

Nové produkty pro třískové obrábění

NEW Vysoce výkonný vrták – typ UNI



≤ 3xD

≤ 5xD

≤ 8xD

≤ 12xD

▲ Univerzální TK vrtáky ve šroubovici s vynikajícím výkonem a excelentním poměrem cena/výkon.

→ Strana 18–72

NEW Vysoce výkonný vrták – typ VA



≤ 3xD

≤ 5xD

▲ TK vrtáky ve šroubovici - specialisté na obrábění nerezavějící a kyselinovzdorné oceli s vynikajícím výkonem a excelentním poměrem cena/výkon.

→ Strana 18–54

NEW WPC – Change



≤ 3xD

≤ 5xD

▲ Nový, modulový vrtací systém WPC Change s výměnnými hlavami a vnitřním chlazením umožňuje ekonomické obrábění i velkých otvorů v kvalitě srovnatelné s TK vrtáky. Tento vrtací systém se navíc vyznačuje snadnou manipulací.



▲ Výměnná hlava, typ UNI, s ořezodolným povlakem TPX74S pro obrábění oceli a ocelové litiny.

→ Strana 104+105



Vrtání

1 HSS vrtáky

2 TK vrtáky

3 Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

4 Výstružníky a záhlubníky

5 Nástroje na vyvrtávání

Závitování

6 Závitníky

7 Církulární frézování a frézování závitů

8 Soustružení závitů

Soustružení

9 Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami

10 Multifunkční nástroje – EcoCut a FreeTurn

11 Nástroje na zapichování a upichování

12 UltraMini obrábění + MiniCut

Frézování

13 HSS frézy

14 TK frézy

15 Frézy s vyměnitelnými destičkami

Technologie upínání

16 Nástrojové držáky a příslušenství

17 Upínání obrobků

18 Příklady materiálů

Obsah

Vysvětlení symbolů	4
Toolfinder	5–7
Přehled	8–12
Produktová paleta	13–107
Technické informace:	
Řezné parametry	108–156
Přehled typů	158
Pokyny pro použití: WTX vrtáky, WTX – Change / Change Feed, WPC – Change, vrtáky na hluboké díry a mikrovrtáky	159–164
Povlaky	165

WNT \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **WNT Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvláště vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

WNT \ Standard

Kvalitní nástroje pro standardní použití.

Kvalitní nástroje z produktové řady **WNT Standard** jsou velmi kvalitní, výkonné a spolehlivé a těší se velké důvěře našich zákazníků působících po celém světě. Nástroje z této produktové řady jsou u celé řady standardních aplikací první volbou a garantují Vám optimální pracovní výsledky.

Vysvětlení symbolů

Stopka



Hladká válcová stopka



Válcová stopka s boční upínací ploškou „Weldon“



Válcová stopka s šikmou upínací ploškou „Whistle Notch“



Válcová stopka s boční upínací ploškou (dle ISO 9766)

Typy nástrojů

HFDS

Vysvětlivky k jednotlivým typům nástrojů viz → **strana 158**.

Provedení



Vnitřní chlazení



Samostředící



▲ Je zapotřebí pilotní díra
▲ Min. 2xD

- = Hlavní použití
- = Vedlejší použití

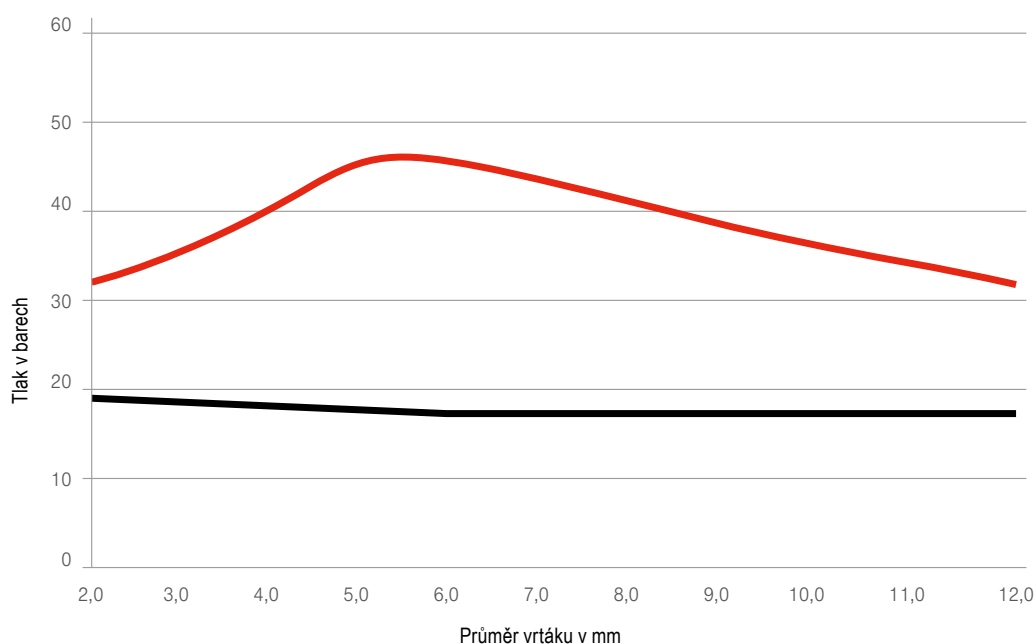


Aplikační doporučení pro řadu výkonných vrtáků WTX

- = Hlavní použití
- = Vedlejší použití

WTX – Typ		Vrtání do plna	Otvory s rovným dnem	Vysokoposuvové vrtání	Vysokorychlostní vrtání	Vrtání svazku	Provrtávání příčné díry	Vrtání do šikmé plochy na vstupu	Vrtání do šikmé plochy na výstupu	Vrtání licování	Hluboké vrtání	Vrtání malých otvorů
Monolitní	WTX – UNI	●				●	●					
	WTX – Speed UNI	●			●	●						
	WTX – HFDS	●		●		●	●					
	WTX – Feed UNI	●		●		●	●	●	●			
	WTX – Speed VA	●			●							
	WTX – VA	●										
	WTX – Ti	●					●					
	WTX – AL	●										
	WTX – 180	●	●				●	●	●			
	WTX – Quattro 4F	●							○			
	WTX – Feed BR	●		●		○	○	○	○	●		
	WTX – H	●										
	WTX – TB	●									●	
	WTX – Micro	●									●	●
	WTX – Mini	●										●
Modulární	WTX – Change Feed UNI	●		●				●	●			
	WTX – Change	●										

Diagram tlaku pro středové chlazení



- Doporučený tlak chladicího média
- minimální tlak chladicí kapaliny



Další podmínky pro používání vrtáků WTX naleznete na → **straně 159**

Toolfinder

	Název produktu	Typ nástroje	Popis	Vnitřní chlazení	Výměnné hlavy	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Video
Ocel / univerzální použití	TK vrtáky										
	WTX	UNI	▲ maximální výkon pro veškeré materiály do 1200 N/mm ² ▲ vhodné pro sériovou výrobu	✗ ✓			13–17 24–27	36–39 42–46	60–63		▶
		UNI	▲ kvalitní nástroj pro standardní použití ▲ atraktivní poměr cena/výkon	✗ ✓			18–21 28–31	40 51–54	64	72	▶
	WTX	Speed UNI	▲ vysoce výkonný vrták pro vysoké řezné rychlosti ▲ nový povlak DPX14S Dragonskin ▲ nová geometrie bříty	✓			24–27	42–46	60–63		▶
	WTX	HFDS	▲ vysokovýkonný vrták se čtyřmi bříty ▲ nová geometrie bříty umožňuje maximální poziční přesnost ▲ optimální chlazení pomocí chladících kanálků se čtyřnásobnou spirálou	✓			35	59			▶
	WTX	Feed UNI	▲ vysokovýkonný vrták se třemi bříty ▲ vhodný pro navrtávání ve ztížených podmínkách ▲ vysoká poziční přesnost	✓				58	68	73	▶
	WTX	Quattro 4F	▲ s dodatečnými vodicími fazetkami pro optimální souosost a poziční přesnost	✓				42–46	60–63	69–71	
	WTX	180	▲ pro vrtání na šikmých plochách do 45° a pro vrtání děr s rovným dnem	✓			34	57			
		N	▲ TK vrták bez povlaku ▲ univerzální použití	✗			23	41			
	Minivrták										
	WTX	MINI	▲ v nabídce od Ø 0,1 mm ▲ jednotná stopka Ø 3,0 mm pro použití v upínací pro tepelné upínání	✗				78			
	WTX	MICRO	▲ univerzální vysokovýkonný mikrovrták ▲ specializovaná geometrie a povlak ▲ WTX Micro 5xD je pilotní vrták pro dlouhé vrtáky WTX Micro (nad 8xD)	✓				79	79	80	▶
	Vrtací výstružníky										
	WTX	Feed BR/BR100	▲ TK vysoce výkonný vrtací výstružník ▲ dobrá kvalita povrchu ▲ pro slepé i průchozí díry	✓			83+85	84+85			
	Stupňovité vrtáky										
	WTX	SB	▲ TK krátký stupňovitý vrták pro obrábění předlitého otvoru včetně zahloubení pro řezané a tvářené závit	✗ ✓			86 87				
	NC navrtávký										
		NC-A	▲ spirálové ▲ 90°, 120°, 142°	✗		88+89					
	Středící vrtáky										
		ZB	▲ spirálové ▲ 120°	✗		90					
	Vrták s výměnnými hlavami										
	WTX	Change Feed UNI	▲ 3 bříty vrták s výměnnou TK hlavou typu Feed UNI od Ø 14,0 mm do 32,0 mm ▲ univerzální použití (ocel, litina)	✓	91+92		93	93	94		▶
	WTX	Change UNI	▲ vrták s výměnnou TK hlavou typu UNI od Ø 12,0 mm do 41,0 mm ▲ pro oceli < 700 N/mm ²	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
	WTX	Change P	▲ vrták s výměnnou TK hlavou typu P od Ø 12,0 mm do 41,0 mm ▲ pro oceli > 700 N/mm ²	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
	WPC	Change UNI	▲ Vrták s vyměnitelnými destičkami s TK vyměnitelnou destičkou, typ UNI od Ø 14,0 do 30,0 mm ▲ univerzální použití pro obrábění oceli a ocelové litiny	✓	104		105	105			
	NC navrtávký pro MultiChange										
		NC-A	▲ NC navrtávák – systém s výměnnou hlavou ▲ 90°, 120°, 142°	✗	107						

✗ = bez vnitřního chlazení

✓ = s vnitřním chlazením

Toolfinder

2

	Název produktu	Typ nástroje	Popis	Vnitřní chlazení	Výměnné hlavy	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Video
Nerezová ocel	TK vrtáky										
	WTX	VA	- maximální výkon na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli a hliníku - vhodné pro sériovou výrobu	✗ ✓			13–17 24–27	36–39 47–50	65–67		
		VA	- kvalitní nástroj pro obrábění nerezavějící a kyselinovzdorné oceli i hliníku - atraktivní poměr cena/výkon	✗ ✓			18–21 28–31	51–54			
	WTX	Speed VA	pro vysokou řeznou rychlost – na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli a hliníku	✓				47–50		69–71	
	Vrták s výměnnými hlavami										
	WTX	Change VA	vrták s výměnnou TK hlavou typu VA od Ø 12,0 mm do 32,0 mm	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
Litina	TK vrtáky										
	WTX	UNI	- maximální výkon pro veškeré materiály do 1200 N/mm² - vhodné pro sériovou výrobu	✗ ✓			13–17 24–27	36–39 42–46	60–63		▶
	Vrták s výměnnými hlavami										
	WTX	Change GG	vrták s výměnnou TK hlavou do litiny od Ø 12,0 mm do 32,0 mm	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
Neželezné kovy	TK vrtáky										
	WTX	AL	- TK vysoce výkonný vrták, speciálně na obrábění hliníku, mědi a mosazi - vhodné pro sériovou výrobu	✓				47–50	65–67	69–71	
	Vrták s výměnnými hlavami										
	WTX	Change AL	vrták s výměnnou TK hlavou typu AL od Ø 12,0 mm do 32,0 mm	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
Žáruvzdorná slitina	TK vrtáky										
	WTX	Ti	maximální výkon při obrábění titanu, slitin titanu, nerezavějících ocelí a ocelí odolných proti působení kyselin i žáruvzdorných slitin	✓			32+33	55+56			
Kalená ocel	TK vrtáky										
	WTX	H	maximální výkon při obrábění kalené oceli od 46 do 70 HRC	✗			22				▶
Vrtáky na hluboké díry											
	Název produktu	Typ nástroje	Popis	Vnitřní chlazení	16xD	20xD	25xD	30xD	40xD	50xD	Video
Ocel / univerzální použití	WTX	MICRO	- k dispozici od Ø 0,8 mm - univerzální vysokovýkonný mikrovrták na hluboké díry - specializovaná geometrie a povlak - hloubka vrtání až do 30xD	✓	80	81	81	82			▶
	WTX	CP 20 UNI	- zajistí ještě spolehlivější proces vrtání hlubokých děr - excelentní sousost - pro optimální vedení vrtáku na hluboké díry v případě hloubky díry > 30xD	✓		74					
	WTX	TB UNI	- univerzální spirálový TK vrták na hluboké díry, do 50xD, vrtání bez nutnosti výplachů třísek 4-fazetková geometrie hlavy pro dosažení vynikající sousosti	✓	75	75	76	76	77	77	
Neželezné kovy	WTX	TB ALU	- spirálový TK vrták na hluboké díry do 30xD, vrtání bez nutnosti výplachů třísek 6-fazetková geometrie pro vysokou přesnost	✓	75	75	76	76			



✗ = bez vnitřního chlazení

✓ = s vnitřním chlazením

Přehled TK vrtáků

Název produktu	Typ nástroje	Délka	Průměr v mm Ø DC	Ocel Nerezová ocel Litina Neželezné kovy Žárovzdorná slitina Kalená ocel Nekovové materiály	S povlakem Bez povlaku WNT / Performance WNT / Standard	
3xD bez vnitřního chlazení						
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–25		13–17
	WTX	VA	≤ 3xD	2–20		13–17
		UNI	≤ 3xD	1–20		18–21
		VA	≤ 3xD	1–20		18–21
	WTX	H	≤ 3xD	2,55–14	do 70 HRC	22
		N	≤ 3xD	0,5–20		23
3xD s vnitřním chlazením						
	WTX	Speed UNI	≤ 3xD	3–20		24–27
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–25		24–27
	WTX	VA	≤ 3xD	3–20		24–27
		UNI	≤ 3xD	1–20		28–31
		VA	≤ 3xD	1–20		28–31
	WTX	Ti	≤ 3xD	3–20		32+33
	WTX	180	≤ 3xD	3–20		34
	WTX	HFDS	≤ 3xD	6–16	4 břity	35
5xD bez vnitřního chlazení						
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–20		36–39
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20		36–39
		UNI	≤ 5xD	3–20		40
		N	≤ 5xD	0,5–16		41

Přehled TK vrtáků

2

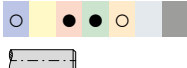
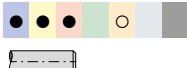
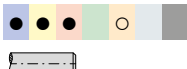
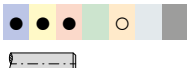
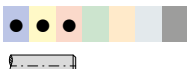
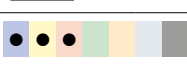
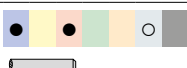
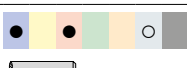
	Název produktu	Typ nástroje	Délka	Průměr v mm Ø DC	P M K N S H O Ocel Nerezová ocel Litina Neželezné kovy Žárovzdorná slitina Kalená ocel Nekovové materiály	■ □ S povlakem Bez povlaku	WNT Performance WNT Standard	
5xD s vnitřním chlazením								
	WTX	Speed UNI	≤ 5xD	3–18		■ □	42–46	
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–25		■ □	42–46	
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3–18		■ □	42–46	
	WTX	Speed VA	≤ 5xD	3–20		■ □	47–50	
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20		■ □	47–50	
	WTX	AL	≤ 5xD	2,5–20		■ □	47–50	
		UNI	≤ 5xD	1–20		■ □	51–54	
		VA	≤ 5xD	1–20		■ □	51–54	
	WTX	Ti	≤ 5xD	3–20		■ □	55+56	
	WTX	180	≤ 5xD	3–20		■ □	57	
	WTX	Feed UNI	≤ 5xD	4–20		■ □	3 břity 58	
	WTX	HFDS	≤ 5xD	6–16		■ □	4 břity 59	
8xD s vnitřním chlazením								
	WTX	Speed UNI	≤ 8xD	3–18		■ □	60–63	
	WTX	UNI	≤ 8xD	3–20		■ □	60–63	
	WTX	Quattro 4F	≤ 8xD	3–18		■ □	60–63	
		UNI	≤ 8xD	3–20		■ □	64	
	WTX	VA	≤ 8xD	3–20		■ □	65–67	
	WTX	AL	≤ 8xD	3–20		■ □	65–67	
	WTX	Feed UNI	≤ 8xD	4–20		■ □	3 břity 68	

Přehled TK vrtáků

Název produktu	Typ nástroje	Délka	Průměr v mm Ø DC	Ocel Nerezová ocel Litina Neželezné kovy Žáruvzdorná slitina Kalená ocel Nekovové materiály	S povlakem Bez povlaku WNT / Performance WNT / Standard	
12xD s vnitřním chlazením						
	WTX	Speed VA	≤ 12xD	3–17,5		69–71
	WTX	Quattro 4F	≤ 12xD	3–18		69–71
	WTX	AL	≤ 12xD	3–20		69–71
		UNI	≤ 12xD	3–20		72
	WTX	Feed UNI	≤ 12xD	4–20		3 břity 73
Vrták na hluboké díry 16xD až 50xD						
	WTX	CP 20 UNI	≤ 20xD	3–9		74
	WTX	TB UNI	≤ 16xD ≤ 20xD	2–12		75
	WTX	TB UNI	≤ 25xD ≤ 30xD	2–12		76
	WTX	TB UNI	≤ 40xD	3–9		77
	WTX	TB UNI	≤ 50xD	3–6,8		77
	WTX	TB ALU	≤ 16xD ≤ 20xD	2–12		75
	WTX	TB ALU	≤ 25xD ≤ 30xD	2–12		76

Přehled TK vrtáků

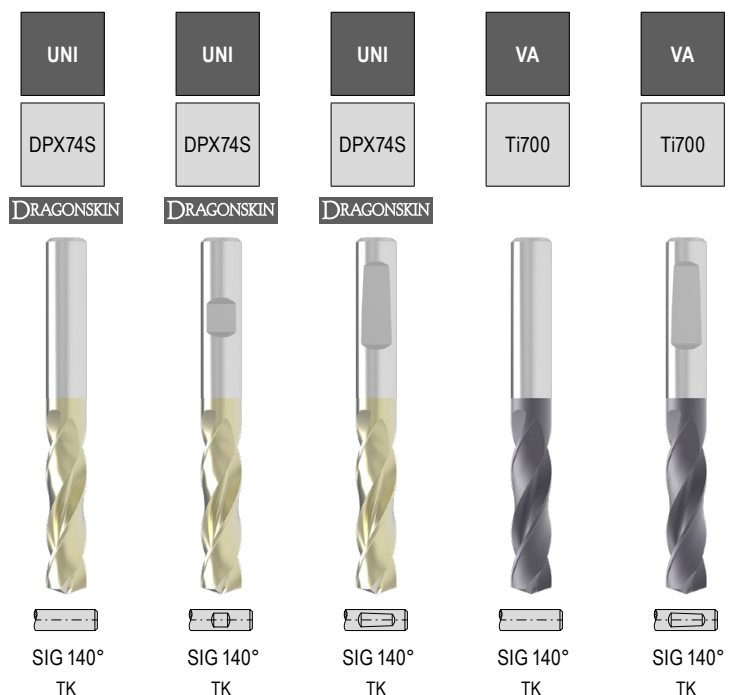
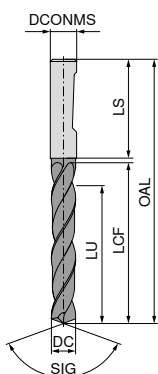
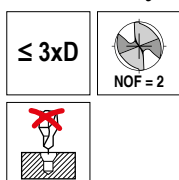
2

Název produktu	Typ nástroje	Délka	Průměr v mm Ø DC	Ocel Nerezová ocel Litina Neželezné kovy Žárovzdorná slitina Kalená ocel Nekovové materiály	S povlakem Bez povlaku	WNT / Performance WNT / Standard
Minivrták 5xD až 30xD						
	WTX	MINI	≤ 5xD	0,1–2,9		 78
	WTX	MICRO	≤ 5xD	0,8–2,9	 s vnitřním chlazením	 79
	WTX	MICRO	≤ 8xD	0,8–2,9	 s vnitřním chlazením	 79
	WTX	MICRO	≤ 12xD	0,8–2,9	 s vnitřním chlazením	 80
	WTX	MICRO	≤ 16xD	0,8–2,9	 s vnitřním chlazením	 80
	WTX	MICRO	≤ 20xD	0,8–2,9	 s vnitřním chlazením	 81
	WTX	MICRO	≤ 25xD	0,8–2,9	 s vnitřním chlazením	 81
	WTX	MICRO	≤ 30xD	0,8–2,9	 s vnitřním chlazením	 82
Vrtací výstružníky						
	WTX	Feed BR100	≤ 3xD ≤ 5xD	3,97 12,02	 1/100 3 břity	 83+84
	WTX	Feed BR	≤ 3xD	4–16	 tolerance H7 3 břity	 85
	WTX	Feed BR	≤ 5xD	4–20	 tolerance H7 3 břity	 85
Stupňovité vrtáky						
	WTX	SB		2,5–14	 s průměry pro řezání závitů	 86
	WTX	SB		2,8–15	 s průměry pro tvárění závitů	 86
	WTX	SB		3,3–14	 s průměry pro řezání závitů s vnitřním chlazením	 87
	WTX	SB		3,7–15	 s průměry pro tvárění závitů s vnitřním chlazením	 87

Přehled TK vrtáků

Název produktu	Typ nástroje	Úhel špičky	Průměr v mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
----------------	--------------	-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

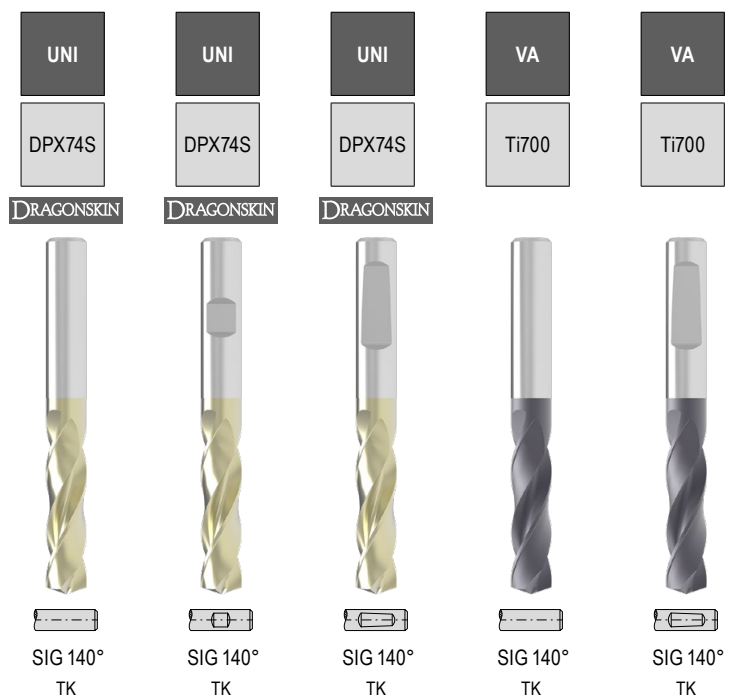
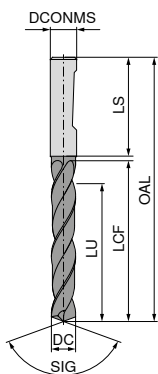
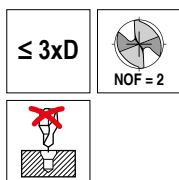


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ... Kč T7	11 778 ... Kč T7	11 776 ... Kč T7	10 731 ... Kč T5	10 732 ... Kč T5
2,00	6	58	16	11	36				1 179 020	1 179 020
2,10	6	58	16	11	36				1 179 021	1 179 021
2,20	6	58	16	11	36				1 179 022	1 179 022
2,30	6	58	16	11	36				1 179 023	1 179 023
2,33	6	58	16	11	36				1 179 823	
2,40	6	58	16	11	36				1 179 024	1 179 024
2,43	6	58	16	11	36				1 179 824	
2,50	6	58	16	11	36				1 179 025	1 179 025
2,55	6	58	16	11	36				1 179 825	
2,60	6	58	16	11	36				1 179 026	1 179 026
2,62	6	58	16	11	36				1 179 826	
2,70	6	58	16	11	36				1 179 027	1 179 027
2,80	6	58	16	11	36				1 179 028	1 179 028
2,90	6	58	16	11	36				1 179 029	1 179 029
3,00	6	62	20	14	36	1 039 03000	1 039 03000	1 039 03000	1 179 030	1 179 030
3,10	6	62	20	14	36	1 039 03100	1 039 03100	1 039 03100	1 179 031	1 179 031
3,15	6	62	20	14	36	1 039 03150	1 039 03150	1 039 03150	1 179 831	
3,20	6	62	20	14	36	1 039 03200	1 039 03200	1 039 03200	1 179 032	1 179 032
3,22	6	62	20	14	36	1 039 03220	1 039 03220	1 039 03220	1 179 832	
3,25	6	62	20	14	36	1 039 03250	1 039 03250	1 039 03250	1 179 890	
3,30	6	62	20	14	36	1 039 03300	1 039 03300	1 039 03300	1 179 033	1 179 033
3,40	6	62	20	14	36	1 039 03400	1 039 03400	1 039 03400	1 179 034	1 179 034
3,50	6	62	20	14	36	1 039 03500	1 039 03500	1 039 03500	1 179 035	1 179 035
3,60	6	62	20	14	36	1 039 03600	1 039 03600	1 039 03600	1 179 036	1 179 036
3,70	6	62	20	14	36	1 039 03700	1 039 03700	1 039 03700	1 179 037	1 179 037
3,80	6	66	24	17	36	1 039 03800	1 039 03800	1 039 03800	1 179 038	1 179 038
3,85	6	66	24	17	36	1 039 03850	1 039 03850	1 039 03850	1 179 838	
3,90	6	66	24	17	36	1 039 03900	1 039 03900	1 039 03900	1 179 039	1 179 039
4,00	6	66	24	17	36	1 039 04000	1 039 04000	1 039 04000	1 179 040	1 179 040
4,10	6	66	24	17	36	1 039 04100	1 039 04100	1 039 04100	1 179 041	1 179 041
4,20	6	66	24	17	36	1 039 04200	1 039 04200	1 039 04200	1 179 042	1 179 042
4,25	6	66	24	17	36	1 039 04250	1 039 04250	1 039 04250		
4,30	6	66	24	17	36	1 039 04300	1 039 04300	1 039 04300	1 179 043	1 179 043
4,35	6	66	24	17	36	1 039 04350	1 039 04350	1 039 04350	1 179 843	
4,40	6	66	24	17	36	1 039 04400	1 039 04400	1 039 04400	1 179 044	1 179 044
4,45	6	66	24	17	36	1 039 04450	1 039 04450	1 039 04450	1 179 844	
4,50	6	66	24	17	36	1 039 04500	1 039 04500	1 039 04500	1 179 045	1 179 045
4,60	6	66	24	17	36	1 039 04600	1 039 04600	1 039 04600	1 179 046	1 179 046
4,65	6	66	24	17	36	1 039 04650	1 039 04650	1 039 04650	1 179 900	1 179 900
4,70	6	66	24	17	36	1 039 04700	1 039 04700	1 039 04700	1 179 047	1 179 047
4,80	6	66	28	20	36	1 039 04800	1 039 04800	1 039 04800	1 179 048	1 179 048

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

→ v_c strana 114+116

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

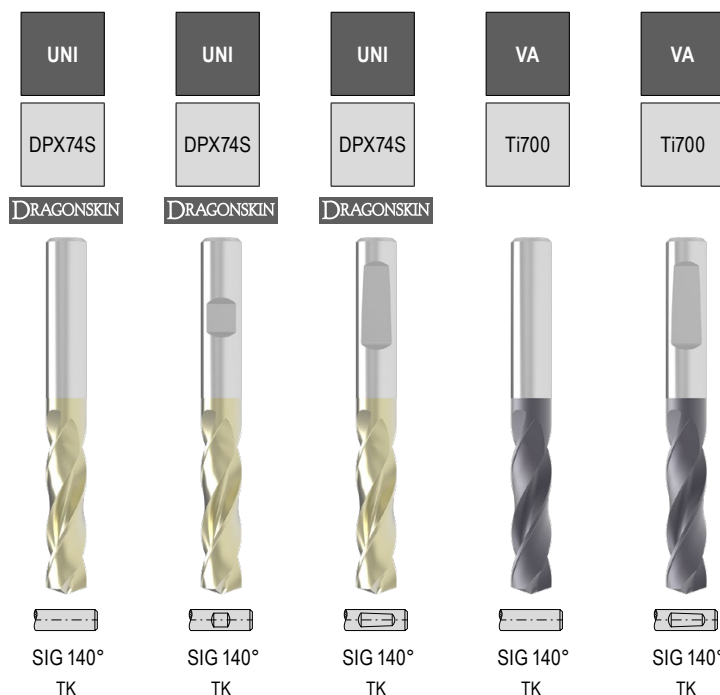
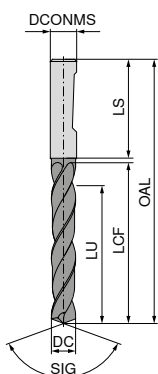
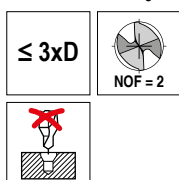


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...	11 778 ...	11 776 ...	10 731 ...	10 732 ...
						Kč T7	Kč T7	Kč T7	Kč T5	Kč T5
4,90	6	66	28	20	36	1 039 04900	1 039 04900	1 039 04900	1 179 049	1 179 049
4,95	6	66	28	20	36	1 039 04950	1 039 04950	1 039 04950		
5,00	6	66	28	20	36	1 039 05000	1 039 05000	1 039 05000	1 179 050	1 179 050
5,05	6	66	28	20	36	1 039 05050	1 039 05050	1 039 05050		
5,10	6	66	28	20	36	1 039 05100	1 039 05100	1 039 05100	1 179 051	1 179 051
5,20	6	66	28	20	36	1 039 05200	1 039 05200	1 039 05200	1 179 052	1 179 052
5,30	6	66	28	20	36	1 039 05300	1 039 05300	1 039 05300	1 179 053	1 179 053
5,40	6	66	28	20	36	1 039 05400	1 039 05400	1 039 05400	1 179 054	1 179 054
5,50	6	66	28	20	36	1 039 05500	1 039 05500	1 039 05500	1 179 055	1 179 055
5,55	6	66	28	20	36	1 039 05550	1 039 05550	1 039 05550	1 179 902	1 179 902
5,60	6	66	28	20	36	1 039 05600	1 039 05600	1 039 05600	1 179 056	1 179 056
5,70	6	66	28	20	36	1 039 05700	1 039 05700	1 039 05700	1 179 057	1 179 057
5,75	6	66	28	20	36	1 039 05750	1 039 05750	1 039 05750	1 179 916	
5,80	6	66	28	20	36	1 039 05800	1 039 05800	1 039 05800	1 179 058	1 179 058
5,90	6	66	28	20	36	1 039 05900	1 039 05900	1 039 05900	1 179 059	1 179 059
5,95	6	66	28	20	36	1 039 05950	1 039 05950	1 039 05950	1 179 959	
6,00	6	66	28	20	36	1 039 06000	1 039 06000	1 039 06000	1 179 060	1 179 060
6,10	8	79	34	24	36	1 116 06100	1 116 06100	1 116 06100	1 357 061	1 357 061
6,20	8	79	34	24	36	1 116 06200	1 116 06200	1 116 06200	1 357 062	1 357 062
6,30	8	79	34	24	36	1 116 06300	1 116 06300	1 116 06300	1 357 063	1 357 063
6,40	8	79	34	24	36	1 116 06400	1 116 06400	1 116 06400	1 357 064	1 357 064
6,50	8	79	34	24	36	1 116 06500	1 116 06500	1 116 06500	1 357 065	1 357 065
6,60	8	79	34	24	36	1 116 06600	1 116 06600	1 116 06600	1 357 066	1 357 066
6,70	8	79	34	24	36	1 116 06700	1 116 06700	1 116 06700	1 357 067	1 357 067
6,80	8	79	34	24	36	1 116 06800	1 116 06800	1 116 06800	1 357 068	1 357 068
6,90	8	79	34	24	36	1 116 06900	1 116 06900	1 116 06900	1 357 069	1 357 069
7,00	8	79	34	24	36	1 116 07000	1 116 07000	1 116 07000	1 357 070	1 357 070
7,10	8	79	41	29	36	1 116 07100	1 116 07100	1 116 07100	1 357 071	1 357 071
7,20	8	79	41	29	36	1 116 07200	1 116 07200	1 116 07200	1 357 072	1 357 072
7,30	8	79	41	29	36	1 116 07300	1 116 07300	1 116 07300	1 357 073	1 357 073
7,40	8	79	41	29	36	1 116 07400	1 116 07400	1 116 07400	1 357 074	1 357 074
7,45	8	79	41	29	36	1 116 07450	1 116 07450	1 116 07450	1 357 924	
7,50	8	79	41	29	36	1 116 07500	1 116 07500	1 116 07500	1 357 075	1 357 075
7,60	8	79	41	29	36	1 116 07600	1 116 07600	1 116 07600	1 357 076	1 357 076
7,70	8	79	41	29	36	1 116 07700	1 116 07700	1 116 07700	1 357 077	1 357 077
7,80	8	79	41	29	36	1 116 07800	1 116 07800	1 116 07800	1 357 078	1 357 078
7,90	8	79	41	29	36	1 116 07900	1 116 07900	1 116 07900	1 357 079	1 357 079
8,00	8	79	41	29	36	1 116 08000	1 116 08000	1 116 08000	1 357 080	1 357 080
8,10	10	89	47	35	40	1 240 08100	1 240 08100	1 240 08100	1 536 081	1 536 081
8,20	10	89	47	35	40	1 240 08200	1 240 08200	1 240 08200	1 536 082	1 536 082
8,30	10	89	47	35	40	1 240 08300	1 240 08300	1 240 08300	1 536 083	1 536 083

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

→ v_c strana 114+116

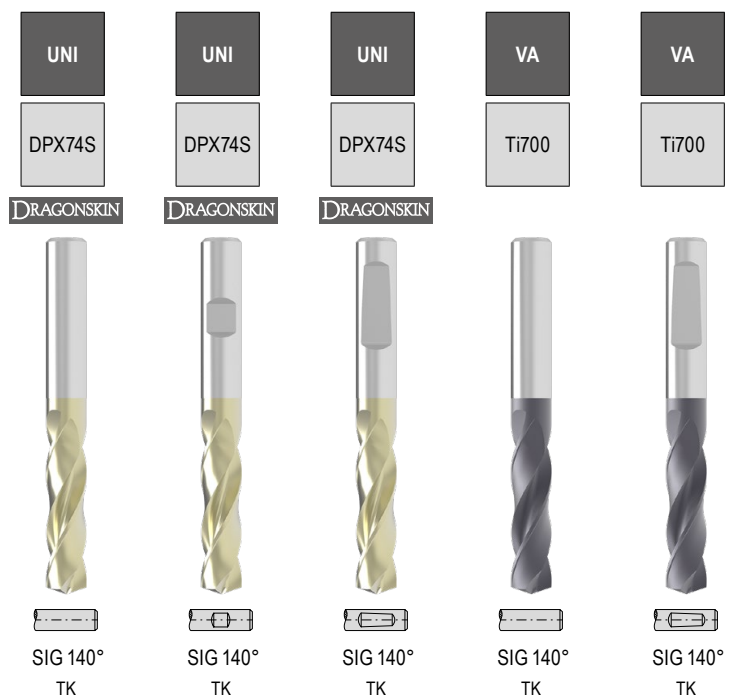
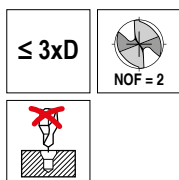
WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...	11 778 ...	11 776 ...	10 731 ...	10 732 ...
						Kč T7	Kč T7	Kč T7	Kč T5	Kč T5
8,40	10	89	47	35	40	1 240 08400	1 240 08400	1 240 08400	1 536 084	1 536 084
8,50	10	89	47	35	40	1 240 08500	1 240 08500	1 240 08500	1 536 085	1 536 085
8,60	10	89	47	35	40	1 240 08600	1 240 08600	1 240 08600	1 536 086	1 536 086
8,70	10	89	47	35	40	1 240 08700	1 240 08700	1 240 08700	1 536 087	1 536 087
8,80	10	89	47	35	40	1 240 08800	1 240 08800	1 240 08800	1 536 088	1 536 088
8,90	10	89	47	35	40	1 240 08900	1 240 08900	1 240 08900	1 536 089	1 536 089
9,00	10	89	47	35	40	1 240 09000	1 240 09000	1 240 09000	1 536 090	1 536 090
9,10	10	89	47	35	40	1 240 09100	1 240 09100	1 240 09100	1 536 091	1 536 091
9,20	10	89	47	35	40	1 240 09200	1 240 09200	1 240 09200	1 536 092	1 536 092
9,30	10	89	47	35	40	1 240 09300	1 240 09300	1 240 09300	1 536 093	1 536 093
9,35	10	89	47	35	40	1 240 09350	1 240 09350	1 240 09350	1 536 930	1 536 930
9,40	10	89	47	35	40	1 240 09400	1 240 09400	1 240 09400	1 536 094	1 536 094
9,45	10	89	47	35	40	1 240 09450	1 240 09450	1 240 09450	1 536 994	1 536 994
9,50	10	89	47	35	40	1 240 09500	1 240 09500	1 240 09500	1 536 095	1 536 095
9,60	10	89	47	35	40	1 240 09600	1 240 09600	1 240 09600	1 536 096	1 536 096
9,70	10	89	47	35	40	1 240 09700	1 240 09700	1 240 09700	1 536 097	1 536 097
9,80	10	89	47	35	40	1 240 09800	1 240 09800	1 240 09800	1 536 098	1 536 098
9,90	10	89	47	35	40	1 240 09900	1 240 09900	1 240 09900	1 536 099	1 536 099
10,00	10	89	47	35	40	1 240 10000	1 240 10000	1 240 10000	1 536 100	1 536 100
10,10	12	102	55	40	45	1 772 10100	1 772 10100	1 772 10100	2 126 101	2 126 101
10,20	12	102	55	40	45	1 772 10200	1 772 10200	1 772 10200	2 126 102	2 126 102
10,30	12	102	55	40	45	1 772 10300	1 772 10300	1 772 10300	2 126 103	2 126 103
10,40	12	102	55	40	45	1 772 10400	1 772 10400	1 772 10400	2 126 104	2 126 104
10,50	12	102	55	40	45	1 772 10500	1 772 10500	1 772 10500	2 126 105	2 126 105
10,55	12	102	55	40	45	1 772 10550	1 772 10550	1 772 10550	2 126 932	2 126 932
10,60	12	102	55	40	45	1 772 10600	1 772 10600	1 772 10600	2 126 106	2 126 106
10,70	12	102	55	40	45	1 772 10700	1 772 10700	1 772 10700	2 126 107	2 126 107
10,75	12	102	55	40	45	1 772 10750	1 772 10750	1 772 10750		
10,80	12	102	55	40	45	1 772 10800	1 772 10800	1 772 10800	2 126 108	2 126 108
10,90	12	102	55	40	45	1 772 10900	1 772 10900	1 772 10900	2 126 109	2 126 109
11,00	12	102	55	40	45	1 772 11000	1 772 11000	1 772 11000	2 126 110	2 126 110
11,10	12	102	55	40	45	1 772 11100	1 772 11100	1 772 11100	2 126 111	2 126 111
11,20	12	102	55	40	45	1 772 11200	1 772 11200	1 772 11200	2 126 112	2 126 112
11,25	12	102	55	40	45	1 772 11250	1 772 11250	1 772 11250	2 126 912	2 126 912
11,30	12	102	55	40	45	1 772 11300	1 772 11300	1 772 11300	2 126 113	2 126 113
11,35	12	102	55	40	45	1 772 11350	1 772 11350	1 772 11350	2 126 913	2 126 913
11,40	12	102	55	40	45	1 772 11400	1 772 11400	1 772 11400	2 126 114	2 126 114
11,45	12	102	55	40	45	1 772 11450	1 772 11450	1 772 11450	2 126 914	2 126 914
11,50	12	102	55	40	45	1 772 11500	1 772 11500	1 772 11500	2 126 115	2 126 115
11,60	12	102	55	40	45	1 772 11600	1 772 11600	1 772 11600	2 126 116	2 126 116
11,70	12	102	55	40	45	1 772 11700	1 772 11700	1 772 11700	2 126 117	2 126 117
P						●	●	●	○	○
M									●	●
K						●	●	●	○	○
N									○	○
S									●	●
H						○	○	○		
O										

→ v_c strana 114+116

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

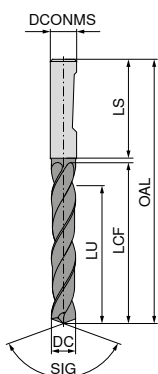
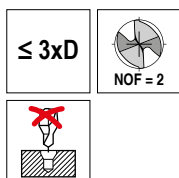


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ... Kč T7	11 778 ... Kč T7	11 776 ... Kč T7	10 731 ... Kč T5	10 732 ... Kč T5
11,80	12	102	55	40	45	1 772 11800	1 772 11800	1 772 11800	2 126 118	2 126 118
11,90	12	102	55	40	45	1 772 11900	1 772 11900	1 772 11900	2 126 119	2 126 119
12,00	12	102	55	40	45	1 772 12000	1 772 12000	1 772 12000	2 126 120	2 126 120
12,15	14	107	60	43	45	2 388 12150	2 388 12150	2 388 12150	2 716 921	
12,25	14	107	60	43	45	2 388 12250	2 388 12250	2 388 12250		
12,50	14	107	60	43	45	2 388 12500	2 388 12500	2 388 12500	2 716 125	2 716 125
12,55	14	107	60	43	45	2 388 12550	2 388 12550	2 388 12550	2 716 925	
12,70	14	107	60	43	45	2 388 12700	2 388 12700	2 388 12700		
12,80	14	107	60	43	45	2 388 12800	2 388 12800	2 388 12800	2 716 128	2 716 128
12,90	14	107	60	43	45	2 388 12900	2 388 12900	2 388 12900		
13,00	14	107	60	43	45	2 388 13000	2 388 13000	2 388 13000	2 716 130	2 716 130
13,10	14	107	60	43	45	2 388 13100	2 388 13100	2 388 13100		
13,30	14	107	60	43	45	2 388 13300	2 388 13300	2 388 13300		
13,35	14	107	60	43	45	2 388 13350	2 388 13350	2 388 13350	2 716 933	
13,50	14	107	60	43	45	2 388 13500	2 388 13500	2 388 13500	2 716 135	2 716 135
13,70	14	107	60	43	45	2 388 13700	2 388 13700	2 388 13700		
13,80	14	107	60	43	45	2 388 13800	2 388 13800	2 388 13800	2 716 138	2 716 138
14,00	14	107	60	43	45	2 388 14000	2 388 14000	2 388 14000	2 716 140	2 716 140
14,20	16	115	65	45	48	3 009 14200	3 009 14200	3 009 14200		
14,50	16	115	65	45	48	3 009 14500	3 009 14500	3 009 14500	3 671 145	3 671 145
14,80	16	115	65	45	48	3 009 14800	3 009 14800	3 009 14800	3 671 148	3 671 148
15,00	16	115	65	45	48	3 009 15000	3 009 15000	3 009 15000	3 671 150	3 671 150
15,10	16	115	65	45	48	3 009 15100	3 009 15100	3 009 15100		
15,25	16	115	65	45	48	3 009 15250	3 009 15250	3 009 15250		
15,30	16	115	65	45	48	3 009 15300	3 009 15300	3 009 15300		
15,35	16	115	65	45	48	3 009 15350	3 009 15350	3 009 15350	3 671 953	
15,50	16	115	65	45	48	3 009 15500	3 009 15500	3 009 15500	3 671 155	3 671 155
15,60	16	115	65	45	48	3 009 15600	3 009 15600	3 009 15600		
15,80	16	115	65	45	48	3 009 15800	3 009 15800	3 009 15800	3 671 158	3 671 158
16,00	16	115	65	45	48	3 009 16000	3 009 16000	3 009 16000	3 671 160	3 671 160
16,05	18	123	73	51	48	5 648 16050	5 648 16050	5 648 16050	7 382 960	
16,50	18	123	73	51	48	5 648 16500	5 648 16500	5 648 16500	7 382 165	7 382 165
16,80	18	123	73	51	48	5 648 16800	5 648 16800	5 648 16800	7 382 168	7 382 168
16,90	18	123	73	51	48	5 648 16900	5 648 16900	5 648 16900		
17,00	18	123	73	51	48	5 648 17000	5 648 17000	5 648 17000	7 382 170	7 382 170
17,50	18	123	73	51	48	5 648 17500	5 648 17500	5 648 17500	7 382 175	7 382 175
17,60	18	123	73	51	48	5 648 17600	5 648 17600	5 648 17600		
17,80	18	123	73	51	48	5 648 17800	5 648 17800	5 648 17800	7 382 178	7 382 178
18,00	18	123	73	51	48	5 648 18000	5 648 18000	5 648 18000	7 382 180	7 382 180
18,50	20	131	79	55	50	6 253 18500	6 253 18500	6 253 18500	8 127 185	8 127 185
18,80	20	131	79	55	50	6 253 18800	6 253 18800	6 253 18800	8 127 188	8 127 188

P	●	●	●	○	○
M	●	●	●	●	●
K	●	●	●	○	○
N	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○
O	○	○	○	○	○

