00	12800	2.425,00	12800
12,90	14	124	77	60	45			1.650,00	12900	1.650,00	12900	1.650,00	12900		
13,00	14	124	77	60	45	2.053,00	13000	1.650,00	13000	1.650,00	13000	1.650,00	13000	2.425,00	13000
13,10	14	124	77	60	45			1.650,00	13100	1.650,00	13100	1.650,00	13100		
13,30	14	124	77	60	45			1.650,00	13300	1.650,00	13300	1.650,00	13300		
13,35	14	124	77	60	45			1.650,00	13350	1.650,00	13350	1.650,00	13350		
13,50	14	124	77	60	45	2.053,00	13500	1.650,00	13500	1.650,00	13500	1.650,00	13500	2.425,00	13500
13,70	14	124	77	60	45			1.650,00	13700	1.650,00	13700	1.650,00	13700		
13,80	14	124	77	60	45	2.053,00	13800	1.650,00	13800	1.650,00	13800	1.650,00	13800	2.425,00	13800
14,00	14	124	77	60	45	2.053,00	14000	1.650,00	14000	1.650,00	14000	1.650,00	14000	2.425,00	14000
14,20	16	133	83	63	48	2.497,00	14200	2.002,00	14200	2.002,00	14200	2.002,00	14200		
14,50	16	133	83	63	48	2.497,00	14500	2.002,00	14500	2.002,00	14500	2.002,00	14500	3.024,00	14500
14,80	16	133	83	63	48	2.497,00	14800	2.002,00	14800	2.002,00	14800	2.002,00	14800	3.024,00	14800
15,00	16	133	83	63	48	2.497,00	15000	2.002,00	15000	2.002,00	15000	2.002,00	15000	3.024,00	15000
15,10	16	133	83	63	48			2.002,00	15100	2.002,00	15100	2.002,00	15100		
15,20	16	133	83	63	48	2.497,00	15200								
15,25	16	133	83	63	48			2.002,00	15250	2.002,00	15250	2.002,00	15250		
15,30	16	133	83	63	48			2.002,00	15300	2.002,00	15300	2.002,00	15300		

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c side 110–120
 Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC_{h7} til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, DIN 6537



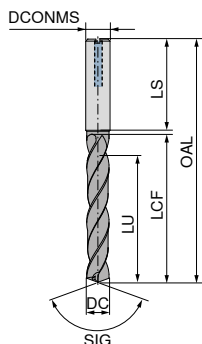
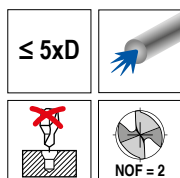
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ... DKK T4	11 786 ... DKK T7	11 787 ... DKK T7	11 785 ... DKK T7	10 735 ... DKK T4
15,35	16	133	83	63	48		2.002,00	15350	2.002,00	15350
15,50	16	133	83	63	48	2.497,00	2.002,00	15500	2.002,00	15500
15,60	16	133	83	63	48		2.002,00	15600	2.002,00	15600
15,80	16	133	83	63	48	2.497,00	2.002,00	15800	2.002,00	15800
16,00	16	133	83	63	48	2.497,00	2.002,00	16000	2.002,00	16000
16,05	18	143	93	71	48		2.694,00	16050	2.694,00	16050
16,50	18	143	93	71	48	3.364,00	2.694,00	16500	2.694,00	16500
16,80	18	143	93	71	48	3.364,00	2.694,00	16800	2.694,00	16800
16,90	18	143	93	71	48		2.694,00	16900	2.694,00	16900
17,00	18	143	93	71	48	3.364,00	2.694,00	17000	2.694,00	17000
17,50	18	143	93	71	48	3.364,00	2.694,00	17500	2.694,00	17500
17,60	18	143	93	71	48		2.694,00	17600	2.694,00	17600
17,80	18	143	93	71	48	3.364,00	2.694,00	17800	2.694,00	17800
18,00	18	143	93	71	48	3.364,00	2.694,00	18000	2.694,00	18000
18,50	20	153	101	77	50		3.168,00	18500	3.168,00	18500
18,80	20	153	101	77	50		3.168,00	18800	3.168,00	18800
18,90	20	153	101	77	50		3.168,00	18900	3.168,00	18900
19,00	20	153	101	77	50		3.168,00	19000	3.168,00	19000
19,35	20	153	101	77	50		3.168,00	19350	3.168,00	19350
19,50	20	153	101	77	50		3.168,00	19500	3.168,00	19500
19,60	20	153	101	77	50		3.168,00	19600	3.168,00	19600
19,80	20	153	101	77	50		3.168,00	19800	3.168,00	19800
20,00	20	153	101	77	50		3.168,00	20000	3.168,00	20000
20,50	25	200	135	110	56		6.542,00	20500	6.542,00	20500
21,00	25	200	135	110	56		6.542,00	21000	6.542,00	21000
21,50	25	200	135	110	56		6.542,00	21500	6.542,00	21500
22,00	25	200	135	110	56		6.542,00	22000	6.542,00	22000
22,50	25	200	140	120	56		6.542,00	22500	6.542,00	22500
23,00	25	200	140	120	56		6.542,00	23000	6.542,00	23000
23,50	25	200	140	120	56		6.542,00	23500	6.542,00	23500
24,00	25	200	140	120	56		6.542,00	24000	6.542,00	24000
24,50	25	200	140	120	56		6.542,00	24500	6.542,00	24500
25,00	25	200	140	120	56		6.542,00	25000	6.542,00	25000

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c side 110–120

 Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC_{m7} til type Speed UNI

WTX – High-performance bor, DIN 6537

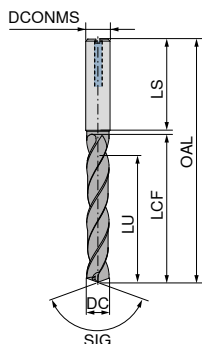
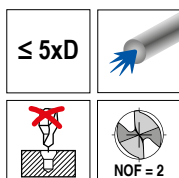


DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ... DKK T4	10 745 ... DKK T4	10 746 ... DKK T4	10 791 ... DKK T4
2,50	4	57	21	17	28				703,00 02500
2,60	4	57	21	17	28				703,00 02600
2,70	4	57	21	17	28				703,00 02700
2,80	4	57	21	17	28				703,00 02800
2,90	4	57	21	17	28				703,00 02900
3,00	6	66	28	23	36	829,00 030	660,00 030	660,00 030	703,00 03000
3,10	6	66	28	23	36	829,00 031	660,00 031	660,00 031	703,00 03100
3,15	6	66	28	23	36		660,00 831		
3,20	6	66	28	23	36	829,00 032	660,00 032	660,00 032	703,00 03200
3,22	6	66	28	23	36		660,00 832		
3,25	6	66	28	23	36		660,00 890		
3,30	6	66	28	23	36	829,00 033	660,00 033	660,00 033	703,00 03300
3,40	6	66	28	23	36	829,00 034	660,00 034	660,00 034	703,00 03400
3,50	6	66	28	23	36	829,00 035	660,00 035	660,00 035	703,00 03500
3,60	6	66	28	23	36	829,00 036	660,00 036	660,00 036	703,00 03600
3,70	6	66	28	23	36	829,00 037	660,00 037	660,00 037	703,00 03700
3,80	6	74	36	29	36	829,00 038	660,00 038	660,00 038	692,00 03800
3,85	6	74	36	29	36		660,00 838		
3,90	6	74	36	29	36	829,00 039	660,00 039	660,00 039	692,00 03900
4,00	6	74	36	29	36	829,00 040	660,00 040	660,00 040	692,00 04000
4,10	6	74	36	29	36	829,00 041	660,00 041	660,00 041	692,00 04100
4,20	6	74	36	29	36	829,00 042	660,00 042	660,00 042	692,00 04200
4,30	6	74	36	29	36	829,00 043	660,00 043	660,00 043	692,00 04300
4,35	6	74	36	29	36		660,00 843		
4,40	6	74	36	29	36	829,00 044	660,00 044	660,00 044	692,00 04400
4,45	6	74	36	29	36		660,00 844		
4,50	6	74	36	29	36	829,00 045	660,00 045	660,00 045	692,00 04500
4,60	6	74	36	29	36	829,00 046	660,00 046	660,00 046	692,00 04600
4,65	6	74	36	29	36	829,00 900	660,00 900		
4,70	6	74	36	29	36	829,00 047	660,00 047	660,00 047	692,00 04700
4,80	6	82	44	35	36	829,00 048	660,00 048	660,00 048	680,00 04800
4,90	6	82	44	35	36	829,00 049	660,00 049	660,00 049	680,00 04900
5,00	6	82	44	35	36	829,00 050	660,00 050	660,00 050	680,00 05000
5,10	6	82	44	35	36	829,00 051	660,00 051	660,00 051	680,00 05100
5,20	6	82	44	35	36	829,00 052	660,00 052	660,00 052	680,00 05200
5,30	6	82	44	35	36	829,00 053	660,00 053	660,00 053	680,00 05300
5,40	6	82	44	35	36	829,00 054	660,00 054	660,00 054	680,00 05400
P						●	○	○	
M						●	●	●	
K						●	○	○	
N						○	○	○	●
S						●	●	●	
H									
O									

→ v_c side 116–122

 Ø DC_{m7} til type VA / Ø DC_{h7} til type Speed VA og AL

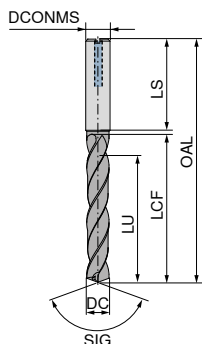
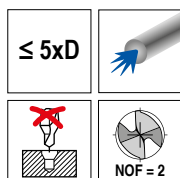
WTX – High-performance bor, DIN 6537



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ...		10 745 ...		10 746 ...		10 791 ...	
						DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4	
5,50	6	82	44	35	36	829,00	055	660,00	055	660,00	055	680,00	05500
5,55	6	82	44	35	36	829,00	902	660,00	902	660,00	902	680,00	05600
5,60	6	82	44	35	36	829,00	056	660,00	056	660,00	056	680,00	05700
5,70	6	82	44	35	36	829,00	057	660,00	057	660,00	057	680,00	05800
5,75	6	82	44	35	36	829,00	058	660,00	058	660,00	058	680,00	05900
5,80	6	82	44	35	36	829,00	059	660,00	059	660,00	059	680,00	06000
5,90	6	82	44	35	36	829,00	060	660,00	060	660,00	060	680,00	06100
5,95	6	82	44	35	36	829,00	061	660,00	061	660,00	061	680,00	06200
6,00	6	82	44	35	36	829,00	062	660,00	062	660,00	062	680,00	06300
6,10	8	91	53	43	36	939,00	063	720,00	063	720,00	063	759,00	06400
6,20	8	91	53	43	36	939,00	064	720,00	064	720,00	064	759,00	06500
6,30	8	91	53	43	36	939,00	065	720,00	065	720,00	065	759,00	06600
6,40	8	91	53	43	36	939,00	066	720,00	066	720,00	066	759,00	06700
6,50	8	91	53	43	36	939,00	067	720,00	067	720,00	067	759,00	06800
6,60	8	91	53	43	36	939,00	068	720,00	068	720,00	068	759,00	06900
6,70	8	91	53	43	36	939,00	069	720,00	069	720,00	069	759,00	07000
6,80	8	91	53	43	36	939,00	070	720,00	070	720,00	070	759,00	07100
6,90	8	91	53	43	36	939,00	071	720,00	071	720,00	071	759,00	07200
7,00	8	91	53	43	36	939,00	072	720,00	072	720,00	072	759,00	07300
7,10	8	91	53	43	36	939,00	073	720,00	073	720,00	073	759,00	07400
7,20	8	91	53	43	36	939,00	074	720,00	074	720,00	074	759,00	07500
7,30	8	91	53	43	36	939,00	075	720,00	075	720,00	075	759,00	07600
7,40	8	91	53	43	36	939,00	076	720,00	076	720,00	076	759,00	07700
7,45	8	91	53	43	36	939,00	077	720,00	077	720,00	077	759,00	07800
7,50	8	91	53	43	36	939,00	078	720,00	078	720,00	078	759,00	07900
7,60	8	91	53	43	36	939,00	079	720,00	079	720,00	079	759,00	08000
7,70	8	91	53	43	36	939,00	080	720,00	080	720,00	080	759,00	08100
7,80	8	91	53	43	36	939,00	081	720,00	081	720,00	081	759,00	08200
7,90	8	91	53	43	36	939,00	082	720,00	082	720,00	082	759,00	08300
8,00	8	91	53	43	36	939,00	083	720,00	083	720,00	083	759,00	08400
8,10	10	103	61	49	40	1.177,00	084	1.024,00	084	1.024,00	084	888,00	08500
8,20	10	103	61	49	40	1.177,00	085	1.024,00	085	1.024,00	085	888,00	08600
8,30	10	103	61	49	40	1.177,00	086	1.024,00	086	1.024,00	086	888,00	08700
8,40	10	103	61	49	40	1.177,00	087	1.024,00	087	1.024,00	087	888,00	08800
8,50	10	103	61	49	40	1.177,00	088	1.024,00	088	1.024,00	088	888,00	08900
8,60	10	103	61	49	40	1.177,00	089	1.024,00	089	1.024,00	089	888,00	09000
8,70	10	103	61	49	40	1.177,00	090	1.024,00	090	1.024,00	090	888,00	09100
P						●		○		○			
M						●		●		●			
K						●		○		○			
N						○		○		○		●	
S						●		●		●			
H													
O													

→ v_c side 116–122Ø DC_{m7} til type VA / Ø DC_{h7} til type Speed VA og AL

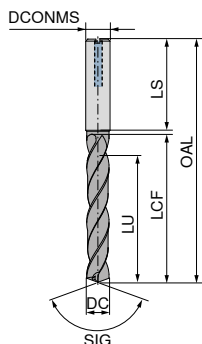
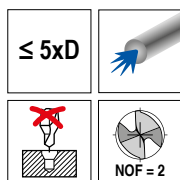
WTX – High-performance bor, DIN 6537



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ...		10 745 ...		10 746 ...		10 791 ...	
						DKK	T4	DKK	T4	DKK	T4	DKK	T4
8,80	10	103	61	49	40	1.177,00	088	1.024,00	088	1.024,00	088	888,00	08800
8,90	10	103	61	49	40	1.177,00	089	1.024,00	089	1.024,00	089	888,00	08900
9,00	10	103	61	49	40	1.177,00	090	1.024,00	090	1.024,00	090	888,00	09000
9,10	10	103	61	49	40	1.177,00	091	1.024,00	091	1.024,00	091	888,00	09100
9,20	10	103	61	49	40	1.177,00	092	1.024,00	092	1.024,00	092	888,00	09200
9,30	10	103	61	49	40	1.177,00	093	1.024,00	093	1.024,00	093	888,00	09300
9,35	10	103	61	49	40			1.024,00	930				
9,40	10	103	61	49	40	1.177,00	094	1.024,00	094	1.024,00	094	888,00	09400
9,45	10	103	61	49	40			1.024,00	994				
9,50	10	103	61	49	40	1.177,00	095	1.024,00	095	1.024,00	095	888,00	09500
9,60	10	103	61	49	40	1.177,00	096	1.024,00	096	1.024,00	096	888,00	09600
9,70	10	103	61	49	40	1.177,00	097	1.024,00	097	1.024,00	097	888,00	09700
9,80	10	103	61	49	40	1.177,00	098	1.024,00	098	1.024,00	098	888,00	09800
9,90	10	103	61	49	40	1.177,00	099	1.024,00	099	1.024,00	099	888,00	09900
10,00	10	103	61	49	40	1.177,00	100	1.024,00	100	1.024,00	100	888,00	10000
10,10	12	118	71	56	45	1.682,00	101	1.456,00	101	1.456,00	101	1.239,00	10100
10,20	12	118	71	56	45	1.682,00	102	1.456,00	102	1.456,00	102	1.239,00	10200
10,30	12	118	71	56	45	1.682,00	103	1.456,00	103	1.456,00	103	1.239,00	10300
10,40	12	118	71	56	45	1.682,00	104	1.456,00	104	1.456,00	104	1.239,00	10400
10,50	12	118	71	56	45	1.682,00	105	1.456,00	105	1.456,00	105	1.239,00	10500
10,55	12	118	71	56	45			1.456,00	932				
10,60	12	118	71	56	45	1.682,00	106	1.456,00	106	1.456,00	106	1.239,00	10600
10,70	12	118	71	56	45	1.682,00	107	1.456,00	107	1.456,00	107	1.239,00	10700
10,80	12	118	71	56	45	1.682,00	108	1.456,00	108	1.456,00	108	1.239,00	10800
10,90	12	118	71	56	45	1.682,00	109	1.456,00	109	1.456,00	109		
11,00	12	118	71	56	45	1.682,00	110	1.456,00	110	1.456,00	110	1.239,00	11000
11,10	12	118	71	56	45	1.682,00	111	1.456,00	111	1.456,00	111	1.239,00	11100
11,20	12	118	71	56	45	1.682,00	112	1.456,00	112	1.456,00	112	1.239,00	11200
11,25	12	118	71	56	45			1.456,00	912				
11,30	12	118	71	56	45	1.682,00	113	1.456,00	113	1.456,00	113	1.239,00	11300
11,35	12	118	71	56	45			1.456,00	913				
11,40	12	118	71	56	45	1.682,00	114	1.456,00	114	1.456,00	114	1.239,00	11400
11,45	12	118	71	56	45			1.456,00	914				
11,50	12	118	71	56	45	1.682,00	115	1.456,00	115	1.456,00	115	1.239,00	11500
11,60	12	118	71	56	45	1.682,00	116	1.456,00	116	1.456,00	116		
11,70	12	118	71	56	45	1.682,00	117	1.456,00	117	1.456,00	117	1.239,00	11700
11,80	12	118	71	56	45	1.682,00	118	1.456,00	118	1.456,00	118	1.239,00	11800
P							●		○		○		
M							●		●		●		
K							●		○		○		
N							○		○		○		●
S							●		●		●		
H													
O													

→ v_c side 116–122Ø DC_{m7} til type VA / Ø DC_{h7} til type Speed VA og AL

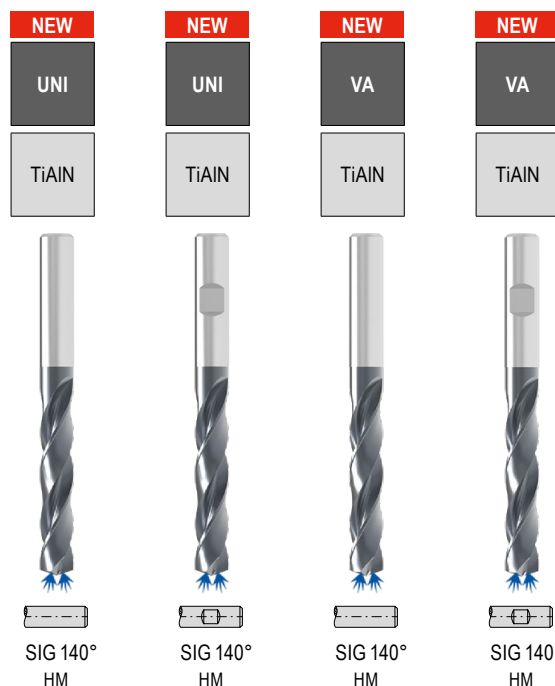
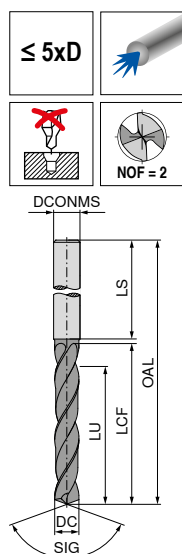
WTX – High-performance bor, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ...		10 745 ...		10 746 ...		10 791 ...	
						DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4	
11,90	12	118	71	56	45	1.682,00	119	1.456,00	119	1.456,00	119		
12,00	12	118	71	56	45	1.682,00	120	1.456,00	120	1.456,00	120	1.239,00	12000
12,15	14	124	77	60	45			2.002,00	921				
12,20	14	124	77	60	45	2.239,00	12200					1.724,00	12200
12,50	14	124	77	60	45	2.239,00	125	2.002,00	125	2.002,00	125	1.724,00	12500
12,55	14	124	77	60	45			2.002,00	925				
12,60	14	124	77	60	45							1.724,00	12600
12,80	14	124	77	60	45	2.239,00	128	2.002,00	128	2.002,00	128	1.724,00	12800
13,00	14	124	77	60	45	2.239,00	130	2.002,00	130	2.002,00	130	1.724,00	13000
13,35	14	124	77	60	45			2.002,00	933				
13,50	14	124	77	60	45	2.239,00	135	2.002,00	135	2.002,00	135	1.724,00	13500
13,80	14	124	77	60	45	2.239,00	138	2.002,00	138	2.002,00	138	1.724,00	13800
14,00	14	124	77	60	45	2.239,00	140	2.002,00	140	2.002,00	140	1.724,00	14000
14,20	16	133	83	63	48							2.107,00	14200
14,50	16	133	83	63	48	2.725,00	145	2.497,00	145	2.497,00	145	2.107,00	14500
14,80	16	133	83	63	48	2.725,00	148	2.497,00	148	2.497,00	148	2.107,00	14800
15,00	16	133	83	63	48	2.725,00	150	2.497,00	150	2.497,00	150	2.107,00	15000
15,20	16	133	83	63	48							2.107,00	15200
15,35	16	133	83	63	48			2.497,00	953				
15,50	16	133	83	63	48	2.725,00	155	2.497,00	155	2.497,00	155	2.107,00	15500
15,80	16	133	83	63	48	2.725,00	158	2.497,00	158	2.497,00	158	2.107,00	15800
16,00	16	133	83	63	48	2.725,00	160	2.497,00	160	2.497,00	160	2.107,00	16000
16,05	18	143	93	71	48			3.282,00	960				
16,50	18	143	93	71	48	3.685,00	165	3.282,00	165	3.282,00	165	2.921,00	16500
16,80	18	143	93	71	48	3.685,00	168	3.282,00	168	3.282,00	168		
17,00	18	143	93	71	48	3.685,00	170	3.282,00	170	3.282,00	170	2.921,00	17000
17,50	18	143	93	71	48	3.685,00	175	3.282,00	175	3.282,00	175	2.921,00	17500
17,80	18	143	93	71	48	3.685,00	178	3.282,00	178	3.282,00	178		
18,00	18	143	93	71	48	3.685,00	180	3.282,00	180	3.282,00	180	2.921,00	18000
18,50	20	153	101	77	50	4.096,00	185	4.200,00	185	4.200,00	185	3.612,00	18500
18,80	20	153	101	77	50	4.096,00	188	4.200,00	188	4.200,00	188		
19,00	20	153	101	77	50	4.096,00	190	4.200,00	190	4.200,00	190	3.612,00	19000
19,35	20	153	101	77	50			4.200,00	993				
19,50	20	153	101	77	50	4.096,00	195	4.200,00	195	4.200,00	195	3.612,00	19500
19,80	20	153	101	77	50	4.096,00	198	4.200,00	198	4.200,00	198		
20,00	20	153	101	77	50	4.096,00	200	4.200,00	200	4.200,00	200	3.612,00	20000
P						●		○		○			
M						●		●		●			
K						●		○		○			
N						○		○		○		●	
S						●		●		●			
H													
O													

→ v_c side 116–122Ø DC_{m7} til type VA / Ø DC_{h7} til type Speed VA og AL

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	55	8	6,5	28
1,10	4	55	12	10,3	28
1,20	4	55	12	10,2	28
1,30	4	55	12	10,0	28
1,40	4	55	12	9,9	28
1,50	4	55	12	9,7	28
1,60	4	55	16	13,6	28
1,70	4	55	16	13,4	28
1,80	4	55	16	13,3	28
1,90	4	55	16	13,1	28
2,00	4	57	21	18,0	28
2,10	4	57	21	17,8	28
2,20	4	57	21	17,7	28
2,30	4	57	21	17,5	28
2,40	4	57	21	17,4	28
2,50	4	57	21	17,2	28
2,60	4	57	21	17,1	28
2,70	4	57	21	16,9	28
2,80	4	57	21	16,8	28
2,90	4	57	21	16,6	28
3,00	6	66	28	23,5	36
3,10	6	66	28	23,3	36
3,20	6	66	28	23,2	36
3,25	6	66	28	23,1	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	22,9	36
3,50	6	66	28	22,7	36
3,60	6	66	28	22,6	36
3,70	6	66	28	22,4	36
3,80	6	74	36	30,3	36
3,85	6	74	36	30,2	36
3,90	6	74	36	30,1	36
4,00	6	74	36	30,0	36
4,10	6	74	36	29,8	36
4,20	6	74	36	29,7	36
4,30	6	74	36	29,5	36
4,40	6	74	36	29,4	36
4,50	6	74	36	29,2	36
4,60	6	74	36	29,1	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	28,9	36
4,80	6	82	44	36,8	36
4,90	6	82	44	36,6	36

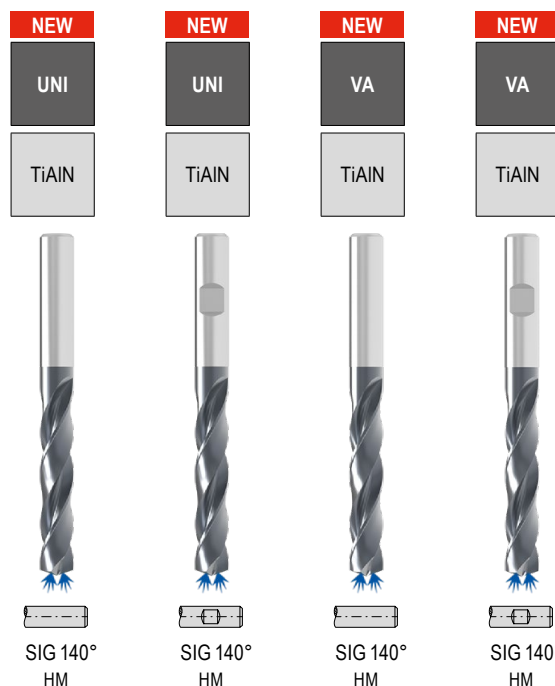
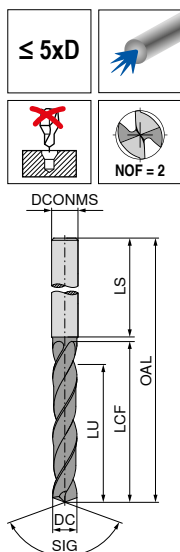
11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
332,00 01000		339,00 01000	
332,00 01100		339,00 01100	
332,00 01200		339,00 01200	
332,00 01300		339,00 01300	
332,00 01400		339,00 01400	
332,00 01500		339,00 01500	
332,00 01600		339,00 01600	
332,00 01700		339,00 01700	
332,00 01800		339,00 01800	
332,00 01900		339,00 01900	
332,00 02000		339,00 02000	
332,00 02100		339,00 02100	
332,00 02200		339,00 02200	
332,00 02300		339,00 02300	
332,00 02400		339,00 02400	
332,00 02500		339,00 02500	
332,00 02600		339,00 02600	
332,00 02700		339,00 02700	
332,00 02800		339,00 02800	
332,00 02900		339,00 02900	
327,00 03000	327,00 03000	334,00 03000	334,00 03000
327,00 03100	327,00 03100	334,00 03100	334,00 03100
327,00 03200	327,00 03200	334,00 03200	334,00 03200
327,00 03250	327,00 03250		
327,00 03300	327,00 03300	334,00 03300	334,00 03300
327,00 03400	327,00 03400	334,00 03400	334,00 03400
327,00 03500	327,00 03500	334,00 03500	334,00 03500
327,00 03600	327,00 03600	334,00 03600	334,00 03600
327,00 03700	327,00 03700	334,00 03700	334,00 03700
327,00 03800	327,00 03800	334,00 03800	334,00 03800
327,00 03850	327,00 03850		
327,00 03900	327,00 03900	334,00 03900	334,00 03900
327,00 04000	327,00 04000	334,00 04000	334,00 04000
327,00 04100	327,00 04100	334,00 04100	334,00 04100
327,00 04200	327,00 04200	334,00 04200	334,00 04200
327,00 04300	327,00 04300	334,00 04300	334,00 04300
327,00 04400	327,00 04400	334,00 04400	334,00 04400
327,00 04500	327,00 04500	334,00 04500	334,00 04500
327,00 04600	327,00 04600	334,00 04600	334,00 04600
327,00 04650	327,00 04650		
327,00 04700	327,00 04700	334,00 04700	334,00 04700
327,00 04800	327,00 04800	334,00 04800	334,00 04800
327,00 04900	327,00 04900	334,00 04900	334,00 04900

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 129+133

 Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
5,00	6	82	44	36,5	36
5,10	6	82	44	36,3	36
5,20	6	82	44	36,2	36
5,30	6	82	44	36,0	36
5,40	6	82	44	35,9	36
5,50	6	82	44	35,7	36
5,55	6	82	44	35,6	36
5,60	6	82	44	35,6	36
5,65	6	82	44	35,5	36
5,70	6	82	44	35,4	36
5,80	6	82	44	35,3	36
5,90	6	82	44	35,1	36
6,00	6	82	44	35,0	36
6,10	8	91	53	43,8	36
6,20	8	91	53	43,7	36
6,30	8	91	53	43,5	36
6,40	8	91	53	43,4	36
6,50	8	91	53	43,2	36
6,60	8	91	53	43,1	36
6,70	8	91	53	42,9	36
6,80	8	91	53	42,8	36
6,90	8	91	53	42,6	36
7,00	8	91	53	42,5	36
7,10	8	91	53	42,3	36
7,20	8	91	53	42,2	36
7,30	8	91	53	42,0	36
7,40	8	91	53	41,9	36
7,45	8	91	53	41,8	36
7,50	8	91	53	41,7	36
7,55	8	91	53	41,6	36
7,60	8	91	53	41,6	36
7,65	8	91	53	41,5	36
7,70	8	91	53	41,4	36
7,80	8	91	53	41,3	36
7,90	8	91	53	41,1	36
8,00	8	91	53	41,0	36
8,10	10	103	61	48,8	40
8,20	10	103	61	48,7	40
8,30	10	103	61	48,5	40
8,40	10	103	61	48,4	40
8,50	10	103	61	48,2	40
8,60	10	103	61	48,1	40
8,70	10	103	61	47,9	40

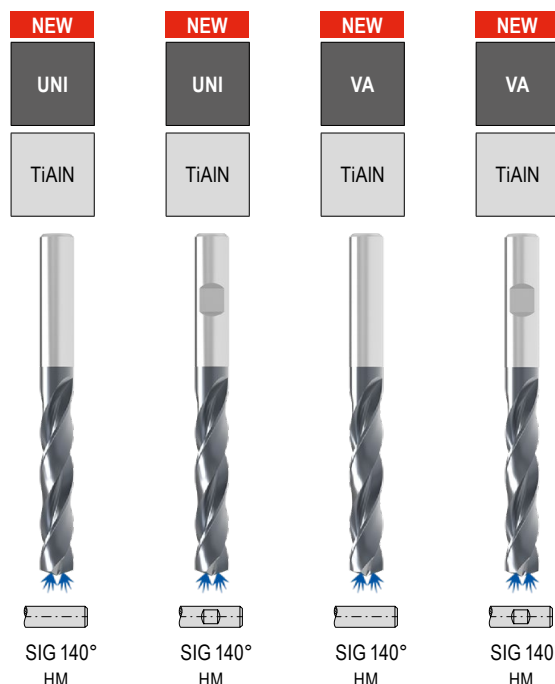
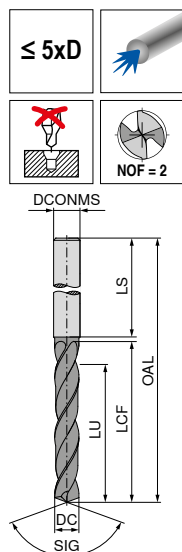
11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
DKK	DKK	DKK	DKK
T1/9C	T1/9C	T1/9C	T1/9C
327,00 05000	327,00 05000	334,00 05000	334,00 05000
327,00 05100	327,00 05100	334,00 05100	334,00 05100
327,00 05200	327,00 05200	334,00 05200	334,00 05200
327,00 05300	327,00 05300	334,00 05300	334,00 05300
327,00 05400	327,00 05400	334,00 05400	334,00 05400
327,00 05500	327,00 05500	334,00 05500	334,00 05500
327,00 05600	327,00 05600	334,00 05600	334,00 05600
327,00 05650	327,00 05650		
327,00 05700	327,00 05700	334,00 05700	334,00 05700
327,00 05800	327,00 05800	334,00 05800	334,00 05800
327,00 05900	327,00 05900	334,00 05900	334,00 05900
327,00 06000	327,00 06000	334,00 06000	334,00 06000
376,00 06100	376,00 06100	383,00 06100	383,00 06100
376,00 06200	376,00 06200	383,00 06200	383,00 06200
376,00 06300	376,00 06300	383,00 06300	383,00 06300
376,00 06400	376,00 06400	383,00 06400	383,00 06400
376,00 06500	376,00 06500	383,00 06500	383,00 06500
376,00 06600	376,00 06600	383,00 06600	383,00 06600
376,00 06700	376,00 06700	383,00 06700	383,00 06700
376,00 06800	376,00 06800	383,00 06800	383,00 06800
376,00 06900	376,00 06900	383,00 06900	383,00 06900
376,00 07000	376,00 07000	383,00 07000	383,00 07000
376,00 07100	376,00 07100	383,00 07100	383,00 07100
376,00 07200	376,00 07200	383,00 07200	383,00 07200
376,00 07300	376,00 07300	383,00 07300	383,00 07300
376,00 07400	376,00 07400	383,00 07400	383,00 07400
		383,00 07450	383,00 07450
376,00 07500	376,00 07500	383,00 07500	383,00 07500
376,00 07550	376,00 07550	383,00 07550	383,00 07550
376,00 07600	376,00 07600	383,00 07600	383,00 07600
376,00 07650	376,00 07650		
376,00 07700	376,00 07700	383,00 07700	383,00 07700
376,00 07800	376,00 07800	383,00 07800	383,00 07800
376,00 07900	376,00 07900	383,00 07900	383,00 07900
376,00 08000	376,00 08000	383,00 08000	383,00 08000
429,00 08100	429,00 08100	438,00 08100	438,00 08100
429,00 08200	429,00 08200	438,00 08200	438,00 08200
429,00 08300	429,00 08300	438,00 08300	438,00 08300
429,00 08400	429,00 08400	438,00 08400	438,00 08400
429,00 08500	429,00 08500	438,00 08500	438,00 08500
429,00 08600	429,00 08600	438,00 08600	438,00 08600
429,00 08700	429,00 08700	438,00 08700	438,00 08700

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 129+133

 Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,80	10	103	61	47,8	40
8,90	10	103	61	47,6	40
9,00	10	103	61	47,5	40
9,10	10	103	61	47,3	40
9,20	10	103	61	47,2	40
9,30	10	103	61	47,0	40
9,40	10	103	61	46,9	40
9,50	10	103	61	46,7	40
9,55	10	103	61	46,6	40
9,60	10	103	61	46,6	40
9,70	10	103	61	46,4	40
9,80	10	103	61	46,3	40
9,90	10	103	61	46,1	40
10,00	10	103	61	46,0	40
10,10	12	118	71	55,8	45
10,20	12	118	71	55,7	45
10,30	12	118	71	55,5	45
10,40	12	118	71	55,4	45
10,50	12	118	71	55,2	45
10,60	12	118	71	55,1	45
10,70	12	118	71	54,9	45
10,80	12	118	71	54,8	45
10,90	12	118	71	54,6	45
11,00	12	118	71	54,5	45
11,10	12	118	71	54,3	45
11,20	12	118	71	54,2	45
11,30	12	118	71	54,0	45
11,40	12	118	71	53,9	45
11,50	12	118	71	53,7	45
11,60	12	118	71	53,6	45
11,70	12	118	71	53,4	45
11,80	12	118	71	53,3	45
11,90	12	118	71	53,1	45
12,00	12	118	71	53,0	45
12,10	14	124	77	58,8	45
12,20	14	124	77	58,7	45
12,40	14	124	77	58,4	45
12,50	14	124	77	58,2	45
12,60	14	124	77	58,1	45
12,70	14	124	77	57,9	45
12,80	14	124	77	57,8	45
13,00	14	124	77	57,5	45
13,10	14	124	77	57,3	45

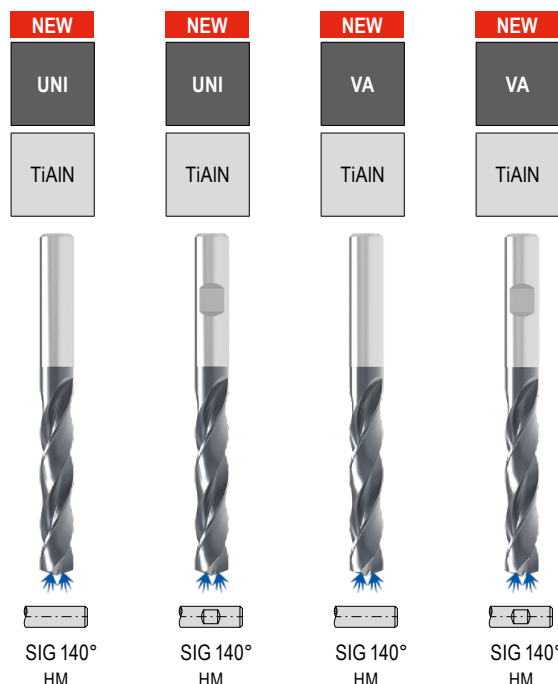
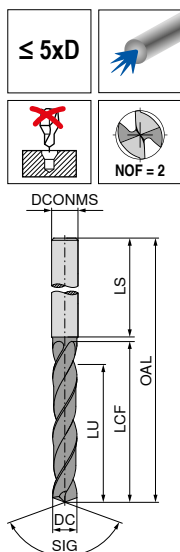
11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
429,00 08800	429,00 08800	438,00 08800	438,00 08800
429,00 08900	429,00 08900	438,00 08900	438,00 08900
429,00 09000	429,00 09000	438,00 09000	438,00 09000
429,00 09100	429,00 09100	438,00 09100	438,00 09100
429,00 09200	429,00 09200	438,00 09200	438,00 09200
429,00 09300	429,00 09300	438,00 09300	438,00 09300
429,00 09400	429,00 09400	438,00 09400	438,00 09400
429,00 09500	429,00 09500	438,00 09500	438,00 09500
429,00 09550	429,00 09550		
429,00 09600	429,00 09600	438,00 09600	438,00 09600
429,00 09700	429,00 09700	438,00 09700	438,00 09700
429,00 09800	429,00 09800	438,00 09800	438,00 09800
429,00 09900	429,00 09900	438,00 09900	438,00 09900
429,00 10000	429,00 10000	438,00 10000	438,00 10000
638,00 10100	638,00 10100	651,00 10100	651,00 10100
638,00 10200	638,00 10200	651,00 10200	651,00 10200
638,00 10300	638,00 10300	651,00 10300	651,00 10300
638,00 10400	638,00 10400	651,00 10400	651,00 10400
638,00 10500	638,00 10500	651,00 10500	651,00 10500
638,00 10600	638,00 10600	651,00 10600	651,00 10600
638,00 10700	638,00 10700	651,00 10700	651,00 10700
638,00 10800	638,00 10800	651,00 10800	651,00 10800
638,00 10900	638,00 10900	651,00 10900	651,00 10900
638,00 11000	638,00 11000	651,00 11000	651,00 11000
638,00 11100	638,00 11100	651,00 11100	651,00 11100
638,00 11200	638,00 11200	651,00 11200	651,00 11200
638,00 11300	638,00 11300	651,00 11300	651,00 11300
638,00 11400	638,00 11400	651,00 11400	651,00 11400
638,00 11500	638,00 11500	651,00 11500	651,00 11500
638,00 11600	638,00 11600	651,00 11600	651,00 11600
638,00 11700	638,00 11700	651,00 11700	651,00 11700
638,00 11800	638,00 11800	651,00 11800	651,00 11800
638,00 11900	638,00 11900	651,00 11900	651,00 11900
638,00 12000	638,00 12000	651,00 12000	651,00 12000
815,00 12100	815,00 12100	831,00 12100	831,00 12100
815,00 12200	815,00 12200	831,00 12200	831,00 12200
815,00 12400	815,00 12400	831,00 12400	831,00 12400
815,00 12500	815,00 12500	831,00 12500	831,00 12500
815,00 12600	815,00 12600	831,00 12600	831,00 12600
814,00 12700	814,00 12700	831,00 12700	831,00 12700
815,00 12800	815,00 12800	831,00 12800	831,00 12800
815,00 13000	815,00 13000	831,00 13000	831,00 13000
815,00 13100	815,00 13100	831,00 13100	831,00 13100

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 129+133

 Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

High Performance bor, DIN 6537

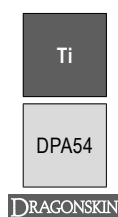
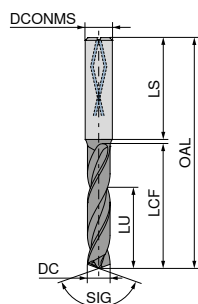
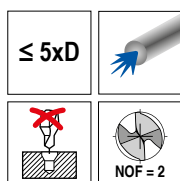


DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
						DKK T1/9C		DKK T1/9C		DKK T1/9C		DKK T1/9C	
13,20	14	124	77	57,2	45	815,00	13200	815,00	13200	831,00	13200	831,00	13200
13,30	14	124	77	57,0	45	815,00	13300	815,00	13300	831,00	13300	831,00	13300
13,50	14	124	77	56,7	45	815,00	13500	815,00	13500	831,00	13500	831,00	13500
13,70	14	124	77	56,4	45					831,00	13700	831,00	13700
13,80	14	124	77	56,3	45	815,00	13800	815,00	13800	831,00	13800	831,00	13800
14,00	14	124	77	56,0	45	815,00	14000	815,00	14000	831,00	14000	831,00	14000
14,20	16	133	83	61,7	48	1.044,00	14200	1.044,00	14200	1.066,00	14200	1.066,00	14200
14,30	16	133	83	61,5	48	1.044,00	14300	1.044,00	14300	1.066,00	14300	1.066,00	14300
14,40	16	133	83	61,4	48	1.044,00	14400	1.044,00	14400	1.066,00	14400	1.066,00	14400
14,50	16	133	83	61,2	48	1.044,00	14500	1.044,00	14500	1.066,00	14500	1.066,00	14500
14,70	16	133	83	60,9	48					1.066,00	14700	1.066,00	14700
14,80	16	133	83	60,8	48	1.044,00	14800	1.044,00	14800	1.066,00	14800	1.066,00	14800
15,00	16	133	83	60,5	48	1.044,00	15000	1.044,00	15000	1.066,00	15000	1.066,00	15000
15,10	16	133	83	60,3	48	1.044,00	15100	1.044,00	15100	1.066,00	15100	1.066,00	15100
15,20	16	133	83	60,2	48	1.044,00	15200	1.044,00	15200	1.066,00	15200	1.066,00	15200
15,25	16	133	83	60,1	48	1.044,00	15250	1.044,00	15250				
15,30	16	133	83	60,0	48	1.044,00	15300	1.044,00	15300	1.066,00	15300	1.066,00	15300
15,50	16	133	83	59,7	48	1.044,00	15500	1.044,00	15500	1.066,00	15500	1.066,00	15500
15,70	16	133	83	59,4	48					1.066,00	15700	1.066,00	15700
15,80	16	133	83	59,3	48	1.044,00	15800	1.044,00	15800	1.066,00	15800	1.066,00	15800
16,00	16	133	83	59,0	48	1.044,00	16000	1.044,00	16000	1.066,00	16000	1.066,00	16000
16,20	18	143	93	68,7	48	1.615,00	16200	1.615,00	16200	1.648,00	16200	1.648,00	16200
16,30	18	143	93	68,5	48	1.615,00	16300	1.615,00	16300	1.648,00	16300	1.648,00	16300
16,50	18	143	93	68,2	48	1.615,00	16500	1.615,00	16500	1.648,00	16500	1.648,00	16500
16,80	18	143	93	67,8	48	1.615,00	16800	1.615,00	16800	1.648,00	16800	1.648,00	16800
17,00	18	143	93	67,5	48	1.615,00	17000	1.615,00	17000	1.648,00	17000	1.648,00	17000
17,30	18	143	93	67,0	48	1.615,00	17300	1.615,00	17300	1.648,00	17300	1.648,00	17300
17,50	18	143	93	66,7	48	1.615,00	17500	1.615,00	17500	1.648,00	17500	1.648,00	17500
18,00	18	143	93	66,0	48	1.615,00	18000	1.615,00	18000	1.648,00	18000	1.648,00	18000
18,50	20	153	101	73,2	50	1.757,00	18500	1.757,00	18500	1.793,00	18500	1.793,00	18500
18,90	20	153	101	72,6	50	1.757,00	18900	1.757,00	18900	1.793,00	18900	1.793,00	18900
19,00	20	153	101	72,5	50	1.757,00	19000	1.757,00	19000	1.793,00	19000	1.793,00	19000
19,20	20	153	101	72,2	50	1.757,00	19200	1.757,00	19200	1.793,00	19200	1.793,00	19200
19,30	20	153	101	72,0	50	1.757,00	19300	1.757,00	19300	1.793,00	19300	1.793,00	19300
19,50	20	153	101	71,7	50	1.757,00	19500	1.757,00	19500	1.793,00	19500	1.793,00	19500
19,70	20	153	101	71,4	50	1.757,00	19700	1.757,00	19700	1.793,00	19700	1.793,00	19700
20,00	20	153	101	71,0	50	1.757,00	20000	1.757,00	20000	1.793,00	20000	1.793,00	20000
P						●		●		○		○	
M						●		●		●		●	
K						●		●					
N						○		○		●		●	
S										○		○	
H													
O										○		○	

→ v_c side 129+133Ø DC_{h7} til type UNI / Ø DC_{m7} til type VA

WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Specialist til svært spåntagende materialer

SIG 140°
HM

10 787 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
3,00	6	66	28	23	36	663,00	030
3,10	6	66	28	23	36	663,00	031
3,20	6	66	28	23	36	663,00	032
3,30	6	66	28	23	36	663,00	033
3,40	6	66	28	23	36	663,00	034
3,50	6	66	28	23	36	663,00	035
3,60	6	66	28	23	36	663,00	036
3,70	6	66	28	23	36	663,00	037
3,80	6	74	36	29	36	663,00	038
3,90	6	74	36	29	36	663,00	039
3,97	6	74	36	29	36	663,00	900
4,00	6	74	36	29	36	663,00	040
4,10	6	74	36	29	36	663,00	041
4,20	6	74	36	29	36	663,00	042
4,23	6	74	36	29	36	663,00	901
4,30	6	74	36	29	36	663,00	043
4,40	6	74	36	29	36	663,00	044
4,50	6	74	36	29	36	663,00	045
4,60	6	74	36	29	36	663,00	046
4,70	6	74	36	29	36	663,00	047
4,80	6	82	44	35	36	663,00	048
4,90	6	82	44	35	36	663,00	049
5,00	6	82	44	35	36	663,00	050
5,10	6	82	44	35	36	663,00	051
5,20	6	82	44	35	36	663,00	052
5,30	6	82	44	35	36	663,00	053
5,40	6	82	44	35	36	663,00	054
5,50	6	82	44	35	36	663,00	055
5,56	6	82	44	35	36	663,00	902
5,60	6	82	44	35	36	663,00	056
5,70	6	82	44	35	36	663,00	057
5,80	6	82	44	35	36	663,00	058
5,90	6	82	44	35	36	663,00	059
6,00	6	82	44	35	36	663,00	060
6,10	8	91	53	43	36	741,00	061
6,20	8	91	53	43	36	741,00	062
6,30	8	91	53	43	36	741,00	063
6,35	8	91	53	43	36	741,00	903
6,40	8	91	53	43	36	741,00	064
6,50	8	91	53	43	36	741,00	065
6,60	8	91	53	43	36	741,00	066
6,70	8	91	53	43	36	741,00	067
6,80	8	91	53	43	36	741,00	068
6,90	8	91	53	43	36	741,00	069
7,00	8	91	53	43	36	741,00	070
7,10	8	91	53	43	36	741,00	071
7,20	8	91	53	43	36	741,00	072
7,30	8	91	53	43	36	741,00	073
7,40	8	91	53	43	36	741,00	074
7,50	8	91	53	43	36	741,00	075
7,60	8	91	53	43	36	741,00	076

10 787 ...