→ v_c strana 114+116

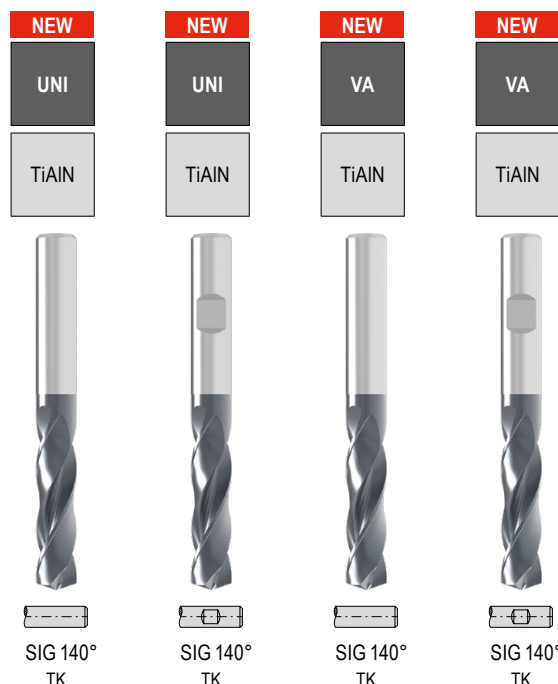
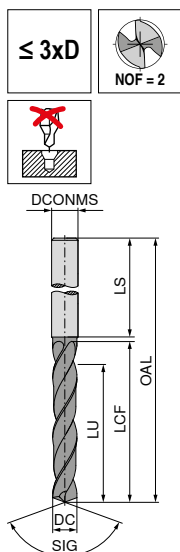
WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
	SIG 140° TK	SIG 140° TK	SIG 140° TK	SIG 140° TK	SIG 140° TK
	11 777 ...	11 778 ...	11 776 ...	10 731 ...	10 732 ...
DC _{m7} mm	Kč T7	Kč T7	Kč T7	Kč T5	Kč T5
18,90	6 253 18900	6 253 18900	6 253 18900		
19,00	6 253 19000	6 253 19000	6 253 19000	8 127 190	8 127 190
19,35	6 253 19350	6 253 19350	6 253 19350	8 127 993	8 127 993
19,50	6 253 19500	6 253 19500	6 253 19500	8 127 195	8 127 195
19,60	6 253 19600	6 253 19600	6 253 19600		
19,80	6 253 19800	6 253 19800	6 253 19800	8 127 198	8 127 198
20,00	6 253 20000	6 253 20000	6 253 20000	8 127 200	8 127 200
20,50	10 882 20500	10 882 20500	10 882 20500		
21,00	10 882 21000	10 882 21000	10 882 21000		
21,50	10 882 21500	10 882 21500	10 882 21500		
22,00	10 882 22000	10 882 22000	10 882 22000		
22,50	10 882 22500	10 882 22500	10 882 22500		
23,00	10 882 23000	10 882 23000	10 882 23000		
23,50	10 882 23500	10 882 23500	10 882 23500		
24,00	10 882 24000	10 882 24000	10 882 24000		
24,50	10 882 24500	10 882 24500	10 882 24500		
25,00	10 882 25000	10 882 25000	10 882 25000		
P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

→ v_c strana 114+116

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



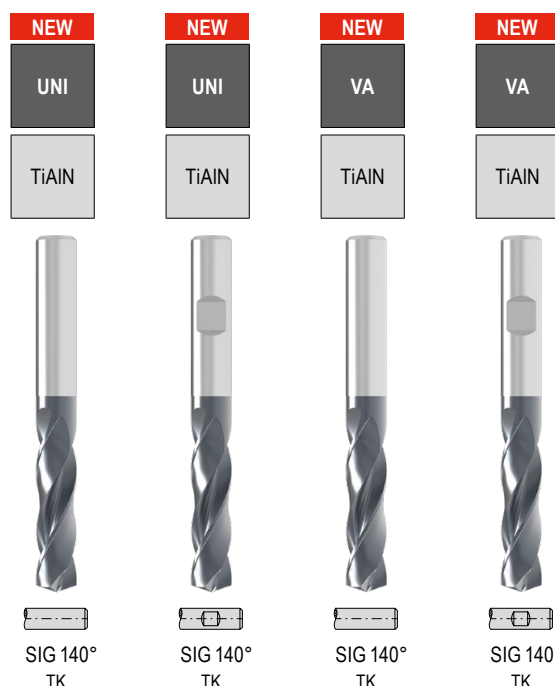
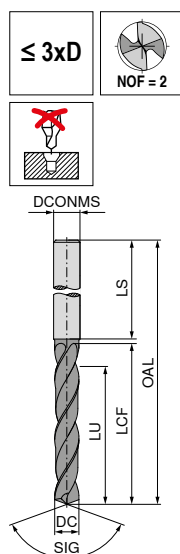
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	45	7	5,5	28
1,10	4	45	7	5,3	28
1,20	4	45	7	5,2	28
1,30	4	45	7	5,0	28
1,40	4	45	7	4,9	28
1,50	4	55	14	11,7	28
1,60	4	55	14	11,6	28
1,70	4	55	14	11,4	28
1,80	4	55	14	11,3	28
1,90	4	55	14	11,1	28
2,00	4	55	20	17,0	28
2,10	4	55	20	16,8	28
2,20	4	55	20	16,7	28
2,30	4	55	20	16,5	28
2,40	4	55	20	16,4	28
2,50	4	55	20	16,2	28
2,60	4	55	20	16,1	28
2,70	4	55	20	15,9	28
2,80	4	55	20	15,8	28
2,90	4	55	20	15,6	28
3,00	6	62	20	15,5	36
3,10	6	62	20	15,3	36
3,20	6	62	20	15,2	36
3,25	6	62	20	15,1	36
3,30	6	62	20	15,0	36
3,40	6	62	20	14,9	36
3,50	6	62	20	14,7	36
3,60	6	62	20	14,6	36
3,70	6	62	20	14,4	36
3,80	6	66	24	18,3	36
3,90	6	66	24	18,1	36
4,00	6	66	24	18,0	36
4,10	6	66	24	17,8	36
4,20	6	66	24	17,7	36
4,30	6	66	24	17,5	36
4,40	6	66	24	17,4	36
4,50	6	66	24	17,2	36
4,60	6	66	24	17,1	36
4,65	6	66	24	17,0	36

11 706 ...	11 707 ...	11 711 ...	11 712 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
841 01000		858 01000	
841 01100		858 01100	
841 01200		858 01200	
841 01300		858 01300	
841 01400		858 01400	
841 01500		858 01500	
841 01600		858 01600	
841 01700		858 01700	
841 01800		858 01800	
841 01900		858 01900	
766 02000		782 02000	
766 02100		782 02100	
766 02200		782 02200	
766 02300		782 02300	
766 02400		782 02400	
766 02500		782 02500	
766 02600		782 02600	
766 02700		782 02700	
766 02800		782 02800	
766 02900		782 02900	
742 03000	742 03000	758 03000	758 03000
742 03100	742 03100	758 03100	758 03100
742 03200	742 03200	758 03200	758 03200
742 03250	742 03250		
742 03300	742 03300	758 03300	758 03300
742 03400	742 03400	758 03400	758 03400
742 03500	742 03500	758 03500	758 03500
742 03600	742 03600	758 03600	758 03600
742 03700	742 03700	758 03700	758 03700
742 03800	742 03800	758 03800	758 03800
742 03900	742 03900	758 03900	758 03900
742 04000	742 04000	758 04000	758 04000
742 04100	742 04100	758 04100	758 04100
742 04200	742 04200	758 04200	758 04200
742 04300	742 04300	758 04300	758 04300
742 04400	742 04400	758 04400	758 04400
742 04500	742 04500	758 04500	758 04500
742 04600	742 04600	758 04600	758 04600
742 04650	742 04650		

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 128+132

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

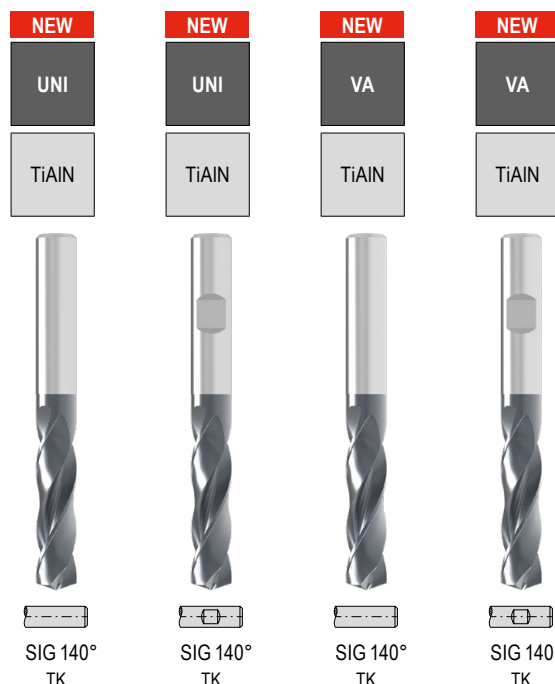
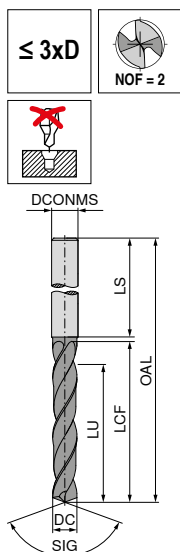


DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	11 706 ...	11 707 ...	11 711 ...	11 712 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
4,70	6	66	24	16,9	36	742 04700	742 04700	758 04700	758 04700
4,80	6	66	28	20,8	36	742 04800	742 04800	758 04800	758 04800
4,90	6	66	28	20,6	36	742 04900	742 04900	758 04900	758 04900
5,00	6	66	28	20,5	36	742 05000	742 05000	758 05000	758 05000
5,10	6	66	28	20,3	36	742 05100	742 05100	758 05100	758 05100
5,20	6	66	28	20,2	36	742 05200	742 05200	758 05200	758 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	742 05300	742 05300	758 05300	758 05300
5,40	6	66	28	19,9	36	742 05400	742 05400	758 05400	758 05400
5,50	6	66	28	19,7	36	742 05500	742 05500	758 05500	758 05500
5,55	6	66	28	19,6	36	742 05550	742 05550		
5,60	6	66	28	19,6	36	742 05600	742 05600	758 05600	758 05600
5,65	6	66	28	19,5	36	742 05650	742 05650		
5,70	6	66	28	19,4	36	742 05700	742 05700	758 05700	758 05700
5,80	6	66	28	19,3	36	742 05800	742 05800	758 05800	758 05800
5,90	6	66	28	19,1	36	742 05900	742 05900	758 05900	758 05900
6,00	6	66	28	19,0	36	742 06000	742 06000	758 06000	758 06000
6,10	8	79	34	24,8	36	746 06100	746 06100	761 06100	761 06100
6,20	8	79	34	24,7	36	746 06200	746 06200	761 06200	761 06200
6,30	8	79	34	24,5	36	746 06300	746 06300	761 06300	761 06300
6,40	8	79	34	24,4	36	746 06400	746 06400	761 06400	761 06400
6,50	8	79	34	24,2	36	746 06500	746 06500	761 06500	761 06500
6,60	8	79	34	24,1	36	746 06600	746 06600	761 06600	761 06600
6,70	8	79	34	23,9	36	746 06700	746 06700	761 06700	761 06700
6,80	8	79	34	23,8	36	746 06800	746 06800	761 06800	761 06800
6,90	8	79	34	23,6	36	746 06900	746 06900	761 06900	761 06900
7,00	8	79	34	23,5	36	746 07000	746 07000	761 07000	761 07000
7,10	8	79	41	30,3	36	746 07100	746 07100	761 07100	761 07100
7,20	8	79	41	30,2	36	746 07200	746 07200	761 07200	761 07200
7,30	8	79	41	30,0	36	746 07300	746 07300	761 07300	761 07300
7,40	8	79	41	29,9	36	746 07400	746 07400	761 07400	761 07400
7,50	8	79	41	29,7	36	746 07500	746 07500	761 07500	761 07500
7,55	8	79	41	29,6	36	746 07550	746 07550		
7,60	8	79	41	29,6	36	746 07600	746 07600	761 07600	761 07600
7,65	8	79	41	29,5	36	746 07650	746 07650		
7,70	8	79	41	29,4	36	746 07700	746 07700	761 07700	761 07700
7,80	8	79	41	29,3	36	746 07800	746 07800	761 07800	761 07800
7,90	8	79	41	29,1	36	746 07900	746 07900	761 07900	761 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	746 08000	746 08000	761 08000	761 08000
8,10	10	89	47	34,8	40	833 08100	833 08100	851 08100	851 08100

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 128+132

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



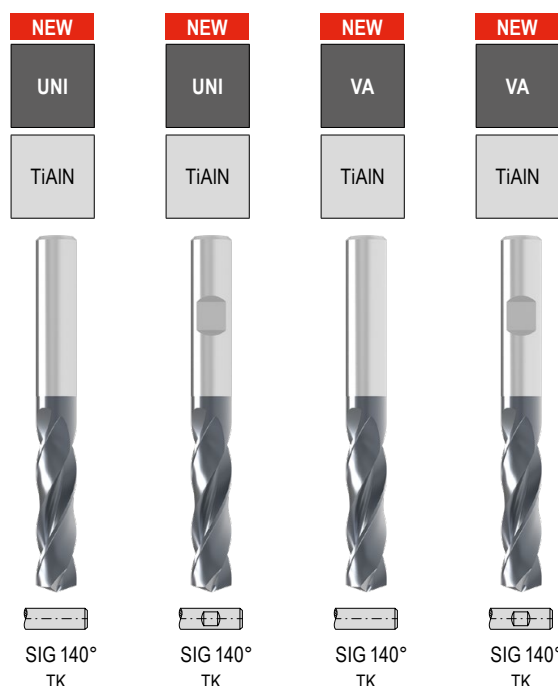
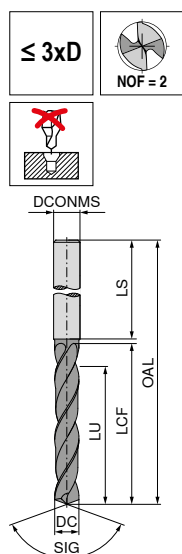
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,20	10	89	47	34,7	40
8,30	10	89	47	34,5	40
8,40	10	89	47	34,4	40
8,50	10	89	47	34,2	40
8,60	10	89	47	34,1	40
8,70	10	89	47	33,9	40
8,80	10	89	47	33,8	40
8,90	10	89	47	33,6	40
9,00	10	89	47	33,5	40
9,10	10	89	47	33,3	40
9,20	10	89	47	33,2	40
9,30	10	89	47	33,0	40
9,40	10	89	47	32,9	40
9,50	10	89	47	32,7	40
9,60	10	89	47	32,6	40
9,70	10	89	47	32,4	40
9,80	10	89	47	32,3	40
9,90	10	89	47	32,1	40
10,00	10	89	47	32,0	40
10,10	12	102	55	39,8	45
10,20	12	102	55	39,7	45
10,30	12	102	55	39,5	45
10,40	12	102	55	39,4	45
10,50	12	102	55	39,2	45
10,60	12	102	55	39,1	45
10,70	12	102	55	38,9	45
10,80	12	102	55	38,8	45
10,90	12	102	55	38,6	45
11,00	12	102	55	38,5	45
11,10	12	102	55	38,3	45
11,20	12	102	55	38,2	45
11,30	12	102	55	38,0	45
11,40	12	102	55	37,9	45
11,50	12	102	55	37,7	45
11,60	12	102	55	37,6	45
11,70	12	102	55	37,4	45
11,80	12	102	55	37,3	45
11,90	12	102	55	37,1	45
12,00	12	102	55	37,0	45

11 706 ...	11 707 ...	11 711 ...	11 712 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
833 08200	833 08200	851 08200	851 08200
833 08300	833 08300	851 08300	851 08300
833 08400	833 08400	851 08400	851 08400
833 08500	833 08500	851 08500	851 08500
833 08600	833 08600	851 08600	851 08600
833 08700	833 08700	851 08700	851 08700
833 08800	833 08800	851 08800	851 08800
833 08900	833 08900	851 08900	851 08900
833 09000	833 09000	851 09000	851 09000
833 09100	833 09100	851 09100	851 09100
833 09200	833 09200	851 09200	851 09200
833 09300	833 09300	851 09300	851 09300
833 09400	833 09400	851 09400	851 09400
833 09500	833 09500	851 09500	851 09500
833 09600	833 09600	851 09600	851 09600
833 09700	833 09700	851 09700	851 09700
833 09800	833 09800	851 09800	851 09800
833 09900	833 09900	851 09900	851 09900
833 10000	833 10000	851 10000	851 10000
1 258 10100	1 258 10100	1 284 10100	1 284 10100
1 258 10200	1 258 10200	1 284 10200	1 284 10200
1 258 10300	1 258 10300	1 284 10300	1 284 10300
1 258 10400	1 258 10400	1 284 10400	1 284 10400
1 258 10500	1 258 10500	1 284 10500	1 284 10500
1 258 10600	1 258 10600	1 284 10600	1 284 10600
1 258 10700	1 258 10700	1 284 10700	1 284 10700
1 258 10800	1 258 10800	1 284 10800	1 284 10800
1 258 10900	1 258 10900	1 284 10900	1 284 10900
1 258 11000	1 258 11000	1 284 11000	1 284 11000
1 258 11100	1 258 11100	1 284 11100	1 284 11100
1 258 11200	1 258 11200	1 284 11200	1 284 11200
1 258 11300	1 258 11300	1 284 11300	1 284 11300
1 258 11400	1 258 11400	1 284 11400	1 284 11400
1 258 11500	1 258 11500	1 284 11500	1 284 11500
1 258 11600	1 258 11600	1 284 11600	1 284 11600
1 258 11700	1 258 11700	1 284 11700	1 284 11700
1 258 11800	1 258 11800	1 284 11800	1 284 11800
1 258 11900	1 258 11900	1 284 11900	1 284 11900
1 258 12000	1 258 12000	1 284 12000	1 284 12000

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 128+132

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



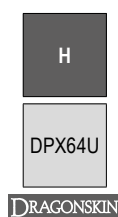
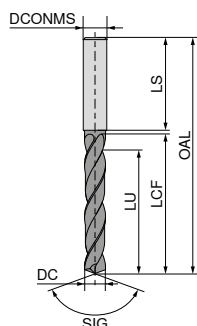
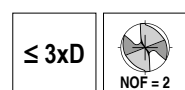
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	11 706 ...	11 707 ...	11 711 ...	11 712 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
12,20	14	107	60	41,7	45	1 685 12200	1 685 12200	1 719 12200	1 719 12200
12,50	14	107	60	41,2	45	1 685 12500	1 685 12500	1 719 12500	1 719 12500
12,70	14	107	60	40,9	45	1 684 12700	1 684 12700	1 719 12700	1 719 12700
12,80	14	107	60	40,8	45	1 685 12800	1 685 12800	1 719 12800	1 719 12800
13,00	14	107	60	40,5	45	1 685 13000	1 685 13000	1 719 13000	1 719 13000
13,10	14	107	60	40,3	45	1 685 13100	1 685 13100	1 719 13100	1 719 13100
13,50	14	107	60	39,7	45	1 685 13500	1 685 13500	1 719 13500	1 719 13500
13,70	14	107	60	39,4	45			1 719 13700	1 719 13700
13,80	14	107	60	39,3	45	1 685 13800	1 685 13800	1 719 13800	1 719 13800
14,00	14	107	60	39,0	45	1 685 14000	1 685 14000	1 719 14000	1 719 14000
14,20	16	115	65	43,7	48	2 189 14200	2 189 14200	2 236 14200	2 236 14200
14,40	16	115	65	43,4	48	2 189 14400	2 189 14400	2 236 14400	2 236 14400
14,50	16	115	65	43,2	48	2 189 14500	2 189 14500	2 236 14500	2 236 14500
14,70	16	115	65	42,9	48			2 236 14700	2 236 14700
14,80	16	115	65	42,8	48	2 189 14800	2 189 14800	2 236 14800	2 236 14800
15,00	16	115	65	42,5	48	2 189 15000	2 189 15000	2 236 15000	2 236 15000
15,10	16	115	65	42,3	48	2 189 15100	2 189 15100	2 236 15100	2 236 15100
15,20	16	115	65	42,2	48	2 189 15200	2 189 15200	2 236 15200	2 236 15200
15,50	16	115	65	41,7	48	2 189 15500	2 189 15500	2 236 15500	2 236 15500
15,70	16	115	65	41,4	48			2 236 15700	2 236 15700
15,80	16	115	65	41,3	48	2 189 15800	2 189 15800	2 236 15800	2 236 15800
16,00	16	115	65	41,0	48	2 189 16000	2 189 16000	2 236 16000	2 236 16000
16,50	18	123	73	48,2	48	3 711 16500	3 711 16500	3 789 16500	3 789 16500
17,00	18	123	73	47,5	48	3 711 17000	3 711 17000	3 789 17000	3 789 17000
17,50	18	123	73	46,7	48	3 711 17500	3 711 17500	3 789 17500	3 789 17500
18,00	18	123	73	46,0	48	3 711 18000	3 711 18000	3 789 18000	3 789 18000
18,50	20	131	79	51,2	50	4 063 18500	4 063 18500	4 146 18500	4 146 18500
18,90	20	131	79	50,6	50	4 063 18900	4 063 18900	4 146 18900	4 146 18900
19,00	20	131	79	50,5	50	4 063 19000	4 063 19000	4 146 19000	4 146 19000
19,50	20	131	79	49,7	50	4 063 19500	4 063 19500	4 146 19500	4 146 19500
20,00	20	131	79	49,0	50	4 063 20000	4 063 20000	4 146 20000	4 146 20000

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c strana 128+132
 Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

- ▲ vyladěná geometrie bříty
- ▲ speciální geometrie drážky pro odvádění třísek
- ▲ optimální tloušťka jádra

SIG 140°
TK

10 777 ...

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Kč T4
2,55	4	55	20	16,1	28	1 755 02550
2,60	4	55	20	16,1	28	1 755 02600
2,70	4	55	20	15,9	28	1 755 02700
2,80	4	55	20	15,8	28	1 755 02800
2,90	4	55	20	15,6	28	1 755 02900
3,00	6	62	20	15,5	36	2 530 03000
3,10	6	62	20	15,3	36	2 530 03100
3,20	6	62	20	15,2	36	2 530 03200
3,30	6	62	20	15,0	36	2 530 03300
3,40	6	62	20	14,9	36	2 530 03400
3,50	6	62	20	14,7	36	2 530 03500
3,60	6	62	20	14,6	36	2 530 03600
3,70	6	62	20	14,4	36	2 530 03700
3,80	6	66	24	18,3	36	2 530 03800
3,90	6	66	24	18,1	36	2 530 03900
4,00	6	66	24	18,0	36	2 530 04000
4,10	6	66	24	17,8	36	2 530 04100
4,20	6	66	24	17,7	36	2 530 04200
4,30	6	66	24	17,5	36	2 530 04300
4,40	6	66	24	17,4	36	2 530 04400
4,50	6	66	24	17,2	36	2 530 04500
4,60	6	66	24	17,1	36	2 530 04600
4,70	6	66	24	16,9	36	2 530 04700
4,80	6	66	28	20,8	36	2 530 04800
4,90	6	66	28	20,6	36	2 530 04900
5,00	6	66	28	20,5	36	2 530 05000
5,10	6	66	28	20,3	36	2 530 05100
5,20	6	66	28	20,2	36	2 530 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	2 530 05300
5,40	6	66	28	19,9	36	2 530 05400
5,50	6	66	28	19,7	36	2 530 05500
5,60	6	66	28	19,6	36	2 530 05600
5,70	6	66	28	19,4	36	2 530 05700
5,80	6	66	28	19,3	36	2 530 05800
5,90	6	66	28	19,1	36	2 530 05900
6,00	6	66	28	19,0	36	2 530 06000
6,10	8	79	34	24,8	36	3 287 06100
6,20	8	79	34	24,7	36	3 287 06200
6,30	8	79	34	24,5	36	3 287 06300
6,40	8	79	34	24,4	36	3 287 06400
6,50	8	79	34	24,2	36	3 287 06500
6,60	8	79	34	24,1	36	3 287 06600
6,70	8	79	34	23,9	36	3 287 06700
6,80	8	79	34	23,8	36	3 287 06800
6,90	8	79	34	23,6	36	3 287 06900
7,00	8	79	34	23,5	36	3 287 07000
7,10	8	79	41	30,3	36	3 287 07100
7,20	8	79	41	30,2	36	3 287 07200
7,30	8	79	41	30,0	36	3 287 07300
7,40	8	79	41	29,9	36	3 287 07400
7,50	8	79	41	29,7	36	3 287 07500

10 777 ...

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Kč T4
7,60	8	79	41	29,6	36	3 287 07600
7,70	8	79	41	29,4	36	3 287 07700
7,80	8	79	41	29,3	36	3 287 07800
7,90	8	79	41	29,1	36	3 287 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	3 287 08000
8,10	10	89	47	34,8	40	3 717 08100
8,20	10	89	47	34,7	40	3 717 08200
8,30	10	89	47	34,5	40	3 717 08300
8,40	10	89	47	34,4	40	3 717 08400
8,50	10	89	47	34,2	40	3 717 08500
8,60	10	89	47	34,1	40	3 717 08600
8,70	10	89	47	33,9	40	3 717 08700
8,80	10	89	47	33,8	40	3 717 08800
8,90	10	89	47	33,6	40	3 717 08900
9,00	10	89	47	33,5	40	3 717 09000
9,10	10	89	47	33,3	40	3 717 09100
9,20	10	89	47	33,2	40	3 717 09200
9,30	10	89	47	33,0	40	3 717 09300
9,40	10	89	47	32,9	40	3 717 09400
9,50	10	89	47	32,7	40	3 717 09500
9,60	10	89	47	32,6	40	3 717 09600
9,70	10	89	47	32,4	40	3 717 09700
9,80	10	89	47	32,3	40	3 717 09800
9,90	10	89	47	32,1	40	3 717 09900
10,00	10	89	47	32,0	40	3 717 10000
10,10	12	102	55	39,8	45	4 825 10100
10,20	12	102	55	39,7	45	4 825 10200
10,30	12	102	55	39,5	45	4 825 10300
10,40	12	102	55	39,4	45	4 825 10400
10,50	12	102	55	39,2	45	4 825 10500
10,60	12	102	55	39,1	45	4 825 10600
10,70	12	102	55	38,9	45	4 825 10700
10,80	12	102	55	38,8	45	4 825 10800
10,90	12	102	55	38,6	45	4 825 10900
11,00	12	102	55	38,5	45	4 825 11000
11,10	12	102	55	38,3	45	4 825 11100
11,20	12	102	55	38,2	45	4 825 11200
11,30	12	102	55	38,0	45	4 825 11300
11,40	12	102	55	37,9	45	4 825 11400
11,50	12	102	55	37,7	45	4 825 11500
11,60	12	102	55	37,6	45	4 825 11600
11,70	12	102	55	37,4	45	4 825 11700
11,80	12	102	55	37,3	45	4 825 11800
11,90	12	102	55	37,1	45	4 825 11900
12,00	12	102	55	37,0	45	4 825 12000
12,10	14	107	60	41,8	45	5 702 12100
12,20	14	107	60	41,7	45	5 702 12200
12,30	14	107	60	41,5	45	5 702 12300
12,40	14	107	60	41,4	45	5 702 12400
12,50	14	107	60	41,2	45	5 702 12500
12,60	14	107	60	41,1	45	5 702 12600
12,70	14	107	60	40,9	45	5 702 12700
12,80	14	107	60	40,8	45	5 702 12800
12,90	14	107	60	40,6	45	5 702 12900
13,00	14	107	60	40,5	45	5 702 13000
13,10	14	107	60	40,3	45	5 702 13100
13,20	14	107	60	40,2	45	5 702 13200
13,30	14	107	60	40,0	45	5 702 13300
13,40	14	107	60	39,9	45	5 702 13400
13,50	14	107	60	39,7	45	5 702 13500
13,60	14	107	60	39,6	45	5 702 13600
13,70	14	107	60	39,4	45	5 702 13700
13,80	14	107	60	39,3	45	5 702 13800
13,90	14	107	60	39,1	45	5 702 13900
14,00	14	107	60	39,0	45	5 702 14000

P	○
K	●
S	
H.1.1	●
H.1.2	●
H.1.3	●
H.1.4	●

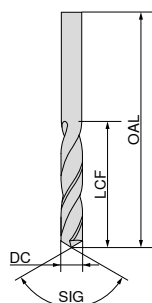
→ v_c strana 119

Spirálový vrták DIN 1897

▲ úhel stoupání šroubovice 30°

▲ Ø stopky h7

≤ 3xD



N



SIG 118°

TK

10 700 ...

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	Kč T3	
0,5	20	3,0	190	005
0,6	21	3,5	197	006
0,7	23	4,5	197	007
0,8	24	5,0	197	008
0,9	25	5,5	197	009
1,0	26	6,0	197	010
1,2	30	8,0	197	012
1,3	30	8,0	197	013
1,4	32	9,0	197	014
1,5	32	9,0	197	015
1,6	34	10,0	197	016
1,7	34	10,0	197	017
1,8	36	11,0	197	018
1,9	36	11,0	197	019
2,0	38	12,0	197	020
2,1	38	12,0	208	021
2,2	40	13,0	208	022
2,3	40	13,0	208	023
2,4	43	14,0	208	024
2,5	43	14,0	208	025
2,6	43	14,0	208	026
2,7	46	16,0	276	027
2,8	46	16,0	276	028
2,9	46	16,0	276	029
3,0	46	16,0	276	030
3,1	49	18,0	280	031
3,2	49	18,0	280	032
3,3	49	18,0	280	033
3,4	52	20,0	299	034
3,5	52	20,0	299	035
3,6	52	20,0	330	036
3,7	52	20,0	330	037
3,8	55	22,0	360	038
3,9	55	22,0	360	039
4,0	55	22,0	360	040
4,1	55	22,0	378	041
4,2	55	22,0	378	042
4,3	58	24,0	399	043
4,4	58	24,0	399	044
4,5	58	24,0	399	045
4,6	58	24,0	399	046
4,7	58	24,0	427	047
4,8	62	26,0	427	048
4,9	62	26,0	427	049
5,0	62	26,0	427	050
5,1	62	26,0	427	051
5,2	62	26,0	556	052
5,3	62	26,0	556	053
5,4	66	28,0	556	054
5,5	66	28,0	556	055
5,6	66	28,0	590	056
5,7	66	28,0	590	057

10 700 ...

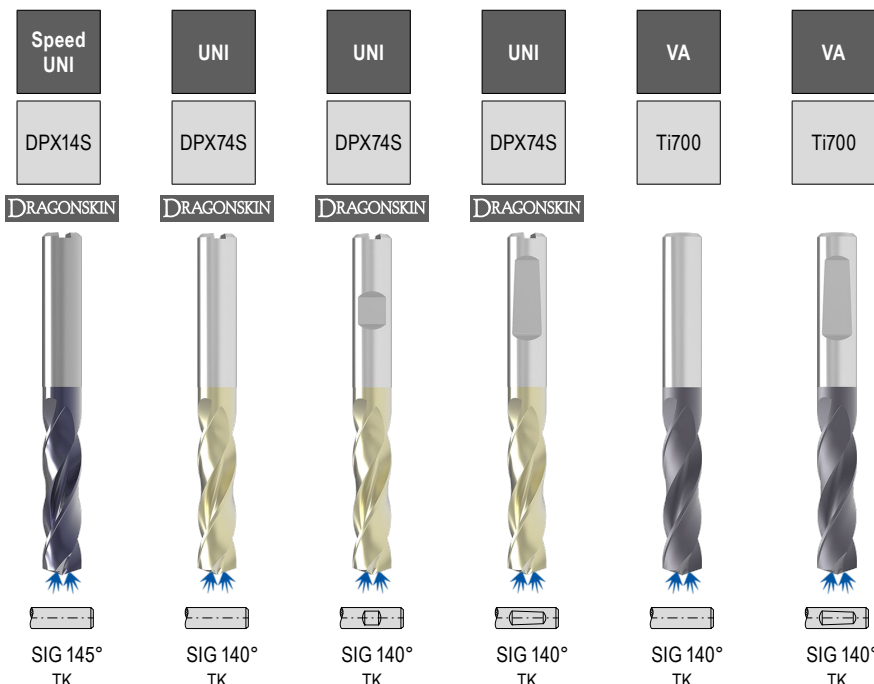
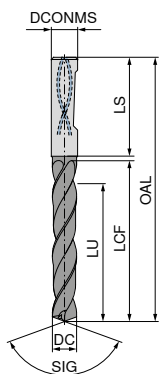
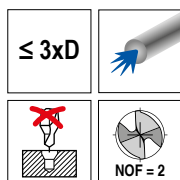
Kč
T3

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	Kč T3	
5,8	66	28,0	590	058
5,9	66	28,0	590	059
6,0	66	28,0	590	060
6,1	70	31,0	735	061
6,2	70	31,0	735	062
6,3	70	31,0	735	063
6,4	70	31,0	735	064
6,5	70	31,0	718	065
6,6	70	31,0	865	066
6,7	70	31,0	865	067
6,8	74	34,0	865	068
6,9	74	34,0	865	069
7,0	74	34,0	854	070
7,1	74	34,0	1 028	071
7,2	74	34,0	1 028	072
7,3	74	34,0	1 028	073
7,4	74	34,0	1 028	074
7,5	74	34,0	1 028	075
7,6	79	37,0	1 166	076
7,7	79	37,0	1 166	077
7,8	79	37,0	1 166	078
7,9	79	37,0	1 166	079
8,0	79	37,0	1 141	080
8,1	79	37,0	1 434	081
8,2	79	37,0	1 434	082
8,3	79	37,0	1 434	083
8,4	79	37,0	1 434	084
8,5	79	37,0	1 434	085
8,6	84	40,0	1 530	086
8,7	84	40,0	1 530	087
8,8	84	40,0	1 530	088
8,9	84	40,0	1 530	089
9,0	84	40,0	1 452	090
9,1	84	40,0	1 606	091
9,2	84	40,0	1 606	092
9,3	84	40,0	1 606	093
9,4	84	40,0	1 606	094
9,5	84	40,0	1 606	095
9,6	89	43,0	1 738	096
9,7	89	43,0	1 738	097
9,8	89	43,0	1 738	098
9,9	89	43,0	1 652	099
10,0	89	43,0	1 652	100
10,2	89	43,0	1 971	102
10,5	89	43,0	1 971	105
10,8	95	47,0	1 971	108
11,0	95	47,0	2 183	110
11,2	95	47,0	2 546	112
11,5	95	47,0	2 546	115
11,8	95	47,0	2 546	118
12,0	102	51,0	2 546	120
12,5	102	51,0	3 092	125
13,0	102	51,0	3 092	130
13,5	107	54,0	4 096	135
14,0	107	54,0	4 096	140
14,5	111	56,0	4 519	145
15,0	111	56,0	4 519	150
15,5	115	58,0	5 051	155
16,0	115	58,0	5 051	160
18,0	123	62,0	7 596	180
20,0	131	66,0	10 208	200

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v. strana 134

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



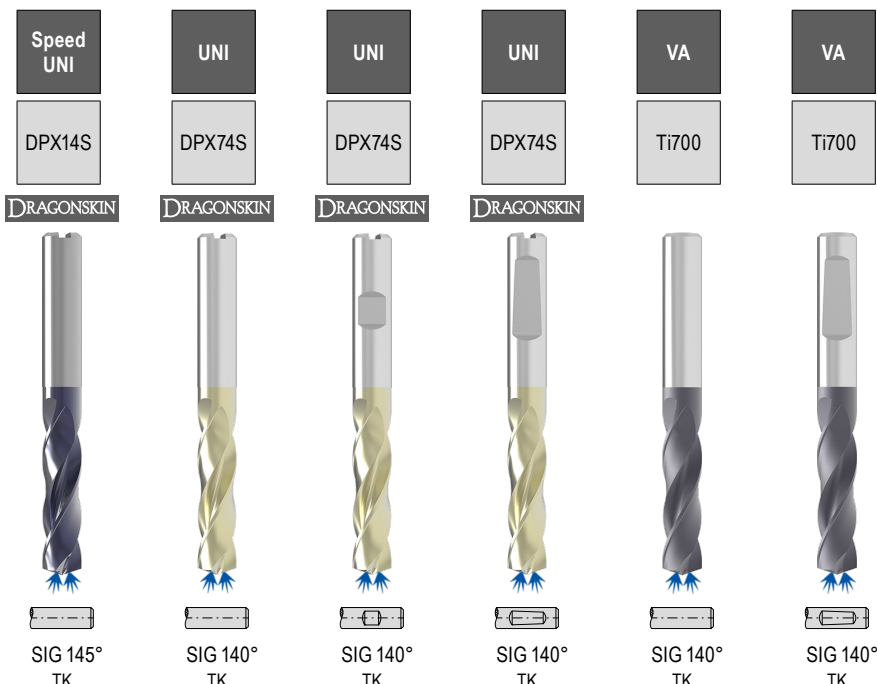
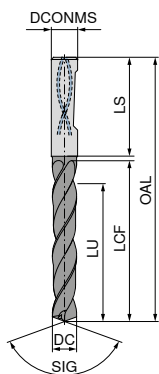
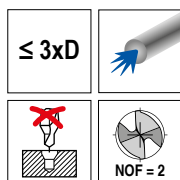
10 781 ...						11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...		10 733 ...	
DC _{m7h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Kč	T4	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T5	Kč	T5
3,00	6	62	20	14	36	1 922	03000	1 466	03000	1 466	03000	1 769	030	1 769	030
3,10	6	62	20	14	36	1 922	03100	1 466	03100	1 466	03100	1 769	031	1 769	031
3,15	6	62	20	14	36			1 466	03150	1 466	03150	1 769	831		
3,20	6	62	20	14	36	1 922	03200	1 466	03200	1 466	03200	1 769	032	1 769	032
3,22	6	62	20	14	36			1 466	03220	1 466	03220	1 769	832		
3,25	6	62	20	14	36			1 466	03250	1 466	03250	1 769	890		
3,30	6	62	20	14	36	1 922	03300	1 466	03300	1 466	03300	1 769	033	1 769	033
3,40	6	62	20	14	36	1 922	03400	1 466	03400	1 466	03400	1 769	034	1 769	034
3,50	6	62	20	14	36	1 922	03500	1 466	03500	1 466	03500	1 769	035	1 769	035
3,60	6	62	20	14	36	1 922	03600	1 466	03600	1 466	03600	1 769	036	1 769	036
3,70	6	62	20	14	36	1 922	03700	1 466	03700	1 466	03700	1 769	037	1 769	037
3,80	6	66	24	17	36	1 922	03800	1 466	03800	1 466	03800	1 769	038	1 769	038
3,85	6	66	24	17	36			1 466	03850	1 466	03850	1 769	838		
3,90	6	66	24	17	36	1 922	03900	1 466	03900	1 466	03900	1 769	039	1 769	039
4,00	6	66	24	17	36	1 922	04000	1 466	04000	1 466	04000	1 769	040	1 769	040
4,10	6	66	24	17	36	1 922	04100	1 466	04100	1 466	04100	1 769	041	1 769	041
4,20	6	66	24	17	36	1 922	04200	1 466	04200	1 466	04200	1 769	042	1 769	042
4,25	6	66	24	17	36			1 466	04250	1 466	04250				
4,30	6	66	24	17	36	1 922	04300	1 466	04300	1 466	04300	1 769	043	1 769	043
4,35	6	66	24	17	36			1 466	04350	1 466	04350	1 769	843		
4,40	6	66	24	17	36	1 922	04400	1 466	04400	1 466	04400	1 769	044	1 769	044
4,45	6	66	24	17	36			1 466	04450	1 466	04450	1 769	844		
4,50	6	66	24	17	36	1 922	04500	1 466	04500	1 466	04500	1 769	045	1 769	045
4,60	6	66	24	17	36	1 922	04600	1 466	04600	1 466	04600	1 769	046	1 769	046
4,65	6	66	24	17	36	1 922	04650	1 466	04650	1 466	04650	1 769	900	1 769	900
4,70	6	66	24	17	36	1 922	04700	1 466	04700	1 466	04700	1 769	047	1 769	047
4,80	6	66	28	20	36	1 922	04800	1 466	04800	1 466	04800	1 769	048	1 769	048
4,90	6	66	28	20	36	1 922	04900	1 466	04900	1 466	04900	1 769	049	1 769	049
4,95	6	66	28	20	36			1 466	04950	1 466	04950				
5,00	6	66	28	20	36	1 922	05000	1 466	05000	1 466	05000	1 769	050	1 769	050
5,05	6	66	28	20	36			1 466	05050	1 466	05050				
5,10	6	66	28	20	36	1 922	05100	1 466	05100	1 466	05100	1 769	051	1 769	051
5,20	6	66	28	20	36	1 922	05200	1 466	05200	1 466	05200	1 769	052	1 769	052
5,30	6	66	28	20	36	1 922	05300	1 466	05300	1 466	05300	1 769	053	1 769	053
5,40	6	66	28	20	36	1 922	05400	1 466	05400	1 466	05400	1 769	054	1 769	054
5,50	6	66	28	20	36	1 922	05500	1 466	05500	1 466	05500	1 769	055	1 769	055
5,55	6	66	28	20	36	1 922	05550	1 466	05550	1 466	05550	1 769	902	1 769	902
5,60	6	66	28	20	36	1 922	05600	1 466	05600	1 466	05600	1 769	056	1 769	056
5,70	6	66	28	20	36	1 922	05700	1 466	05700	1 466	05700	1 769	057	1 769	057
5,75	6	66	28	20	36			1 466	05750	1 466	05750	1 769	916		
5,80	6	66	28	20	36	1 922	05800	1 466	05800	1 466	05800	1 769	058	1 769	058
5,90	6	66	28	20	36	1 922	05900	1 466	05900	1 466	05900	1 769	059	1 769	059

P	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•
O	•	•	•	•	•	•

→ v. strana 110–116

 Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

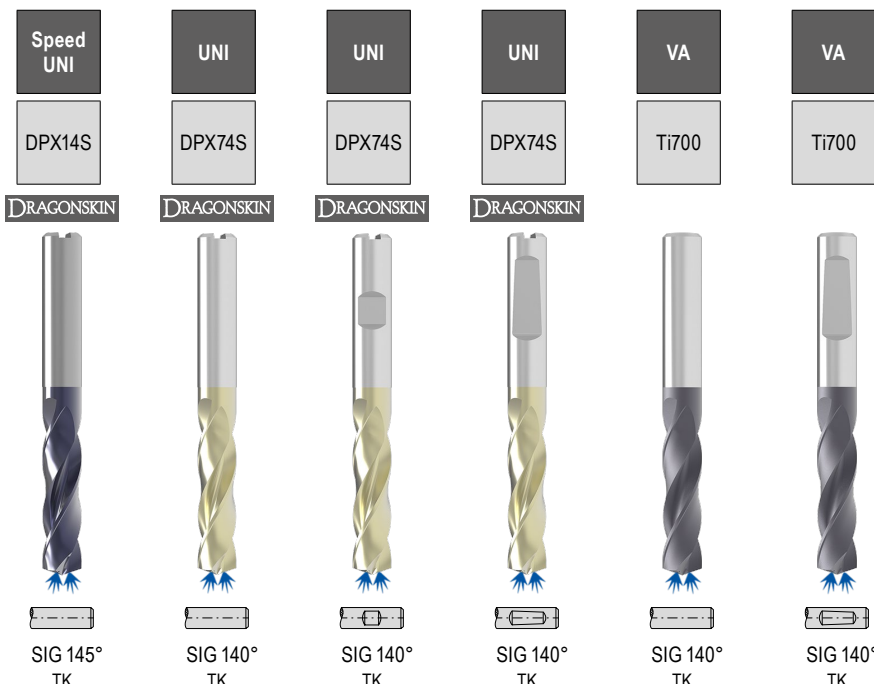
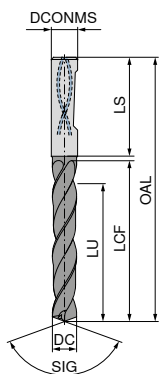
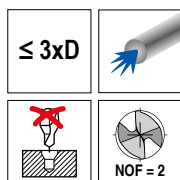


10 781 ...							11 780 ...			11 781 ...			11 779 ...			10 734 ...			10 733 ...		
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4	Kč T7			Kč T7			Kč T7			Kč T5			Kč T5		
5,95	6	66	28	20	36		1 466	05950		1 466	05950		1 466	05950		1 769	959				
6,00	6	66	28	20	36	1 922	06000			1 466	06000		1 466	06000		1 769	060		1 769	060	
6,10	8	79	34	24	36	2 518	06100			1 922	06100		1 922	06100		2 250	061		2 250	061	
6,20	8	79	34	24	36	2 518	06200			1 922	06200		1 922	06200		2 250	062		2 250	062	
6,30	8	79	34	24	36	2 518	06300			1 922	06300		1 922	06300		2 250	063		2 250	063	
6,40	8	79	34	24	36	2 518	06400			1 922	06400		1 922	06400		2 250	064		2 250	064	
6,50	8	79	34	24	36	2 518	06500			1 922	06500		1 922	06500		2 250	065		2 250	065	
6,60	8	79	34	24	36	2 518	06600			1 922	06600		1 922	06600		2 250	066		2 250	066	
6,70	8	79	34	24	36	2 518	06700			1 922	06700		1 922	06700		2 250	067		2 250	067	
6,80	8	79	34	24	36	2 518	06800			1 922	06800		1 922	06800		2 250	068		2 250	068	
6,90	8	79	34	24	36	2 518	06900			1 922	06900		1 922	06900		2 250	069		2 250	069	
7,00	8	79	34	24	36	2 518	07000			1 922	07000		1 922	07000		2 250	070		2 250	070	
7,10	8	79	41	29	36	2 518	07100			1 922	07100		1 922	07100		2 250	071		2 250	071	
7,20	8	79	41	29	36	2 518	07200			1 922	07200		1 922	07200		2 250	072		2 250	072	
7,30	8	79	41	29	36	2 518	07300			1 922	07300		1 922	07300		2 250	073		2 250	073	
7,40	8	79	41	29	36	2 518	07400			1 922	07400		1 922	07400		2 250	074		2 250	074	
7,45	8	79	41	29	36		1 922	07450		1 922	07450		1 922	07450		2 250	924				
7,50	8	79	41	29	36	2 518	07500			1 922	07500		1 922	07500		2 250	075		2 250	075	
7,60	8	79	41	29	36	2 518	07600			1 922	07600		1 922	07600		2 250	076		2 250	076	
7,70	8	79	41	29	36	2 518	07700			1 922	07700		1 922	07700		2 250	077		2 250	077	
7,80	8	79	41	29	36	2 518	07800			1 922	07800		1 922	07800		2 250	078		2 250	078	
7,90	8	79	41	29	36	2 518	07900			1 922	07900		1 922	07900		2 250	079		2 250	079	
8,00	8	79	41	29	36	2 518	08000			1 922	08000		1 922	08000		2 250	080		2 250	080	
8,10	10	89	47	35	40	2 822	08100			2 158	08100		2 158	08100		2 602	081		2 602	081	
8,20	10	89	47	35	40	2 822	08200			2 158	08200		2 158	08200		2 602	082		2 602	082	
8,30	10	89	47	35	40	2 822	08300			2 158	08300		2 158	08300		2 602	083		2 602	083	
8,40	10	89	47	35	40	2 822	08400			2 158	08400		2 158	08400		2 602	084		2 602	084	
8,50	10	89	47	35	40	2 822	08500			2 158	08500		2 158	08500		2 602	085		2 602	085	
8,60	10	89	47	35	40	2 822	08600			2 158	08600		2 158	08600		2 602	086		2 602	086	
8,70	10	89	47	35	40	2 822	08700			2 158	08700		2 158	08700		2 602	087		2 602	087	
8,80	10	89	47	35	40	2 822	08800			2 158	08800		2 158	08800		2 602	088		2 602	088	
8,90	10	89	47	35	40	2 822	08900			2 158	08900		2 158	08900		2 602	089		2 602	089	
9,00	10	89	47	35	40	2 822	09000			2 158	09000		2 158	09000		2 602	090		2 602	090	
9,10	10	89	47	35	40	2 822	09100			2 158	09100		2 158	09100		2 602	091		2 602	091	
9,20	10	89	47	35	40	2 822	09200			2 158	09200		2 158	09200		2 602	092		2 602	092	
9,30	10	89	47	35	40	2 822	09300			2 158	09300		2 158	09300		2 602	093		2 602	093	
9,35	10	89	47	35	40		2 158	09350		2 158	09350		2 158	09350		2 602	930				
9,40	10	89	47	35	40	2 822	09400			2 158	09400		2 158	09400		2 602	094		2 602	094	
9,45	10	89	47	35	40		2 158	09450		2 158	09450		2 158	09450		2 602	994				
9,50	10	89	47	35	40	2 822	09500			2 158	09500		2 158	09500		2 602	095		2 602	095	
9,60	10	89	47	35	40	2 822	09600			2 158	09600		2 158	09600		2 602	096		2 602	096	
9,70	10	89	47	35	40	2 822	09700			2 158	09700		2 158	09700		2 602	097		2 602	097	