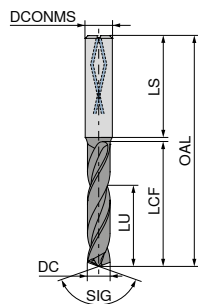
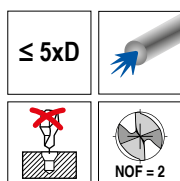
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
7,70	8	91	53	43	36	741,00	077
7,80	8	91	53	43	36	741,00	078
7,90	8	91	53	43	36	741,00	079
7,94	8	91	53	43	36	741,00	904
8,00	8	91	53	43	36	741,00	080
8,10	10	103	61	49	40	866,00	081
8,20	10	103	61	49	40	866,00	082
8,30	10	103	61	49	40	866,00	083
8,40	10	103	61	49	40	866,00	084
8,50	10	103	61	49	40	866,00	085
8,60	10	103	61	49	40	866,00	086
8,70	10	103	61	49	40	866,00	087
8,80	10	103	61	49	40	866,00	088
8,90	10	103	61	49	40	866,00	089
9,00	10	103	61	49	40	866,00	090
9,10	10	103	61	49	40	866,00	091
9,20	10	103	61	49	40	866,00	092
9,30	10	103	61	49	40	866,00	093
9,40	10	103	61	49	40	866,00	094
9,50	10	103	61	49	40	866,00	095
9,53	10	103	61	49	40	866,00	905
9,60	10	103	61	49	40	866,00	096
9,70	10	103	61	49	40	866,00	097
9,80	10	103	61	49	40	866,00	098
9,90	10	103	61	49	40	866,00	099
10,00	10	103	61	49	40	866,00	100
10,10	12	118	71	54	45	1.208,00	101
10,20	12	118	71	54	45	1.208,00	102
10,30	12	118	71	54	45	1.208,00	103
10,40	12	118	71	54	45	1.208,00	104
10,50	12	118	71	54	45	1.208,00	105
10,60	12	118	71	54	45	1.208,00	106
10,70	12	118	71	54	45	1.208,00	107
10,80	12	118	71	54	45	1.208,00	108
10,90	12	118	71	54	45	1.208,00	109
11,00	12	118	71	54	45	1.208,00	110
11,10	12	118	71	54	45	1.208,00	111
11,11	12	118	71	54	45	1.208,00	906
11,20	12	118	71	54	45	1.208,00	112
11,30	12	118	71	54	45	1.208,00	113
11,40	12	118	71	54	45	1.208,00	114
11,50	12	118	71	54	45	1.208,00	115
11,60	12	118	71	54	45	1.208,00	116
11,70	12	118	71	54	45	1.208,00	117
11,80	12	118	71	54	45	1.208,00	118
11,90	12	118	71	54	45	1.208,00	119
12,00	12	118	71	54	45	1.208,00	120
12,10	14	124	77	58	45	1.693,00	121
12,20	14	124	77	58	45	1.693,00	122
12,30	14	124	77	58	45	1.693,00	123
12,40	14	124	77	58	45	1.693,00	124
12,50	14	124	77	58	45	1.693,00	125
12,60	14	124	77	58	45	1.693,00	126
12,70	14	124	77	58	45	1.693,00	907
12,80	14	124	77	58	45	1.693,00	128
12,90	14	124	77	58	45	1.693,00	129
13,00	14	124	77	58	45	1.693,00	130
13,10	14	124	77	58	45	1.693,00	131
13,20	14	124	77	58	45	1.693,00	132
13,30	14	124	77	58	45	1.693,00	133
13,40	14	124	77	58	45	1.693,00	134
13,50	14	124	77	58	45	1.693,00	135
13,60	14	124	77	58	45	1.693,00	136
13,70	14	124	77	58	45	1.693,00	137
13,80	14	124	77	58	45	1.693,00	138
13,90	14	124	77	58	45	1.693,00	139

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v_c side 109

WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Specialist til svært spåntagende materialer



DRAGONSKIN

SIG 140°
HM

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
14,0	14	124	77	58	45	1.693,00	140
14,1	16	133	83	61	48	2.065,00	141
14,2	16	133	83	61	48	2.065,00	142
14,3	16	133	83	61	48	2.065,00	143
14,4	16	133	83	61	48	2.065,00	144
14,5	16	133	83	61	48	2.065,00	145
14,6	16	133	83	61	48	2.065,00	146
14,7	16	133	83	61	48	2.065,00	147
14,8	16	133	83	61	48	2.065,00	148
14,9	16	133	83	61	48	2.065,00	149
15,0	16	133	83	61	48	2.065,00	150
15,1	16	133	83	61	48	2.065,00	151
15,2	16	133	83	61	48	2.065,00	152
15,3	16	133	83	61	48	2.065,00	153
15,4	16	133	83	61	48	2.065,00	154
15,5	16	133	83	61	48	2.065,00	155
15,6	16	133	83	61	48	2.065,00	156
15,7	16	133	83	61	48	2.065,00	157
15,8	16	133	83	61	48	2.065,00	158
15,9	16	133	83	61	48	2.065,00	159
16,0	16	133	83	61	48	2.065,00	160
16,1	18	143	93	69	48	2.065,00	161
16,2	18	143	93	69	48	2.065,00	162
16,3	18	143	93	69	48	2.065,00	163
16,4	18	143	93	69	48	2.065,00	164
16,5	18	143	93	69	48	2.848,00	165
16,6	18	143	93	69	48	2.848,00	166
16,7	18	143	93	69	48	2.848,00	167
16,8	18	143	93	69	48	2.848,00	168
16,9	18	143	93	69	48	2.848,00	169
17,0	18	143	93	69	48	2.848,00	170
17,1	18	143	93	69	48	2.848,00	171
17,2	18	143	93	69	48	2.848,00	172
17,3	18	143	93	69	48	2.848,00	173
17,4	18	143	93	69	48	2.848,00	174
17,5	18	143	93	69	48	2.848,00	175
17,6	18	143	93	69	48	2.848,00	176
17,7	18	143	93	69	48	2.848,00	177
17,8	18	143	93	69	48	2.848,00	178
17,9	18	143	93	69	48	2.848,00	179
18,0	18	143	93	69	48	2.848,00	180
18,1	20	153	101	75	50	3.530,00	181
18,2	20	153	101	75	50	3.530,00	182
18,3	20	153	101	75	50	3.530,00	183
18,4	20	153	101	75	50	3.530,00	184
18,5	20	153	101	75	50	3.530,00	185
18,6	20	153	101	75	50	3.530,00	186
18,7	20	153	101	75	50	3.530,00	187
18,8	20	153	101	75	50	3.530,00	188
18,9	20	153	101	75	50	3.530,00	189
19,0	20	153	101	75	50	3.530,00	190

10 787 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
19,1	20	153	101	75	50	3.530,00	191
19,2	20	153	101	75	50	3.530,00	192
19,3	20	153	101	75	50	3.530,00	193
19,4	20	153	101	75	50	3.530,00	194
19,5	20	153	101	75	50	3.530,00	195
19,6	20	153	101	75	50	3.530,00	196
19,7	20	153	101	75	50	3.530,00	197
19,8	20	153	101	75	50	3.530,00	198
19,9	20	153	101	75	50	3.530,00	199
20,0	20	153	101	75	50	3.530,00	200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

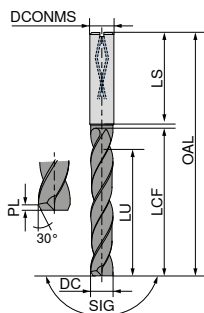
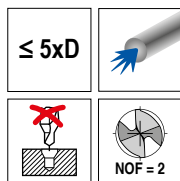
→ v. side 109

WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Universel anvendelse
▲ 4 styrelister

▲ Polerede spånkanaler
▲ Type ALU 5xD på forespørgsel

▲ PL = hjørnefas



SIG 180°
HM

10 721 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	DKK T4	
3,00	6	66	28	23	36	0,15	802,00	030
3,10	6	66	28	23	36	0,16	802,00	031
3,20	6	66	28	23	36	0,16	802,00	032
3,30	6	66	28	23	36	0,17	802,00	033
3,40	6	66	28	23	36	0,17	802,00	034
3,50	6	66	28	23	36	0,18	802,00	035
3,60	6	66	28	23	36	0,18	802,00	036
3,70	6	66	28	23	36	0,19	802,00	037
3,80	6	74	36	29	36	0,19	802,00	038
3,90	6	74	36	29	36	0,20	802,00	039
4,00	6	74	36	29	36	0,20	802,00	040
4,10	6	74	36	29	36	0,21	802,00	041
4,20	6	74	36	29	36	0,21	802,00	042
4,30	6	74	36	29	36	0,22	802,00	043
4,40	6	74	36	29	36	0,22	802,00	044
4,50	6	74	36	29	36	0,23	802,00	045
4,60	6	74	36	29	36	0,23	802,00	046
4,65	6	74	36	29	36	0,23	802,00	900
4,70	6	74	36	29	36	0,24	802,00	047
4,80	6	82	44	35	36	0,24	802,00	048
4,90	6	82	44	35	36	0,25	802,00	049
5,00	6	82	44	35	36	0,25	802,00	050
5,10	6	82	44	35	36	0,26	802,00	051
5,20	6	82	44	35	36	0,26	802,00	052
5,30	6	82	44	35	36	0,27	802,00	053
5,40	6	82	44	35	36	0,27	802,00	054
5,50	6	82	44	35	36	0,28	802,00	055
5,55	6	82	44	35	36	0,28	802,00	902
5,60	6	82	44	35	36	0,28	802,00	056
5,70	6	82	44	35	36	0,29	802,00	057
5,80	6	82	44	35	36	0,29	802,00	058
5,90	6	82	44	35	36	0,30	802,00	059
6,00	6	82	44	35	36	0,30	802,00	060
6,10	8	91	53	43	36	0,31	898,00	061
6,20	8	91	53	43	36	0,31	898,00	062
6,30	8	91	53	43	36	0,32	898,00	063
6,40	8	91	53	43	36	0,32	898,00	064
6,50	8	91	53	43	36	0,33	898,00	065
6,60	8	91	53	43	36	0,33	898,00	066
6,70	8	91	53	43	36	0,34	898,00	067
6,80	8	91	53	43	36	0,34	898,00	068
6,90	8	91	53	43	36	0,35	898,00	069
7,00	8	91	53	43	36	0,35	898,00	070
7,10	8	91	53	43	36	0,36	898,00	071
7,20	8	91	53	43	36	0,36	898,00	072
7,30	8	91	53	43	36	0,37	898,00	073
7,40	8	91	53	43	36	0,37	898,00	074
7,50	8	91	53	43	36	0,38	898,00	075
7,60	8	91	53	43	36	0,38	898,00	076
7,70	8	91	53	43	36	0,39	898,00	077
7,80	8	91	53	43	36	0,39	898,00	078
7,90	8	91	53	43	36	0,40	898,00	079
8,00	8	91	53	43	36	0,40	898,00	080
8,10	10	103	61	49	40	0,41	1.248,00	081

10 721 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	DKK T4	
8,20	10	103	61	49	40	0,41	1.248,00	082
8,30	10	103	61	49	40	0,42	1.248,00	083
8,40	10	103	61	49	40	0,42	1.248,00	084
8,50	10	103	61	49	40	0,43	1.248,00	085
8,60	10	103	61	49	40	0,43	1.248,00	086
8,70	10	103	61	49	40	0,44	1.248,00	087
8,80	10	103	61	49	40	0,44	1.248,00	088
8,90	10	103	61	49	40	0,45	1.248,00	089
9,00	10	103	61	49	40	0,45	1.248,00	090
9,10	10	103	61	49	40	0,46	1.248,00	091
9,20	10	103	61	49	40	0,46	1.248,00	092
9,30	10	103	61	49	40	0,47	1.248,00	093
9,40	10	103	61	49	40	0,47	1.248,00	094
9,50	10	103	61	49	40	0,48	1.248,00	095
9,60	10	103	61	49	40	0,48	1.248,00	096
9,70	10	103	61	49	40	0,49	1.248,00	097
9,80	10	103	61	49	40	0,49	1.248,00	098
9,90	10	103	61	49	40	0,50	1.248,00	099
10,00	10	103	61	49	40	0,50	1.248,00	100
10,10	12	116	69	54	45	0,51	1.744,00	101
10,20	12	116	69	54	45	0,51	1.744,00	102
10,30	12	116	69	54	45	0,52	1.744,00	103
10,40	12	116	69	54	45	0,52	1.744,00	104
10,50	12	116	69	54	45	0,53	1.744,00	105
10,60	12	116	69	54	45	0,53	1.744,00	106
10,70	12	116	69	54	45	0,54	1.744,00	107
10,80	12	116	69	54	45	0,54	1.744,00	108
10,90	12	116	69	54	45	0,55	1.744,00	109
11,00	12	116	69	54	45	0,55	1.744,00	110
11,10	12	116	69	54	45	0,56	1.744,00	111
11,20	12	116	69	54	45	0,56	1.744,00	112
11,30	12	116	69	54	45	0,57	1.744,00	113
11,40	12	116	69	54	45	0,57	1.744,00	114
11,50	12	116	69	54	45	0,58	1.744,00	115
11,60	12	116	69	54	45	0,58	1.744,00	116
11,70	12	116	69	54	45	0,59	1.744,00	117
11,80	12	116	69	54	45	0,59	1.744,00	118
11,90	12	116	69	54	45	0,60	1.744,00	119
12,00	12	116	69	54	45	0,60	1.744,00	120
12,50	14	122	75	58	45	0,63	2.405,00	125
12,80	14	122	75	58	45	0,64	2.405,00	128
13,00	14	122	75	58	45	0,65	2.405,00	130
13,50	14	122	75	58	45	0,68	2.405,00	135
13,80	14	122	75	58	45	0,69	2.405,00	138
14,00	14	122	75	58	45	0,70	2.405,00	140
14,50	16	131	81	61	48	0,73	2.992,00	145
14,80	16	131	81	61	48	0,74	2.992,00	148
15,00	16	131	81	61	48	0,75	2.992,00	150
15,50	16	131	81	61	48	0,78	2.992,00	155
15,80	16	131	81	61	48	0,79	2.992,00	158
16,00	16	131	81	61	48	0,80	2.992,00	160
16,50	18	141	91	69	48	0,83	3.911,00	165
16,80	18	141	91	69	48	0,84	3.911,00	168
17,00	18	141	91	69	48	0,85	3.911,00	170
17,50	18	141	91	69	48	0,88	3.911,00	175
17,80	18	141	91	69	48	0,89	3.911,00	178
18,00	18	141	91	69	48	0,90	3.911,00	180
18,50	20	151	99	75	50	0,93	5.015,00	185
18,80	20	151	99	75	50	0,94	5.015,00	188
19,00	20	151	99	75	50	0,95	5.015,00	190
19,50	20	151	99	75	50	0,98	5.015,00	195
19,80	20	151	99	75	50	0,99	5.015,00	198
20,00	20	151	99	75	50	1,00	5.015,00	200

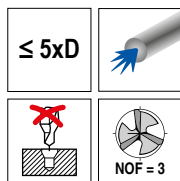
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v. side 127

WTX – High Feed bor, fabriksstandard

- ▲ 3-skærs High Feed Bor
▲ Universel anvendelse

- ▲ Høj positionsnøjagtighed
▲ Til vanskelige boresituationer



Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

SIG 140°

HM

10 789 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
4,00	6	74	36	29	36	826,00	04000
4,10	6	74	36	29	36	826,00	04100
4,20	6	74	36	29	36	826,00	04200
4,30	6	74	36	29	36	826,00	04300
4,40	6	74	36	29	36	826,00	04400
4,50	6	74	36	29	36	826,00	04500
4,60	6	74	36	29	36	826,00	04600
4,70	6	74	36	29	36	826,00	04700
4,80	6	82	44	35	36	826,00	04800
4,90	6	82	44	35	36	826,00	04900
5,00	6	82	44	35	36	826,00	05000
5,10	6	82	44	35	36	826,00	05100
5,20	6	82	44	35	36	826,00	05200
5,30	6	82	44	35	36	826,00	05300
5,40	6	82	44	35	36	826,00	05400
5,50	6	82	44	35	36	826,00	05500
5,55	6	82	44	35	36	826,00	05550
5,60	6	82	44	35	36	826,00	05600
5,70	6	82	44	35	36	826,00	05700
5,80	6	82	44	35	36	826,00	05800
5,90	6	82	44	35	36	826,00	05900
6,00	6	82	44	35	36	826,00	06000
6,10	8	91	53	43	36	932,00	06100
6,20	8	91	53	43	36	932,00	06200
6,30	8	91	53	43	36	932,00	06300
6,40	8	91	53	43	36	932,00	06400
6,50	8	91	53	43	36	932,00	06500
6,60	8	91	53	43	36	932,00	06600
6,70	8	91	53	43	36	932,00	06700
6,80	8	91	53	43	36	932,00	06800
6,90	8	91	53	43	36	932,00	06900
7,00	8	91	53	43	36	932,00	07000
7,10	8	91	53	43	36	932,00	07100
7,20	8	91	53	43	36	932,00	07200
7,30	8	91	53	43	36	932,00	07300
7,40	8	91	53	43	36	932,00	07400
7,50	8	91	53	43	36	932,00	07500
7,60	8	91	53	43	36	932,00	07600
7,70	8	91	53	43	36	932,00	07700
7,80	8	91	53	43	36	932,00	07800
7,90	8	91	53	43	36	932,00	07900
8,00	8	91	53	43	36	932,00	08000
8,10	10	103	61	49	40	1.239,00	08100
8,20	10	103	61	49	40	1.239,00	08200
8,30	10	103	61	49	40	1.239,00	08300
8,40	10	103	61	49	40	1.239,00	08400
8,50	10	103	61	49	40	1.239,00	08500
8,60	10	103	61	49	40	1.239,00	08600
8,70	10	103	61	49	40	1.239,00	08700
8,80	10	103	61	49	40	1.239,00	08800
8,90	10	103	61	49	40	1.239,00	08900
9,00	10	103	61	49	40	1.239,00	09000

10 789 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
9,10	10	103	61	49	40	1.239,00	09100
9,20	10	103	61	49	40	1.239,00	09200
9,30	10	103	61	49	40	1.239,00	09300
9,40	10	103	61	49	40	1.239,00	09400
9,50	10	103	61	49	40	1.239,00	09500
9,60	10	103	61	49	40	1.239,00	09600
9,70	10	103	61	49	40	1.239,00	09700
9,80	10	103	61	49	40	1.239,00	09800
9,90	10	103	61	49	40	1.239,00	09900
10,00	10	103	61	49	40	1.239,00	10000
10,10	12	118	71	56	45	1.754,00	10100
10,20	12	118	71	56	45	1.754,00	10200
10,30	12	118	71	56	45	1.754,00	10300
10,40	12	118	71	56	45	1.754,00	10400
10,50	12	118	71	56	45	1.754,00	10500
10,60	12	118	71	56	45	1.754,00	10600
10,70	12	118	71	56	45	1.754,00	10700
10,80	12	118	71	56	45	1.754,00	10800
10,90	12	118	71	56	45	1.754,00	10900
11,00	12	118	71	56	45	1.754,00	11000
11,10	12	118	71	56	45	1.754,00	11100
11,20	12	118	71	56	45	1.754,00	11200
11,30	12	118	71	56	45	1.754,00	11300
11,40	12	118	71	56	45	1.754,00	11400
11,50	12	118	71	56	45	1.754,00	11500
11,60	12	118	71	56	45	1.754,00	11600
11,70	12	118	71	56	45	1.754,00	11700
11,80	12	118	71	56	45	1.754,00	11800
11,90	12	118	71	56	45	1.754,00	11900
12,00	12	118	71	56	45	1.754,00	12000
12,20	14	124	77	60	45	2.362,00	12200
12,50	14	124	77	60	45	2.362,00	12500
12,80	14	124	77	60	45	2.362,00	12800
13,00	14	124	77	60	45	2.362,00	13000
13,50	14	124	77	60	45	2.362,00	13500
13,80	14	124	77	60	45	2.362,00	13800
14,00	14	124	77	60	45	2.362,00	14000
14,50	16	133	83	63	48	2.848,00	14500
14,80	16	133	83	63	48	2.848,00	14800
15,00	16	133	83	63	48	2.848,00	15000
15,50	16	133	83	63	48	2.848,00	15500
15,80	16	133	83	63	48	2.848,00	15800
16,00	16	133	83	63	48	2.848,00	16000
16,50	18	143	93	71	48	3.738,00	16500
16,80	18	143	93	71	48	3.738,00	16800
17,00	18	143	93	71	48	3.738,00	17000
17,50	18	143	93	71	48	3.738,00	17500
17,80	18	143	93	71	48	3.738,00	17800
18,00	18	143	93	71	48	3.738,00	18000
18,50	20	153	101	77	50	4.396,00	18500
18,80	20	153	101	77	50	4.396,00	18800
19,00	20	153	101	77	50	4.396,00	19000
19,50	20	153	101	77	50	4.396,00	19500
19,80	20	153	101	77	50	4.396,00	19800
20,00	20	153	101	77	50	4.396,00	20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

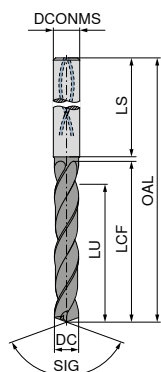
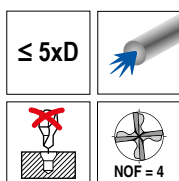
→ v. side 112

WTX – High Feed bor, DIN 6537

- ▲ 4-skærs High Feed bor
- ▲ Specielt beregnet til stålbearbejdning
- ▲ Med 4 spiralformede kølekanaler

- ▲ Ny skængeometri garanterer høj positionsnøjagtighed

- ▲ Fremragende hulkvalitet når det gælder tolerance, overflade og position



HFDS

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 130°

HM

10 798 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
6,0	8	89	51	40	36	818,00	06000
6,1	10	102	59	47	40	954,00	06100
6,2	10	102	59	47	40	954,00	06200
6,3	10	102	59	47	40	954,00	06300
6,4	10	102	59	47	40	954,00	06400
6,5	10	102	59	47	40	954,00	06500
6,6	10	102	59	47	40	954,00	06600
6,7	10	102	59	47	40	954,00	06700
6,8	10	102	59	47	40	954,00	06800
6,9	10	102	59	47	40	954,00	06900
7,0	10	102	59	47	40	954,00	07000
7,1	10	102	59	47	40	954,00	07100
7,2	10	102	59	47	40	954,00	07200
7,3	10	102	59	47	40	954,00	07300
7,4	10	102	59	47	40	954,00	07400
7,5	10	102	59	47	40	954,00	07500
7,6	10	102	59	47	40	954,00	07600
7,7	10	102	59	47	40	954,00	07700
7,8	10	102	59	47	40	954,00	07800
7,9	10	102	59	47	40	954,00	07900
8,0	10	102	59	47	40	954,00	08000
8,1	12	118	70	55	45	1.466,00	08100
8,2	12	118	70	55	45	1.466,00	08200
8,3	12	118	70	55	45	1.466,00	08300
8,4	12	118	70	55	45	1.466,00	08400
8,5	12	118	70	55	45	1.466,00	08500
8,6	12	118	70	55	45	1.466,00	08600
8,7	12	118	70	55	45	1.466,00	08700
8,8	12	118	70	55	45	1.466,00	08800
8,9	12	118	70	55	45	1.466,00	08900
9,0	12	118	70	55	45	1.466,00	09000
9,1	12	118	70	55	45	1.466,00	09100
9,2	12	118	70	55	45	1.466,00	09200
9,3	12	118	70	55	45	1.466,00	09300
9,4	12	118	70	55	45	1.466,00	09400
9,5	12	118	70	55	45	1.466,00	09500
9,6	12	118	70	55	45	1.466,00	09600
9,7	12	118	70	55	45	1.466,00	09700
9,8	12	118	70	55	45	1.466,00	09800
9,9	12	118	70	55	45	1.466,00	09900
10,0	12	118	70	55	45	1.466,00	10000
10,2	14	124	76	60	45	1.991,00	10200
10,5	14	124	76	60	45	1.991,00	10500
11,0	14	124	76	60	45	1.991,00	11000
11,5	14	124	76	60	45	1.991,00	11500
12,0	14	124	76	60	45	1.991,00	12000
12,5	16	142	91	73	48	2.696,00	12500
13,0	16	142	91	73	48	2.696,00	13000

10 798 ...

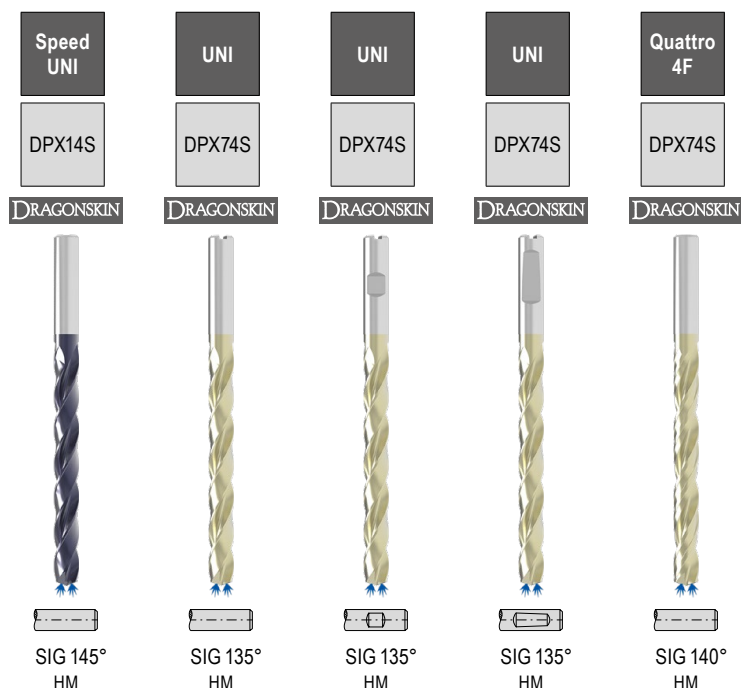
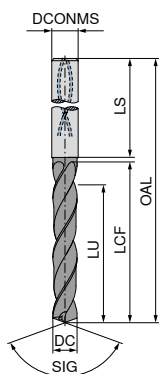
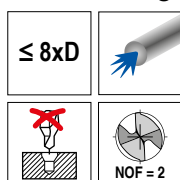
DKK
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
14,0	16	142	91	73	48	2.696,00	14000
14,3	16	142	91	73	48	3.374,00	14300
14,5	16	142	91	73	48	3.374,00	14500
15,0	18	142	91	73	48	3.374,00	15000
16,0	18	142	91	73	48	3.374,00	16000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 125

WTX – High Performance bor, fabriksstandard



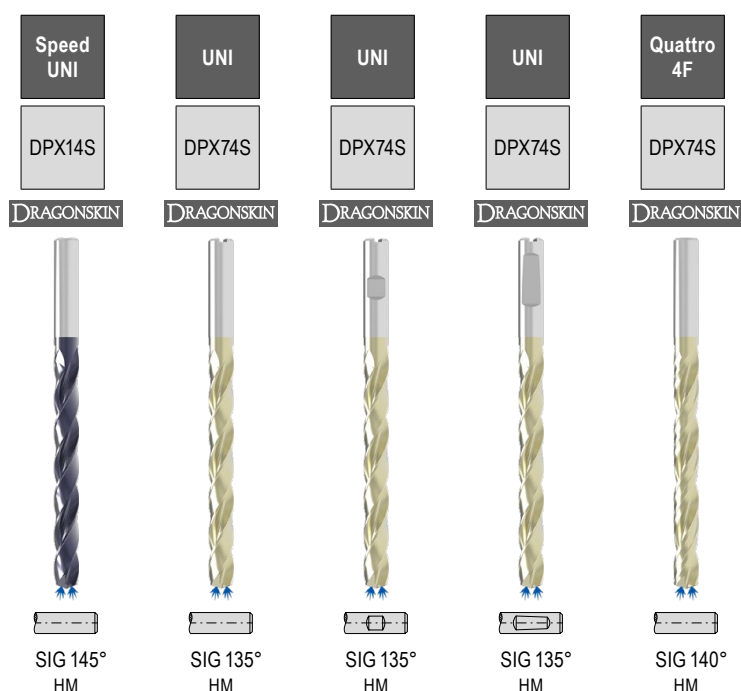
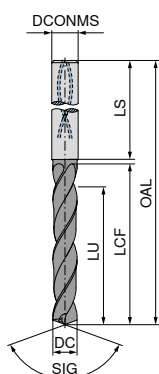
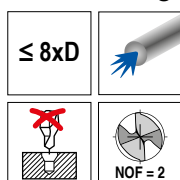
DC m7h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
3,00	6	72	34	29	36	1.290,00	03000	1.135,00	030	1.135,00	030	1.135,00	030	1.208,00	03000
3,10	6	72	34	29	36	1.290,00	03100	1.135,00	031	1.135,00	031	1.135,00	031	1.208,00	03100
3,20	6	72	34	29	36	1.290,00	03200	1.135,00	032	1.135,00	032	1.135,00	032	1.208,00	03200
3,30	6	72	34	29	36	1.290,00	03300	1.135,00	033	1.135,00	033	1.135,00	033	1.208,00	03300
3,40	6	72	34	29	36	1.290,00	03400	1.135,00	034	1.135,00	034	1.135,00	034	1.208,00	03400
3,50	6	72	34	29	36	1.290,00	03500	1.135,00	035	1.135,00	035	1.135,00	035	1.208,00	03500
3,60	6	72	34	29	36	1.290,00	03600	1.135,00	036	1.135,00	036	1.135,00	036	1.208,00	03600
3,70	6	72	34	29	36	1.290,00	03700	1.135,00	037	1.135,00	037	1.135,00	037	1.208,00	03700
3,80	6	81	43	36	36	1.290,00	03800	1.135,00	038	1.135,00	038	1.135,00	038	1.208,00	03800
3,90	6	81	43	36	36	1.290,00	03900	1.135,00	039	1.135,00	039	1.135,00	039	1.208,00	03900
4,00	6	81	43	36	36	1.290,00	04000	1.135,00	040	1.135,00	040	1.135,00	040	1.208,00	04000
4,10	6	81	43	36	36	1.290,00	04100	1.135,00	041	1.135,00	041	1.135,00	041	1.208,00	04100
4,20	6	81	43	36	36	1.290,00	04200	1.135,00	042	1.135,00	042	1.135,00	042	1.208,00	04200
4,30	6	81	43	36	36	1.290,00	04300	1.135,00	043	1.135,00	043	1.135,00	043	1.208,00	04300
4,40	6	81	43	36	36	1.290,00	04400	1.135,00	044	1.135,00	044	1.135,00	044	1.208,00	04400
4,50	6	81	43	36	36	1.290,00	04500	1.135,00	045	1.135,00	045	1.135,00	045	1.208,00	04500
4,60	6	81	43	36	36	1.290,00	04600	1.135,00	046	1.135,00	046	1.135,00	046	1.208,00	04600
4,65	6	81	43	36	36	1.290,00	04650								
4,70	6	81	43	36	36	1.290,00	04700	1.135,00	047	1.135,00	047	1.135,00	047	1.208,00	04700
4,80	6	95	57	48	36	1.290,00	04800	1.135,00	048	1.135,00	048	1.135,00	048	1.208,00	04800
4,90	6	95	57	48	36	1.290,00	04900	1.135,00	049	1.135,00	049	1.135,00	049	1.208,00	04900
5,00	6	95	57	48	36	1.290,00	05000	1.135,00	050	1.135,00	050	1.135,00	050	1.208,00	05000
5,10	6	95	57	48	36	1.290,00	05100	1.135,00	051	1.135,00	051	1.135,00	051	1.208,00	05100
5,20	6	95	57	48	36	1.290,00	05200	1.135,00	052	1.135,00	052	1.135,00	052	1.208,00	05200
5,30	6	95	57	48	36	1.290,00	05300	1.135,00	053	1.135,00	053	1.135,00	053	1.208,00	05300
5,40	6	95	57	48	36	1.290,00	05400	1.135,00	054	1.135,00	054	1.135,00	054	1.208,00	05400
5,50	6	95	57	48	36	1.290,00	05500	1.135,00	055	1.135,00	055	1.135,00	055	1.208,00	05500
5,55	6	95	57	48	36	1.290,00	05550								
5,60	6	95	57	48	36	1.290,00	05600	1.135,00	056	1.135,00	056	1.135,00	056	1.208,00	05600
5,70	6	95	57	48	36	1.290,00	05700	1.135,00	057	1.135,00	057	1.135,00	057	1.208,00	05700
5,80	6	95	57	48	36	1.290,00	05800	1.135,00	058	1.135,00	058	1.135,00	058	1.208,00	05800
5,90	6	95	57	48	36	1.290,00	05900	1.135,00	059	1.135,00	059	1.135,00	059	1.208,00	05900
6,00	6	95	57	48	36	1.290,00	06000	1.135,00	060	1.135,00	060	1.135,00	060	1.208,00	06000
6,10	8	114	76	64	36	1.650,00	06100	1.435,00	061	1.435,00	061	1.435,00	061	1.444,00	06100

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c side 111–120

 Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC_{h7} til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, fabriksstandard



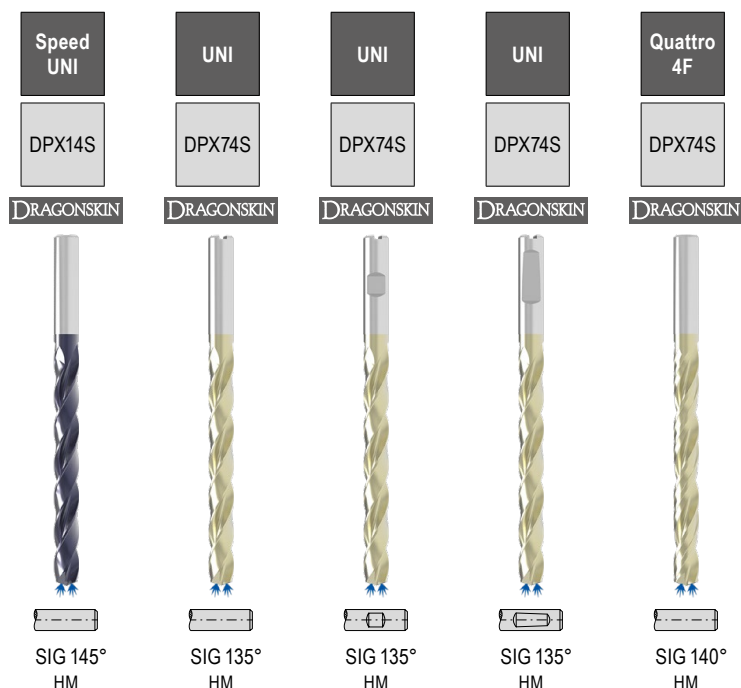
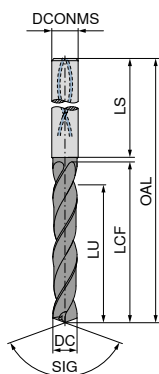
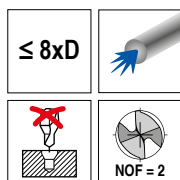
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
6,20	8	114	76	64	36	1.650,00	06200	1.435,00	062	1.435,00	062	1.435,00	062	1.444,00	06200
6,30	8	114	76	64	36	1.650,00	06300	1.435,00	063	1.435,00	063	1.435,00	063	1.444,00	06300
6,40	8	114	76	64	36	1.650,00	06400	1.435,00	064	1.435,00	064	1.435,00	064	1.444,00	06400
6,50	8	114	76	64	36	1.650,00	06500	1.435,00	065	1.435,00	065	1.435,00	065	1.444,00	06500
6,60	8	114	76	64	36	1.650,00	06600	1.435,00	066	1.435,00	066	1.435,00	066	1.444,00	06600
6,70	8	114	76	64	36	1.650,00	06700	1.435,00	067	1.435,00	067	1.435,00	067	1.444,00	06700
6,80	8	114	76	64	36	1.650,00	06800	1.435,00	068	1.435,00	068	1.435,00	068	1.444,00	06800
6,90	8	114	76	64	36	1.650,00	06900	1.435,00	069	1.435,00	069	1.435,00	069	1.444,00	06900
7,00	8	114	76	64	36	1.650,00	07000	1.435,00	070	1.435,00	070	1.435,00	070	1.444,00	07000
7,10	8	114	76	64	36	1.650,00	07100	1.435,00	071	1.435,00	071	1.435,00	071	1.444,00	07100
7,20	8	114	76	64	36	1.650,00	07200	1.435,00	072	1.435,00	072	1.435,00	072	1.444,00	07200
7,30	8	114	76	64	36	1.650,00	07300	1.435,00	073	1.435,00	073	1.435,00	073	1.444,00	07300
7,40	8	114	76	64	36	1.650,00	07400	1.435,00	074	1.435,00	074	1.435,00	074	1.444,00	07400
7,50	8	114	76	64	36	1.650,00	07500	1.435,00	075	1.435,00	075	1.435,00	075	1.444,00	07500
7,60	8	114	76	64	36	1.650,00	07600	1.435,00	076	1.435,00	076	1.435,00	076	1.444,00	07600
7,70	8	114	76	64	36	1.650,00	07700	1.435,00	077	1.435,00	077	1.435,00	077	1.444,00	07700
7,80	8	114	76	64	36	1.650,00	07800	1.435,00	078	1.435,00	078	1.435,00	078	1.444,00	07800
7,90	8	114	76	64	36	1.650,00	07900	1.435,00	079	1.435,00	079	1.435,00	079	1.444,00	07900
8,00	8	114	76	64	36	1.650,00	08000	1.435,00	080	1.435,00	080	1.435,00	080	1.444,00	08000
8,10	10	142	95	80	40	2.260,00	08100	1.971,00	081	1.971,00	081	1.971,00	081	2.084,00	08100
8,20	10	142	95	80	40	2.260,00	08200	1.971,00	082	1.971,00	082	1.971,00	082	2.084,00	08200
8,30	10	142	95	80	40	2.260,00	08300	1.971,00	083	1.971,00	083	1.971,00	083	2.084,00	08300
8,40	10	142	95	80	40	2.260,00	08400	1.971,00	084	1.971,00	084	1.971,00	084	2.084,00	08400
8,50	10	142	95	80	40	2.260,00	08500	1.971,00	085	1.971,00	085	1.971,00	085	2.084,00	08500
8,60	10	142	95	80	40	2.260,00	08600	1.971,00	086	1.971,00	086	1.971,00	086	2.084,00	08600
8,70	10	142	95	80	40	2.260,00	08700	1.971,00	087	1.971,00	087	1.971,00	087	2.084,00	08700
8,80	10	142	95	80	40	2.260,00	08800	1.971,00	088	1.971,00	088	1.971,00	088	2.084,00	08800
8,90	10	142	95	80	40	2.260,00	08900	1.971,00	089	1.971,00	089	1.971,00	089	2.084,00	08900
9,00	10	142	95	80	40	2.260,00	09000	1.971,00	090	1.971,00	090	1.971,00	090	2.084,00	09000
9,10	10	142	95	80	40	2.260,00	09100	1.971,00	091	1.971,00	091	1.971,00	091	2.084,00	09100
9,20	10	142	95	80	40	2.260,00	09200	1.971,00	092	1.971,00	092	1.971,00	092	2.084,00	09200
9,30	10	142	95	80	40	2.260,00	09300	1.971,00	093	1.971,00	093	1.971,00	093	2.084,00	09300
9,40	10	142	95	80	40	2.260,00	09400	1.971,00	094	1.971,00	094	1.971,00	094	2.084,00	09400
9,50	10	142	95	80	40	2.260,00	09500	1.971,00	095	1.971,00	095	1.971,00	095	2.084,00	09500

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c side 111–120

 Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC_{h7} til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, fabriksstandard



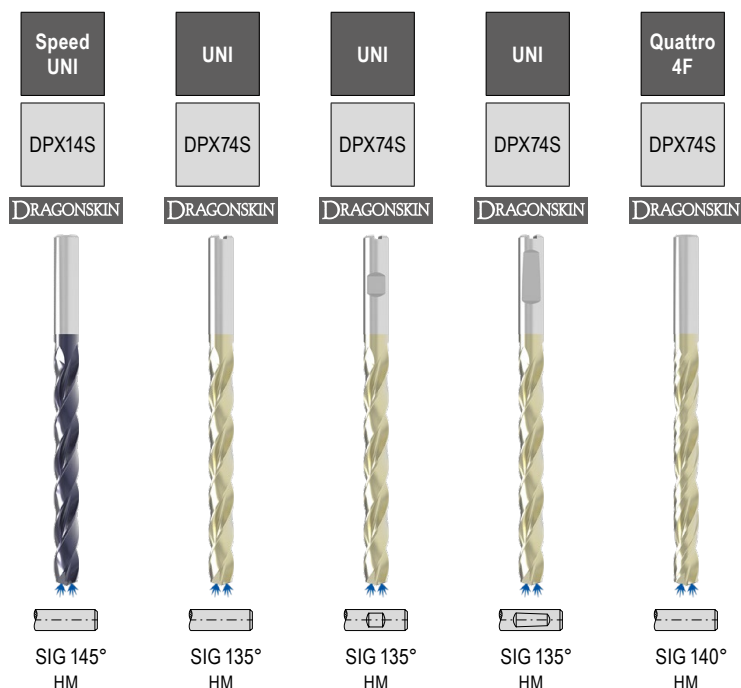
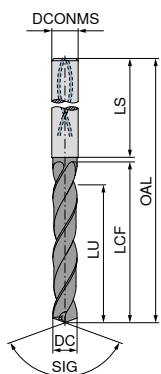
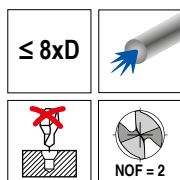
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
9,60	10	142	95	80	40	2.260,00	09600	1.971,00	096	1.971,00	096	1.971,00	096	2.084,00	09600
9,70	10	142	95	80	40	2.260,00	09700	1.971,00	097	1.971,00	097	1.971,00	097	2.084,00	09700
9,80	10	142	95	80	40	2.260,00	09800	1.971,00	098	1.971,00	098	1.971,00	098	2.084,00	09800
9,90	10	142	95	80	40	2.260,00	09900	1.971,00	099	1.971,00	099	1.971,00	099	2.084,00	09900
10,00	10	142	95	80	40	2.260,00	10000	1.971,00	100	1.971,00	100	1.971,00	100	2.084,00	10000
10,10	12	162	114	96	45	2.992,00	10100	2.610,00	101	2.610,00	101	2.610,00	101	2.675,00	10100
10,20	12	162	114	96	45	2.992,00	10200	2.610,00	102	2.610,00	102	2.610,00	102	2.675,00	10200
10,30	12	162	114	96	45	2.992,00	10300	2.610,00	103	2.610,00	103	2.610,00	103	2.675,00	10300
10,40	12	162	114	96	45	2.992,00	10400	2.610,00	104	2.610,00	104	2.610,00	104	2.675,00	10400
10,50	12	162	114	96	45	2.992,00	10500	2.610,00	105	2.610,00	105	2.610,00	105	2.675,00	10500
10,60	12	162	114	96	45	2.992,00	10600	2.610,00	106	2.610,00	106	2.610,00	106	2.675,00	10600
10,70	12	162	114	96	45	2.992,00	10700	2.610,00	107	2.610,00	107	2.610,00	107	2.675,00	10700
10,80	12	162	114	96	45	2.992,00	10800	2.610,00	108	2.610,00	108	2.610,00	108	2.675,00	10800
10,90	12	162	114	96	45	2.992,00	10900	2.610,00	109	2.610,00	109	2.610,00	109	2.675,00	10900
11,00	12	162	114	96	45	2.992,00	11000	2.610,00	110	2.610,00	110	2.610,00	110	2.675,00	11000
11,10	12	162	114	96	45	2.992,00	11100	2.610,00	111	2.610,00	111	2.610,00	111	2.675,00	11100
11,20	12	162	114	96	45	2.992,00	11200	2.610,00	112	2.610,00	112	2.610,00	112	2.675,00	11200
11,30	12	162	114	96	45	2.992,00	11300	2.610,00	113	2.610,00	113	2.610,00	113	2.675,00	11300
11,40	12	162	114	96	45	2.992,00	11400	2.610,00	114	2.610,00	114	2.610,00	114	2.675,00	11400
11,50	12	162	114	96	45	2.992,00	11500	2.610,00	115	2.610,00	115	2.610,00	115	2.675,00	11500
11,60	12	162	114	96	45	2.992,00	11600	2.610,00	116	2.610,00	116	2.610,00	116	2.675,00	11600
11,70	12	162	114	96	45	2.992,00	11700	2.610,00	117	2.610,00	117	2.610,00	117	2.675,00	11700
11,80	12	162	114	96	45	2.992,00	11800	2.610,00	118	2.610,00	118	2.610,00	118	2.675,00	11800
11,90	12	162	114	96	45	2.992,00	11900	2.610,00	119	2.610,00	119	2.610,00	119	2.675,00	11900
12,00	12	162	114	96	45	2.992,00	12000	2.610,00	120	2.610,00	120	2.610,00	120	2.675,00	12000
12,50	14	178	131	112	45	3.612,00	12500	3.168,00	125	3.168,00	125	3.168,00	125	3.209,00	12500
12,80	14	178	131	112	45	3.612,00	12800	3.168,00	128	3.168,00	128	3.168,00	128	3.209,00	12800
13,00	14	178	131	112	45	3.612,00	13000	3.168,00	130	3.168,00	130	3.168,00	130	3.209,00	13000
13,50	14	178	131	112	45	3.612,00	13500	3.168,00	135	3.168,00	135	3.168,00	135	3.209,00	13500
13,80	14	178	131	112	45	3.612,00	13800	3.168,00	138	3.168,00	138	3.168,00	138	3.209,00	13800
14,00	14	178	131	112	45	3.612,00	14000	3.168,00	140	3.168,00	140	3.168,00	140	3.209,00	14000
14,50	16	203	152	128	48	4.697,00	14500	4.108,00	145	4.108,00	145	4.108,00	145	4.334,00	14500
14,80	16	203	152	128	48	4.697,00	14800	4.108,00	148	4.108,00	148	4.108,00	148	4.334,00	14800
15,00	16	203	152	128	48	4.697,00	15000	4.108,00	150	4.108,00	150	4.108,00	150	4.334,00	15000

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c side 111–120

 Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC_{h7} til type Speed UNI

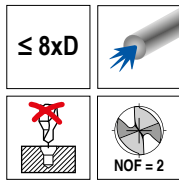
WTX – High Performance bor, fabriksstandard



DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
15,50	16	203	152	128	48	4.697,00	15500	4.108,00	155	4.108,00	155	4.108,00	155	4.334,00	15500
15,80	16	203	152	128	48	4.697,00	15800	4.108,00	158	4.108,00	158	4.108,00	158	4.334,00	15800
16,00	16	203	152	128	48	4.697,00	16000	4.108,00	160	4.108,00	160	4.108,00	160	4.334,00	16000
16,50	18	222	171	144	48	5.965,00	16500	5.169,00	165	5.169,00	165	5.169,00	165	6.068,00	16500
16,80	18	222	171	144	48	5.965,00	16800	5.169,00	168	5.169,00	168	5.169,00	168	6.068,00	16800
17,00	18	222	171	144	48	5.965,00	17000	5.169,00	170	5.169,00	170	5.169,00	170	6.068,00	17000
17,50	18	222	171	144	48	5.965,00	17500	5.169,00	175	5.169,00	175	5.169,00	175	6.068,00	17500
17,80	18	222	171	144	48	5.965,00	17800	5.169,00	178	5.169,00	178	5.169,00	178	6.068,00	17800
18,00	18	222	171	144	48	5.965,00	18000	5.169,00	180	5.169,00	180	5.169,00	180	6.068,00	18000
18,50	20	243	190	160	50			6.027,00	185	6.027,00	185	6.027,00	185		
18,80	20	243	190	160	50			6.027,00	188	6.027,00	188	6.027,00	188		
19,00	20	243	190	160	50			6.027,00	190	6.027,00	190	6.027,00	190		
19,50	20	243	190	160	50			6.027,00	195	6.027,00	195	6.027,00	195		
19,80	20	243	190	160	50			6.027,00	198	6.027,00	198	6.027,00	198		
20,00	20	243	190	160	50			6.027,00	200	6.027,00	200	6.027,00	200		
P						•		•		•		•		•	
M						•		•		•		•		•	
K						•		•		•		•		•	
N															
S															
H								○		○		○		○	
O															

→ v_c side 111–120Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC_{h7} til type Speed UNI

High Performance bor, værksnorm

SIG 135°
HM

11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1/9C
3,0	6	72	34	29,5	36	650,00 03000
3,1	6	72	34	29,3	36	650,00 03100
3,2	6	72	34	29,2	36	650,00 03200
3,3	6	72	34	29,0	36	650,00 03300
3,4	6	72	34	28,9	36	650,00 03400
3,5	6	72	34	28,7	36	650,00 03500
3,6	6	72	34	28,6	36	650,00 03600
3,7	6	72	34	28,4	36	650,00 03700
3,8	6	81	43	37,3	36	650,00 03800
3,9	6	81	43	37,1	36	650,00 03900
4,0	6	81	43	37,0	36	650,00 04000
4,1	6	81	43	36,8	36	650,00 04100
4,2	6	81	43	36,7	36	650,00 04200
4,3	6	81	43	36,5	36	650,00 04300
4,4	6	81	43	36,4	36	650,00 04400
4,5	6	81	43	36,2	36	650,00 04500
4,6	6	81	43	36,1	36	650,00 04600
4,7	6	81	43	35,9	36	650,00 04700
4,8	6	95	57	49,8	36	650,00 04800
4,9	6	95	57	49,6	36	650,00 04900
5,0	6	95	57	49,5	36	650,00 05000
5,1	6	95	57	49,3	36	650,00 05100
5,2	6	95	57	49,2	36	650,00 05200
5,3	6	95	57	49,0	36	650,00 05300
5,4	6	95	57	48,9	36	650,00 05400
5,5	6	95	57	48,7	36	650,00 05500
5,6	6	95	57	48,6	36	650,00 05600
5,7	6	95	57	48,4	36	650,00 05700
5,8	6	95	57	48,3	36	650,00 05800
5,9	6	95	57	48,1	36	650,00 05900
6,0	6	95	57	48,0	36	650,00 06000
6,1	8	114	76	66,8	36	802,00 06100
6,2	8	114	76	66,7	36	802,00 06200
6,3	8	114	76	66,5	36	802,00 06300
6,4	8	114	76	66,4	36	802,00 06400
6,5	8	114	76	66,2	36	802,00 06500
6,6	8	114	76	66,1	36	802,00 06600
6,7	8	114	76	65,9	36	802,00 06700
6,8	8	114	76	65,8	36	802,00 06800
6,9	8	114	76	65,6	36	802,00 06900
7,0	8	114	76	65,5	36	802,00 07000
7,1	8	114	76	65,3	36	802,00 07100
7,2	8	114	76	65,2	36	802,00 07200
7,3	8	114	76	65,0	36	802,00 07300
7,4	8	114	76	64,9	36	802,00 07400
7,5	8	114	76	64,7	36	802,00 07500
7,6	8	114	76	64,6	36	802,00 07600
7,7	8	114	76	64,4	36	802,00 07700
7,8	8	114	76	64,3	36	802,00 07800
7,9	8	114	76	64,1	36	802,00 07900
8,0	8	114	76	64,0	36	802,00 08000

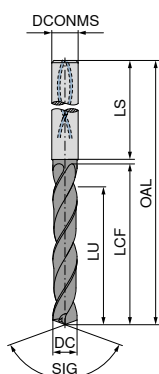
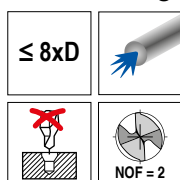
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1/9C
8,1	10	142	95	82,8	40	987,00 08100
8,2	10	142	95	82,7	40	987,00 08200
8,3	10	142	95	82,5	40	987,00 08300
8,4	10	142	95	82,4	40	987,00 08400
8,5	10	142	95	82,2	40	987,00 08500
8,6	10	142	95	82,1	40	987,00 08600
8,7	10	142	95	81,9	40	987,00 08700
8,8	10	142	95	81,8	40	987,00 08800
8,9	10	142	95	81,6	40	987,00 08900
9,0	10	142	95	81,5	40	987,00 09000
9,1	10	142	95	81,3	40	987,00 09100
9,2	10	142	95	81,2	40	987,00 09200
9,3	10	142	95	81,0	40	987,00 09300
9,4	10	142	95	80,9	40	987,00 09400
9,5	10	142	95	80,7	40	987,00 09500
9,6	10	142	95	80,6	40	987,00 09600
9,7	10	142	95	80,4	40	987,00 09700
9,8	10	142	95	80,3	40	987,00 09800
9,9	10	142	95	80,1	40	987,00 09900
10,0	10	142	95	80,0	40	987,00 10000
10,2	12	162	114	98,7	45	1.312,00 10200
10,5	12	162	114	98,2	45	1.312,00 10500
10,8	12	162	114	97,8	45	1.312,00 10800
11,0	12	162	114	97,5	45	1.312,00 11000
11,5	12	162	114	96,7	45	1.312,00 11500
11,8	12	162	114	96,3	45	1.312,00 11800
12,0	12	162	114	96,0	45	1.312,00 12000
12,2	14	178	131	112,7	45	1.967,00 12200
12,5	14	178	131	112,2	45	1.967,00 12500
12,7	14	178	131	111,9	45	1.965,00 12700
13,0	14	178	131	111,5	45	1.967,00 13000
13,5	14	178	131	110,7	45	1.967,00 13500
14,0	14	178	131	110,0	45	1.967,00 14000
14,5	16	203	152	130,2	48	2.567,00 14500
15,0	16	203	152	129,5	48	2.567,00 15000
15,5	16	203	152	128,7	48	2.567,00 15500
16,0	16	203	152	128,0	48	2.567,00 16000
16,5	18	222	171	146,2	48	3.328,00 16500
17,0	18	222	171	145,5	48	3.328,00 17000
17,5	18	222	171	144,7	48	3.328,00 17500
18,0	18	222	171	144,0	48	3.328,00 18000
18,5	20	243	190	162,2	50	3.705,00 18500
19,0	20	243	190	161,5	50	3.705,00 19000
19,5	20	243	190	160,7	50	3.705,00 19500
20,0	20	243	190	160,0	50	3.705,00 20000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 130

WTX – High Performance bor, fabriksstandard



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,0	6	72	34	29	36
3,1	6	72	34	29	36
3,2	6	72	34	29	36
3,3	6	72	34	29	36
3,4	6	72	34	29	36
3,5	6	72	34	29	36
3,6	6	72	34	29	36
3,7	6	72	34	29	36
3,8	6	81	43	36	36
3,9	6	81	43	36	36
4,0	6	81	43	36	36
4,1	6	81	43	36	36
4,2	6	81	43	36	36
4,3	6	81	43	36	36
4,4	6	81	43	36	36
4,5	6	81	43	36	36
4,6	6	81	43	36	36
4,7	6	81	43	36	36
4,8	6	95	57	48	36
4,9	6	95	57	48	36
5,0	6	95	57	48	36
5,1	6	95	57	48	36
5,2	6	95	57	48	36
5,3	6	95	57	48	36
5,4	6	95	57	48	36
5,5	6	95	57	48	36
5,6	6	95	57	48	36
5,7	6	95	57	48	36
5,8	6	95	57	48	36
5,9	6	95	57	48	36
6,0	6	95	57	48	36
6,1	8	114	76	64	36
6,2	8	114	76	64	36
6,3	8	114	76	64	36
6,4	8	114	76	64	36
6,5	8	114	76	64	36
6,6	8	114	76	64	36
6,7	8	114	76	64	36
6,8	8	114	76	64	36
6,9	8	114	76	64	36
7,0	8	114	76	64	36
7,1	8	114	76	64	36
7,2	8	114	76	64	36
7,3	8	114	76	64	36
7,4	8	114	76	64	36

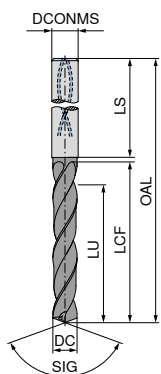
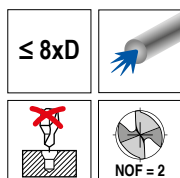
P	○	
M	●	
K	○	
N	○	●
S	●	
H		
O		



10 770 ...	10 792 ...
DKK T4	DKK T4
1.527,00 030	1.188,00 03000
1.527,00 031	1.188,00 03100
1.527,00 032	1.188,00 03200
1.527,00 033	1.188,00 03300
1.527,00 034	1.188,00 03400
1.527,00 035	1.188,00 03500
1.527,00 036	1.188,00 03600
1.527,00 037	1.188,00 03700
1.527,00 038	1.188,00 03800
1.527,00 039	1.188,00 03900
1.527,00 040	1.188,00 04000
1.527,00 041	1.188,00 04100
1.527,00 042	1.188,00 04200
1.527,00 043	1.188,00 04300
1.527,00 044	1.188,00 04400
1.527,00 045	1.188,00 04500
1.527,00 046	1.188,00 04600
1.527,00 047	1.188,00 04700
1.527,00 048	1.188,00 04800
1.527,00 049	1.188,00 04900
1.527,00 050	1.188,00 05000
1.527,00 051	1.188,00 05100
1.527,00 052	1.188,00 05200
1.527,00 053	1.188,00 05300
1.527,00 054	1.188,00 05400
1.527,00 055	1.188,00 05500
1.527,00 056	1.188,00 05600
1.527,00 057	1.188,00 05700
1.527,00 058	1.188,00 05800
1.527,00 059	1.188,00 05900
1.527,00 060	1.188,00 06000
1.838,00 061	1.486,00 06100
1.838,00 062	1.486,00 06200
1.838,00 063	1.486,00 06300
1.838,00 064	1.486,00 06400
1.838,00 065	1.486,00 06500
1.838,00 066	1.486,00 06600
1.838,00 067	1.486,00 06700
1.838,00 068	1.486,00 06800
1.838,00 069	1.486,00 06900
1.838,00 070	1.486,00 07000
1.838,00 071	1.486,00 07100
1.838,00 072	1.486,00 07200
1.838,00 073	1.486,00 07300
1.838,00 074	1.486,00 07400

→ v_c side 117+123

WTX – High Performance bor, fabriksstandard



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
7,5	8	114	76	64	36
7,6	8	114	76	64	36
7,7	8	114	76	64	36
7,8	8	114	76	64	36
7,9	8	114	76	64	36
8,0	8	114	76	64	36
8,1	10	142	95	80	40
8,2	10	142	95	80	40
8,3	10	142	95	80	40
8,4	10	142	95	80	40
8,5	10	142	95	80	40
8,6	10	142	95	80	40
8,7	10	142	95	80	40
8,8	10	142	95	80	40
8,9	10	142	95	80	40
9,0	10	142	95	80	40
9,1	10	142	95	80	40
9,2	10	142	95	80	40
9,3	10	142	95	80	40
9,4	10	142	95	80	40
9,5	10	142	95	80	40
9,6	10	142	95	80	40
9,7	10	142	95	80	40
9,8	10	142	95	80	40
9,9	10	142	95	80	40
10,0	10	142	95	80	40
10,1	12	162	114	96	45
10,2	12	162	114	96	45
10,3	12	162	114	96	45
10,4	12	162	114	96	45
10,5	12	162	114	96	45
10,6	12	162	114	96	45
10,7	12	162	114	96	45
10,8	12	162	114	96	45
10,9	12	162	114	96	45
11,0	12	162	114	96	45
11,1	12	162	114	96	45
11,2	12	162	114	96	45
11,3	12	162	114	96	45
11,4	12	162	114	96	45
11,5	12	162	114	96	45
11,6	12	162	114	96	45
11,7	12	162	114	96	45
11,8	12	162	114	96	45
11,9	12	162	114	96	45

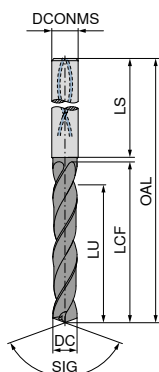
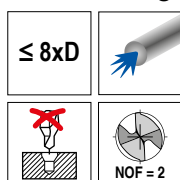
P	○	
M	●	
K	○	
N	○	●
S	●	
H		
O		



10 770 ...	10 792 ...
DKK T4	DKK T4
1.838,00 075	1.486,00 07500
1.838,00 076	1.486,00 07600
1.838,00 077	1.486,00 07700
1.838,00 078	1.486,00 07800
1.838,00 079	1.486,00 07900
1.838,00 080	1.486,00 08000
2.405,00 081	1.878,00 08100
2.405,00 082	1.878,00 08200
2.405,00 083	1.878,00 08300
2.405,00 084	1.878,00 08400
2.405,00 085	1.878,00 08500
2.405,00 086	1.878,00 08600
2.405,00 087	1.878,00 08700
2.405,00 088	1.878,00 08800
2.405,00 089	1.878,00 08900
2.405,00 090	1.878,00 09000
2.405,00 091	1.878,00 09100
2.405,00 092	1.878,00 09200
2.405,00 093	1.878,00 09300
2.405,00 094	1.878,00 09400
2.405,00 095	1.878,00 09500
2.405,00 096	1.878,00 09600
2.405,00 097	1.878,00 09700
2.405,00 098	1.878,00 09800
2.405,00 099	1.878,00 09900
2.405,00 100	1.878,00 10000
3.095,00 101	
3.095,00 102	2.416,00 10200
3.095,00 103	2.416,00 10300
3.095,00 104	2.416,00 10400
3.095,00 105	2.416,00 10500
3.095,00 106	
3.095,00 107	2.416,00 10700
3.095,00 108	2.416,00 10800
3.095,00 109	
3.095,00 110	2.416,00 11000
3.095,00 111	
3.095,00 112	2.416,00 11200
3.095,00 113	
3.095,00 114	
3.095,00 115	2.416,00 11500
3.095,00 116	2.416,00 11600
3.095,00 117	
3.095,00 118	2.416,00 11800
3.095,00 119	

→ v_c side 117+123

WTX – High Performance bor, fabriksstandard



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
12,0	12	162	114	96	45
12,2	14	178	131	112	45
12,5	14	178	133	112	45
12,5	14	178	131	112	45
12,8	14	178	133	112	45
12,8	14	178	131	112	45
13,0	14	178	133	112	45
13,0	14	178	131	112	45
13,2	14	178	131	112	45
13,5	14	178	131	112	45
13,5	14	178	133	112	45
13,8	14	178	131	112	45
13,8	14	178	133	112	45
14,0	14	178	133	112	45
14,0	14	178	131	112	45
14,2	16	203	152	128	48
14,5	16	203	152	128	48
14,8	16	203	152	128	48
15,0	16	203	152	128	48
15,2	16	203	152	128	48
15,5	16	203	152	128	48
15,8	16	203	152	128	48
16,0	16	203	152	128	48
16,2	18	222	171	144	48
16,5	18	222	171	144	48
16,8	18	222	171	144	48
17,0	18	222	171	144	48
17,2	18	222	171	144	48
17,5	18	222	171	144	48
17,8	18	222	171	144	48
18,0	18	222	171	144	48
18,2	20	243	190	160	50
18,5	20	243	190	160	50
18,8	20	243	190	160	50
19,0	20	243	190	160	50
19,1	20	243	190	160	50
19,2	20	243	190	160	50
19,5	20	243	190	160	50
19,8	20	243	190	160	50
20,0	20	243	190	160	50

P	○	
M	●	
K	○	
N	○	●
S	●	
H		
O		

Ø DC_{m7} til type VA / Ø DC_{h7} til type AL



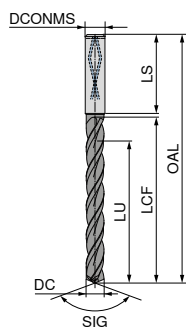
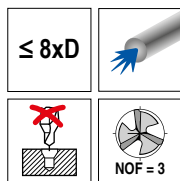
10 770 ...	10 792 ...
DKK T4	DKK T4
3.095,00	2.416,00
120	12000
4.004,00	3.065,00
125	12500
4.004,00	3.065,00
128	12800
4.004,00	3.065,00
130	13000
	3.065,00
	13200
	3.065,00
	13500
4.004,00	3.065,00
135	13800
4.004,00	
138	
4.004,00	
140	
	3.065,00
	14000
	4.376,00
	14200
5.150,00	4.376,00
145	14500
5.150,00	4.376,00
148	14800
5.150,00	4.376,00
150	15000
	4.376,00
	15200
5.150,00	4.376,00
155	15500
5.150,00	4.376,00
158	15800
5.150,00	4.376,00
160	16000
	5.366,00
	16200
6.935,00	5.366,00
165	16500
6.935,00	5.366,00
168	16800
6.935,00	5.366,00
170	17000
	5.366,00
	17200
	5.366,00
	17500
6.935,00	5.366,00
175	17500
6.935,00	5.366,00
178	17800
6.935,00	5.366,00
180	18000
	6.512,00
	18200
9.087,00	6.512,00
185	18500
9.087,00	6.512,00
188	18800
9.087,00	6.512,00
190	19000
	6.512,00
	19100
	6.512,00
	19200
9.087,00	6.512,00
195	19500
9.087,00	6.512,00
198	19800
9.087,00	6.512,00
200	20000

→ v_c side 117+123

WTX – High Feed bor, fabriksstandard

- ▲ 3-skærs High Feed Bor
▲ Universel anvendelse

- ▲ Høj positionsnøjagtighed
▲ Til vanskelige boresituationer



Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



SIG 135°

HM

10 794 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
4,00	6	81	43	36	36	1.312,00 04000
4,10	6	81	43	36	36	1.312,00 04100
4,20	6	81	43	36	36	1.312,00 04200
4,30	6	81	43	36	36	1.312,00 04300
4,40	6	81	43	36	36	1.312,00 04400
4,50	6	81	43	36	36	1.312,00 04500
4,60	6	81	43	36	36	1.312,00 04600
4,70	6	81	43	36	36	1.312,00 04700
4,80	6	95	57	48	36	1.312,00 04800
4,90	6	95	57	48	36	1.312,00 04900
5,00	6	95	57	48	36	1.312,00 05000
5,10	6	95	57	48	36	1.312,00 05100
5,20	6	95	57	48	36	1.312,00 05200
5,30	6	95	57	48	36	1.312,00 05300
5,40	6	95	57	48	36	1.312,00 05400
5,50	6	95	57	48	36	1.312,00 05500
5,55	6	95	57	48	36	1.312,00 05550
5,60	6	95	57	48	36	1.312,00 05600
5,70	6	95	57	48	36	1.312,00 05700
5,80	6	95	57	48	36	1.312,00 05800
5,90	6	95	57	48	36	1.312,00 05900
6,00	6	95	57	48	36	1.312,00 06000
6,10	8	114	76	64	36	1.682,00 06100
6,20	8	114	76	64	36	1.682,00 06200
6,30	8	114	76	64	36	1.682,00 06300
6,40	8	114	76	64	36	1.682,00 06400
6,50	8	114	76	64	36	1.682,00 06500
6,60	8	114	76	64	36	1.682,00 06600
6,70	8	114	76	64	36	1.682,00 06700
6,80	8	114	76	64	36	1.682,00 06800
6,90	8	114	76	64	36	1.682,00 06900
7,00	8	114	76	64	36	1.682,00 07000
7,10	8	114	76	64	36	1.682,00 07100
7,20	8	114	76	64	36	1.682,00 07200
7,30	8	114	76	64	36	1.682,00 07300
7,40	8	114	76	64	36	1.682,00 07400
7,50	8	114	76	64	36	1.682,00 07500
7,60	8	114	76	64	36	1.682,00 07600
7,70	8	114	76	64	36	1.682,00 07700
7,80	8	114	76	64	36	1.682,00 07800
7,90	8	114	76	64	36	1.682,00 07900
8,00	8	114	76	64	36	1.682,00 08000
8,10	10	142	95	80	40	2.312,00 08100
8,20	10	142	95	80	40	2.312,00 08200
8,30	10	142	95	80	40	2.312,00 08300
8,40	10	142	95	80	40	2.312,00 08400
8,50	10	142	95	80	40	2.312,00 08500
8,60	10	142	95	80	40	2.312,00 08600
8,70	10	142	95	80	40	2.312,00 08700
8,80	10	142	95	80	40	2.312,00 08800
8,90	10	142	95	80	40	2.312,00 08900
9,00	10	142	95	80	40	2.312,00 09000

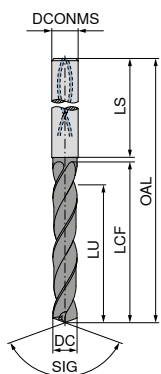
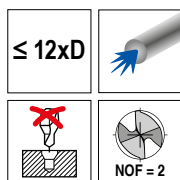
10 794 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
9,10	10	142	95	80	40	2.312,00 09100
9,20	10	142	95	80	40	2.312,00 09200
9,30	10	142	95	80	40	2.312,00 09300
9,40	10	142	95	80	40	2.312,00 09400
9,50	10	142	95	80	40	2.312,00 09500
9,60	10	142	95	80	40	2.312,00 09600
9,70	10	142	95	80	40	2.312,00 09700
9,80	10	142	95	80	40	2.312,00 09800
9,90	10	142	95	80	40	2.312,00 09900
10,00	10	142	95	80	40	2.312,00 10000
10,10	12	162	114	96	45	3.045,00 10100
10,20	12	162	114	96	45	3.045,00 10200
10,30	12	162	114	96	45	3.045,00 10300
10,40	12	162	114	96	45	3.045,00 10400
10,50	12	162	114	96	45	3.045,00 10500
10,60	12	162	114	96	45	3.045,00 10600
10,70	12	162	114	96	45	3.045,00 10700
10,80	12	162	114	96	45	3.045,00 10800
10,90	12	162	114	96	45	3.045,00 10900
11,00	12	162	114	96	45	3.045,00 11000
11,10	12	162	114	96	45	3.045,00 11100
11,20	12	162	114	96	45	3.045,00 11200
11,30	12	162	114	96	45	3.045,00 11300
11,40	12	162	114	96	45	3.045,00 11400
11,50	12	162	114	96	45	3.045,00 11500
11,60	12	162	114	96	45	3.045,00 11600
11,70	12	162	114	96	45	3.045,00 11700
11,80	12	162	114	96	45	3.045,00 11800
11,90	12	162	114	96	45	3.045,00 11900
12,00	12	162	114	96	45	3.045,00 12000
12,20	14	178	131	112	45	3.674,00 12200
12,50	14	178	131	112	45	3.674,00 12500
12,80	14	178	131	112	45	3.674,00 12800
13,00	14	178	131	112	45	3.674,00 13000
13,50	14	178	131	112	45	3.674,00 13500
13,80	14	178	131	112	45	3.674,00 13800
14,00	14	178	131	112	45	3.674,00 14000
14,50	16	203	152	128	48	4.798,00 14500
14,80	16	203	152	128	48	4.798,00 14800
15,00	16	203	152	128	48	4.798,00 15000
15,50	16	203	152	128	48	4.798,00 15500
15,80	16	203	152	128	48	4.798,00 15800
16,00	16	203	152	128	48	4.798,00 16000
16,50	18	222	171	144	48	6.173,00 16500
16,80	18	222	171	144	48	6.173,00 16800
17,00	18	222	171	144	48	6.173,00 17000
17,50	18	222	171	144	48	6.173,00 17500
17,80	18	222	171	144	48	6.173,00 17800
18,00	18	222	171	144	48	6.173,00 18000
18,50	20	243	190	160	50	7.534,00 18500
18,80	20	243	190	160	50	7.534,00 18800
19,00	20	243	190	160	50	7.534,00 19000
19,50	20	243	190	160	50	7.534,00 19500
19,80	20	243	190	160	50	7.534,00 19800
20,00	20	243	190	160	50	7.534,00 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v_c side 113

WTX – High Speed bor, fabriksstandard



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
3,0	6	92	54	48	36
3,1	6	92	54	48	36
3,2	6	92	54	48	36
3,3	6	92	54	48	36
3,4	6	92	54	48	36
3,5	6	92	54	48	36
3,6	6	92	54	48	36
3,7	6	92	54	48	36
3,8	6	102	64	58	36
3,9	6	102	64	58	36
4,0	6	102	64	58	36
4,1	6	102	64	58	36
4,2	6	102	64	58	36
4,3	6	102	64	58	36
4,4	6	102	64	58	36
4,5	6	102	64	58	36
4,6	6	102	64	58	36
4,7	6	102	64	58	36
4,8	6	116	78	70	36
4,9	6	116	78	70	36
5,0	6	116	78	70	36
5,1	6	116	78	70	36
5,2	6	116	78	70	36
5,3	6	116	78	70	36
5,4	6	116	78	70	36
5,5	6	116	78	70	36
5,6	6	116	78	70	36
5,7	6	116	78	70	36
5,8	6	116	78	70	36
5,9	6	116	78	70	36
6,0	6	116	78	70	36
6,1	8	146	108	94	36
6,2	8	146	108	94	36
6,3	8	146	108	94	36
6,4	8	146	108	94	36
6,5	8	146	108	94	36
6,6	8	146	108	94	36
6,7	8	146	108	94	36
6,8	8	146	108	94	36
6,9	8	146	108	94	36
7,0	8	146	108	94	36
7,1	8	146	108	94	36
7,2	8	146	108	94	36

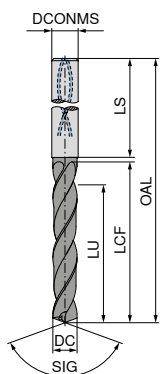
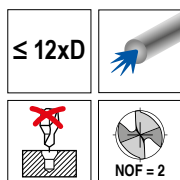
10 774 ...	10 737 ...	10 793 ...
DKK	DKK	DKK
T4	T4	T4
1.667,00 03000	1.662,00 03000	1.435,00 03000
1.667,00 03100	1.662,00 03100	1.435,00 03100
1.667,00 03200	1.662,00 03200	1.435,00 03200
1.667,00 03300	1.662,00 03300	1.435,00 03300
1.667,00 03400	1.662,00 03400	1.435,00 03400
1.667,00 03500	1.662,00 03500	1.435,00 03500
1.667,00 03600	1.662,00 03600	1.435,00 03600
1.667,00 03700	1.662,00 03700	1.435,00 03700
1.667,00 03800	1.662,00 03800	1.435,00 03800
1.667,00 03900	1.662,00 03900	1.435,00 03900
1.667,00 04000	1.662,00 04000	1.435,00 04000
1.667,00 04100	1.662,00 04100	1.435,00 04100
1.667,00 04200	1.662,00 04200	1.435,00 04200
1.667,00 04300	1.662,00 04300	1.435,00 04300
1.667,00 04400	1.662,00 04400	1.435,00 04400
1.667,00 04500	1.662,00 04500	1.435,00 04500
1.667,00 04600	1.662,00 04600	1.435,00 04600
1.667,00 04700	1.662,00 04700	1.435,00 04700
1.667,00 04800	1.662,00 04800	1.435,00 04800
1.667,00 04900	1.662,00 04900	1.435,00 04900
1.667,00 05000	1.662,00 05000	1.435,00 05000
1.667,00 05100	1.662,00 05100	1.435,00 05100
1.667,00 05200	1.662,00 05200	1.435,00 05200
1.667,00 05300	1.662,00 05300	1.435,00 05300
1.667,00 05400	1.662,00 05400	1.435,00 05400
1.667,00 05500	1.662,00 05500	1.435,00 05500
1.667,00 05600	1.662,00 05600	1.435,00 05600
1.667,00 05700	1.662,00 05700	1.435,00 05700
1.667,00 05800	1.662,00 05800	1.435,00 05800
1.667,00 05900	1.662,00 05900	1.435,00 05900
1.667,00 06000	1.662,00 06000	1.435,00 06000
1.914,00 06100	1.795,00 06100	1.992,00 06100
1.914,00 06200	1.795,00 06200	1.992,00 06200
1.914,00 06300	1.795,00 06300	1.992,00 06300
1.914,00 06400	1.795,00 06400	1.992,00 06400
1.914,00 06500	1.795,00 06500	1.992,00 06500
1.914,00 06600	1.795,00 06600	1.992,00 06600
1.914,00 06700	1.795,00 06700	1.992,00 06700
1.914,00 06800	1.795,00 06800	1.992,00 06800
1.914,00 06900	1.795,00 06900	1.992,00 06900
1.914,00 07000	1.795,00 07000	1.992,00 07000
1.914,00 07100	1.795,00 07100	1.992,00 07100
1.914,00 07200	1.795,00 07200	1.992,00 07200

P	•	•
M	•	
K	•	•
N	○	•
S	•	
H		○
O		

→ v_c side 118–124

 Ø DC_{m7} til type Feed UNI og Quattro 4F / Ø DC_{m7} til type AL

WTX – High Speed bor, fabriksstandard



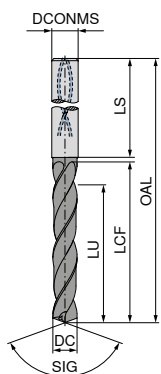
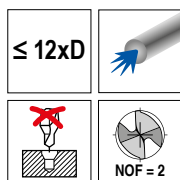
DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	10 774 ...	10 737 ...	10 793 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	DKK T4	DKK T4	DKK T4
7,3	8	146	108	94	36	1.914,00 07300	1.795,00 07300	1.992,00 07300
7,4	8	146	108	94	36	1.914,00 07400	1.795,00 07400	1.992,00 07400
7,5	8	146	108	94	36	1.914,00 07500	1.795,00 07500	1.992,00 07500
7,6	8	146	108	94	36	1.914,00 07600	1.795,00 07600	1.992,00 07600
7,7	8	146	108	94	36	1.914,00 07700	1.795,00 07700	1.992,00 07700
7,8	8	146	108	94	36	1.914,00 07800	1.795,00 07800	1.992,00 07800
7,9	8	146	108	94	36	1.914,00 07900	1.795,00 07900	1.992,00 07900
8,0	8	146	108	94	36	1.914,00 08000	1.795,00 08000	1.992,00 08000
8,1	10	162	120	110	40	2.496,00 08100	2.447,00 08100	2.517,00 08100
8,2	10	162	120	110	40	2.496,00 08200	2.447,00 08200	2.517,00 08200
8,3	10	162	120	110	40	2.496,00 08300	2.447,00 08300	2.517,00 08300
8,4	10	162	120	110	40	2.496,00 08400	2.447,00 08400	2.517,00 08400
8,5	10	162	120	110	40	2.496,00 08500	2.447,00 08500	2.517,00 08500
8,6	10	162	120	110	40	2.496,00 08600	2.447,00 08600	2.517,00 08600
8,7	10	162	120	110	40	2.496,00 08700	2.447,00 08700	2.517,00 08700
8,8	10	162	120	110	40	2.496,00 08800	2.447,00 08800	2.517,00 08800
8,9	10	162	120	110	40	2.496,00 08900	2.447,00 08900	2.517,00 08900
9,0	10	162	120	110	40	2.496,00 09000	2.447,00 09000	2.517,00 09000
9,1	10	162	120	110	40	2.496,00 09100	2.447,00 09100	2.517,00 09100
9,2	10	162	120	110	40	2.496,00 09200	2.447,00 09200	2.517,00 09200
9,3	10	162	120	110	40	2.496,00 09300	2.447,00 09300	2.517,00 09300
9,4	10	162	120	110	40	2.496,00 09400	2.447,00 09400	2.517,00 09400
9,5	10	162	120	110	40	2.496,00 09500	2.447,00 09500	2.517,00 09500
9,6	10	162	120	110	40	2.496,00 09600	2.447,00 09600	2.517,00 09600
9,7	10	162	120	110	40	2.496,00 09700	2.447,00 09700	2.517,00 09700
9,8	10	162	120	110	40	2.496,00 09800	2.447,00 09800	2.517,00 09800
9,9	10	162	120	110	40	2.496,00 09900	2.447,00 09900	2.517,00 09900
10,0	10	162	120	110	40	2.496,00 10000	2.447,00 10000	2.517,00 10000
10,1	12	204	156	142	45	3.404,00 10100	3.271,00 10100	
10,2	12	204	156	142	45	3.404,00 10200	3.271,00 10200	3.427,00 10200
10,3	12	204	156	142	45	3.404,00 10300	3.271,00 10300	
10,4	12	204	156	142	45	3.404,00 10400	3.271,00 10400	
10,5	12	204	156	142	45	3.404,00 10500	3.271,00 10500	3.427,00 10500
10,6	12	204	156	142	45	3.404,00 10600	3.271,00 10600	
10,7	12	204	156	142	45	3.404,00 10700	3.271,00 10700	3.427,00 10700
10,8	12	204	156	142	45	3.404,00 10800	3.271,00 10800	3.427,00 10800
10,9	12	204	156	142	45	3.404,00 10900	3.271,00 10900	
11,0	12	204	156	142	45	3.404,00 11000	3.271,00 11000	3.427,00 11000
11,1	12	204	156	142	45	3.404,00 11100	3.271,00 11100	
11,2	12	204	156	142	45	3.404,00 11200	3.271,00 11200	3.427,00 11200
11,3	12	204	156	142	45	3.404,00 11300	3.271,00 11300	3.427,00 11300
11,4	12	204	156	142	45	3.404,00 11400	3.271,00 11400	
11,5	12	204	156	142	45	3.404,00 11500	3.271,00 11500	3.427,00 11500

P	•	•
M	•	
K	•	•
N	○	•
S	•	
H		○
O		

→ v_c side 118–124

 Ø DC_{m7} til type Feed UNI og Quattro 4F / Ø DC_{n7} til type AL

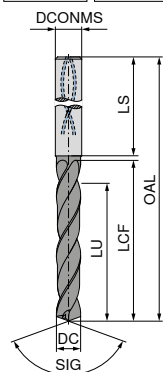
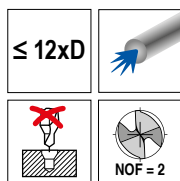
WTX – High Speed bor, fabriksstandard



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 774 ... DKK T4	10 737 ... DKK T4	10 793 ... DKK T4
11,6	12	204	156	142	45	3.404,00	11600	3.271,00
11,7	12	204	156	142	45	3.404,00	11700	3.271,00
11,8	12	204	156	142	45	3.404,00	11800	3.271,00
11,9	12	204	156	142	45	3.404,00	11900	3.271,00
12,0	12	204	156	142	45	3.404,00	12000	3.271,00
12,1	14	230	182	166	45			3.427,00
12,2	14	230	182	166	45	4.837,00	12200	4.810,00
12,5	14	230	182	166	45	4.837,00	12500	4.810,00
12,8	14	230	182	166	45	4.837,00	12800	4.810,00
13,0	14	230	182	166	45	4.837,00	13000	4.810,00
13,2	14	230	182	166	45			4.810,00
13,5	14	230	182	166	45	4.837,00	13500	4.810,00
13,8	14	230	182	166	45	4.837,00	13800	4.810,00
14,0	14	230	182	166	45	4.837,00	14000	4.810,00
14,2	16	260	208	192	48	6.205,00	14200	5.820,00
14,5	16	260	208	192	48	6.205,00	14500	5.820,00
14,7	16	260	208	192	48			5.820,00
14,8	16	260	208	192	48			5.820,00
15,0	16	260	208	192	48	6.205,00	15000	5.820,00
15,1	16	260	208	192	48	6.205,00	15100	
15,2	16	260	208	192	48	6.205,00	15200	5.820,00
15,5	16	260	208	192	48	6.205,00	15500	5.820,00
15,7	16	260	208	192	48			5.820,00
15,8	16	260	208	192	48	6.205,00	15800	5.820,00
16,0	16	260	208	192	48	6.205,00	16000	5.820,00
16,2	18	285	234	216	48			6.480,00
16,5	18	285	234	216	48			6.480,00
16,8	18	285	234	216	48			6.480,00
17,0	18	285	234	216	48	8.534,00	17000	6.480,00
17,2	18	285	234	216	48			6.480,00
17,5	18	285	234	216	48	8.534,00	17500	6.480,00
17,8	18	285	234	216	48			6.480,00
18,0	18	285	234	216	48			6.480,00
18,2	20	310	258	240	50			8.204,00
18,5	20	310	258	240	50			8.204,00
18,7	20	310	258	240	50			8.204,00
18,8	20	310	258	240	50			8.204,00
19,0	20	310	258	240	50			8.204,00
19,2	20	310	258	240	50			8.204,00
19,5	20	310	258	240	50			8.204,00
19,8	20	310	258	240	50			8.204,00
20,0	20	310	258	240	50			8.204,00
P						●	●	
M						●		
K						●	●	
N						○		●
S						●		
H							○	
O								

→ v_c side 118–124Ø DC_{m7} til type Feed UNI og Quattro 4F / Ø DC_{h7} til type AL

High Performance bor, værksnorm

SIG 135°
HM

11 705 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1/9C
3,0	6	92	54	49,5	36	874,00 03000
3,1	6	92	54	49,3	36	874,00 03100
3,2	6	92	54	49,2	36	874,00 03200
3,3	6	92	54	49,0	36	874,00 03300
3,4	6	92	54	48,9	36	874,00 03400
3,5	6	92	54	48,7	36	874,00 03500
3,6	6	92	54	48,6	36	874,00 03600
3,7	6	92	54	48,4	36	874,00 03700
3,8	6	102	64	58,3	36	874,00 03800
3,9	6	102	64	58,1	36	874,00 03900
4,0	6	102	64	58,0	36	874,00 04000
4,1	6	102	64	57,8	36	874,00 04100
4,2	6	102	64	57,7	36	874,00 04200
4,3	6	102	64	57,5	36	874,00 04300
4,4	6	102	64	57,4	36	874,00 04400
4,5	6	102	64	57,2	36	874,00 04500
4,6	6	102	64	57,1	36	874,00 04600
4,7	6	102	64	56,9	36	874,00 04700
4,8	6	116	78	70,8	36	874,00 04800
4,9	6	116	78	70,6	36	874,00 04900
5,0	6	116	78	70,5	36	874,00 05000
5,1	6	116	78	70,3	36	874,00 05100
5,2	6	116	78	70,2	36	874,00 05200
5,3	6	116	78	70,0	36	874,00 05300
5,4	6	116	78	69,9	36	874,00 05400
5,5	6	116	78	69,7	36	874,00 05500
5,6	6	116	78	69,6	36	874,00 05600
5,7	6	116	78	69,4	36	874,00 05700
5,8	6	116	78	69,3	36	874,00 05800
5,9	6	116	78	69,1	36	874,00 05900
6,0	6	116	78	69,0	36	874,00 06000
6,1	8	146	108	98,8	36	968,00 06100
6,2	8	146	108	98,7	36	968,00 06200
6,3	8	146	108	98,5	36	968,00 06300
6,4	8	146	108	98,4	36	968,00 06400
6,5	8	146	108	98,2	36	968,00 06500
6,6	8	146	108	98,1	36	968,00 06600
6,7	8	146	108	97,9	36	968,00 06700
6,8	8	146	108	97,8	36	968,00 06800
6,9	8	146	108	97,6	36	968,00 06900
7,0	8	146	108	97,5	36	968,00 07000
7,1	8	146	108	97,3	36	968,00 07100
7,2	8	146	108	97,2	36	968,00 07200
7,3	8	146	108	97,0	36	968,00 07300
7,4	8	146	108	96,9	36	968,00 07400

11 705 ...