P	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•
O	•	•	•	•	•	•

→ v. strana 110–116

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



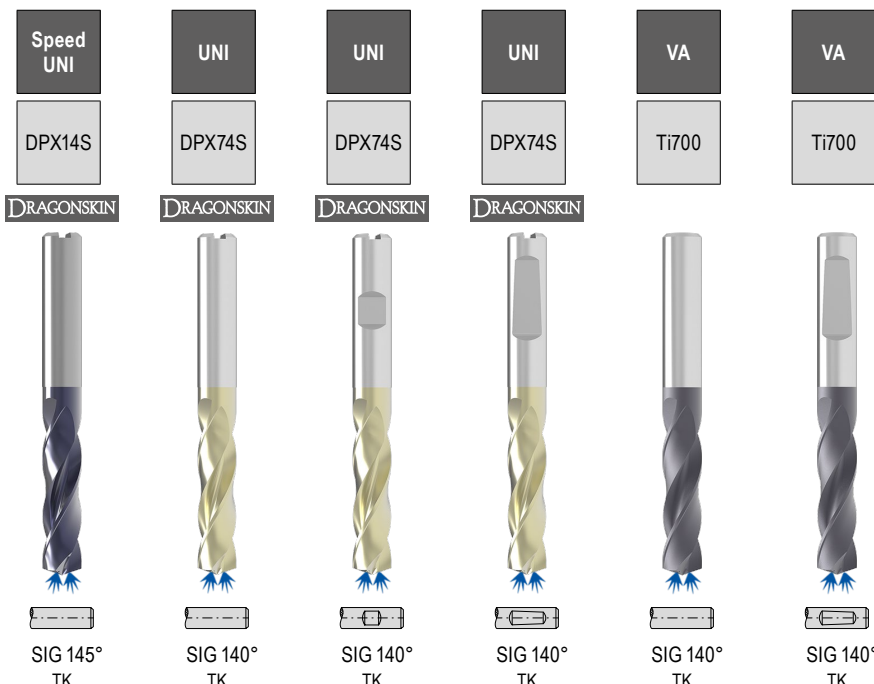
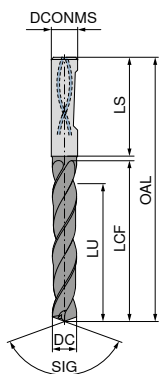
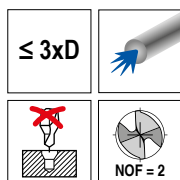
						10 781 ...	11 780 ...	11 781 ...	11 779 ...	10 734 ...	10 733 ...
DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	Kč T4	Kč T7	Kč T7	Kč T7	Kč T5	Kč T5
9,80	10	89	47	35	40	2 822 09800	2 158 09800	2 158 09800	2 158 09800	2 602 098	2 602 098
9,90	10	89	47	35	40	2 822 09900	2 158 09900	2 158 09900	2 158 09900	2 602 099	2 602 099
10,00	10	89	47	35	40	2 822 10000	2 158 10000	2 158 10000	2 158 10000	2 602 100	2 602 100
10,10	12	102	55	40	45	4 027 10100	3 037 10100	3 037 10100	3 037 10100	3 671 101	3 671 101
10,20	12	102	55	40	45	4 027 10200	3 037 10200	3 037 10200	3 037 10200	3 671 102	3 671 102
10,30	12	102	55	40	45	4 027 10300	3 037 10300	3 037 10300	3 037 10300	3 671 103	3 671 103
10,40	12	102	55	40	45	4 027 10400	3 037 10400	3 037 10400	3 037 10400	3 671 104	3 671 104
10,50	12	102	55	40	45	4 027 10500	3 037 10500	3 037 10500	3 037 10500	3 671 105	3 671 105
10,55	12	102	55	40	45		3 037 10550	3 037 10550	3 037 10550	3 671 932	
10,60	12	102	55	40	45	4 027 10600	3 037 10600	3 037 10600	3 037 10600	3 671 106	3 671 106
10,70	12	102	55	40	45	4 027 10700	3 037 10700	3 037 10700	3 037 10700	3 671 107	3 671 107
10,75	12	102	55	40	45		3 037 10750	3 037 10750	3 037 10750		
10,80	12	102	55	40	45	4 027 10800	3 037 10800	3 037 10800	3 037 10800	3 671 108	3 671 108
10,90	12	102	55	40	45	4 027 10900	3 037 10900	3 037 10900	3 037 10900	3 671 109	3 671 109
11,00	12	102	55	40	45	4 027 11000	3 037 11000	3 037 11000	3 037 11000	3 671 110	3 671 110
11,10	12	102	55	40	45	4 027 11100	3 037 11100	3 037 11100	3 037 11100	3 671 111	3 671 111
11,20	12	102	55	40	45	4 027 11200	3 037 11200	3 037 11200	3 037 11200	3 671 112	3 671 112
11,25	12	102	55	40	45		3 037 11250	3 037 11250	3 037 11250	3 671 912	
11,30	12	102	55	40	45	4 027 11300	3 037 11300	3 037 11300	3 037 11300	3 671 113	3 671 113
11,35	12	102	55	40	45		3 037 11350	3 037 11350	3 037 11350	3 671 913	
11,40	12	102	55	40	45	4 027 11400	3 037 11400	3 037 11400	3 037 11400	3 671 114	3 671 114
11,45	12	102	55	40	45		3 037 11450	3 037 11450	3 037 11450	3 671 914	
11,50	12	102	55	40	45	4 027 11500	3 037 11500	3 037 11500	3 037 11500	3 671 115	3 671 115
11,60	12	102	55	40	45	4 027 11600	3 037 11600	3 037 11600	3 037 11600	3 671 116	3 671 116
11,70	12	102	55	40	45	4 027 11700	3 037 11700	3 037 11700	3 037 11700	3 671 117	3 671 117
11,80	12	102	55	40	45	4 027 11800	3 037 11800	3 037 11800	3 037 11800	3 671 118	3 671 118
11,90	12	102	55	40	45	4 027 11900	3 037 11900	3 037 11900	3 037 11900	3 671 119	3 671 119
12,00	12	102	55	40	45	4 027 12000	3 037 12000	3 037 12000	3 037 12000	3 671 120	3 671 120
12,15	14	107	60	43	45		4 272 12150	4 272 12150	4 272 12150	4 984 921	
12,25	14	107	60	43	45		4 272 12250	4 272 12250	4 272 12250		
12,50	14	107	60	43	45	5 648 12500	4 272 12500	4 272 12500	4 272 12500	4 984 125	4 984 125
12,55	14	107	60	43	45		4 272 12550	4 272 12550	4 272 12550	4 984 925	
12,70	14	107	60	43	45		4 272 12700	4 272 12700	4 272 12700		
12,80	14	107	60	43	45	5 648 12800	4 272 12800	4 272 12800	4 272 12800	4 984 128	4 984 128
12,90	14	107	60	43	45		4 272 12900	4 272 12900	4 272 12900		
13,00	14	107	60	43	45	5 648 13000	4 272 13000	4 272 13000	4 272 13000	4 984 130	4 984 130
13,10	14	107	60	43	45		4 272 13100	4 272 13100	4 272 13100		
13,30	14	107	60	43	45		4 272 13300	4 272 13300	4 272 13300		
13,35	14	107	60	43	45		4 272 13350	4 272 13350	4 272 13350	4 984 933	
13,50	14	107	60	43	45	5 648 13500	4 272 13500	4 272 13500	4 272 13500	4 984 135	4 984 135
13,70	14	107	60	43	45		4 272 13700	4 272 13700	4 272 13700		
13,80	14	107	60	43	45	5 648 13800	4 272 13800	4 272 13800	4 272 13800	4 984 138	4 984 138

P	•	•	•	•	○	○
M	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	○	○
N					○	○
S					•	•
H		○	○	○		
O						

→ v. strana 110–116

 Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / Ø DC_{m7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

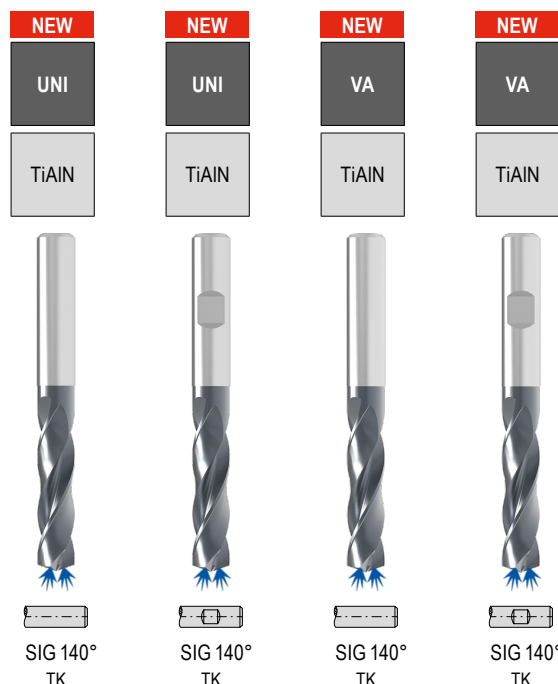
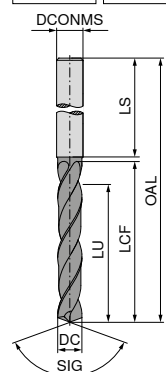
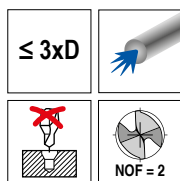


						10 781 ...		11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...		10 733 ...	
DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4		Kč T7		Kč T7		Kč T7		Kč T5		Kč T5	
14,00	14	107	60	43	45	5 648	14000	4 272	14000	4 272	14000	4 272	14000	4 984	140	4 984	140
14,20	16	115	65	45	48			5 124	14200	5 124	14200	5 124	14200				
14,50	16	115	65	45	48	6 745	14500	5 124	14500	5 124	14500	5 124	14500	6 253	145	6 253	145
14,80	16	115	65	45	48	6 745	14800	5 124	14800	5 124	14800	5 124	14800	6 253	148	6 253	148
15,00	16	115	65	45	48	6 745	15000	5 124	15000	5 124	15000	5 124	15000	6 253	150	6 253	150
15,10	16	115	65	45	48			5 124	15100	5 124	15100	5 124	15100				
15,25	16	115	65	45	48			5 124	15250	5 124	15250	5 124	15250				
15,30	16	115	65	45	48			5 124	15300	5 124	15300	5 124	15300				
15,35	16	115	65	45	48			5 124	15350	5 124	15350	5 124	15350	6 253	953		
15,50	16	115	65	45	48	6 745	15500	5 124	15500	5 124	15500	5 124	15500	6 253	155	6 253	155
15,60	16	115	65	45	48			5 124	15600	5 124	15600	5 124	15600				
15,80	16	115	65	45	48	6 745	15800	5 124	15800	5 124	15800	5 124	15800	6 253	158	6 253	158
16,00	16	115	65	45	48	6 745	16000	5 124	16000	5 124	16000	5 124	16000	6 253	160	6 253	160
16,05	18	123	73	51	48			7 914	16050	7 914	16050	7 914	16050	9 430	960		
16,50	18	123	73	51	48	10 316	16500	7 914	16500	7 914	16500	7 914	16500	9 430	165	9 430	165
16,80	18	123	73	51	48	10 316	16800	7 914	16800	7 914	16800	7 914	16800	9 430	168	9 430	168
16,90	18	123	73	51	48			7 914	16900	7 914	16900	7 914	16900				
17,00	18	123	73	51	48	10 316	17000	7 914	17000	7 914	17000	7 914	17000	9 430	170	9 430	170
17,50	18	123	73	51	48	10 316	17500	7 914	17500	7 914	17500	7 914	17500	9 430	175	9 430	175
17,60	18	123	73	51	48			7 914	17600	7 914	17600	7 914	17600				
17,80	18	123	73	51	48	10 316	17800	7 914	17800	7 914	17800	7 914	17800	9 430	178	9 430	178
18,00	18	123	73	51	48	10 316	18000	7 914	18000	7 914	18000	7 914	18000	9 430	180	9 430	180
18,50	20	131	79	55	50	11 194	18500	8 654	18500	8 654	18500	8 654	18500	12 149	185	12 149	185
18,80	20	131	79	55	50	11 194	18800	8 654	18800	8 654	18800	8 654	18800	12 149	188	12 149	188
18,90	20	131	79	55	50			8 654	18900	8 654	18900	8 654	18900				
19,00	20	131	79	55	50	11 194	19000	8 654	19000	8 654	19000	8 654	19000	12 149	190	12 149	190
19,35	20	131	79	55	50			8 654	19350	8 654	19350	8 654	19350	12 149	993		
19,50	20	131	79	55	50	11 194	19500	8 654	19500	8 654	19500	8 654	19500	12 149	195	12 149	195
19,60	20	131	79	55	50			8 654	19600	8 654	19600	8 654	19600				
19,80	20	131	79	55	50	11 194	19800	8 654	19800	8 654	19800	8 654	19800	12 149	198	12 149	198
20,00	20	131	79	55	50	11 194	20000	8 654	20000	8 654	20000	8 654	20000	12 149	200	12 149	200
20,50	25	151	93	66	56			15 647	20500	15 647	20500	15 647	20500				
21,00	25	151	93	66	56			15 647	21000	15 647	21000	15 647	21000				
21,50	25	151	93	66	56			15 647	21500	15 647	21500	15 647	21500				
22,00	25	151	93	66	56			15 647	22000	15 647	22000	15 647	22000				
22,50	25	153	96	72	56			15 647	22500	15 647	22500	15 647	22500				
23,00	25	153	96	72	56			15 647	23000	15 647	23000	15 647	23000				
23,50	25	153	96	72	56			15 647	23500	15 647	23500	15 647	23500				
24,00	25	153	96	72	56			15 647	24000	15 647	24000	15 647	24000				
24,50	25	153	96	75	56			15 647	24500	15 647	24500	15 647	24500				
25,00	25	153	96	75	56			15 647	25000	15 647	25000	15 647	25000				
P						●		●		●		●		○		○	
M						●								●		●	
K						●		●		●		●		○		○	
N														○		○	
S															●		●
H								○		○		○					
Q																	

→ v. strana 110-116

Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / Ø DC_{m7} pro typ Speed UNI

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



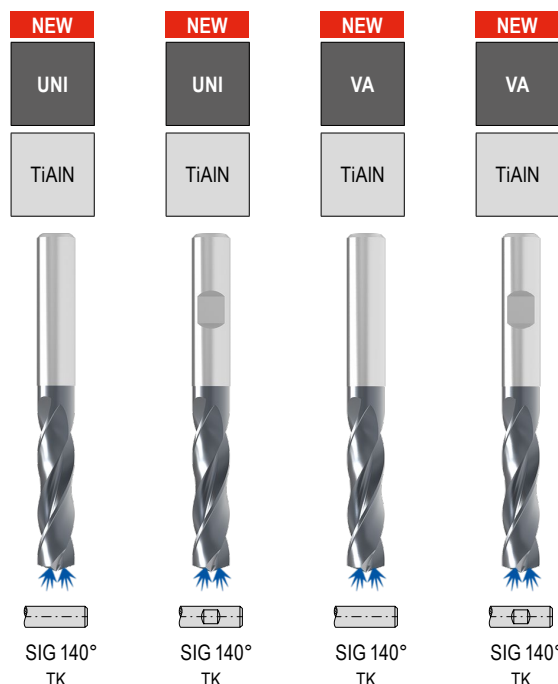
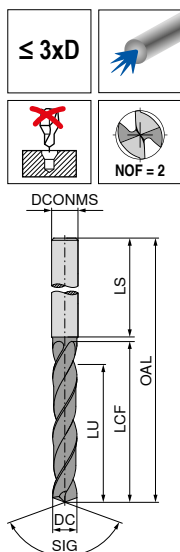
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	45	7	5,5	28
1,10	4	45	7	5,3	28
1,20	4	45	7	5,2	28
1,30	4	45	7	5,0	28
1,40	4	45	7	4,9	28
1,50	4	55	14	11,7	28
1,60	4	55	14	11,6	28
1,70	4	55	14	11,4	28
1,80	4	55	14	11,3	28
1,90	4	55	14	11,1	28
2,00	4	55	20	17,0	28
2,10	4	55	20	16,8	28
2,20	4	55	20	16,7	28
2,30	4	55	20	16,5	28
2,40	4	55	20	16,4	28
2,50	4	55	20	16,2	28
2,60	4	55	20	16,1	28
2,70	4	55	20	15,9	28
2,80	4	55	20	15,8	28
2,90	4	55	20	15,6	28
3,00	6	62	20	15,5	36
3,10	6	62	20	15,3	36
3,20	6	62	20	15,2	36
3,25	6	62	20	15,1	36
3,30	6	62	20	15,0	36
3,40	6	62	20	14,9	36
3,50	6	62	20	14,7	36
3,60	6	62	20	14,6	36
3,70	6	62	20	14,4	36
3,80	6	66	24	18,3	36
3,90	6	66	24	18,1	36
4,00	6	66	24	18,0	36
4,10	6	66	24	17,8	36
4,20	6	66	24	17,7	36
4,30	6	66	24	17,5	36
4,40	6	66	24	17,4	36
4,50	6	66	24	17,2	36
4,60	6	66	24	17,1	36
4,65	6	66	24	17,0	36
4,70	6	66	24	16,9	36

11 700 ...	11 701 ...	11 713 ...	11 714 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
974 01000		996 01000	
974 01100		996 01100	
974 01200		996 01200	
974 01300		996 01300	
974 01400		996 01400	
974 01500		996 01500	
974 01600		996 01600	
974 01700		996 01700	
974 01800		996 01800	
974 01900		996 01900	
974 02000		996 02000	
974 02100		996 02100	
974 02200		996 02200	
974 02300		996 02300	
974 02400		996 02400	
974 02500		996 02500	
974 02600		996 02600	
974 02700		996 02700	
974 02800		996 02800	
974 02900		996 02900	
848 03000	848 03000	865 03000	865 03000
848 03100	848 03100	865 03100	865 03100
848 03200	848 03200	865 03200	865 03200
848 03250	848 03250		
848 03300	848 03300	865 03300	865 03300
848 03400	848 03400	865 03400	865 03400
848 03500	848 03500	865 03500	865 03500
848 03600	848 03600	865 03600	865 03600
848 03700	848 03700	865 03700	865 03700
848 03800	848 03800	865 03800	865 03800
848 03900	848 03900	865 03900	865 03900
848 04000	848 04000	865 04000	865 04000
848 04100	848 04100	865 04100	865 04100
848 04200	848 04200	865 04200	865 04200
848 04300	848 04300	865 04300	865 04300
848 04400	848 04400	865 04400	865 04400
848 04500	848 04500	865 04500	865 04500
848 04600	848 04600	865 04600	865 04600
848 04650	848 04650		
848 04700	848 04700	865 04700	865 04700

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•		
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 129+133

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
4,80	6	66	28	20,8	36
4,90	6	66	28	20,6	36
5,00	6	66	28	20,5	36
5,10	6	66	28	20,3	36
5,20	6	66	28	20,2	36
5,30	6	66	28	20,0	36
5,40	6	66	28	19,9	36
5,50	6	66	28	19,7	36
5,55	6	66	28	19,6	36
5,60	6	66	28	19,6	36
5,65	6	66	28	19,5	36
5,70	6	66	28	19,4	36
5,80	6	66	28	19,3	36
5,90	6	66	28	19,1	36
6,00	6	66	28	19,0	36
6,10	8	79	34	24,8	36
6,20	8	79	34	24,7	36
6,30	8	79	34	24,5	36
6,40	8	79	34	24,4	36
6,50	8	79	34	24,2	36
6,60	8	79	34	24,1	36
6,70	8	79	34	23,9	36
6,80	8	79	34	23,8	36
6,90	8	79	34	23,6	36
7,00	8	79	34	23,5	36
7,10	8	79	41	30,3	36
7,20	8	79	41	30,2	36
7,30	8	79	41	30,0	36
7,40	8	79	41	29,9	36
7,50	8	79	41	29,7	36
7,55	8	79	41	29,6	36
7,60	8	79	41	29,6	36
7,65	8	79	41	29,5	36
7,70	8	79	41	29,4	36
7,80	8	79	41	29,3	36
7,90	8	79	41	29,1	36
8,00	8	79	41	29,0	36
8,10	10	89	47	34,8	40
8,20	10	89	47	34,7	40
8,30	10	89	47	34,5	40

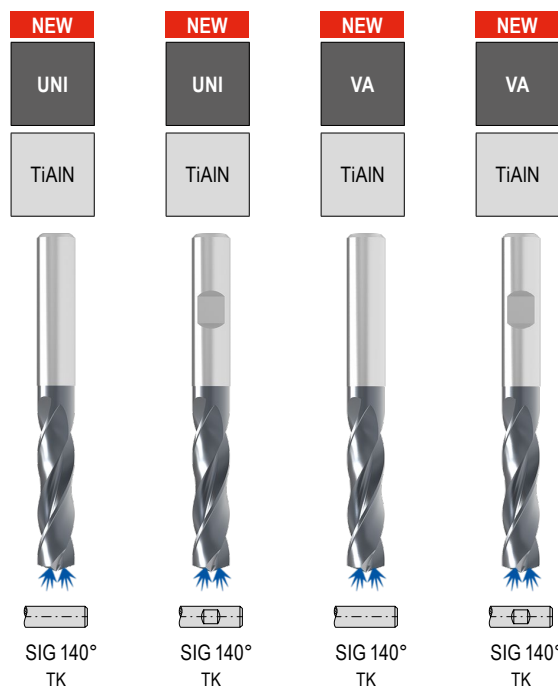
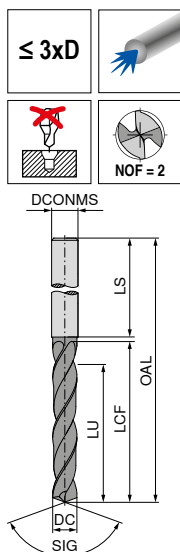
11 700 ...	11 701 ...	11 713 ...	11 714 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
848 04800	848 04800	865 04800	865 04800
848 04900	848 04900	865 04900	865 04900
848 05000	848 05000	865 05000	865 05000
848 05100	848 05100	865 05100	865 05100
848 05200	848 05200	865 05200	865 05200
848 05300	848 05300	865 05300	865 05300
848 05400	848 05400	865 05400	865 05400
848 05500	848 05500	865 05500	865 05500
848 05550	848 05550		
848 05600	848 05600	865 05600	865 05600
848 05650	848 05650		
848 05700	848 05700	865 05700	865 05700
848 05800	848 05800	865 05800	865 05800
848 05900	848 05900	865 05900	865 05900
848 06000	848 06000	865 06000	865 06000
1 158 06100	1 158 06100	1 183 06100	1 183 06100
1 158 06200	1 158 06200	1 183 06200	1 183 06200
1 158 06300	1 158 06300	1 183 06300	1 183 06300
1 158 06400	1 158 06400	1 183 06400	1 183 06400
1 158 06500	1 158 06500	1 183 06500	1 183 06500
1 158 06600	1 158 06600	1 183 06600	1 183 06600
1 158 06700	1 158 06700	1 183 06700	1 183 06700
1 158 06800	1 158 06800	1 183 06800	1 183 06800
1 158 06900	1 158 06900	1 183 06900	1 183 06900
1 158 07000	1 158 07000	1 183 07000	1 183 07000
1 158 07100	1 158 07100	1 183 07100	1 183 07100
1 158 07200	1 158 07200	1 183 07200	1 183 07200
1 158 07300	1 158 07300	1 183 07300	1 183 07300
1 158 07400	1 158 07400	1 183 07400	1 183 07400
1 158 07500	1 158 07500	1 183 07500	1 183 07500
1 158 07550	1 158 07550		
1 158 07600	1 158 07600	1 183 07600	1 183 07600
1 158 07650	1 158 07650		
1 158 07700	1 158 07700	1 183 07700	1 183 07700
1 158 07800	1 158 07800	1 183 07800	1 183 07800
1 158 07900	1 158 07900	1 183 07900	1 183 07900
1 158 08000	1 158 08000	1 183 08000	1 183 08000
1 313 08100	1 313 08100	1 341 08100	1 341 08100
1 313 08200	1 313 08200	1 341 08200	1 341 08200
1 313 08300	1 313 08300	1 341 08300	1 341 08300

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 129+133

 Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,40	10	89	47	34,4	40
8,50	10	89	47	34,2	40
8,60	10	89	47	34,1	40
8,70	10	89	47	33,9	40
8,80	10	89	47	33,8	40
8,90	10	89	47	33,6	40
9,00	10	89	47	33,5	40
9,10	10	89	47	33,3	40
9,20	10	89	47	33,2	40
9,30	10	89	47	33,0	40
9,40	10	89	47	32,9	40
9,50	10	89	47	32,7	40
9,60	10	89	47	32,6	40
9,70	10	89	47	32,4	40
9,80	10	89	47	32,3	40
9,90	10	89	47	32,1	40
10,00	10	89	47	32,0	40
10,10	12	102	55	39,8	45
10,20	12	102	55	39,7	45
10,30	12	102	55	39,5	45
10,40	12	102	55	39,4	45
10,50	12	102	55	39,2	45
10,60	12	102	55	39,1	45
10,70	12	102	55	38,9	45
10,80	12	102	55	38,8	45
10,90	12	102	55	38,6	45
11,00	12	102	55	38,5	45
11,10	12	102	55	38,3	45
11,20	12	102	55	38,2	45
11,30	12	102	55	38,0	45
11,40	12	102	55	37,9	45
11,50	12	102	55	37,7	45
11,60	12	102	55	37,6	45
11,70	12	102	55	37,4	45
11,80	12	102	55	37,3	45
11,90	12	102	55	37,1	45
12,00	12	102	55	37,0	45
12,20	14	107	60	41,7	45
12,30	14	107	60	41,5	45
12,50	14	107	60	41,2	45

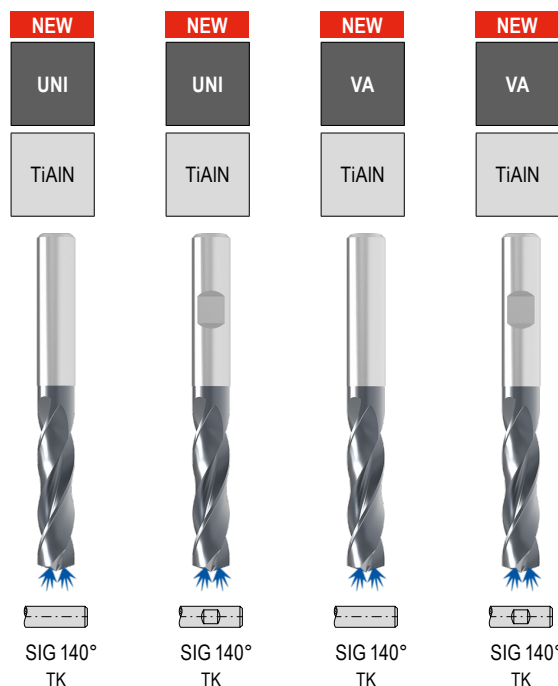
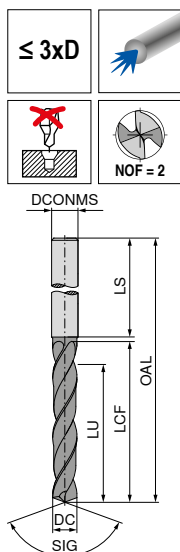
11 700 ...	11 701 ...	11 713 ...	11 714 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
1 313 08400	1 313 08400	1 341 08400	1 341 08400
1 313 08500	1 313 08500	1 341 08500	1 341 08500
1 313 08600	1 313 08600	1 341 08600	1 341 08600
1 313 08700	1 313 08700	1 341 08700	1 341 08700
1 313 08800	1 313 08800	1 341 08800	1 341 08800
1 313 08900	1 313 08900	1 341 08900	1 341 08900
1 313 09000	1 313 09000	1 341 09000	1 341 09000
1 313 09100	1 313 09100	1 341 09100	1 341 09100
1 313 09200	1 313 09200	1 341 09200	1 341 09200
1 313 09300	1 313 09300	1 341 09300	1 341 09300
1 313 09400	1 313 09400	1 341 09400	1 341 09400
1 313 09500	1 313 09500	1 341 09500	1 341 09500
1 313 09600	1 313 09600	1 341 09600	1 341 09600
1 313 09700	1 313 09700	1 341 09700	1 341 09700
1 313 09800	1 313 09800	1 341 09800	1 341 09800
1 313 09900	1 313 09900	1 341 09900	1 341 09900
1 313 10000	1 313 10000	1 341 10000	1 341 10000
1 893 10100	1 893 10100	1 931 10100	1 931 10100
1 893 10200	1 893 10200	1 931 10200	1 931 10200
1 893 10300	1 893 10300	1 931 10300	1 931 10300
1 893 10400	1 893 10400	1 931 10400	1 931 10400
1 893 10500	1 893 10500	1 931 10500	1 931 10500
1 893 10600	1 893 10600	1 931 10600	1 931 10600
1 893 10700	1 893 10700	1 931 10700	1 931 10700
1 893 10800	1 893 10800	1 931 10800	1 931 10800
1 893 10900	1 893 10900	1 931 10900	1 931 10900
1 893 11000	1 893 11000	1 931 11000	1 931 11000
1 893 11100	1 893 11100	1 931 11100	1 931 11100
1 893 11200	1 893 11200	1 931 11200	1 931 11200
1 893 11300	1 893 11300	1 931 11300	1 931 11300
1 893 11400	1 893 11400	1 931 11400	1 931 11400
1 893 11500	1 893 11500	1 931 11500	1 931 11500
1 893 11600	1 893 11600	1 931 11600	1 931 11600
1 893 11700	1 893 11700	1 931 11700	1 931 11700
1 893 11800	1 893 11800	1 931 11800	1 931 11800
1 893 11900	1 893 11900	1 931 11900	1 931 11900
1 893 12000	1 893 12000	1 931 12000	1 931 12000
2 534 12200	2 534 12200	2 587 12200	2 587 12200
2 534 12300	2 534 12300	2 587 12300	2 587 12300
2 534 12500	2 534 12500	2 587 12500	2 587 12500

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 129+133

 Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



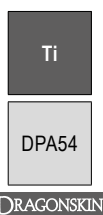
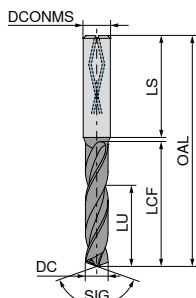
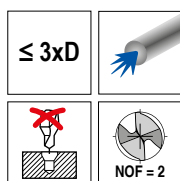
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... Kč T1/9C	11 701 ... Kč T1/9C	11 713 ... Kč T1/9C	11 714 ... Kč T1/9C
12,70	14	107	60	40,9	45	2 534 12700	2 534 12700	2 587 12700	2 587 12700
12,80	14	107	60	40,8	45	2 534 12800	2 534 12800	2 587 12800	2 587 12800
12,90	14	107	60	40,6	45	2 534 12900	2 534 12900	2 587 12900	2 587 12900
13,00	14	107	60	40,5	45	2 534 13000	2 534 13000	2 587 13000	2 587 13000
13,50	14	107	60	39,7	45	2 534 13500	2 534 13500	2 587 13500	2 587 13500
13,70	14	107	60	39,4	45			2 587 13700	2 587 13700
13,80	14	107	60	39,3	45	2 534 13800	2 534 13800	2 587 13800	2 587 13800
14,00	14	107	60	39,0	45	2 534 14000	2 534 14000	2 587 14000	2 587 14000
14,20	16	115	65	43,7	48	3 271 14200	3 271 14200	3 341 14200	3 341 14200
14,40	16	115	65	43,4	48	3 271 14400	3 271 14400	3 341 14400	3 341 14400
14,50	16	115	65	43,2	48	3 271 14500	3 271 14500	3 341 14500	3 341 14500
14,70	16	115	65	42,9	48			3 341 14700	3 341 14700
14,80	16	115	65	42,8	48	3 271 14800	3 271 14800	3 341 14800	3 341 14800
15,00	16	115	65	42,5	48	3 271 15000	3 271 15000	3 341 15000	3 341 15000
15,10	16	115	65	42,3	48	3 271 15100	3 271 15100	3 341 15100	3 341 15100
15,20	16	115	65	42,2	48	3 271 15200	3 271 15200	3 341 15200	3 341 15200
15,50	16	115	65	41,7	48	3 271 15500	3 271 15500	3 341 15500	3 341 15500
15,70	16	115	65	41,4	48			3 341 15700	3 341 15700
15,80	16	115	65	41,3	48	3 271 15800	3 271 15800	3 341 15800	3 341 15800
16,00	16	115	65	41,0	48	3 271 16000	3 271 16000	3 341 16000	3 341 16000
16,50	18	123	73	48,2	48	4 965 16500	4 965 16500	5 068 16500	5 068 16500
17,00	18	123	73	47,5	48	4 965 17000	4 965 17000	5 068 17000	5 068 17000
17,50	18	123	73	46,7	48	4 965 17500	4 965 17500	5 068 17500	5 068 17500
18,00	18	123	73	46,0	48	4 965 18000	4 965 18000	5 068 18000	5 068 18000
18,50	20	131	79	51,2	50	5 472 18500	5 472 18500	5 584 18500	5 584 18500
18,90	20	131	79	50,6	50	5 472 18900	5 472 18900	5 584 18900	5 584 18900
19,00	20	131	79	50,5	50	5 472 19000	5 472 19000	5 584 19000	5 584 19000
19,30	20	131	79	50,0	50	5 472 19300	5 472 19300	5 584 19300	5 584 19300
19,50	20	131	79	49,7	50	5 472 19500	5 472 19500	5 584 19500	5 584 19500
20,00	20	131	79	49,0	50	5 472 20000	5 472 20000	5 584 20000	5 584 20000
P						●	●	○	○
M						●	●	●	●
K						●	●		
N						○	○	●	●
S								○	○
H									
O								○	○

→ v. strana 129+133

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

▲ speciální řešení pro těžko obrobitelné materiály



DRAGONSKIN



SIG 140°

TK

10 786 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4	
3,00	6	62	20	14	36	1 784	030
3,10	6	62	20	14	36	1 784	031
3,20	6	62	20	14	36	1 784	032
3,30	6	62	20	14	36	1 784	033
3,40	6	62	20	14	36	1 784	034
3,50	6	62	20	14	36	1 784	035
3,60	6	62	20	14	36	1 784	036
3,70	6	62	20	14	36	1 784	037
3,80	6	66	24	17	36	1 784	038
3,90	6	66	24	17	36	1 784	039
3,97	6	66	24	17	36	1 784	900
4,00	6	66	24	17	36	1 784	040
4,10	6	66	24	17	36	1 784	041
4,20	6	66	24	17	36	1 784	042
4,23	6	66	24	17	36	1 784	901
4,30	6	66	24	17	36	1 784	043
4,40	6	66	24	17	36	1 784	044
4,50	6	66	24	17	36	1 784	045
4,60	6	66	24	17	36	1 784	046
4,70	6	66	24	17	36	1 784	047
4,80	6	66	28	20	36	1 784	048
4,90	6	66	28	20	36	1 784	049
5,00	6	66	28	20	36	1 784	050
5,10	6	66	28	20	36	1 784	051
5,20	6	66	28	20	36	1 784	052
5,30	6	66	28	20	36	1 784	053
5,40	6	66	28	20	36	1 784	054
5,50	6	66	28	20	36	1 784	055
5,56	6	66	28	20	36	1 784	902
5,60	6	66	28	20	36	1 784	056
5,70	6	66	28	20	36	1 784	057
5,80	6	66	28	20	36	1 784	058
5,90	6	66	28	20	36	1 784	059
6,00	6	66	28	20	36	1 784	060
6,10	8	79	34	24	36	2 395	061
6,20	8	79	34	24	36	2 395	062
6,30	8	79	34	24	36	2 395	063
6,35	8	79	34	24	36	2 395	903
6,40	8	79	34	24	36	2 395	064
6,50	8	79	34	24	36	2 395	065
6,60	8	79	34	24	36	2 395	066
6,70	8	79	34	24	36	2 395	067
6,80	8	79	34	24	36	2 395	068
6,90	8	79	34	24	36	2 395	069
7,00	8	79	34	24	36	2 395	070
7,10	8	79	41	29	36	2 395	071
7,20	8	79	41	29	36	2 395	072
7,30	8	79	41	29	36	2 395	073
7,40	8	79	41	29	36	2 395	074
7,50	8	79	41	29	36	2 395	075
7,60	8	79	41	29	36	2 395	076

10 786 ...

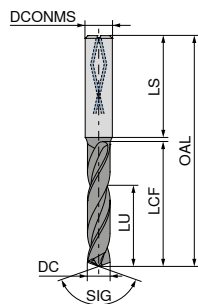
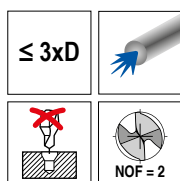
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4	
7,70	8	79	41	29	36	2 395	077
7,80	8	79	41	29	36	2 395	078
7,90	8	79	41	29	36	2 395	079
7,94	8	79	41	29	36	2 395	904
8,00	8	79	41	29	36	2 395	080
8,10	10	89	47	35	40	2 895	081
8,20	10	89	47	35	40	2 895	082
8,30	10	89	47	35	40	2 895	083
8,40	10	89	47	35	40	2 895	084
8,50	10	89	47	35	40	2 895	085
8,60	10	89	47	35	40	2 895	086
8,70	10	89	47	35	40	2 895	087
8,80	10	89	47	35	40	2 895	088
8,90	10	89	47	35	40	2 895	089
9,00	10	89	47	35	40	2 895	090
9,10	10	89	47	35	40	2 895	091
9,20	10	89	47	35	40	2 895	092
9,30	10	89	47	35	40	2 895	093
9,40	10	89	47	35	40	2 895	094
9,50	10	89	47	35	40	2 895	095
9,53	10	89	47	35	40	2 895	905
9,60	10	89	47	35	40	2 895	096
9,70	10	89	47	35	40	2 895	097
9,80	10	89	47	35	40	2 895	098
9,90	10	89	47	35	40	2 895	099
10,00	10	89	47	35	40	2 895	100
10,10	12	102	55	40	45	4 166	101
10,20	12	102	55	40	45	4 166	102
10,30	12	102	55	40	45	4 166	103
10,40	12	102	55	40	45	4 166	104
10,50	12	102	55	40	45	4 166	105
10,60	12	102	55	40	45	4 166	106
10,70	12	102	55	40	45	4 166	107
10,80	12	102	55	40	45	4 166	108
10,90	12	102	55	40	45	4 166	109
11,00	12	102	55	40	45	4 166	110
11,10	12	102	55	40	45	4 166	111
11,11	12	102	55	40	45	4 166	906
11,20	12	102	55	40	45	4 166	112
11,30	12	102	55	40	45	4 166	113
11,40	12	102	55	40	45	4 166	114
11,50	12	102	55	40	45	4 166	115
11,60	12	102	55	40	45	4 166	116
11,70	12	102	55	40	45	4 166	117
11,80	12	102	55	40	45	4 166	118
11,90	12	102	55	40	45	4 166	119
12,00	12	102	55	40	45	4 166	120
12,10	14	107	60	43	45	5 402	121
12,20	14	107	60	43	45	5 402	122
12,30	14	107	60	43	45	5 402	123
12,40	14	107	60	43	45	5 402	124
12,50	14	107	60	43	45	5 402	125
12,60	14	107	60	43	45	5 402	126
12,70	14	107	60	43	45	5 402	907
12,80	14	107	60	43	45	5 402	128
12,90	14	107	60	43	45	5 402	129
13,00	14	107	60	43	45	5 402	130
13,10	14	107	60	43	45	5 402	131
13,20	14	107	60	43	45	5 402	132
13,30	14	107	60	43	45	5 402	133
13,40	14	107	60	43	45	5 402	134
13,50	14	107	60	43	45	5 402	135
13,60	14	107	60	43	45	5 402	136
13,70	14	107	60	43	45	5 402	137
13,80	14	107	60	43	45	5 402	138
13,90	14	107	60	43	45	5 402	139

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v. strana 109

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

▲ speciální řešení pro těžko obrobitelné materiály



Ti

DPA54

DRAGONSKIN



SIG 140°

TK

10 786 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4	
14,0	14	107	60	43	45	5 402	140
14,1	16	115	65	45	48	6 427	141
14,2	16	115	65	45	48	6 427	142
14,3	16	115	65	45	48	6 427	143
14,4	16	115	65	45	48	6 427	144
14,5	16	115	65	45	48	6 427	145
14,6	16	115	65	45	48	6 427	146
14,7	16	115	65	45	48	6 427	147
14,8	16	115	65	45	48	6 427	148
14,9	16	115	65	45	48	6 427	149
15,0	16	115	65	45	48	6 427	150
15,1	16	115	65	45	48	6 427	151
15,2	16	115	65	45	48	6 427	152
15,3	16	115	65	45	48	6 427	153
15,4	16	115	65	45	48	6 427	154
15,5	16	115	65	45	48	6 427	155
15,6	16	115	65	45	48	6 427	156
15,7	16	115	65	45	48	6 427	157
15,8	16	115	65	45	48	6 427	158
15,9	16	115	65	45	48	6 427	159
16,0	16	115	65	45	48	6 427	160
16,1	18	123	73	51	48	6 427	161
16,2	18	123	73	51	48	6 427	162
16,3	18	123	73	51	48	6 427	163
16,4	18	123	73	51	48	6 427	164
16,5	18	123	73	51	48	9 043	165
16,6	18	123	73	51	48	9 043	166
16,7	18	123	73	51	48	9 043	167
16,8	18	123	73	51	48	9 043	168
16,9	18	123	73	51	48	9 043	169
17,0	18	123	73	51	48	9 043	170
17,1	18	123	73	51	48	9 043	171
17,2	18	123	73	51	48	9 043	172
17,3	18	123	73	51	48	9 043	173
17,4	18	123	73	51	48	9 043	174
17,5	18	123	73	51	48	9 043	175
17,6	18	123	73	51	48	9 043	176
17,7	18	123	73	51	48	9 043	177
17,8	18	123	73	51	48	9 043	178
17,9	18	123	73	51	48	9 043	179
18,0	18	123	73	51	48	9 043	180
18,1	20	131	79	55	50	11 301	181
18,2	20	131	79	55	50	11 301	182
18,3	20	131	79	55	50	11 301	183
18,4	20	131	79	55	50	11 301	184
18,5	20	131	79	55	50	11 301	185
18,6	20	131	79	55	50	11 301	186
18,7	20	131	79	55	50	11 301	187
18,8	20	131	79	55	50	11 301	188
18,9	20	131	79	55	50	11 301	189
19,0	20	131	79	55	50	11 301	190

10 786 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4	
19,1	20	131	79	55	50	11 301	191
19,2	20	131	79	55	50	11 301	192
19,3	20	131	79	55	50	11 301	193
19,4	20	131	79	55	50	11 301	194
19,5	20	131	79	55	50	11 301	195
19,6	20	131	79	55	50	11 301	196
19,7	20	131	79	55	50	11 301	197
19,8	20	131	79	55	50	11 301	198
19,9	20	131	79	55	50	11 301	199
20,0	20	131	79	55	50	11 301	200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

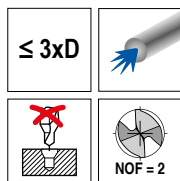
→ v. strana 109

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

- ▲ univerzální použití
▲ čtyři vodící fazetky

- ▲ leštěné drážky na odchod třísek
▲ typ ALU 3xD na vyžádání

- ▲ PL = rohová fazetka



10 720 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	Kč T4	
3,00	6	62	20	14	36	0,15	2 285	030
3,10	6	62	20	14	36	0,16	2 285	031
3,20	6	62	20	14	36	0,16	2 285	032
3,30	6	62	20	14	36	0,17	2 285	033
3,40	6	62	20	14	36	0,17	2 285	034
3,50	6	62	20	14	36	0,18	2 285	035
3,60	6	62	20	14	36	0,18	2 285	036
3,70	6	62	20	14	36	0,19	2 285	037
3,80	6	66	24	17	36	0,19	2 285	038
3,90	6	66	24	17	36	0,20	2 285	039
4,00	6	66	24	17	36	0,20	2 285	040
4,10	6	66	24	17	36	0,21	2 285	041
4,20	6	66	24	17	36	0,21	2 285	042
4,30	6	66	24	17	36	0,22	2 285	043
4,40	6	66	24	17	36	0,22	2 285	044
4,50	6	66	24	17	36	0,23	2 285	045
4,60	6	66	24	17	36	0,23	2 285	046
4,65	6	66	24	17	36	0,23	2 285	900
4,70	6	66	24	17	36	0,24	2 285	047
4,80	6	66	28	20	36	0,24	2 285	048
4,90	6	66	28	20	36	0,25	2 285	049
5,00	6	66	28	20	36	0,25	2 285	050
5,10	6	66	28	20	36	0,26	2 285	051
5,20	6	66	28	20	36	0,26	2 285	052
5,30	6	66	28	20	36	0,27	2 285	053
5,40	6	66	28	20	36	0,27	2 285	054
5,50	6	66	28	20	36	0,28	2 285	055
5,55	6	66	28	20	36	0,28	2 285	902
5,60	6	66	28	20	36	0,28	2 285	056
5,70	6	66	28	20	36	0,29	2 285	057
5,80	6	66	28	20	36	0,29	2 285	058
5,90	6	66	28	20	36	0,30	2 285	059
6,00	6	66	28	20	36	0,30	2 285	060
6,10	8	79	34	24	36	0,31	2 790	061
6,20	8	79	34	24	36	0,31	2 790	062
6,30	8	79	34	24	36	0,32	2 790	063
6,40	8	79	34	24	36	0,32	2 790	064
6,50	8	79	34	24	36	0,33	2 790	065
6,60	8	79	34	24	36	0,33	2 790	066
6,70	8	79	34	24	36	0,34	2 790	067
6,80	8	79	34	24	36	0,34	2 790	068
6,90	8	79	34	24	36	0,35	2 790	069
7,00	8	79	34	24	36	0,35	2 790	070
7,10	8	79	41	29	36	0,36	2 790	071
7,20	8	79	41	29	36	0,36	2 790	072
7,30	8	79	41	29	36	0,37	2 790	073
7,40	8	79	41	29	36	0,37	2 790	074
7,50	8	79	41	29	36	0,38	2 790	075
7,60	8	79	41	29	36	0,38	2 790	076
7,70	8	79	41	29	36	0,39	2 790	077
7,80	8	79	41	29	36	0,39	2 790	078
7,90	8	79	41	29	36	0,40	2 790	079
8,00	8	79	41	29	36	0,40	2 790	080
8,10	10	89	47	35	40	0,41	3 741	081