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1/9C
7,5	8	146	108	96,7	36	968,00 07500
7,6	8	146	108	96,6	36	968,00 07600
7,7	8	146	108	96,4	36	968,00 07700
7,8	8	146	108	96,3	36	968,00 07800
7,9	8	146	108	96,1	36	968,00 07900
8,0	8	146	108	96,0	36	968,00 08000
8,1	10	162	120	107,8	40	1.364,00 08100
8,2	10	162	120	107,7	40	1.364,00 08200
8,3	10	162	120	107,5	40	1.364,00 08300
8,4	10	162	120	107,4	40	1.364,00 08400
8,5	10	162	120	107,2	40	1.364,00 08500
8,6	10	162	120	107,1	40	1.364,00 08600
8,7	10	162	120	106,9	40	1.364,00 08700
8,8	10	162	120	106,8	40	1.364,00 08800
8,9	10	162	120	106,6	40	1.364,00 08900
9,0	10	162	120	106,5	40	1.364,00 09000
9,1	10	162	120	106,3	40	1.364,00 09100
9,2	10	162	120	106,2	40	1.364,00 09200
9,3	10	162	120	106,0	40	1.364,00 09300
9,4	10	162	120	105,9	40	1.364,00 09400
9,5	10	162	120	105,7	40	1.364,00 09500
9,6	10	162	120	105,6	40	1.364,00 09600
9,7	10	162	120	105,4	40	1.364,00 09700
9,8	10	162	120	105,3	40	1.364,00 09800
9,9	10	162	120	105,1	40	1.364,00 09900
10,0	10	162	120	105,0	40	1.364,00 10000
10,2	12	204	156	140,7	45	1.878,00 10200
10,5	12	204	156	140,2	45	1.878,00 10500
10,8	12	204	156	139,8	45	1.878,00 10800
11,0	12	204	156	139,5	45	1.878,00 11000
11,5	12	204	156	138,7	45	1.878,00 11500
11,8	12	204	156	138,3	45	1.878,00 11800
12,0	12	204	156	138,0	45	1.878,00 12000
12,5	14	230	182	163,2	45	2.419,00 12500
12,7	14	230	182	162,9	45	2.419,00 12700
12,8	14	230	182	162,8	45	2.419,00 12800
13,0	14	230	182	162,5	45	2.419,00 13000
13,5	14	230	182	161,7	45	2.419,00 13500
13,8	14	230	182	161,3	45	2.419,00 13800
14,0	14	230	182	161,0	45	2.419,00 14000
14,5	16	260	208	186,2	48	3.189,00 14500
14,8	16	260	208	185,8	48	3.189,00 14800
15,0	16	260	208	185,5	48	3.189,00 15000
15,5	16	260	208	184,7	48	3.189,00 15500
15,8	16	260	208	184,3	48	3.189,00 15800
16,0	16	260	208	184,0	48	3.189,00 16000
16,5	18	285	234	209,2	48	3.808,00 16500
17,0	18	285	234	208,5	48	3.808,00 17000
17,5	18	285	234	207,7	48	3.808,00 17500
18,0	18	285	234	207,0	48	3.808,00 18000
18,5	20	310	258	230,2	50	3.808,00 18500
19,0	20	310	258	229,5	50	3.808,00 19000
19,5	20	310	258	228,7	50	3.808,00 19500
20,0	20	310	258	228,0	50	3.808,00 20000

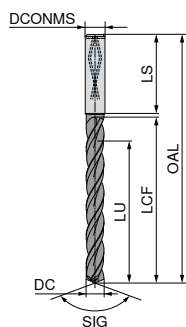
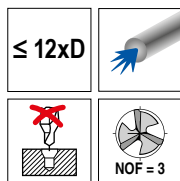
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 131

WTX – High Feed bor, fabriksstandard

- ▲ 3-skærs High Feed Bor
▲ Universel anvendelse

- ▲ Høj positionsnøjagtighed
▲ Til vanskelige boresituationer



Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

SIG 135°
HM

10 796 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
4,0	6	102	64	58	36	1.864,00 04000
4,1	6	102	64	58	36	1.864,00 04100
4,2	6	102	64	58	36	1.864,00 04200
4,3	6	102	64	58	36	1.864,00 04300
4,4	6	102	64	58	36	1.864,00 04400
4,5	6	102	64	58	36	1.864,00 04500
4,6	6	102	64	58	36	1.864,00 04600
4,7	6	102	64	58	36	1.864,00 04700
4,8	6	116	78	70	36	1.864,00 04800
4,9	6	116	78	70	36	1.864,00 04900
5,0	6	116	78	70	36	1.864,00 05000
5,1	6	116	78	70	36	1.864,00 05100
5,2	6	116	78	70	36	1.864,00 05200
5,3	6	116	78	70	36	1.864,00 05300
5,4	6	116	78	70	36	1.864,00 05400
5,5	6	116	78	70	36	1.864,00 05500
5,6	6	116	78	70	36	1.864,00 05600
5,7	6	116	78	70	36	1.864,00 05700
5,8	6	116	78	70	36	1.864,00 05800
5,9	6	116	78	70	36	1.864,00 05900
6,0	6	116	78	70	36	1.864,00 06000
6,1	8	146	108	94	36	2.400,00 06100
6,2	8	146	108	94	36	2.400,00 06200
6,3	8	146	108	94	36	2.400,00 06300
6,4	8	146	108	94	36	2.400,00 06400
6,5	8	146	108	94	36	2.400,00 06500
6,6	8	146	108	94	36	2.400,00 06600
6,7	8	146	108	94	36	2.400,00 06700
6,8	8	146	108	94	36	2.400,00 06800
6,9	8	146	108	94	36	2.400,00 06900
7,0	8	146	108	94	36	2.400,00 07000
7,1	8	146	108	94	36	2.400,00 07100
7,2	8	146	108	94	36	2.400,00 07200
7,3	8	146	108	94	36	2.400,00 07300
7,4	8	146	108	94	36	2.400,00 07400
7,5	8	146	108	94	36	2.400,00 07500
7,6	8	146	108	94	36	2.400,00 07600
7,7	8	146	108	94	36	2.400,00 07700
7,8	8	146	108	94	36	2.400,00 07800
7,9	8	146	108	94	36	2.400,00 07900
8,0	8	146	108	94	36	2.400,00 08000
8,1	10	162	120	110	40	3.128,00 08100
8,2	10	162	120	110	40	3.128,00 08200
8,3	10	162	120	110	40	3.128,00 08300
8,4	10	162	120	110	40	3.128,00 08400
8,5	10	162	120	110	40	3.128,00 08500
8,6	10	162	120	110	40	3.128,00 08600
8,7	10	162	120	110	40	3.128,00 08700
8,8	10	162	120	110	40	3.128,00 08800
8,9	10	162	120	110	40	3.128,00 08900
9,0	10	162	120	110	40	3.128,00 09000
9,1	10	162	120	110	40	3.128,00 09100

10 796 ...

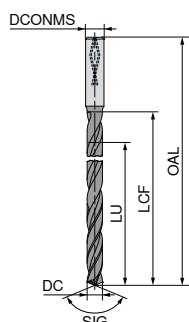
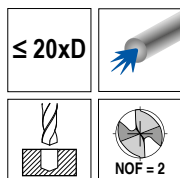
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
9,2	10	162	120	110	40	3.128,00 09200
9,3	10	162	120	110	40	3.128,00 09300
9,4	10	162	120	110	40	3.128,00 09400
9,5	10	162	120	110	40	3.128,00 09500
9,6	10	162	120	110	40	3.128,00 09600
9,7	10	162	120	110	40	3.128,00 09700
9,8	10	162	120	110	40	3.128,00 09800
9,9	10	162	120	110	40	3.128,00 09900
10,0	10	162	120	110	40	3.128,00 10000
10,1	12	204	156	142	45	4.081,00 10100
10,2	12	204	156	142	45	4.081,00 10200
10,3	12	204	156	142	45	4.081,00 10300
10,4	12	204	156	142	45	4.081,00 10400
10,5	12	204	156	142	45	4.081,00 10500
10,6	12	204	156	142	45	4.081,00 10600
10,7	12	204	156	142	45	4.081,00 10700
10,8	12	204	156	142	45	4.081,00 10800
10,9	12	204	156	142	45	4.081,00 10900
11,0	12	204	156	142	45	4.081,00 11000
11,1	12	204	156	142	45	4.081,00 11100
11,2	12	204	156	142	45	4.081,00 11200
11,3	12	204	156	142	45	4.081,00 11300
11,4	12	204	156	142	45	4.081,00 11400
11,5	12	204	156	142	45	4.081,00 11500
11,6	12	204	156	142	45	4.081,00 11600
11,7	12	204	156	142	45	4.081,00 11700
11,8	12	204	156	142	45	4.081,00 11800
11,9	12	204	156	142	45	4.081,00 11900
12,0	12	204	156	142	45	4.081,00 12000
12,2	14	230	182	166	45	5.231,00 12200
12,5	14	230	182	166	45	5.231,00 12500
12,8	14	230	182	166	45	5.231,00 12800
13,0	14	230	182	166	45	5.231,00 13000
13,5	14	230	182	166	45	5.231,00 13500
13,8	14	230	182	166	45	5.231,00 13800
14,0	14	230	182	166	45	5.231,00 14000
14,5	16	260	208	192	48	6.800,00 14500
14,8	16	260	208	192	48	6.800,00 14800
15,0	16	260	208	192	48	6.800,00 15000
15,5	16	260	208	192	48	6.800,00 15500
15,8	16	260	208	192	48	6.800,00 15800
16,0	16	260	208	192	48	6.800,00 16000
16,5	18	285	234	216	48	8.777,00 16500
16,8	18	285	234	216	48	8.777,00 16800
17,0	18	285	234	216	48	8.777,00 17000
17,5	18	285	234	216	48	8.777,00 17500
17,8	18	285	234	216	48	8.777,00 17800
18,0	18	285	234	216	48	8.777,00 18000
18,5	20	310	258	240	50	10.726,00 18500
18,8	20	310	258	240	50	10.726,00 18800
19,0	20	310	258	240	50	10.726,00 19000
19,5	20	310	258	240	50	10.726,00 19500
19,8	20	310	258	240	50	10.726,00 19800
20,0	20	310	258	240	50	10.726,00 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v_c side 113

WTX – Co-pilot dybhulsbor

- ▲ Skæretolerance j6 optimalt afstemt som mellemtolerance på pilotbor og dybhulsbor
- ▲ Til optimal styring og reduktion af dybhulsborets materialeindgrebstid ved boreddybder > 30xD
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Op til 20xD uden udspåning
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



SIG 137°
HM

11 018 ...

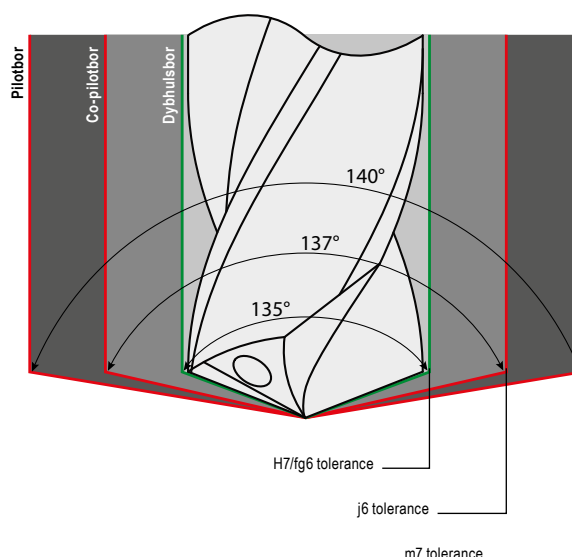
DKK
T7

DC j6 mm	DCONMS _{h5} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
3,0	6	120	80	60	1.991,00 03000
4,0	6	130	90	80	2.073,00 04000
4,2	6	160	110	84	2.245,00 04200
4,5	6	160	110	90	2.245,00 04500
4,8	6	160	120	96	2.389,00 04800
5,0	6	160	120	100	2.389,00 05000
5,5	6	185	140	110	2.481,00 05500
5,8	6	185	140	116	2.481,00 05800
6,0	6	185	140	120	2.481,00 06000
6,5	8	210	160	130	2.832,00 06500
6,8	8	210	160	136	2.832,00 06800
7,0	8	210	160	140	2.832,00 07000
7,5	8	230	180	150	3.148,00 07500
7,8	8	230	180	156	3.148,00 07800
8,0	8	230	180	160	3.148,00 08000
8,5	10	260	195	170	3.476,00 08500
8,8	10	290	230	176	3.883,00 08800
9,0	10	290	230	180	3.883,00 09000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c side 142

Tolerancer og vinkler



Tolerancetabel

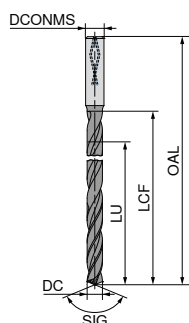
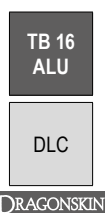
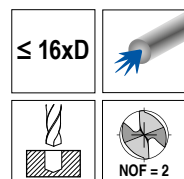
ISO-tolerancer til aksler og huller

Fra Ø	3	6	10	18	
til og med inkl.	6	10	18	30	
p6	20	24	29	35	
	12	15	18	22	
h7	0	0	0	0	Dybhulsbor 16xD til 30xD
	-12	-15	-18	-21	
j6	6	7	8	9	Co-pilotbor
	-2	-2	-3	-4	
fg6	-6	-8			Dybhulsbor > 30xD
	-14	-17			
m6	12	15	18	21	
	4	6	7	8	
m7	16	21	25	29	WTX UNI / WTX VA
	4	6	7	8	

Tolerancebetegnelse

WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Op til 16xD uden udspåning
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



SIG 135°

HM

SIG 135°

HM

11 016 ...

11 017 ...

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	DKK	T7
2,0	4	84	42	39	1.145,00	020
2,2	4	84	42	39	1.145,00	022
2,3	4	84	42	39	1.145,00	023
2,4	4	96	54	50	1.280,00	024
2,5	4	96	54	50	1.280,00	025
2,7	4	96	54	50	1.280,00	027
2,8	4	96	54	50	1.280,00	028
3,0	6	100	60	55	1.629,00	030
3,2	6	100	60	55	1.629,00	032
3,3	6	100	60	55	1.629,00	033
3,5	6	100	60	55	1.629,00	035
3,8	6	115	75	69	1.702,00	038
4,0	6	115	75	69	1.702,00	040
4,2	6	115	75	69	1.828,00	042
4,5	6	130	90	83	1.828,00	045
4,8	6	130	90	83	1.930,00	048
5,0	6	130	90	83	1.930,00	050
5,5	6	150	108	99	2.021,00	055
5,8	6	150	108	99	2.021,00	058
6,0	6	150	108	99	2.021,00	060
6,5	8	165	125	115	2.147,00	065
6,8	8	165	125	115	2.312,00	068
7,0	8	165	125	115	2.312,00	070
7,5	8	180	140	128	2.581,00	075
7,8	8	180	140	128	2.581,00	078
8,0	8	180	140	128	2.581,00	080
8,5	10	205	160	147	2.848,00	085
8,8	10	205	160	147	3.179,00	088
9,0	10	205	160	147	3.179,00	090
9,8	10	225	180	165	3.179,00	098
10,0	10	225	180	165	3.179,00	100
10,2	12	240	190	174	3.550,00	102
10,8	12	240	190	174	3.550,00	108
11,8	12	265	215	197	3.550,00	118
12,0	12	265	215	197	3.550,00	120

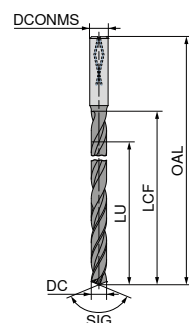
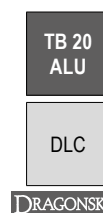
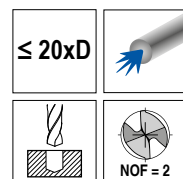
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c side 143+146

→ Bearbejdningssinformation: Side 160

WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Op til 20xD uden udspåning
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



SIG 135°

HM

SIG 135°

HM

11 020 ...

11 021 ...

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	DKK	T7
2,0	4	92	50	47	1.218,00	020
2,2	4	92	50	47	1.218,00	022
2,3	4	92	50	47	1.218,00	023
2,4	4	112	70	66	1.353,00	024
2,5	4	112	70	66	1.353,00	025
2,7	4	112	70	66	1.353,00	027
2,8	4	112	70	66	1.353,00	028
3,0	6	120	80	75	1.816,00	030
3,2	6	120	80	75	1.816,00	032
3,3	6	120	80	75	1.816,00	033
3,5	6	120	80	75	1.816,00	035
3,8	6	130	90	84	1.889,00	038
4,0	6	130	90	84	1.889,00	040
4,2	6	160	110	103	2.032,00	042
4,5	6	160	110	103	2.032,00	045
4,8	6	160	120	113	2.147,00	048
5,0	6	160	120	113	2.147,00	050
5,5	6	185	140	131	2.239,00	055
5,8	6	185	140	131	2.239,00	058
6,0	6	185	140	131	2.239,00	060
6,5	8	210	160	150	2.394,00	065
6,8	8	210	160	150	2.569,00	068
7,0	8	210	160	150	2.569,00	070
7,5	8	230	180	168	2.868,00	075
7,8	8	230	180	168	2.868,00	078
8,0	8	230	180	168	2.868,00	080
8,5	10	260	195	182	3.158,00	085
8,8	10	290	230	216	3.550,00	088
9,0	10	290	230	216	3.550,00	090
9,8	10	290	230	216	3.550,00	098
10,0	10	290	230	216	3.550,00	100
10,2	12	315	268	251	3.901,00	102
10,8	12	315	268	251	3.901,00	108
11,8	12	315	268	251	3.901,00	118
12,0	12	315	268	251	3.901,00	120

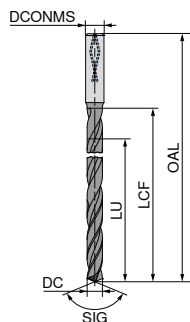
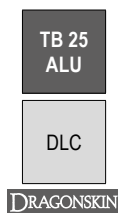
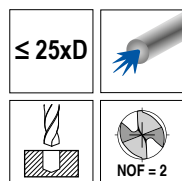
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c side 143+146

→ Bearbejdningssinformation: Side 160

WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Op til 25xD uden udspåning
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



SIG 135°
HM



SIG 135°
HM

11 025 ...

11 026 ...

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	DKK T7		DKK T7	
2,0	4	104	60	57	1.290,00	020	1.290,00	020
2,2	4	104	60	57	1.290,00	022	1.290,00	022
2,3	4	104	60	57	1.290,00	023	1.290,00	023
2,4	4	125	80	76	1.476,00	024	1.476,00	024
2,5	4	125	80	76	1.476,00	025	1.476,00	025
2,7	4	125	80	76	1.476,00	027	1.476,00	027
2,8	4	125	80	76	1.476,00	028	1.476,00	028
3,0	6	135	98	93	2.107,00	030	2.107,00	030
3,2	6	135	98	93	2.107,00	032	2.107,00	032
3,3	6	150	110	105	2.343,00	033	2.343,00	033
3,5	6	150	110	105	2.343,00	035	2.343,00	035
3,8	6	160	120	114	2.405,00	038	2.405,00	038
4,0	6	160	120	114	2.405,00	040	2.405,00	040
4,2	6	160	120	114	2.405,00	042	2.405,00	042
4,5	6	180	135	128	2.508,00	045	2.508,00	045
4,8	6	180	135	128	2.508,00	048	2.508,00	048
5,0	6	180	135	128	2.508,00	050	2.508,00	050
5,5	6	205	168	159	2.694,00	055	2.694,00	055
5,8	6	205	168	159	2.694,00	058	2.694,00	058
6,0	6	205	168	159	2.694,00	060	2.694,00	060
6,5	8	240	200	190	3.003,00	065	3.003,00	065
6,8	8	240	200	190	3.003,00	068	3.003,00	068
7,0	8	240	200	190	3.003,00	070	3.003,00	070
7,5	8	260	220	208	3.343,00	075	3.343,00	075
7,8	8	260	220	208	3.343,00	078	3.343,00	078
8,0	8	260	220	208	3.343,00	080	3.343,00	080
8,5	10	285	240	227	3.756,00	085	3.756,00	085
8,8	10	310	268	254	4.086,00	088	4.086,00	088
9,0	10	310	268	254	4.086,00	090	4.086,00	090
9,8	10	310	268	254	4.086,00	098	4.086,00	098
10,0	10	310	268	254	4.086,00	100	4.086,00	100
10,2	12	375	325	308	4.911,00	102	4.911,00	102
10,8	12	375	325	308	4.911,00	108	4.911,00	108
11,8	12	375	325	308	4.911,00	118	4.911,00	118
12,0	12	375	325	308	4.911,00	120	4.911,00	120

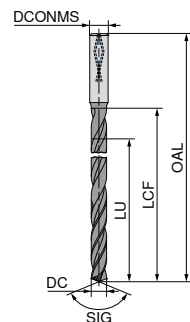
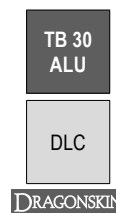
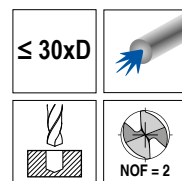
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c side 144+147

→ Bearbejdningssinformation: Side 160

WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Op til 30xD uden udspåning
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



SIG 135°
HM



SIG 135°
HM

11 030 ...

11 031 ...

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	DKK T7		DKK T7	
2,0	4	115	70	67	1.385,00	020	1.385,00	020
2,2	4	115	70	67	1.385,00	022	1.385,00	022
2,3	4	115	70	67	1.385,00	023	1.385,00	023
2,4	4	138	90	86	1.601,00	024	1.601,00	024
2,5	4	138	90	86	1.601,00	025	1.601,00	025
2,7	4	138	90	86	1.601,00	027	1.601,00	027
2,8	4	138	90	86	1.601,00	028	1.601,00	028
3,0	6	150	105	100	2.703,00	030	2.703,00	030
3,2	6	150	105	100	2.703,00	032	2.703,00	032
3,3	6	185	135	130	2.777,00	033	2.777,00	033
3,5	6	185	135	130	2.777,00	035	2.777,00	035
3,8	6	185	135	130	2.777,00	038	2.777,00	038
4,0	6	185	135	130	2.777,00	040	2.777,00	040
4,2	6	185	135	130	2.777,00	042	2.777,00	042
4,5	6	215	165	158	2.859,00	045	2.859,00	045
4,8	6	215	165	158	2.859,00	048	2.859,00	048
5,0	6	215	165	158	2.859,00	050	2.859,00	050
5,5	6	230	180	171	2.992,00	055	2.992,00	055
5,8	6	230	180	171	2.992,00	058	2.992,00	058
6,0	6	230	180	171	2.992,00	060	2.992,00	060
6,5	8	280	215	205	3.302,00	065	3.302,00	065
6,8	8	280	230	220	3.427,00	068	3.427,00	068
7,0	8	280	230	220	3.427,00	070	3.427,00	070
7,5	8	280	230	220	3.427,00	075	3.427,00	075
7,8	8	315	265	253	3.818,00	078	3.818,00	078
8,0	8	315	265	253	3.818,00	080	3.818,00	080
8,5	10	350	295	282	4.405,00	085	4.405,00	085
8,8	10	380	330	316	4.632,00	088	4.632,00	088
9,0	10	380	330	316	4.632,00	090	4.632,00	090
9,8	10	380	330	316	4.632,00	098	4.632,00	098
10,0	10	380	330	316	4.632,00	100	4.632,00	100
10,2	12	430	380	365	5.915,00	102	5.915,00	102
10,8	12	430	380	365	5.915,00	108	5.915,00	108
11,8	12	430	380	365	5.915,00	118	5.915,00	118
12,0	12	430	380	365	5.915,00	120	5.915,00	120

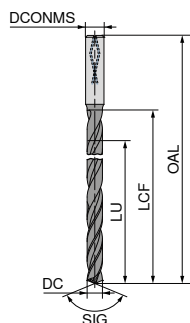
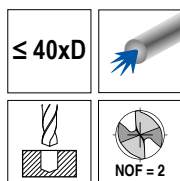
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c side 144+147

→ Bearbejdningssinformation: Side 160

WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Op til 40xD uden udspåning
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



SIG 135°

HM

11 040 ...

DC _{fg6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7	
3,0	6	195	150	146	3.427,00	030
4,0	6	220	175	169	3.427,00	040
4,2	6	245	200	194	3.788,00	042
4,5	6	245	200	194	3.788,00	045
4,8	6	275	230	223	4.046,00	048
5,0	6	275	230	223	4.046,00	050
5,5	6	305	260	251	4.355,00	055
5,8	6	305	260	251	4.355,00	058
6,0	6	305	260	251	4.355,00	060
6,5	8	345	300	290	4.684,00	065
6,8	8	345	300	290	4.684,00	068
7,0	8	345	300	290	4.684,00	070
7,5	8	385	340	328	5.211,00	075
7,8	8	385	340	328	5.211,00	078
8,0	8	385	340	328	5.211,00	080
8,5	10	430	380	367	5.738,00	085
8,8	10	430	380	367	5.738,00	088
9,0	10	430	380	367	5.738,00	090

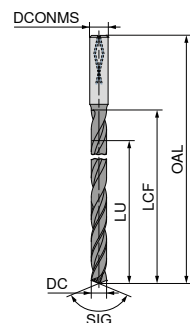
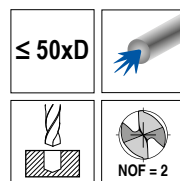
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c side 145

→ Bearbejdningssinformation: Side 160

WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Op til 50xD uden udspåning
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



SIG 135°

HM

11 050 ...

DC _{fg6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7	
3,0	6	220	175	170	4.656,00	030
4,0	6	265	220	214	4.656,00	040
4,2	6	290	245	238	5.180,00	042
4,5	6	290	245	238	5.180,00	045
4,8	6	320	275	268	5.851,00	048
5,0	6	320	275	268	5.851,00	050
5,5	6	355	310	302	6.583,00	055
5,8	6	355	315	306	6.677,00	058
6,0	6	355	315	306	6.677,00	060
6,5	8	395	350	340	7.420,00	065
6,8	8	425	380	370	8.048,00	068

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

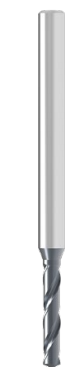
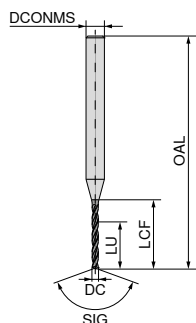
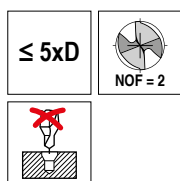
→ v_c side 145

→ Bearbejdningssinformation: Side 160

Dybhulsbor fås på forespørgsel også i andre mål.

WTX – High Performance bor

▲ Enhedsskæft Ø 3 mm h6 til anvendelse i
krympeholder



SIG 140°
HM

11 770 ...

DC ^{+0,004} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7	
0,10	3	38	1,2	1,0	279,00	00100
0,15	3	38	2,0	1,7	245,00	00150
0,20	3	38	3,5	3,0	214,00	00200
0,25	3	38	3,5	3,0	182,00	00250
0,30	3	38	5,5	5,0	149,00	00300
0,35	3	38	5,5	5,0	149,00	00350
0,40	3	38	7,0	6,0	149,00	00400
0,45	3	38	7,0	6,0	149,00	00450
0,50	3	38	7,0	6,0	149,00	00500
0,55	3	38	7,0	6,0	149,00	00550
0,60	3	38	7,0	6,0	149,00	00600
0,65	3	38	7,0	6,0	149,00	00650
0,70	3	38	10,5	8,0	149,00	00700
0,75	3	38	10,5	8,0	149,00	00750
0,80	3	38	10,5	8,0	149,00	00800
0,85	3	38	10,5	8,0	149,00	00850
0,90	3	38	10,5	8,0	149,00	00900
0,95	3	38	10,5	8,0	149,00	00950
0,97	3	38	10,5	8,0	149,00	00970
0,98	3	38	10,5	8,0	149,00	00980
0,99	3	38	10,5	8,0	149,00	00990
1,00	3	38	10,5	8,0	149,00	01000
1,01	3	38	10,5	8,0	149,00	01010
1,02	3	38	10,5	8,0	149,00	01020
1,03	3	38	10,5	8,0	149,00	01030
1,05	3	38	10,5	8,0	149,00	01050
1,10	3	38	10,5	8,0	149,00	01100
1,15	3	38	10,5	8,0	149,00	01150
1,20	3	38	10,5	8,0	149,00	01200
1,25	3	38	10,5	8,0	149,00	01250
1,30	3	38	10,5	8,0	149,00	01300
1,35	3	38	10,5	8,0	149,00	01350
1,40	3	38	10,5	8,0	149,00	01400
1,45	3	38	10,5	8,0	149,00	01450
1,47	3	38	10,5	8,0	149,00	01470
1,48	3	38	10,5	8,0	149,00	01480
1,49	3	38	10,5	8,0	149,00	01490
1,50	3	38	10,5	8,0	149,00	01500
1,51	3	38	10,5	8,0	149,00	01510
1,52	3	38	10,5	8,0	149,00	01520
1,53	3	38	10,5	8,0	149,00	01530
1,55	3	38	10,5	8,0	149,00	01550
1,60	3	38	10,5	8,0	149,00	01600
1,65	3	38	10,5	8,0	149,00	01650
1,70	3	38	10,5	8,0	149,00	01700
1,75	3	38	10,5	8,0	149,00	01750

11 770 ...

DKK
T7

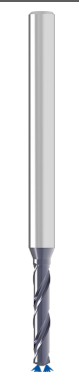
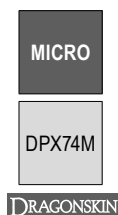
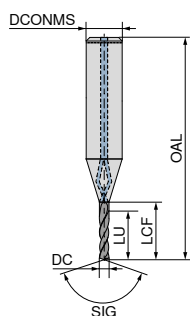
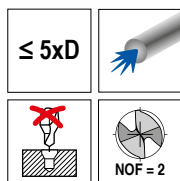
DC ^{+0,004} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7	
1,80	3	38	10,5	8,0	149,00	01800
1,85	3	38	12,0	8,0	149,00	01850
1,90	3	38	12,0	8,0	149,00	01900
1,95	3	38	12,0	8,0	149,00	01950
1,97	3	38	12,0	8,0	149,00	01970
1,98	3	38	12,0	8,0	149,00	01980
1,99	3	38	12,0	8,0	149,00	01990
2,00	3	42	13,0	9,0	215,00	02000
2,01	3	42	13,0	9,0	215,00	02010
2,02	3	42	13,0	9,0	215,00	02020
2,03	3	42	13,0	9,0	215,00	02030
2,05	3	42	13,0	9,0	215,00	02050
2,10	3	42	13,0	9,0	215,00	02100
2,15	3	42	13,0	9,0	215,00	02150
2,20	3	46	15,0	10,0	243,00	02200
2,25	3	46	15,0	10,0	243,00	02250
2,30	3	46	15,0	10,0	243,00	02300
2,35	3	46	15,0	10,0	243,00	02350
2,40	3	46	15,0	10,0	243,00	02400
2,45	3	46	15,0	10,0	243,00	02450
2,47	3	46	15,0	10,0	243,00	02470
2,48	3	46	15,0	10,0	243,00	02480
2,49	3	46	15,0	10,0	243,00	02490
2,50	3	46	15,0	10,0	243,00	02500
2,51	3	46	15,0	10,0	243,00	02510
2,52	3	46	15,0	10,0	243,00	02520
2,53	3	46	15,0	10,0	243,00	02530
2,60	3	46	15,0	10,0	243,00	02600
2,70	3	46	15,0	10,0	243,00	02700
2,80	3	46	15,0	10,0	243,00	02800
2,90	3	46	15,0	10,0	243,00	02900

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c side 136

WTX – High Performance bor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor til WTX – Mikro-dybhulsbor

SIG 135°
HM

10 693 ...

DC _{m6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4
0,8	3	39	5,6	4,0	942,00 00800
0,9	3	39	6,3	4,5	942,00 00900
1,0	3	40	7,0	5,0	837,00 01000
1,1	3	41	7,7	5,5	837,00 01100
1,2	3	41	8,4	6,0	837,00 01200
1,3	3	42	9,1	6,5	837,00 01300
1,4	3	42	9,8	7,0	837,00 01400
1,5	3	43	10,5	7,5	837,00 01500
1,6	3	44	11,2	8,0	879,00 01600
1,7	3	44	11,9	8,5	879,00 01700
1,8	3	45	12,6	9,0	879,00 01800
1,9	3	45	13,3	9,5	879,00 01900
2,0	3	46	14,0	10,0	879,00 02000
2,1	3	47	14,7	10,5	908,00 02100
2,2	3	47	15,4	11,0	908,00 02200
2,3	3	48	16,1	11,5	908,00 02300
2,4	3	48	16,8	12,0	908,00 02400
2,5	3	49	17,5	12,5	908,00 02500
2,6	3	50	18,2	13,0	955,00 02600
2,7	3	50	18,9	13,5	955,00 02700
2,8	3	51	19,6	14,0	955,00 02800
2,9	3	51	20,3	14,5	955,00 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

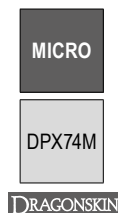
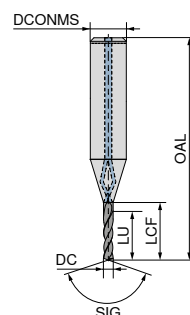
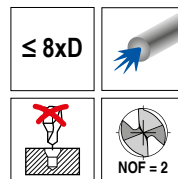
→ v_c side 137

→ Bearbejdningssinformation: Side 161

Min. køletryk: 30 bar

WTX – High Performance bor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed

SIG 128°
HM

10 694 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4
0,8	3	41	8	6,4	988,00 00800
0,9	3	42	9	7,2	988,00 00900
1,0	3	43	10	8,0	883,00 01000
1,1	3	44	11	8,8	883,00 01100
1,2	3	45	12	9,6	883,00 01200
1,3	3	46	13	10,4	883,00 01300
1,4	3	47	14	11,2	883,00 01400
1,5	3	47	15	12,0	883,00 01500
1,6	3	48	16	12,8	949,00 01600
1,7	3	49	17	13,6	949,00 01700
1,8	3	50	18	14,4	949,00 01800
1,9	3	51	19	15,2	949,00 01900
2,0	3	52	20	16,0	949,00 02000
2,1	3	53	21	16,8	964,00 02100
2,2	3	54	22	17,6	964,00 02200
2,3	3	55	23	18,4	964,00 02300
2,4	3	56	24	19,2	964,00 02400
2,5	3	56	25	20,0	964,00 02500
2,6	3	57	26	20,8	994,00 02600
2,7	3	58	27	21,6	994,00 02700
2,8	3	59	28	22,4	994,00 02800
2,9	3	60	29	23,2	994,00 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

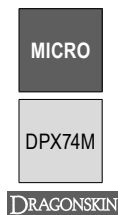
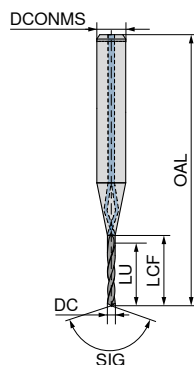
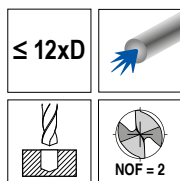
→ v_c side 138

→ Bearbejdningssinformation: Side 161

Min. køletryk: 30 bar

WTX – High Performance bor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



SIG 128°

HM

10 695 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4	
0,8	3	44	11,2	9,6	1.100,00	00800
0,9	3	46	12,6	10,8	1.100,00	00900
1,0	3	47	14,0	12,0	994,00	01000
1,1	3	48	15,4	13,2	994,00	01100
1,2	3	50	16,8	14,4	994,00	01200
1,3	3	51	18,2	15,6	994,00	01300
1,4	3	52	19,6	16,8	994,00	01400
1,5	3	53	21,0	18,0	994,00	01500
1,6	3	55	22,4	19,2	1.047,00	01600
1,7	3	56	23,8	20,4	1.047,00	01700
1,8	3	57	25,2	21,6	1.047,00	01800
1,9	3	59	26,6	22,8	1.047,00	01900
2,0	3	60	28,0	24,0	1.047,00	02000
2,1	3	61	29,4	25,2	1.071,00	02100
2,2	3	63	30,8	26,4	1.071,00	02200
2,3	3	64	32,2	27,6	1.071,00	02300
2,4	3	65	33,6	28,8	1.071,00	02400
2,5	3	67	35,0	30,0	1.071,00	02500
2,6	3	68	36,4	31,2	1.091,00	02600
2,7	3	69	37,8	32,4	1.091,00	02700
2,8	3	70	39,2	33,6	1.091,00	02800
2,9	3	72	40,6	34,8	1.091,00	02900

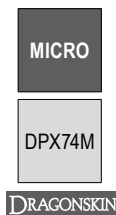
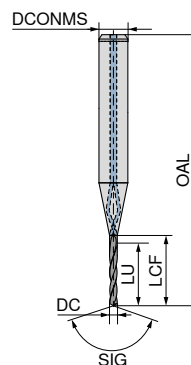
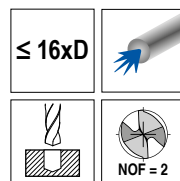
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c side 138
→ Bearbejdningssinformation: Side 161

Min. køletryk: 30 bar

WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



SIG 128°

HM

10 696 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4	
0,8	3	48	14,4	12,8	1.400,00	00800
0,9	3	49	16,2	14,4	1.400,00	00900
1,0	3	51	18,0	16,0	1.293,00	01000
1,1	3	53	19,8	17,6	1.293,00	01100
1,2	3	54	21,6	19,2	1.293,00	01200
1,3	3	56	23,4	20,8	1.293,00	01300
1,4	3	58	25,2	22,4	1.293,00	01400
1,5	3	60	27,0	24,0	1.293,00	01500
1,6	3	61	28,8	25,6	1.362,00	01600
1,7	3	63	30,6	27,2	1.362,00	01700
1,8	3	65	32,4	28,8	1.362,00	01800
1,9	3	66	34,2	30,4	1.362,00	01900
2,0	3	68	36,0	32,0	1.362,00	02000
2,1	3	70	37,8	33,6	1.390,00	02100
2,2	3	71	39,6	35,2	1.390,00	02200
2,3	3	73	41,4	36,8	1.390,00	02300
2,4	3	75	43,2	38,4	1.390,00	02400
2,5	3	77	45,0	40,0	1.390,00	02500
2,6	3	78	46,8	41,6	1.421,00	02600
2,7	3	80	48,6	43,2	1.421,00	02700
2,8	3	82	50,4	44,8	1.421,00	02800
2,9	3	83	52,2	46,4	1.421,00	02900

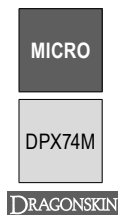
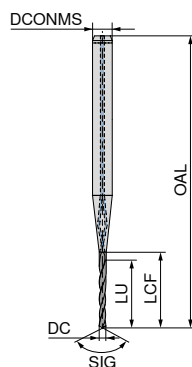
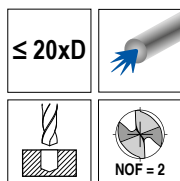
P	●
M	●
K	●
N	●
S	
H	
O	

→ v_c side 139
→ Bearbejdningssinformation: Side 161

Min. køletryk: 30 bar

WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



SIG 128°

HM

10 697 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4
0,8	3	51	17,6	16	1.537,00 00800
0,9	3	53	19,8	18	1.537,00 00900
1,0	3	55	22,0	20	1.432,00 01000
1,1	3	57	24,2	22	1.432,00 01100
1,2	3	59	26,4	24	1.432,00 01200
1,3	3	61	28,6	26	1.432,00 01300
1,4	3	63	30,8	28	1.432,00 01400
1,5	3	66	33,0	30	1.432,00 01500
1,6	3	68	35,2	32	1.508,00 01600
1,7	3	70	37,4	34	1.508,00 01700
1,8	3	72	39,6	36	1.508,00 01800
1,9	3	74	41,8	38	1.508,00 01900
2,0	3	76	44,0	40	1.508,00 02000
2,1	3	78	46,2	42	1.538,00 02100
2,2	3	80	48,4	44	1.538,00 02200
2,3	3	82	50,6	46	1.538,00 02300
2,4	3	85	52,8	48	1.538,00 02400
2,5	3	87	55,0	50	1.538,00 02500
2,6	3	89	57,2	52	1.572,00 02600
2,7	3	91	59,4	54	1.572,00 02700
2,8	3	93	61,6	56	1.572,00 02800
2,9	3	95	63,8	58	1.572,00 02900

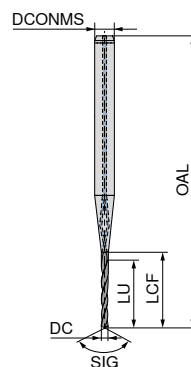
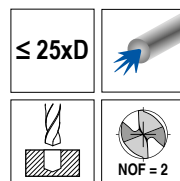
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 139

→ Bearbejdningssinformation: Side 161

WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



SIG 128°

HM

10 698 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4
0,8	3	54	21,6	16,0	1.711,00 00800
0,9	3	57	24,3	20,5	1.711,00 00900
1,0	3	60	27,0	25,0	1.584,00 01000
1,1	3	63	29,7	27,5	1.584,00 01100
1,2	3	65	32,4	30,0	1.584,00 01200
1,3	3	68	35,1	32,5	1.584,00 01300
1,4	3	71	37,8	35,0	1.584,00 01400
1,5	3	73	40,5	37,5	1.584,00 01500
1,6	3	76	43,2	40,0	1.669,00 01600
1,7	3	78	45,9	42,5	1.669,00 01700
1,8	3	81	48,6	45,0	1.669,00 01800
1,9	3	84	51,3	47,5	1.669,00 01900
2,0	3	86	54,0	50,0	1.669,00 02000
2,1	3	89	56,7	52,5	1.703,00 02100
2,2	3	91	59,4	55,0	1.703,00 02200
2,3	3	94	62,1	57,5	1.703,00 02300
2,4	3	97	64,8	60,0	1.703,00 02400
2,5	3	99	67,5	62,5	1.703,00 02500
2,6	3	102	70,2	65,0	1.740,00 02600
2,7	3	104	72,9	67,5	1.740,00 02700
2,8	3	107	75,6	70,0	1.740,00 02800
2,9	3	110	78,3	72,5	1.740,00 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 139

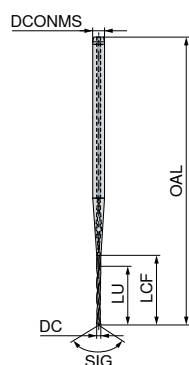
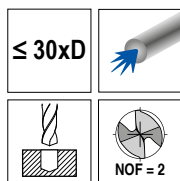
→ Bearbejdningssinformation: Side 161

Min. køletryk: 30 bar

Min. køletryk: 30 bar

WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



10 699 ...

DKK
T4

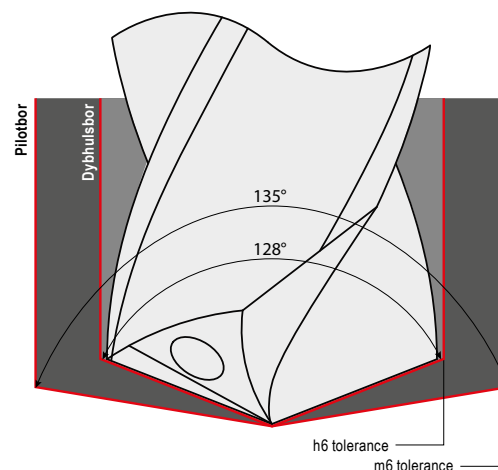
DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
0,8	3	59	25,6	19,2	1.894,00 00800
0,9	3	62	28,8	24,5	1.894,00 00900
1,0	3	65	32,0	30,0	1.754,00 01000
1,1	3	68	35,2	33,0	1.754,00 01100
1,2	3	71	38,4	36,0	1.754,00 01200
1,3	3	74	41,6	39,0	1.754,00 01300
1,4	3	78	44,8	42,0	1.754,00 01400
1,5	3	81	48,0	45,0	1.754,00 01500
1,6	3	84	51,2	48,0	1.848,00 01600
1,7	3	87	54,4	51,0	1.848,00 01700
1,8	3	90	57,6	54,0	1.848,00 01800
1,9	3	93	60,8	57,0	1.848,00 01900
2,0	3	96	64,0	60,0	1.848,00 02000
2,1	3	99	67,2	63,0	1.886,00 02100
2,2	3	102	70,4	66,0	1.886,00 02200
2,3	3	106	73,6	69,0	1.886,00 02300
2,4	3	109	76,8	72,0	1.886,00 02400
2,5	3	112	80,0	75,0	1.886,00 02500
2,6	3	115	83,2	78,0	1.927,00 02600
2,7	3	118	86,4	81,0	1.927,00 02700
2,8	3	121	89,6	84,0	1.927,00 02800
2,9	3	124	92,8	87,0	1.927,00 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

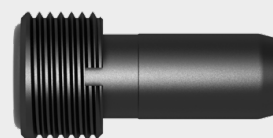
→ v_c side 139

→ Bearbejdningssinformation: Side 161

Tolerancer og vinkler



NEW

Kølerør med filtersi
HSK-A 63 / HSK-A 100

Ved hjælp af det nye rør til overførsel af kølevæske kan selv de mindste spåner og forureninger filtreres fra kølevæsken. Yderligere informationer findes i

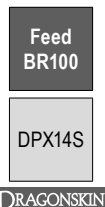
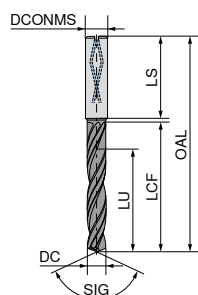
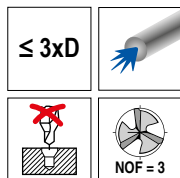
→ Kataloget Opspændingsteknik, Kapitel 16, Side 152.



Min. køletryk: 30 bar

WTX – Bor-rival 1/100

- ▲ HM-High Feed bor-rival
- ▲ Boring og rivning i en arbejdsgang
- ▲ 3-skærs bor
- ▲ 6-styrefaser
- ▲ Høje tilspændinger
- ▲ God overfladekvalitet
- ▲ Til bund- og gennemgående huller



SIG 140°
HM

10 707 ...