10 720 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	Kč T4	
8,20	10	89	47	35	40	0,41	3 741	082
8,30	10	89	47	35	40	0,42	3 741	083
8,40	10	89	47	35	40	0,42	3 741	084
8,50	10	89	47	35	40	0,43	3 741	085
8,60	10	89	47	35	40	0,43	3 741	086
8,70	10	89	47	35	40	0,44	3 741	087
8,80	10	89	47	35	40	0,44	3 741	088
8,90	10	89	47	35	40	0,45	3 741	089
9,00	10	89	47	35	40	0,45	3 741	090
9,10	10	89	47	35	40	0,46	3 741	091
9,20	10	89	47	35	40	0,46	3 741	092
9,30	10	89	47	35	40	0,47	3 741	093
9,40	10	89	47	35	40	0,47	3 741	094
9,50	10	89	47	35	40	0,48	3 741	095
9,60	10	89	47	35	40	0,48	3 741	096
9,70	10	89	47	35	40	0,49	3 741	097
9,80	10	89	47	35	40	0,49	3 741	098
9,90	10	89	47	35	40	0,50	3 741	099
10,00	10	89	47	35	40	0,50	3 741	100
10,10	12	100	53	38	45	0,51	4 736	101
10,20	12	100	53	38	45	0,51	4 736	102
10,30	12	100	53	38	45	0,52	4 736	103
10,40	12	100	53	38	45	0,52	4 736	104
10,50	12	100	53	38	45	0,53	4 736	105
10,60	12	100	53	38	45	0,53	4 736	106
10,70	12	100	53	38	45	0,54	4 736	107
10,80	12	100	53	38	45	0,54	4 736	108
10,90	12	100	53	38	45	0,55	4 736	109
11,00	12	100	53	38	45	0,55	4 736	110
11,10	12	100	53	38	45	0,56	4 736	111
11,20	12	100	53	38	45	0,56	4 736	112
11,30	12	100	53	38	45	0,57	4 736	113
11,40	12	100	53	38	45	0,57	4 736	114
11,50	12	100	53	38	45	0,58	4 736	115
11,60	12	100	53	38	45	0,58	4 736	116
11,70	12	100	53	38	45	0,59	4 736	117
11,80	12	100	53	38	45	0,59	4 736	118
11,90	12	100	53	38	45	0,60	4 736	119
12,00	12	100	53	38	45	0,60	4 736	120
12,50	14	105	58	41	45	0,63	7 696	125
12,80	14	105	58	41	45	0,64	7 696	128
13,00	14	105	58	41	45	0,65	7 696	130
13,50	14	105	58	41	45	0,68	7 696	135
13,80	14	105	58	41	45	0,69	7 696	138
14,00	14	105	58	41	45	0,70	7 696	140
14,50	16	113	63	43	48	0,73	9 678	145
14,80	16	113	63	43	48	0,74	9 678	148
15,00	16	113	63	43	48	0,75	9 678	150
15,50	16	113	63	43	48	0,78	9 678	155
15,80	16	113	63	43	48	0,79	9 678	158
16,00	16	113	63	43	48	0,80	9 678	160
16,50	18	121	71	49	48	0,83	13 028	165
16,80	18	121	71	49	48	0,84	13 028	168
17,00	18	121	71	49	48	0,85	13 028	170
17,50	18	121	71	49	48	0,88	13 028	175
17,80	18	121	71	49	48	0,89	13 028	178
18,00	18	121	71	49	48	0,90	13 028	180
18,50	20	129	77	53	50	0,93	16 669	185
18,80	20	129	77	53	50	0,94	16 669	188
19,00	20	129	77	53	50	0,95	16 669	190
19,50	20	129	77	53	50	0,98	16 669	195
19,80	20	129	77	53	50	0,99	16 669	198
20,00	20	129	77	53	50	1,00	16 669	200

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

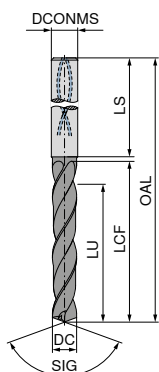
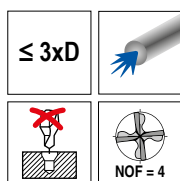
→ v. strana 126

WTX – Vrták s velkým posuvem, DIN 6537

- ▲ čtyřbřitý vrták s velkým posuvem
- ▲ specialista pro obrábění oceli
- ▲ 4 spirálové chladicí kanálky

- ▲ nová geometrie břitů garantuje vysokou poziční přesnost

- ▲ vynikající kvalita otvoru s ohledem na toleranci, povrch, polohu



HFDS

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 130°

TK

10 797 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
6,0	8	79	41	29	36	2 071 06000
6,1	10	89	47	35	40	2 823 06100
6,2	10	89	47	35	40	2 823 06200
6,3	10	89	47	35	40	2 823 06300
6,4	10	89	47	35	40	2 823 06400
6,5	10	89	47	35	40	2 823 06500
6,6	10	89	47	35	40	2 823 06600
6,7	10	89	47	35	40	2 823 06700
6,8	10	89	47	35	40	2 823 06800
6,9	10	89	47	35	40	2 823 06900
7,0	10	89	47	35	40	2 823 07000
7,1	10	89	47	35	40	2 823 07100
7,2	10	89	47	35	40	2 823 07200
7,3	10	89	47	35	40	2 823 07300
7,4	10	89	47	35	40	2 823 07400
7,5	10	89	47	35	40	2 823 07500
7,6	10	89	47	35	40	2 823 07600
7,7	10	89	47	35	40	2 823 07700
7,8	10	89	47	35	40	2 823 07800
7,9	10	89	47	35	40	2 823 07900
8,0	10	89	47	35	40	2 823 08000
8,1	12	102	55	40	45	3 830 08100
8,2	12	102	55	40	45	3 830 08200
8,3	12	102	55	40	45	3 830 08300
8,4	12	102	55	40	45	3 830 08400
8,5	12	102	55	40	45	3 830 08500
8,6	12	102	55	40	45	3 830 08600
8,7	12	102	55	40	45	3 830 08700
8,8	12	102	55	40	45	3 830 08800
8,9	12	102	55	40	45	3 830 08900
9,0	12	102	55	40	45	3 830 09000
9,1	12	102	55	40	45	3 830 09100
9,2	12	102	55	40	45	3 830 09200
9,3	12	102	55	40	45	3 830 09300
9,4	12	102	55	40	45	3 830 09400
9,5	12	102	55	40	45	3 830 09500
9,6	12	102	55	40	45	3 830 09600
9,7	12	102	55	40	45	3 830 09700
9,8	12	102	55	40	45	3 830 09800
9,9	12	102	55	40	45	3 830 09900
10,0	12	102	55	40	45	3 830 10000
10,2	14	107	60	43	45	5 084 10200
10,5	14	107	60	43	45	5 084 10500
11,0	14	107	60	43	45	5 084 11000
11,5	14	107	60	43	45	5 084 11500
12,0	14	107	60	43	45	5 084 12000
12,5	16	115	65	45	48	6 903 12500
13,0	16	115	65	45	48	6 903 13000

10 797 ...

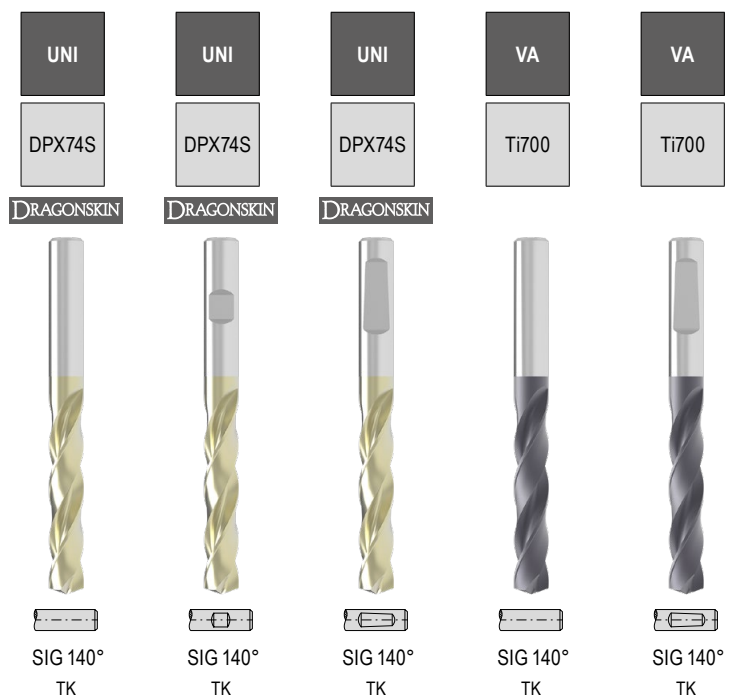
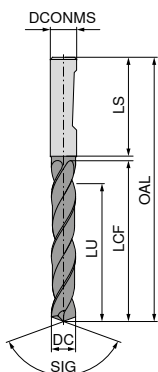
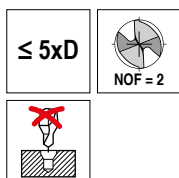
Kč
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
14,0	16	115	65	45	48	6 903 14000
14,3	18	123	73	51	48	8 601 14300
14,5	18	123	73	51	48	8 601 14500
15,0	18	123	73	51	48	8 601 15000
16,0	18	123	73	51	48	8 601 16000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v. strana 125

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

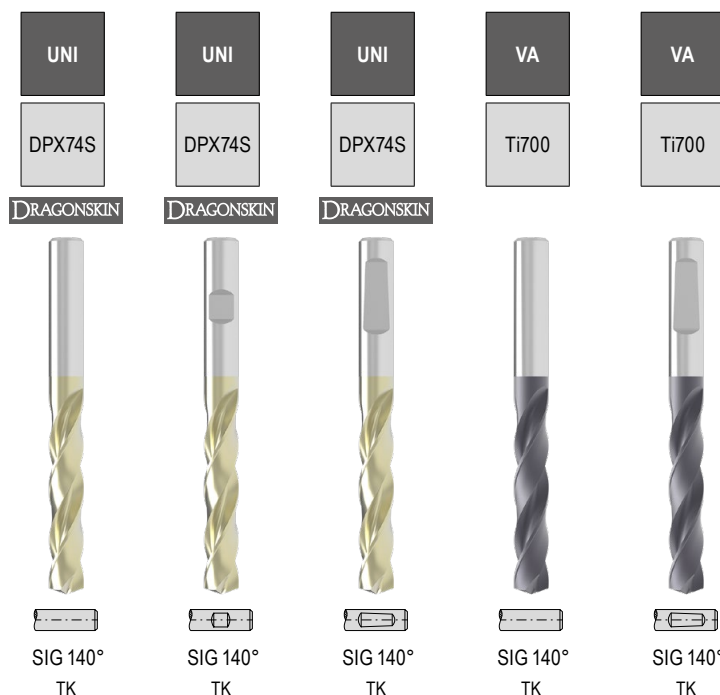
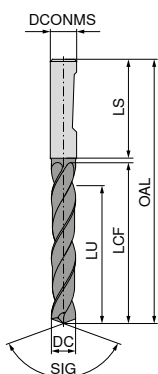
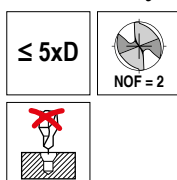


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...	11 784 ...	11 782 ...	10 740 ...	10 741 ...
						Kč T7	Kč T7	Kč T7	Kč T4	Kč T4
3,00	6	66	28	23	36	1 519 03000	1 519 03000	1 519 03000	1 568 030	1 568 030
3,10	6	66	28	23	36	1 519 03100	1 519 03100	1 519 03100	1 568 031	1 568 031
3,15	6	66	28	23	36	1 519 03150	1 519 03150	1 519 03150		
3,20	6	66	28	23	36	1 519 03200	1 519 03200	1 519 03200	1 568 032	1 568 032
3,22	6	66	28	23	36	1 519 03220	1 519 03220	1 519 03220		
3,25	6	66	28	23	36	1 519 03250	1 519 03250	1 519 03250		
3,30	6	66	28	23	36	1 519 03300	1 519 03300	1 519 03300	1 568 033	1 568 033
3,40	6	66	28	23	36	1 519 03400	1 519 03400	1 519 03400	1 568 034	1 568 034
3,50	6	66	28	23	36	1 519 03500	1 519 03500	1 519 03500	1 568 035	1 568 035
3,60	6	66	28	23	36	1 519 03600	1 519 03600	1 519 03600	1 568 036	1 568 036
3,70	6	66	28	23	36	1 519 03700	1 519 03700	1 519 03700	1 568 037	1 568 037
3,80	6	74	36	29	36	1 519 03800	1 519 03800	1 519 03800	1 568 038	1 568 038
3,85	6	74	36	29	36	1 519 03850	1 519 03850	1 519 03850		
3,90	6	74	36	29	36	1 519 03900	1 519 03900	1 519 03900	1 568 039	1 568 039
4,00	6	74	36	29	36	1 519 04000	1 519 04000	1 519 04000	1 568 040	1 568 040
4,10	6	74	36	29	36	1 519 04100	1 519 04100	1 519 04100	1 568 041	1 568 041
4,20	6	74	36	29	36	1 519 04200	1 519 04200	1 519 04200	1 568 042	1 568 042
4,25	6	74	36	29	36	1 519 04250	1 519 04250	1 519 04250		
4,30	6	74	36	29	36	1 519 04300	1 519 04300	1 519 04300	1 568 043	1 568 043
4,35	6	74	36	29	36	1 519 04350	1 519 04350	1 519 04350		
4,40	6	74	36	29	36	1 519 04400	1 519 04400	1 519 04400	1 568 044	1 568 044
4,45	6	74	36	29	36	1 519 04450	1 519 04450	1 519 04450		
4,50	6	74	36	29	36	1 519 04500	1 519 04500	1 519 04500	1 568 045	1 568 045
4,60	6	74	36	29	36	1 519 04600	1 519 04600	1 519 04600	1 568 046	1 568 046
4,65	6	74	36	29	36	1 519 04650	1 519 04650	1 519 04650		
4,70	6	74	36	29	36	1 519 04700	1 519 04700	1 519 04700	1 568 047	1 568 047
4,80	6	82	44	35	36	1 519 04800	1 519 04800	1 519 04800	1 568 048	1 568 048
4,90	6	82	44	35	36	1 519 04900	1 519 04900	1 519 04900	1 568 049	1 568 049
4,95	6	82	44	35	36	1 519 04950	1 519 04950	1 519 04950		
5,00	6	82	44	35	36	1 519 05000	1 519 05000	1 519 05000	1 568 050	1 568 050
5,05	6	82	44	35	36	1 519 05050	1 519 05050	1 519 05050		
5,10	6	82	44	35	36	1 519 05100	1 519 05100	1 519 05100	1 568 051	1 568 051
5,20	6	82	44	35	36	1 519 05200	1 519 05200	1 519 05200	1 568 052	1 568 052
5,30	6	82	44	35	36	1 519 05300	1 519 05300	1 519 05300	1 568 053	1 568 053
5,40	6	82	44	35	36	1 519 05400	1 519 05400	1 519 05400	1 568 054	1 568 054
5,50	6	82	44	35	36	1 519 05500	1 519 05500	1 519 05500	1 568 055	1 568 055
5,55	6	82	44	35	36	1 519 05550	1 519 05550	1 519 05550		
5,60	6	82	44	35	36	1 519 05600	1 519 05600	1 519 05600	1 568 056	1 568 056
5,70	6	82	44	35	36	1 519 05700	1 519 05700	1 519 05700	1 568 057	1 568 057
5,75	6	82	44	35	36	1 519 05750	1 519 05750	1 519 05750		
5,80	6	82	44	35	36	1 519 05800	1 519 05800	1 519 05800	1 568 058	1 568 058
5,90	6	82	44	35	36	1 519 05900	1 519 05900	1 519 05900	1 568 059	1 568 059

P	•	•	•	○	○
M				•	•
K	•	•	•	○	○
N				○	○
S				•	•
H	○	○	○		
O					

→ v. strana 115+116

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

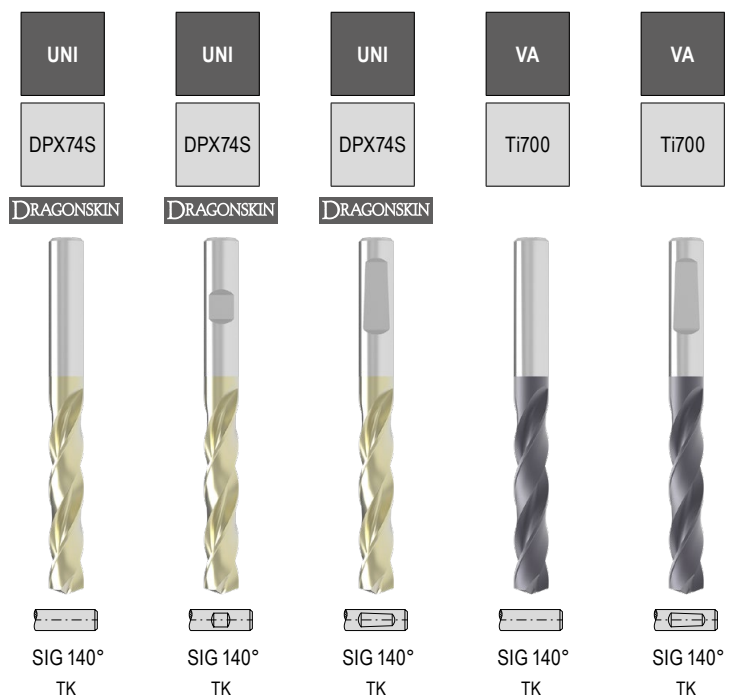
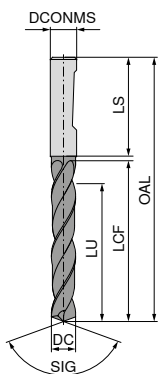
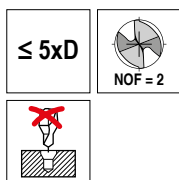


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...		10 741 ...	
						Kč	T7	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T4	Kč	T4
5,95	6	82	44	35	36	1 519	05950	1 519	05950	1 519	05950				
6,00	6	82	44	35	36	1 519	06000	1 519	06000	1 519	06000	1 568	060	1 568	060
6,10	8	91	53	43	36	1 617	06100	1 617	06100	1 617	06100	1 885	061	1 885	061
6,20	8	91	53	43	36	1 617	06200	1 617	06200	1 617	06200	1 885	062	1 885	062
6,30	8	91	53	43	36	1 617	06300	1 617	06300	1 617	06300	1 885	063	1 885	063
6,40	8	91	53	43	36	1 617	06400	1 617	06400	1 617	06400	1 885	064	1 885	064
6,50	8	91	53	43	36	1 617	06500	1 617	06500	1 617	06500	1 885	065	1 885	065
6,60	8	91	53	43	36	1 617	06600	1 617	06600	1 617	06600	1 885	066	1 885	066
6,70	8	91	53	43	36	1 617	06700	1 617	06700	1 617	06700	1 885	067	1 885	067
6,80	8	91	53	43	36	1 617	06800	1 617	06800	1 617	06800	1 885	068	1 885	068
6,90	8	91	53	43	36	1 617	06900	1 617	06900	1 617	06900	1 885	069	1 885	069
7,00	8	91	53	43	36	1 617	07000	1 617	07000	1 617	07000	1 885	070	1 885	070
7,10	8	91	53	43	36	1 617	07100	1 617	07100	1 617	07100	1 885	071	1 885	071
7,20	8	91	53	43	36	1 617	07200	1 617	07200	1 617	07200	1 885	072	1 885	072
7,30	8	91	53	43	36	1 617	07300	1 617	07300	1 617	07300	1 885	073	1 885	073
7,40	8	91	53	43	36	1 617	07400	1 617	07400	1 617	07400	1 885	074	1 885	074
7,45	8	91	53	43	36	1 617	07450	1 617	07450	1 617	07450				
7,50	8	91	53	43	36	1 617	07500	1 617	07500	1 617	07500	1 885	075	1 885	075
7,60	8	91	53	43	36	1 617	07600	1 617	07600	1 617	07600	1 885	076	1 885	076
7,70	8	91	53	43	36	1 617	07700	1 617	07700	1 617	07700	1 885	077	1 885	077
7,80	8	91	53	43	36	1 617	07800	1 617	07800	1 617	07800	1 885	078	1 885	078
7,90	8	91	53	43	36	1 617	07900	1 617	07900	1 617	07900	1 885	079	1 885	079
8,00	8	91	53	43	36	1 617	08000	1 617	08000	1 617	08000	1 885	080	1 885	080
8,10	10	103	61	49	40	1 784	08100	1 784	08100	1 784	08100	2 261	081	2 261	081
8,20	10	103	61	49	40	1 784	08200	1 784	08200	1 784	08200	2 261	082	2 261	082
8,30	10	103	61	49	40	1 784	08300	1 784	08300	1 784	08300	2 261	083	2 261	083
8,40	10	103	61	49	40	1 784	08400	1 784	08400	1 784	08400	2 261	084	2 261	084
8,50	10	103	61	49	40	1 784	08500	1 784	08500	1 784	08500	2 261	085	2 261	085
8,60	10	103	61	49	40	1 784	08600	1 784	08600	1 784	08600	2 261	086	2 261	086
8,70	10	103	61	49	40	1 784	08700	1 784	08700	1 784	08700	2 261	087	2 261	087
8,80	10	103	61	49	40	1 784	08800	1 784	08800	1 784	08800	2 261	088	2 261	088
8,90	10	103	61	49	40	1 784	08900	1 784	08900	1 784	08900	2 261	089	2 261	089
9,00	10	103	61	49	40	1 784	09000	1 784	09000	1 784	09000	2 261	090	2 261	090
9,10	10	103	61	49	40	1 784	09100	1 784	09100	1 784	09100	2 261	091	2 261	091
9,20	10	103	61	49	40	1 784	09200	1 784	09200	1 784	09200	2 261	092	2 261	092
9,30	10	103	61	49	40	1 784	09300	1 784	09300	1 784	09300	2 261	093	2 261	093
9,35	10	103	61	49	40	1 784	09350	1 784	09350	1 784	09350				
9,40	10	103	61	49	40	1 784	09400	1 784	09400	1 784	09400	2 261	094	2 261	094
9,45	10	103	61	49	40	1 784	09450	1 784	09450	1 784	09450				
9,50	10	103	61	49	40	1 784	09500	1 784	09500	1 784	09500	2 261	095	2 261	095
9,60	10	103	61	49	40	1 784	09600	1 784	09600	1 784	09600	2 261	096	2 261	096
9,70	10	103	61	49	40	1 784	09700	1 784	09700	1 784	09700	2 261	097	2 261	097

P	•	•	•	○	○
M				•	•
K	•	•	•	○	○
N				○	○
S				•	•
H	○	○	○		
O					

→ v. strana 115+116

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

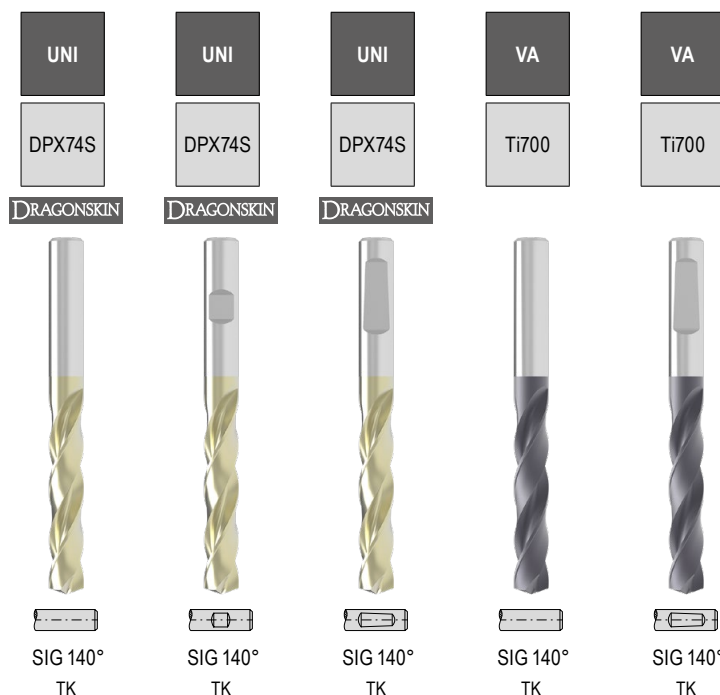
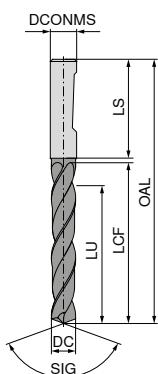
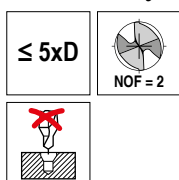


DC _{m7} mm	DC _{CONMS} mm _{h6}	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...		10 741 ...	
						Kč	T7	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T4	Kč	T4
9,80	10	103	61	49	40	1 784	09800	1 784	09800	1 784	09800	2 261	098	2 261	098
9,90	10	103	61	49	40	1 784	09900	1 784	09900	1 784	09900	2 261	099	2 261	099
10,00	10	103	61	49	40	1 784	10000	1 784	10000	1 784	10000	2 261	100	2 261	100
10,10	12	118	71	56	45	2 600	10100	2 600	10100	2 600	10100	3 250	101	3 250	101
10,20	12	118	71	56	45	2 600	10200	2 600	10200	2 600	10200	3 250	102	3 250	102
10,30	12	118	71	56	45	2 600	10300	2 600	10300	2 600	10300	3 250	103	3 250	103
10,40	12	118	71	56	45	2 600	10400	2 600	10400	2 600	10400	3 250	104	3 250	104
10,50	12	118	71	56	45	2 600	10500	2 600	10500	2 600	10500	3 250	105	3 250	105
10,55	12	118	71	56	45	2 600	10550	2 600	10550	2 600	10550				
10,60	12	118	71	56	45	2 600	10600	2 600	10600	2 600	10600	3 250	106	3 250	106
10,70	12	118	71	56	45	2 600	10700	2 600	10700	2 600	10700	3 250	107	3 250	107
10,75	12	118	71	56	45	2 600	10750	2 600	10750	2 600	10750				
10,80	12	118	71	56	45	2 600	10800	2 600	10800	2 600	10800	3 250	108	3 250	108
10,90	12	118	71	56	45	2 600	10900	2 600	10900	2 600	10900	3 250	109	3 250	109
11,00	12	118	71	56	45	2 600	11000	2 600	11000	2 600	11000	3 250	110	3 250	110
11,10	12	118	71	56	45	2 600	11100	2 600	11100	2 600	11100	3 250	111	3 250	111
11,20	12	118	71	56	45	2 600	11200	2 600	11200	2 600	11200	3 250	112	3 250	112
11,25	12	118	71	56	45	2 600	11250	2 600	11250	2 600	11250				
11,30	12	118	71	56	45	2 600	11300	2 600	11300	2 600	11300	3 250	113	3 250	113
11,35	12	118	71	56	45	2 600	11350	2 600	11350	2 600	11350				
11,40	12	118	71	56	45	2 600	11400	2 600	11400	2 600	11400	3 250	114	3 250	114
11,45	12	118	71	56	45	2 600	11450	2 600	11450	2 600	11450				
11,50	12	118	71	56	45	2 600	11500	2 600	11500	2 600	11500	3 250	115	3 250	115
11,60	12	118	71	56	45	2 600	11600	2 600	11600	2 600	11600	3 250	116	3 250	116
11,70	12	118	71	56	45	2 600	11700	2 600	11700	2 600	11700	3 250	117	3 250	117
11,80	12	118	71	56	45	2 600	11800	2 600	11800	2 600	11800	3 250	118	3 250	118
11,90	12	118	71	56	45	2 600	11900	2 600	11900	2 600	11900	3 250	119	3 250	119
12,00	12	118	71	56	45	2 600	12000	2 600	12000	2 600	12000	3 250	120	3 250	120
12,15	14	124	77	60	45	3 421	12150	3 421	12150	3 421	12150				
12,25	14	124	77	60	45	3 421	12250	3 421	12250	3 421	12250				
12,50	14	124	77	60	45	3 421	12500	3 421	12500	3 421	12500	4 238	125	4 238	125
12,55	14	124	77	60	45	3 421	12550	3 421	12550	3 421	12550				
12,70	14	124	77	60	45	3 421	12700	3 421	12700	3 421	12700				
12,80	14	124	77	60	45	3 421	12800	3 421	12800	3 421	12800	4 238	128	4 238	128
12,90	14	124	77	60	45	3 421	12900	3 421	12900	3 421	12900				
13,00	14	124	77	60	45	3 421	13000	3 421	13000	3 421	13000	4 238	130	4 238	130
13,10	14	124	77	60	45	3 421	13100	3 421	13100	3 421	13100				
13,30	14	124	77	60	45	3 421	13300	3 421	13300	3 421	13300				
13,35	14	124	77	60	45	3 421	13350	3 421	13350	3 421	13350				
13,50	14	124	77	60	45	3 421	13500	3 421	13500	3 421	13500	4 238	135	4 238	135
13,70	14	124	77	60	45	3 421	13700	3 421	13700	3 421	13700				
13,80	14	124	77	60	45	3 421	13800	3 421	13800	3 421	13800	4 238	138	4 238	138

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

→ v. strana 115+116

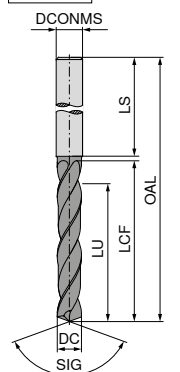
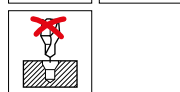
WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ... Kč T7	11 784 ... Kč T7	11 782 ... Kč T7	10 740 ... Kč T4	10 741 ... Kč T4
14,00	14	124	77	60	45	3 421 14000	3 421 14000	3 421 14000	4 238 140	4 238 140
14,20	16	133	83	63	48	4 309 14200	4 309 14200	4 309 14200		
14,50	16	133	83	63	48	4 309 14500	4 309 14500	4 309 14500	5 900 145	5 900 145
14,80	16	133	83	63	48	4 309 14800	4 309 14800	4 309 14800	5 900 148	5 900 148
15,00	16	133	83	63	48	4 309 15000	4 309 15000	4 309 15000	5 900 150	5 900 150
15,10	16	133	83	63	48	4 309 15100	4 309 15100	4 309 15100		
15,25	16	133	83	63	48	4 309 15250	4 309 15250	4 309 15250		
15,30	16	133	83	63	48	4 309 15300	4 309 15300	4 309 15300		
15,35	16	133	83	63	48	4 309 15350	4 309 15350	4 309 15350		
15,50	16	133	83	63	48	4 309 15500	4 309 15500	4 309 15500	5 900 155	5 900 155
15,60	16	133	83	63	48	4 309 15600	4 309 15600	4 309 15600		
15,80	16	133	83	63	48	4 309 15800	4 309 15800	4 309 15800	5 900 158	5 900 158
16,00	16	133	83	63	48	4 309 16000	4 309 16000	4 309 16000	5 900 160	5 900 160
16,05	18	143	93	71	48	6 467 16050	6 467 16050	6 467 16050		
16,50	18	143	93	71	48	6 467 16500	6 467 16500	6 467 16500	8 512 165	8 512 165
16,80	18	143	93	71	48	6 467 16800	6 467 16800	6 467 16800	8 512 168	8 512 168
16,90	18	143	93	71	48	6 467 16900	6 467 16900	6 467 16900		
17,00	18	143	93	71	48	6 467 17000	6 467 17000	6 467 17000	8 512 170	8 512 170
17,50	18	143	93	71	48	6 467 17500	6 467 17500	6 467 17500	8 512 175	8 512 175
17,60	18	143	93	71	48	6 467 17600	6 467 17600	6 467 17600		
17,80	18	143	93	71	48	6 467 17800	6 467 17800	6 467 17800	8 512 178	8 512 178
18,00	18	143	93	71	48	6 467 18000	6 467 18000	6 467 18000	8 512 180	8 512 180
18,50	20	153	101	77	50	8 265 18500	8 265 18500	8 265 18500	10 489 185	10 489 185
18,80	20	153	101	77	50	8 265 18800	8 265 18800	8 265 18800	10 489 188	10 489 188
18,90	20	153	101	77	50	8 265 18900	8 265 18900	8 265 18900		
19,00	20	153	101	77	50	8 265 19000	8 265 19000	8 265 19000	10 489 190	10 489 190
19,35	20	153	101	77	50	8 265 19350	8 265 19350	8 265 19350		
19,50	20	153	101	77	50	8 265 19500	8 265 19500	8 265 19500	10 489 195	10 489 195
19,60	20	153	101	77	50	8 265 19600	8 265 19600	8 265 19600		
19,80	20	153	101	77	50	8 265 19800	8 265 19800	8 265 19800	10 489 198	10 489 198
20,00	20	153	101	77	50	8 265 20000	8 265 20000	8 265 20000	10 489 200	10 489 200
P						●	●	●	○	○
M									●	●
K						●	●	●	○	○
N									○	○
S									●	●
H						○	○	○		
O										

→ v_c strana 115+116

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Kč	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	T1/9C	
3,00	6	66	28	23,5	36	887	03000
3,10	6	66	28	23,3	36	887	03100
3,20	6	66	28	23,2	36	887	03200
3,25	6	66	28	23,1	36	887	03250
3,30	6	66	28	23,0	36	887	03300
3,40	6	66	28	22,9	36	887	03400
3,50	6	66	28	22,7	36	887	03500
3,60	6	66	28	22,6	36	887	03600
3,70	6	66	28	22,4	36	887	03700
3,80	6	74	36	30,3	36	887	03800
3,90	6	74	36	30,1	36	887	03900
4,00	6	74	36	30,0	36	887	04000
4,10	6	74	36	29,8	36	887	04100
4,20	6	74	36	29,7	36	887	04200
4,30	6	74	36	29,5	36	887	04300
4,40	6	74	36	29,4	36	887	04400
4,50	6	74	36	29,2	36	887	04500
4,60	6	74	36	29,1	36	887	04600
4,65	6	74	36	29,0	36	887	04650
4,70	6	74	36	28,9	36	887	04700
4,80	6	82	44	36,8	36	887	04800
4,90	6	82	44	36,6	36	887	04900
5,00	6	82	44	36,5	36	887	05000
5,10	6	82	44	36,3	36	887	05100
5,20	6	82	44	36,2	36	887	05200
5,30	6	82	44	36,0	36	887	05300
5,40	6	82	44	35,9	36	887	05400
5,50	6	82	44	35,7	36	887	05500
5,55	6	82	44	35,6	36	887	05550
5,60	6	82	44	35,6	36	887	05600
5,65	6	82	44	35,5	36	887	05650
5,70	6	82	44	35,4	36	887	05700
5,80	6	82	44	35,3	36	887	05800
5,90	6	82	44	35,1	36	887	05900
6,00	6	82	44	35,0	36	887	06000
6,10	8	91	53	43,8	36	900	06100
6,20	8	91	53	43,7	36	900	06200
6,30	8	91	53	43,5	36	900	06300
6,40	8	91	53	43,4	36	900	06400
6,50	8	91	53	43,2	36	900	06500
6,60	8	91	53	43,1	36	900	06600
6,70	8	91	53	42,9	36	900	06700
6,80	8	91	53	42,8	36	900	06800
6,90	8	91	53	42,6	36	900	06900
7,00	8	91	53	42,5	36	900	07000
7,10	8	91	53	42,3	36	900	07100
7,20	8	91	53	42,2	36	900	07200
7,30	8	91	53	42,0	36	900	07300
7,40	8	91	53	41,9	36	900	07400
7,50	8	91	53	41,7	36	900	07500
7,55	8	91	53	41,6	36	900	07550
7,60	8	91	53	41,6	36	900	07600
7,65	8	91	53	41,5	36	900	07650
7,70	8	91	53	41,4	36	900	07700
7,80	8	91	53	41,3	36	900	07800
7,90	8	91	53	41,1	36	900	07900
8,00	8	91	53	41,0	36	900	08000

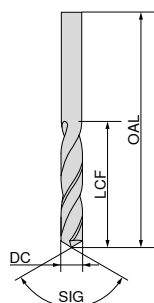
						11 710 ...		11 709 ...	
DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Kč		Kč	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	T1/9C		T1/9C	
8,10	10	103	61	48,8	40	993	08100	993	08100
8,20	10	103	61	48,7	40	993	08200	993	08200
8,30	10	103	61	48,5	40	993	08300	993	08300
8,40	10	103	61	48,4	40	993	08400	993	08400
8,50	10	103	61	48,2	40	993	08500	993	08500
8,60	10	103	61	48,1	40	993	08600	993	08600
8,70	10	103	61	47,9	40	993	08700	993	08700
8,80	10	103	61	47,8	40	993	08800	993	08800
8,90	10	103	61	47,6	40	993	08900	993	08900
9,00	10	103	61	47,5	40	993	09000	993	09000
9,10	10	103	61	47,3	40	993	09100	993	09100
9,20	10	103	61	47,2	40	993	09200	993	09200
9,30	10	103	61	47,0	40	993	09300	993	09300
9,40	10	103	61	46,9	40	993	09400	993	09400
9,50	10	103	61	46,7	40	993	09500	993	09500
9,60	10	103	61	46,6	40	993	09600	993	09600
9,70	10	103	61	46,4	40	993	09700	993	09700
9,80	10	103	61	46,3	40	993	09800	993	09800
9,90	10	103	61	46,1	40	993	09900	993	09900
10,00	10	103	61	46,0	40	993	10000	993	10000
10,10	12	118	71	55,8	45	1 483	10100	1 483	10100
10,20	12	118	71	55,7	45	1 483	10200	1 483	10200
10,30	12	118	71	55,5	45	1 483	10300	1 483	10300
10,40	12	118	71	55,4	45	1 483	10400	1 483	10400
10,50	12	118	71	55,2	45	1 483	10500	1 483	10500
10,60	12	118	71	55,1	45	1 483	10600	1 483	10600
10,70	12	118	71	54,9	45	1 483	10700	1 483	10700
10,80	12	118	71	54,8	45	1 483	10800	1 483	10800
10,90	12	118	71	54,6	45	1 483	10900	1 483	10900
11,00	12	118	71	54,5	45	1 483	11000	1 483	11000
11,10	12	118	71	54,3	45	1 483	11100	1 483	11100
11,20	12	118	71	54,2	45	1 483	11200	1 483	11200
11,30	12	118	71	54,0	45	1 483	11300	1 483	11300
11,40	12	118	71	53,9	45	1 483	11400	1 483	11400
11,50	12	118	71	53,7	45	1 483	11500	1 483	11500
11,60	12	118	71	53,6	45	1 483	11600	1 483	11600
11,70	12	118	71	53,4	45	1 483	11700	1 483	11700
11,80	12	118	71	53,3	45	1 483	11800	1 483	11800
11,90	12	118	71	53,1	45	1 483	11900	1 483	11900
12,00	12	118	71	53,0	45	1 483	12000	1 483	12000
12,10	14	124	77	58,8	45	1 947	12100	1 947	12100
12,20	14	124	77	58,7	45	1 947	12200	1 947	12200
12,50	14	124	77	58,2	45	1 947	12500	1 947	12500
12,70	14	124	77	57,9	45	1 947	12700	1 947	12700
12,80	14	124	77	57,8	45	1 947	12800	1 947	12800
13,00	14	124	77	57,5	45	1 947	13000	1 947	13000
13,20	14	124	77	57,2	45	1 947	13200	1 947	13200
13,50	14	124	77	56,7	45	1 947	13500	1 947	13500
13,80	14	124	77	56,3	45	1 947	13800	1 947	13800
14,00	14	124	77	56,0	45	1 947	14000	1 947	14000
14,20	16	133	83	61,7	48	2 532	14200	2 532	14200
14,40	16	133	83	61,4	48	2 532	14400	2 532	14400
14,50	16	133	83	61,2	48	2 532	14500	2 532	14500
14,80	16	133	83	60,8	48	2 532	14800	2 532	14800
15,00	16	133	83	60,5	48	2 532	15000	2 532	15000
15,20	16	133	83	60,2	48	2 532	15200	2 532	15200
15,50	16	133	83	59,7	48	2 532	15500	2 532	15500
15,80	16	133	83	59,3	48	2 532	15800	2 532	15800
16,00	16	133	83	59,0	48	2 532	16000	2 532	16000
16,50	18	143	93	68,2	48	4 096	16500	4 096	16500
17,00	18	143	93	67,5	48	4 096	17000	4 096	17000
17,50	18	143	93	66,7	48	4 096	17500	4 096	17500
18,00	18	143	93	66,0	48	4 096	18000	4 096	18000
18,50	20	153	101	73,2	50	4 416	18500	4 416	18500
18,90	20	153	101	72,6	50	4 416	18900	4 416	18900
19,00	20	153	101	72,5	50	4 416	19000	4 416	19000
19,50	20	153	101	71,7	50	4 416	19500	4 416	19500
20,00	20	153	101	71,0	50	4 416	20000	4 416	20000

Spirálový vrták DIN 338

▲ úhel stoupání šroubovice 30°

▲ Ø stopky h7

≤ 5xD



N



SIG 118°

TK

10 710 ...

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	Kč T3	
0,5	22	6	186	005
0,6	24	7	186	006
0,7	28	9	186	007
0,8	30	10	186	008
0,9	32	11	186	009
1,0	34	12	186	010
1,1	36	14	213	011
1,2	38	16	213	012
1,3	38	16	213	013
1,4	40	18	213	014
1,5	40	18	213	015
1,6	43	20	213	016
1,7	43	20	213	017
1,8	46	22	213	018
1,9	46	22	213	019
2,0	49	24	213	020
2,1	49	24	243	021
2,2	53	27	314	022
2,3	53	27	314	023
2,4	57	30	314	024
2,5	57	30	310	025
2,6	57	30	349	026
2,7	61	33	414	027
2,8	61	33	441	028
2,9	61	33	441	029
3,0	61	33	399	030
3,1	65	36	402	031
3,2	65	36	402	032
3,3	65	36	406	033
3,4	70	39	451	034
3,5	70	39	445	035
3,6	70	39	477	036
3,7	70	39	477	037
3,8	75	43	501	038
3,9	75	43	501	039
4,0	75	43	497	040
4,1	75	43	460	041
4,2	75	43	460	042
4,3	80	47	682	043
4,4	80	47	682	044
4,5	80	47	621	045
4,6	80	47	706	046
4,7	80	47	706	047
4,8	86	52	731	048
4,9	86	52	731	049
5,0	86	52	679	050
5,1	86	52	816	051
5,2	86	52	816	052
5,3	86	52	928	053

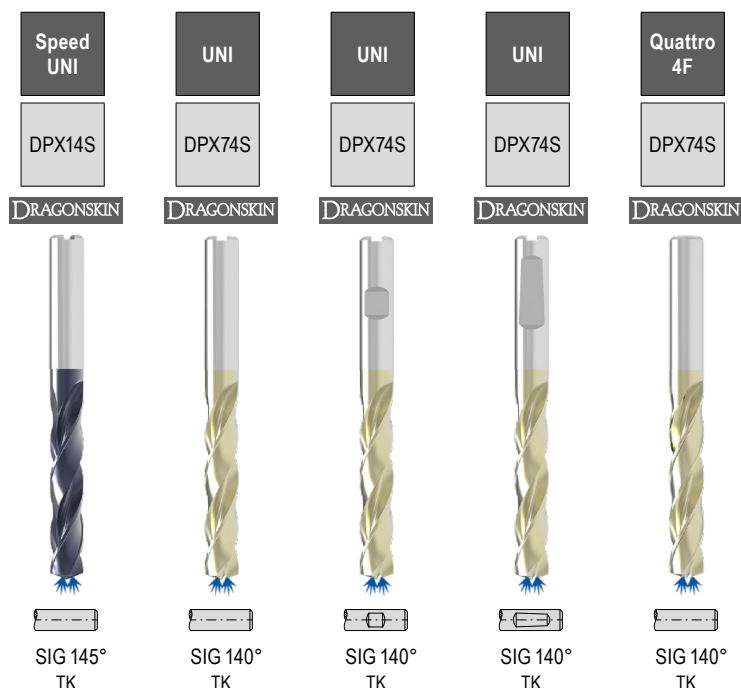
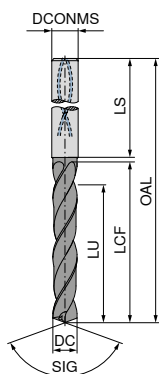
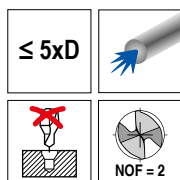
10 710 ...

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	Kč T3	
5,4	93	57	928	054
5,5	93	57	890	055
5,6	93	57	974	056
5,7	93	57	974	057
5,8	93	57	974	058
5,9	93	57	974	059
6,0	93	57	946	060
6,1	101	63	1 212	061
6,2	101	63	1 212	062
6,3	101	63	1 212	063
6,4	101	63	1 212	064
6,5	101	63	1 173	065
6,6	109	69	1 415	066
6,8	109	69	1 415	068
7,0	109	69	1 402	070
7,5	109	69	1 490	075
7,8	117	75	1 663	078
8,0	117	75	1 663	080
8,5	117	75	1 952	085
8,8	125	81	2 091	088
9,0	125	81	2 091	090
9,5	125	81	2 318	095
9,8	133	87	2 443	098
10,0	133	87	2 443	100
10,2	133	87	2 978	102
10,5	133	87	2 978	105
11,0	142	94	3 711	110
11,5	142	94	3 958	115
12,0	151	101	4 238	120
13,0	151	101	5 478	130
14,0	160	108	5 900	140
16,0	178	120	8 016	160

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 134

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



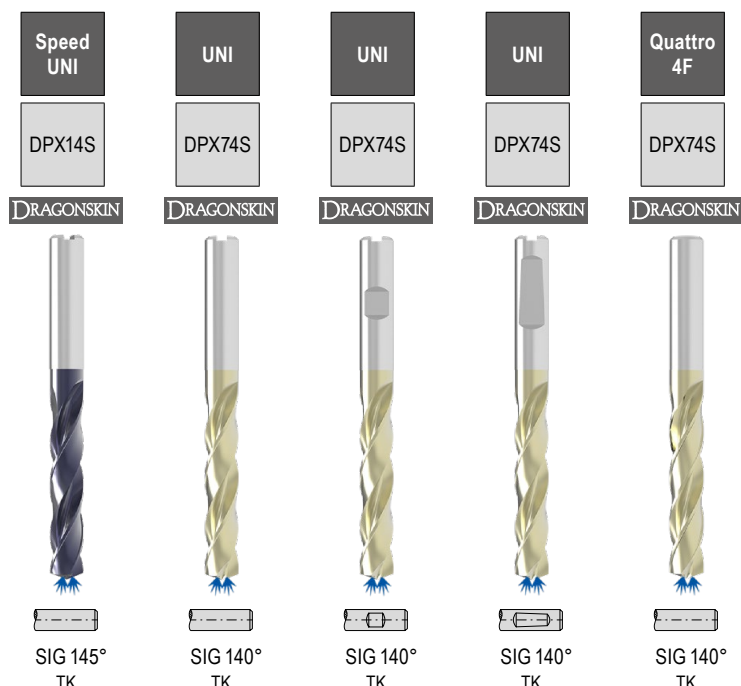
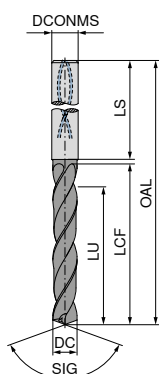
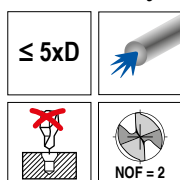
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						Kč	T4	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T4
3,00	6	66	28	23	36	2 702	03000	2 253	03000	2 253	03000	2 253	03000	2 666	03000
3,10	6	66	28	23	36	2 702	03100	2 253	03100	2 253	03100	2 253	03100	2 666	03100
3,15	6	66	28	23	36			2 253	03150	2 253	03150	2 253	03150		
3,20	6	66	28	23	36	2 702	03200	2 253	03200	2 253	03200	2 253	03200	2 666	03200
3,22	6	66	28	23	36			2 253	03220	2 253	03220	2 253	03220		
3,25	6	66	28	23	36			2 253	03250	2 253	03250	2 253	03250		
3,30	6	66	28	23	36	2 702	03300	2 253	03300	2 253	03300	2 253	03300	2 666	03300
3,40	6	66	28	23	36	2 702	03400	2 253	03400	2 253	03400	2 253	03400	2 666	03400
3,50	6	66	28	23	36	2 702	03500	2 253	03500	2 253	03500	2 253	03500	2 666	03500
3,60	6	66	28	23	36	2 702	03600	2 253	03600	2 253	03600	2 253	03600	2 666	03600
3,70	6	66	28	23	36	2 702	03700	2 253	03700	2 253	03700	2 253	03700	2 666	03700
3,80	6	74	36	29	36	2 702	03800	2 253	03800	2 253	03800	2 253	03800	2 666	03800
3,85	6	74	36	29	36			2 253	03850	2 253	03850	2 253	03850		
3,90	6	74	36	29	36	2 702	03900	2 253	03900	2 253	03900	2 253	03900	2 666	03900
4,00	6	74	36	29	36	2 702	04000	2 253	04000	2 253	04000	2 253	04000	2 666	04000
4,10	6	74	36	29	36	2 702	04100	2 253	04100	2 253	04100	2 253	04100	2 666	04100
4,20	6	74	36	29	36	2 702	04200	2 253	04200	2 253	04200	2 253	04200	2 666	04200
4,25	6	74	36	29	36			2 253	04250	2 253	04250	2 253	04250		
4,30	6	74	36	29	36	2 702	04300	2 253	04300	2 253	04300	2 253	04300	2 666	04300
4,35	6	74	36	29	36			2 253	04350	2 253	04350	2 253	04350		
4,40	6	74	36	29	36	2 702	04400	2 253	04400	2 253	04400	2 253	04400	2 666	04400
4,45	6	74	36	29	36			2 253	04450	2 253	04450	2 253	04450		
4,50	6	74	36	29	36	2 702	04500	2 253	04500	2 253	04500	2 253	04500	2 666	04500
4,60	6	74	36	29	36	2 702	04600	2 253	04600	2 253	04600	2 253	04600	2 666	04600
4,65	6	74	36	29	36	2 702	04650	2 253	04650	2 253	04650	2 253	04650		
4,70	6	74	36	29	36	2 702	04700	2 253	04700	2 253	04700	2 253	04700	2 666	04700
4,80	6	82	44	35	36	2 702	04800	2 253	04800	2 253	04800	2 253	04800	2 666	04800
4,90	6	82	44	35	36	2 702	04900	2 253	04900	2 253	04900	2 253	04900	2 666	04900
4,95	6	82	44	35	36			2 253	04950	2 253	04950	2 253	04950		
5,00	6	82	44	35	36	2 702	05000	2 253	05000	2 253	05000	2 253	05000	2 666	05000
5,05	6	82	44	35	36			2 253	05050	2 253	05050	2 253	05050		
5,10	6	82	44	35	36	2 702	05100	2 253	05100	2 253	05100	2 253	05100	2 666	05100
5,20	6	82	44	35	36	2 702	05200	2 253	05200	2 253	05200	2 253	05200	2 666	05200
5,30	6	82	44	35	36	2 702	05300	2 253	05300	2 253	05300	2 253	05300	2 666	05300

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 110–120

 Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



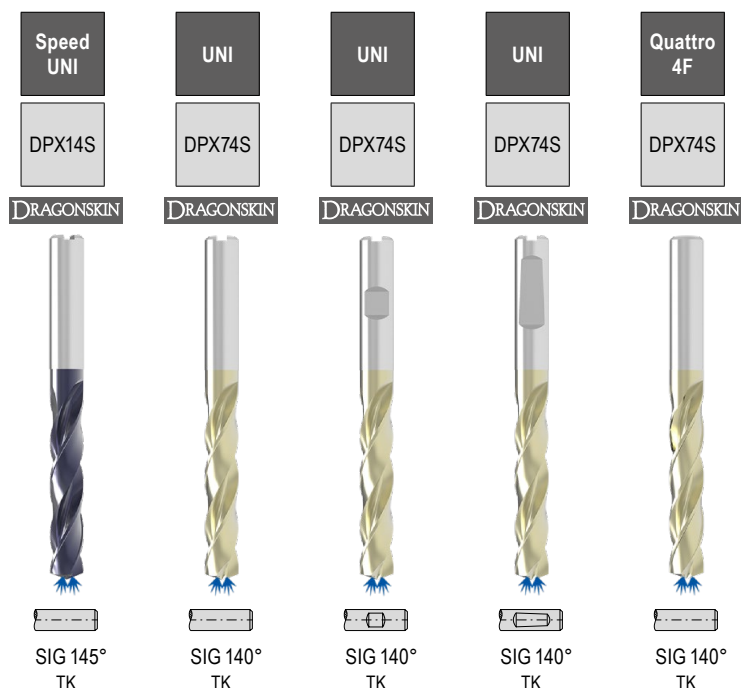
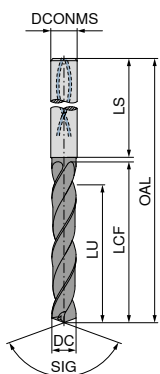
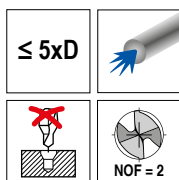
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						Kč	T4	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T4
5,40	6	82	44	35	36	2 702	05400	2 253	05400	2 253	05400	2 253	05400	2 666	05400
5,50	6	82	44	35	36	2 702	05500	2 253	05500	2 253	05500	2 253	05500	2 666	05500
5,55	6	82	44	35	36	2 702	05550	2 253	05550	2 253	05550	2 253	05550		
5,60	6	82	44	35	36	2 702	05600	2 253	05600	2 253	05600	2 253	05600	2 666	05600
5,70	6	82	44	35	36	2 702	05700	2 253	05700	2 253	05700	2 253	05700	2 666	05700
5,75	6	82	44	35	36			2 253	05750	2 253	05750	2 253	05750		
5,80	6	82	44	35	36	2 702	05800	2 253	05800	2 253	05800	2 253	05800	2 666	05800
5,90	6	82	44	35	36	2 702	05900	2 253	05900	2 253	05900	2 253	05900	2 666	05900
5,95	6	82	44	35	36			2 253	05950	2 253	05950	2 253	05950		
6,00	6	82	44	35	36	2 702	06000	2 253	06000	2 253	06000	2 253	06000	2 666	06000
6,10	8	91	53	43	36	3 049	06100	2 543	06100	2 543	06100	2 543	06100	3 009	06100
6,20	8	91	53	43	36	3 049	06200	2 543	06200	2 543	06200	2 543	06200	3 009	06200
6,30	8	91	53	43	36	3 049	06300	2 543	06300	2 543	06300	2 543	06300	3 009	06300
6,40	8	91	53	43	36	3 049	06400	2 543	06400	2 543	06400	2 543	06400	3 009	06400
6,50	8	91	53	43	36	3 049	06500	2 543	06500	2 543	06500	2 543	06500	3 009	06500
6,60	8	91	53	43	36	3 049	06600	2 543	06600	2 543	06600	2 543	06600	3 009	06600
6,70	8	91	53	43	36	3 049	06700	2 543	06700	2 543	06700	2 543	06700	3 009	06700
6,80	8	91	53	43	36	3 049	06800	2 543	06800	2 543	06800	2 543	06800	3 009	06800
6,90	8	91	53	43	36	3 049	06900	2 543	06900	2 543	06900	2 543	06900	3 009	06900
7,00	8	91	53	43	36	3 049	07000	2 543	07000	2 543	07000	2 543	07000	3 009	07000
7,10	8	91	53	43	36	3 049	07100	2 543	07100	2 543	07100	2 543	07100	3 009	07100
7,20	8	91	53	43	36	3 049	07200	2 543	07200	2 543	07200	2 543	07200	3 009	07200
7,30	8	91	53	43	36	3 049	07300	2 543	07300	2 543	07300	2 543	07300	3 009	07300
7,40	8	91	53	43	36	3 049	07400	2 543	07400	2 543	07400	2 543	07400	3 009	07400
7,45	8	91	53	43	36			2 543	07450	2 543	07450	2 543	07450		
7,50	8	91	53	43	36	3 049	07500	2 543	07500	2 543	07500	2 543	07500	3 009	07500
7,60	8	91	53	43	36	3 049	07600	2 543	07600	2 543	07600	2 543	07600	3 009	07600
7,70	8	91	53	43	36	3 049	07700	2 543	07700	2 543	07700	2 543	07700	3 009	07700
7,80	8	91	53	43	36	3 049	07800	2 543	07800	2 543	07800	2 543	07800	3 009	07800
7,90	8	91	53	43	36	3 049	07900	2 543	07900	2 543	07900	2 543	07900	3 009	07900
8,00	8	91	53	43	36	3 049	08000	2 543	08000	2 543	08000	2 543	08000	3 009	08000
8,10	10	103	61	49	40	3 671	08100	2 932	08100	2 932	08100	2 932	08100	4 309	08100
8,20	10	103	61	49	40	3 671	08200	2 932	08200	2 932	08200	2 932	08200	4 309	08200
8,30	10	103	61	49	40	3 671	08300	2 932	08300	2 932	08300	2 932	08300	4 309	08300

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 110–120

 Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



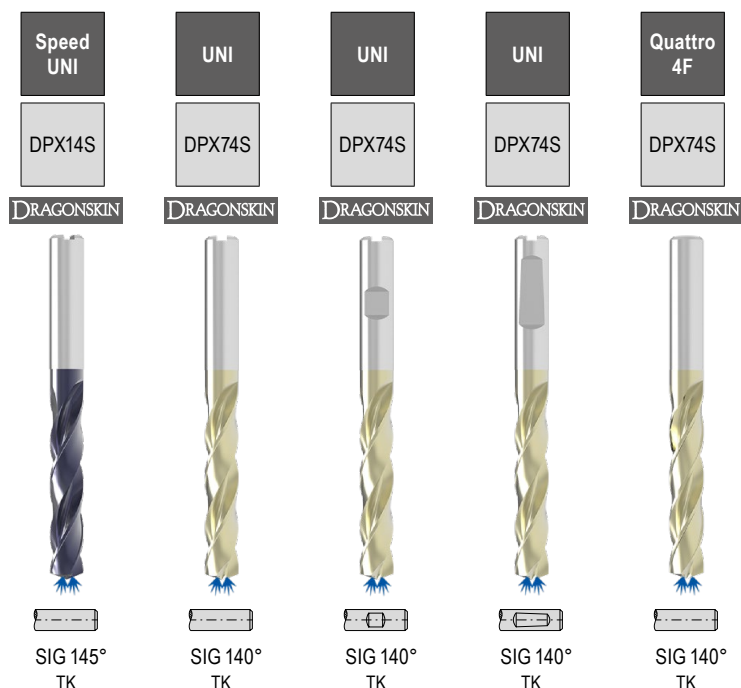
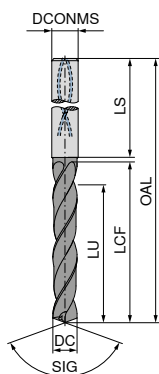
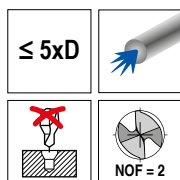
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						Kč T4		Kč T7		Kč T7		Kč T7		Kč T4	
8,40	10	103	61	49	40	3 671	08400	2 932	08400	2 932	08400	2 932	08400	4 309	08400
8,50	10	103	61	49	40	3 671	08500	2 932	08500	2 932	08500	2 932	08500	4 309	08500
8,60	10	103	61	49	40	3 671	08600	2 932	08600	2 932	08600	2 932	08600	4 309	08600
8,70	10	103	61	49	40	3 671	08700	2 932	08700	2 932	08700	2 932	08700	4 309	08700
8,80	10	103	61	49	40	3 671	08800	2 932	08800	2 932	08800	2 932	08800	4 309	08800
8,90	10	103	61	49	40	3 671	08900	2 932	08900	2 932	08900	2 932	08900	4 309	08900
9,00	10	103	61	49	40	3 671	09000	2 932	09000	2 932	09000	2 932	09000	4 309	09000
9,10	10	103	61	49	40	3 671	09100	2 932	09100	2 932	09100	2 932	09100	4 309	09100
9,20	10	103	61	49	40	3 671	09200	2 932	09200	2 932	09200	2 932	09200	4 309	09200
9,30	10	103	61	49	40	3 671	09300	2 932	09300	2 932	09300	2 932	09300	4 309	09300
9,35	10	103	61	49	40			2 932	09350	2 932	09350	2 932	09350		
9,40	10	103	61	49	40	3 671	09400	2 932	09400	2 932	09400	2 932	09400	4 309	09400
9,45	10	103	61	49	40			2 932	09450	2 932	09450	2 932	09450		
9,50	10	103	61	49	40	3 671	09500	2 932	09500	2 932	09500	2 932	09500	4 309	09500
9,60	10	103	61	49	40	3 671	09600	2 932	09600	2 932	09600	2 932	09600	4 309	09600
9,70	10	103	61	49	40	3 671	09700	2 932	09700	2 932	09700	2 932	09700	4 309	09700
9,80	10	103	61	49	40	3 671	09800	2 932	09800	2 932	09800	2 932	09800	4 309	09800
9,90	10	103	61	49	40	3 671	09900	2 932	09900	2 932	09900	2 932	09900	4 309	09900
10,00	10	103	61	49	40	3 671	10000	2 932	10000	2 932	10000	2 932	10000	4 309	10000
10,10	12	118	71	56	45	5 228	10100	4 166	10100	4 166	10100	4 166	10100	6 110	10100
10,20	12	118	71	56	45	5 228	10200	4 166	10200	4 166	10200	4 166	10200	6 110	10200
10,30	12	118	71	56	45	5 228	10300	4 166	10300	4 166	10300	4 166	10300	6 110	10300
10,40	12	118	71	56	45	5 228	10400	4 166	10400	4 166	10400	4 166	10400	6 110	10400
10,50	12	118	71	56	45	5 228	10500	4 166	10500	4 166	10500	4 166	10500	6 110	10500
10,55	12	118	71	56	45			4 166	10550	4 166	10550	4 166	10550		
10,60	12	118	71	56	45	5 228	10600	4 166	10600	4 166	10600	4 166	10600	6 110	10600
10,70	12	118	71	56	45	5 228	10700	4 166	10700	4 166	10700	4 166	10700	6 110	10700
10,75	12	118	71	56	45			4 166	10750	4 166	10750	4 166	10750		
10,80	12	118	71	56	45	5 228	10800	4 166	10800	4 166	10800	4 166	10800	6 110	10800
10,90	12	118	71	56	45	5 228	10900	4 166	10900	4 166	10900	4 166	10900	6 110	10900
11,00	12	118	71	56	45	5 228	11000	4 166	11000	4 166	11000	4 166	11000	6 110	11000
11,10	12	118	71	56	45	5 228	11100	4 166	11100	4 166	11100	4 166	11100	6 110	11100
11,20	12	118	71	56	45	5 228	11200	4 166	11200	4 166	11200	4 166	11200	6 110	11200
11,25	12	118	71	56	45			4 166	11250	4 166	11250	4 166	11250		

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 110–120

 Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



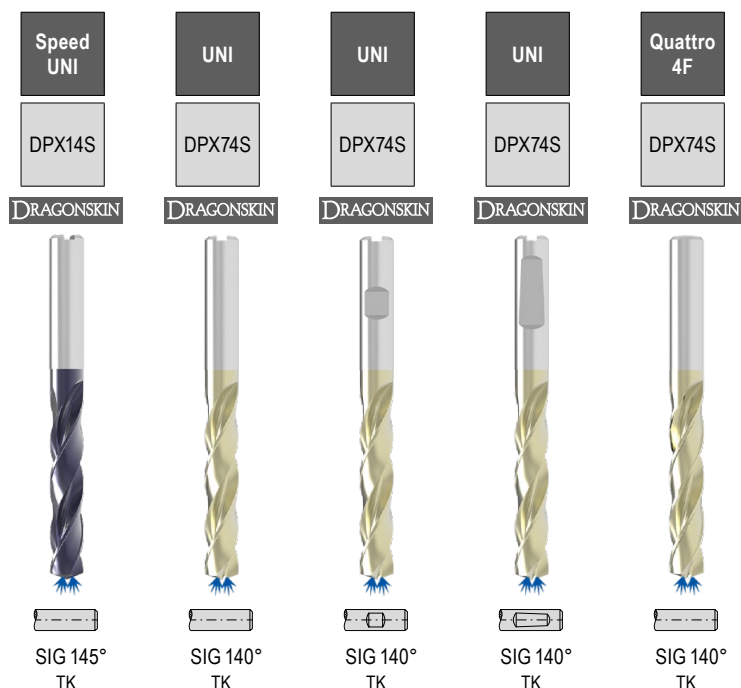
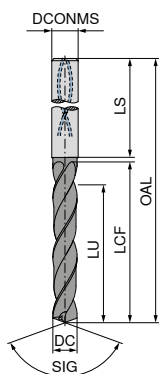
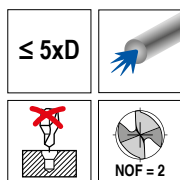
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ... Kč T4	11 786 ... Kč T7	11 787 ... Kč T7	11 785 ... Kč T7	10 735 ... Kč T4
11,30	12	118	71	56	45	5 228	11300	4 166	11300	6 110
11,35	12	118	71	56	45			4 166	11350	
11,40	12	118	71	56	45	5 228	11400	4 166	11400	6 110
11,45	12	118	71	56	45			4 166	11450	
11,50	12	118	71	56	45	5 228	11500	4 166	11500	6 110
11,60	12	118	71	56	45	5 228	11600	4 166	11600	6 110
11,70	12	118	71	56	45	5 228	11700	4 166	11700	6 110
11,80	12	118	71	56	45	5 228	11800	4 166	11800	6 110
11,90	12	118	71	56	45	5 228	11900	4 166	11900	6 110
12,00	12	118	71	56	45	5 228	12000	4 166	12000	6 110
12,15	14	124	77	60	45			5 648	12150	
12,20	14	124	77	60	45	7 028	12200			
12,25	14	124	77	60	45			5 648	12250	
12,50	14	124	77	60	45	7 028	12500	5 648	12500	8 303
12,55	14	124	77	60	45			5 648	12550	
12,70	14	124	77	60	45			5 648	12700	
12,80	14	124	77	60	45	7 028	12800	5 648	12800	8 303
12,90	14	124	77	60	45			5 648	12900	
13,00	14	124	77	60	45	7 028	13000	5 648	13000	8 303
13,10	14	124	77	60	45			5 648	13100	
13,30	14	124	77	60	45			5 648	13300	
13,35	14	124	77	60	45			5 648	13350	
13,50	14	124	77	60	45	7 028	13500	5 648	13500	8 303
13,70	14	124	77	60	45			5 648	13700	
13,80	14	124	77	60	45	7 028	13800	5 648	13800	8 303
14,00	14	124	77	60	45	7 028	14000	5 648	14000	8 303
14,20	16	133	83	63	48	8 548	14200	6 850	14200	
14,50	16	133	83	63	48	8 548	14500	6 850	14500	10 349
14,80	16	133	83	63	48	8 548	14800	6 850	14800	10 349
15,00	16	133	83	63	48	8 548	15000	6 850	15000	10 349
15,10	16	133	83	63	48			6 850	15100	
15,20	16	133	83	63	48	8 548	15200			
15,25	16	133	83	63	48			6 850	15250	
15,30	16	133	83	63	48			6 850	15300	

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 110–120

 Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

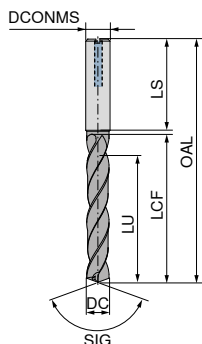
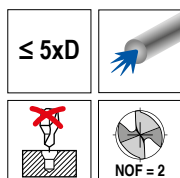
WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						Kč T4		Kč T7		Kč T7		Kč T7		Kč T4	
15,35	16	133	83	63	48			6 850	15350	6 850	15350	6 850	15350		
15,50	16	133	83	63	48	8 548	15500	6 850	15500	6 850	15500	6 850	15500	10 349	15500
15,60	16	133	83	63	48			6 850	15600	6 850	15600	6 850	15600		
15,80	16	133	83	63	48	8 548	15800	6 850	15800	6 850	15800	6 850	15800	10 349	15800
16,00	16	133	83	63	48	8 548	16000	6 850	16000	6 850	16000	6 850	16000	10 349	16000
16,05	18	143	93	71	48			9 219	16050	9 219	16050	9 219	16050		
16,50	18	143	93	71	48	11 515	16500	9 219	16500	9 219	16500	9 219	16500	13 633	16500
16,80	18	143	93	71	48	11 515	16800	9 219	16800	9 219	16800	9 219	16800	13 633	16800
16,90	18	143	93	71	48			9 219	16900	9 219	16900	9 219	16900		
17,00	18	143	93	71	48	11 515	17000	9 219	17000	9 219	17000	9 219	17000	13 633	17000
17,50	18	143	93	71	48	11 515	17500	9 219	17500	9 219	17500	9 219	17500	13 633	17500
17,60	18	143	93	71	48			9 219	17600	9 219	17600	9 219	17600		
17,80	18	143	93	71	48	11 515	17800	9 219	17800	9 219	17800	9 219	17800	13 633	17800
18,00	18	143	93	71	48	11 515	18000	9 219	18000	9 219	18000	9 219	18000	13 633	18000
18,50	20	153	101	77	50			10 839	18500	10 839	18500	10 839	18500		
18,80	20	153	101	77	50			10 839	18800	10 839	18800	10 839	18800		
18,90	20	153	101	77	50			10 839	18900	10 839	18900	10 839	18900		
19,00	20	153	101	77	50			10 839	19000	10 839	19000	10 839	19000		
19,35	20	153	101	77	50			10 839	19350	10 839	19350	10 839	19350		
19,50	20	153	101	77	50			10 839	19500	10 839	19500	10 839	19500		
19,60	20	153	101	77	50			10 839	19600	10 839	19600	10 839	19600		
19,80	20	153	101	77	50			10 839	19800	10 839	19800	10 839	19800		
20,00	20	153	101	77	50			10 839	20000	10 839	20000	10 839	20000		
20,50	25	200	135	110	56			22 392	20500	22 392	20500	22 392	20500		
21,00	25	200	135	110	56			22 392	21000	22 392	21000	22 392	21000		
21,50	25	200	135	110	56			22 392	21500	22 392	21500	22 392	21500		
22,00	25	200	135	110	56			22 392	22000	22 392	22000	22 392	22000		
22,50	25	200	140	120	56			22 392	22500	22 392	22500	22 392	22500		
23,00	25	200	140	120	56			22 392	23000	22 392	23000	22 392	23000		
23,50	25	200	140	120	56			22 392	23500	22 392	23500	22 392	23500		
24,00	25	200	140	120	56			22 392	24000	22 392	24000	22 392	24000		
24,50	25	200	140	120	56			22 392	24500	22 392	24500	22 392	24500		
25,00	25	200	140	120	56			22 392	25000	22 392	25000	22 392	25000		
P						•		•		•		•		•	
M						•		•		•		•		•	
K						•		•		•		•		•	
N															
S															
H								○		○		○		○	
O															

→ v_c strana 110–120Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

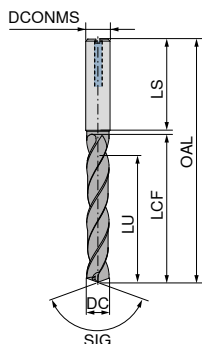
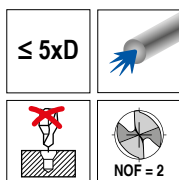


DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ... Kč T4	10 745 ... Kč T4	10 746 ... Kč T4	10 791 ... Kč T4
2,50	4	57	21	17	28				2 401 02500
2,60	4	57	21	17	28				2 401 02600
2,70	4	57	21	17	28				2 401 02700
2,80	4	57	21	17	28				2 401 02800
2,90	4	57	21	17	28				2 401 02900
3,00	6	66	28	23	36	2 841 030	2 261 030	2 261 030	2 401 03000
3,10	6	66	28	23	36	2 841 031	2 261 031	2 261 031	2 401 03100
3,15	6	66	28	23	36		2 261 831		
3,20	6	66	28	23	36	2 841 032	2 261 032	2 261 032	2 401 03200
3,22	6	66	28	23	36		2 261 832		
3,25	6	66	28	23	36		2 261 890		
3,30	6	66	28	23	36	2 841 033	2 261 033	2 261 033	2 401 03300
3,40	6	66	28	23	36	2 841 034	2 261 034	2 261 034	2 401 03400
3,50	6	66	28	23	36	2 841 035	2 261 035	2 261 035	2 401 03500
3,60	6	66	28	23	36	2 841 036	2 261 036	2 261 036	2 401 03600
3,70	6	66	28	23	36	2 841 037	2 261 037	2 261 037	2 401 03700
3,80	6	74	36	29	36	2 841 038	2 261 038	2 261 038	2 369 03800
3,85	6	74	36	29	36		2 261 838		
3,90	6	74	36	29	36	2 841 039	2 261 039	2 261 039	2 369 03900
4,00	6	74	36	29	36	2 841 040	2 261 040	2 261 040	2 369 04000
4,10	6	74	36	29	36	2 841 041	2 261 041	2 261 041	2 369 04100
4,20	6	74	36	29	36	2 841 042	2 261 042	2 261 042	2 369 04200
4,30	6	74	36	29	36	2 841 043	2 261 043	2 261 043	2 369 04300
4,35	6	74	36	29	36		2 261 843		
4,40	6	74	36	29	36	2 841 044	2 261 044	2 261 044	2 369 04400
4,45	6	74	36	29	36		2 261 844		
4,50	6	74	36	29	36	2 841 045	2 261 045	2 261 045	2 369 04500
4,60	6	74	36	29	36	2 841 046	2 261 046	2 261 046	2 369 04600
4,65	6	74	36	29	36	2 841 900	2 261 900		
4,70	6	74	36	29	36	2 841 047	2 261 047	2 261 047	2 369 04700
4,80	6	82	44	35	36	2 841 048	2 261 048	2 261 048	2 328 04800
4,90	6	82	44	35	36	2 841 049	2 261 049	2 261 049	2 328 04900
5,00	6	82	44	35	36	2 841 050	2 261 050	2 261 050	2 328 05000
5,10	6	82	44	35	36	2 841 051	2 261 051	2 261 051	2 328 05100
5,20	6	82	44	35	36	2 841 052	2 261 052	2 261 052	2 328 05200
5,30	6	82	44	35	36	2 841 053	2 261 053	2 261 053	2 328 05300
5,40	6	82	44	35	36	2 841 054	2 261 054	2 261 054	2 328 05400
P						●	○	○	
M						●	●	●	
K						●	○	○	
N						○	○	○	●
S						●	●	●	
H									
O									

→ v. strana 116–122

Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

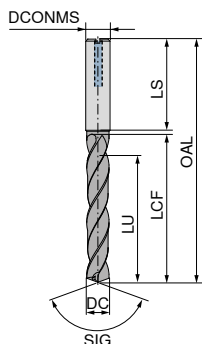
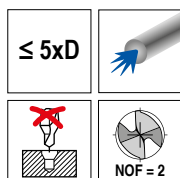


DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ... Kč T4	055	10 745 ... Kč T4	055	10 746 ... Kč T4	055	10 791 ... Kč T4	05500
5,50	6	82	44	35	36	2 841	055	2 261	055	2 261	055	2 328	05500
5,55	6	82	44	35	36	2 841	902	2 261	902	2 261	902	2 328	05600
5,60	6	82	44	35	36	2 841	056	2 261	056	2 261	056	2 328	05700
5,70	6	82	44	35	36	2 841	057	2 261	057	2 261	057	2 328	05800
5,75	6	82	44	35	36	2 841	058	2 261	058	2 261	058	2 328	05900
5,80	6	82	44	35	36	2 841	059	2 261	059	2 261	059	2 328	06000
5,90	6	82	44	35	36	2 841	060	2 261	060	2 261	060	2 328	06100
5,95	6	82	44	35	36	2 841	061	2 261	061	2 261	061	2 328	06200
6,00	6	82	44	35	36	2 841	062	2 261	062	2 261	062	2 328	06300
6,10	8	91	53	43	36	3 211	063	2 466	063	2 466	063	2 600	06400
6,20	8	91	53	43	36	3 211	064	2 466	064	2 466	064	2 600	06500
6,30	8	91	53	43	36	3 211	065	2 466	065	2 466	065	2 600	06600
6,40	8	91	53	43	36	3 211	066	2 466	066	2 466	066	2 600	06700
6,50	8	91	53	43	36	3 211	067	2 466	067	2 466	067	2 600	06800
6,60	8	91	53	43	36	3 211	068	2 466	068	2 466	068	2 600	06900
6,70	8	91	53	43	36	3 211	069	2 466	069	2 466	069	2 600	07000
6,80	8	91	53	43	36	3 211	070	2 466	070	2 466	070	2 600	07100
6,90	8	91	53	43	36	3 211	071	2 466	071	2 466	071	2 600	07200
7,00	8	91	53	43	36	3 211	072	2 466	072	2 466	072	2 600	07300
7,10	8	91	53	43	36	3 211	073	2 466	073	2 466	073	2 600	07400
7,20	8	91	53	43	36	3 211	074	2 466	074	2 466	074	2 600	07500
7,30	8	91	53	43	36	3 211	075	2 466	075	2 466	075	2 600	07600
7,40	8	91	53	43	36	3 211	076	2 466	076	2 466	076	2 600	07700
7,45	8	91	53	43	36	3 211	077	2 466	077	2 466	077	2 600	07800
7,50	8	91	53	43	36	3 211	078	2 466	078	2 466	078	2 600	07900
7,60	8	91	53	43	36	3 211	079	2 466	079	2 466	079	2 600	08000
7,70	8	91	53	43	36	3 211	080	2 466	080	2 466	080	2 600	08100
7,80	8	91	53	43	36	3 211	081	2 466	081	2 466	081	2 600	08200
7,90	8	91	53	43	36	3 211	082	2 466	082	2 466	082	2 600	08300
8,00	8	91	53	43	36	3 211	083	2 466	083	2 466	083	2 600	08400
8,10	10	103	61	49	40	4 027	084	3 504	084	3 504	084	3 040	08500
8,20	10	103	61	49	40	4 027	085	3 504	085	3 504	085	3 040	08600
8,30	10	103	61	49	40	4 027	086	3 504	086	3 504	086	3 040	08700
8,40	10	103	61	49	40	4 027	087	3 504	087	3 504	087	3 040	08800
8,50	10	103	61	49	40	4 027	088	3 504	088	3 504	088	3 040	08900
8,60	10	103	61	49	40	4 027	089	3 504	089	3 504	089	3 040	09000
8,70	10	103	61	49	40	4 027	090	3 504	090	3 504	090	3 040	09100
P						●		○		○			
M						●		●		●			
K						●		○		○			
N						○		○		○		●	
S						●		●		●			
H													
O													

→ v. strana 116–122

Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL

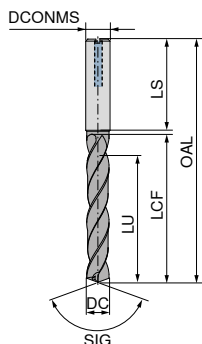
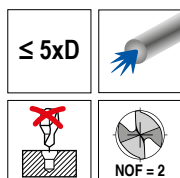
WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{h7m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ... Kč T4	10 745 ... Kč T4	10 746 ... Kč T4	10 791 ... Kč T4
8,80	10	103	61	49	40	4 027 088	3 504 088	3 504 088	3 040 08800
8,90	10	103	61	49	40	4 027 089	3 504 089	3 504 089	3 040 08900
9,00	10	103	61	49	40	4 027 090	3 504 090	3 504 090	3 040 09000
9,10	10	103	61	49	40	4 027 091	3 504 091	3 504 091	3 040 09100
9,20	10	103	61	49	40	4 027 092	3 504 092	3 504 092	3 040 09200
9,30	10	103	61	49	40	4 027 093	3 504 093	3 504 093	3 040 09300
9,35	10	103	61	49	40		3 504 930		
9,40	10	103	61	49	40	4 027 094	3 504 094	3 504 094	3 040 09400
9,45	10	103	61	49	40		3 504 994		
9,50	10	103	61	49	40	4 027 095	3 504 095	3 504 095	3 040 09500
9,60	10	103	61	49	40	4 027 096	3 504 096	3 504 096	3 040 09600
9,70	10	103	61	49	40	4 027 097	3 504 097	3 504 097	3 040 09700
9,80	10	103	61	49	40	4 027 098	3 504 098	3 504 098	3 040 09800
9,90	10	103	61	49	40	4 027 099	3 504 099	3 504 099	3 040 09900
10,00	10	103	61	49	40	4 027 100	3 504 100	3 504 100	3 040 10000
10,10	12	118	71	56	45	5 756 101	4 984 101	4 984 101	4 238 10100
10,20	12	118	71	56	45	5 756 102	4 984 102	4 984 102	4 238 10200
10,30	12	118	71	56	45	5 756 103	4 984 103	4 984 103	4 238 10300
10,40	12	118	71	56	45	5 756 104	4 984 104	4 984 104	4 238 10400
10,50	12	118	71	56	45	5 756 105	4 984 105	4 984 105	4 238 10500
10,55	12	118	71	56	45		4 984 932		
10,60	12	118	71	56	45	5 756 106	4 984 106	4 984 106	4 238 10600
10,70	12	118	71	56	45	5 756 107	4 984 107	4 984 107	4 238 10700
10,80	12	118	71	56	45	5 756 108	4 984 108	4 984 108	4 238 10800
10,90	12	118	71	56	45	5 756 109	4 984 109	4 984 109	
11,00	12	118	71	56	45	5 756 110	4 984 110	4 984 110	4 238 11000
11,10	12	118	71	56	45	5 756 111	4 984 111	4 984 111	4 238 11100
11,20	12	118	71	56	45	5 756 112	4 984 112	4 984 112	4 238 11200
11,25	12	118	71	56	45		4 984 912		
11,30	12	118	71	56	45	5 756 113	4 984 113	4 984 113	4 238 11300
11,35	12	118	71	56	45		4 984 913		
11,40	12	118	71	56	45	5 756 114	4 984 114	4 984 114	4 238 11400
11,45	12	118	71	56	45		4 984 914		
11,50	12	118	71	56	45	5 756 115	4 984 115	4 984 115	4 238 11500
11,60	12	118	71	56	45	5 756 116	4 984 116	4 984 116	
11,70	12	118	71	56	45	5 756 117	4 984 117	4 984 117	4 238 11700
11,80	12	118	71	56	45	5 756 118	4 984 118	4 984 118	4 238 11800
P						●	○	○	
M						●	●	●	
K						●	○	○	
N						○	○	○	●
S						●	●	●	
H									
O									

→ v_c strana 116–122Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL

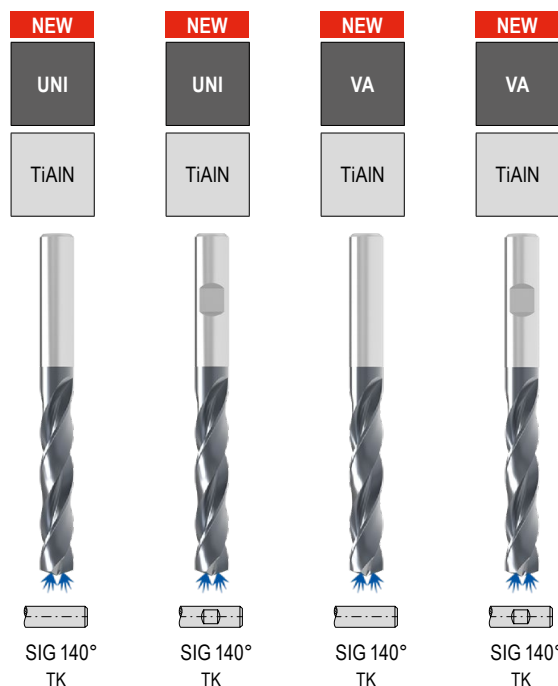
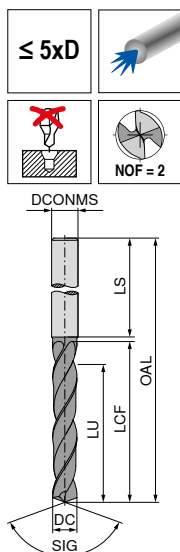
WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ... Kč T4	10 745 ... Kč T4	10 746 ... Kč T4	10 791 ... Kč T4
11,90	12	118	71	56	45	5 756 119	4 984 119	4 984 119	
12,00	12	118	71	56	45	5 756 120	4 984 120	4 984 120	4 238 12000
12,15	14	124	77	60	45		6 850 921		
12,20	14	124	77	60	45	7 663 12200			5 900 12200
12,50	14	124	77	60	45	7 663 125	6 850 125	6 850 125	5 900 12500
12,55	14	124	77	60	45		6 850 925		
12,60	14	124	77	60	45				5 900 12600
12,80	14	124	77	60	45	7 663 128	6 850 128	6 850 128	5 900 12800
13,00	14	124	77	60	45	7 663 130	6 850 130	6 850 130	5 900 13000
13,35	14	124	77	60	45		6 850 933		
13,50	14	124	77	60	45	7 663 135	6 850 135	6 850 135	5 900 13500
13,80	14	124	77	60	45	7 663 138	6 850 138	6 850 138	5 900 13800
14,00	14	124	77	60	45	7 663 140	6 850 140	6 850 140	5 900 14000
14,20	16	133	83	63	48				7 208 14200
14,50	16	133	83	63	48	9 326 145	8 548 145	8 548 145	7 208 14500
14,80	16	133	83	63	48	9 326 148	8 548 148	8 548 148	7 208 14800
15,00	16	133	83	63	48	9 326 150	8 548 150	8 548 150	7 208 15000
15,20	16	133	83	63	48				7 208 15200
15,35	16	133	83	63	48		8 548 953		
15,50	16	133	83	63	48	9 326 155	8 548 155	8 548 155	7 208 15500
15,80	16	133	83	63	48	9 326 158	8 548 158	8 548 158	7 208 15800
16,00	16	133	83	63	48	9 326 160	8 548 160	8 548 160	7 208 16000
16,05	18	143	93	71	48		11 231 960		
16,50	18	143	93	71	48	12 609 165	11 231 165	11 231 165	9 994 16500
16,80	18	143	93	71	48	12 609 168	11 231 168	11 231 168	
17,00	18	143	93	71	48	12 609 170	11 231 170	11 231 170	9 994 17000
17,50	18	143	93	71	48	12 609 175	11 231 175	11 231 175	9 994 17500
17,80	18	143	93	71	48	12 609 178	11 231 178	11 231 178	
18,00	18	143	93	71	48	12 609 180	11 231 180	11 231 180	9 994 18000
18,50	20	153	101	77	50	14 019 185	14 375 185	14 375 185	12 363 18500
18,80	20	153	101	77	50	14 019 188	14 375 188	14 375 188	
19,00	20	153	101	77	50	14 019 190	14 375 190	14 375 190	12 363 19000
19,35	20	153	101	77	50		14 375 993		
19,50	20	153	101	77	50	14 019 195	14 375 195	14 375 195	12 363 19500
19,80	20	153	101	77	50	14 019 198	14 375 198	14 375 198	
20,00	20	153	101	77	50	14 019 200	14 375 200	14 375 200	12 363 20000
P						●	○	○	
M						●	●	●	
K						●	○	○	
N						○	○	○	●
S						●	●	●	
H									
O									

→ v_c strana 116–122Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	55	8	6,5	28
1,10	4	55	12	10,3	28
1,20	4	55	12	10,2	28
1,30	4	55	12	10,0	28
1,40	4	55	12	9,9	28
1,50	4	55	12	9,7	28
1,60	4	55	16	13,6	28
1,70	4	55	16	13,4	28
1,80	4	55	16	13,3	28
1,90	4	55	16	13,1	28
2,00	4	57	21	18,0	28
2,10	4	57	21	17,8	28
2,20	4	57	21	17,7	28
2,30	4	57	21	17,5	28
2,40	4	57	21	17,4	28
2,50	4	57	21	17,2	28
2,60	4	57	21	17,1	28
2,70	4	57	21	16,9	28
2,80	4	57	21	16,8	28
2,90	4	57	21	16,6	28
3,00	6	66	28	23,5	36
3,10	6	66	28	23,3	36
3,20	6	66	28	23,2	36
3,25	6	66	28	23,1	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	22,9	36
3,50	6	66	28	22,7	36
3,60	6	66	28	22,6	36
3,70	6	66	28	22,4	36
3,80	6	74	36	30,3	36
3,85	6	74	36	30,2	36
3,90	6	74	36	30,1	36
4,00	6	74	36	30,0	36
4,10	6	74	36	29,8	36
4,20	6	74	36	29,7	36
4,30	6	74	36	29,5	36
4,40	6	74	36	29,4	36
4,50	6	74	36	29,2	36
4,60	6	74	36	29,1	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	28,9	36
4,80	6	82	44	36,8	36
4,90	6	82	44	36,6	36

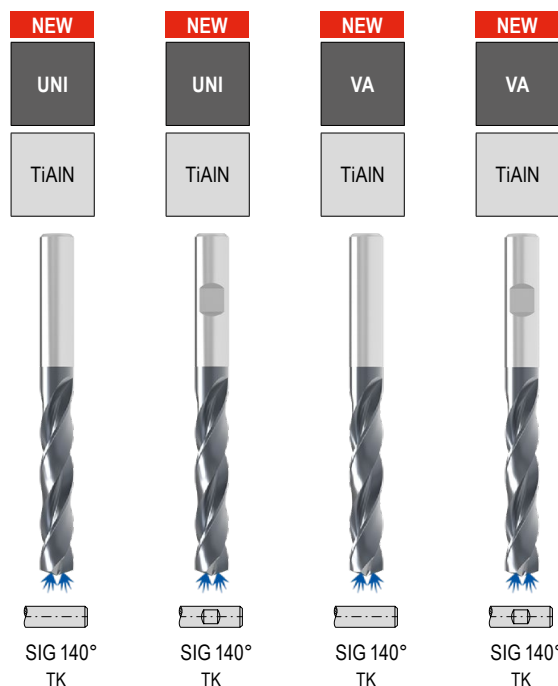
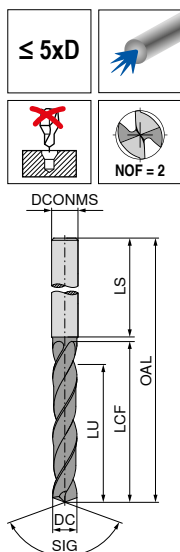
11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
1 135 01000		1 159 01000	
1 135 01100		1 159 01100	
1 135 01200		1 159 01200	
1 135 01300		1 159 01300	
1 135 01400		1 159 01400	
1 135 01500		1 159 01500	
1 135 01600		1 159 01600	
1 135 01700		1 159 01700	
1 135 01800		1 159 01800	
1 135 01900		1 159 01900	
1 135 02000		1 159 02000	
1 135 02100		1 159 02100	
1 135 02200		1 159 02200	
1 135 02300		1 159 02300	
1 135 02400		1 159 02400	
1 135 02500		1 159 02500	
1 135 02600		1 159 02600	
1 135 02700		1 159 02700	
1 135 02800		1 159 02800	
1 135 02900		1 159 02900	
1 118 03000	1 118 03000	1 141 03000	1 141 03000
1 118 03100	1 118 03100	1 141 03100	1 141 03100
1 118 03200	1 118 03200	1 141 03200	1 141 03200
1 118 03250	1 118 03250		
1 118 03300	1 118 03300	1 141 03300	1 141 03300
1 118 03400	1 118 03400	1 141 03400	1 141 03400
1 118 03500	1 118 03500	1 141 03500	1 141 03500
1 118 03600	1 118 03600	1 141 03600	1 141 03600
1 118 03700	1 118 03700	1 141 03700	1 141 03700
1 118 03800	1 118 03800	1 141 03800	1 141 03800
1 118 03850	1 118 03850		
1 118 03900	1 118 03900	1 141 03900	1 141 03900
1 118 04000	1 118 04000	1 141 04000	1 141 04000
1 118 04100	1 118 04100	1 141 04100	1 141 04100
1 118 04200	1 118 04200	1 141 04200	1 141 04200
1 118 04300	1 118 04300	1 141 04300	1 141 04300
1 118 04400	1 118 04400	1 141 04400	1 141 04400
1 118 04500	1 118 04500	1 141 04500	1 141 04500
1 118 04600	1 118 04600	1 141 04600	1 141 04600
1 118 04650	1 118 04650		
1 118 04700	1 118 04700	1 141 04700	1 141 04700
1 118 04800	1 118 04800	1 141 04800	1 141 04800
1 118 04900	1 118 04900	1 141 04900	1 141 04900