DC $\pm 0,003$	DCONMS h_6	OAL	LCF	LU	LS	DKK	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	T4	
3,97	6	66	24	17	36	1.289,00	03970
3,98	6	66	24	17	36	1.289,00	03980
3,99	6	66	24	17	36	1.289,00	03990
4,00	6	66	24	17	36	1.289,00	04000
4,01	6	66	24	17	36	1.289,00	04010
4,02	6	66	24	17	36	1.289,00	04020
4,97	6	66	28	20	36	1.289,00	04970
4,98	6	66	28	20	36	1.289,00	04980
4,99	6	66	28	20	36	1.289,00	04990
5,00	6	66	28	20	36	1.289,00	05000
5,01	6	66	28	20	36	1.289,00	05010
5,02	6	66	28	20	36	1.289,00	05020
5,97	6	66	28	20	36	1.289,00	05970
5,98	6	66	28	20	36	1.289,00	05980
5,99	6	66	28	20	36	1.289,00	05990
6,00	6	66	28	20	36	1.289,00	06000
6,01	6	66	28	20	36	1.289,00	06010
6,02	6	66	28	20	36	1.289,00	06020
7,97	8	79	41	29	36	1.289,00	07970
7,98	8	79	41	29	36	1.289,00	07980
7,99	8	79	41	29	36	1.289,00	07990
8,00	8	79	41	29	36	1.289,00	08000
8,01	8	79	41	29	36	1.289,00	08010
8,02	8	79	41	29	36	1.289,00	08020
9,97	10	89	47	35	40	1.466,00	09970
9,98	10	89	47	35	40	1.466,00	09980
9,99	10	89	47	35	40	1.466,00	09990
10,00	10	89	47	35	40	1.466,00	10000
10,01	10	89	47	35	40	1.466,00	10010
10,02	10	89	47	35	40	1.466,00	10020
11,97	12	102	55	40	45	2.008,00	11970
11,98	12	102	55	40	45	2.008,00	11980
11,99	12	102	55	40	45	2.008,00	11990
12,00	12	102	55	40	45	2.008,00	12000
12,01	12	102	55	40	45	2.008,00	12010
12,02	12	102	55	40	45	2.008,00	12020

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

Tolerancer

f.eks. Ø 8 F7 = 8,02 mm

Ø	DC	U	N	R	N	JS
Ø 4	3,97	U 7	X 7			
	3,98	N 10	N 11	R 7		
	3,99	M 8	N 7	N 8	N 9	
	4,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	4,01	G 7	H 8			
	4,02	F 8	H 9			
Ø 5	4,97	U 7	X 7			
	4,98	N 10	N 11	R 7		
	4,99	M 8	N 7	N 8	N 9	
	5,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	5,01	G 7	H 8			
	5,02	F 8	H 9			
Ø 6	5,97	U 7	X 7			
	5,98	N 10	N 11	R 7		
	5,99	M 8	N 7	N 8	N 9	
	6,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	6,01	G 7	H 8			
	6,02	F 8	H 9			
Ø 8	7,97	S 7	U 7			
	7,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7
	7,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9
	8,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	8,01	G 7	H 8			
	8,02	F 7	F 8	H 9		
Ø 10	9,97	S 7	U 7			
	9,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7
	9,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9
	10,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	10,01	G 7	H 8			
	10,02	F 7	F 8	H 9		
Ø 12	11,97	N 11	R 7	S 7		
	11,98	N 8	N 9	N 10	P 7	
	11,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 7
	12,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	
	12,01	G 6	H 7	H 8	JS 9	
	12,02	F 7				

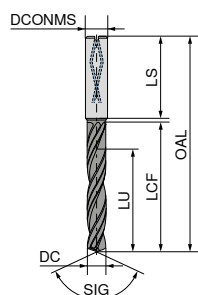
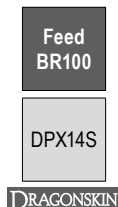
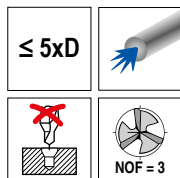


Toleranceklasser som ikke er markeret med fed kan fremstilles, men ligger ikke optimalt i toleranceområdet

→ v_c side 140

WTX – Bor-rival 1/100

- ▲ HM-High Feed bor-rival
- ▲ Boring og rivning i en arbejdsgang
- ▲ 3-skærs bor
- ▲ 6-styrefaser
- ▲ Høje tilspændinger
- ▲ God overfladekvalitet
- ▲ Til bund- og gennemgående huller



10 713 ...

DC $\pm 0,003$	DCONMS h_6	OAL	LCF	LU	LS	DKK T4
3,97	6	74	36	29	36	1.606,00 03970
3,98	6	74	36	29	36	1.606,00 03980
3,99	6	74	36	29	36	1.606,00 03990
4,00	6	74	36	29	36	1.606,00 04000
4,01	6	74	36	29	36	1.606,00 04010
4,02	6	74	36	29	36	1.606,00 04020
4,97	6	82	44	35	36	1.606,00 04970
4,98	6	82	44	35	36	1.606,00 04980
4,99	6	82	44	35	36	1.606,00 04990
5,00	6	82	44	35	36	1.606,00 05000
5,01	6	82	44	35	36	1.606,00 05010
5,02	6	82	44	35	36	1.606,00 05020
5,97	6	82	44	35	36	1.606,00 05970
5,98	6	82	44	35	36	1.606,00 05980
5,99	6	82	44	35	36	1.606,00 05990
6,00	6	82	44	35	36	1.606,00 06000
6,01	6	82	44	35	36	1.606,00 06010
6,02	6	82	44	35	36	1.606,00 06020
7,97	8	91	53	43	36	1.606,00 07970
7,98	8	91	53	43	36	1.606,00 07980
7,99	8	91	53	43	36	1.606,00 07990
8,00	8	91	53	43	36	1.606,00 08000
8,01	8	91	53	43	36	1.606,00 08010
8,02	8	91	53	43	36	1.606,00 08020
9,97	10	103	61	49	40	2.204,00 09970
9,98	10	103	61	49	40	2.204,00 09980
9,99	10	103	61	49	40	2.204,00 09990
10,00	10	103	61	49	40	2.204,00 10000
10,01	10	103	61	49	40	2.204,00 10010
10,02	10	103	61	49	40	2.204,00 10020
11,97	12	118	71	56	45	3.095,00 11970
11,98	12	118	71	56	45	3.095,00 11980
11,99	12	118	71	56	45	3.095,00 11990
12,00	12	118	71	56	45	3.095,00 12000
12,01	12	118	71	56	45	3.095,00 12010
12,02	12	118	71	56	45	3.095,00 12020

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

Tolerancer

f.eks. Ø 8 F7 = 8,02 mm

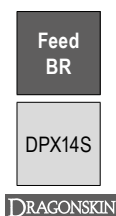
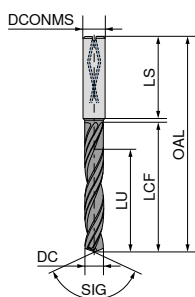
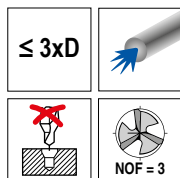
Ø	DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	DKK T4
Ø 4	3,97	U 7	X 7				
	3,98	N 10	N 11	R 7			
	3,99	M 8	N 7	N 8	N 9		
	4,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	4,01	G 7	H 8				
	4,02	F 8	H 9				
Ø 5	4,97	U 7	X 7				
	4,98	N 10	N 11	R 7			
	4,99	M 8	N 7	N 8	N 9		
	5,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	5,01	G 7	H 8				
	5,02	F 8	H 9				
Ø 6	5,97	U 7	X 7				
	5,98	N 10	N 11	R 7			
	5,99	M 8	N 7	N 8	N 9		
	6,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	6,01	G 7	H 8				
	6,02	F 8	H 9				
Ø 8	7,97	S 7	U 7				
	7,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7	
	7,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9	
	8,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	8,01	G 7	H 8				
	8,02	F 7	F 8	H 9			
Ø 10	9,97	S 7	U 7				
	9,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7	
	9,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9	
	10,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	10,01	G 7	H 8				
	10,02	F 7	F 8	H 9			
Ø 12	11,97	N 11	R 7	S 7			
	11,98	N 8	N 9	N 10	P 7		
	11,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 7	
	12,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8		
	12,01	G 6	H 7	H 8	JS 9		
	12,02	F 7					



Toleranceklasser som ikke er markeret med fed kan fremstilles, men ligger ikke optimalt i toleranceområdet

WTX – Bor-rival H7

- ▲ HM-High Feed bor-rival
- ▲ Boring og rivning af H7 tolerance i en arbejdsgang
- ▲ 3-skærs bor
- ▲ 6-styrefaser
- ▲ Høje tilspændinger
- ▲ God overfladekvalitet
- ▲ Til bund- og gennemgående huller
- ▲ Optimal rundhed – H7 pasning



SIG 140°
HM

10 711 ...

DC _{H7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
4	6	66	24	17	36	1.289,00 04000
5	6	66	28	20	36	1.289,00 05000
6	6	66	28	20	36	1.289,00 06000
8	8	79	41	29	36	1.289,00 08000
10	10	89	47	35	40	1.466,00 10000
12	12	102	55	40	45	2.008,00 12000
14	14	107	60	43	45	2.687,00 14000
16	16	115	65	45	48	3.736,00 16000

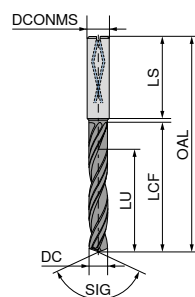
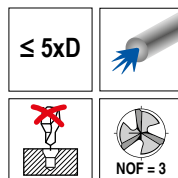
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v_c side 140

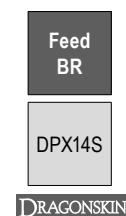
Specialmål kan leveres på forespørgsel

WTX – Bor-rival H7

- ▲ HM-High Feed bor-rival
- ▲ Boring og rivning af H7 tolerance i en arbejdsgang
- ▲ 3-skærs bor
- ▲ 6-styrefaser
- ▲ Høje tilspændinger
- ▲ God overfladekvalitet
- ▲ Til bund- og gennemgående huller
- ▲ Optimal rundhed – H7 pasning



SIG 140°
HM



SIG 140°
HM

10 719 ...

DC _{H7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
4	6	74	36	29	36	1.606,00 04000
5	6	82	44	35	36	1.606,00 05000
6	6	82	44	35	36	1.606,00 06000
8	8	91	53	43	36	1.606,00 08000
10	10	103	61	49	40	2.204,00 10000
12	12	118	71	56	45	3.095,00 12000
14	14	124	77	60	45	4.199,00 14000
16	16	133	83	63	48	5.052,00 16000
18	18	143	93	71	48	6.066,00 18000
20	20	153	101	77	50	7.294,00 20000

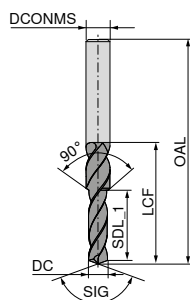
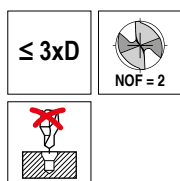
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v_c side 141

Specialmål kan leveres på forespørgsel

WTX – Kort trinbor 90°

▲ Til kernehul plus undersækning til gevindskæring

SIG 140°
HM

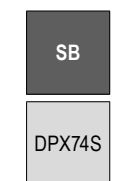
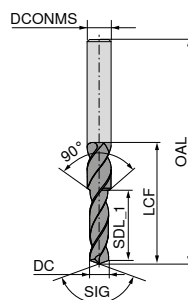
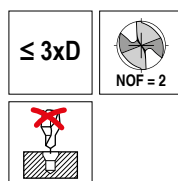
til gevind	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T4	
M3	2,5	6	62	8,8	20	345,00	02500
M4	3,3	6	62	11,4	24	418,00	03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	480,00	04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	604,00	05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	986,00	06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	1.208,00	08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	1.700,00	10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	2.071,00	12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	2.132,00	14000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	○

→ v_c side 135

WTX – Kort trinbor 90°

▲ Til kernehul plus undersækning til gevindformning

SIG 140°
HM

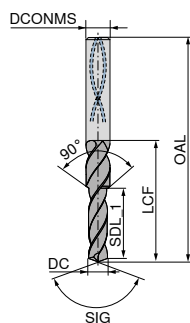
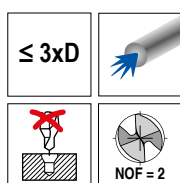
til gevind	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T4	
M3	2,80	6	62	8,8	20	345,00	02800
M4	3,70	6	62	11,4	24	418,00	03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	480,00	04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	604,00	05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	986,00	07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	1.208,00	09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	1.700,00	11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	2.071,00	13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	2.132,00	15000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	○

→ v_c side 135

WTX – Kort trinbor 90°

▲ Til kernehul plus undersænkning til gevindskæring



DRAGONSKIN

SIG 140°
HM

10 783 ...

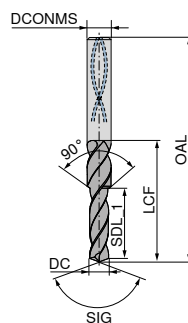
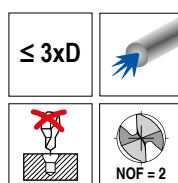
til gevind	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T4	
M4	3,3	6	62	11,4	24	540,00	03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	568,00	04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	720,00	05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	1.168,00	06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	1.442,00	08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	2.021,00	10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	2.455,00	12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	2.540,00	14000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c side 135

WTX – Kort trinbor 90°

▲ Til kernehul plus undersænkning til gevindformning



DRAGONSKIN

SIG 140°
HM

10 788 ...

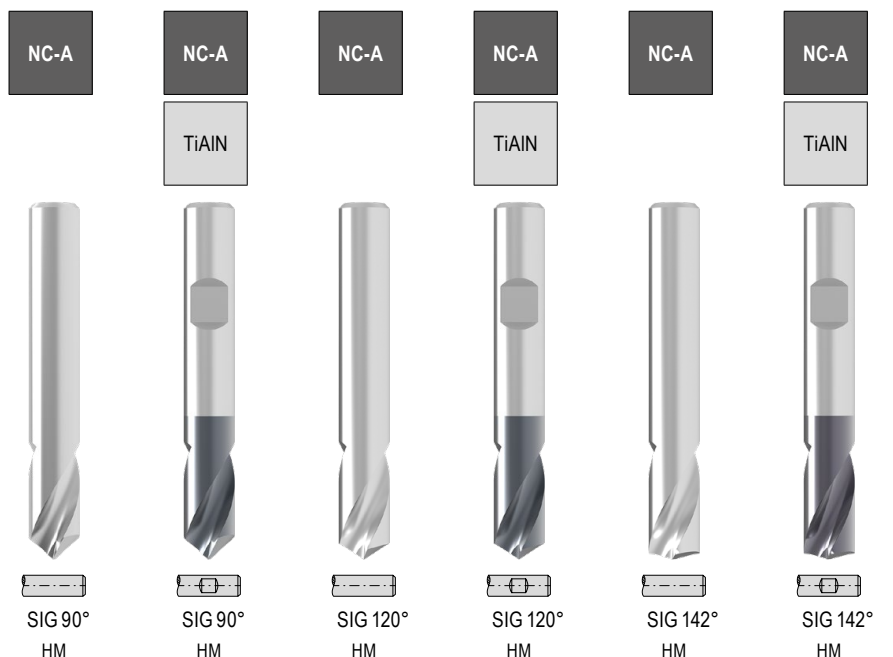
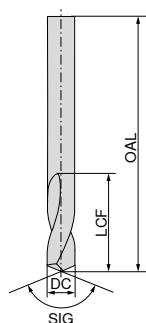
til gevind	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T4	
M4	3,70	6	62	11,4	24	540,00	03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	568,00	04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	720,00	05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	1.168,00	07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	1.442,00	09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	2.021,00	11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	2.455,00	13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	2.540,00	15000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c side 135

NC-forbor, fabriksstandard

▲ Spiraliseret



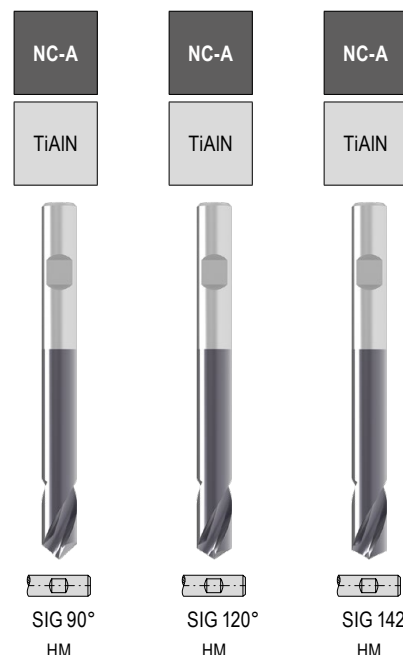
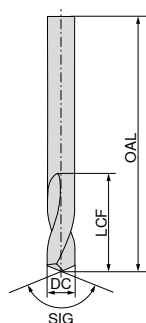
DC js8 mm	OAL mm	LCF mm	10 702 ...		10 716 ...		10 703 ...		10 717 ...		10 704 ...		10 718 ...	
			DKK T3		DKK T3		DKK T3		DKK T3		DKK T3		DKK T3	
2	32	6	126,00	002	195,00	002 ¹⁾	126,00	002	195,00	002 ¹⁾	126,00	002	195,00	002 ¹⁾
3	32	8	126,00	003	195,00	003 ¹⁾	126,00	003	195,00	003 ¹⁾	126,00	003	195,00	003 ¹⁾
4	40	10	142,00	004	212,00	004 ¹⁾	142,00	004	212,00	004 ¹⁾	142,00	004	212,00	004 ¹⁾
5	50	13	163,00	005	233,00	005 ¹⁾	163,00	005	233,00	005 ¹⁾	163,00	005	233,00	005 ¹⁾
6	50	13	180,00	006	250,00	006	180,00	006	250,00	006	180,00	006	250,00	006
8	60	23	279,00	008	350,00	008	279,00	008	350,00	008	279,00	008	350,00	008
10	70	24	391,00	010	463,00	010	391,00	010	463,00	010	391,00	010	463,00	010
12	70	24	526,00	012	602,00	012	526,00	012	602,00	012	526,00	012	602,00	012
14	75	26	775,00	014	894,00	014	775,00	014	894,00	014	775,00	014	894,00	014
16	75	29	957,00	016	1.031,00	016	957,00	016	1.031,00	016	957,00	016	1.031,00	016
18	100	35	1.805,00	018	1.856,00	018	1.805,00	018	1.856,00	018	1.805,00	018	1.856,00	018
20	100	35	1.693,00	020	1.950,00	020	1.693,00	020	1.950,00	020	1.693,00	020	1.950,00	020
P				•		•		•		•		•		•
M														
K				•		•		•		•		•		•
N				•		•		•		•		•		•
S														
H						○				○				○
O														

1) Skaftudførelse DIN 6535 HA

→ v_c side 149+150

NC-forbor, fabriksstandard, lang

▲ Spiraliseret



DC _{js8} mm	OAL mm	LCF mm	10 724 ...	10 726 ...	10 727 ...
			DKK T3	DKK T3	DKK T3
3	66	8	212,00 003 ¹⁾	212,00 003 ¹⁾	212,00 003 ¹⁾
4	74	10	238,00 004 ¹⁾	238,00 004 ¹⁾	238,00 004 ¹⁾
6	82	13	306,00 006	306,00 006	306,00 006
8	91	23	448,00 008	448,00 008	448,00 008
10	103	24	624,00 010	624,00 010	624,00 010
12	118	24	942,00 012	942,00 012	942,00 012
16	133	29	1.775,00 016	1.775,00 016	1.775,00 016
P			●	●	●
M			●	●	●
K			●	●	●
N			●	●	●
S			●	●	●
H			○	○	○
O					

1) Skaftudførelse DIN 6535 HA

→ v. side 151

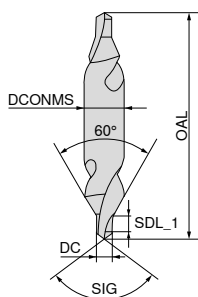
Centrerbor, DIN 333, form A

▲ Spiraliseret

▲ Kan kun anvendes ensidigt op til og med diameter DC 0,8 mm



ZB



SIG 120°

HM

10 708 ...

DC _{k13} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	DKK T3	
0,50	3,15	20,0	0,76	356,00	050 ¹⁾
0,80	3,15	20,0	1,07	356,00	080 ¹⁾
1,00	3,15	31,5	1,31	361,00	100
1,25	3,15	31,5	1,54	361,00	125
1,60	4,00	35,5	1,94	385,00	160
2,00	5,00	40,0	2,32	400,00	200
2,50	6,30	45,0	2,88	445,00	250
3,15	8,00	50,0	3,49	528,00	315
4,00	10,00	56,0	4,45	634,00	400
5,00	12,50	63,0	5,46	923,00	500
6,30	16,00	71,0	6,78	1.299,00	630

P	●
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	

1) Kan kun anvendes på den ene side

→ v_c side 148

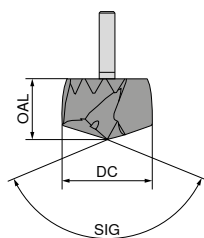
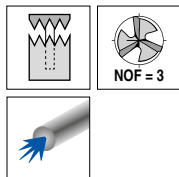
WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved

▲ 3-skærs

Leveringsomfang:

Borehoved inkl. differentialskrue

Change
Feed
UNI

Ti750

SIG 140°
HM

10 925 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	DKK W2	
14,0	13,5	831,00	140
14,1	13,5	831,00	141
14,2	13,5	831,00	142
14,3	13,5	831,00	143
14,4	13,5	831,00	144
14,5	14,0	831,00	145
14,6	14,0	831,00	146
14,7	14,0	831,00	147
14,8	14,0	831,00	148
14,9	14,0	831,00	149
15,0	14,4	831,00	150
15,1	14,4	831,00	151
15,2	14,4	831,00	152
15,3	14,4	831,00	153
15,4	14,4	831,00	154
15,5	15,4	932,00	155
15,6	15,4	932,00	156
15,7	15,4	932,00	157
15,8	15,4	932,00	158
15,9	15,4	932,00	159
16,0	15,4	932,00	160
16,1	15,4	932,00	161
16,2	15,4	932,00	162
16,3	15,4	932,00	163
16,4	15,4	932,00	164
16,5	16,3	932,00	165
16,6	16,3	932,00	166
16,7	16,3	932,00	167
16,8	16,3	932,00	168
16,9	16,3	932,00	169
17,0	16,3	932,00	170
17,1	16,3	932,00	171
17,2	16,3	932,00	172
17,3	16,3	932,00	173
17,4	16,3	932,00	174
17,5	17,2	1.060,00	175
17,6	17,2	1.060,00	176
17,7	17,2	1.060,00	177
17,8	17,2	1.060,00	178
17,9	17,2	1.060,00	179
18,0	17,2	1.060,00	180
18,1	17,2	1.060,00	181
18,2	17,2	1.060,00	182
18,3	17,2	1.060,00	183
18,4	17,2	1.060,00	184
18,5	18,2	1.060,00	185
18,6	18,2	1.060,00	186
18,7	18,2	1.060,00	187
18,8	18,2	1.060,00	188
18,9	18,2	1.060,00	189

10 925 ...

DKK
W2

DC _{m7} mm	OAL mm	DKK W2	
19,0	18,2	1.060,00	190
19,1	18,2	1.060,00	191
19,2	18,2	1.060,00	192
19,3	18,2	1.060,00	193
19,4	18,2	1.060,00	194
19,5	19,1	1.215,00	195
19,6	19,1	1.215,00	196
19,7	19,1	1.215,00	197
19,8	19,1	1.215,00	198
19,9	19,1	1.215,00	199
20,0	19,1	1.215,00	200
20,1	19,1	1.215,00	201
20,2	19,1	1.215,00	202
20,3	19,1	1.215,00	203
20,4	19,1	1.215,00	204
20,5	20,0	1.215,00	205
20,6	20,0	1.215,00	206
20,7	20,0	1.215,00	207
20,8	20,0	1.215,00	208
20,9	20,0	1.215,00	209
21,0	20,0	1.215,00	210
21,1	20,0	1.215,00	211
21,2	20,0	1.215,00	212
21,3	20,0	1.215,00	213
21,4	20,0	1.215,00	214
21,5	21,0	1.215,00	215
21,6	21,0	1.215,00	216
21,7	21,0	1.215,00	217
21,8	21,0	1.215,00	218
21,9	21,0	1.215,00	219
22,0	21,0	1.215,00	220
22,1	21,0	1.215,00	221
22,2	21,0	1.215,00	222
22,3	21,0	1.215,00	223
22,4	21,0	1.215,00	224
22,5	21,9	1.351,00	225
22,6	21,9	1.351,00	226
22,7	21,9	1.351,00	227
22,8	21,9	1.351,00	228
22,9	21,9	1.351,00	229
23,0	21,9	1.351,00	230
23,1	21,9	1.351,00	231
23,2	21,9	1.351,00	232
23,3	21,9	1.351,00	233
23,4	21,9	1.351,00	234
23,5	22,8	1.351,00	235
23,6	22,8	1.351,00	236
23,7	22,8	1.351,00	237
23,8	22,8	1.351,00	238
23,9	22,8	1.351,00	239
24,0	22,8	1.351,00	240
24,1	22,8	1.351,00	241
24,2	22,8	1.351,00	242
24,3	22,8	1.351,00	243
24,4	22,8	1.351,00	244
24,5	23,8	1.532,00	245
24,6	23,8	1.532,00	246
24,7	23,8	1.532,00	247
24,8	23,8	1.532,00	248
24,9	23,8	1.532,00	249
25,0	23,8	1.532,00	250

P	•
M	
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 156

→ Anvendelsesmuligheder på side 162



Vær opmærksom på den angivne tilspændingsværdi ved udskiftning af borespids.

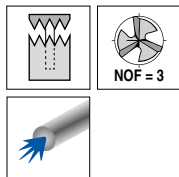
WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved

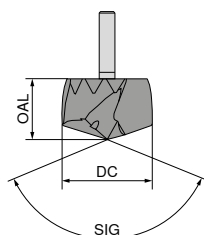
▲ 3-skærs

Leveringsomfang:

Borehoved inkl. differentialskrue

Change
Feed
UNI

Ti750

SIG 140°
HM

10 925 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	DKK W2	
25,1	23,8	1.532,00	251
25,2	23,8	1.532,00	252
25,3	23,8	1.532,00	253
25,4	23,8	1.532,00	254
25,5	24,7	1.532,00	255
25,6	24,7	1.532,00	256
25,7	24,7	1.532,00	257
25,8	24,7	1.532,00	258
25,9	24,7	1.532,00	259
26,0	24,7	1.532,00	260
26,1	24,7	1.532,00	261
26,2	24,7	1.532,00	262
26,3	24,7	1.532,00	263
26,4	24,7	1.532,00	264
26,5	25,6	1.650,00	265
26,6	25,6	1.650,00	266
26,7	25,6	1.650,00	267
26,8	25,6	1.650,00	268
26,9	25,6	1.650,00	269
27,0	25,6	1.650,00	270
27,1	25,6	1.650,00	271
27,2	25,6	1.650,00	272
27,3	25,6	1.650,00	273
27,4	25,6	1.650,00	274
27,5	26,6	1.650,00	275
27,6	26,6	1.650,00	276
27,7	26,6	1.650,00	277
27,8	26,6	1.650,00	278
27,9	26,6	1.650,00	279
28,0	26,6	1.650,00	280
28,1	26,6	1.650,00	281
28,2	26,6	1.650,00	282
28,3	26,6	1.650,00	283
28,4	26,6	1.650,00	284
28,5	27,5	1.820,00	285
28,6	27,5	1.820,00	286
28,7	27,5	1.820,00	287
28,8	27,5	1.820,00	288
28,9	27,5	1.820,00	289
29,0	27,5	1.820,00	290
29,1	27,5	1.820,00	291
29,2	27,5	1.820,00	292
29,3	27,5	1.820,00	293
29,4	27,5	1.820,00	294
29,5	28,4	1.820,00	295
29,6	28,4	1.820,00	296
29,7	28,4	1.820,00	297
29,8	28,4	1.820,00	298
29,9	28,4	1.820,00	299
30,0	28,4	1.820,00	300

10 925 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	DKK W2	
30,1	28,4	1.820,00	301
30,2	28,4	1.820,00	302
30,3	28,4	1.820,00	303
30,4	28,4	1.820,00	304
30,5	29,3	1.990,00	305
30,6	29,3	1.990,00	306
30,7	29,3	1.990,00	307
30,8	29,3	1.990,00	308
30,9	29,3	1.990,00	309
31,0	29,3	1.990,00	310
31,1	29,3	1.990,00	311
31,2	29,3	1.990,00	312
31,3	29,3	1.990,00	313
31,4	29,3	1.990,00	314
31,5	30,3	1.990,00	315
31,6	30,3	1.990,00	316
31,7	30,3	1.990,00	317
31,8	30,3	1.990,00	318
31,9	30,3	1.990,00	319
32,0	30,3	1.990,00	320

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v. side 156

→ Anvendelsesmuligheder på side 162

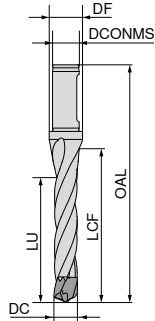
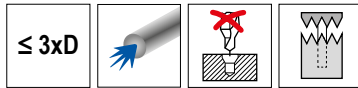


Vær opmærksom på den angivne tilspændingsværdi ved udskiftning af borespids.

WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

Leveringsomfang:

Holder inkl. klingeholder og ekstra klinge



Change Feed



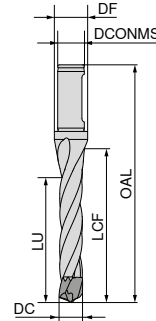
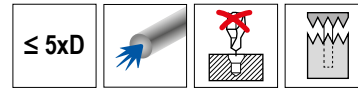
10 914 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
14,00 - 14,49	16	120	72	48	20	0,7	2.332,00	140
14,50 - 14,99	16	122	74	49	20	0,7	2.332,00	145
15,00 - 15,49	16	124	76	51	25	0,7	2.332,00	150
15,50 - 16,49	20	131	81	54	25	0,7	2.411,00	155
16,50 - 17,49	20	135	85	58	25	0,7	2.411,00	165
17,50 - 18,49	20	140	90	61	25	1,3	2.411,00	175
18,50 - 19,49	25	150	94	64	31	1,3	2.839,00	185
19,50 - 20,49	25	155	99	68	31	2,0	2.865,00	195
20,50 - 21,49	25	159	103	71	31	2,0	3.136,00	205
21,50 - 22,49	25	164	108	74	31	2,0	3.136,00	215
22,50 - 23,49	25	168	112	78	31	2,0	3.438,00	225
23,50 - 24,49	25	173	117	81	31	2,0	3.438,00	235
24,50 - 25,49	32	182	122	84	38	3,1	3.869,00	245
25,50 - 26,49	32	186	126	87	38	3,1	3.869,00	255
26,50 - 27,49	32	191	131	91	38	3,1	3.869,00	265
27,50 - 28,49	32	195	135	94	38	3,1	3.869,00	275
28,50 - 29,49	32	200	140	97	38	5,6	4.459,00	285
29,50 - 30,49	32	204	144	101	38	5,6	4.459,00	295
30,50 - 31,49	32	209	149	104	38	5,6	4.876,00	305
31,50 - 32,49	32	213	153	107	38	5,6	4.876,00	315

WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

Leveringsomfang:

Holder inkl. klingeholder og ekstra klinge



Change Feed



10 916 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
14,00 - 14,49	16	149	101	77	20	0,7	2.577,00	140
14,50 - 14,99	16	152	104	79	20	0,7	2.577,00	145
15,00 - 15,49	16	155	107	82	25	0,7	2.577,00	150
15,50 - 16,49	20	164	114	87	25	0,7	2.790,00	155
16,50 - 17,49	20	170	120	93	25	0,7	2.790,00	165
17,50 - 18,49	20	177	127	98	25	1,3	2.790,00	175
18,50 - 19,49	25	189	133	103	31	1,3	3.192,00	185
19,50 - 20,49	25	196	140	109	31	2,0	3.216,00	195
20,50 - 21,49	25	202	146	114	31	2,0	3.510,00	205
21,50 - 22,49	25	209	153	119	31	2,0	3.510,00	215
22,50 - 23,49	25	215	159	124	31	2,0	3.782,00	225
23,50 - 24,49	25	222	166	130	31	2,0	3.782,00	235
24,50 - 25,49	32	233	173	135	38	3,1	4.202,00	245
25,50 - 26,49	32	239	179	140	38	3,1	4.202,00	255
26,50 - 27,49	32	246	186	146	38	3,1	4.202,00	265
27,50 - 28,49	32	252	192	151	38	3,1	4.202,00	275
28,50 - 29,49	32	259	199	156	38	5,6	4.782,00	285
29,50 - 30,49	32	265	205	162	38	5,6	4.782,00	295
30,50 - 31,49	32	272	212	167	38	5,6	5.192,00	305
31,50 - 32,49	32	278	218	172	38	5,6	5.192,00	315

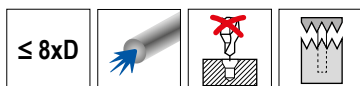
Reserve dele DC

14,00 - 14,49	179,00	007	149,00	025	2.660,00	012	52,00	064
14,50 - 14,99	179,00	007	149,00	025	2.660,00	012	52,00	064
15,00 - 15,49	179,00	007	149,00	025	2.660,00	012	52,00	064
15,50 - 16,49	179,00	007	149,00	025	2.660,00	012	52,00	064
16,50 - 17,49	179,00	007	149,00	025	2.660,00	012	52,00	064
17,50 - 18,49	179,00	008	149,00	025	2.848,00	060	52,00	065
18,50 - 19,49	179,00	008	149,00	025	2.848,00	060	52,00	065
19,50 - 20,49	209,00	010	149,00	025	2.848,00	060	52,00	066
20,50 - 21,49	209,00	010	149,00	025	2.848,00	060	52,00	066
21,50 - 22,49	209,00	010	149,00	025	2.848,00	060	52,00	066
22,50 - 23,49	209,00	010	149,00	025	2.848,00	060	52,00	066
23,50 - 24,49	209,00	010	149,00	025	2.848,00	060	52,00	066
24,50 - 25,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	067
25,50 - 26,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	067
26,50 - 27,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	067
27,50 - 28,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	067
28,50 - 29,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	068
29,50 - 30,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	068
30,50 - 31,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	068
31,50 - 32,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	068

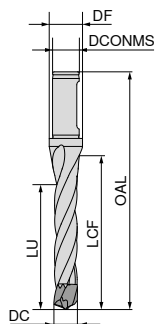
WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

Leveringsomfang:

Holder inkl. klingeholder og ekstra klinge



Change
Feed



10 917 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
14,00 - 14,49	16	192	144	120	20	0,7	3.157,00	14000
14,50 - 14,99	16	197	149	124	20	0,7	3.157,00	14500
15,00 - 15,49	16	202	154	129	25	0,7	3.157,00	15000
15,50 - 16,49	20	213	163	137	25	0,7	3.392,00	15500
16,50 - 17,49	20	223	173	145	25	0,7	3.392,00	16500
17,50 - 18,49	20	232	182	153	25	1,3	3.392,00	17500
18,50 - 19,49	25	248	192	162	31	1,3	3.818,00	18500
19,50 - 20,49	25	257	201	170	31	2,0	3.870,00	19500
20,50 - 21,49	25	267	211	178	31	2,0	4.131,00	20500
21,50 - 22,49	25	276	220	187	31	2,0	4.131,00	21500
22,50 - 23,49	25	286	230	195	31	2,0	4.583,00	22500
23,50 - 24,49	25	295	239	203	31	2,0	4.583,00	23500
24,50 - 25,49	32	309	249	212	38	3,1	4.945,00	24500
25,50 - 26,49	32	319	259	220	38	3,1	4.945,00	25500
26,50 - 27,49	32	328	268	228	38	3,1	4.945,00	26500
27,50 - 28,49	32	338	278	236	38	3,1	4.945,00	27500
28,50 - 29,49	32	342	282	245	38	5,6	5.674,00	28500
29,50 - 30,49	32	352	292	253	38	5,6	5.674,00	29500
30,50 - 31,49	32	361	301	261	38	5,6	6.261,00	30500
31,50 - 32,49	32	371	311	270	38	5,6	6.261,00	31500

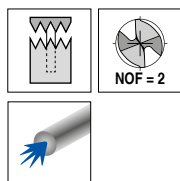
Reserve dele DC

	80 022 ...		80 020 ...		80 023 ...		10 950 ...	
	DKK W1		DKK Y7		DKK W1		DKK W2	
14,00 - 14,49	179,00	007	149,00	025	2.660,00	012	52,00	064
14,50 - 14,99	179,00	007	149,00	025	2.660,00	012	52,00	064
15,00 - 15,49	179,00	007	149,00	025	2.660,00	012	52,00	064
15,50 - 16,49	179,00	007	149,00	025	2.660,00	012	52,00	064
16,50 - 17,49	179,00	007	149,00	025	2.660,00	012	52,00	064
17,50 - 18,49	179,00	008	149,00	025	2.848,00	060	52,00	065
18,50 - 19,49	179,00	008	149,00	025	2.848,00	060	52,00	065
19,50 - 20,49	209,00	010	149,00	025	2.848,00	060	52,00	066
20,50 - 21,49	209,00	010	149,00	025	2.848,00	060	52,00	066
21,50 - 22,49	209,00	010	149,00	025	2.848,00	060	52,00	066
22,50 - 23,49	209,00	010	149,00	025	2.848,00	060	52,00	066
23,50 - 24,49	209,00	010	149,00	025	2.848,00	060	52,00	066
24,50 - 25,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	067
25,50 - 26,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	067
26,50 - 27,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	067
27,50 - 28,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	067
28,50 - 29,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	068
29,50 - 30,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	068
30,50 - 31,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	068
31,50 - 32,49	336,00	015	149,00	025	2.848,00	060	52,00	068

Udskiftelig klinge	Klingeholder	Drejemomentgreb	Differentialskrue
80 022 ...	80 020 ...	80 023 ...	10 950 ...
DKK W1	DKK Y7	DKK W1	DKK W2
179,00	149,00	2.660,00	52,00
179,00	149,00	2.660,00	52,00
179,00	149,00	2.660,00	52,00
179,00	149,00	2.660,00	52,00
179,00	149,00	2.660,00	52,00
179,00	149,00	2.848,00	52,00
179,00	149,00	2.848,00	52,00
209,00	149,00	2.848,00	52,00
209,00	149,00	2.848,00	52,00
209,00	149,00	2.848,00	52,00
209,00	149,00	2.848,00	52,00
209,00	149,00	2.848,00	52,00
336,00	149,00	2.848,00	52,00
336,00	149,00	2.848,00	52,00
336,00	149,00	2.848,00	52,00
336,00	149,00	2.848,00	52,00
336,00	149,00	2.848,00	52,00
336,00	149,00	2.848,00	52,00
336,00	149,00	2.848,00	52,00
336,00	149,00	2.848,00	52,00
336,00	149,00	2.848,00	52,00
336,00	149,00	2.848,00	52,00

WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved

Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

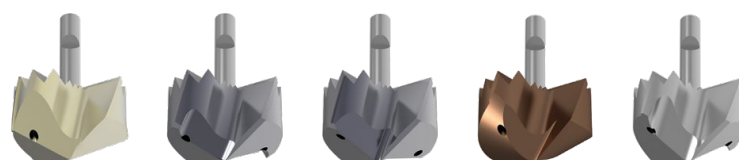
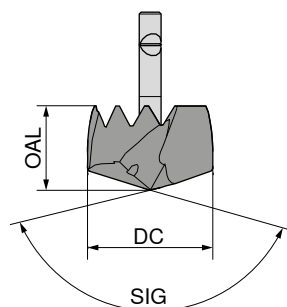
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB



DC mm	OAL mm	SIG 140° HM		SIG 138° HM		SIG 138° HM		SIG 140° HM		SIG 140° HM	
		10 919 ...	10 923 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 922 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 922 ...	10 921 ...	10 924 ...
		DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2
12,0	10,7	775,00 12000	775,00 120	775,00 120	775,00 120	775,00 120	775,00 120	775,00 120	775,00 120	775,00 120	775,00 120
12,1	10,7	775,00 12100	775,00 121	775,00 121	775,00 121	775,00 121	775,00 121	775,00 121	775,00 121	775,00 121	775,00 121
12,2	10,7	775,00 12200	775,00 122	775,00 122	775,00 122	775,00 122	775,00 122	775,00 122	775,00 122	775,00 122	775,00 122
12,3	10,7	775,00 12300	775,00 123	775,00 123	775,00 123	775,00 123	775,00 123	775,00 123	775,00 123	775,00 123	775,00 123
12,4	10,7	775,00 12400	775,00 124	775,00 124	775,00 124	775,00 124	775,00 124	775,00 124	775,00 124	775,00 124	775,00 124
12,5	10,7	775,00 12500	775,00 125	775,00 125	775,00 125	775,00 125	775,00 125	775,00 125	775,00 125	775,00 125	775,00 125
12,6	10,7	775,00 12600	775,00 126	775,00 126	775,00 126	775,00 126	775,00 126	775,00 126	775,00 126	775,00 126	775,00 126
12,7	10,7	775,00 12700	775,00 127	775,00 127	775,00 127	775,00 127	775,00 127	775,00 127	775,00 127	775,00 127	775,00 127
12,8	10,7	775,00 12800	775,00 128	775,00 128	775,00 128	775,00 128	775,00 128	775,00 128	775,00 128	775,00 128	775,00 128
12,9	10,7	775,00 12900	775,00 129	775,00 129	775,00 129	775,00 129	775,00 129	775,00 129	775,00 129	775,00 129	775,00 129
13,0	10,7	775,00 13000	775,00 130	775,00 130	775,00 130	775,00 130	775,00 130	775,00 130	775,00 130	775,00 130	775,00 130
13,1	10,7	775,00 13100	775,00 131	775,00 131	775,00 131	775,00 131	775,00 131	775,00 131	775,00 131	775,00 131	775,00 131
13,2	10,7	775,00 13200	775,00 132	775,00 132	775,00 132	775,00 132	775,00 132	775,00 132	775,00 132	775,00 132	775,00 132
13,3	10,7	775,00 13300	775,00 133	775,00 133	775,00 133	775,00 133	775,00 133	775,00 133	775,00 133	775,00 133	775,00 133
13,4	10,7	775,00 13400	775,00 134	775,00 134	775,00 134	775,00 134	775,00 134	775,00 134	775,00 134	775,00 134	775,00 134
13,5	11,3	775,00 13500	775,00 135	775,00 135	775,00 135	775,00 135	775,00 135	775,00 135	775,00 135	775,00 135	775,00 135
13,6	11,3	775,00 13600	775,00 136	775,00 136	775,00 136	775,00 136	775,00 136	775,00 136	775,00 136	775,00 136	775,00 136
13,7	11,3	775,00 13700	775,00 137	775,00 137	775,00 137	775,00 137	775,00 137	775,00 137	775,00 137	775,00 137	775,00 137
13,8	11,3	775,00 13800	775,00 138	775,00 138	775,00 138	775,00 138	775,00 138	775,00 138	775,00 138	775,00 138	775,00 138
13,9	11,3	775,00 13900	775,00 139	775,00 139	775,00 139	775,00 139	775,00 139	775,00 139	775,00 139	775,00 139	775,00 139
14,0	11,3	775,00 14000	775,00 140	775,00 140	775,00 140	775,00 140	775,00 140	775,00 140	775,00 140	775,00 140	775,00 140
14,1	11,3	775,00 14100	775,00 141	775,00 141	775,00 141	775,00 141	775,00 141	775,00 141	775,00 141	775,00 141	775,00 141
14,2	11,3	775,00 14200	775,00 142	775,00 142	775,00 142	775,00 142	775,00 142	775,00 142	775,00 142	775,00 142	775,00 142
14,3	11,3	775,00 14300	775,00 143	775,00 143	775,00 143	775,00 143	775,00 143	775,00 143	775,00 143	775,00 143	775,00 143
14,4	11,3	775,00 14400	775,00 144	775,00 144	775,00 144	775,00 144	775,00 144	775,00 144	775,00 144	775,00 144	775,00 144
14,5	11,3	775,00 14500	775,00 145	775,00 145	775,00 145	775,00 145	775,00 145	775,00 145	775,00 145	775,00 145	775,00 145
14,6	11,3	775,00 14600	775,00 146	775,00 146	775,00 146	775,00 146	775,00 146	775,00 146	775,00 146	775,00 146	775,00 146
14,7	11,3	775,00 14700	775,00 147	775,00 147	775,00 147	775,00 147	775,00 147	775,00 147	775,00 147	775,00 147	775,00 147
14,8	11,3	775,00 14800	775,00 148	775,00 148	775,00 148	775,00 148	775,00 148	775,00 148	775,00 148	775,00 148	775,00 148
14,9	11,3	775,00 14900	775,00 149	775,00 149	775,00 149	775,00 149	775,00 149	775,00 149	775,00 149	775,00 149	775,00 149
15,0	11,3	775,00 15000	775,00 150	775,00 150	775,00 150	775,00 150	775,00 150	775,00 150	775,00 150	775,00 150	775,00 150
15,1	11,3	775,00 15100	775,00 151	775,00 151	775,00 151	775,00 151	775,00 151	775,00 151	775,00 151	775,00 151	775,00 151
15,2	11,3	775,00 15200	775,00 152	775,00 152	775,00 152	775,00 152	775,00 152	775,00 152	775,00 152	775,00 152	775,00 152
15,3	11,3	775,00 15300	775,00 153	775,00 153	775,00 153	775,00 153	775,00 153	775,00 153	775,00 153	775,00 153	775,00 153
15,4	11,3	775,00 15400	775,00 154	775,00 154	775,00 154	775,00 154	775,00 154	775,00 154	775,00 154	775,00 154	775,00 154
15,5	11,9	775,00 15500	775,00 155	775,00 155	775,00 155	775,00 155	775,00 155	775,00 155	775,00 155	775,00 155	775,00 155
15,6	11,9	809,00 15600	809,00 156	809,00 156	809,00 156	809,00 156	809,00 156	809,00 156	809,00 156	809,00 156	809,00 156
15,7	11,9	809,00 15700	809,00 157	809,00 157	809,00 157	809,00 157	809,00 157	809,00 157	809,00 157	809,00 157	809,00 157
P		●	●	○							
M					●						
K		●	●	●	●						
N										●	
S					●						
H											
O											

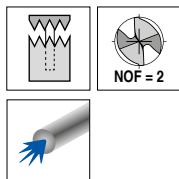
→ v. side 152–155

→ Anvendelsesmuligheder på side 162

Ø DC_{m7} til type UNI, P, GG og AL / Ø DC_{m7} til type VA

WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved

Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

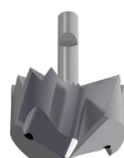
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

SIG 140°
HMSIG 138°
HMSIG 138°
HMSIG 140°
HMSIG 140°
HM

10 919 ...