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c strana 129+133

 Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
5,00	6	82	44	36,5	36
5,10	6	82	44	36,3	36
5,20	6	82	44	36,2	36
5,30	6	82	44	36,0	36
5,40	6	82	44	35,9	36
5,50	6	82	44	35,7	36
5,55	6	82	44	35,6	36
5,60	6	82	44	35,6	36
5,65	6	82	44	35,5	36
5,70	6	82	44	35,4	36
5,80	6	82	44	35,3	36
5,90	6	82	44	35,1	36
6,00	6	82	44	35,0	36
6,10	8	91	53	43,8	36
6,20	8	91	53	43,7	36
6,30	8	91	53	43,5	36
6,40	8	91	53	43,4	36
6,50	8	91	53	43,2	36
6,60	8	91	53	43,1	36
6,70	8	91	53	42,9	36
6,80	8	91	53	42,8	36
6,90	8	91	53	42,6	36
7,00	8	91	53	42,5	36
7,10	8	91	53	42,3	36
7,20	8	91	53	42,2	36
7,30	8	91	53	42,0	36
7,40	8	91	53	41,9	36
7,45	8	91	53	41,8	36
7,50	8	91	53	41,7	36
7,55	8	91	53	41,6	36
7,60	8	91	53	41,6	36
7,65	8	91	53	41,5	36
7,70	8	91	53	41,4	36
7,80	8	91	53	41,3	36
7,90	8	91	53	41,1	36
8,00	8	91	53	41,0	36
8,10	10	103	61	48,8	40
8,20	10	103	61	48,7	40
8,30	10	103	61	48,5	40
8,40	10	103	61	48,4	40
8,50	10	103	61	48,2	40
8,60	10	103	61	48,1	40
8,70	10	103	61	47,9	40

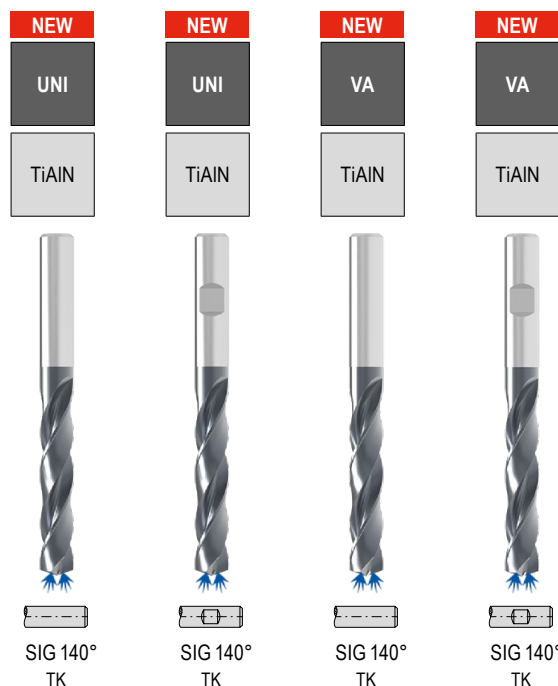
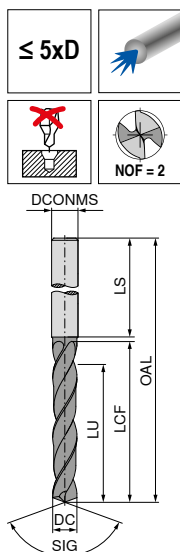
11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
Kč	Kč	Kč	Kč
T1/9C	T1/9C	T1/9C	T1/9C
1 118 05000	1 118 05000	1 141 05000	1 141 05000
1 118 05100	1 118 05100	1 141 05100	1 141 05100
1 118 05200	1 118 05200	1 141 05200	1 141 05200
1 118 05300	1 118 05300	1 141 05300	1 141 05300
1 118 05400	1 118 05400	1 141 05400	1 141 05400
1 118 05500	1 118 05500	1 141 05500	1 141 05500
1 118 05600	1 118 05600	1 141 05600	1 141 05600
1 118 05650	1 118 05650		
1 118 05700	1 118 05700	1 141 05700	1 141 05700
1 118 05800	1 118 05800	1 141 05800	1 141 05800
1 118 05900	1 118 05900	1 141 05900	1 141 05900
1 118 06000	1 118 06000	1 141 06000	1 141 06000
1 285 06100	1 285 06100	1 311 06100	1 311 06100
1 285 06200	1 285 06200	1 311 06200	1 311 06200
1 285 06300	1 285 06300	1 311 06300	1 311 06300
1 285 06400	1 285 06400	1 311 06400	1 311 06400
1 285 06500	1 285 06500	1 311 06500	1 311 06500
1 285 06600	1 285 06600	1 311 06600	1 311 06600
1 285 06700	1 285 06700	1 311 06700	1 311 06700
1 285 06800	1 285 06800	1 311 06800	1 311 06800
1 285 06900	1 285 06900	1 311 06900	1 311 06900
1 285 07000	1 285 07000	1 311 07000	1 311 07000
1 285 07100	1 285 07100	1 311 07100	1 311 07100
1 285 07200	1 285 07200	1 311 07200	1 311 07200
1 285 07300	1 285 07300	1 311 07300	1 311 07300
1 285 07400	1 285 07400	1 311 07400	1 311 07400
		1 311 07450	1 311 07450
1 285 07500	1 285 07500	1 311 07500	1 311 07500
1 285 07550	1 285 07550	1 311 07550	1 311 07550
1 285 07600	1 285 07600	1 311 07600	1 311 07600
1 285 07650	1 285 07650		
1 285 07700	1 285 07700	1 311 07700	1 311 07700
1 285 07800	1 285 07800	1 311 07800	1 311 07800
1 285 07900	1 285 07900	1 311 07900	1 311 07900
1 285 08000	1 285 08000	1 311 08000	1 311 08000
1 468 08100	1 468 08100	1 499 08100	1 499 08100
1 468 08200	1 468 08200	1 499 08200	1 499 08200
1 468 08300	1 468 08300	1 499 08300	1 499 08300
1 468 08400	1 468 08400	1 499 08400	1 499 08400
1 468 08500	1 468 08500	1 499 08500	1 499 08500
1 468 08600	1 468 08600	1 499 08600	1 499 08600
1 468 08700	1 468 08700	1 499 08700	1 499 08700

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c strana 129+133

 Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,80	10	103	61	47,8	40
8,90	10	103	61	47,6	40
9,00	10	103	61	47,5	40
9,10	10	103	61	47,3	40
9,20	10	103	61	47,2	40
9,30	10	103	61	47,0	40
9,40	10	103	61	46,9	40
9,50	10	103	61	46,7	40
9,55	10	103	61	46,6	40
9,60	10	103	61	46,6	40
9,70	10	103	61	46,4	40
9,80	10	103	61	46,3	40
9,90	10	103	61	46,1	40
10,00	10	103	61	46,0	40
10,10	12	118	71	55,8	45
10,20	12	118	71	55,7	45
10,30	12	118	71	55,5	45
10,40	12	118	71	55,4	45
10,50	12	118	71	55,2	45
10,60	12	118	71	55,1	45
10,70	12	118	71	54,9	45
10,80	12	118	71	54,8	45
10,90	12	118	71	54,6	45
11,00	12	118	71	54,5	45
11,10	12	118	71	54,3	45
11,20	12	118	71	54,2	45
11,30	12	118	71	54,0	45
11,40	12	118	71	53,9	45
11,50	12	118	71	53,7	45
11,60	12	118	71	53,6	45
11,70	12	118	71	53,4	45
11,80	12	118	71	53,3	45
11,90	12	118	71	53,1	45
12,00	12	118	71	53,0	45
12,10	14	124	77	58,8	45
12,20	14	124	77	58,7	45
12,40	14	124	77	58,4	45
12,50	14	124	77	58,2	45
12,60	14	124	77	58,1	45
12,70	14	124	77	57,9	45
12,80	14	124	77	57,8	45
13,00	14	124	77	57,5	45
13,10	14	124	77	57,3	45

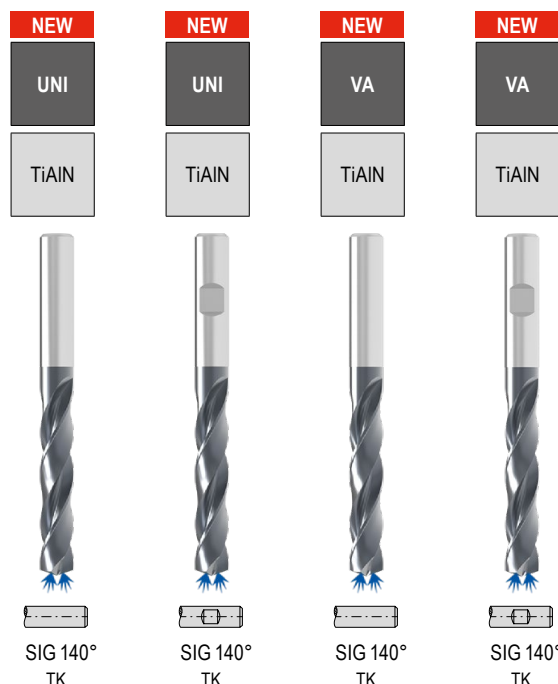
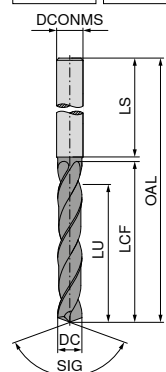
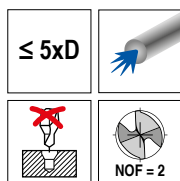
11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
Kč	Kč	Kč	Kč
T1/9C	T1/9C	T1/9C	T1/9C
1 468 08800	1 468 08800	1 499 08800	1 499 08800
1 468 08900	1 468 08900	1 499 08900	1 499 08900
1 468 09000	1 468 09000	1 499 09000	1 499 09000
1 468 09100	1 468 09100	1 499 09100	1 499 09100
1 468 09200	1 468 09200	1 499 09200	1 499 09200
1 468 09300	1 468 09300	1 499 09300	1 499 09300
1 468 09400	1 468 09400	1 499 09400	1 499 09400
1 468 09500	1 468 09500	1 499 09500	1 499 09500
1 468 09550	1 468 09550		
1 468 09600	1 468 09600	1 499 09600	1 499 09600
1 468 09700	1 468 09700	1 499 09700	1 499 09700
1 468 09800	1 468 09800	1 499 09800	1 499 09800
1 468 09900	1 468 09900	1 499 09900	1 499 09900
1 468 10000	1 468 10000	1 499 10000	1 499 10000
2 184 10100	2 184 10100	2 230 10100	2 230 10100
2 184 10200	2 184 10200	2 230 10200	2 230 10200
2 184 10300	2 184 10300	2 230 10300	2 230 10300
2 184 10400	2 184 10400	2 230 10400	2 230 10400
2 184 10500	2 184 10500	2 230 10500	2 230 10500
2 184 10600	2 184 10600	2 230 10600	2 230 10600
2 184 10700	2 184 10700	2 230 10700	2 230 10700
2 184 10800	2 184 10800	2 230 10800	2 230 10800
2 184 10900	2 184 10900	2 230 10900	2 230 10900
2 184 11000	2 184 11000	2 230 11000	2 230 11000
2 184 11100	2 184 11100	2 230 11100	2 230 11100
2 184 11200	2 184 11200	2 230 11200	2 230 11200
2 184 11300	2 184 11300	2 230 11300	2 230 11300
2 184 11400	2 184 11400	2 230 11400	2 230 11400
2 184 11500	2 184 11500	2 230 11500	2 230 11500
2 184 11600	2 184 11600	2 230 11600	2 230 11600
2 184 11700	2 184 11700	2 230 11700	2 230 11700
2 184 11800	2 184 11800	2 230 11800	2 230 11800
2 184 11900	2 184 11900	2 230 11900	2 230 11900
2 184 12000	2 184 12000	2 230 12000	2 230 12000
2 785 12100	2 785 12100	2 844 12100	2 844 12100
2 785 12200	2 785 12200	2 844 12200	2 844 12200
2 785 12400	2 785 12400	2 844 12400	2 844 12400
2 785 12500	2 785 12500	2 844 12500	2 844 12500
2 785 12600	2 785 12600	2 844 12600	2 844 12600
2 785 12700	2 785 12700	2 844 12700	2 844 12700
2 785 12800	2 785 12800	2 844 12800	2 844 12800
2 785 13000	2 785 13000	2 844 13000	2 844 13000
2 785 13100	2 785 13100	2 844 13100	2 844 13100

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c strana 129+133

 Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
13,20	14	124	77	57,2	45	2 785 13200	2 785 13200	2 844 13200	2 844 13200
13,30	14	124	77	57,0	45	2 785 13300	2 785 13300	2 844 13300	2 844 13300
13,50	14	124	77	56,7	45	2 785 13500	2 785 13500	2 844 13500	2 844 13500
13,70	14	124	77	56,4	45			2 844 13700	2 844 13700
13,80	14	124	77	56,3	45	2 785 13800	2 785 13800	2 844 13800	2 844 13800
14,00	14	124	77	56,0	45	2 785 14000	2 785 14000	2 844 14000	2 844 14000
14,20	16	133	83	61,7	48	3 574 14200	3 574 14200	3 648 14200	3 648 14200
14,30	16	133	83	61,5	48	3 574 14300	3 574 14300	3 648 14300	3 648 14300
14,40	16	133	83	61,4	48	3 574 14400	3 574 14400	3 648 14400	3 648 14400
14,50	16	133	83	61,2	48	3 574 14500	3 574 14500	3 648 14500	3 648 14500
14,70	16	133	83	60,9	48			3 648 14700	3 648 14700
14,80	16	133	83	60,8	48	3 574 14800	3 574 14800	3 648 14800	3 648 14800
15,00	16	133	83	60,5	48	3 574 15000	3 574 15000	3 648 15000	3 648 15000
15,10	16	133	83	60,3	48	3 574 15100	3 574 15100	3 648 15100	3 648 15100
15,20	16	133	83	60,2	48	3 574 15200	3 574 15200	3 648 15200	3 648 15200
15,25	16	133	83	60,1	48	3 574 15250	3 574 15250		
15,30	16	133	83	60,0	48	3 574 15300	3 574 15300	3 648 15300	3 648 15300
15,50	16	133	83	59,7	48	3 574 15500	3 574 15500	3 648 15500	3 648 15500
15,70	16	133	83	59,4	48			3 648 15700	3 648 15700
15,80	16	133	83	59,3	48	3 574 15800	3 574 15800	3 648 15800	3 648 15800
16,00	16	133	83	59,0	48	3 574 16000	3 574 16000	3 648 16000	3 648 16000
16,20	18	143	93	68,7	48	5 526 16200	5 526 16200	5 640 16200	5 640 16200
16,30	18	143	93	68,5	48	5 526 16300	5 526 16300	5 640 16300	5 640 16300
16,50	18	143	93	68,2	48	5 526 16500	5 526 16500	5 640 16500	5 640 16500
16,80	18	143	93	67,8	48	5 526 16800	5 526 16800	5 640 16800	5 640 16800
17,00	18	143	93	67,5	48	5 526 17000	5 526 17000	5 640 17000	5 640 17000
17,30	18	143	93	67,0	48	5 526 17300	5 526 17300	5 640 17300	5 640 17300
17,50	18	143	93	66,7	48	5 526 17500	5 526 17500	5 640 17500	5 640 17500
18,00	18	143	93	66,0	48	5 526 18000	5 526 18000	5 640 18000	5 640 18000
18,50	20	153	101	73,2	50	6 009 18500	6 009 18500	6 136 18500	6 136 18500
18,90	20	153	101	72,6	50	6 009 18900	6 009 18900	6 136 18900	6 136 18900
19,00	20	153	101	72,5	50	6 009 19000	6 009 19000	6 136 19000	6 136 19000
19,20	20	153	101	72,2	50	6 009 19200	6 009 19200	6 136 19200	6 136 19200
19,30	20	153	101	72,0	50	6 009 19300	6 009 19300	6 136 19300	6 136 19300
19,50	20	153	101	71,7	50	6 009 19500	6 009 19500	6 136 19500	6 136 19500
19,70	20	153	101	71,4	50	6 009 19700	6 009 19700	6 136 19700	6 136 19700
20,00	20	153	101	71,0	50	6 009 20000	6 009 20000	6 136 20000	6 136 20000

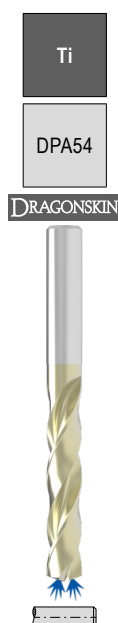
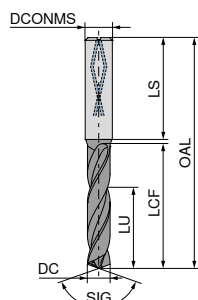
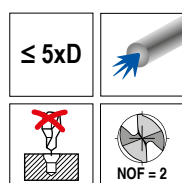
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c strana 129+133

 Ø DC_{m7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

▲ speciální řešení pro těžko obrobitelné materiály



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4	10 787 ...
3,00	6	66	28	23	36	2 271	030
3,10	6	66	28	23	36	2 271	031
3,20	6	66	28	23	36	2 271	032
3,30	6	66	28	23	36	2 271	033
3,40	6	66	28	23	36	2 271	034
3,50	6	66	28	23	36	2 271	035
3,60	6	66	28	23	36	2 271	036
3,70	6	66	28	23	36	2 271	037
3,80	6	74	36	29	36	2 271	038
3,90	6	74	36	29	36	2 271	039
3,97	6	74	36	29	36	2 271	900
4,00	6	74	36	29	36	2 271	040
4,10	6	74	36	29	36	2 271	041
4,20	6	74	36	29	36	2 271	042
4,23	6	74	36	29	36	2 271	901
4,30	6	74	36	29	36	2 271	043
4,40	6	74	36	29	36	2 271	044
4,50	6	74	36	29	36	2 271	045
4,60	6	74	36	29	36	2 271	046
4,70	6	74	36	29	36	2 271	047
4,80	6	82	44	35	36	2 271	048
4,90	6	82	44	35	36	2 271	049
5,00	6	82	44	35	36	2 271	050
5,10	6	82	44	35	36	2 271	051
5,20	6	82	44	35	36	2 271	052
5,30	6	82	44	35	36	2 271	053
5,40	6	82	44	35	36	2 271	054
5,50	6	82	44	35	36	2 271	055
5,56	6	82	44	35	36	2 271	902
5,60	6	82	44	35	36	2 271	056
5,70	6	82	44	35	36	2 271	057
5,80	6	82	44	35	36	2 271	058
5,90	6	82	44	35	36	2 271	059
6,00	6	82	44	35	36	2 271	060
6,10	8	91	53	43	36	2 532	061
6,20	8	91	53	43	36	2 532	062
6,30	8	91	53	43	36	2 532	063
6,35	8	91	53	43	36	2 532	903
6,40	8	91	53	43	36	2 532	064
6,50	8	91	53	43	36	2 532	065
6,60	8	91	53	43	36	2 532	066
6,70	8	91	53	43	36	2 532	067
6,80	8	91	53	43	36	2 532	068
6,90	8	91	53	43	36	2 532	069
7,00	8	91	53	43	36	2 532	070
7,10	8	91	53	43	36	2 532	071
7,20	8	91	53	43	36	2 532	072
7,30	8	91	53	43	36	2 532	073
7,40	8	91	53	43	36	2 532	074
7,50	8	91	53	43	36	2 532	075
7,60	8	91	53	43	36	2 532	076

10 787 ...

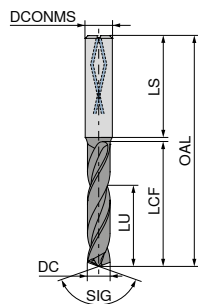
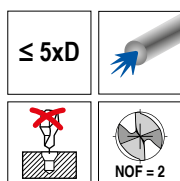
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4	10 787 ...
7,70	8	91	53	43	36	2 532	077
7,80	8	91	53	43	36	2 532	078
7,90	8	91	53	43	36	2 532	079
7,94	8	91	53	43	36	2 532	904
8,00	8	91	53	43	36	2 532	080
8,10	10	103	61	49	40	2 967	081
8,20	10	103	61	49	40	2 967	082
8,30	10	103	61	49	40	2 967	083
8,40	10	103	61	49	40	2 967	084
8,50	10	103	61	49	40	2 967	085
8,60	10	103	61	49	40	2 967	086
8,70	10	103	61	49	40	2 967	087
8,80	10	103	61	49	40	2 967	088
8,90	10	103	61	49	40	2 967	089
9,00	10	103	61	49	40	2 967	090
9,10	10	103	61	49	40	2 967	091
9,20	10	103	61	49	40	2 967	092
9,30	10	103	61	49	40	2 967	093
9,40	10	103	61	49	40	2 967	094
9,50	10	103	61	49	40	2 967	095
9,53	10	103	61	49	40	2 967	905
9,60	10	103	61	49	40	2 967	096
9,70	10	103	61	49	40	2 967	097
9,80	10	103	61	49	40	2 967	098
9,90	10	103	61	49	40	2 967	099
10,00	10	103	61	49	40	2 967	100
10,10	12	118	71	54	45	4 135	101
10,20	12	118	71	54	45	4 135	102
10,30	12	118	71	54	45	4 135	103
10,40	12	118	71	54	45	4 135	104
10,50	12	118	71	54	45	4 135	105
10,60	12	118	71	54	45	4 135	106
10,70	12	118	71	54	45	4 135	107
10,80	12	118	71	54	45	4 135	108
10,90	12	118	71	54	45	4 135	109
11,00	12	118	71	54	45	4 135	110
11,10	12	118	71	54	45	4 135	111
11,11	12	118	71	54	45	4 135	906
11,20	12	118	71	54	45	4 135	112
11,30	12	118	71	54	45	4 135	113
11,40	12	118	71	54	45	4 135	114
11,50	12	118	71	54	45	4 135	115
11,60	12	118	71	54	45	4 135	116
11,70	12	118	71	54	45	4 135	117
11,80	12	118	71	54	45	4 135	118
11,90	12	118	71	54	45	4 135	119
12,00	12	118	71	54	45	4 135	120
12,10	14	124	77	58	45	5 792	121
12,20	14	124	77	58	45	5 792	122
12,30	14	124	77	58	45	5 792	123
12,40	14	124	77	58	45	5 792	124
12,50	14	124	77	58	45	5 792	125
12,60	14	124	77	58	45	5 792	126
12,70	14	124	77	58	45	5 792	907
12,80	14	124	77	58	45	5 792	128
12,90	14	124	77	58	45	5 792	129
13,00	14	124	77	58	45	5 792	130
13,10	14	124	77	58	45	5 792	131
13,20	14	124	77	58	45	5 792	132
13,30	14	124	77	58	45	5 792	133
13,40	14	124	77	58	45	5 792	134
13,50	14	124	77	58	45	5 792	135
13,60	14	124	77	58	45	5 792	136
13,70	14	124	77	58	45	5 792	137
13,80	14	124	77	58	45	5 792	138
13,90	14	124	77	58	45	5 792	139

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v. strana 109

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

▲ speciální řešení pro těžko obrobitelné materiály



DRAGONSKIN



SIG 140°

TK

10 787 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4	
14,0	14	124	77	58	45	5 792	140
14,1	16	133	83	61	48	7 066	141
14,2	16	133	83	61	48	7 066	142
14,3	16	133	83	61	48	7 066	143
14,4	16	133	83	61	48	7 066	144
14,5	16	133	83	61	48	7 066	145
14,6	16	133	83	61	48	7 066	146
14,7	16	133	83	61	48	7 066	147
14,8	16	133	83	61	48	7 066	148
14,9	16	133	83	61	48	7 066	149
15,0	16	133	83	61	48	7 066	150
15,1	16	133	83	61	48	7 066	151
15,2	16	133	83	61	48	7 066	152
15,3	16	133	83	61	48	7 066	153
15,4	16	133	83	61	48	7 066	154
15,5	16	133	83	61	48	7 066	155
15,6	16	133	83	61	48	7 066	156
15,7	16	133	83	61	48	7 066	157
15,8	16	133	83	61	48	7 066	158
15,9	16	133	83	61	48	7 066	159
16,0	16	133	83	61	48	7 066	160
16,1	18	143	93	69	48	7 066	161
16,2	18	143	93	69	48	7 066	162
16,3	18	143	93	69	48	7 066	163
16,4	18	143	93	69	48	7 066	164
16,5	18	143	93	69	48	9 748	165
16,6	18	143	93	69	48	9 748	166
16,7	18	143	93	69	48	9 748	167
16,8	18	143	93	69	48	9 748	168
16,9	18	143	93	69	48	9 748	169
17,0	18	143	93	69	48	9 748	170
17,1	18	143	93	69	48	9 748	171
17,2	18	143	93	69	48	9 748	172
17,3	18	143	93	69	48	9 748	173
17,4	18	143	93	69	48	9 748	174
17,5	18	143	93	69	48	9 748	175
17,6	18	143	93	69	48	9 748	176
17,7	18	143	93	69	48	9 748	177
17,8	18	143	93	69	48	9 748	178
17,9	18	143	93	69	48	9 748	179
18,0	18	143	93	69	48	9 748	180
18,1	20	153	101	75	50	12 079	181
18,2	20	153	101	75	50	12 079	182
18,3	20	153	101	75	50	12 079	183
18,4	20	153	101	75	50	12 079	184
18,5	20	153	101	75	50	12 079	185
18,6	20	153	101	75	50	12 079	186
18,7	20	153	101	75	50	12 079	187
18,8	20	153	101	75	50	12 079	188
18,9	20	153	101	75	50	12 079	189
19,0	20	153	101	75	50	12 079	190

10 787 ...

Kč

T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		
19,1	20	153	101	75	50	12 079	191
19,2	20	153	101	75	50	12 079	192
19,3	20	153	101	75	50	12 079	193
19,4	20	153	101	75	50	12 079	194
19,5	20	153	101	75	50	12 079	195
19,6	20	153	101	75	50	12 079	196
19,7	20	153	101	75	50	12 079	197
19,8	20	153	101	75	50	12 079	198
19,9	20	153	101	75	50	12 079	199
20,0	20	153	101	75	50	12 079	200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

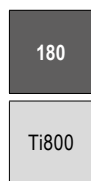
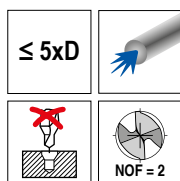
→ v. strana 109

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

- ▲ univerzální použití
▲ čtyři vodící fazetky

- ▲ leštěné drážky na odchod třísek
▲ typ ALU 5xD na vyžádání

- ▲ PL = rohová fazetka



SIG 180°

TK

10 721 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	Kč T4	
3,00	6	66	28	23	36	0,15	2 741	030
3,10	6	66	28	23	36	0,16	2 741	031
3,20	6	66	28	23	36	0,16	2 741	032
3,30	6	66	28	23	36	0,17	2 741	033
3,40	6	66	28	23	36	0,17	2 741	034
3,50	6	66	28	23	36	0,18	2 741	035
3,60	6	66	28	23	36	0,18	2 741	036
3,70	6	66	28	23	36	0,19	2 741	037
3,80	6	74	36	29	36	0,19	2 741	038
3,90	6	74	36	29	36	0,20	2 741	039
4,00	6	74	36	29	36	0,20	2 741	040
4,10	6	74	36	29	36	0,21	2 741	041
4,20	6	74	36	29	36	0,21	2 741	042
4,30	6	74	36	29	36	0,22	2 741	043
4,40	6	74	36	29	36	0,22	2 741	044
4,50	6	74	36	29	36	0,23	2 741	045
4,60	6	74	36	29	36	0,23	2 741	046
4,65	6	74	36	29	36	0,23	2 741	900
4,70	6	74	36	29	36	0,24	2 741	047
4,80	6	82	44	35	36	0,24	2 741	048
4,90	6	82	44	35	36	0,25	2 741	049
5,00	6	82	44	35	36	0,25	2 741	050
5,10	6	82	44	35	36	0,26	2 741	051
5,20	6	82	44	35	36	0,26	2 741	052
5,30	6	82	44	35	36	0,27	2 741	053
5,40	6	82	44	35	36	0,27	2 741	054
5,50	6	82	44	35	36	0,28	2 741	055
5,55	6	82	44	35	36	0,28	2 741	902
5,60	6	82	44	35	36	0,28	2 741	056
5,70	6	82	44	35	36	0,29	2 741	057
5,80	6	82	44	35	36	0,29	2 741	058
5,90	6	82	44	35	36	0,30	2 741	059
6,00	6	82	44	35	36	0,30	2 741	060
6,10	8	91	53	43	36	0,31	3 077	061
6,20	8	91	53	43	36	0,31	3 077	062
6,30	8	91	53	43	36	0,32	3 077	063
6,40	8	91	53	43	36	0,32	3 077	064
6,50	8	91	53	43	36	0,33	3 077	065
6,60	8	91	53	43	36	0,33	3 077	066
6,70	8	91	53	43	36	0,34	3 077	067
6,80	8	91	53	43	36	0,34	3 077	068
6,90	8	91	53	43	36	0,35	3 077	069
7,00	8	91	53	43	36	0,35	3 077	070
7,10	8	91	53	43	36	0,36	3 077	071
7,20	8	91	53	43	36	0,36	3 077	072
7,30	8	91	53	43	36	0,37	3 077	073
7,40	8	91	53	43	36	0,37	3 077	074
7,50	8	91	53	43	36	0,38	3 077	075
7,60	8	91	53	43	36	0,38	3 077	076
7,70	8	91	53	43	36	0,39	3 077	077
7,80	8	91	53	43	36	0,39	3 077	078
7,90	8	91	53	43	36	0,40	3 077	079
8,00	8	91	53	43	36	0,40	3 077	080
8,10	10	103	61	49	40	0,41	4 272	081

10 721 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	Kč T4	
8,20	10	103	61	49	40	0,41	4 272	082
8,30	10	103	61	49	40	0,42	4 272	083
8,40	10	103	61	49	40	0,42	4 272	084
8,50	10	103	61	49	40	0,43	4 272	085
8,60	10	103	61	49	40	0,43	4 272	086
8,70	10	103	61	49	40	0,44	4 272	087
8,80	10	103	61	49	40	0,44	4 272	088
8,90	10	103	61	49	40	0,45	4 272	089
9,00	10	103	61	49	40	0,45	4 272	090
9,10	10	103	61	49	40	0,46	4 272	091
9,20	10	103	61	49	40	0,46	4 272	092
9,30	10	103	61	49	40	0,47	4 272	093
9,40	10	103	61	49	40	0,47	4 272	094
9,50	10	103	61	49	40	0,48	4 272	095
9,60	10	103	61	49	40	0,48	4 272	096
9,70	10	103	61	49	40	0,49	4 272	097
9,80	10	103	61	49	40	0,49	4 272	098
9,90	10	103	61	49	40	0,50	4 272	099
10,00	10	103	61	49	40	0,50	4 272	100
10,10	12	116	69	54	45	0,51	5 970	101
10,20	12	116	69	54	45	0,51	5 970	102
10,30	12	116	69	54	45	0,52	5 970	103
10,40	12	116	69	54	45	0,52	5 970	104
10,50	12	116	69	54	45	0,53	5 970	105
10,60	12	116	69	54	45	0,53	5 970	106
10,70	12	116	69	54	45	0,54	5 970	107
10,80	12	116	69	54	45	0,54	5 970	108
10,90	12	116	69	54	45	0,55	5 970	109
11,00	12	116	69	54	45	0,55	5 970	110
11,10	12	116	69	54	45	0,56	5 970	111
11,20	12	116	69	54	45	0,56	5 970	112
11,30	12	116	69	54	45	0,57	5 970	113
11,40	12	116	69	54	45	0,57	5 970	114
11,50	12	116	69	54	45	0,58	5 970	115
11,60	12	116	69	54	45	0,58	5 970	116
11,70	12	116	69	54	45	0,59	5 970	117
11,80	12	116	69	54	45	0,59	5 970	118
11,90	12	116	69	54	45	0,60	5 970	119
12,00	12	116	69	54	45	0,60	5 970	120
12,50	14	122	75	58	45	0,63	8 227	125
12,80	14	122	75	58	45	0,64	8 227	128
13,00	14	122	75	58	45	0,65	8 227	130
13,50	14	122	75	58	45	0,68	8 227	135
13,80	14	122	75	58	45	0,69	8 227	138
14,00	14	122	75	58	45	0,70	8 227	140
14,50	16	131	81	61	48	0,73	10 242	145
14,80	16	131	81	61	48	0,74	10 242	148
15,00	16	131	81	61	48	0,75	10 242	150
15,50	16	131	81	61	48	0,78	10 242	155
15,80	16	131	81	61	48	0,79	10 242	158
16,00	16	131	81	61	48	0,80	10 242	160
16,50	18	141	91	69	48	0,83	13 389	165
16,80	18	141	91	69	48	0,84	13 389	168
17,00	18	141	91	69	48	0,85	13 389	170
17,50	18	141	91	69	48	0,88	13 389	175
17,80	18	141	91	69	48	0,89	13 389	178
18,00	18	141	91	69	48	0,90	13 389	180
18,50	20	151	99	75	50	0,93	17 163	185
18,80	20	151	99	75	50	0,94	17 163	188
19,00	20	151	99	75	50	0,95	17 163	190
19,50	20	151	99	75	50	0,98	17 163	195
19,80	20	151	99	75	50	0,99	17 163	198
20,00	20	151	99	75	50	1,00	17 163	200

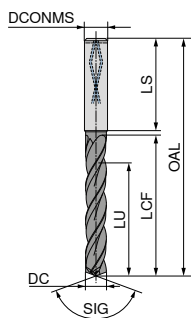
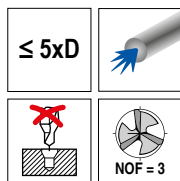
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v. strana 127

WTX – Vrták s velkým posuvem, dílenská norma

- ▲ třířbitý vysokorychlostní vrták
▲ univerzální použití

- ▲ vysoká poziční přesnost
▲ vhodný pro navrtávání ve ztížených podmínkách



Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

SIG 140°

TK

10 789 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
4,00	6	74	36	29	36	2 828 04000
4,10	6	74	36	29	36	2 828 04100
4,20	6	74	36	29	36	2 828 04200
4,30	6	74	36	29	36	2 828 04300
4,40	6	74	36	29	36	2 828 04400
4,50	6	74	36	29	36	2 828 04500
4,60	6	74	36	29	36	2 828 04600
4,70	6	74	36	29	36	2 828 04700
4,80	6	82	44	35	36	2 828 04800
4,90	6	82	44	35	36	2 828 04900
5,00	6	82	44	35	36	2 828 05000
5,10	6	82	44	35	36	2 828 05100
5,20	6	82	44	35	36	2 828 05200
5,30	6	82	44	35	36	2 828 05300
5,40	6	82	44	35	36	2 828 05400
5,50	6	82	44	35	36	2 828 05500
5,55	6	82	44	35	36	2 828 05550
5,60	6	82	44	35	36	2 828 05600
5,70	6	82	44	35	36	2 828 05700
5,80	6	82	44	35	36	2 828 05800
5,90	6	82	44	35	36	2 828 05900
6,00	6	82	44	35	36	2 828 06000
6,10	8	91	53	43	36	3 192 06100
6,20	8	91	53	43	36	3 192 06200
6,30	8	91	53	43	36	3 192 06300
6,40	8	91	53	43	36	3 192 06400
6,50	8	91	53	43	36	3 192 06500
6,60	8	91	53	43	36	3 192 06600
6,70	8	91	53	43	36	3 192 06700
6,80	8	91	53	43	36	3 192 06800
6,90	8	91	53	43	36	3 192 06900
7,00	8	91	53	43	36	3 192 07000
7,10	8	91	53	43	36	3 192 07100
7,20	8	91	53	43	36	3 192 07200
7,30	8	91	53	43	36	3 192 07300
7,40	8	91	53	43	36	3 192 07400
7,50	8	91	53	43	36	3 192 07500
7,60	8	91	53	43	36	3 192 07600
7,70	8	91	53	43	36	3 192 07700
7,80	8	91	53	43	36	3 192 07800
7,90	8	91	53	43	36	3 192 07900
8,00	8	91	53	43	36	3 192 08000
8,10	10	103	61	49	40	4 238 08100
8,20	10	103	61	49	40	4 238 08200
8,30	10	103	61	49	40	4 238 08300
8,40	10	103	61	49	40	4 238 08400
8,50	10	103	61	49	40	4 238 08500
8,60	10	103	61	49	40	4 238 08600
8,70	10	103	61	49	40	4 238 08700
8,80	10	103	61	49	40	4 238 08800
8,90	10	103	61	49	40	4 238 08900
9,00	10	103	61	49	40	4 238 09000

10 789 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
9,10	10	103	61	49	40	4 238 09100
9,20	10	103	61	49	40	4 238 09200
9,30	10	103	61	49	40	4 238 09300
9,40	10	103	61	49	40	4 238 09400
9,50	10	103	61	49	40	4 238 09500
9,60	10	103	61	49	40	4 238 09600
9,70	10	103	61	49	40	4 238 09700
9,80	10	103	61	49	40	4 238 09800
9,90	10	103	61	49	40	4 238 09900
10,00	10	103	61	49	40	4 238 10000
10,10	12	118	71	56	45	6 003 10100
10,20	12	118	71	56	45	6 003 10200
10,30	12	118	71	56	45	6 003 10300
10,40	12	118	71	56	45	6 003 10400
10,50	12	118	71	56	45	6 003 10500
10,60	12	118	71	56	45	6 003 10600
10,70	12	118	71	56	45	6 003 10700
10,80	12	118	71	56	45	6 003 10800
10,90	12	118	71	56	45	6 003 10900
11,00	12	118	71	56	45	6 003 11000
11,10	12	118	71	56	45	6 003 11100
11,20	12	118	71	56	45	6 003 11200
11,30	12	118	71	56	45	6 003 11300
11,40	12	118	71	56	45	6 003 11400
11,50	12	118	71	56	45	6 003 11500
11,60	12	118	71	56	45	6 003 11600
11,70	12	118	71	56	45	6 003 11700
11,80	12	118	71	56	45	6 003 11800
11,90	12	118	71	56	45	6 003 11900
12,00	12	118	71	56	45	6 003 12000
12,20	14	124	77	60	45	8 088 12200
12,50	14	124	77	60	45	8 088 12500
12,80	14	124	77	60	45	8 088 12800
13,00	14	124	77	60	45	8 088 13000
13,50	14	124	77	60	45	8 088 13500
13,80	14	124	77	60	45	8 088 13800
14,00	14	124	77	60	45	8 088 14000
14,50	16	133	83	63	48	9 748 14500
14,80	16	133	83	63	48	9 748 14800
15,00	16	133	83	63	48	9 748 15000
15,50	16	133	83	63	48	9 748 15500
15,80	16	133	83	63	48	9 748 15800
16,00	16	133	83	63	48	9 748 16000
16,50	18	143	93	71	48	12 791 16500
16,80	18	143	93	71	48	12 791 16800
17,00	18	143	93	71	48	12 791 17000
17,50	18	143	93	71	48	12 791 17500
17,80	18	143	93	71	48	12 791 17800
18,00	18	143	93	71	48	12 791 18000
18,50	20	153	101	77	50	15 048 18500
18,80	20	153	101	77	50	15 048 18800
19,00	20	153	101	77	50	15 048 19000
19,50	20	153	101	77	50	15 048 19500
19,80	20	153	101	77	50	15 048 19800
20,00	20	153	101	77	50	15 048 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

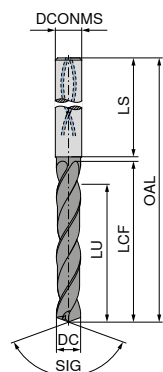
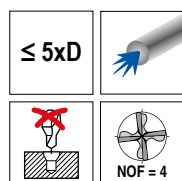
→ v. strana 112

WTX – Vrták s velkým posuvem, DIN 6537

- ▲ čtyřbřitý vrták s velkým posuvem
- ▲ specialista pro obrábění oceli
- ▲ 4 spirálové chladicí kanálky

- ▲ nová geometrie břitů garantuje vysokou poziční přesnost

- ▲ vynikající kvalita otvoru s ohledem na toleranci, povrch, polohu



HFDS

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 130°

TK

10 798 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
6,0	8	89	51	40	36	2 798 06000
6,1	10	102	59	47	40	3 262 06100
6,2	10	102	59	47	40	3 262 06200
6,3	10	102	59	47	40	3 262 06300
6,4	10	102	59	47	40	3 262 06400
6,5	10	102	59	47	40	3 262 06500
6,6	10	102	59	47	40	3 262 06600
6,7	10	102	59	47	40	3 262 06700
6,8	10	102	59	47	40	3 262 06800
6,9	10	102	59	47	40	3 262 06900
7,0	10	102	59	47	40	3 262 07000
7,1	10	102	59	47	40	3 262 07100
7,2	10	102	59	47	40	3 262 07200
7,3	10	102	59	47	40	3 262 07300
7,4	10	102	59	47	40	3 262 07400
7,5	10	102	59	47	40	3 262 07500
7,6	10	102	59	47	40	3 262 07600
7,7	10	102	59	47	40	3 262 07700
7,8	10	102	59	47	40	3 262 07800
7,9	10	102	59	47	40	3 262 07900
8,0	10	102	59	47	40	3 262 08000
8,1	12	118	70	55	45	5 021 08100
8,2	12	118	70	55	45	5 021 08200
8,3	12	118	70	55	45	5 021 08300
8,4	12	118	70	55	45	5 021 08400
8,5	12	118	70	55	45	5 021 08500
8,6	12	118	70	55	45	5 021 08600
8,7	12	118	70	55	45	5 021 08700
8,8	12	118	70	55	45	5 021 08800
8,9	12	118	70	55	45	5 021 08900
9,0	12	118	70	55	45	5 021 09000
9,1	12	118	70	55	45	5 021 09100
9,2	12	118	70	55	45	5 021 09200
9,3	12	118	70	55	45	5 021 09300
9,4	12	118	70	55	45	5 021 09400
9,5	12	118	70	55	45	5 021 09500
9,6	12	118	70	55	45	5 021 09600
9,7	12	118	70	55	45	5 021 09700
9,8	12	118	70	55	45	5 021 09800
9,9	12	118	70	55	45	5 021 09900
10,0	12	118	70	55	45	5 021 10000
10,2	14	124	76	60	45	6 815 10200
10,5	14	124	76	60	45	6 815 10500
11,0	14	124	76	60	45	6 815 11000
11,5	14	124	76	60	45	6 815 11500
12,0	14	124	76	60	45	6 815 12000
12,5	16	142	91	73	48	9 225 12500
13,0	16	142	91	73	48	9 225 13000

10 798 ...

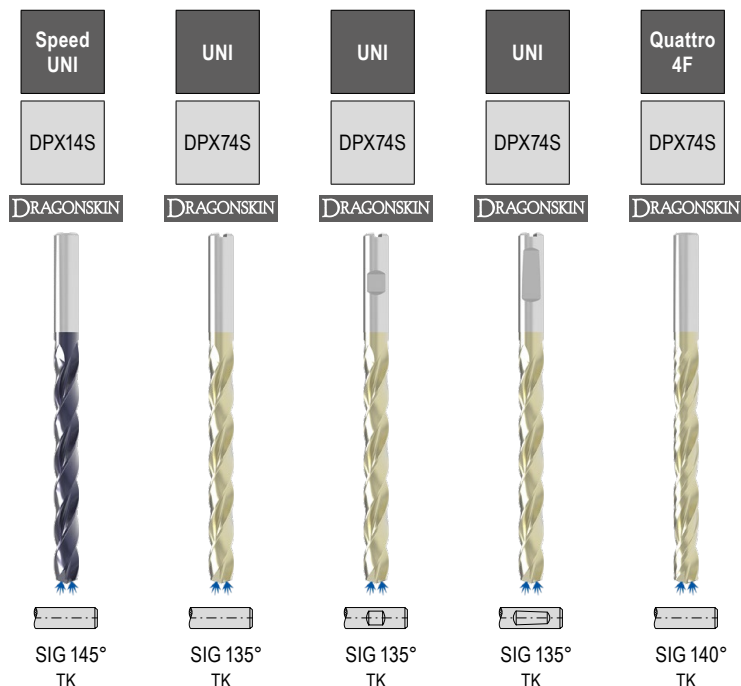
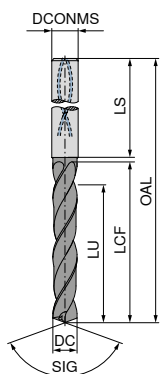
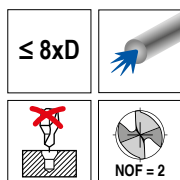
Kč
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
14,0	16	142	91	73	48	9 225 14000
14,3	16	142	91	73	48	11 544 14300
14,5	16	142	91	73	48	11 544 14500
15,0	18	142	91	73	48	11 544 15000
16,0	18	142	91	73	48	11 544 16000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c strana 125

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

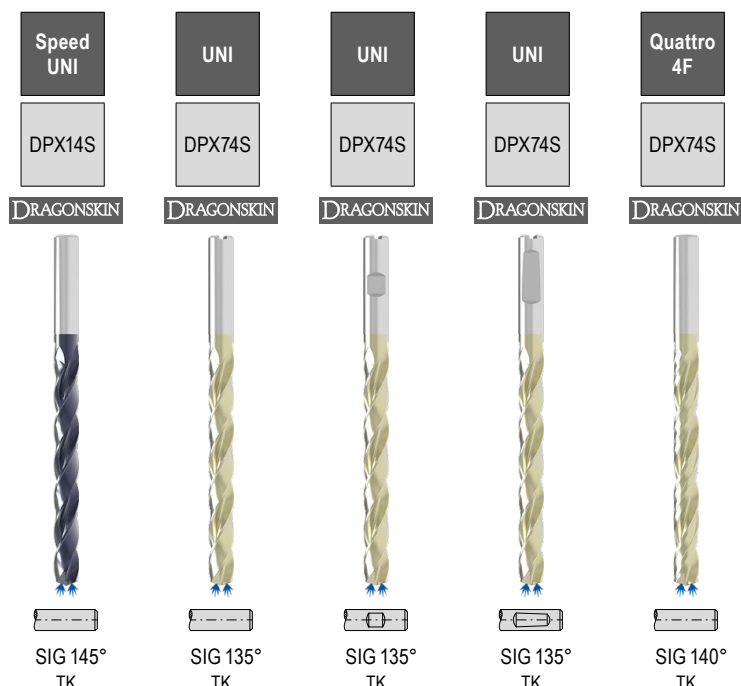
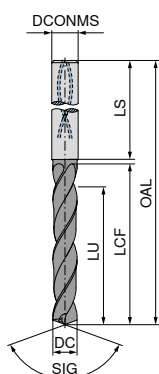
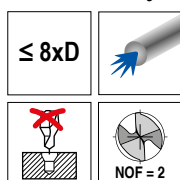


DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						Kč T4		Kč T7		Kč T7		Kč T7		Kč T4	
3,00	6	72	34	29	36	4 416	03000	3 888	030	3 888	030	3 888	030	4 135	03000
3,10	6	72	34	29	36	4 416	03100	3 888	031	3 888	031	3 888	031	4 135	03100
3,20	6	72	34	29	36	4 416	03200	3 888	032	3 888	032	3 888	032	4 135	03200
3,30	6	72	34	29	36	4 416	03300	3 888	033	3 888	033	3 888	033	4 135	03300
3,40	6	72	34	29	36	4 416	03400	3 888	034	3 888	034	3 888	034	4 135	03400
3,50	6	72	34	29	36	4 416	03500	3 888	035	3 888	035	3 888	035	4 135	03500
3,60	6	72	34	29	36	4 416	03600	3 888	036	3 888	036	3 888	036	4 135	03600
3,70	6	72	34	29	36	4 416	03700	3 888	037	3 888	037	3 888	037	4 135	03700
3,80	6	81	43	36	36	4 416	03800	3 888	038	3 888	038	3 888	038	4 135	03800
3,90	6	81	43	36	36	4 416	03900	3 888	039	3 888	039	3 888	039	4 135	03900
4,00	6	81	43	36	36	4 416	04000	3 888	040	3 888	040	3 888	040	4 135	04000
4,10	6	81	43	36	36	4 416	04100	3 888	041	3 888	041	3 888	041	4 135	04100
4,20	6	81	43	36	36	4 416	04200	3 888	042	3 888	042	3 888	042	4 135	04200
4,30	6	81	43	36	36	4 416	04300	3 888	043	3 888	043	3 888	043	4 135	04300
4,40	6	81	43	36	36	4 416	04400	3 888	044	3 888	044	3 888	044	4 135	04400
4,50	6	81	43	36	36	4 416	04500	3 888	045	3 888	045	3 888	045	4 135	04500
4,60	6	81	43	36	36	4 416	04600	3 888	046	3 888	046	3 888	046	4 135	04600
4,65	6	81	43	36	36	4 416	04650								
4,70	6	81	43	36	36	4 416	04700	3 888	047	3 888	047	3 888	047	4 135	04700
4,80	6	95	57	48	36	4 416	04800	3 888	048	3 888	048	3 888	048	4 135	04800
4,90	6	95	57	48	36	4 416	04900	3 888	049	3 888	049	3 888	049	4 135	04900
5,00	6	95	57	48	36	4 416	05000	3 888	050	3 888	050	3 888	050	4 135	05000
5,10	6	95	57	48	36	4 416	05100	3 888	051	3 888	051	3 888	051	4 135	05100
5,20	6	95	57	48	36	4 416	05200	3 888	052	3 888	052	3 888	052	4 135	05200
5,30	6	95	57	48	36	4 416	05300	3 888	053	3 888	053	3 888	053	4 135	05300
5,40	6	95	57	48	36	4 416	05400	3 888	054	3 888	054	3 888	054	4 135	05400
5,50	6	95	57	48	36	4 416	05500	3 888	055	3 888	055	3 888	055	4 135	05500
5,55	6	95	57	48	36	4 416	05550								
5,60	6	95	57	48	36	4 416	05600	3 888	056	3 888	056	3 888	056	4 135	05600
5,70	6	95	57	48	36	4 416	05700	3 888	057	3 888	057	3 888	057	4 135	05700
5,80	6	95	57	48	36	4 416	05800	3 888	058	3 888	058	3 888	058	4 135	05800
5,90	6	95	57	48	36	4 416	05900	3 888	059	3 888	059	3 888	059	4 135	05900
6,00	6	95	57	48	36	4 416	06000	3 888	060	3 888	060	3 888	060	4 135	06000
6,10	8	114	76	64	36	5 648	06100	4 910	061	4 910	061	4 910	061	4 943	06100
P						•		•		•		•		•	
M						•		•		•		•		•	
K						•		•		•		•		•	
N															
S															
H								○		○		○		○	
O															

→ v. strana 111–120

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



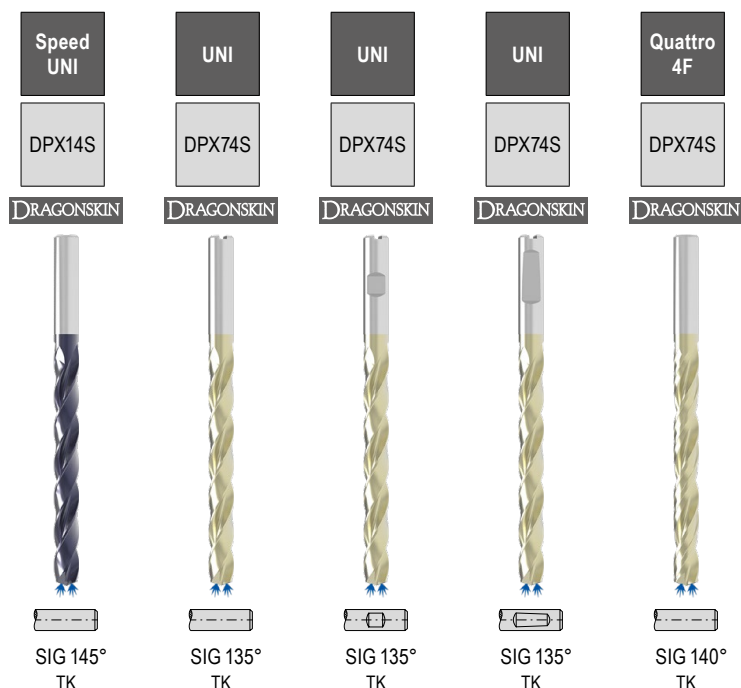
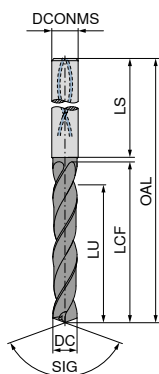
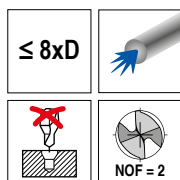
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						Kč T4		Kč T7		Kč T7		Kč T7		Kč T4	
6,20	8	114	76	64	36	5 648	06200	4 910	062	4 910	062	4 910	062	4 943	06200
6,30	8	114	76	64	36	5 648	06300	4 910	063	4 910	063	4 910	063	4 943	06300
6,40	8	114	76	64	36	5 648	06400	4 910	064	4 910	064	4 910	064	4 943	06400
6,50	8	114	76	64	36	5 648	06500	4 910	065	4 910	065	4 910	065	4 943	06500
6,60	8	114	76	64	36	5 648	06600	4 910	066	4 910	066	4 910	066	4 943	06600
6,70	8	114	76	64	36	5 648	06700	4 910	067	4 910	067	4 910	067	4 943	06700
6,80	8	114	76	64	36	5 648	06800	4 910	068	4 910	068	4 910	068	4 943	06800
6,90	8	114	76	64	36	5 648	06900	4 910	069	4 910	069	4 910	069	4 943	06900
7,00	8	114	76	64	36	5 648	07000	4 910	070	4 910	070	4 910	070	4 943	07000
7,10	8	114	76	64	36	5 648	07100	4 910	071	4 910	071	4 910	071	4 943	07100
7,20	8	114	76	64	36	5 648	07200	4 910	072	4 910	072	4 910	072	4 943	07200
7,30	8	114	76	64	36	5 648	07300	4 910	073	4 910	073	4 910	073	4 943	07300
7,40	8	114	76	64	36	5 648	07400	4 910	074	4 910	074	4 910	074	4 943	07400
7,50	8	114	76	64	36	5 648	07500	4 910	075	4 910	075	4 910	075	4 943	07500
7,60	8	114	76	64	36	5 648	07600	4 910	076	4 910	076	4 910	076	4 943	07600
7,70	8	114	76	64	36	5 648	07700	4 910	077	4 910	077	4 910	077	4 943	07700
7,80	8	114	76	64	36	5 648	07800	4 910	078	4 910	078	4 910	078	4 943	07800
7,90	8	114	76	64	36	5 648	07900	4 910	079	4 910	079	4 910	079	4 943	07900
8,00	8	114	76	64	36	5 648	08000	4 910	080	4 910	080	4 910	080	4 943	08000
8,10	10	142	95	80	40	7 737	08100	6 745	081	6 745	081	6 745	081	7 132	08100
8,20	10	142	95	80	40	7 737	08200	6 745	082	6 745	082	6 745	082	7 132	08200
8,30	10	142	95	80	40	7 737	08300	6 745	083	6 745	083	6 745	083	7 132	08300
8,40	10	142	95	80	40	7 737	08400	6 745	084	6 745	084	6 745	084	7 132	08400
8,50	10	142	95	80	40	7 737	08500	6 745	085	6 745	085	6 745	085	7 132	08500
8,60	10	142	95	80	40	7 737	08600	6 745	086	6 745	086	6 745	086	7 132	08600
8,70	10	142	95	80	40	7 737	08700	6 745	087	6 745	087	6 745	087	7 132	08700
8,80	10	142	95	80	40	7 737	08800	6 745	088	6 745	088	6 745	088	7 132	08800
8,90	10	142	95	80	40	7 737	08900	6 745	089	6 745	089	6 745	089	7 132	08900
9,00	10	142	95	80	40	7 737	09000	6 745	090	6 745	090	6 745	090	7 132	09000
9,10	10	142	95	80	40	7 737	09100	6 745	091	6 745	091	6 745	091	7 132	09100
9,20	10	142	95	80	40	7 737	09200	6 745	092	6 745	092	6 745	092	7 132	09200
9,30	10	142	95	80	40	7 737	09300	6 745	093	6 745	093	6 745	093	7 132	09300
9,40	10	142	95	80	40	7 737	09400	6 745	094	6 745	094	6 745	094	7 132	09400
9,50	10	142	95	80	40	7 737	09500	6 745	095	6 745	095	6 745	095	7 132	09500

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 111–120

 Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



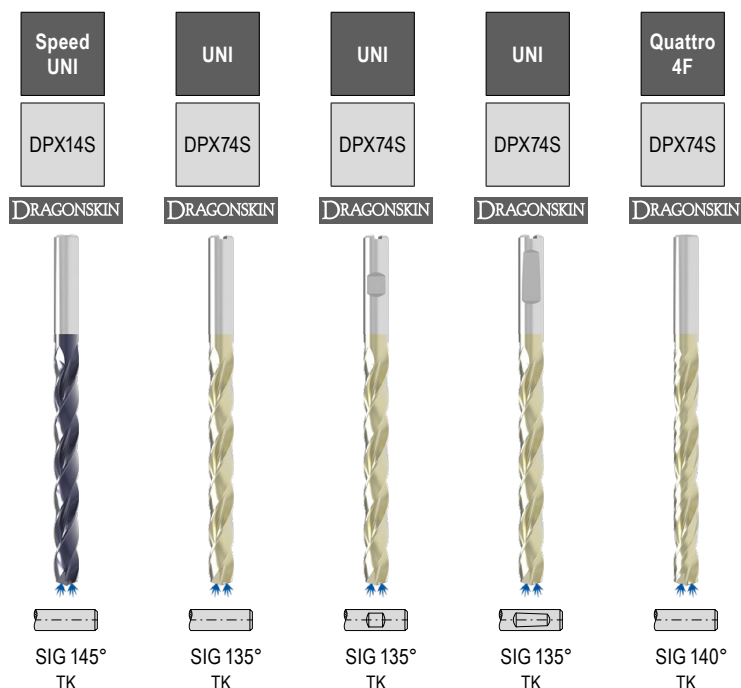
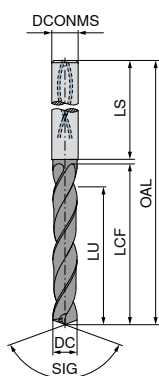
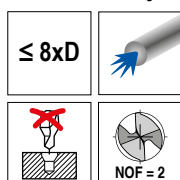
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						Kč T4		Kč T7		Kč T7		Kč T7		Kč T4	
9,60	10	142	95	80	40	7 737	09600	6 745	096	6 745	096	6 745	096	7 132	09600
9,70	10	142	95	80	40	7 737	09700	6 745	097	6 745	097	6 745	097	7 132	09700
9,80	10	142	95	80	40	7 737	09800	6 745	098	6 745	098	6 745	098	7 132	09800
9,90	10	142	95	80	40	7 737	09900	6 745	099	6 745	099	6 745	099	7 132	09900
10,00	10	142	95	80	40	7 737	10000	6 745	100	6 745	100	6 745	100	7 132	10000
10,10	12	162	114	96	45	10 242	10100	8 932	101	8 932	101	8 932	101	9 149	10100
10,20	12	162	114	96	45	10 242	10200	8 932	102	8 932	102	8 932	102	9 149	10200
10,30	12	162	114	96	45	10 242	10300	8 932	103	8 932	103	8 932	103	9 149	10300
10,40	12	162	114	96	45	10 242	10400	8 932	104	8 932	104	8 932	104	9 149	10400
10,50	12	162	114	96	45	10 242	10500	8 932	105	8 932	105	8 932	105	9 149	10500
10,60	12	162	114	96	45	10 242	10600	8 932	106	8 932	106	8 932	106	9 149	10600
10,70	12	162	114	96	45	10 242	10700	8 932	107	8 932	107	8 932	107	9 149	10700
10,80	12	162	114	96	45	10 242	10800	8 932	108	8 932	108	8 932	108	9 149	10800
10,90	12	162	114	96	45	10 242	10900	8 932	109	8 932	109	8 932	109	9 149	10900
11,00	12	162	114	96	45	10 242	11000	8 932	110	8 932	110	8 932	110	9 149	11000
11,10	12	162	114	96	45	10 242	11100	8 932	111	8 932	111	8 932	111	9 149	11100
11,20	12	162	114	96	45	10 242	11200	8 932	112	8 932	112	8 932	112	9 149	11200
11,30	12	162	114	96	45	10 242	11300	8 932	113	8 932	113	8 932	113	9 149	11300
11,40	12	162	114	96	45	10 242	11400	8 932	114	8 932	114	8 932	114	9 149	11400
11,50	12	162	114	96	45	10 242	11500	8 932	115	8 932	115	8 932	115	9 149	11500
11,60	12	162	114	96	45	10 242	11600	8 932	116	8 932	116	8 932	116	9 149	11600
11,70	12	162	114	96	45	10 242	11700	8 932	117	8 932	117	8 932	117	9 149	11700
11,80	12	162	114	96	45	10 242	11800	8 932	118	8 932	118	8 932	118	9 149	11800
11,90	12	162	114	96	45	10 242	11900	8 932	119	8 932	119	8 932	119	9 149	11900
12,00	12	162	114	96	45	10 242	12000	8 932	120	8 932	120	8 932	120	9 149	12000
12,50	14	178	131	112	45	12 363	12500	10 839	125	10 839	125	10 839	125	10 983	12500
12,80	14	178	131	112	45	12 363	12800	10 839	128	10 839	128	10 839	128	10 983	12800
13,00	14	178	131	112	45	12 363	13000	10 839	130	10 839	130	10 839	130	10 983	13000
13,50	14	178	131	112	45	12 363	13500	10 839	135	10 839	135	10 839	135	10 983	13500
13,80	14	178	131	112	45	12 363	13800	10 839	138	10 839	138	10 839	138	10 983	13800
14,00	14	178	131	112	45	12 363	14000	10 839	140	10 839	140	10 839	140	10 983	14000
14,50	16	203	152	128	48	16 074	14500	14 057	145	14 057	145	14 057	145	14 835	14500
14,80	16	203	152	128	48	16 074	14800	14 057	148	14 057	148	14 057	148	14 835	14800
15,00	16	203	152	128	48	16 074	15000	14 057	150	14 057	150	14 057	150	14 835	15000

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 111–120

 Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

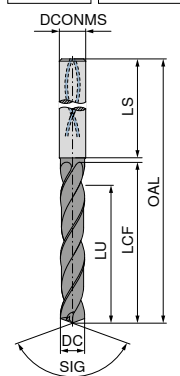
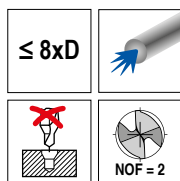


DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ... Kč T4	11 789 ... Kč T7	11 790 ... Kč T7	11 788 ... Kč T7	10 736 ... Kč T4
15,50	16	203	152	128	48	16 074	15500	14 057	155	14 835
15,80	16	203	152	128	48	16 074	15800	14 057	158	14 835
16,00	16	203	152	128	48	16 074	16000	14 057	160	14 835
16,50	18	222	171	144	48	20 417	16500	17 692	165	20 769
16,80	18	222	171	144	48	20 417	16800	17 692	168	20 769
17,00	18	222	171	144	48	20 417	17000	17 692	170	20 769
17,50	18	222	171	144	48	20 417	17500	17 692	175	20 769
17,80	18	222	171	144	48	20 417	17800	17 692	178	20 769
18,00	18	222	171	144	48	20 417	18000	17 692	180	20 769
18,50	20	243	190	160	50			20 628	185	
18,80	20	243	190	160	50			20 628	188	
19,00	20	243	190	160	50			20 628	190	
19,50	20	243	190	160	50			20 628	195	
19,80	20	243	190	160	50			20 628	198	
20,00	20	243	190	160	50			20 628	200	
P						•	•	•	•	•
M						•				
K						•	•	•	•	•
N										
S										
H							○	○	○	○
O										

→ v. strana 111–120

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



SIG 135°
TK

11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C
3,0	6	72	34	29,5	36	2 225 03000
3,1	6	72	34	29,3	36	2 225 03100
3,2	6	72	34	29,2	36	2 225 03200
3,3	6	72	34	29,0	36	2 225 03300
3,4	6	72	34	28,9	36	2 225 03400
3,5	6	72	34	28,7	36	2 225 03500
3,6	6	72	34	28,6	36	2 225 03600
3,7	6	72	34	28,4	36	2 225 03700
3,8	6	81	43	37,3	36	2 225 03800
3,9	6	81	43	37,1	36	2 225 03900
4,0	6	81	43	37,0	36	2 225 04000
4,1	6	81	43	36,8	36	2 225 04100
4,2	6	81	43	36,7	36	2 225 04200
4,3	6	81	43	36,5	36	2 225 04300
4,4	6	81	43	36,4	36	2 225 04400
4,5	6	81	43	36,2	36	2 225 04500
4,6	6	81	43	36,1	36	2 225 04600
4,7	6	81	43	35,9	36	2 225 04700
4,8	6	95	57	49,8	36	2 225 04800
4,9	6	95	57	49,6	36	2 225 04900
5,0	6	95	57	49,5	36	2 225 05000
5,1	6	95	57	49,3	36	2 225 05100
5,2	6	95	57	49,2	36	2 225 05200
5,3	6	95	57	49,0	36	2 225 05300
5,4	6	95	57	48,9	36	2 225 05400
5,5	6	95	57	48,7	36	2 225 05500
5,6	6	95	57	48,6	36	2 225 05600
5,7	6	95	57	48,4	36	2 225 05700
5,8	6	95	57	48,3	36	2 225 05800
5,9	6	95	57	48,1	36	2 225 05900
6,0	6	95	57	48,0	36	2 225 06000
6,1	8	114	76	66,8	36	2 742 06100
6,2	8	114	76	66,7	36	2 742 06200
6,3	8	114	76	66,5	36	2 742 06300
6,4	8	114	76	66,4	36	2 742 06400
6,5	8	114	76	66,2	36	2 742 06500
6,6	8	114	76	66,1	36	2 742 06600
6,7	8	114	76	65,9	36	2 742 06700
6,8	8	114	76	65,8	36	2 742 06800
6,9	8	114	76	65,6	36	2 742 06900
7,0	8	114	76	65,5	36	2 742 07000
7,1	8	114	76	65,3	36	2 742 07100
7,2	8	114	76	65,2	36	2 742 07200
7,3	8	114	76	65,0	36	2 742 07300
7,4	8	114	76	64,9	36	2 742 07400
7,5	8	114	76	64,7	36	2 742 07500
7,6	8	114	76	64,6	36	2 742 07600
7,7	8	114	76	64,4	36	2 742 07700
7,8	8	114	76	64,3	36	2 742 07800
7,9	8	114	76	64,1	36	2 742 07900
8,0	8	114	76	64,0	36	2 742 08000

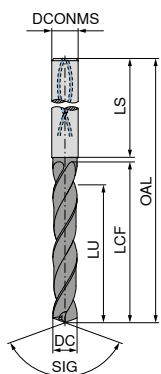
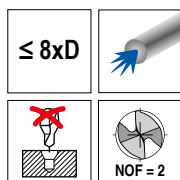
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C
8,1	10	142	95	82,8	40	3 379 08100
8,2	10	142	95	82,7	40	3 379 08200
8,3	10	142	95	82,5	40	3 379 08300
8,4	10	142	95	82,4	40	3 379 08400
8,5	10	142	95	82,2	40	3 379 08500
8,6	10	142	95	82,1	40	3 379 08600
8,7	10	142	95	81,9	40	3 379 08700
8,8	10	142	95	81,8	40	3 379 08800
8,9	10	142	95	81,6	40	3 379 08900
9,0	10	142	95	81,5	40	3 379 09000
9,1	10	142	95	81,3	40	3 379 09100
9,2	10	142	95	81,2	40	3 379 09200
9,3	10	142	95	81,0	40	3 379 09300
9,4	10	142	95	80,9	40	3 379 09400
9,5	10	142	95	80,7	40	3 379 09500
9,6	10	142	95	80,6	40	3 379 09600
9,7	10	142	95	80,4	40	3 379 09700
9,8	10	142	95	80,3	40	3 379 09800
9,9	10	142	95	80,1	40	3 379 09900
10,0	10	142	95	80,0	40	3 379 10000
10,2	12	162	114	98,7	45	4 486 10200
10,5	12	162	114	98,2	45	4 486 10500
10,8	12	162	114	97,8	45	4 486 10800
11,0	12	162	114	97,5	45	4 486 11000
11,5	12	162	114	96,7	45	4 486 11500
11,8	12	162	114	96,3	45	4 486 11800
12,0	12	162	114	96,0	45	4 486 12000
12,2	14	178	131	112,7	45	6 726 12200
12,5	14	178	131	112,2	45	6 726 12500
12,7	14	178	131	111,9	45	6 726 12700
13,0	14	178	131	111,5	45	6 726 13000
13,5	14	178	131	110,7	45	6 726 13500
14,0	14	178	131	110,0	45	6 726 14000
14,5	16	203	152	130,2	48	8 789 14500
15,0	16	203	152	129,5	48	8 789 15000
15,5	16	203	152	128,7	48	8 789 15500
16,0	16	203	152	128,0	48	8 789 16000
16,5	18	222	171	146,2	48	11 386 16500
17,0	18	222	171	145,5	48	11 386 17000
17,5	18	222	171	144,7	48	11 386 17500
18,0	18	222	171	144,0	48	11 386 18000
18,5	20	243	190	162,2	50	12 676 18500
19,0	20	243	190	161,5	50	12 676 19000
19,5	20	243	190	160,7	50	12 676 19500
20,0	20	243	190	160,0	50	12 676 20000

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	•
O	•

→ v. strana 130

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,0	6	72	34	29	36
3,1	6	72	34	29	36
3,2	6	72	34	29	36
3,3	6	72	34	29	36
3,4	6	72	34	29	36
3,5	6	72	34	29	36
3,6	6	72	34	29	36
3,7	6	72	34	29	36
3,8	6	81	43	36	36
3,9	6	81	43	36	36
4,0	6	81	43	36	36
4,1	6	81	43	36	36
4,2	6	81	43	36	36
4,3	6	81	43	36	36
4,4	6	81	43	36	36
4,5	6	81	43	36	36
4,6	6	81	43	36	36
4,7	6	81	43	36	36
4,8	6	95	57	48	36
4,9	6	95	57	48	36
5,0	6	95	57	48	36
5,1	6	95	57	48	36
5,2	6	95	57	48	36
5,3	6	95	57	48	36
5,4	6	95	57	48	36
5,5	6	95	57	48	36
5,6	6	95	57	48	36
5,7	6	95	57	48	36
5,8	6	95	57	48	36
5,9	6	95	57	48	36
6,0	6	95	57	48	36
6,1	8	114	76	64	36
6,2	8	114	76	64	36
6,3	8	114	76	64	36
6,4	8	114	76	64	36
6,5	8	114	76	64	36
6,6	8	114	76	64	36
6,7	8	114	76	64	36
6,8	8	114	76	64	36
6,9	8	114	76	64	36
7,0	8	114	76	64	36
7,1	8	114	76	64	36
7,2	8	114	76	64	36
7,3	8	114	76	64	36
7,4	8	114	76	64	36

P	○
M	●
K	○
N	○ ●
S	●
H	
O	

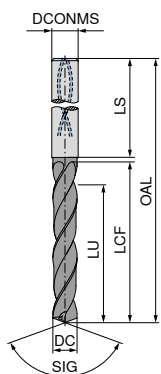
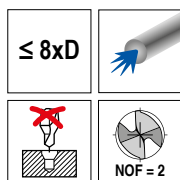


10 770 ...	10 792 ...
Kč T4	Kč T4
5 228 030	4 063 03000
5 228 031	4 063 03100
5 228 032	4 063 03200
5 228 033	4 063 03300
5 228 034	4 063 03400
5 228 035	4 063 03500
5 228 036	4 063 03600
5 228 037	4 063 03700
5 228 038	4 063 03800
5 228 039	4 063 03900
5 228 040	4 063 04000
5 228 041	4 063 04100
5 228 042	4 063 04200
5 228 043	4 063 04300
5 228 044	4 063 04400
5 228 045	4 063 04500
5 228 046	4 063 04600
5 228 047	4 063 04700
5 228 048	4 063 04800
5 228 049	4 063 04900
5 228 050	4 063 05000
5 228 051	4 063 05100
5 228 052	4 063 05200
5 228 053	4 063 05300
5 228 054	4 063 05400
5 228 055	4 063 05500
5 228 056	4 063 05600
5 228 057	4 063 05700
5 228 058	4 063 05800
5 228 059	4 063 05900
5 228 060	4 063 06000
6 290 061	5 084 06100
6 290 062	5 084 06200
6 290 063	5 084 06300
6 290 064	5 084 06400
6 290 065	5 084 06500
6 290 066	5 084 06600
6 290 067	5 084 06700
6 290 068	5 084 06800
6 290 069	5 084 06900
6 290 070	5 084 07000
6 290 071	5 084 07100
6 290 072	5 084 07200
6 290 073	5 084 07300
6 290 074	5 084 07400

→ v. strana 117+123

Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
7,5	8	114	76	64	36
7,6	8	114	76	64	36
7,7	8	114	76	64	36
7,8	8	114	76	64	36
7,9	8	114	76	64	36
8,0	8	114	76	64	36
8,1	10	142	95	80	40
8,2	10	142	95	80	40
8,3	10	142	95	80	40
8,4	10	142	95	80	40
8,5	10	142	95	80	40
8,6	10	142	95	80	40
8,7	10	142	95	80	40
8,8	10	142	95	80	40
8,9	10	142	95	80	40
9,0	10	142	95	80	40
9,1	10	142	95	80	40
9,2	10	142	95	80	40
9,3	10	142	95	80	40
9,4	10	142	95	80	40
9,5	10	142	95	80	40
9,6	10	142	95	80	40
9,7	10	142	95	80	40
9,8	10	142	95	80	40
9,9	10	142	95	80	40
10,0	10	142	95	80	40
10,1	12	162	114	96	45
10,2	12	162	114	96	45
10,3	12	162	114	96	45
10,4	12	162	114	96	45
10,5	12	162	114	96	45
10,6	12	162	114	96	45
10,7	12	162	114	96	45
10,8	12	162	114	96	45
10,9	12	162	114	96	45
11,0	12	162	114	96	45
11,1	12	162	114	96	45
11,2	12	162	114	96	45
11,3	12	162	114	96	45
11,4	12	162	114	96	45
11,5	12	162	114	96	45
11,6	12	162	114	96	45
11,7	12	162	114	96	45
11,8	12	162	114	96	45
11,9	12	162	114	96	45

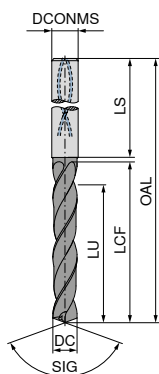
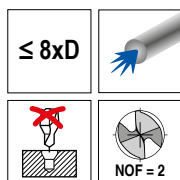
P	○	
M	●	
K	○	
N	○	●
S	●	
H		
O		



10 770 ...	10 792 ...
Kč	Kč
T4	T4
6 290 075	5 084 07500
6 290 076	5 084 07600
6 290 077	5 084 07700
6 290 078	5 084 07800
6 290 079	5 084 07900
6 290 080	5 084 08000
8 227 081	6 427 08100
8 227 082	6 427 08200
8 227 083	6 427 08300
8 227 084	6 427 08400
8 227 085	6 427 08500
8 227 086	6 427 08600
8 227 087	6 427 08700
8 227 088	6 427 08800
8 227 089	6 427 08900
8 227 090	6 427 09000
8 227 091	6 427 09100
8 227 092	6 427 09200
8 227 093	6 427 09300
8 227 094	6 427 09400
8 227 095	6 427 09500
8 227 096	6 427 09600
8 227 097	6 427 09700
8 227 098	6 427 09800
8 227 099	6 427 09900
8 227 100	6 427 10000
10 594 101	
10 594 102	8 265 10200
10 594 103	8 265 10300
10 594 104	8 265 10400
10 594 105	8 265 10500
10 594 106	
10 594 107	8 265 10700
10 594 108	8 265 10800
10 594 109	
10 594 110	8 265 11000
10 594 111	
10 594 112	8 265 11200
10 594 113	
10 594 114	
10 594 115	8 265 11500
10 594 116	8 265 11600
10 594 117	
10 594 118	8 265 11800
10 594 119	

→ v_c strana 117+123Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
12,0	12	162	114	96	45
12,2	14	178	131	112	45
12,5	14	178	133	112	45
12,5	14	178	131	112	45
12,8	14	178	133	112	45
12,8	14	178	131	112	45
13,0	14	178	133	112	45
13,0	14	178	131	112	45
13,2	14	178	131	112	45
13,5	14	178	131	112	45
13,5	14	178	133	112	45
13,8	14	178	131	112	45
13,8	14	178	133	112	45
14,0	14	178	133	112	45
14,0	14	178	131	112	45
14,2	16	203	152	128	48
14,5	16	203	152	128	48
14,8	16	203	152	128	48
15,0	16	203	152	128	48
15,2	16	203	152	128	48
15,5	16	203	152	128	48
15,8	16	203	152	128	48
16,0	16	203	152	128	48
16,2	18	222	171	144	48
16,5	18	222	171	144	48
16,8	18	222	171	144	48
17,0	18	222	171	144	48
17,2	18	222	171	144	48
17,5	18	222	171	144	48
17,8	18	222	171	144	48
18,0	18	222	171	144	48
18,2	20	243	190	160	50
18,5	20	243	190	160	50
18,8	20	243	190	160	50
19,0	20	243	190	160	50
19,1	20	243	190	160	50
19,2	20	243	190	160	50
19,5	20	243	190	160	50
19,8	20	243	190	160	50
20,0	20	243	190	160	50

P	○
M	●
K	○
N	○ ●
S	●
H	
O	



10 770 ...		10 792 ...	
Kč	T4	Kč	T4
10 594	120	8 265	12000
13 705	125	10 489	12200
13 705	128	10 489	12500
13 705	130	10 489	12800
		10 489	13000
		10 489	13200
		10 489	13500
13 705	135	10 489	13800
13 705	138		
13 705	140	10 489	14000
		14 978	14200
17 624	145	14 978	14500
17 624	148	14 978	14800
17 624	150	14 978	15000
		14 978	15200
17 624	155	14 978	15500
17 624	158	14 978	15800
17 624	160	14 978	16000
		18 365	16200
23 734	165	18 365	16500
23 734	168	18 365	16800
23 734	170	18 365	17000
		18 365	17200
23 734	175	18 365	17500
23 734	178	18 365	17800
23 734	180	18 365	18000
		22 287	18200
31 099	185	22 287	18500
31 099	188	22 287	18800
31 099	190	22 287	19000
		22 287	19100
		22 287	19200
31 099	195	22 287	19500
31 099	198	22 287	19800
31 099	200	22 287	20000

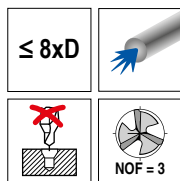
→ v. strana 117+123

 Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ AL

WTX – Vrták s velkým posuvem, dílenská norma

- ▲ třířbitý vysokorychlostní vrták
▲ univerzální použití

- ▲ vysoká poziční přesnost
▲ vhodný pro navrtávání ve ztížených podmínkách



Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

SIG 135°
TK

10 794 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
4,00	6	81	43	36	36	4 486 04000
4,10	6	81	43	36	36	4 486 04100
4,20	6	81	43	36	36	4 486 04200
4,30	6	81	43	36	36	4 486 04300
4,40	6	81	43	36	36	4 486 04400
4,50	6	81	43	36	36	4 486 04500
4,60	6	81	43	36	36	4 486 04600
4,70	6	81	43	36	36	4 486 04700
4,80	6	95	57	48	36	4 486 04800
4,90	6	95	57	48	36	4 486 04900
5,00	6	95	57	48	36	4 486 05000
5,10	6	95	57	48	36	4 486 05100
5,20	6	95	57	48	36	4 486 05200
5,30	6	95	57	48	36	4 486 05300
5,40	6	95	57	48	36	4 486 05400
5,50	6	95	57	48	36	4 486 05500
5,55	6	95	57	48	36	4 486 05550
5,60	6	95	57	48	36	4 486 05600
5,70	6	95	57	48	36	4 486 05700
5,80	6	95	57	48	36	4 486 05800
5,90	6	95	57	48	36	4 486 05900
6,00	6	95	57	48	36	4 486 06000
6,10	8	114	76	64	36	5 756 06100
6,20	8	114	76	64	36	5 756 06200
6,30	8	114	76	64	36	5 756 06300
6,40	8	114	76	64	36	5 756 06400
6,50	8	114	76	64	36	5 756 06500
6,60	8	114	76	64	36	5 756 06600
6,70	8	114	76	64	36	5 756 06700
6,80	8	114	76	64	36	5 756 06800
6,90	8	114	76	64	36	5 756 06900
7,00	8	114	76	64	36	5 756 07000
7,10	8	114	76	64	36	5 756 07100
7,20	8	114	76	64	36	5 756 07200
7,30	8	114	76	64	36	5 756 07300
7,40	8	114	76	64	36	5 756 07400
7,50	8	114	76	64	36	5 756 07500
7,60	8	114	76	64	36	5 756 07600
7,70	8	114	76	64	36	5 756 07700
7,80	8	114	76	64	36	5 756 07800
7,90	8	114	76	64	36	5 756 07900
8,00	8	114	76	64	36	5 756 08000
8,10	10	142	95	80	40	7 914 08100
8,20	10	142	95	80	40	7 914 08200
8,30	10	142	95	80	40	7 914 08300
8,40	10	142	95	80	40	7 914 08400
8,50	10	142	95	80	40	7 914 08500
8,60	10	142	95	80	40	7 914 08600
8,70	10	142	95	80	40	7 914 08700
8,80	10	142	95	80	40	7 914 08800
8,90	10	142	95	80	40	7 914 08900
9,00	10	142	95	80	40	7 914 09000

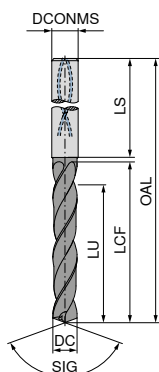
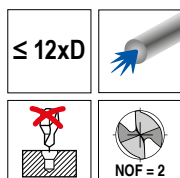
10 794 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
9,10	10	142	95	80	40	7 914 09100
9,20	10	142	95	80	40	7 914 09200
9,30	10	142	95	80	40	7 914 09300
9,40	10	142	95	80	40	7 914 09400
9,50	10	142	95	80	40	7 914 09500
9,60	10	142	95	80	40	7 914 09600
9,70	10	142	95	80	40	7 914 09700
9,80	10	142	95	80	40	7 914 09800
9,90	10	142	95	80	40	7 914 09900
10,00	10	142	95	80	40	7 914 10000
10,10	12	162	114	96	45	10 419 10100
10,20	12	162	114	96	45	10 419 10200
10,30	12	162	114	96	45	10 419 10300
10,40	12	162	114	96	45	10 419 10400
10,50	12	162	114	96	45	10 419 10500
10,60	12	162	114	96	45	10 419 10600
10,70	12	162	114	96	45	10 419 10700
10,80	12	162	114	96	45	10 419 10800
10,90	12	162	114	96	45	10 419 10900
11,00	12	162	114	96	45	10 419 11000
11,10	12	162	114	96	45	10 419 11100
11,20	12	162	114	96	45	10 419 11200
11,30	12	162	114	96	45	10 419 11300
11,40	12	162	114	96	45	10 419 11400
11,50	12	162	114	96	45	10 419 11500
11,60	12	162	114	96	45	10 419 11600
11,70	12	162	114	96	45	10 419 11700
11,80	12	162	114	96	45	10 419 11800
11,90	12	162	114	96	45	10 419 11900
12,00	12	162	114	96	45	10 419 12000
12,20	14	178	131	112	45	12 573 12200
12,50	14	178	131	112	45	12 573 12500
12,80	14	178	131	112	45	12 573 12800
13,00	14	178	131	112	45	12 573 13000
13,50	14	178	131	112	45	12 573 13500
13,80	14	178	131	112	45	12 573 13800
14,00	14	178	131	112	45	12 573 14000
14,50	16	203	152	128	48	16 422 14500
14,80	16	203	152	128	48	16 422 14800
15,00	16	203	152	128	48	16 422 15000
15,50	16	203	152	128	48	16 422 15500
15,80	16	203	152	128	48	16 422 15800
16,00	16	203	152	128	48	16 422 16000
16,50	18	222	171	144	48	21 126 16500
16,80	18	222	171	144	48	21 126 16800
17,00	18	222	171	144	48	21 126 17000
17,50	18	222	171	144	48	21 126 17500
17,80	18	222	171	144	48	21 126 17800
18,00	18	222	171	144	48	21 126 18000
18,50	20	243	190	160	50	25 784 18500
18,80	20	243	190	160	50	25 784 18800
19,00	20	243	190	160	50	25 784 19000
19,50	20	243	190	160	50	25 784 19500
19,80	20	243	190	160	50	25 784 19800
20,00	20	243	190	160	50	25 784 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v. strana 113

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
3,0	6	92	54	48	36
3,1	6	92	54	48	36
3,2	6	92	54	48	36
3,3	6	92	54	48	36
3,4	6	92	54	48	36
3,5	6	92	54	48	36
3,6	6	92	54	48	36
3,7	6	92	54	48	36
3,8	6	102	64	58	36
3,9	6	102	64	58	36
4,0	6	102	64	58	36
4,1	6	102	64	58	36
4,2	6	102	64	58	36
4,3	6	102	64	58	36
4,4	6	102	64	58	36
4,5	6	102	64	58	36
4,6	6	102	64	58	36
4,7	6	102	64	58	36
4,8	6	116	78	70	36
4,9	6	116	78	70	36
5,0	6	116	78	70	36
5,1	6	116	78	70	36
5,2	6	116	78	70	36
5,3	6	116	78	70	36
5,4	6	116	78	70	36
5,5	6	116	78	70	36
5,6	6	116	78	70	36
5,7	6	116	78	70	36
5,8	6	116	78	70	36
5,9	6	116	78	70	36
6,0	6	116	78	70	36
6,1	8	146	108	94	36
6,2	8	146	108	94	36
6,3	8	146	108	94	36
6,4	8	146	108	94	36
6,5	8	146	108	94	36
6,6	8	146	108	94	36
6,7	8	146	108	94	36
6,8	8	146	108	94	36
6,9	8	146	108	94	36
7,0	8	146	108	94	36
7,1	8	146	108	94	36
7,2	8	146	108	94	36

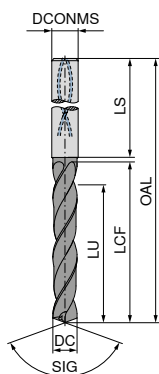
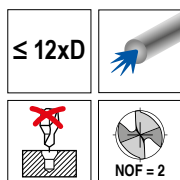
10 774 ...	10 737 ...	10 793 ...
Kč	Kč	Kč
T4	T4	T4
5 704 03000	5 689 03000	4 910 03000
5 704 03100	5 689 03100	4 910 03100
5 704 03200	5 689 03200	4 910 03200
5 704 03300	5 689 03300	4 910 03300
5 704 03400	5 689 03400	4 910 03400
5 704 03500	5 689 03500	4 910 03500
5 704 03600	5 689 03600	4 910 03600
5 704 03700	5 689 03700	4 910 03700
5 704 03800	5 689 03800	4 910 03800
5 704 03900	5 689 03900	4 910 03900
5 704 04000	5 689 04000	4 910 04000
5 704 04100	5 689 04100	4 910 04100
5 704 04200	5 689 04200	4 910 04200
5 704 04300	5 689 04300	4 910 04300
5 704 04400	5 689 04400	4 910 04400
5 704 04500	5 689 04500	4 910 04500
5 704 04600	5 689 04600	4 910 04600
5 704 04700	5 689 04700	4 910 04700
5 704 04800	5 689 04800	4 910 04800
5 704 04900	5 689 04900	4 910 04900
5 704 05000	5 689 05000	4 910 05000
5 704 05100	5 689 05100	4 910 05100
5 704 05200	5 689 05200	4 910 05200
5 704 05300	5 689 05300	4 910 05300
5 704 05400	5 689 05400	4 910 05400
5 704 05500	5 689 05500	4 910 05500
5 704 05600	5 689 05600	4 910 05600
5 704 05700	5 689 05700	4 910 05700
5 704 05800	5 689 05800	4 910 05800
5 704 05900	5 689 05900	4 910 05900
5 704 06000	5 689 06000	4 910 06000
6 553 06100	6 146 06100	6 817 06100
6 553 06200	6 146 06200	6 817 06200
6 553 06300	6 146 06300	6 817 06300
6 553 06400	6 146 06400	6 817 06400
6 553 06500	6 146 06500	6 817 06500
6 553 06600	6 146 06600	6 817 06600
6 553 06700	6 146 06700	6 817 06700
6 553 06800	6 146 06800	6 817 06800
6 553 06900	6 146 06900	6 817 06900
6 553 07000	6 146 07000	6 817 07000
6 553 07100	6 146 07100	6 817 07100
6 553 07200	6 146 07200	6 817 07200

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	○	•
S	•	•
H	•	○
O	•	•

→ v. strana 118–124

 Ø DC_{m7} pro typ Speed VA a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
7,3	8	146	108	94	36
7,4	8	146	108	94	36
7,5	8	146	108	94	36
7,6	8	146	108	94	36
7,7	8	146	108	94	36
7,8	8	146	108	94	36
7,9	8	146	108	94	36
8,0	8	146	108	94	36
8,1	10	162	120	110	40
8,2	10	162	120	110	40
8,3	10	162	120	110	40
8,4	10	162	120	110	40
8,5	10	162	120	110	40
8,6	10	162	120	110	40
8,7	10	162	120	110	40
8,8	10	162	120	110	40
8,9	10	162	120	110	40
9,0	10	162	120	110	40
9,1	10	162	120	110	40
9,2	10	162	120	110	40
9,3	10	162	120	110	40
9,4	10	162	120	110	40
9,5	10	162	120	110	40
9,6	10	162	120	110	40
9,7	10	162	120	110	40
9,8	10	162	120	110	40
9,9	10	162	120	110	40
10,0	10	162	120	110	40
10,1	12	204	156	142	45
10,2	12	204	156	142	45
10,3	12	204	156	142	45
10,4	12	204	156	142	45
10,5	12	204	156	142	45
10,6	12	204	156	142	45
10,7	12	204	156	142	45
10,8	12	204	156	142	45
10,9	12	204	156	142	45
11,0	12	204	156	142	45
11,1	12	204	156	142	45
11,2	12	204	156	142	45
11,3	12	204	156	142	45
11,4	12	204	156	142	45
11,5	12	204	156	142	45

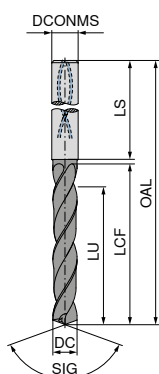
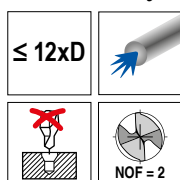
10 774 ...	10 737 ...	10 793 ...
Kč	Kč	Kč
T4	T4	T4
6 553 07300	6 146 07300	6 817 07300
6 553 07400	6 146 07400	6 817 07400
6 553 07500	6 146 07500	6 817 07500
6 553 07600	6 146 07600	6 817 07600
6 553 07700	6 146 07700	6 817 07700
6 553 07800	6 146 07800	6 817 07800
6 553 07900	6 146 07900	6 817 07900
6 553 08000	6 146 08000	6 817 08000
8 546 08100	8 373 08100	8 612 08100
8 546 08200	8 373 08200	8 612 08200
8 546 08300	8 373 08300	8 612 08300
8 546 08400	8 373 08400	8 612 08400
8 546 08500	8 373 08500	8 612 08500
8 546 08600	8 373 08600	8 612 08600
8 546 08700	8 373 08700	8 612 08700
8 546 08800	8 373 08800	8 612 08800
8 546 08900	8 373 08900	8 612 08900
8 546 09000	8 373 09000	8 612 09000
8 546 09100	8 373 09100	8 612 09100
8 546 09200	8 373 09200	8 612 09200
8 546 09300	8 373 09300	8 612 09300
8 546 09400	8 373 09400	8 612 09400
8 546 09500	8 373 09500	8 612 09500
8 546 09600	8 373 09600	8 612 09600
8 546 09700	8 373 09700	8 612 09700
8 546 09800	8 373 09800	8 612 09800
8 546 09900	8 373 09900	8 612 09900
8 546 10000	8 373 10000	8 612 10000
11 650 10100	11 194 10100	
11 650 10200	11 194 10200	11 726 10200
11 650 10300	11 194 10300	
11 650 10400	11 194 10400	
11 650 10500	11 194 10500	11 726 10500
11 650 10600	11 194 10600	
11 650 10700	11 194 10700	11 726 10700
11 650 10800	11 194 10800	11 726 10800
11 650 10900	11 194 10900	
11 650 11000	11 194 11000	11 726 11000
11 650 11100	11 194 11100	
11 650 11200	11 194 11200	11 726 11200
11 650 11300	11 194 11300	11 726 11300
11 650 11400	11 194 11400	
11 650 11500	11 194 11500	11 726 11500

P	•	•
M	•	
K	•	•
N	○	•
S	•	
H		○
O		

→ v. c. strana 118–124

 Ø DC_{m7} pro typ Speed VA a Quattro 4F / Ø DC_{m7} pro typ AL

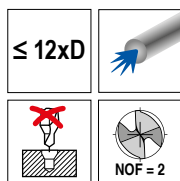
WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 774 ... Kč T4	10 737 ... Kč T4	10 793 ... Kč T4
11,6	12	204	156	142	45	11 650	11 600	
11,7	12	204	156	142	45	11 650	11 700	
11,8	12	204	156	142	45	11 650	11 800	
11,9	12	204	156	142	45	11 650	11 900	11 726
12,0	12	204	156	142	45	11 650	12 000	11 726
12,1	14	230	182	166	45			16 461
12,2	14	230	182	166	45	16 552	12 200	16 461
12,5	14	230	182	166	45	16 552	12 500	16 461
12,8	14	230	182	166	45	16 552	12 800	16 461
13,0	14	230	182	166	45	16 552	13 000	16 461
13,2	14	230	182	166	45			16 461
13,5	14	230	182	166	45	16 552	13 500	16 461
13,8	14	230	182	166	45	16 552	13 800	16 461
14,0	14	230	182	166	45	16 552	14 000	16 461
14,2	16	260	208	192	48	21 239	14 200	19 919
14,5	16	260	208	192	48	21 239	14 500	19 919
14,7	16	260	208	192	48			19 919
14,8	16	260	208	192	48			19 919
15,0	16	260	208	192	48	21 239	15 000	19 919
15,1	16	260	208	192	48	21 239	15 100	19 919
15,2	16	260	208	192	48	21 239	15 200	19 919
15,5	16	260	208	192	48	21 239	15 500	19 919
15,7	16	260	208	192	48			19 919
15,8	16	260	208	192	48	21 239	15 800	19 919
16,0	16	260	208	192	48	21 239	16 000	19 919
16,2	18	285	234	216	48			22 177
16,5	18	285	234	216	48			22 177
16,8	18	285	234	216	48			22 177
17,0	18	285	234	216	48	29 206	17 000	22 177
17,2	18	285	234	216	48			22 177
17,5	18	285	234	216	48	29 206	17 500	22 177
17,8	18	285	234	216	48			22 177
18,0	18	285	234	216	48			22 177
18,2	20	310	258	240	50			28 076
18,5	20	310	258	240	50			28 076
18,7	20	310	258	240	50			28 076
18,8	20	310	258	240	50			28 076
19,0	20	310	258	240	50			28 076
19,2	20	310	258	240	50			28 076
19,5	20	310	258	240	50			28 076
19,8	20	310	258	240	50			28 076
20,0	20	310	258	240	50			28 076
P						●	●	
M						●		
K						●	●	
N						○		●
S						●		
H							○	
O								

→ v_c strana 118–124Ø DC_{m7} pro typ Speed VA a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ AL

Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



NEW

UNI

TiAlN

SIG 135°
TK

11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C
3,0	6	92	54	49,5	36	2 989 03000
3,1	6	92	54	49,3	36	2 989 03100
3,2	6	92	54	49,2	36	2 989 03200
3,3	6	92	54	49,0	36	2 989 03300
3,4	6	92	54	48,9	36	2 989 03400
3,5	6	92	54	48,7	36	2 989 03500
3,6	6	92	54	48,6	36	2 989 03600
3,7	6	92	54	48,4	36	2 989 03700
3,8	6	102	64	58,3	36	2 989 03800
3,9	6	102	64	58,1	36	2 989 03900
4,0	6	102	64	58,0	36	2 989 04000
4,1	6	102	64	57,8	36	2 989 04100
4,2	6	102	64	57,7	36	2 989 04200
4,3	6	102	64	57,5	36	2 989 04300
4,4	6	102	64	57,4	36	2 989 04400
4,5	6	102	64	57,2	36	2 989 04500
4,6	6	102	64	57,1	36	2 989 04600
4,7	6	102	64	56,9	36	2 989 04700
4,8	6	116	78	70,8	36	2 989 04800
4,9	6	116	78	70,6	36	2 989 04900
5,0	6	116	78	70,5	36	2 989 05000
5,1	6	116	78	70,3	36	2 989 05100
5,2	6	116	78	70,2	36	2 989 05200
5,3	6	116	78	70,0	36	2 989 05300
5,4	6	116	78	69,9	36	2 989 05400
5,5	6	116	78	69,7	36	2 989 05500
5,6	6	116	78	69,6	36	2 989 05600
5,7	6	116	78	69,4	36	2 989 05700
5,8	6	116	78	69,3	36	2 989 05800
5,9	6	116	78	69,1	36	2 989 05900
6,0	6	116	78	69,0	36	2 989 06000
6,1	8	146	108	98,8	36	3 317 06100
6,2	8	146	108	98,7	36	3 317 06200
6,3	8	146	108	98,5	36	3 317 06300
6,4	8	146	108	98,4	36	3 317 06400
6,5	8	146	108	98,2	36	3 317 06500
6,6	8	146	108	98,1	36	3 317 06600
6,7	8	146	108	97,9	36	3 317 06700
6,8	8	146	108	97,8	36	3 317 06800
6,9	8	146	108	97,6	36	3 317 06900
7,0	8	146	108	97,5	36	3 317 07000
7,1	8	146	108	97,3	36	3 317 07100
7,2	8	146	108	97,2	36	3 317 07200
7,3	8	146	108	97,0	36	3 317 07300
7,4	8	146	108	96,9	36	3 317 07400

11 705 ...