10 923 ...

10 921 ...

10 924 ...

10 922 ...

DC mm	OAL mm	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2
15,8	11,9	809,00	15800	809,00	158	809,00
15,9	11,9	809,00	15900	809,00	159	809,00
16,0	11,9	809,00	16000	809,00	160	809,00
16,1	11,9	809,00	16100	809,00	161	809,00
16,2	11,9	809,00	16200	809,00	162	809,00
16,3	11,9	809,00	16300	809,00	163	809,00
16,4	11,9	809,00	16400	809,00	164	809,00
16,5	13,4	809,00	16500	809,00	165	809,00
16,6	13,4	809,00	16600	809,00	166	809,00
16,7	13,4	809,00	16700	809,00	167	809,00
16,8	13,4	809,00	16800	809,00	168	809,00
16,9	13,4	809,00	16900	809,00	169	809,00
17,0	13,4	809,00	17000	809,00	170	809,00
17,1	13,4	809,00	17100	809,00	171	809,00
17,2	13,4	809,00	17200	809,00	172	809,00
17,3	13,4	809,00	17300	809,00	173	809,00
17,4	13,4	809,00	17400	809,00	174	809,00
17,5	13,4	809,00	17500	809,00	175	809,00
17,6	13,4	809,00	17600	809,00	176	809,00
17,7	13,4	809,00	17700	809,00	177	809,00
17,8	13,4	809,00	17800	809,00	178	809,00
17,9	13,4	809,00	17900	809,00	179	809,00
18,0	13,4	809,00	18000	809,00	180	809,00
18,1	13,4	876,00	18100	876,00	181	876,00
18,2	13,4	876,00	18200	876,00	182	876,00
18,3	13,4	876,00	18300	876,00	183	876,00
18,4	13,4	876,00	18400	876,00	184	876,00
18,5	13,4	876,00	18500	876,00	185	876,00
18,6	13,4	876,00	18600	876,00	186	876,00
18,7	13,4	876,00	18700	876,00	187	876,00
18,8	13,4	876,00	18800	876,00	188	876,00
18,9	13,4	876,00	18900	876,00	189	876,00
19,0	13,4	876,00	19000	876,00	190	876,00
19,1	13,4	876,00	19100	876,00	191	876,00
19,2	13,4	876,00	19200	876,00	192	876,00
19,3	13,4	876,00	19300	876,00	193	876,00
19,4	13,4	876,00	19400	876,00	194	876,00
19,5	13,4	876,00	19500	876,00	195	876,00

P	•	•	○
M			•
K	•	•	•
N			•
S			•
H			
O			

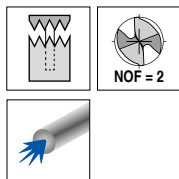
→ v. side 152–155

→ Anvendelsesmuligheder på side 162

Ø DC_{m7} til type UNI, P, GG og AL / Ø DC_{m7} til type VA

WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved



Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

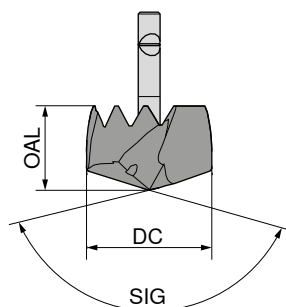
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB



DC mm	OAL mm	SIG 140° HM 10 919 ...		SIG 138° HM 10 923 ...		SIG 138° HM 10 921 ...		SIG 140° HM 10 924 ...		SIG 140° HM 10 922 ...	
		DKK W2		DKK W2		DKK W2		DKK W2		DKK W2	
19,6	13,4	876,00	19600	876,00	196	876,00	196	876,00	196	876,00	196
19,7	13,4	876,00	19700	876,00	197	876,00	197	876,00	197	876,00	197
19,8	13,4	876,00	19800	876,00	198	876,00	198	876,00	198	876,00	198
19,9	13,4	876,00	19900	876,00	199	876,00	199	876,00	199	876,00	199
20,0	13,4	876,00	20000	876,00	200	876,00	200	876,00	200	876,00	200
20,1	13,4	972,00	20100	972,00	201	972,00	201	972,00	201	972,00	201
20,2	13,4	972,00	20200	972,00	202	972,00	202	972,00	202	972,00	202
20,3	13,4	972,00	20300	972,00	203	972,00	203	972,00	203	972,00	203
20,4	13,4	972,00	20400	972,00	204	972,00	204	972,00	204	972,00	204
20,5	15,4	972,00	20500	972,00	205	972,00	205	972,00	205	972,00	205
20,6	15,4	972,00	20600	972,00	206	972,00	206	972,00	206	972,00	206
20,7	15,4	972,00	20700	972,00	207	972,00	207	972,00	207	972,00	207
20,8	15,4	972,00	20800	972,00	208	972,00	208	972,00	208	972,00	208
20,9	15,4	972,00	20900	972,00	209	972,00	209	972,00	209	972,00	209
21,0	15,4	972,00	21000	972,00	210	972,00	210	972,00	210	972,00	210
21,1	15,4	972,00	21100	972,00	211	972,00	211	972,00	211	972,00	211
21,2	15,4	972,00	21200	972,00	212	972,00	212	972,00	212	972,00	212
21,3	15,4	972,00	21300	972,00	213	972,00	213	972,00	213	972,00	213
21,4	15,4	972,00	21400	972,00	214	972,00	214	972,00	214	972,00	214
21,5	15,4	972,00	21500	972,00	215	972,00	215	972,00	215	972,00	215
21,6	15,4	972,00	21600	972,00	216	972,00	216	972,00	216	972,00	216
21,7	15,4	972,00	21700	972,00	217	972,00	217	972,00	217	972,00	217
21,8	15,4	972,00	21800	972,00	218	972,00	218	972,00	218	972,00	218
21,9	15,4	972,00	21900	972,00	219	972,00	219	972,00	219	972,00	219
22,0	15,4	972,00	22000	972,00	220	972,00	220	972,00	220	972,00	220
22,1	15,4	1.053,00	22100	1.053,00	221	1.053,00	221	1.053,00	221	1.053,00	221
22,2	15,4	1.053,00	22200	1.053,00	222	1.053,00	222	1.053,00	222	1.053,00	222
22,3	15,4	1.053,00	22300	1.053,00	223	1.053,00	223	1.053,00	223	1.053,00	223
22,4	15,4	1.053,00	22400	1.053,00	224	1.053,00	224	1.053,00	224	1.053,00	224
22,5	15,4	1.053,00	22500	1.053,00	225	1.053,00	225	1.053,00	225	1.053,00	225
22,6	15,4	1.053,00	22600	1.053,00	226	1.053,00	226	1.053,00	226	1.053,00	226
22,7	15,4	1.053,00	22700	1.053,00	227	1.053,00	227	1.053,00	227	1.053,00	227
22,8	15,4	1.053,00	22800	1.053,00	228	1.053,00	228	1.053,00	228	1.053,00	228
22,9	15,4	1.053,00	22900	1.053,00	229	1.053,00	229	1.053,00	229	1.053,00	229
23,0	15,4	1.053,00	23000	1.053,00	230	1.053,00	230	1.053,00	230	1.053,00	230
23,1	15,4	1.053,00	23100	1.053,00	231	1.053,00	231	1.053,00	231	1.053,00	231
23,2	15,4	1.053,00	23200	1.053,00	232	1.053,00	232	1.053,00	232	1.053,00	232
23,3	15,4	1.053,00	23300	1.053,00	233	1.053,00	233	1.053,00	233	1.053,00	233
P		●		●		○					
M						●					
K		●		●		●		●			
N										●	
S						●					
H											
O											

→ v. side 152–155

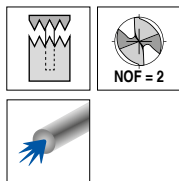
→ Anvendelsesmuligheder på side 162



Ø DC_{m7} til type UNI, P, GG og AL / Ø DC_{m7} til type VA

WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved



Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

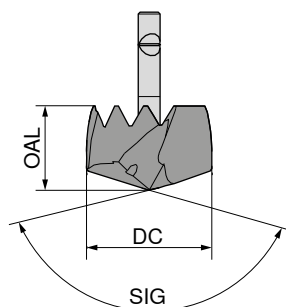
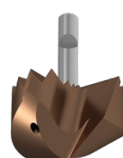
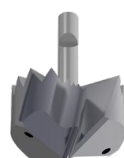
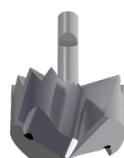
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB



SIG 140°
HM

10 919 ...
DKK
W2

SIG 138°
HM

10 923 ...
DKK
W2

SIG 138°
HM

10 921 ...
DKK
W2

SIG 140°
HM

10 924 ...
DKK
W2

SIG 140°
HM

10 922 ...
DKK
W2

DC h7/m7 mm	OAL mm	10 919 ... DKK W2	10 923 ... DKK W2	10 921 ... DKK W2	10 924 ... DKK W2	10 922 ... DKK W2
23,4	15,4	1.053,00 23400	1.053,00 234	1.053,00 234	1.053,00 234	1.053,00 234
23,5	15,4	1.053,00 23500	1.053,00 235	1.053,00 235	1.053,00 235	1.053,00 235
23,6	15,4	1.053,00 23600	1.053,00 236	1.053,00 236	1.053,00 236	1.053,00 236
23,7	15,4	1.053,00 23700	1.053,00 237	1.053,00 237	1.053,00 237	1.053,00 237
23,8	15,4	1.053,00 23800	1.053,00 238	1.053,00 238	1.053,00 238	1.053,00 238
23,9	15,4	1.053,00 23900	1.053,00 239	1.053,00 239	1.053,00 239	1.053,00 239
24,0	15,4	1.053,00 24000	1.053,00 240	1.053,00 240	1.053,00 240	1.053,00 240
24,1	15,4	1.156,00 24100	1.156,00 241	1.156,00 241	1.156,00 241	1.156,00 241
24,2	15,4	1.156,00 24200	1.156,00 242	1.156,00 242	1.156,00 242	1.156,00 242
24,3	15,4	1.156,00 24300	1.156,00 243	1.156,00 243	1.156,00 243	1.156,00 243
24,4	15,4	1.156,00 24400	1.156,00 244	1.156,00 244	1.156,00 244	1.156,00 244
24,5	17,4	1.156,00 24500	1.156,00 245	1.156,00 245	1.156,00 245	1.156,00 245
24,6	17,4	1.156,00 24600	1.156,00 246	1.156,00 246	1.156,00 246	1.156,00 246
24,7	17,4	1.156,00 24700	1.156,00 247	1.156,00 247	1.156,00 247	1.156,00 247
24,8	17,4	1.156,00 24800	1.156,00 248	1.156,00 248	1.156,00 248	1.156,00 248
24,9	17,4	1.156,00 24900	1.156,00 249	1.156,00 249	1.156,00 249	1.156,00 249
25,0	17,4	1.156,00 25000	1.156,00 250	1.156,00 250	1.156,00 250	1.156,00 250
25,1	17,4	1.156,00 25100	1.156,00 251	1.156,00 251	1.156,00 251	1.156,00 251
25,2	17,4	1.156,00 25200	1.156,00 252	1.156,00 252	1.156,00 252	1.156,00 252
25,3	17,4	1.156,00 25300	1.156,00 253	1.156,00 253	1.156,00 253	1.156,00 253
25,4	17,4	1.156,00 25400	1.156,00 254	1.156,00 254	1.156,00 254	1.156,00 254
25,5	17,4	1.156,00 25500	1.156,00 255	1.156,00 255	1.156,00 255	1.156,00 255
25,6	17,4	1.218,00 25600	1.218,00 256	1.218,00 256	1.218,00 256	1.218,00 256
25,7	17,4	1.218,00 25700	1.218,00 257	1.218,00 257	1.218,00 257	1.218,00 257
25,8	17,4	1.218,00 25800	1.218,00 258	1.218,00 258	1.218,00 258	1.218,00 258
25,9	17,4	1.218,00 25900	1.218,00 259	1.218,00 259	1.218,00 259	1.218,00 259
26,0	17,4	1.218,00 26000	1.218,00 260	1.218,00 260	1.218,00 260	1.218,00 260
26,1	17,4	1.218,00 26100	1.218,00 261	1.218,00 261	1.218,00 261	1.218,00 261
26,2	17,4	1.218,00 26200	1.218,00 262	1.218,00 262	1.218,00 262	1.218,00 262
26,3	17,4	1.218,00 26300	1.218,00 263	1.218,00 263	1.218,00 263	1.218,00 263
26,4	17,4	1.218,00 26400	1.218,00 264	1.218,00 264	1.218,00 264	1.218,00 264
26,5	17,4	1.218,00 26500	1.218,00 265	1.218,00 265	1.218,00 265	1.218,00 265
26,6	17,4	1.218,00 26600	1.218,00 266	1.218,00 266	1.218,00 266	1.218,00 266
26,7	17,4	1.218,00 26700	1.218,00 267	1.218,00 267	1.218,00 267	1.218,00 267
26,8	17,4	1.218,00 26800	1.218,00 268	1.218,00 268	1.218,00 268	1.218,00 268
26,9	17,4	1.218,00 26900	1.218,00 269	1.218,00 269	1.218,00 269	1.218,00 269
27,0	17,4	1.218,00 27000	1.218,00 270	1.218,00 270	1.218,00 270	1.218,00 270
27,1	17,4	1.218,00 27100	1.218,00 271	1.218,00 271	1.218,00 271	1.218,00 271

P	•	•	○
M			•
K	•	•	•
N			•
S			•
H			
O			

→ v. side 152–155

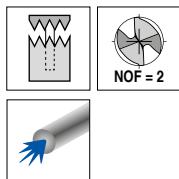
→ Anvendelsesmuligheder på side 162



Ø DC_{m7} til type UNI, P, GG og AL / Ø DC_{m7} til type VA

WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved

Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

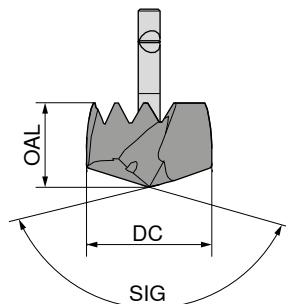
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB



DC mm	OAL mm	SIG 140° HM		SIG 138° HM		SIG 138° HM		SIG 140° HM		SIG 140° HM	
		10 919 ...	10 923 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 922 ...	10 923 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 922 ...	10 923 ...
		DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2
27,2	17,4	1.218,00 27200	1.218,00 272	1.218,00 272	1.218,00 272	1.218,00 272	1.218,00 272	1.218,00 272	1.218,00 272	1.218,00 272	1.218,00 272
27,3	17,4	1.218,00 27300	1.218,00 273	1.218,00 273	1.218,00 273	1.218,00 273	1.218,00 273	1.218,00 273	1.218,00 273	1.218,00 273	1.218,00 273
27,4	17,4	1.218,00 27400	1.218,00 274	1.218,00 274	1.218,00 274	1.218,00 274	1.218,00 274	1.218,00 274	1.218,00 274	1.218,00 274	1.218,00 274
27,5	17,4	1.218,00 27500	1.218,00 275	1.218,00 275	1.218,00 275	1.218,00 275	1.218,00 275	1.218,00 275	1.218,00 275	1.218,00 275	1.218,00 275
27,6	17,4	1.218,00 27600	1.218,00 276	1.218,00 276	1.218,00 276	1.218,00 276	1.218,00 276	1.218,00 276	1.218,00 276	1.218,00 276	1.218,00 276
27,7	17,4	1.218,00 27700	1.218,00 277	1.218,00 277	1.218,00 277	1.218,00 277	1.218,00 277	1.218,00 277	1.218,00 277	1.218,00 277	1.218,00 277
27,8	17,4	1.218,00 27800	1.218,00 278	1.218,00 278	1.218,00 278	1.218,00 278	1.218,00 278	1.218,00 278	1.218,00 278	1.218,00 278	1.218,00 278
27,9	17,4	1.218,00 27900	1.218,00 279	1.218,00 279	1.218,00 279	1.218,00 279	1.218,00 279	1.218,00 279	1.218,00 279	1.218,00 279	1.218,00 279
28,0	17,4	1.218,00 28000	1.218,00 280	1.218,00 280	1.218,00 280	1.218,00 280	1.218,00 280	1.218,00 280	1.218,00 280	1.218,00 280	1.218,00 280
28,1	17,4	1.333,00 28100	1.333,00 281	1.333,00 281	1.333,00 281	1.333,00 281	1.333,00 281	1.333,00 281	1.333,00 281	1.333,00 281	1.333,00 281
28,2	17,4	1.333,00 28200	1.333,00 282	1.333,00 282	1.333,00 282	1.333,00 282	1.333,00 282	1.333,00 282	1.333,00 282	1.333,00 282	1.333,00 282
28,3	17,4	1.333,00 28300	1.333,00 283	1.333,00 283	1.333,00 283	1.333,00 283	1.333,00 283	1.333,00 283	1.333,00 283	1.333,00 283	1.333,00 283
28,4	17,4	1.333,00 28400	1.333,00 284	1.333,00 284	1.333,00 284	1.333,00 284	1.333,00 284	1.333,00 284	1.333,00 284	1.333,00 284	1.333,00 284
28,5	18,4	1.333,00 28500	1.333,00 285	1.333,00 285	1.333,00 285	1.333,00 285	1.333,00 285	1.333,00 285	1.333,00 285	1.333,00 285	1.333,00 285
28,6	18,4	1.333,00 28600	1.333,00 286	1.333,00 286	1.333,00 286	1.333,00 286	1.333,00 286	1.333,00 286	1.333,00 286	1.333,00 286	1.333,00 286
28,7	18,4	1.333,00 28700	1.333,00 287	1.333,00 287	1.333,00 287	1.333,00 287	1.333,00 287	1.333,00 287	1.333,00 287	1.333,00 287	1.333,00 287
28,8	18,4	1.333,00 28800	1.333,00 288	1.333,00 288	1.333,00 288	1.333,00 288	1.333,00 288	1.333,00 288	1.333,00 288	1.333,00 288	1.333,00 288
28,9	18,4	1.333,00 28900	1.333,00 289	1.333,00 289	1.333,00 289	1.333,00 289	1.333,00 289	1.333,00 289	1.333,00 289	1.333,00 289	1.333,00 289
29,0	18,4	1.333,00 29000	1.333,00 290	1.333,00 290	1.333,00 290	1.333,00 290	1.333,00 290	1.333,00 290	1.333,00 290	1.333,00 290	1.333,00 290
29,1	18,4	1.333,00 29100	1.333,00 291	1.333,00 291	1.333,00 291	1.333,00 291	1.333,00 291	1.333,00 291	1.333,00 291	1.333,00 291	1.333,00 291
29,2	18,4	1.333,00 29200	1.333,00 292	1.333,00 292	1.333,00 292	1.333,00 292	1.333,00 292	1.333,00 292	1.333,00 292	1.333,00 292	1.333,00 292
29,3	18,4	1.333,00 29300	1.333,00 293	1.333,00 293	1.333,00 293	1.333,00 293	1.333,00 293	1.333,00 293	1.333,00 293	1.333,00 293	1.333,00 293
29,4	18,4	1.333,00 29400	1.333,00 294	1.333,00 294	1.333,00 294	1.333,00 294	1.333,00 294	1.333,00 294	1.333,00 294	1.333,00 294	1.333,00 294
29,5	18,4	1.333,00 29500	1.333,00 295	1.333,00 295	1.333,00 295	1.333,00 295	1.333,00 295	1.333,00 295	1.333,00 295	1.333,00 295	1.333,00 295
29,6	18,4	1.333,00 29600	1.333,00 296	1.333,00 296	1.333,00 296	1.333,00 296	1.333,00 296	1.333,00 296	1.333,00 296	1.333,00 296	1.333,00 296
29,7	18,4	1.333,00 29700	1.333,00 297	1.333,00 297	1.333,00 297	1.333,00 297	1.333,00 297	1.333,00 297	1.333,00 297	1.333,00 297	1.333,00 297
29,8	18,4	1.333,00 29800	1.333,00 298	1.333,00 298	1.333,00 298	1.333,00 298	1.333,00 298	1.333,00 298	1.333,00 298	1.333,00 298	1.333,00 298
29,9	18,4	1.333,00 29900	1.333,00 299	1.333,00 299	1.333,00 299	1.333,00 299	1.333,00 299	1.333,00 299	1.333,00 299	1.333,00 299	1.333,00 299
30,0	18,4	1.333,00 30000	1.333,00 300	1.333,00 300	1.333,00 300	1.333,00 300	1.333,00 300	1.333,00 300	1.333,00 300	1.333,00 300	1.333,00 300
30,1	18,4	1.476,00 30100	1.476,00 301	1.476,00 301	1.476,00 301	1.476,00 301	1.476,00 301	1.476,00 301	1.476,00 301	1.476,00 301	1.476,00 301
30,2	18,4	1.476,00 30200	1.476,00 302	1.476,00 302	1.476,00 302	1.476,00 302	1.476,00 302	1.476,00 302	1.476,00 302	1.476,00 302	1.476,00 302
30,3	18,4	1.476,00 30300	1.476,00 303	1.476,00 303	1.476,00 303	1.476,00 303	1.476,00 303	1.476,00 303	1.476,00 303	1.476,00 303	1.476,00 303
30,4	18,4	1.476,00 30400	1.476,00 304	1.476,00 304	1.476,00 304	1.476,00 304	1.476,00 304	1.476,00 304	1.476,00 304	1.476,00 304	1.476,00 304
30,5	18,4	1.476,00 30500	1.476,00 305	1.476,00 305	1.476,00 305	1.476,00 305	1.476,00 305	1.476,00 305	1.476,00 305	1.476,00 305	1.476,00 305
30,6	18,4	1.476,00 30600	1.476,00 306	1.476,00 306	1.476,00 306	1.476,00 306	1.476,00 306	1.476,00 306	1.476,00 306	1.476,00 306	1.476,00 306
30,7	18,4	1.476,00 30700	1.476,00 307	1.476,00 307	1.476,00 307	1.476,00 307	1.476,00 307	1.476,00 307	1.476,00 307	1.476,00 307	1.476,00 307
30,8	18,4	1.476,00 30800	1.476,00 308	1.476,00 308	1.476,00 308	1.476,00 308	1.476,00 308	1.476,00 308	1.476,00 308	1.476,00 308	1.476,00 308
30,9	18,4	1.476,00 30900	1.476,00 309	1.476,00 309	1.476,00 309	1.476,00 309	1.476,00 309	1.476,00 309	1.476,00 309	1.476,00 309	1.476,00 309
P		●	●	○							
M					●						
K		●	●	●	●						
N											●
S					●						
H											
O											

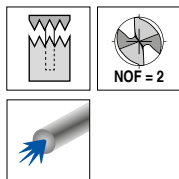
→ v. side 152–155

→ Anvendelsesmuligheder på side 162

Ø DC_{m7} til type UNI, P, GG og AL / Ø DC_{m7} til type VA

WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved

Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

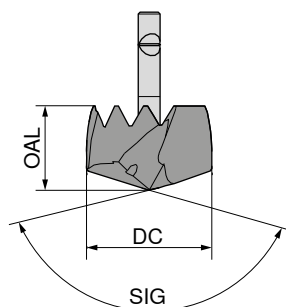
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB



DC mm	OAL mm	SIG 140° HM		SIG 138° HM		SIG 138° HM		SIG 140° HM		SIG 140° HM	
		10 919 ...	10 923 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 922 ...	10 923 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 922 ...	10 923 ...
		DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2	DKK W2
31,0	18,4	1.476,00 31000	1.476,00 310	1.476,00 310	1.476,00 310	1.476,00 310	1.476,00 310	1.476,00 310	1.476,00 310	1.476,00 310	1.476,00 310
31,1	18,4	1.476,00 31100	1.476,00 311	1.476,00 311	1.476,00 311	1.476,00 311	1.476,00 311	1.476,00 311	1.476,00 311	1.476,00 311	1.476,00 311
31,2	18,4	1.476,00 31200	1.476,00 312	1.476,00 312	1.476,00 312	1.476,00 312	1.476,00 312	1.476,00 312	1.476,00 312	1.476,00 312	1.476,00 312
31,3	18,4	1.476,00 31300	1.476,00 313	1.476,00 313	1.476,00 313	1.476,00 313	1.476,00 313	1.476,00 313	1.476,00 313	1.476,00 313	1.476,00 313
31,4	18,4	1.476,00 31400	1.476,00 314	1.476,00 314	1.476,00 314	1.476,00 314	1.476,00 314	1.476,00 314	1.476,00 314	1.476,00 314	1.476,00 314
31,5	18,4	1.476,00 31500	1.476,00 315	1.476,00 315	1.476,00 315	1.476,00 315	1.476,00 315	1.476,00 315	1.476,00 315	1.476,00 315	1.476,00 315
31,6	18,4	1.476,00 31600	1.476,00 316	1.476,00 316	1.476,00 316	1.476,00 316	1.476,00 316	1.476,00 316	1.476,00 316	1.476,00 316	1.476,00 316
31,7	18,4	1.476,00 31700	1.476,00 317	1.476,00 317	1.476,00 317	1.476,00 317	1.476,00 317	1.476,00 317	1.476,00 317	1.476,00 317	1.476,00 317
31,8	18,4	1.476,00 31800	1.476,00 318	1.476,00 318	1.476,00 318	1.476,00 318	1.476,00 318	1.476,00 318	1.476,00 318	1.476,00 318	1.476,00 318
31,9	18,4	1.476,00 31900	1.476,00 319	1.476,00 319	1.476,00 319	1.476,00 319	1.476,00 319	1.476,00 319	1.476,00 319	1.476,00 319	1.476,00 319
32,0	18,4	1.476,00 32000	1.476,00 320	1.476,00 320	1.476,00 320	1.476,00 320	1.476,00 320	1.476,00 320	1.476,00 320	1.476,00 320	1.476,00 320
32,5	24,3	2.053,00 32500	2.053,00 325	2.053,00 325	2.053,00 325	2.053,00 325	2.053,00 325	2.053,00 325	2.053,00 325	2.053,00 325	2.053,00 325
33,0	24,3	2.053,00 33000	2.053,00 330	2.053,00 330	2.053,00 330	2.053,00 330	2.053,00 330	2.053,00 330	2.053,00 330	2.053,00 330	2.053,00 330
33,5	24,3	2.053,00 33500	2.053,00 335	2.053,00 335	2.053,00 335	2.053,00 335	2.053,00 335	2.053,00 335	2.053,00 335	2.053,00 335	2.053,00 335
34,0	24,3	2.053,00 34000	2.053,00 340	2.053,00 340	2.053,00 340	2.053,00 340	2.053,00 340	2.053,00 340	2.053,00 340	2.053,00 340	2.053,00 340
34,5	24,3	2.053,00 34500	2.053,00 345	2.053,00 345	2.053,00 345	2.053,00 345	2.053,00 345	2.053,00 345	2.053,00 345	2.053,00 345	2.053,00 345
35,0	24,3	2.053,00 35000	2.053,00 350	2.053,00 350	2.053,00 350	2.053,00 350	2.053,00 350	2.053,00 350	2.053,00 350	2.053,00 350	2.053,00 350
35,5	26,3	2.332,00 35500	2.332,00 355	2.332,00 355	2.332,00 355	2.332,00 355	2.332,00 355	2.332,00 355	2.332,00 355	2.332,00 355	2.332,00 355
36,0	26,3	2.332,00 36000	2.332,00 360	2.332,00 360	2.332,00 360	2.332,00 360	2.332,00 360	2.332,00 360	2.332,00 360	2.332,00 360	2.332,00 360
36,5	26,3	2.332,00 36500	2.332,00 365	2.332,00 365	2.332,00 365	2.332,00 365	2.332,00 365	2.332,00 365	2.332,00 365	2.332,00 365	2.332,00 365
37,0	26,3	2.332,00 37000	2.332,00 370	2.332,00 370	2.332,00 370	2.332,00 370	2.332,00 370	2.332,00 370	2.332,00 370	2.332,00 370	2.332,00 370
37,5	26,3	2.332,00 37500	2.332,00 375	2.332,00 375	2.332,00 375	2.332,00 375	2.332,00 375	2.332,00 375	2.332,00 375	2.332,00 375	2.332,00 375
38,0	26,3	2.332,00 38000	2.332,00 380	2.332,00 380	2.332,00 380	2.332,00 380	2.332,00 380	2.332,00 380	2.332,00 380	2.332,00 380	2.332,00 380
38,5	26,3	2.540,00 38500	2.540,00 385	2.540,00 385	2.540,00 385	2.540,00 385	2.540,00 385	2.540,00 385	2.540,00 385	2.540,00 385	2.540,00 385
39,0	26,3	2.540,00 39000	2.540,00 390	2.540,00 390	2.540,00 390	2.540,00 390	2.540,00 390	2.540,00 390	2.540,00 390	2.540,00 390	2.540,00 390
39,5	26,3	2.540,00 39500	2.540,00 395	2.540,00 395	2.540,00 395	2.540,00 395	2.540,00 395	2.540,00 395	2.540,00 395	2.540,00 395	2.540,00 395
40,0	26,3	2.540,00 40000	2.540,00 400	2.540,00 400	2.540,00 400	2.540,00 400	2.540,00 400	2.540,00 400	2.540,00 400	2.540,00 400	2.540,00 400
40,5	26,3	2.540,00 40500	2.540,00 405	2.540,00 405	2.540,00 405	2.540,00 405	2.540,00 405	2.540,00 405	2.540,00 405	2.540,00 405	2.540,00 405
41,0	26,3	2.540,00 41000	2.540,00 410	2.540,00 410	2.540,00 410	2.540,00 410	2.540,00 410	2.540,00 410	2.540,00 410	2.540,00 410	2.540,00 410

P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
O	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

→ v_c side 152–155

→ Anvendelsesmuligheder på side 162

1 Ø DC_{m7} til type UNI, P, GG og AL / Ø DC_{m7} til type VA

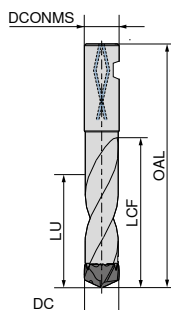
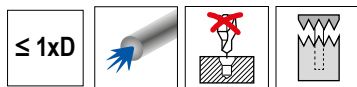
1 Vær opmærksom på den angivne tilspændingsværdi ved udskiftning af borespids.

WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

▲ Med radialfortanding

Leveringsomfang:

Holder inkl. spændenøgle



Change



10 911 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
12,00 - 12,49	14	81	29	12,5	1,0	1.830,00	120
12,50 - 12,99	14	81	29	13,0	1,0	1.830,00	125
13,00 - 13,49	14	81	31	13,5	1,0	1.830,00	130
13,50 - 13,99	16	86	32	14,0	1,3	1.830,00	135
14,00 - 14,49	16	86	33	14,5	1,3	1.830,00	140
14,50 - 14,99	16	91	34	15,0	1,3	1.830,00	145
15,00 - 15,49	16	91	36	15,5	1,3	1.830,00	150
15,50 - 16,49	20	97	38	16,5	1,3	1.897,00	161
15,50 - 16,49	18	92	38	16,5	1,3	1.897,00	160
16,50 - 17,49	20	99	40	17,5	3,5	1.897,00	166
16,50 - 17,49	18	94	40	17,5	3,5	1.897,00	165
17,50 - 18,49	20	104	43	18,5	3,5	1.897,00	176
17,50 - 18,49	18	99	43	18,5	3,5	1.897,00	175
18,50 - 19,49	20	99	45	19,5	3,5	2.243,00	185
19,50 - 20,49	20	104	47	20,5	3,5	2.243,00	195
20,50 - 21,49	25	111	49	21,5	3,5	2.475,00	205
21,50 - 22,49	25	116	52	22,5	3,5	2.475,00	215
22,50 - 23,49	25	116	54	23,5	3,5	2.716,00	225
23,50 - 24,49	25	121	56	24,5	4,0	2.716,00	235
24,50 - 25,49	25	123	59	25,5	4,0	2.945,00	245
25,50 - 26,49	25	123	61	26,5	4,0	2.945,00	255
26,50 - 27,49	25	128	63	27,5	4,0	2.945,00	265
27,50 - 28,49	25	128	66	28,5	4,0	2.945,00	275
28,50 - 29,49	32	134	68	29,5	4,0	3.419,00	285
29,50 - 30,49	32	139	70	30,5	4,0	3.419,00	295
30,50 - 31,49	32	139	75	31,5	4,0	3.776,00	305
31,50 - 32,49	32	139	75	32,5	4,0	3.776,00	315
32,50 - 33,49	32	150	78	33,5	6,0	4.064,00	325
33,50 - 34,49	32	150	79	34,5	6,0	4.064,00	335
34,50 - 35,49	32	150	82	35,5	6,0	4.064,00	345
35,50 - 37,49	32	152	86	37,5	6,0	4.691,00	355
37,50 - 39,49	32	157	91	39,5	6,0	4.855,00	375
39,50 - 41,00	32	167	95	41,5	6,0	4.979,00	395



Vinkel spændenøgle

80 950 ...

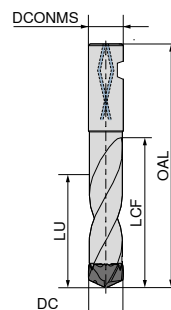
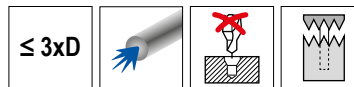
Reserve dele	DKK	
DC	Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,3	30,00 132
12,50 - 13,49	SW 1,3	30,00 132
13,50 - 14,49		
14,50 - 16,49		
16,50 - 20,49		
20,50 - 24,49		
24,50 - 28,49		
28,50 - 32,49		
32,50 - 35,49		
35,50 - 39,49		
39,50 - 41,00		

WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

▲ Med radialfortanding

Leveringsomfang:

Holder inkl. spændenøgle



Change



10 913 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
12,00 - 12,49	14	100	53	38,0	1,0	2.021,00	120
12,50 - 12,99	14	105	55	39,0	1,0	2.021,00	125
13,00 - 13,49	14	105	57	40,0	1,0	2.021,00	130
13,50 - 13,99	16	110	59	42,0	1,3	2.021,00	135
14,00 - 14,49	16	115	61	43,0	1,3	2.021,00	140
14,50 - 14,99	16	115	63	45,0	1,3	2.021,00	145
15,00 - 15,49	16	115	65	46,0	1,3	2.021,00	150
15,50 - 16,49	18	120	70	50,0	1,3	2.072,00	160
15,50 - 16,49	20	125	70	50,0	1,3	2.072,00	161
16,50 - 17,49	18	125	74	53,0	3,5	2.072,00	165
16,50 - 17,49	20	130	74	50,0	3,5	2.072,00	166
17,50 - 18,49	18	130	78	55,0	3,5	2.072,00	175
17,50 - 18,49	20	135	78	50,0	3,5	2.072,00	176
18,50 - 19,49	20	135	82	58,0	3,5	2.475,00	185
19,50 - 20,49	20	140	87	62,0	3,5	2.475,00	195
20,50 - 21,49	25	150	91	65,0	3,5	2.755,00	205
21,50 - 22,49	25	155	95	67,0	3,5	2.755,00	215
22,50 - 23,49	25	160	99	70,0	3,5	3.004,00	225
23,50 - 24,49	25	165	103	73,0	3,5	3.004,00	235
24,50 - 25,49	25	165	108	77,0	4,0	3.274,00	245
25,50 - 26,49	25	175	112	80,0	4,0	3.274,00	255
26,50 - 27,49	25	175	116	82,0	4,0	3.274,00	265
27,50 - 28,49	25	180	120	85,0	4,0	3.274,00	275
28,50 - 29,49	32	190	124	88,0	4,0	3.794,00	285
29,50 - 30,49	32	195	129	92,0	4,0	3.794,00	295
30,50 - 31,49	32	195	133	94,0	4,0	4.190,00	305
31,50 - 32,49	32	200	137	97,0	4,0	4.190,00	315
32,50 - 33,49	32	210	144	100,5	6,0	4.739,00	325
33,50 - 34,49	32	215	148	103,5	6,0	4.739,00	335
34,50 - 35,49	32	220	153	106,5	6,0	4.739,00	345
35,50 - 37,49	32	227	161	112,5	6,0	5.441,00	355
37,50 - 39,49	32	237	170	118,5	6,0	5.655,00	375
39,50 - 41,00	32	247	178	124,5	6,0	5.788,00	395



Vinkel spændenøgle

80 950 ...

Reserve dele	DKK	
DC	Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,5	38,00 133
12,50 - 13,49	SW 1,5	38,00 133
13,50 - 14,49	SW 2	36,00 134
14,50 - 16,49	SW 2	36,00 134
16,50 - 20,49	SW 2,5	34,00 135
20,50 - 24,49	SW 2,5	34,00 135
24,50 - 28,49	SW 3	34,00 136
28,50 - 32,49	SW 3	34,00 136
32,50 - 35,49	SW 3	34,00 136
35,50 - 39,49	SW 3	34,00 136
39,50 - 41,00	SW 3	34,00 136



Sætskrue

10 950 ...

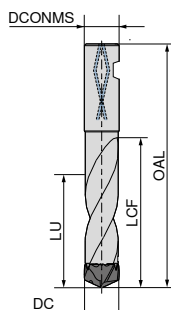
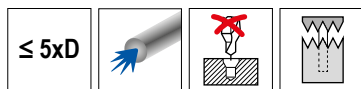
Reserve dele	DKK	
DC	W1	
12,00 - 12,49	M2,5 x 0,45 x 5	21,00 025
12,50 - 13,49	M2,5 x 0,45 x 6	21,00 026
13,50 - 14,49	M3 x 0,5 x 6	21,00 031
14,50 - 16,49	M3 x 0,5 x 7	21,00 030
16,50 - 20,49	M4 x 0,5 x 7,5	21,00 040
20,50 - 24,49	M4 x 0,5 x 10	21,00 041
24,50 - 28,49	M5 x 0,5 x 11	21,00 050
28,50 - 32,49	M5 x 0,5 x 14	21,00 051
32,50 - 35,49	M6 x 0,5 x 16	36,00 060
35,50 - 39,49	M6 x 0,5 x 18	36,00 061
39,50 - 41,00	M6 x 0,5 x 20	36,00 062

WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

▲ Med radialfortanding

Leveringsomfang:

Holder inkl. spændenøgle



Change



10 915 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
12,00 - 12,49	14	125	78	62,0	1,0	2.303,00	120
12,50 - 12,99	14	130	81	65,0	1,0	2.303,00	125
13,00 - 13,49	14	130	84	67,0	1,0	2.303,00	130
13,50 - 13,99	16	140	88	70,0	1,3	2.303,00	135
14,00 - 14,49	16	140	90	72,0	1,3	2.303,00	140
14,50 - 14,99	16	145	94	75,0	1,3	2.303,00	145
15,00 - 15,49	16	145	96	77,0	1,3	2.303,00	150
15,50 - 16,49	18	155	103	82,0	1,3	2.475,00	160
15,50 - 16,49	20	160	103	82,0	1,3	2.475,00	161
16,50 - 17,49	18	160	109	87,0	3,5	2.475,00	165
16,50 - 17,49	20	165	109	87,0	3,5	2.475,00	166
17,50 - 18,49	18	165	115	92,0	3,5	2.475,00	175
17,50 - 18,49	20	170	115	92,0	3,5	2.475,00	176
18,50 - 19,49	20	175	121	97,0	3,5	2.880,00	185
19,50 - 20,49	20	180	128	102,0	3,5	2.880,00	195
20,50 - 21,49	25	195	134	107,0	3,5	3.140,00	205
21,50 - 22,49	25	200	140	112,0	3,5	3.140,00	215
22,50 - 23,49	25	205	146	117,0	3,5	3.399,00	225
23,50 - 24,49	25	210	152	122,0	3,5	3.399,00	235
24,50 - 25,49	25	220	159	127,0	4,0	3.650,00	245
25,50 - 26,49	25	225	165	132,0	4,0	3.650,00	255
26,50 - 27,49	25	230	171	137,0	4,0	3.650,00	265
27,50 - 28,49	25	240	177	142,0	4,0	3.650,00	275
28,50 - 29,49	32	250	183	146,0	4,0	4.190,00	285
29,50 - 30,49	32	255	190	152,0	4,0	4.190,00	295
30,50 - 31,49	32	260	196	157,0	4,0	4.573,00	305
31,50 - 32,49	32	265	202	162,0	4,0	4.573,00	315
32,50 - 33,49	32	275	210	167,5	6,0	5.355,00	325
33,50 - 34,49	32	285	217	172,5	6,0	5.355,00	335
34,50 - 35,49	32	290	224	177,5	6,0	5.355,00	345
35,50 - 37,49	32	302	236	187,5	6,0	6.020,00	355
37,50 - 39,49	32	317	249	197,5	6,0	6.251,00	375
39,50 - 41,00	32	327	261	207,5	6,0	6.385,00	395



Vinkel spændenøgle

80 950 ...

Reservevedele DC	DKK Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,3	30,00 132
12,50 - 13,49	SW 1,3	30,00 132
13,50 - 14,49		
14,50 - 16,49		
16,50 - 20,49		
20,50 - 24,49		
24,50 - 28,49		
28,50 - 32,49		
32,50 - 35,49		
35,50 - 39,49		
39,50 - 41,00		

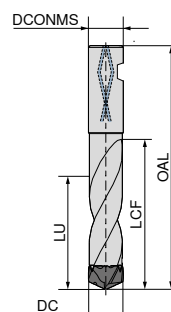
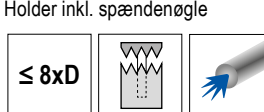
WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

▲ Pilotboring anbefales

▲ Med radial fortanding

Leveringsomfang:

Holder inkl. spændenøgle



Change



10 918 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
12,00 - 12,49	14	165	116	100	1,0	2.822,00	120
12,50 - 12,99	14	170	121	104	1,0	2.822,00	125
13,00 - 13,49	14	175	126	108	1,0	2.822,00	130
13,50 - 13,99	16	180	129	111	1,3	2.822,00	135
14,00 - 14,49	16	185	134	115	1,3	2.822,00	140
14,50 - 14,99	16	190	139	120	1,3	2.822,00	145
15,00 - 15,49	16	195	144	124	1,3	2.822,00	150
15,50 - 16,49	18	205	152	131	1,3	2.880,00	160
15,50 - 16,49	20	210	152	131	1,3	2.880,00	161
16,50 - 17,49	18	215	161	138	3,5	2.880,00	165
16,50 - 17,49	20	220	161	138	3,5	2.880,00	166
17,50 - 18,49	18	220	171	147	3,5	2.880,00	175
17,50 - 18,49	20	225	171	147	3,5	2.880,00	176
18,50 - 19,49	20	235	180	155	3,5	3.274,00	185
19,50 - 20,49	20	240	189	163	3,5	3.274,00	195
20,50 - 21,49	25	260	198	170	3,5	3.544,00	205
21,50 - 22,49	25	270	207	178	3,5	3.544,00	215
22,50 - 23,49	25	275	217	187	3,5	3.929,00	225
23,50 - 24,49	25	285	226	194	3,5	3.929,00	235
24,50 - 25,49	25	295	235	202	4,0	4.439,00	245
25,50 - 26,49	25	305	244	210	4,0	4.439,00	255
26,50 - 27,49	25	315	253	218	4,0	4.439,00	265
27,50 - 28,49	25	325	263	226	4,0	4.439,00	275
28,50 - 29,49	32	340	272	234	4,0	5.095,00	285
29,50 - 30,49	32	345	281	242	4,0	5.095,00	295
30,50 - 31,49	32	355	290	249	4,0	5.624,00	305
31,50 - 32,00	32	360	299	257	4,0	5.624,00	315



Vinkel spændenøgle

80 950 ...

Reservevedele DC	DKK Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,5	38,00 133
12,50 - 13,49	SW 1,5	38,00 133
13,50 - 14,49	SW 2	36,00 134
14,50 - 16,49	SW 2	36,00 134
16,50 - 20,49	SW 2,5	34,00 135
20,50 - 24,49	SW 2,5	34,00 135
24,50 - 28,49	SW 3	34,00 136
28,50 - 32,49	SW 3	34,00 136
32,50 - 35,49	SW 3	34,00 136
35,50 - 39,49	SW 3	34,00 136
39,50 - 41,00	SW 3	34,00 136



Sætskrue

10 950 ...

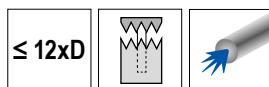
Reservevedele DC	DKK W1	
12,00 - 12,49	M2,5 x 0,45 x 5	21,00 025
12,50 - 13,49	M2,5 x 0,45 x 6	21,00 026
13,50 - 14,49	M3 x 0,5 x 6	21,00 031
14,50 - 16,49	M3 x 0,5 x 7	21,00 030
16,50 - 20,49	M4 x 0,5 x 7,5	21,00 040
20,50 - 24,49	M4 x 0,5 x 10	21,00 041
24,50 - 28,49	M5 x 0,5 x 11	21,00 050
28,50 - 32,49	M5 x 0,5 x 14	21,00 051
32,50 - 35,49	M6 x 0,5 x 16	36,00 060
35,50 - 39,49	M6 x 0,5 x 18	36,00 061
39,50 - 41,00	M6 x 0,5 x 20	36,00 062

WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

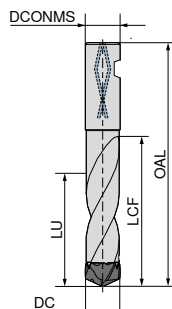
- ▲ Pilotboring anbefales
- ▲ Med radial fortanding

Leveringsomfang:

Holder inkl. spændenøgle



Change



10 912 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
12,00 - 12,49	14	210	162	150	1,0	4.114,00	12000
12,50 - 12,99	14	216	168	156	1,0	4.114,00	12500
13,00 - 13,49	14	223	175	162	1,0	4.114,00	13000
13,50 - 13,99	16	235	182	168	1,3	4.114,00	13500
14,00 - 14,49	16	242	189	174	1,3	4.114,00	14000
14,50 - 14,99	16	248	195	180	1,3	4.114,00	14500
15,00 - 15,49	16	255	202	186	1,3	4.114,00	15000
15,50 - 16,49	18	262	209	198	1,3	4.483,00	15500
16,50 - 17,49	18	275	222	210	3,5	4.483,00	16500
17,50 - 18,49	18	289	236	222	3,5	4.483,00	17500
18,50 - 19,49	20	304	249	234	3,5	5.431,00	18500
19,50 - 20,49	20	318	263	246	3,5	5.431,00	19500
20,50 - 21,49	25	337	276	258	3,5	5.868,00	20500
21,50 - 22,49	25	351	290	270	3,5	5.868,00	21500
22,50 - 23,49	25	364	303	282	3,5	6.519,00	22500
23,50 - 24,49	25	378	317	294	3,5	6.519,00	23500
24,50 - 25,49	25	391	330	306	4,0	7.390,00	24500
25,50 - 26,49	25	405	344	318	4,0	7.390,00	25500
26,50 - 27,49	25	418	357	330	4,0	7.390,00	26500
27,50 - 28,49	25	432	371	342	4,0	7.390,00	27500
28,50 - 29,49	32	449	384	354	4,0	8.475,00	28500
29,50 - 30,49	32	463	398	366	4,0	8.475,00	29500
30,50 - 31,49	32	476	411	378	4,0	9.355,00	30500
31,50 - 32,00	32	490	425	390	4,0	9.355,00	31500



Vinkel spændenøgle

80 950 ...



Vinkel spændenøgle

80 950 ...



Sætskrue

10 950 ...

Reserve dele

DC		DKK Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,3	30,00	132
12,50 - 13,49	SW 1,3	30,00	132
13,50 - 14,49			
14,50 - 16,49			
16,50 - 20,49			
20,50 - 24,49			
24,50 - 28,49			
28,50 - 32,49			
32,50 - 35,49			
35,50 - 39,49			
39,50 - 41,00			

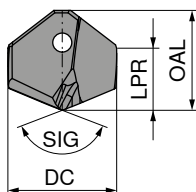
	DKK Y7	
SW 1,5	38,00	133
SW 1,5	38,00	133
SW 2	36,00	134
SW 2	36,00	134
SW 2,5	34,00	135
SW 2,5	34,00	135
SW 3	34,00	136
SW 3	34,00	136
SW 3	34,00	136

	DKK W1	
M2,5 x 0,45 x 5	21,00	025
M2,5 x 0,45 x 6	21,00	026
M3 x 0,5 x 6	21,00	031
M3 x 0,5 x 7	21,00	030
M4 x 0,5 x 7,5	21,00	040
M4 x 0,5 x 10	21,00	041
M5 x 0,5 x 11	21,00	050
M5 x 0,5 x 14	21,00	051
M6 x 0,5 x 16	36,00	060
M6 x 0,5 x 18	36,00	061
M6 x 0,5 x 20	36,00	062

WPC – Udskiftelig borespids til bor

Leveringsomfang:

Udskiftelig spids (spændeskruer skal bestilles separat)

SIG 135°
HM

11 910 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	DKK TS
14,0	12,8	7,73	5,00	671,00 14000
14,1	12,8	7,73	5,00	671,00 14100
14,2	12,8	7,73	5,00	671,00 14200
14,3	12,8	7,73	5,00	671,00 14300
14,4	12,8	7,73	5,00	671,00 14400
14,5	13,1	7,84	5,00	671,00 14500
14,6	13,1	7,84	5,00	671,00 14600
14,7	13,1	7,84	5,00	671,00 14700
14,8	13,1	7,84	5,00	682,00 14800
14,9	13,1	7,84	5,00	682,00 14900
15,0	13,4	7,95	5,00	682,00 15000
15,1	13,4	7,95	5,00	682,00 15100
15,2	13,4	7,95	5,00	682,00 15200
15,3	13,4	7,95	5,00	682,00 15300
15,4	13,4	7,95	5,00	682,00 15400
15,5	13,7	8,05	5,00	682,00 15500
15,6	13,7	8,05	5,00	682,00 15600
15,7	13,7	8,05	5,00	682,00 15700
15,8	13,7	8,05	5,00	724,00 15800
15,9	13,7	8,05	5,00	724,00 15900
16,0	14,4	9,06	5,80	724,00 16000
16,1	14,4	9,06	5,80	724,00 16100
16,2	14,4	9,06	5,80	724,00 16200
16,3	14,4	9,06	5,80	724,00 16300
16,4	14,4	9,06	5,80	724,00 16400
16,5	14,7	9,17	5,80	724,00 16500
16,6	14,7	9,17	5,80	724,00 16600
16,7	14,7	9,17	5,80	724,00 16700
16,8	14,7	9,17	5,80	740,00 16800
16,9	14,7	9,17	5,80	740,00 16900
17,0	15,0	9,28	5,80	740,00 17000
17,1	15,0	9,28	5,80	740,00 17100
17,2	15,0	9,28	5,80	740,00 17200
17,3	15,0	9,28	5,80	740,00 17300
17,4	15,0	9,28	5,80	740,00 17400
17,5	15,3	9,39	5,80	740,00 17500
17,6	15,3	9,39	5,80	740,00 17600
17,7	15,3	9,39	5,80	740,00 17700
17,8	15,3	9,39	5,80	758,00 17800
17,9	15,3	9,39	5,80	758,00 17900
18,0	16,3	10,19	6,50	758,00 18000
18,1	16,3	10,19	6,50	758,00 18100
18,2	16,3	10,19	6,50	758,00 18200
18,3	16,3	10,19	6,50	758,00 18300
18,4	16,3	10,19	6,50	758,00 18400
18,5	16,6	10,30	6,50	758,00 18500
18,6	16,6	10,30	6,50	758,00 18600
18,7	16,6	10,30	6,50	758,00 18700
18,8	16,6	10,30	6,50	780,00 18800
18,9	16,6	10,30	6,50	780,00 18900
19,0	16,9	10,41	6,50	780,00 19000
19,1	16,9	10,41	6,50	780,00 19100
19,2	16,9	10,41	6,50	780,00 19200
19,3	16,9	10,41	6,50	780,00 19300
19,4	16,9	10,41	6,50	780,00 19400
19,5	17,2	10,52	6,50	780,00 19500
19,6	17,2	10,52	6,50	780,00 19600
19,7	17,2	10,52	6,50	780,00 19700
19,8	17,2	10,52	6,50	806,00 19800
19,9	17,2	10,52	6,50	806,00 19900

11 910 ...

DKK
TS

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	DKK TS
20,0	18,2	11,33	7,20	806,00 20000
20,1	18,2	11,33	7,20	806,00 20100
20,2	18,2	11,33	7,20	806,00 20200
20,3	18,2	11,33	7,20	806,00 20300
20,4	18,2	11,33	7,20	806,00 20400
20,5	18,5	11,43	7,20	806,00 20500
20,6	18,5	11,43	7,20	806,00 20600
20,7	18,5	11,43	7,20	806,00 20700
20,8	18,5	11,43	7,20	828,00 20800
20,9	18,5	11,43	7,20	828,00 20900
21,0	18,8	11,54	7,20	828,00 21000
21,1	18,8	11,54	7,20	828,00 21100
21,2	18,8	11,54	7,20	828,00 21200
21,3	18,8	11,54	7,20	828,00 21300
21,4	18,8	11,54	7,20	828,00 21400
21,5	19,1	11,65	7,20	828,00 21500
21,6	19,1	11,65	7,20	828,00 21600
21,7	19,1	11,65	7,20	828,00 21700
21,8	19,1	11,65	7,20	848,00 21800
21,9	19,1	11,65	7,20	848,00 21900
22,0	20,2	12,56	7,90	848,00 22000
22,1	20,2	12,56	7,90	848,00 22100
22,2	20,2	12,56	7,90	848,00 22200
22,3	20,2	12,56	7,90	848,00 22300
22,4	20,2	12,56	7,90	848,00 22400
22,5	20,5	12,67	7,90	848,00 22500
22,6	20,5	12,67	7,90	848,00 22600
22,7	20,5	12,67	7,90	848,00 22700
22,8	20,5	12,67	7,90	879,00 22800
22,9	20,5	12,67	7,90	879,00 22900
23,0	20,8	12,78	7,90	879,00 23000
23,1	20,8	12,78	7,90	879,00 23100
23,2	20,8	12,78	7,90	879,00 23200
23,3	20,8	12,78	7,90	879,00 23300
23,4	20,8	12,78	7,90	879,00 23400
23,5	21,1	12,88	7,90	879,00 23500
23,6	21,1	12,88	7,90	879,00 23600
23,7	21,1	12,88	7,90	879,00 23700
23,8	21,1	12,88	7,90	927,00 23800
23,9	21,1	12,88	7,90	927,00 23900
24,0	22,1	13,69	8,60	927,00 24000
24,1	22,1	13,69	8,60	927,00 24100
24,2	22,1	13,69	8,60	927,00 24200
24,3	22,1	13,69	8,60	927,00 24300
24,4	22,1	13,69	8,60	927,00 24400
24,5	22,4	13,80	8,60	927,00 24500
24,6	22,4	13,80	8,60	927,00 24600
24,7	22,4	13,80	8,60	927,00 24700
24,8	22,4	13,80	8,60	981,00 24800
24,9	22,4	13,80	8,60	981,00 24900
25,0	22,7	13,91	8,60	981,00 25000
25,1	22,7	13,91	8,60	981,00 25100
25,2	22,7	13,91	8,60	981,00 25200
25,3	22,7	13,91	8,60	981,00 25300
25,4	22,7	13,91	8,60	981,00 25400
25,5	23,0	14,02	8,60	981,00 25500
25,6	23,0	14,02	8,60	981,00 25600
25,7	23,0	14,02	8,60	981,00 25700
25,8	23,0	14,02	8,60	1.031,00 25800
25,9	23,0	14,02	8,60	1.031,00 25900
26,0	24,1	14,92	9,40	1.031,00 26000
26,5	24,4	15,03	9,40	1.031,00 26500
27,0	24,7	15,14	9,40	1.109,00 27000
27,5	25,0	15,25	9,40	1.109,00 27500
28,0	25,3	15,36	9,40	1.109,00 28000
28,5	25,6	15,47	9,40	1.156,00 28500
29,0	25,9	15,57	9,40	1.156,00 29000
29,5	26,2	15,68	9,40	1.199,00 29500
30,0	26,2	15,49	9,40	1.199,00 30000

P	•
M	
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. side 157

→ Anvendelsesmuligheder på side 163



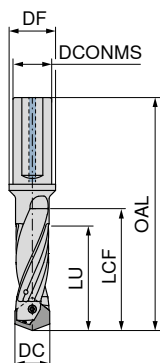
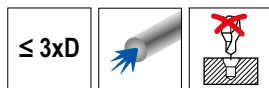
Vær opmærksom på den angivne tilspændingsværdi ved skift af spids.

WPC – Holder til udskiftelige borespidser

- ▲ nem håndtering
- ▲ Skærsift muligt i maskinen
- ▲ Præcist og stabilt skærløje, spænding vha. Torx Plus®-skrue

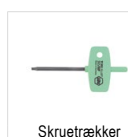
Leveringsomfang:

Holder inkl. spændeskrue



11 903 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK TT	
14,00 - 14,49	16	108,9	50,8	43,5	20	0,9	1.977,00	14000
14,50 - 14,99	16	111,0	52,5	45,0	20	0,9	1.977,00	14500
15,00 - 15,49	20	115,1	54,3	46,5	25	0,9	1.977,00	15000
15,50 - 15,99	20	117,2	56,0	48,0	25	0,9	1.977,00	15500
16,00 - 16,49	20	119,3	57,8	49,5	25	1,2	2.170,00	16000
16,50 - 16,99	20	121,4	59,5	51,0	25	1,2	2.170,00	16500
17,00 - 17,49	20	123,5	61,3	52,5	25	1,2	2.170,00	17000
17,50 - 17,99	20	125,6	63,0	54,0	25	1,2	2.170,00	17500
18,00 - 18,49	20	127,7	64,8	55,5	25	2,2	2.313,00	18000
18,50 - 18,99	20	129,8	66,5	57,0	25	2,2	2.313,00	18500
19,00 - 19,49	25	137,9	68,3	58,5	30	2,2	2.313,00	19000
19,50 - 19,99	25	140,0	70,0	60,0	30	2,2	2.313,00	19500
20,00 - 20,49	25	142,1	71,8	61,5	30	2,2	2.457,00	20000
20,50 - 20,99	25	144,2	73,5	63,0	30	2,2	2.457,00	20500
21,00 - 21,49	25	146,3	75,3	64,5	30	2,2	2.673,00	21000
21,50 - 21,99	25	148,4	77,0	66,0	30	2,2	2.711,00	21500
22,00 - 22,49	25	150,5	78,8	67,5	30	3,2	2.748,00	22000
22,50 - 22,99	25	152,6	80,5	69,0	30	3,2	2.787,00	22500
23,00 - 23,49	25	154,7	82,3	70,5	30	3,2	2.826,00	23000
23,50 - 23,99	25	156,8	84,0	72,0	30	3,2	2.864,00	23500
24,00 - 24,49	32	162,9	85,8	73,5	39	5	2.901,00	24000
24,50 - 24,99	32	165,0	87,5	75,0	39	5	2.939,00	24500
25,00 - 25,49	32	167,1	89,3	76,5	39	5	2.978,00	25000
25,50 - 25,99	32	169,2	91,0	78,0	39	5	3.016,00	25500
26,00 - 26,49	32	171,3	92,8	79,5	39	6	3.054,00	26000
26,50 - 26,99	32	173,4	94,5	81,0	39	6	3.093,00	26500
27,00 - 27,49	32	175,5	96,3	82,5	39	6	3.130,00	27000
27,50 - 27,99	32	177,6	98,0	84,0	39	6	3.168,00	27500
28,00 - 28,49	32	179,7	99,8	85,5	39	6	3.207,00	28000
28,50 - 28,99	32	181,8	101,5	87,0	39	6	3.246,00	28500
29,00 - 29,49	32	183,9	103,3	88,5	39	6	3.283,00	29000
29,50 - 30,00	32	186,0	105,0	90,0	39	6	3.321,00	29500



Skruetrækker

80 950 ...

Reserve dele DC	DKK Y7	
14,00 - 15,99	T08 - IP	54,00 060
16,00 - 17,99	T08 - IP	54,00 060
18,00 - 21,99	T10 - IP	58,00 062
22,00 - 23,99	T10 - IP	58,00 062
24,00 - 25,99	T15 - IP	63,00 063
26,00 - 30,00	T20 - IP	69,00 064

Skifteklange til
TORX PLUS®

80 950 ...

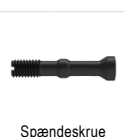
DKK Y7	
T08 - IP	44,00 043
T08 - IP	44,00 043
T10 - IP	48,00 053
T10 - IP	48,00 053
T15 - IP	48,00 054
T20 - IP	48,00 055



Momentskruetrækker

80 950 ...

DKK Y7	
0,5 - 2,0 Nm	1.091,00 191
0,5 - 2,0 Nm	1.091,00 191
2,0 - 7,0 Nm	1.213,00 193
2,0 - 7,0 Nm	1.213,00 193
2,0 - 7,0 Nm	1.213,00 193
2,0 - 7,0 Nm	1.213,00 193



Spændeskrue

11 950 ...

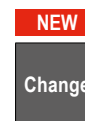
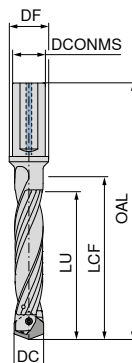
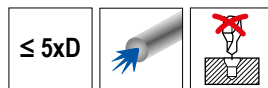
DKK TT	
M2,2x13 - 08IP	115,00 00100
M2,5x15 - 08IP	132,00 00200
M3,0x17 - 10IP	142,00 00300
M3,5x21 - 10IP	142,00 00400
M4,0x23 - 15IP	155,00 00500
M4,5x25 - 20IP	172,00 00600

WPC – Holder til udskiftelige borespidser

- ▲ nem håndtering
- ▲ Skærsift muligt i maskinen
- ▲ Præcist og stabilt skærløje, spænding vha. Torx Plus®-skrue

Leveringsomfang:

Holder inkl. spændeskrue



11 905 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK TT	
14,00 - 14,49	16	137,9	79,8	72,5	20	0,9	2.143,00	14000
14,50 - 14,99	16	141,0	82,5	75,0	20	0,9	2.143,00	14500
15,00 - 15,49	20	146,1	85,3	77,5	25	0,9	2.143,00	15000
15,50 - 15,99	20	149,2	88,0	80,0	25	0,9	2.143,00	15500
16,00 - 16,49	20	152,3	90,8	82,5	25	1,2	2.333,00	16000
16,50 - 16,99	20	155,4	93,5	85,0	25	1,2	2.333,00	16500
17,00 - 17,49	20	158,5	96,3	87,5	25	1,2	2.333,00	17000
17,50 - 17,99	20	161,6	99,0	90,0	25	1,2	2.333,00	17500
18,00 - 18,49	20	164,7	101,8	92,5	25	2,2	2.483,00	18000
18,50 - 18,99	20	167,8	104,5	95,0	25	2,2	2.483,00	18500
19,00 - 19,49	25	176,9	107,3	97,5	30	2,2	2.483,00	19000
19,50 - 19,99	25	180,0	110,0	100,0	30	2,2	2.483,00	19500
20,00 - 20,49	25	183,1	112,8	102,5	30	2,2	2.622,00	20000
20,50 - 20,99	25	186,2	115,5	105,0	30	2,2	2.622,00	20500
21,00 - 21,49	25	189,3	118,3	107,5	30	2,2	2.846,00	21000
21,50 - 21,99	25	192,4	121,0	110,0	30	2,2	2.883,00	21500
22,00 - 22,49	25	195,5	123,8	112,5	30	3,2	2.922,00	22000
22,50 - 22,99	25	198,6	126,5	115,0	30	3,2	2.960,00	22500
23,00 - 23,49	25	201,7	129,3	117,5	30	3,2	2.999,00	23000
23,50 - 23,99	25	204,8	132,0	120,0	30	3,2	3.036,00	23500
24,00 - 24,49	32	211,9	134,8	122,5	39	5	3.075,00	24000
24,50 - 24,99	32	215,0	137,5	125,0	39	5	3.113,00	24500
25,00 - 25,49	32	218,1	140,3	127,5	39	5	3.151,00	25000
25,50 - 25,99	32	221,2	143,0	130,0	39	5	3.190,00	25500
26,00 - 26,49	32	224,3	145,8	132,5	39	6	3.228,00	26000
26,50 - 26,99	32	227,4	148,5	135,0	39	6	3.265,00	26500
27,00 - 27,49	32	230,5	151,3	137,5	39	6	3.304,00	27000
27,50 - 27,99	32	233,6	154,0	140,0	39	6	3.342,00	27500
28,00 - 28,49	32	236,7	156,8	142,5	39	6	3.381,00	28000
28,50 - 28,99	32	239,8	159,5	145,0	39	6	3.418,00	28500
29,00 - 29,49	32	242,9	162,3	147,5	39	6	3.457,00	29000
29,50 - 30,00	32	246,0	165,0	150,0	39	6	3.495,00	29500

MultiChange – Produktoversigt

Det yderst stabile system "MultiChange" med udskiftelige borspidser giver mulighed for et ekstremt hurtigt værktøjsskift. Med sin høje stabilitet og rundløbsnøjagtighed er systemet med udskiftelige borspidser samtidigt det mest præcise system på markedet. På de efterfølgende sider ses udskiftelige hoveder til næsten alle anvendelser.

Udskiftelige hoveder

→ Kapitel 2, Hårdmetal bor

Side 2|107

HM NC-forbor

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm
NOF 2

SIG 90°



SIG 120°



SIG 142°

→ Kapitel 4, Rivaler og forsænkere

Side 4|18 + 4|19

Udskiftelige rivalhoveder

Ø 8,00 – 30,20 mm



Gennemgående hul

Ø 12,20 – 30,20 mm



Bundhul

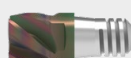
→ Kapitel 14, Hårdmetal fræsere

Side 14|198 – 14|202

HM-hjørnefræser

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm /
ZEFP 3+4

Type PCR-UNI



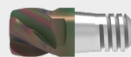
Type PCR-ALU



Type N

HM-torusfræser

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4



Type W



Type N

HM-skrub-sletfræser

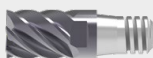
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6



Type NF

HM-sletfræser

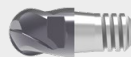
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Type N

HM-radiusfræser

Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4



Type N

HM-High Feed fræser

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Type N

HM-konkav radius fræser

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Type N

HM-afgratningsfræser

Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6



Type N



Type N

NOF / ZEFP = Antal skær

Holder

→ Kataloget – Opspændingsteknik, Kapitel 16 Tilbehør

Side 16|259 – 16|261

Ekstra kort / OAL 60 – 90 mm



konisk 87°/ stål



cylindrisk*/ stål

Kort / OAL 85 – 120 mm



konisk 87°/ stål



cylindrisk*/ stål



konisk 87°/HM



cylindrisk*/HM

Medium / OAL 110 – 150 mm



konisk 87°/HM



cylindrisk*/HM

Lang / OAL 150 – 200 mm



konisk 87°/HM



cylindrisk*/ stål



cylindrisk*/HM

Ekstra lang / OAL 200 – 250 mm



cylindrisk*/ stål



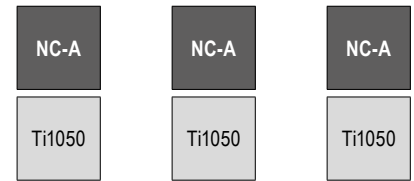
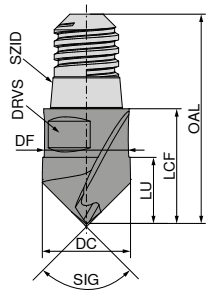
cylindrisk*/HM

* kun betinget egnet til fræsning

MultiChange – NC-forbor

▲ KLG = Koblingsstørrelse

▲ NOF = skærantal

SIG 90°
HMSIG 120°
HMSIG 142°
HM

10 709 ...

10 712 ...

10 714 ...

DC mm	SZID	LU mm	DF mm	LCF mm	OAL mm	NOF	DRVS mm	Fastspændingsmoment Nm	a _p max. mm	DKK T7		DKK T7		DKK T7	
8	06	6,0	7,8	11	20,4	2	6	5	4	396,00	080	396,00	080	396,00	080
10	08	7,5	9,8	13	26,9	2	8	12,5	5	437,00	100	437,00	100	437,00	100
12	10	9,0	11,8	16	30,1	2	10	15	6	559,00	120	559,00	120	559,00	120
16	12	12,0	15,8	20	37,3	2	13	20	8	794,00	160	794,00	160	794,00	160
20	16	15,0	19,8	25	47,2	2	16	25	10	1.156,00	200	1.156,00	200	1.156,00	200
P											●		●		●
M											●		●		●
K											●		●		●
N											●		●		●
S															
H															
O															

→ v_c side 148

Koblingsstørrelse 06 og 08 skal monteres med en momentnøgle.
Under ustabile forhold skal bearbejdningsparameterne reduceres.

Materialeeksempler til skæredatatabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling	Styrke N/mm ² / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udglødet	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141 Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udglødet	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718 9SMnPb28
		P.1.3		Sejhærdet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535 C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udglødet	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535 C55
		P.1.5		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727 45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udglødet	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587 17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhærdet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587 17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505 100Cr6
		P.2.4		Sejhærdet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505 100Cr6
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034 X46Cr13
		P.3.2		Hærdet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034 X46Cr13
		P.3.3		Hærdet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034 X46Cr13
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316 X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316 X36CrMo16
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhærdet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539 X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501 X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025 GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045 GG-45
	Støbejern med kuglegråst	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060 GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080 GGG-80
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045 GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170 GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hærdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315 AlMg1
		N.1.2	Hærdbar	Hærdet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315 AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hærdbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163 G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hærdbar	Hærdet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373 G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hærdbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg	G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410 CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070 CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590 CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312 MgAl3Zn
S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865 G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Hærdet	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876 X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni- eller Co basis	Udglødet	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856 NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Hærdet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955 NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401 G-X120Mn12
	Titanlegeringer	S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034 Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hærdet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246 Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410 Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hærdet stål	H.1.1		Hærdet og anløbet	46–55 HRC			
		H.1.2		Hærdet og anløbet	56–60 HRC			
		H.1.3		Hærdet og anløbet	61–65 HRC			
		H.1.4		Hærdet og anløbet	66–70 HRC			
	Hårdt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB			
	Hærdet støbejern	H.3.1		Hærdet og anløbet	55 HRC			
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²			
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²			
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²			
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²			
		O.3.1	Grafit					

* Brudstyrke

Vejledende skæredata – WTX – Ti

2

Indeks	10 786 ..., 10 787 ...											
	3xD / 5xD											
	med IK	> Ø 2,5–3	> Ø 3–4	> Ø 4–5	> Ø 5–6	> Ø 6–8	> Ø 8–10	> Ø 10–12	> Ø 12–14	> Ø 14–16	> Ø 16–18	> Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)										
P.1.1												
P.1.2	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.3	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.4	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.5	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.4	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3	55	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.4.1	75	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.1.2	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.1	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.2	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.3	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.1	55	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.2	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – WTX – Speed UNI

Indeks	10 781 ...						10 771 ...						
	3xD						5xD						
	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	
	v _c (m/min)	f (mm/O)					v _c (m/min)	f (mm/O)					
P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	
P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	
P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	
P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	
P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	
P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	
P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	
P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	
P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	
P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	
P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	
P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	
P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	
M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	
M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	
M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	
K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	
K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	
K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	
K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	
K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	
K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1													
N.3.2													
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 782 ...					
		8xD					
		med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		v_c (m/min)	f (mm/O)				
	P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45
	P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43
	P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41
	P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39
	P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53
	P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49
	P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44
	P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38
	P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
	P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36
	P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
	P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
	P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
	M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
	M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
	K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56
	K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
	K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52
	K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
	K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48
	K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38
	N.1.1						
	N.1.2						
	N.2.1						
	N.2.2						
	N.2.3						
	N.3.1						
	N.3.2						
	N.3.3						
	N.4.1						
	S.1.1						
	S.1.2						
	S.2.1						
	S.2.2						
	S.2.3						
	S.3.1						
	S.3.2						
	S.3.3						
	H.1.1						
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1						
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						

Vejledende skæredata – WTX – Feed UNI

Indeks	10 789 ...								
	5xD								
	med IK	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)							
P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 794 ..., 10 796 ...								
		8xD / 12xD								
		med IK	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20
		v_c (m/min)	f (mm/O)							
	P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
	P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
	P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
	P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
	P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
	P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
	P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
	P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
	P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
	P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
	P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
	P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
	P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
	P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
	M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
	M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
	M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
	K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
	K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
	K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
	K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
	K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
	K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
	N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
	N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
	N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
	N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
	N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
	N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
	N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
	N.3.3									
	N.4.1									
	S.1.1									
	S.1.2									
	S.2.1									
	S.2.2									
	S.2.3									
	S.3.1									
	S.3.2									
	S.3.3									
	H.1.1									
	H.1.2									
	H.1.3									
	H.1.4									
	H.2.1									
	H.3.1									
	O.1.1									
	O.1.2									
	O.2.1									
	O.2.2									
	O.3.1									

Vejledende skæredata – WTX – UNI

Indeks	11 776 ..., 11 777 ..., 11 778 ..., 11 779 ..., 11 780 ..., 11 781 ...							
	3xD							
	Uden IK	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25
	v _c (m/min)		f (mm/O)					
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	11 782 ..., 11 783 ..., 11 784 ..., 11 785 ..., 11 786 ..., 11 787 ...								11 788 ..., 11 789 ..., 11 790 ...					
		5xD								8xD					
		Uden IK	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		v _c (m/min)		f (mm/O)						v _c (m/min)		f (mm/O)			
	P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37	110	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34
	P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	105	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33
	P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
	P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32	95	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
	P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30	90	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
	P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44	105	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
	P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40	95	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	85	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33
	P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32	65	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29
	P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	70	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33
	P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29	60	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
	P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23	50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21
	P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	M.1.1														
	M.2.1														
	M.3.1														
	K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56	85	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52
	K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
	K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52	100	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48
	K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
	K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48	80	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
	K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38	70	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35
	N.1.1														
	N.1.2														
	N.2.1														
	N.2.2														
	N.2.3														
	N.3.1														
	N.3.2														
	N.3.3														
	N.4.1														
	S.1.1														
	S.1.2														
	S.2.1														
	S.2.2														
	S.2.3														
	S.3.1														
	S.3.2														
	S.3.3														
	H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15
	H.1.2														
	H.1.3														
	H.1.4														
	H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	H.3.1														
	O.1.1														
	O.1.2														
	O.2.1														
	O.2.2														
	O.3.1														

Vejledende skæredata – WTX – VA

Indeks	10 731 ..., 10 732 ..., 10 733 ..., 10 734 ...							10 740 ..., 10 741 ..., 10 745 ..., 10 746 ...						
	3xD							5xD						
	Uden IK	med IK	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Uden IK	med IK	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v _c (m/min)		f (mm/O)					v _c (m/min)		f (mm/O)				
P.1.1	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	35	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	35	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
N.4.1														
S.1.1	20	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	20	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	10	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	10	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	10	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	10	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1														
S.3.2	20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	15	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	15	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 770 ...					
		8xD					
		med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		v_c (m/min)	f (mm/O)				
	P.1.1	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
	P.1.2	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.1.3	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
	P.1.4	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	P.1.5	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
	P.2.1	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
	P.2.2	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
	P.2.3	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.2.4	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
	P.3.1	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.3.2	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
	P.3.3	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
	P.4.1	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	P.4.2	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	M.1.1	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	M.2.1	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
	M.3.1	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
	K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
	K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
	K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
	K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
	N.1.1	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
	N.1.2	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
	N.2.1	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
	N.2.2	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
	N.2.3	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
	N.3.1	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
	N.3.2	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	N.3.3	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
	N.4.1						
	S.1.1	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	S.1.2	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
	S.2.1	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
	S.2.2	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
	S.2.3	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
	S.3.1						
	S.3.2	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
	S.3.3	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
	H.1.1						
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1						
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						

Vejledende skæredata – WTX – Speed VA

Indeks	10 773 ...						10 774 ...					
	5xD						12xD					
	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)					v_c (m/min)	f (mm/O)				
P.1.1	165	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	160	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	150	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	145	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	135	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	165	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	150	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	135	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	105	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	115	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	90	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	90	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	70	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	70	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	80	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	75	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	75	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	150	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	125	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	200	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	125	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	115	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1							200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	145	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	35	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	25	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	25	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	20	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	20	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1												
S.3.2	35	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – WTX – H

2

Indeks	10 777 ...								
	Uden IK v _c (m/min)	3xD							
		Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14
		f (mm/O)							
P.1.1	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.1.2	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.5	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22
P.2.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.2.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.3.1									
P.3.2									
P.3.3									
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.1.2	80	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.2.1	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.2.2	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.1	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.2	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	30	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.2	15	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.3	10	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.4	10	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – WTX – Quattro 4F

Indeks	10 735 ...						10 736 ...					
	5xD						8xD					
	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)					v_c (m/min)	f (mm/O)				
P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 737 ...					
		12xD					
		med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		v_c (m/min)	f (mm/O)				
	P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
	P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
	P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
	P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
	P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
	P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
	P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
	P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
	P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
	P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
	P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
	P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	M.1.1						
	M.2.1						
	M.3.1						
	K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
	K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
	K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
	K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
	N.1.1						
	N.1.2						
	N.2.1						
	N.2.2						
	N.2.3						
	N.3.1						
	N.3.2						
	N.3.3						
	N.4.1						
	S.1.1						
	S.1.2						
	S.2.1						
	S.2.2						
	S.2.3						
	S.3.1						
	S.3.2						
	S.3.3						
	H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						

Vejledende skæredata – WTX – AL

Indeks	10 791 ...											
	5xD											
	med IK	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)										
P.1.1												
P.1.2												
P.1.3												
P.1.4												
P.1.5												
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3												
P.2.4												
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1	360	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	400	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	360	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	400	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	350	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 792 ...										
		8xD										
		med IK	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
		v_c (m/min)	f (mm/O)									
	P.1.1											
	P.1.2											
	P.1.3											
	P.1.4											
	P.1.5											
	P.2.1											
	P.2.2											
	P.2.3											
	P.2.4											
	P.3.1											
	P.3.2											
	P.3.3											
	P.4.1											
	P.4.2											
	M.1.1											
	M.2.1											
	M.3.1											
	K.1.1											
	K.1.2											
	K.2.1											
	K.2.2											
	K.3.1											
	K.3.2											
	N.1.1	320	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
	N.1.2	360	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
	N.2.1	320	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
	N.2.2	360	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
	N.2.3	310	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
	N.3.1	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
	N.3.2	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
	N.3.3	140	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
	N.4.1											
	S.1.1											
	S.1.2											
	S.2.1											
	S.2.2											
	S.2.3											
	S.3.1											
	S.3.2											
	S.3.3											
	H.1.1											
	H.1.2											
	H.1.3											
	H.1.4											
	H.2.1											
	H.3.1											
	O.1.1											
	O.1.2											
	O.2.1											
	O.2.2											
	O.3.1											

Vejledende skæredata – WTX – AL

Indeks	10 793 ...										
	12xD										
	med IK	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)									
P.1.1											
P.1.2											
P.1.3											
P.1.4											
P.1.5											
P.2.1											
P.2.2											
P.2.3											
P.2.4											
P.3.1											
P.3.2											
P.3.3											
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1											
M.2.1											
M.3.1											
K.1.1											
K.1.2											
K.2.1											
K.2.2											
K.3.1											
K.3.2											
N.1.1	250	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	280	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	250	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	280	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	245	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	150	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	150	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	120	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – WTX – HFDS – High Feed bor

2

Indeks	10 797 ...						10 798 ...					
	3xD						5xD					
	med IK	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	med IK	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16
	v_c (m/min)	f (mm/O)					v_c (m/min)	f (mm/O)				
P.1.1	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.2	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.3	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.4	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.5	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.1	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.2	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.3	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.4	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.3.1	85	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	85	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.2	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.3	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.1	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.2	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
M.1.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.2.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.3.1	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
K.1.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.1.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.3	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.4.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – WTX – 180

Indeks	10 720 ...					
	3xD					
	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)				
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Indeks	10 721 ...					
	5xD					
	med IK v_c (m/min)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		f (mm/O)				
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Tips til anvendelse:

Forboring med reduceret tilspænding

1. Multipliser tilspænding f i mm/o med korrektionsfaktor A_k
 2. Forboring med reduceret tilspænding, indtil værktøjet er i indgreb med 0,25xD
 3. Tilbagetrækning med dobbelt tilspændingshastighed – kun i emner med egnet overflade
- Denne arbejdsgang er nødvendig for at opnå maksimal effekt af boret!
4. Færdiggør hul med tilspænding f i mm/o uden udspåning

Korrektionsfaktorer A_k til f i mm/o ved forboring

Hældning emneoverflade	A_k ved 3xD (10 720 ...)	A_k ved 5xD (10 721 ...)
15°	0,5	0,25
30°	0,4	Anbefales ikke
45°	0,25	Anbefales ikke



Til forboring med WTX – 180 5xD på plane overflader (0° hældning) anbefaler vi et pilotbor (WTX – UNI 3xD).

Vejledende skæredata – Type UNI

Indeks	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	Uden IK v_c (m/min)	3xD / 5xD															
		$\leq \emptyset 1$	$\emptyset 1-1,25$	$\emptyset 1,25-1,5$	$\emptyset 1,5-2$	$\emptyset 2-2,5$	$\emptyset 2,5-3$	$\emptyset 3-4$	$\emptyset 4-5$	$\emptyset 5-6$	$\emptyset 6-8$	$\emptyset 8-10$	$\emptyset 10-12$	$\emptyset 12-14$	$\emptyset 14-16$	$\emptyset 16-18$	$\emptyset 18-20$
		f (mm/O)															
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																
		3xD / 5xD																
		med IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		v _c (m/min)	f (mm/O)															
	P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
	P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
	P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
	K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
	K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
	N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
	N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
	N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
	N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
	N.4.1																	
	S.1.1																	
	S.1.2																	
	S.2.1																	
	S.2.2																	
	S.2.3																	
	S.3.1																	
	S.3.2																	
	S.3.3																	
	H.1.1																	
	H.1.2																	
	H.1.3																	
	H.1.4																	
	H.2.1																	
	H.3.1																	
	O.1.1																	
	O.1.2																	
	O.2.1																	
	O.2.2																	
	O.3.1																	

Vejledende skæredata – Type UNI

Indeks	11 704 ...											
	8xD											
	med IK	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20	
	v _c (m/min)	f (mm/O)										
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38	
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38	
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46	
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46	
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	11 705 ...										
		12xD										
		med IK	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
		v_c (m/min)	f (mm/O)									
	P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
	P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
	P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
	K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
	K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	N.1.1											
	N.1.2											
	N.2.1											
	N.2.2											
	N.2.3											
	N.3.1											
	N.3.2											
	N.3.3											
	N.4.1											
	S.1.1											
	S.1.2											
	S.2.1											
	S.2.2											
	S.2.3											
	S.3.1											
	S.3.2											
	S.3.3											
	H.1.1											
	H.1.2											
	H.1.3											
	H.1.4											
	H.2.1											
	H.3.1											
	O.1.1											
	O.1.2											
	O.2.1											
	O.2.2											
	O.3.1											

Vejledende skæredata – Type VA

Indeks	11 711 ..., 11 712 ...																
	3xD																
	Uden IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)															
P.1.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...																
	3xD / 5xD																
	med IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (m/min)	f (mm/O)															
P.1.1	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Vejledende skæredata – type N – spiralbor

Indeks	10 700 ..., 10 710 ...														
	3xD / 5xD														
	Uden IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)													
P.1.1	75	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.2	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.3	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.4	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.1	70	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.2.2	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.3	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.4	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.1	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.3															
P.4.1															
P.4.2															
M.1.1															
M.2.1															
M.3.1															
K.1.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.1.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.1.1	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.1.2	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.3	130	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.3.1	160	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.3.2	160	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.3.3	100	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.4.1	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1	30	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.2	20	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – WTX – SB

2

Indeks	10 767 ..., 10 772 ..., 10 783 ..., 10 788 ...					
	3xD					
	Uden IK	med IK	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16
	v _c (m/min)		f (mm/O)			
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – WTX – Mini

Indeks	11 770 ...				
	5xD				
	Uden IK	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,9
	v_c (m/min)	f (mm/O)			
P.1.1	75	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.2	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.1.3	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.5	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.2	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.3	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.2.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.1.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.2	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.2	180	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.3	130	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.2	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.3	100	0,01	0,01	0,013	0,015
N.4.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1	30	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.2	20	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – WTX – Micro

2

Indeks	10 693 ...							
	5xD							
	med IK	MMS	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
	v _c (m/min)		f (mm/O)					
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4								
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3								
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.3								
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

Vejledende skæredata – WTX – Micro

Indeks	10 694 ..., 10 695 ...								
	8xD / 12xD								
	med IK	MMS	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0	
	v _c (m/min)		f (mm/O)						
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.4									
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.3.3									
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.2.3									
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 696 ..., 10 697 ..., 10 698 ..., 10 699 ...						
		16xD / 20xD / 25xD / 30xD						
		med IK	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
		v_c (m/min)	f (mm/O)					
	P.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.1.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.1.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.1.4	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.1.5	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.2.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.2.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.2.4							
	P.3.1	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.3.2	42	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.3.3							
	P.4.1	42	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	P.4.2	30	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	M.1.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	M.2.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	M.3.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	K.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.1.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.2.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.3.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.3.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	N.1.1							
	N.1.2							
	N.2.1							
	N.2.2							
	N.2.3							
	N.3.1							
	N.3.2							
	N.3.3							
	N.4.1							
	S.1.1							
	S.1.2							
	S.2.1							
	S.2.2							
	S.2.3							
	S.3.1							
	S.3.2							
	S.3.3							
	H.1.1							
	H.1.2							
	H.1.3							
	H.1.4							
	H.2.1							
	H.3.1							
	O.1.1							
	O.1.2							
	O.2.1							
	O.2.2							
	O.3.1							



Pilotboring til WTX – Micro dybhulsbor nødvendigt – se anbefalet anvendelse af WTX – Micro på → side 161

Vejledende skæredata – WTX – Feed BR

Indeks	10 707 ..., 10 711 ...											
	3xD											
	med IK	med AK v _c (m/min)	MMS	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	
P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47	
P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45	
P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43	
P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41	
P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39	
P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56	
P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51	
P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	
P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40	
P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	
P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37	
P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29	
P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	
P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	
M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	
M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	
M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	
K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71	
K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	
K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66	
K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	
K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61	
K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48	
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 713 ..., 10 719 ...												
		5xD												
		med IK	med AK	MMS	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20
		v _c (m/min)			f (mm/O)									
	P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47	0,50	0,52
	P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45	0,48	0,50
	P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43	0,45	0,47
	P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41	0,43	0,45
	P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39	0,41	0,43
	P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56	0,59	0,62
	P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51	0,54	0,56
	P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
	P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40	0,42	0,44
	P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
	P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37	0,39	0,41
	P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29	0,30	0,32
	P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
	P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
	M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,24	0,25
	M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
	M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
	K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71	0,75	0,79
	K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
	K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66	0,69	0,72
	K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
	K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61	0,64	0,67
	K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48	0,51	0,53
	N.1.1													
	N.1.2													
	N.2.1													
	N.2.2													
	N.2.3													
	N.3.1													
	N.3.2													
	N.3.3													
	N.4.1													
	S.1.1													
	S.1.2													
	S.2.1													
	S.2.2													
	S.2.3													
	S.3.1													
	S.3.2													
	S.3.3													
	H.1.1													
	H.1.2													
	H.1.3													
	H.1.4													
	H.2.1													
	H.3.1													
	O.1.1													
	O.1.2													
	O.2.1													
	O.2.2													
	O.3.1													

Vejledende skæredata – WTX – Co-pilot dybhulsbor

Indeks	11 018 ...					
	20xD					
	med IK	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10
	v_c (m/min)	f (mm/O)				
P.1.1	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.2	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.3	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.5	95	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.1	95	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.2	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.3	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.1	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.4.1	70	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.4.2	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.1.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.2.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.3.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
K.1.1	100	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.1.2	95	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.2.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.2.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.2	20	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – WTX – TB UNI

2

	Indeks	11 016 ...								11 020 ...							
		16xD								20xD							
		med IK v _c (m/min)	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12	med IK v _c (m/min)	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12
			f (mm/O)								f (mm/O)						
	P.1.1	105	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
	P.1.2	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
	P.1.3	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.1.4	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.1.5	100	0,04	0,05	0,06	0,01	0,10	0,11	0,13	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.2.1	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
	P.2.2	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.2.3	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
	P.2.4	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
	P.3.2	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.3.3	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.4.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
	P.4.2	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
	M.1.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
	M.2.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
	M.3.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
	K.1.1	105	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
	K.1.2	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	95	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
	K.2.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
	K.2.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
	K.3.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
	K.3.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
	N.1.1																
	N.1.2																
	N.2.1																
	N.2.2																
	N.2.3																
	N.3.1																
	N.3.2																
	N.3.3																
N.4.1																	
	S.1.1																
	S.1.2																
	S.2.1																
	S.2.2																
	S.2.3	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	S.3.1	35	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	30	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
	S.3.2	25	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	20	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
	S.3.3																
	H.1.1																
	H.1.2																
	H.1.3																
	H.1.4																
	H.2.1																
	H.3.1																
	O.1.1																
	O.1.2																
	O.2.1																
	O.2.2																
	O.3.1																



Alle WTX-dybhulsbor i fuld hårdmetal skal styres ved forboring. Værktøjet må aldrig køre frit med høje omdrejninger.
Se strategien til fremstilling af dybe huller på → **side 160**.

Vejledende skæredata – WTX – TB UNI

Indeks	11 025 ...								11 030 ...							
	25xD								30xD							
	med IK v _c (m/min)	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12	med IK v _c (m/min)	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12
		f (mm/O)								f (mm/O)						
P.1.1	90	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	85	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.2	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	75	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.3	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.4	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.5	85	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.1	85	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.2	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.3	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	75	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.4	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.4.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.4.2	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.1.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.2.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.1	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.1.2	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	80	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.2.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.2.2	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.2	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.1																
N.1.2																
N.2.1																
N.2.2																
N.2.3																
N.3.1																
N.3.2																
N.3.3																
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	11 040 ...						11 050 ...					
		40xD						50xD					
		med IK	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	med IK	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	
		v_c (m/min)	f (mm/O)					v_c (m/min)	f (mm/O)				
	P.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	70	0,05	0,06	0,08	0,10	
	P.1.2	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	60	0,05	0,06	0,08	0,10	
	P.1.3	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.1.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	65	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.2.1	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	65	0,05	0,06	0,08	0,10	
	P.2.2	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.2.3	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	60	0,05	0,06	0,08	0,10	
	P.2.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.3.1	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	35	0,03	0,03	0,04	0,05	
	P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.3.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.4.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	50	0,03	0,03	0,04	0,05	
	P.4.2	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	35	0,03	0,03	0,04	0,05	
	M.1.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05	
	M.2.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05	
	M.3.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05	
	K.1.1	70	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	70	0,08	0,10	0,13	0,16	
	K.1.2	65	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	65	0,08	0,10	0,13	0,16	
	K.2.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	70	0,07	0,09	0,10	0,12	
	K.2.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	65	0,07	0,09	0,10	0,12	
	K.3.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	70	0,07	0,09	0,10	0,12	
	K.3.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	65	0,07	0,09	0,10	0,12	
	N.1.1												
	N.1.2												
	N.2.1												
	N.2.2												
	N.2.3												
	N.3.1												
	N.3.2												
	N.3.3												
	N.4.1												
	S.1.1												
	S.1.2												
	S.2.1												
	S.2.2												
	S.2.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06	
	S.3.1												
	S.3.2												
	S.3.3												
	H.1.1												
	H.1.2												
	H.1.3												
	H.1.4												
	H.2.1												
	H.3.1												
	O.1.1												
	O.1.2												
	O.2.1												
	O.2.2												
	O.3.1												



Alle WTX-dybhusbor i fuld hårdmetal skal styres ved forboring. Værktøjet må aldrig køre frit med høje omdrejninger.
Se strategien til fremstilling af dybe huller på → **side 160**.

Vejledende skæredata – WTX – TB ALU

Indeks	11 017 ...								11 021 ...							
	16xD								20xD							
	med IK	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	med IK	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
	v_c (m/min)	2-3	> 3-4	> 4-5	> 5-6	> 6-8	> 8-10	> 10-12	v_c (m/min)	2-3	> 3-4	> 4-5	> 5-6	> 6-8	> 8-10	> 10-12
f (mm/O)																
P.1.1																
P.1.2																
P.1.3																
P.1.4																
P.1.5																
P.2.1																
P.2.2																
P.2.3																
P.2.4																
P.3.1																
P.3.2																
P.3.3																
P.4.1																
P.4.2																
M.1.1																
M.2.1																
M.3.1																
K.1.1																
K.1.2																
K.2.1																
K.2.2																
K.3.1																
K.3.2																
N.1.1	160	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.2	180	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	170	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.2.1	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.2	190	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	180	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.3	140	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.1	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.2	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.3	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3																
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	11 026 ...								11 031 ...							
		25xD								30xD							
		med IK v _c (m/min)	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12	med IK v _c (m/min)	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12
			f (mm/O)								f (mm/O)						
	P.1.1																
	P.1.2																
	P.1.3																
	P.1.4																
	P.1.5																
	P.2.1																
	P.2.2																
	P.2.3																
	P.2.4																
	P.3.1																
	P.3.2																
	P.3.3																
	P.4.1																
	P.4.2																
	M.1.1																
	M.2.1																
	M.3.1																
	K.1.1																
	K.1.2																
	K.2.1																
	K.2.2																
	K.3.1																
	K.3.2																
	N.1.1	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	120	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
	N.1.2	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	140	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
	N.2.1	130	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	120	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
	N.2.2	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
	N.2.3	120	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	110	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
	N.3.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
	N.3.2	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
	N.3.3	75	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	70	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
	N.4.1																
	S.1.1																
	S.1.2																
	S.2.1																
	S.2.2																
	S.2.3																
	S.3.1																
	S.3.2																
	S.3.3																
	H.1.1																
	H.1.2																
	H.1.3																
	H.1.4																
	H.2.1																
	H.3.1																
	O.1.1																
	O.1.2																
	O.2.1																
	O.2.2																
	O.3.1																



Alle WTX-dybhulsbor i fuld hårdmetal skal styres ved forboring. Værktøjet må aldrig køre frit med høje omdrejninger.
Se strategien til fremstilling af dybe huller på → **side 160**.

Vejledende skæredata – HM NC-forbor, centrerbor

Indeks	10 709, 10 712 ..., 10 714 ...					
	MultiChange					
	Uden IK	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
	v _c (m/min)	f (mm/O)				
P.1.1	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.1.2	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.1.3	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.1.4	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.1.5	130	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15
P.2.1	145	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.2.2	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.3	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.4	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.3.1	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16
P.3.2	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16
P.3.3	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16
P.4.1	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08
P.4.2	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08
M.1.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
M.2.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
M.3.1	40	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
K.1.1	175	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27
K.1.2	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23
K.2.1	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19
K.2.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19
K.3.1	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23
K.3.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19
N.1.1	600	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27
N.1.2	400	0,14	0,17	0,20	0,25	0,29
N.2.1	320	0,15	0,18	0,21	0,26	0,30
N.2.2	320	0,15	0,18	0,21	0,26	0,30
N.2.3	230	0,16	0,19	0,23	0,28	0,33
N.3.1	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22
N.3.2	230	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22
N.3.3	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22
N.4.1	290	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

[illegible]

Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 702 ..., 10 703 ..., 10 704 ...											
		NC-A											
		Uden IK	Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
		v_c (m/min)	f (mm/O)										
	P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
	P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
	P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
	P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
	P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	P.3.1												
	P.3.2												
	P.3.3												
	P.4.1												
	P.4.2												
	M.1.1												
	M.2.1												
	M.3.1												
	K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,27
	K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
	N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
	N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
	N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
	N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
	N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
	N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
	N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
	N.4.1												
	S.1.1												
	S.1.2												
	S.2.1												
	S.2.2												
	S.2.3												
	S.3.1												
	S.3.2												
	S.3.3												
	H.1.1												
	H.1.2												
	H.1.3												
	H.1.4												
	H.2.1												
	H.3.1												
	O.1.1												
	O.1.2												
	O.2.1												
	O.2.2												
	O.3.1												

Vejledende skæredata – HM NC-A TiAlN

Indeks	10 716 ..., 10 717 ..., 10 718 ...											
	NC-A TiAlN											
	Uden IK	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)										
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26
K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	28	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.2	16	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 724 ..., 10 726 ..., 10 727 ...								
		NC-A TiAlN								
		Uden IK	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16
		v_c (m/min)	f (mm/O)							
	P.1.1	75	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
	P.1.2	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
	P.1.3	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	P.1.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	P.1.5	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	P.2.1	70	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
	P.2.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	P.2.3	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
	P.2.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	P.3.1									
	P.3.2									
	P.3.3									
	P.4.1									
	P.4.2									
	M.1.1									
	M.2.1									
	M.3.1									
	K.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20
	K.1.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	K.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	K.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	K.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	K.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	N.1.1	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	N.1.2	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	N.2.1	160	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	N.2.2	180	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	N.2.3	130	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
	N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
	N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
	N.4.1									
	S.1.1									
	S.1.2									
	S.2.1									
	S.2.2									
	S.2.3									
	S.3.1									
	S.3.2									
	S.3.3									
	H.1.1	30	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
	H.1.2	15	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
	H.1.3									
	H.1.4									
	H.2.1									
	H.3.1									
	O.1.1									
	O.1.2									
	O.2.1									
	O.2.2									
	O.3.1									

Vejledende skæredata – WTX – Change

Indeks	10 919 ...					
	UNI					
	v _c (m/min)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
		f (mm/O)				
P.1.1	120	0,27	0,31	0,34	0,36	0,36
P.1.2	115	0,26	0,30	0,32	0,34	0,35
P.1.3	110	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.1.4	105	0,24	0,27	0,29	0,31	0,31
P.1.5	100	0,22	0,25	0,28	0,29	0,30
P.2.1	120	0,32	0,37	0,40	0,42	0,43
P.2.2	110	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
P.2.3	100	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.2.4	75	0,23	0,26	0,29	0,30	0,31
P.3.1	85	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.2	65	0,22	0,25	0,27	0,28	0,29
P.3.3	65	0,17	0,19	0,21	0,22	0,22
P.4.1	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
P.4.2	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,37	0,42	0,46	0,49	0,50
K.1.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.2.1	145	0,34	0,39	0,42	0,45	0,46
K.2.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 923 ...					
		P					
		v _c (m/min)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
			f (mm/O)				
	P.1.1	120	0,32	0,36	0,39	0,41	0,42
	P.1.2	115	0,30	0,34	0,37	0,39	0,40
	P.1.3	110	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
	P.1.4	105	0,27	0,31	0,34	0,35	0,36
	P.1.5	100	0,26	0,29	0,32	0,34	0,34
	P.2.1	120	0,37	0,42	0,46	0,49	0,49
	P.2.2	110	0,34	0,38	0,42	0,44	0,45
	P.2.3	100	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
	P.2.4	75	0,27	0,30	0,33	0,35	0,35
	P.3.1	85	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
	P.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
	P.3.3	65	0,19	0,22	0,24	0,25	0,25
	P.4.1	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
	P.4.2	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
	M.1.1						
	M.2.1						
	M.3.1						
	K.1.1	110	0,41	0,47	0,51	0,54	0,55
	K.1.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
	K.2.1	145	0,38	0,43	0,47	0,50	0,51
	K.2.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
	K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
	K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
	N.1.1						
	N.1.2						
	N.2.1						
	N.2.2						
	N.2.3						
	N.3.1						
	N.3.2						
	N.3.3						
	N.4.1						
	S.1.1						
	S.1.2						
	S.2.1						
	S.2.2						
	S.2.3						
	S.3.1						
	S.3.2						
	S.3.3						
	H.1.1						
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1						
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						



Ved gennemgående huller skal tilspændingen reduceres med ca. 30 % ved hullets udgang! For at opnå en bedre positionsnøjagtighed skal der laves en centrering med et 142°-NC-forbor. Ved typerne VA 5xD og 8xD skal der derudover forbores med reduceret tilspænding, 0,05–0,06 mm/o.

Vejledende skæredata – WTX – Change

Indeks	10 921 ...					10 924 ...					
	VA					GG					
	v _c (m/min)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	v _c (m/min)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	
		f (mm/O)					f (mm/O)				
P.1.1	110	0,25	0,28	0,30	0,32						
P.1.2	105	0,24	0,27	0,29	0,31						
P.1.3	100	0,22	0,25	0,28	0,29						
P.1.4	95	0,21	0,24	0,26	0,28						
P.1.5	90	0,20	0,23	0,25	0,26						
P.2.1	110	0,29	0,33	0,36	0,38						
P.2.2	100	0,26	0,30	0,33	0,35						
P.2.3	90	0,24	0,27	0,29	0,31						
P.2.4	70	0,21	0,24	0,26	0,27						
P.3.1	75	0,24	0,27	0,30	0,31						
P.3.2	60	0,19	0,22	0,24	0,25						
P.3.3	60	0,15	0,17	0,18	0,19						
P.4.1	60	0,16	0,18	0,19	0,20						
P.4.2	60	0,16	0,18	0,19	0,20						
M.1.1	55	0,20	0,23	0,25	0,26						
M.2.1	50	0,17	0,19	0,21	0,22						
M.3.1	50	0,17	0,19	0,21	0,22						
K.1.1	95	0,37	0,42	0,46	0,49	120	0,49	0,56	0,62	0,65	
K.1.2	80	0,29	0,33	0,36	0,38	100	0,39	0,45	0,49	0,51	
K.2.1	130	0,34	0,39	0,42	0,45	160	0,45	0,52	0,57	0,60	
K.2.2	80	0,29	0,33	0,36	0,38	100	0,39	0,45	0,49	0,51	
K.3.1	70	0,32	0,36	0,39	0,41	90	0,42	0,48	0,52	0,55	
K.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,33	80	0,34	0,38	0,41	0,44	
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1	30	0,14	0,16	0,17	0,18						
S.1.2	20	0,10	0,11	0,12	0,13						
S.2.1	20	0,10	0,11	0,12	0,13						
S.2.2	15	0,12	0,14	0,15	0,16						
S.2.3	15	0,10	0,11	0,12	0,13						
S.3.1	40	0,17	0,20	0,22	0,23						
S.3.2	30	0,15	0,17	0,18	0,19						
S.3.3	25	0,12	0,14	0,15	0,16						
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 922 ...				
		AL				
		v _c (m/min)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32
			f (mm/O)			
	P.1.1					
	P.1.2					
	P.1.3					
	P.1.4					
	P.1.5					
	P.2.1					
	P.2.2					
	P.2.3					
	P.2.4					
	P.3.1					
	P.3.2					
	P.3.3					
	P.4.1					
	P.4.2					
	M.1.1					
	M.2.1					
	M.3.1					
	K.1.1					
	K.1.2					
	K.2.1					
	K.2.2					
	K.3.1					
	K.3.2					
	N.1.1	330	0,27	0,31	0,34	0,36
	N.1.2	300	0,25	0,28	0,31	0,32
	N.2.1	250	0,33	0,37	0,41	0,43
	N.2.2	220	0,33	0,37	0,41	0,43
	N.2.3	180	0,33	0,37	0,41	0,43
	N.3.1	200	0,41	0,47	0,51	0,54
	N.3.2	120	0,33	0,37	0,41	0,43
	N.3.3	140	0,25	0,28	0,31	0,32
	N.4.1					
	S.1.1					
	S.1.2					
	S.2.1					
	S.2.2					
	S.2.3					
	S.3.1					
	S.3.2					
	S.3.3					
	H.1.1					
	H.1.2					
	H.1.3					
	H.1.4					
	H.2.1					
	H.3.1					
	O.1.1					
	O.1.2					
	O.2.1					
	O.2.2					
	O.3.1					



Ved gennemgående huller skal tilspændingen reduceres med ca. 30 % ved hullets udgang! For at opnå en bedre positionsnøjagtighed skal der laves en centrering med et 142°-NC-forbor. Ved typerne VA 5xD og 8xD skal der derudover forbores med reduceret tilspænding, 0,05–0,06 mm/o.

Vejledende skæredata – WTX – Change Feed

Indeks	10 925 ...							
	UNI							
	med IK	med AK	MMS	≥ Ø 14,0	> Ø 17,5	> Ø 21,5	> Ø 26,0	Ø 32,0
	v _c (m/min)			f (mm/O)				
P.1.1	100	90	90	0,45	0,51	0,55	0,58	0,60
P.1.2	95	85	85	0,43	0,48	0,53	0,55	0,57
P.1.3	90	80	80	0,41	0,46	0,50	0,53	0,54
P.1.4	85	75	75	0,39	0,44	0,48	0,50	0,51
P.1.5	80	75	75	0,37	0,42	0,45	0,47	0,49
P.2.1	100	85	85	0,54	0,60	0,65	0,69	0,71
P.2.2	90	75	75	0,49	0,55	0,59	0,62	0,64
P.2.3	80	70	70	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.2.4	65	55	55	0,39	0,43	0,47	0,49	0,51
P.3.1	70	60	60	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.3.2	55	50	50	0,36	0,40	0,43	0,46	0,47
P.3.3	55	40	45	0,28	0,31	0,33	0,35	0,36
P.4.1	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.4.2	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	110	75	75	0,68	0,77	0,83	0,88	0,90
K.1.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.2.1	145	90	110	0,63	0,71	0,77	0,81	0,83
K.2.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.3.1	80	70	70	0,58	0,65	0,71	0,75	0,77
K.3.2	70	65	65	0,46	0,52	0,56	0,59	0,61
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejl. skæredata – WPC – Change

2

Indeks	11 910 ...				
	UNI				
	v _c (m/min)	Ø 14–16	> Ø 16–20	> Ø 20–25	> Ø 25–30
		f (mm/O)			
P.1.1	100	0,22	0,25	0,28	0,32
P.1.2	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.3	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.4	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.1.5	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.1	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.2	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.3	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.4	80	0,21	0,24	0,27	0,30
P.3.1	70	0,20	0,22	0,25	0,28
P.3.2	70	0,18	0,21	0,24	0,26
P.3.3	60	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.1	55	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.2	55	0,17	0,19	0,22	0,24
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	110	0,37	0,42	0,47	0,53
K.1.2	100	0,31	0,35	0,39	0,44
K.2.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.2.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
K.3.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.3.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
N.1.1					
N.1.2					
N.2.1					
N.2.2					
N.2.3					
N.3.1					
N.3.2					
N.3.3					
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Typeoversigt – High Performance WTX-boreværktøjer

- ▲ God selvcentrering
- ▲ Optimalt spånbrydning
- ▲ Nøjagtigt rundløb
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Overfladefinish af høj kvalitet
- ▲ Snævre hultolerancer
- ▲ Lav kantzonehærdning af materialet
- ▲ God spånafgang, også ved større boreddybder

 Til alle nedenstående produkter, markeret med et video-symbol, finder du en tilhørende produktvideo på cuttingtools.de/typenuebersicht-wtx



UNI		▲ High Performance HM-bor til alle materialer op til 1200 N/mm ²	DRAGONSKIN	
Feed UNI		▲ 3-skærs HM-High Feed bor ▲ Meget god positionsnøjagtighed	DRAGONSKIN	
Speed UNI		▲ Til fordoblet skærehastighed ▲ På grund af den asymmetriske geometri øges effekten ved boring af stål og støbejern med op til 60 %.	DRAGONSKIN	
Quattro 4F		▲ Med ekstra styrelister for bedste retningsstabilitet, koaksialitet og positionsnøjagtighed	DRAGONSKIN	
180		▲ Til skrå flader op til 45° og jævn hulbund		
TB		▲ HM-dybhulsbor, op til 50xD, uden udspåning ▲ Hovedgeometri med hhv. 4 og 6 faser for en glimrende retningsstabilitet		
CP		▲ Garanterer en endnu sikrere boreproces ved dybhulsboring ▲ Til optimal styring af dybhulsboret ved boreddybder > 30xD		
VA		▲ 1. valget til rust- og syrebestandigt stål ▲ Eget til seriefremstilling		
AL		▲ High Performance HM-bor, specielt beregnet til bearbejdning af aluminium, kobber og messing ▲ 6-styrelister for bedste hulkvalitet	DRAGONSKIN	
Ti		▲ Værktøj til økonomisk bearbejdning i titan, titanlegeringer og højtemperaturbestandige legeringer ▲ Også egnet til bearbejdning af rust- og syrebestandige ståltyper	DRAGONSKIN	
H		▲ High Performance bor til hærdet stål fra 45 HRC til 70 HRC	DRAGONSKIN	
HFDS		▲ 4-skærs High Feed Bor ▲ Specielt beregnet til bearbejdning af stål ▲ Ny skærgeometri garanterer høj positionsnøjagtighed	DRAGONSKIN	
MINI		▲ HM-finbor til præcis boring af små huller fra Ø 0,1 til 2,9 mm		
MICRO		▲ Universal mikrobore med høj ydelse ▲ Special geometri og belægning ▲ Pilotbor til WTX Micro dybhulsbor	DRAGONSKIN	
Change		▲ Bor med udskifteligt hoved med et ydelsesniveau svarende til et HM-bor, fra Ø 12,0 mm til 41,0 mm		
Change Feed		▲ 3-skærsbor med udskifteligt hoved for endnu højere effekt, fra Ø 14,0 mm til 32,0 mm		
Feed BR		▲ High Performance HM-borerival ▲ Boring og rivning i én arbejdsangang ▲ 3-skærsbor med 6 styrefaser	DRAGONSKIN	
SB		▲ HM-korttrinsbor til stål og støbejernsmaterialer ▲ Til gevindhul plus undersækning til gevindskæring og -forming	DRAGONSKIN	

Vigtige anvendelseskriterier for WTX-bor

Akseforskydning

Mellem det roterende emne og det statiske værktøj må akseforskydningen maksimalt udgøre 0,04 mm. En større akseforskydning reducerer standtiden samt hulkvaliteten og kan resultere i værktøjsbrud.

Rundløbsfejl

Rundløbsfejl bør ikke overskride 0,015 mm ved roterende værktøjer.

Kølesmøring

Ved værktøjer med indvendig køling bør trykket være min. 20 bar. Det anbefales at bruge halvsyntetiske eller emulsions-skærevæske af høj kvalitet med et olieindhold på min. 10 % og EP-tilsætning. Derved kan der opnås bedre standtider, højere tolerancenøjagtigheder og bedre overfladekvalitet. Det anbefales at bruge et finfiltersystem til at forebygge eventuelle tilstopninger af kølekanalerne.

Fuldboring

På grund af den geometriske konstruktion er vores HM-bor egnet til fuldboring. Med HM-bor $\leq 12xD$ kan der bores huller uden "centrering" og "forboring".

Spiraludløb

Mellem emne og spiraludløb skal der være en sikkerhedsafstand på mindst 1 til $1,5xD$ for at kunne garantere en optimal spånafgang og dermed undgå spånklemning og brud på værktøjet.

Udspåningsproces

Dette bør undgås pga. risikoen for brud som følge af tilbageblivende spåner eller spåner, der skylles ned i hullet.

Følggeværktøjer

Med en mindre $\emptyset$ i det samme hul skal følggeværktøjer have en spidsvinkel $<$ foregående værktøj for at sikre selvcentrering.

Afbrudt spån

Ved skrå indgang eller udgang eller tværboringer skal tilspændingen reduceres.

Huludgang

For at undgå kraftig gratdannelse skal v_c og f reduceres.

Emneopspænding

For at undgå brud på værktøj skal man sikre sig en korrekt opspænding af emnet uden hhv. vibrationer eller emneafbøjning.

Værktøjsopspænding

Med optimal opspænding er høj retningsstabilitet og pasningsnøjagtigheder (IT7-8) muligt. På grund af den høje overfladekvalitet, kan rivning ofte undlades.

Maskinernes dimensionering

Se effektdiagram.

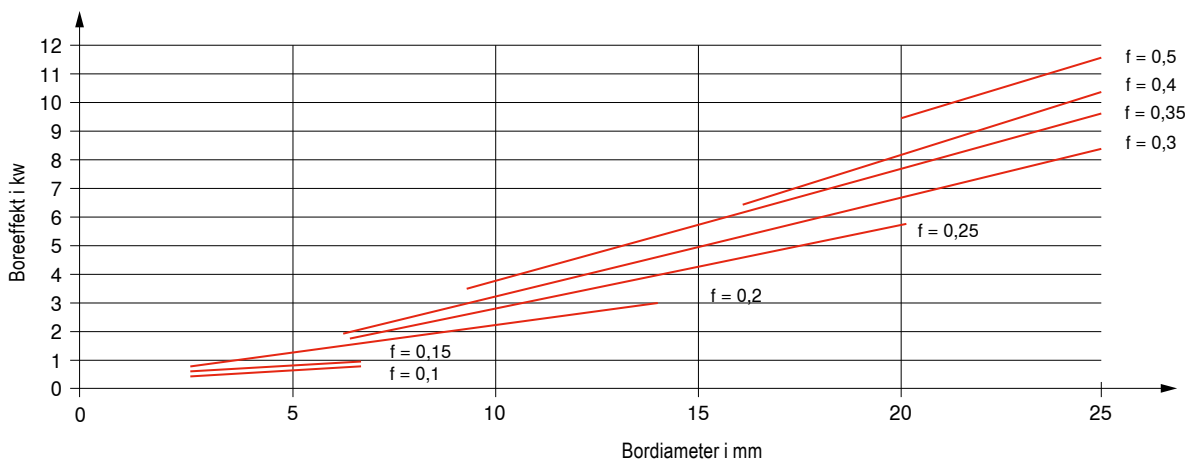
Tabel med skæreværdier

For at opretholde en kontrolleret spånbrydning (kommaspån) må tilspændingen ikke være mindre end min. tilspændingsværdierne.

Tilspænding mm/O

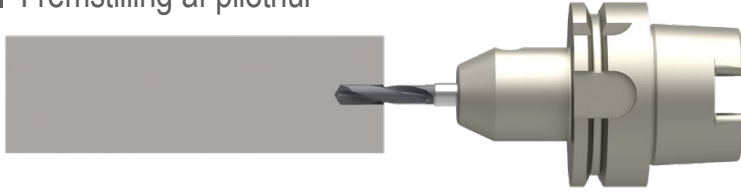
Boreeffekt i forhold til diameteren: $v_c = 80$ m/min

Materialets brudstyrke = 600 N/mm²



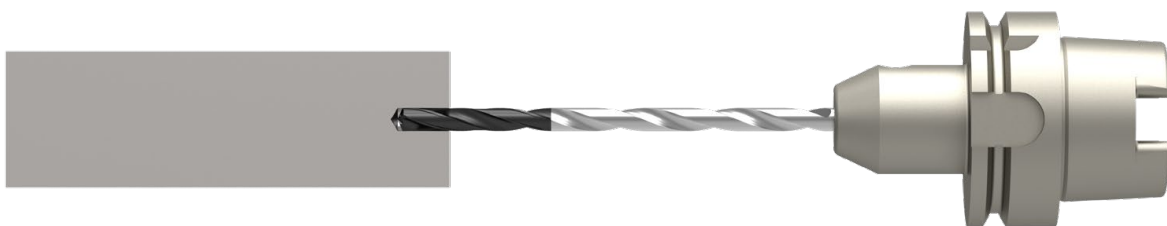
Metode til fremstilling af dybe huller med HM WTX-dybhulsbor

1 Fremstilling af pilothul



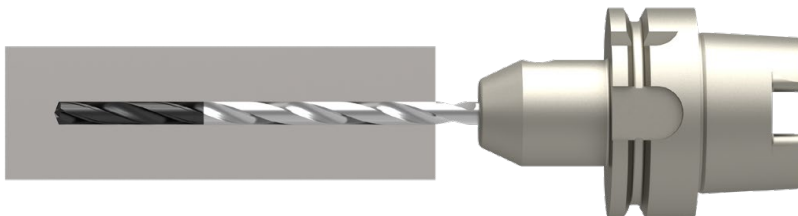
- ▲ Til pilothullet anbefaler vi et WTX-bor 3xD/5xD med samme nominelle diameter.
- ▲ Pilothullet skal have en diameter, der er 0,01–0,03 mm større og have en dybde på mindst 3xD.
- ▲ Det er vigtigt at være opmærksom på, at spidsvinklen på pilotboret er større end spidsvinklen på dybhulsboret.
- ▲ Ved boreddybde over 40xD anbefaler vi pilotboring med det nye CP20 UNI bor.

2 Indkøring af dybhulsboret i pilothullet



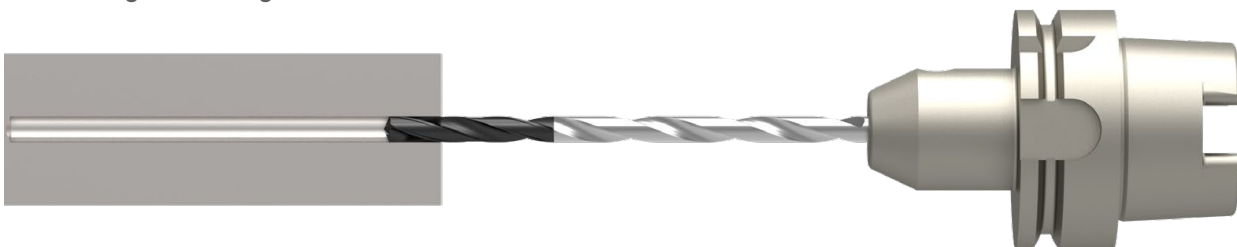
- ▲ Før WTX-dybhulsboret uden køletryk ind i pilothullet med lavt omdrejningstal ($n = 200\text{--}300\text{ 1/min.}$) og en tilspænding på $v_f = 1.000\text{ mm/min.}$
- ▲ Ca. 2 mm før bunden af hullet nås (bunden af pilotboringen), skal tilspændingen stoppes, kølevæsken slås til, og der ventes et øjeblik, indtil det anbefalede tryk er nået. Derefter øges hastigheden trinløst til det anbefalede omdrejningstal.

3 Boring til den ønskede boreddybde, uden udspåningscyklus



- ▲ Reducer tilspændingen ved tværhuller og ved huludgangen med 50 %

4 Tilbagetrækning af boret



- ▲ Tilbagetrækning til ca. dybden af pilotboringen.
- ▲ Reducer omdrejningstallet trinløst, indtil et lavere omdrejningstal opnås ($n = 200\text{--}300\text{ 1/min.}$).
- ▲ Brug en normal hurtig-tilspænding ($v_f = 3.000\text{ mm/min.}$) ved udkøring af hullet.



Ved horisontale dybhulsboringer fra 40xD køres dybhulsboret ind i hullet med 200 1/min. med venstreløb. Dette forhindrer, at dybhulsboret rammer pilothullets kant.



Det er vigtigt at være opmærksom på, at dybhulsbor aldrig må køre frit i maskinrummet med høje omdrejninger!

WTX Micro – anvendelses anbefaling

Generelle tips

- ▲ Ved vertikal bearbejdning, regelmæssige og plane overflader fra Ø 1,0 mm op til en længde på 12xD, kan et pilot hul undgås pga. den fremragende selvcentrering. Ved horisontal bearbejdning, uregelmæssige og skrå overflader skal der anvendes et pilotbor.
- Det anbefales at anvende WTX Micro 5xD.
- ▲ For at kunne garantere problemfri indføring af dybhulsboret i pilothullet, anbefales en 90° undersænkning ved horisontal bearbejdning med en egnet NC-undersænker.
- ▲ Ved vertikal bearbejdning kan bor fra Ø 1,0 mm op til en længde på 12xD benyttes udenfor pilotboringen uden at reducere omdrejningerne.
- ▲ Ved gennemgående huller skal tilspændingen pr. omdrejning reduceres med 50 % før udgangen af boringen.
- ▲ Ved materialer med lange spåner kan det fra en boreddybde på 10xDC være nødvendigt med udspåning for hver 3xDC. Udspåning (tilbagetrækningsbevægelsen) skal ske til pilothulsdybde.
- ▲ På grund af den lille diameter i mikroborets kølekanal er det vigtigt at sikre en effektiv filtrering af kølemidlet.
Bor < Ø 2,0 mm Filter ≤ 0,010 mm
Bor < Ø 3,0 mm Filter ≤ 0,020 mm
- ▲ Mikropartikler i kølemidlet forhindrer en effektiv kølestrøm, efterhånden som emulsionen ældes. Det anbefales derfor, at man udskifter kølemidlet jævnlgt.
- ▲ For at sikre en processikker fremstilling skal der bruges en egnet holder med maksimal rundløbsnøjagtighed og god balance.
Rundløbsnøjagtighed ≤ 0,003 mm
Egnet til høje omdrejningstal
- ▲ For at garantere en sikker boreproces skal der være et køletryk på mindst 30 bar.

1 Fremstilling af pilot hul



- ▲ Pilothulsdybde: min. 3xD
- ▲ Man skal sikre sig, at det forberedte pilot hul er fri for spåner for at undgå, værktøjsbrud.

2 Indføring i pilothullet med dybhulsbor



- ▲ Omdrejningstal 300 1/min (venstremløb delvis muligt)
- ▲ Indgangshastighed ca. 1.000 mm/min.
- ▲ Tilkobling af køling
- ▲ Forøgelse af parametrene 0,5–1,0 mm før bunden af pilothullet nås

3 Dybhulsboring



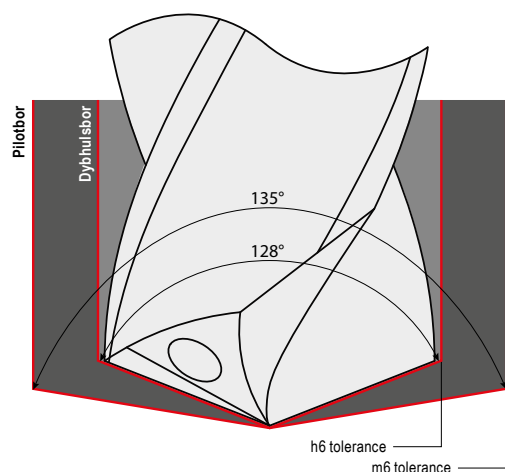
- ▲ Til boreddybde uden udspåning

4 Tilbagetrækning af boret

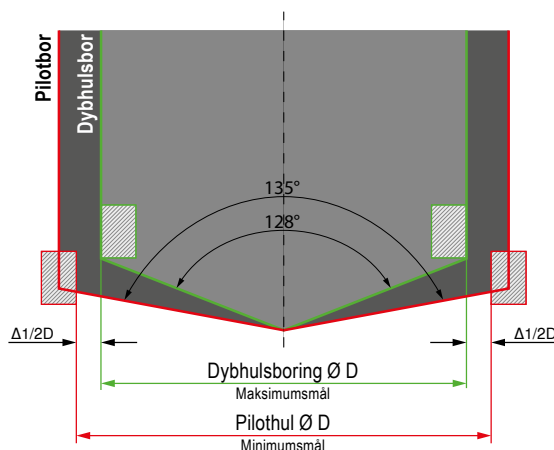


- ▲ Træk boret ca. 1xD tilbage
- ▲ Reducer omdrejningstallet til 300 1/min.
- ▲ Udtrækningshastighed ca. 1.000 mm/min.
- ▲ Sluk for emulsion før udtrækning fra hullet

Tolerancer og vinkler



For at bruge pilot- og dybhulsbor efter hinanden uden kollision skal
 $\Delta D = \text{ØD (pilotboring)} - \text{ØD (dybhulsboring)} > 0$

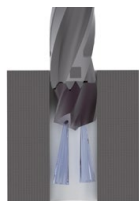


Anvendelsestips til bor med udskifteligt hoved WTX – Change Feed og WTX – Change

Kølesituation

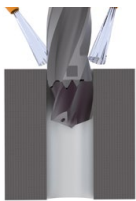
Køletryk afhængigt af boredybden:

Med indvendig køling



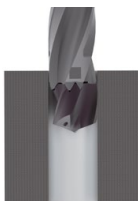
1xD: 8 bar ✓
3xD: 8 bar ✓
5xD: 12 bar ✓
8xD: 25 bar ✓
12xD: 25 bar ✓

med udvendig køling



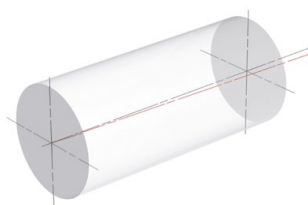
1xD: 8 bar ✓
3xD: 8 bar ✓
5xD: 12 bar ✗
8xD: 25 bar ✗
12xD: 25 bar ✗

uden tilførsel af kølevæske

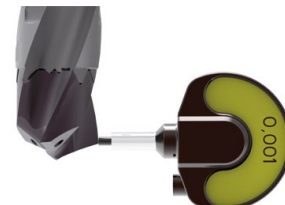


Maks.
boredybde: 3xD

Rundløbsnøjagtighed

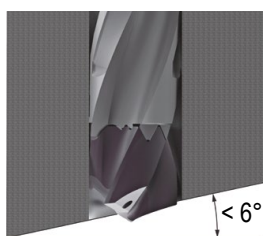
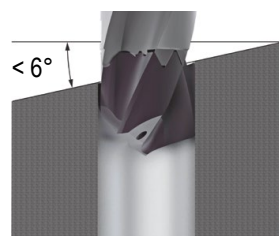


max. 0,02 mm



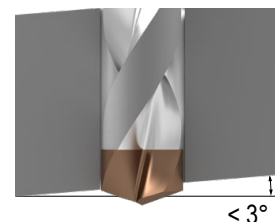
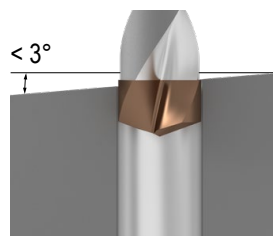
max. 0,04 mm

Maks. ind- og udgangsvinkel WTX – Change Feed



Ved forboring og ved udtrækning på skrå flader skal v_f reduceres med 50 %.

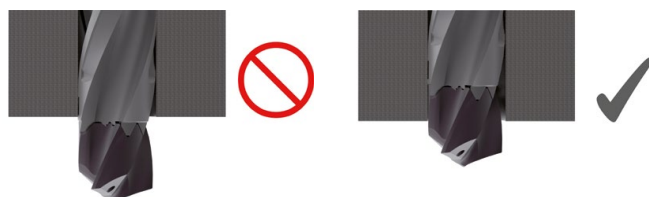
Maks. ind- og udgangsvinkel WTX – Change



Ved forboring og ved udtrækning på skrå flader skal v_f reduceres med 50 %.

Udtrækning ved gennemgående hul

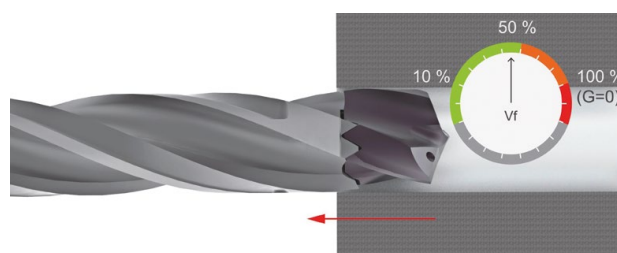
▲ WTX – Change Feed og WTX – Change



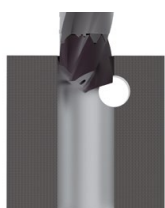
Ved gennemgående huller: Pas på, at det udskiftelige hoved ikke går helt igennem.

Ingen ilgang ved tilbagetrækning

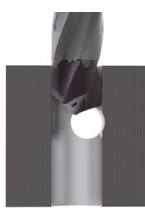
Det anbefales, at tilbagetrækningshastigheden er 5 gange så høj som tilspændingshastigheden.



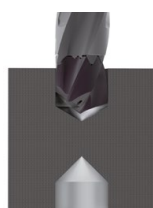
Bearbejdningssituationer



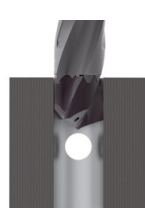
Hul forskudt for center Tværskær i indgreb



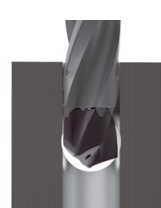
Hul forskudt fra center Tværskær ikke i indgreb



Gennembrydning ved modboring



Hul i center og mindre Ø



Hul i center og samme Ø



Hul i center og større Ø

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✗

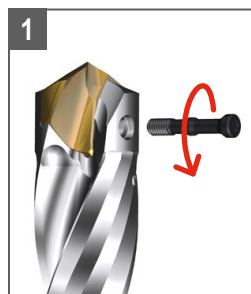
WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

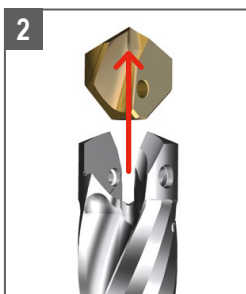
WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

Tips til anvendelse af udskiftelige borespidser WPC – Change

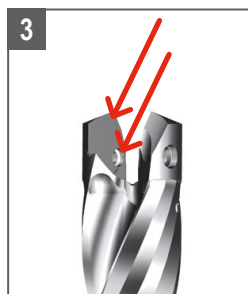
Montering af udskiftelig spids



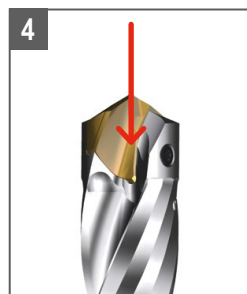
Løsn spændeskruen med en TORX PLUS® skruetrækker mod uret (skruetrækker medfølger ikke).



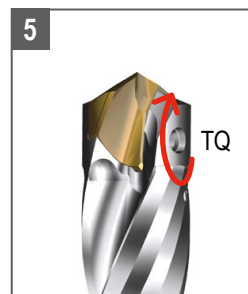
Fjern borespids fra skærlejet.



Rengør skærleje og gevind med trykluft.



Sæt ny udskiftelig spids i skærlejet.



Indsæt spændeskruen fra den korrekte side, og spænd den med uret med det angivne tilspændingsmoment. Vær opmærksom på spændeskruens vekselinterval.

Tips

- ▲ Benyt kun vekselskær, der er beregnet til diameterområdet for den pågældende holder.
- ▲ Spændeskruen skal udskiftes ved hver femte udskiftning af vekselskæret.
- ▲ Tilspændingsmoment og artikelnummer på spændeskruen står på holderen.
- ▲ Benyt kun originale reservedele.

Spændeskruer og fastspændingsværdier

Diameterområde	Art. nr. Spændeskruer	Drev	Fastspændingsmoment TQ
14,00–15,99 mm	11 950 00100	08IP	0,9 Nm
16,00–17,99 mm	11 950 00200	08IP	1,2 Nm
18,00–21,99 mm	11 950 00300	10IP	2,2 Nm
22,00–23,99 mm	11 950 00400	10IP	3,2 Nm
24,00–25,99 mm	11 950 00500	15IP	5,0 Nm
26,00–30,00 mm	11 950 00600	20IP	6,0 Nm

Tips til boreteknologi



Fuldboring



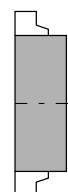
Pakkeboring: En stabil opspænding af pakken med kun lille mellemrum er påkrævet.



Ved forboring af skrå flader < 3° reduceres tilspændingen med ca. 50 %.
Ved skrå hul indgang > 3° kræves en forudgående plansækning.



Ved skrå udtrækninger < 3° reduceres tilspændingen med ca. 50 %.
Bearbejdning af skrå udgange af hullet > 3° anbefales ikke.



Ved bearbejdning med et stationært værktøj (drejebænk) skal der sikres en nøjagtig midterposition af værktøjet til emnets rotationsakse. Maksimal tilladt forskydning ± 0,02 mm.



For optimale resultater anbefales det, at værktøjet kun anvendes med indvendig køling.
Anbefalet minimal kølevæsketryk er 12 bar.

Tips til HM-boring

Årsager til ...

Afhjælpning ...

... Løsægddannelse

v_c for lav
For stor afrunding af hovedskær
Ubelagte skær



Øg v_c
Reducer skærstørrelse
Belagte skær

... Udflisning

Ustabile forhold
For stor rundløbsfejl
Afbrudt spån



Korriger opspænding
Optimer rundløb
Reducer tilspænding

... Kraftigt fasslid

v_c for høj
For lille tilspænding
For lille frivinkel



Reducer v_c
Øg tilspænding
Øg frivinkel

... Ridser på værktøjskroppen

Ustabile forhold
Rundløbsfejl for stor
Afbrudt spån
Abrasive materialer



Korriger opspænding
Korriger rundløb
Reducer tilspænding
Federe emulsion eller olie

... Rundfasslid

Ustabile forhold
Rundløbsfejl for høj
For lille konicitet
Forkert eller for tynd emulsion



Mere stabil opspænding
Rundløbskontrol
Øg borets konicitet
Anvend federe emulsion eller olie

... Udflisning på hovedskæret

Ustabile forhold
Afbrudt spån
Forkert værktøjstype
Maks. standtid overskredet



Mere stabil opspænding
Reducer tilspænding
Optimer værktøj
Udskift værktøj tidligere

... kraftigt slid på tværskær

v_c for lav
Tilspænding for stor
For stor afrunding af værktøjet



Øg v_c
Reducer tilspænding
Optimer skær

... Løsægddannelse ved overgang, spids, hovedskær

For lille frivinkel
For høj afrunding af hovedskær
Forkert værktøj



Øg frivinkel
Optimer skær
Andet værktøj

... Plastisk deformation af skærhjørner

v_c for høj
For lidt emulsion
Forkert eller ingen hjørneafrounding



Reducer v_c
Øg mængden af emulsion
Korriger skærhjørner

... Dårlig overfladekvalitet

For stor rundløbsfejl
For lidt køling
Ustabile forhold



Rundløbskontrol
Mere emulsion
Korriger opspænding

... Kraftig gratdannelse ved huludgang

For stor tilspænding
For stor afrunding af hovedskær



Reducer tilspænding
Reducer skærstørrelse

Se mere på
cutting.tools/da/tips-solid-carbide-drilling



Belægninger

Ti800

- ▲ AlTiN nanolayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 1100 °C

TiAlN

- ▲ TiAlN multilayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

TiSi

- ▲ TiSi multilayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 800 °C

Ti750

- ▲ TiAlN nanolayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 1000 °C

DPX74S

- ▲ Speciel TiAlN nanolayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 1000 °C

DRAGONSKIN

DLC

- ▲ Diamantlignede kulstofbelægning
- ▲ Specielt til spåntagning i NE-metaller
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 400 °C

DRAGONSKIN

DPX64U

- ▲ Speciel TiAlN monolayer-belægning
- ▲ Perfekt til hærde materialer
- ▲ Optimeret belægnings- og overfladestruktur
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 800 °C

DRAGONSKIN

Ti700

- ▲ TiAlN multilayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 1100 °C

TiB

- ▲ TiB monolayer-belægning
- ▲ Specielt til bearbejdning i aluminium
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

Ti1050

- ▲ Ti multilayer-belægning
- ▲ $HV_{0,005} = 3300$
- ▲ Friktionskoefficient (mod stål) = 0,3 – 0,5
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

TPX74S

- ▲ TiAlN-baseret PVD-Multilayer-belægning
- ▲ universelt anvendelig med høj slidstyrke
- ▲ maksimal anvendelsestemperatur 900 °C

DPA54

- ▲ Speciel multilayer-belægning
- ▲ Høj hårdhed og varmebestandighed
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 800 °C

DRAGONSKIN

DPX14S

- ▲ TiAlN nanolayer-belægning
- ▲ Friktionskoefficient (tør mod stål) = 0,35
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 1000 °C

DRAGONSKIN

DPX74M

- ▲ Multi-universal, AlCrN baseret monolayer-belægning udviklet til mikroværktøjer
- ▲ Høj bestandighed over for oxidering, varme og slitage
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur 1100 °C

DRAGONSKIN