Kč
T1/9C

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C
7,5	8	146	108	96,7	36	3 317 07500
7,6	8	146	108	96,6	36	3 317 07600
7,7	8	146	108	96,4	36	3 317 07700
7,8	8	146	108	96,3	36	3 317 07800
7,9	8	146	108	96,1	36	3 317 07900
8,0	8	146	108	96,0	36	3 317 08000
8,1	10	162	120	107,8	40	4 665 08100
8,2	10	162	120	107,7	40	4 665 08200
8,3	10	162	120	107,5	40	4 665 08300
8,4	10	162	120	107,4	40	4 665 08400
8,5	10	162	120	107,2	40	4 665 08500
8,6	10	162	120	107,1	40	4 665 08600
8,7	10	162	120	106,9	40	4 665 08700
8,8	10	162	120	106,8	40	4 665 08800
8,9	10	162	120	106,6	40	4 665 08900
9,0	10	162	120	106,5	40	4 665 09000
9,1	10	162	120	106,3	40	4 665 09100
9,2	10	162	120	106,2	40	4 665 09200
9,3	10	162	120	106,0	40	4 665 09300
9,4	10	162	120	105,9	40	4 665 09400
9,5	10	162	120	105,7	40	4 665 09500
9,6	10	162	120	105,6	40	4 665 09600
9,7	10	162	120	105,4	40	4 665 09700
9,8	10	162	120	105,3	40	4 665 09800
9,9	10	162	120	105,1	40	4 665 09900
10,0	10	162	120	105,0	40	4 665 10000
10,2	12	204	156	140,7	45	6 427 10200
10,5	12	204	156	140,2	45	6 427 10500
10,8	12	204	156	139,8	45	6 427 10800
11,0	12	204	156	139,5	45	6 427 11000
11,5	12	204	156	138,7	45	6 427 11500
11,8	12	204	156	138,3	45	6 427 11800
12,0	12	204	156	138,0	45	6 427 12000
12,5	14	230	182	163,2	45	8 279 12500
12,7	14	230	182	162,9	45	8 279 12700
12,8	14	230	182	162,8	45	8 279 12800
13,0	14	230	182	162,5	45	8 279 13000
13,5	14	230	182	161,7	45	8 279 13500
13,8	14	230	182	161,3	45	8 279 13800
14,0	14	230	182	161,0	45	8 279 14000
14,5	16	260	208	186,2	48	10 910 14500
14,8	16	260	208	185,8	48	10 910 14800
15,0	16	260	208	185,5	48	10 910 15000
15,5	16	260	208	184,7	48	10 910 15500
15,8	16	260	208	184,3	48	10 910 15800
16,0	16	260	208	184,0	48	10 910 16000
16,5	18	285	234	209,2	48	13 031 16500
17,0	18	285	234	208,5	48	13 031 17000
17,5	18	285	234	207,7	48	13 031 17500
18,0	18	285	234	207,0	48	13 031 18000
18,5	20	310	258	230,2	50	13 031 18500
19,0	20	310	258	229,5	50	13 031 19000
19,5	20	310	258	228,7	50	13 031 19500
20,0	20	310	258	228,0	50	13 031 20000

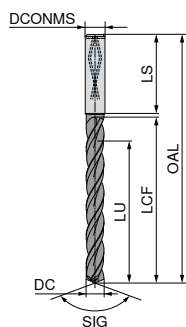
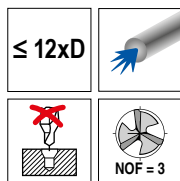
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 131

WTX – Vrták s velkým posuvem, dílenská norma

- ▲ třířbitý vysokorychlostní vrták
▲ univerzální použití

- ▲ vysoká poziční přesnost
▲ vhodný pro navrtávání ve ztížených podmínkách



Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

SIG 135°
TK

10 796 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
4,0	6	102	64	58	36	6 380 04000
4,1	6	102	64	58	36	6 380 04100
4,2	6	102	64	58	36	6 380 04200
4,3	6	102	64	58	36	6 380 04300
4,4	6	102	64	58	36	6 380 04400
4,5	6	102	64	58	36	6 380 04500
4,6	6	102	64	58	36	6 380 04600
4,7	6	102	64	58	36	6 380 04700
4,8	6	116	78	70	36	6 380 04800
4,9	6	116	78	70	36	6 380 04900
5,0	6	116	78	70	36	6 380 05000
5,1	6	116	78	70	36	6 380 05100
5,2	6	116	78	70	36	6 380 05200
5,3	6	116	78	70	36	6 380 05300
5,4	6	116	78	70	36	6 380 05400
5,5	6	116	78	70	36	6 380 05500
5,6	6	116	78	70	36	6 380 05600
5,7	6	116	78	70	36	6 380 05700
5,8	6	116	78	70	36	6 380 05800
5,9	6	116	78	70	36	6 380 05900
6,0	6	116	78	70	36	6 380 06000
6,1	8	146	108	94	36	8 216 06100
6,2	8	146	108	94	36	8 216 06200
6,3	8	146	108	94	36	8 216 06300
6,4	8	146	108	94	36	8 216 06400
6,5	8	146	108	94	36	8 216 06500
6,6	8	146	108	94	36	8 216 06600
6,7	8	146	108	94	36	8 216 06700
6,8	8	146	108	94	36	8 216 06800
6,9	8	146	108	94	36	8 216 06900
7,0	8	146	108	94	36	8 216 07000
7,1	8	146	108	94	36	8 216 07100
7,2	8	146	108	94	36	8 216 07200
7,3	8	146	108	94	36	8 216 07300
7,4	8	146	108	94	36	8 216 07400
7,5	8	146	108	94	36	8 216 07500
7,6	8	146	108	94	36	8 216 07600
7,7	8	146	108	94	36	8 216 07700
7,8	8	146	108	94	36	8 216 07800
7,9	8	146	108	94	36	8 216 07900
8,0	8	146	108	94	36	8 216 08000
8,1	10	162	120	110	40	10 706 08100
8,2	10	162	120	110	40	10 706 08200
8,3	10	162	120	110	40	10 706 08300
8,4	10	162	120	110	40	10 706 08400
8,5	10	162	120	110	40	10 706 08500
8,6	10	162	120	110	40	10 706 08600
8,7	10	162	120	110	40	10 706 08700
8,8	10	162	120	110	40	10 706 08800
8,9	10	162	120	110	40	10 706 08900
9,0	10	162	120	110	40	10 706 09000
9,1	10	162	120	110	40	10 706 09100

10 796 ...

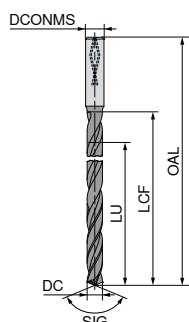
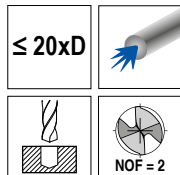
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
9,2	10	162	120	110	40	10 706 09200
9,3	10	162	120	110	40	10 706 09300
9,4	10	162	120	110	40	10 706 09400
9,5	10	162	120	110	40	10 706 09500
9,6	10	162	120	110	40	10 706 09600
9,7	10	162	120	110	40	10 706 09700
9,8	10	162	120	110	40	10 706 09800
9,9	10	162	120	110	40	10 706 09900
10,0	10	162	120	110	40	10 706 10000
10,1	12	204	156	142	45	13 965 10100
10,2	12	204	156	142	45	13 965 10200
10,3	12	204	156	142	45	13 965 10300
10,4	12	204	156	142	45	13 965 10400
10,5	12	204	156	142	45	13 965 10500
10,6	12	204	156	142	45	13 965 10600
10,7	12	204	156	142	45	13 965 10700
10,8	12	204	156	142	45	13 965 10800
10,9	12	204	156	142	45	13 965 10900
11,0	12	204	156	142	45	13 965 11000
11,1	12	204	156	142	45	13 965 11100
11,2	12	204	156	142	45	13 965 11200
11,3	12	204	156	142	45	13 965 11300
11,4	12	204	156	142	45	13 965 11400
11,5	12	204	156	142	45	13 965 11500
11,6	12	204	156	142	45	13 965 11600
11,7	12	204	156	142	45	13 965 11700
11,8	12	204	156	142	45	13 965 11800
11,9	12	204	156	142	45	13 965 11900
12,0	12	204	156	142	45	13 965 12000
12,2	14	230	182	166	45	17 898 12200
12,5	14	230	182	166	45	17 898 12500
12,8	14	230	182	166	45	17 898 12800
13,0	14	230	182	166	45	17 898 13000
13,5	14	230	182	166	45	17 898 13500
13,8	14	230	182	166	45	17 898 13800
14,0	14	230	182	166	45	17 898 14000
14,5	16	260	208	192	48	23 270 14500
14,8	16	260	208	192	48	23 270 14800
15,0	16	260	208	192	48	23 270 15000
15,5	16	260	208	192	48	23 270 15500
15,8	16	260	208	192	48	23 270 15800
16,0	16	260	208	192	48	23 270 16000
16,5	18	285	234	216	48	30 039 16500
16,8	18	285	234	216	48	30 039 16800
17,0	18	285	234	216	48	30 039 17000
17,5	18	285	234	216	48	30 039 17500
17,8	18	285	234	216	48	30 039 17800
18,0	18	285	234	216	48	30 039 18000
18,5	20	310	258	240	50	36 714 18500
18,8	20	310	258	240	50	36 714 18800
19,0	20	310	258	240	50	36 714 19000
19,5	20	310	258	240	50	36 714 19500
19,8	20	310	258	240	50	36 714 19800
20,0	20	310	258	240	50	36 714 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v. strana 113

WTX – Vrták Co-Pilot na hluboké díry

- ▲ tolerance břitů j6 je optimálně vyladěná coby přechodová tolerance mezi pilotním vrtákem a vrtákem na hluboké díry
- ▲ pro optimální vedení vrtáku na hluboké díry a zkrácení času pro zajíždění do materiálu v případě hloubky díry > 30xD
- ▲ pilotní díra je nutná
- ▲ do 20xD bez výjezdů pro odvádění třísek
- ▲ excelentní souosost
- ▲ spolehlivé odvádění třísek



SIG 137°
TK

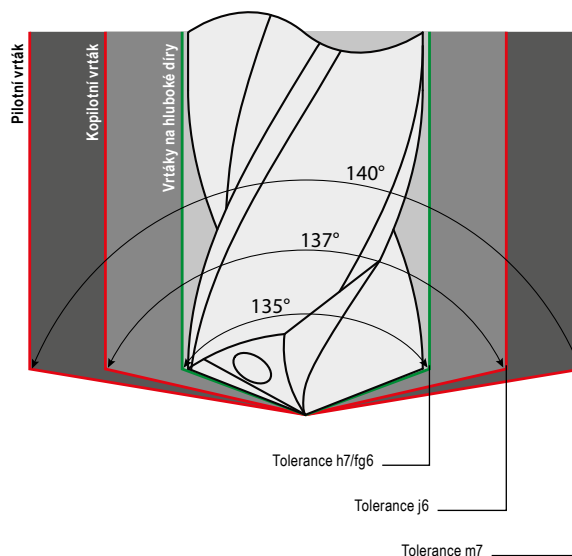
11 018 ...

DC j6 mm	DCONMS h5 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
3,0	6	120	80	60	6 815 03000
4,0	6	130	90	80	7 095 04000
4,2	6	160	110	84	7 682 04200
4,5	6	160	110	90	7 682 04500
4,8	6	160	120	96	8 176 04800
5,0	6	160	120	100	8 176 05000
5,5	6	185	140	110	8 490 05500
5,8	6	185	140	116	8 490 05800
6,0	6	185	140	120	8 490 06000
6,5	8	210	160	130	9 692 06500
6,8	8	210	160	136	9 692 06800
7,0	8	210	160	140	9 692 07000
7,5	8	230	180	150	10 776 07500
7,8	8	230	180	156	10 776 07800
8,0	8	230	180	160	10 776 08000
8,5	10	260	195	170	11 896 08500
8,8	10	290	230	176	13 287 08800
9,0	10	290	230	180	13 287 09000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v. strana 142

Tolerance a úhly



Tabulka tolerancí

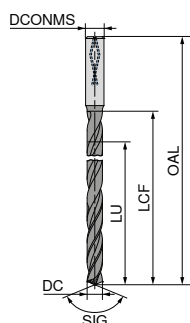
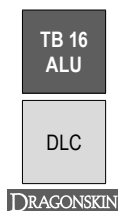
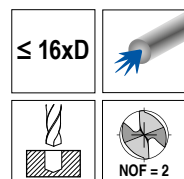
Tolerance ISO pro hřídele a díry

od Ø	3	6	10	18	
do včetně	6	10	18	30	
p6	20	24	29	35	
	12	15	18	22	
h7	0	0	0	0	Vrták na hluboké díry 16xD až 30xD
	-12	-15	-18	-21	
j6	6	7	8	9	Kopilotní vrták
	-2	-2	-3	-4	
fg6	-6	-8			Vrták na hluboké díry nad 30xD
	-14	-17			
m6	12	15	18	21	
	4	6	7	8	
m7	16	21	25	29	WTX UNI / WTX VA
	4	6	7	8	

Označení tolerance

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ do 16xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek



SIG 135°

TK

11 016 ...

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Kč	T7
2,0	4	84	42	39	3 919	020
2,2	4	84	42	39	3 919	022
2,3	4	84	42	39	3 919	023
2,4	4	96	54	50	4 382	024
2,5	4	96	54	50	4 382	025
2,7	4	96	54	50	4 382	027
2,8	4	96	54	50	4 382	028
3,0	6	100	60	55	5 579	030
3,2	6	100	60	55	5 579	032
3,3	6	100	60	55	5 579	033
3,5	6	100	60	55	5 579	035
3,8	6	115	75	69	5 826	038
4,0	6	115	75	69	5 826	040
4,2	6	115	75	69	6 253	042
4,5	6	130	90	83	6 253	045
4,8	6	130	90	83	6 604	048
5,0	6	130	90	83	6 604	050
5,5	6	150	108	99	6 921	055
5,8	6	150	108	99	6 921	058
6,0	6	150	108	99	6 921	060
6,5	8	165	125	115	7 349	065
6,8	8	165	125	115	7 914	068
7,0	8	165	125	115	7 914	070
7,5	8	180	140	128	8 832	075
7,8	8	180	140	128	8 832	078
8,0	8	180	140	128	8 832	080
8,5	10	205	160	147	9 748	085
8,8	10	205	160	147	10 882	088
9,0	10	205	160	147	10 882	090
9,8	10	225	180	165	10 882	098
10,0	10	225	180	165	10 882	100
10,2	12	240	190	174	12 149	102
10,8	12	240	190	174	12 149	108
11,8	12	265	215	197	12 149	118
12,0	12	265	215	197	12 149	120

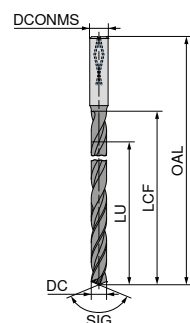
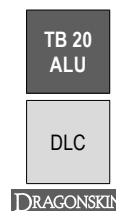
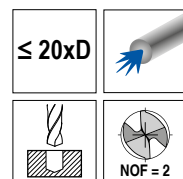
P	•
M	•
K	•
N	•
S	○
H	
O	

→ v_c strana 143+146

→ informace pro obrábění: strana 160

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ do 20xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek



SIG 135°

TK

11 020 ...

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Kč	T7
2,0	4	92	50	47	4 166	020
2,2	4	92	50	47	4 166	022
2,3	4	92	50	47	4 166	023
2,4	4	112	70	66	4 627	024
2,5	4	112	70	66	4 627	025
2,7	4	112	70	66	4 627	027
2,8	4	112	70	66	4 627	028
3,0	6	120	80	75	6 216	030
3,2	6	120	80	75	6 216	032
3,3	6	120	80	75	6 216	033
3,5	6	120	80	75	6 216	035
3,8	6	130	90	84	6 467	038
4,0	6	130	90	84	6 467	040
4,2	6	160	110	103	6 958	042
4,5	6	160	110	103	6 958	045
4,8	6	160	120	113	7 349	048
5,0	6	160	120	113	7 349	050
5,5	6	185	140	131	7 663	055
5,8	6	185	140	131	7 663	058
6,0	6	185	140	131	7 663	060
6,5	8	210	160	150	8 194	065
6,8	8	210	160	150	8 795	068
7,0	8	210	160	150	8 795	070
7,5	8	230	180	168	9 818	075
7,8	8	230	180	168	9 818	078
8,0	8	230	180	168	9 818	080
8,5	10	260	195	182	10 810	085
8,8	10	290	230	216	12 149	088
9,0	10	290	230	216	12 149	090
9,8	10	290	230	216	12 149	098
10,0	10	290	230	216	12 149	100
10,2	12	315	268	251	13 348	102
10,8	12	315	268	251	13 348	108
11,8	12	315	268	251	13 348	118
12,0	12	315	268	251	13 348	120

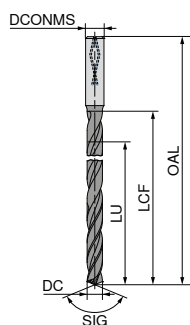
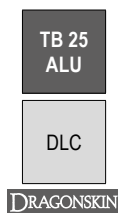
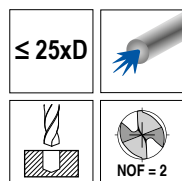
P	•
M	•
K	•
N	•
S	○
H	
O	

→ v_c strana 143+146

→ informace pro obrábění: strana 160

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ do 25xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek



SIG 135°

TK

SIG 135°

TK

11 025 ...

11 026 ...

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Kč	T7
2,0	4	104	60	57	4 416	020
2,2	4	104	60	57	4 416	022
2,3	4	104	60	57	4 416	023
2,4	4	125	80	76	5 051	024
2,5	4	125	80	76	5 051	025
2,7	4	125	80	76	5 051	027
2,8	4	125	80	76	5 051	028
3,0	6	135	98	93	7 208	030
3,2	6	135	98	93	7 208	032
3,3	6	150	110	105	8 016	033
3,5	6	150	110	105	8 016	035
3,8	6	160	120	114	8 227	038
4,0	6	160	120	114	8 227	040
4,2	6	160	120	114	8 227	042
4,5	6	180	135	128	8 582	045
4,8	6	180	135	128	8 582	048
5,0	6	180	135	128	8 582	050
5,5	6	205	168	159	9 219	055
5,8	6	205	168	159	9 219	058
6,0	6	205	168	159	9 219	060
6,5	8	240	200	190	10 275	065
6,8	8	240	200	190	10 275	068
7,0	8	240	200	190	10 275	070
7,5	8	260	220	208	11 444	075
7,8	8	260	220	208	11 444	078
8,0	8	260	220	208	11 444	080
8,5	10	285	240	227	12 854	085
8,8	10	310	268	254	13 984	088
9,0	10	310	268	254	13 984	090
9,8	10	310	268	254	13 984	098
10,0	10	310	268	254	13 984	100
10,2	12	375	325	308	16 809	102
10,8	12	375	325	308	16 809	108
11,8	12	375	325	308	16 809	118
12,0	12	375	325	308	16 809	120

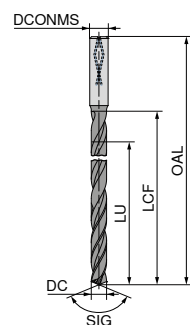
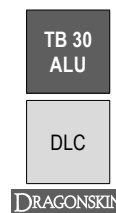
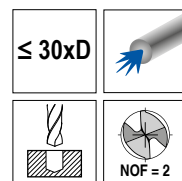
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 144+147

→ informace pro obrábění: strana 160

WTX – Vysoce výkonné vrtáky na hluboké díry

- ▲ do 30xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek



SIG 135°

TK

SIG 135°

TK

11 030 ...

11 031 ...

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Kč	T7
2,0	4	115	70	67	4 736	020
2,2	4	115	70	67	4 736	022
2,3	4	115	70	67	4 736	023
2,4	4	138	90	86	5 478	024
2,5	4	138	90	86	5 478	025
2,7	4	138	90	86	5 478	027
2,8	4	138	90	86	5 478	028
3,0	6	150	105	100	9 254	030
3,2	6	150	105	100	9 254	032
3,3	6	185	135	130	9 500	033
3,5	6	185	135	130	9 500	035
3,8	6	185	135	130	9 500	038
4,0	6	185	135	130	9 500	040
4,2	6	185	135	130	9 500	042
4,5	6	215	165	158	9 784	045
4,8	6	215	165	158	9 784	048
5,0	6	215	165	158	9 784	050
5,5	6	230	180	171	10 242	055
5,8	6	230	180	171	10 242	058
6,0	6	230	180	171	10 242	060
6,5	8	280	215	205	11 301	065
6,8	8	280	230	220	11 726	068
7,0	8	280	230	220	11 726	070
7,5	8	280	230	220	11 726	075
7,8	8	315	265	253	13 068	078
8,0	8	315	265	253	13 068	080
8,5	10	350	295	282	15 080	085
8,8	10	380	330	316	15 854	088
9,0	10	380	330	316	15 854	090
9,8	10	380	330	316	15 854	098
10,0	10	380	330	316	15 854	100
10,2	12	430	380	365	20 239	102
10,8	12	430	380	365	20 239	108
11,8	12	430	380	365	20 239	118
12,0	12	430	380	365	20 239	120

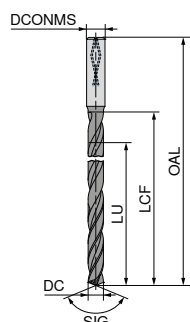
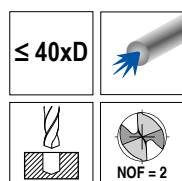
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 144+147

→ informace pro obrábění: strana 160

WTX – Vysoce výkonné vrtáky na hluboké díry

- ▲ do 40xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek

SIG 135°
TK

11 040 ...

DC _{fg6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T7	
3,0	6	195	150	146	11 726	030
4,0	6	220	175	169	11 726	040
4,2	6	245	200	194	12 965	042
4,5	6	245	200	194	12 965	045
4,8	6	275	230	223	13 846	048
5,0	6	275	230	223	13 846	050
5,5	6	305	260	251	14 905	055
5,8	6	305	260	251	14 905	058
6,0	6	305	260	251	14 905	060
6,5	8	345	300	290	16 031	065
6,8	8	345	300	290	16 031	068
7,0	8	345	300	290	16 031	070
7,5	8	385	340	328	17 835	075
7,8	8	385	340	328	17 835	078
8,0	8	385	340	328	17 835	080
8,5	10	430	380	367	19 642	085
8,8	10	430	380	367	19 642	088
9,0	10	430	380	367	19 642	090

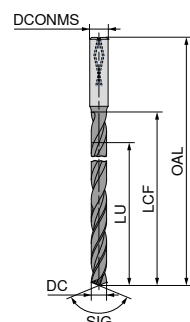
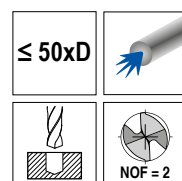
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 145

→ informace pro obrábění: strana 160

WTX – Vysoce výkonné vrtáky na hluboké díry

- ▲ do 50xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek

SIG 135°
TK

11 050 ...

DC _{fg6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T7	
3,0	6	220	175	170	15 931	030
4,0	6	265	220	214	15 931	040
4,2	6	290	245	238	17 731	042
4,5	6	290	245	238	17 731	045
4,8	6	320	275	268	20 026	048
5,0	6	320	275	268	20 026	050
5,5	6	355	310	302	22 532	055
5,8	6	355	315	306	22 852	058
6,0	6	355	315	306	22 852	060
6,5	8	395	350	340	25 393	065
6,8	8	425	380	370	27 549	068

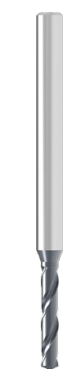
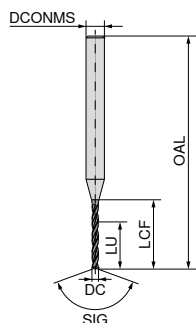
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 145

→ informace pro obrábění: strana 160

Vrtáky na hluboké díry dodáváme na přání i s jinými rozměry.

WTX – Vysoce výkonný vrták

▲ jednotná stopka Ø 3 mm h6 pro použití v tepelných
upínacích

SIG 140°

TK

11 770 ...

DC ^{+0,004} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T7
0,10	3	38	1,2	1,0	954 00100
0,15	3	38	2,0	1,7	841 00150
0,20	3	38	3,5	3,0	735 00200
0,25	3	38	3,5	3,0	626 00250
0,30	3	38	5,5	5,0	516 00300
0,35	3	38	5,5	5,0	516 00350
0,40	3	38	7,0	6,0	516 00400
0,45	3	38	7,0	6,0	516 00450
0,50	3	38	7,0	6,0	516 00500
0,55	3	38	7,0	6,0	516 00550
0,60	3	38	7,0	6,0	516 00600
0,65	3	38	7,0	6,0	516 00650
0,70	3	38	10,5	8,0	516 00700
0,75	3	38	10,5	8,0	516 00750
0,80	3	38	10,5	8,0	516 00800
0,85	3	38	10,5	8,0	516 00850
0,90	3	38	10,5	8,0	516 00900
0,95	3	38	10,5	8,0	516 00950
0,97	3	38	10,5	8,0	516 00970
0,98	3	38	10,5	8,0	516 00980
0,99	3	38	10,5	8,0	516 00990
1,00	3	38	10,5	8,0	516 01000
1,01	3	38	10,5	8,0	516 01010
1,02	3	38	10,5	8,0	516 01020
1,03	3	38	10,5	8,0	516 01030
1,05	3	38	10,5	8,0	516 01050
1,10	3	38	10,5	8,0	516 01100
1,15	3	38	10,5	8,0	516 01150
1,20	3	38	10,5	8,0	516 01200
1,25	3	38	10,5	8,0	516 01250
1,30	3	38	10,5	8,0	516 01300
1,35	3	38	10,5	8,0	516 01350
1,40	3	38	10,5	8,0	516 01400
1,45	3	38	10,5	8,0	516 01450
1,47	3	38	10,5	8,0	516 01470
1,48	3	38	10,5	8,0	516 01480
1,49	3	38	10,5	8,0	516 01490
1,50	3	38	10,5	8,0	516 01500
1,51	3	38	10,5	8,0	516 01510
1,52	3	38	10,5	8,0	516 01520
1,53	3	38	10,5	8,0	516 01530
1,55	3	38	10,5	8,0	516 01550
1,60	3	38	10,5	8,0	516 01600
1,65	3	38	10,5	8,0	516 01650
1,70	3	38	10,5	8,0	516 01700
1,75	3	38	10,5	8,0	516 01750

11 770 ...

Kč
T7

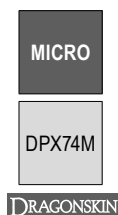
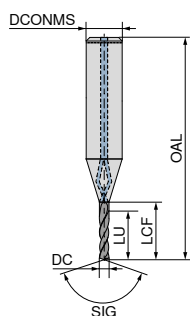
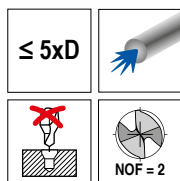
DC ^{+0,004} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T7
1,80	3	38	10,5	8,0	516 01800
1,85	3	38	12,0	8,0	516 01850
1,90	3	38	12,0	8,0	516 01900
1,95	3	38	12,0	8,0	516 01950
1,97	3	38	12,0	8,0	516 01970
1,98	3	38	12,0	8,0	516 01980
1,99	3	38	12,0	8,0	516 01990
2,00	3	42	13,0	9,0	738 02000
2,01	3	42	13,0	9,0	738 02010
2,02	3	42	13,0	9,0	738 02020
2,03	3	42	13,0	9,0	738 02030
2,05	3	42	13,0	9,0	738 02050
2,10	3	42	13,0	9,0	738 02100
2,15	3	42	13,0	9,0	738 02150
2,20	3	46	15,0	10,0	833 02200
2,25	3	46	15,0	10,0	833 02250
2,30	3	46	15,0	10,0	833 02300
2,35	3	46	15,0	10,0	833 02350
2,40	3	46	15,0	10,0	833 02400
2,45	3	46	15,0	10,0	833 02450
2,47	3	46	15,0	10,0	833 02470
2,48	3	46	15,0	10,0	833 02480
2,49	3	46	15,0	10,0	833 02490
2,50	3	46	15,0	10,0	833 02500
2,51	3	46	15,0	10,0	833 02510
2,52	3	46	15,0	10,0	833 02520
2,53	3	46	15,0	10,0	833 02530
2,60	3	46	15,0	10,0	833 02600
2,70	3	46	15,0	10,0	833 02700
2,80	3	46	15,0	10,0	833 02800
2,90	3	46	15,0	10,0	833 02900

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v. strana 136

WTX – Vysoce výkonný vrták

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ pilotní vrták pro WTX – Micro vrtáky na hluboké díry

SIG 135°
TK

10 693 ...

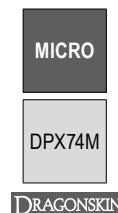
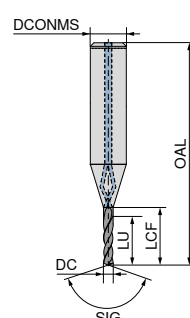
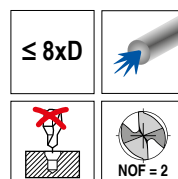
DC _{m6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4
0,8	3	39	5,6	4,0	3 223 00800
0,9	3	39	6,3	4,5	3 223 00900
1,0	3	40	7,0	5,0	2 861 01000
1,1	3	41	7,7	5,5	2 861 01100
1,2	3	41	8,4	6,0	2 861 01200
1,3	3	42	9,1	6,5	2 861 01300
1,4	3	42	9,8	7,0	2 861 01400
1,5	3	43	10,5	7,5	2 861 01500
1,6	3	44	11,2	8,0	3 012 01600
1,7	3	44	11,9	8,5	3 012 01700
1,8	3	45	12,6	9,0	3 012 01800
1,9	3	45	13,3	9,5	3 012 01900
2,0	3	46	14,0	10,0	3 012 02000
2,1	3	47	14,7	10,5	3 106 02100
2,2	3	47	15,4	11,0	3 106 02200
2,3	3	48	16,1	11,5	3 106 02300
2,4	3	48	16,8	12,0	3 106 02400
2,5	3	49	17,5	12,5	3 106 02500
2,6	3	50	18,2	13,0	3 269 02600
2,7	3	50	18,9	13,5	3 269 02700
2,8	3	51	19,6	14,0	3 269 02800
2,9	3	51	20,3	14,5	3 269 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 137
→ informace pro obrábění: strana 161

WTX – Vysoce výkonný vrták

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost

SIG 128°
TK

10 694 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4
0,8	3	41	8	6,4	3 382 00800
0,9	3	42	9	7,2	3 382 00900
1,0	3	43	10	8,0	3 017 01000
1,1	3	44	11	8,8	3 017 01100
1,2	3	45	12	9,6	3 017 01200
1,3	3	46	13	10,4	3 017 01300
1,4	3	47	14	11,2	3 017 01400
1,5	3	47	15	12,0	3 017 01500
1,6	3	48	16	12,8	3 247 01600
1,7	3	49	17	13,6	3 247 01700
1,8	3	50	18	14,4	3 247 01800
1,9	3	51	19	15,2	3 247 01900
2,0	3	52	20	16,0	3 247 02000
2,1	3	53	21	16,8	3 298 02100
2,2	3	54	22	17,6	3 298 02200
2,3	3	55	23	18,4	3 298 02300
2,4	3	56	24	19,2	3 298 02400
2,5	3	56	25	20,0	3 298 02500
2,6	3	57	26	20,8	3 403 02600
2,7	3	58	27	21,6	3 403 02700
2,8	3	59	28	22,4	3 403 02800
2,9	3	60	29	23,2	3 403 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

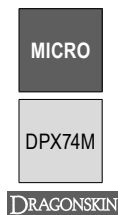
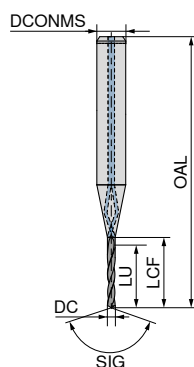
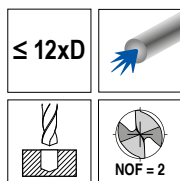
→ v_c strana 138
→ informace pro obrábění: strana 161

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vysoce výkonný vrták

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ doporučujeme pilotní otvor vrtákem WTX – Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



10 695 ...

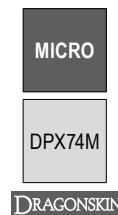
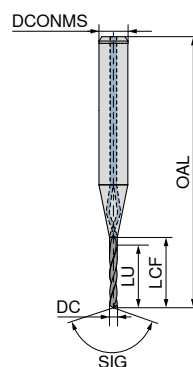
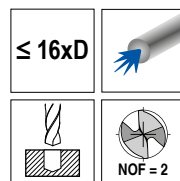
DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4
0,8	3	44	11,2	9,6	3 766 00800
0,9	3	46	12,6	10,8	3 766 00900
1,0	3	47	14,0	12,0	3 403 01000
1,1	3	48	15,4	13,2	3 403 01100
1,2	3	50	16,8	14,4	3 403 01200
1,3	3	51	18,2	15,6	3 403 01300
1,4	3	52	19,6	16,8	3 403 01400
1,5	3	53	21,0	18,0	3 403 01500
1,6	3	55	22,4	19,2	3 583 01600
1,7	3	56	23,8	20,4	3 583 01700
1,8	3	57	25,2	21,6	3 583 01800
1,9	3	59	26,6	22,8	3 583 01900
2,0	3	60	28,0	24,0	3 583 02000
2,1	3	61	29,4	25,2	3 663 02100
2,2	3	63	30,8	26,4	3 663 02200
2,3	3	64	32,2	27,6	3 663 02300
2,4	3	65	33,6	28,8	3 663 02400
2,5	3	67	35,0	30,0	3 663 02500
2,6	3	68	36,4	31,2	3 739 02600
2,7	3	69	37,8	32,4	3 739 02700
2,8	3	70	39,2	33,6	3 739 02800
2,9	3	72	40,6	34,8	3 739 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 138
→ informace pro obrábění: strana 161

WTX – Vysoce výkonný vrták
na hluboké díry

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením na hluboké díry
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ nutný pilotní otvor vrtákem WTX – Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



10 696 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4
0,8	3	48	14,4	12,8	4 788 00800
0,9	3	49	16,2	14,4	4 788 00900
1,0	3	51	18,0	16,0	4 425 01000
1,1	3	53	19,8	17,6	4 425 01100
1,2	3	54	21,6	19,2	4 425 01200
1,3	3	56	23,4	20,8	4 425 01300
1,4	3	58	25,2	22,4	4 425 01400
1,5	3	60	27,0	24,0	4 425 01500
1,6	3	61	28,8	25,6	4 660 01600
1,7	3	63	30,6	27,2	4 660 01700
1,8	3	65	32,4	28,8	4 660 01800
1,9	3	66	34,2	30,4	4 660 01900
2,0	3	68	36,0	32,0	4 660 02000
2,1	3	70	37,8	33,6	4 758 02100
2,2	3	71	39,6	35,2	4 758 02200
2,3	3	73	41,4	36,8	4 758 02300
2,4	3	75	43,2	38,4	4 758 02400
2,5	3	77	45,0	40,0	4 758 02500
2,6	3	78	46,8	41,6	4 862 02600
2,7	3	80	48,6	43,2	4 862 02700
2,8	3	82	50,4	44,8	4 862 02800
2,9	3	83	52,2	46,4	4 862 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	
H	
O	

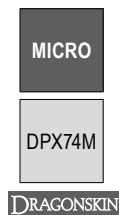
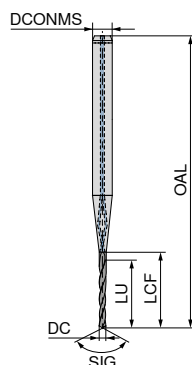
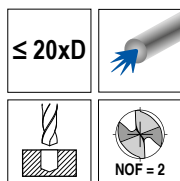
→ v_c strana 139
→ informace pro obrábění: strana 161

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením na hluboké díry
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ nutný pilotní otvor vrtákem WTX – Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



SIG 128°
TK

10 697 ...

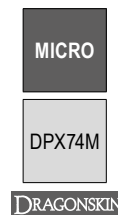
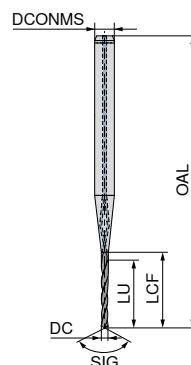
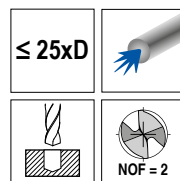
DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4
0,8	3	51	17,6	16	5 262 00800
0,9	3	53	19,8	18	5 262 00900
1,0	3	55	22,0	20	4 900 01000
1,1	3	57	24,2	22	4 900 01100
1,2	3	59	26,4	24	4 900 01200
1,3	3	61	28,6	26	4 900 01300
1,4	3	63	30,8	28	4 900 01400
1,5	3	66	33,0	30	4 900 01500
1,6	3	68	35,2	32	5 162 01600
1,7	3	70	37,4	34	5 162 01700
1,8	3	72	39,6	36	5 162 01800
1,9	3	74	41,8	38	5 162 01900
2,0	3	76	44,0	40	5 162 02000
2,1	3	78	46,2	42	5 267 02100
2,2	3	80	48,4	44	5 267 02200
2,3	3	82	50,6	46	5 267 02300
2,4	3	85	52,8	48	5 267 02400
2,5	3	87	55,0	50	5 267 02500
2,6	3	89	57,2	52	5 383 02600
2,7	3	91	59,4	54	5 383 02700
2,8	3	93	61,6	56	5 383 02800
2,9	3	95	63,8	58	5 383 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v_c strana 139
→ informace pro obrábění: strana 161

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením na hluboké díry
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ nutný pilotní otvor vrtákem WTX – Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



SIG 128°
TK

10 698 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4
0,8	3	54	21,6	16,0	5 853 00800
0,9	3	57	24,3	20,5	5 853 00900
1,0	3	60	27,0	25,0	5 423 01000
1,1	3	63	29,7	27,5	5 423 01100
1,2	3	65	32,4	30,0	5 423 01200
1,3	3	68	35,1	32,5	5 423 01300
1,4	3	71	37,8	35,0	5 423 01400
1,5	3	73	40,5	37,5	5 423 01500
1,6	3	76	43,2	40,0	5 710 01600
1,7	3	78	45,9	42,5	5 710 01700
1,8	3	81	48,6	45,0	5 710 01800
1,9	3	84	51,3	47,5	5 710 01900
2,0	3	86	54,0	50,0	5 710 02000
2,1	3	89	56,7	52,5	5 831 02100
2,2	3	91	59,4	55,0	5 831 02200
2,3	3	94	62,1	57,5	5 831 02300
2,4	3	97	64,8	60,0	5 831 02400
2,5	3	99	67,5	62,5	5 831 02500
2,6	3	102	70,2	65,0	5 957 02600
2,7	3	104	72,9	67,5	5 957 02700
2,8	3	107	75,6	70,0	5 957 02800
2,9	3	110	78,3	72,5	5 957 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v_c strana 139
→ informace pro obrábění: strana 161



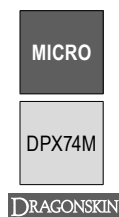
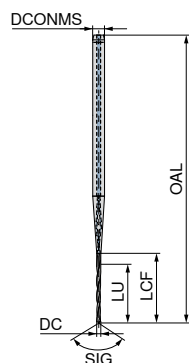
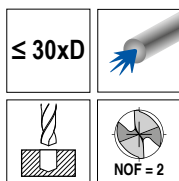
Minimální tlak chladicího média: 30 barů



Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením na hluboké díry
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ nutný pilotní otvor vrtákem WTX – Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



SIG 128°
TK

10 699 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4
0,8	3	59	25,6	19,2	6 481 00800
0,9	3	62	28,8	24,5	6 481 00900
1,0	3	65	32,0	30,0	6 003 01000
1,1	3	68	35,2	33,0	6 003 01100
1,2	3	71	38,4	36,0	6 003 01200
1,3	3	74	41,6	39,0	6 003 01300
1,4	3	78	44,8	42,0	6 003 01400
1,5	3	81	48,0	45,0	6 003 01500
1,6	3	84	51,2	48,0	6 323 01600
1,7	3	87	54,4	51,0	6 323 01700
1,8	3	90	57,6	54,0	6 323 01800
1,9	3	93	60,8	57,0	6 323 01900
2,0	3	96	64,0	60,0	6 323 02000
2,1	3	99	67,2	63,0	6 458 02100
2,2	3	102	70,4	66,0	6 458 02200
2,3	3	106	73,6	69,0	6 458 02300
2,4	3	109	76,8	72,0	6 458 02400
2,5	3	112	80,0	75,0	6 458 02500
2,6	3	115	83,2	78,0	6 596 02600
2,7	3	118	86,4	81,0	6 596 02700
2,8	3	121	89,6	84,0	6 596 02800
2,9	3	124	92,8	87,0	6 596 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

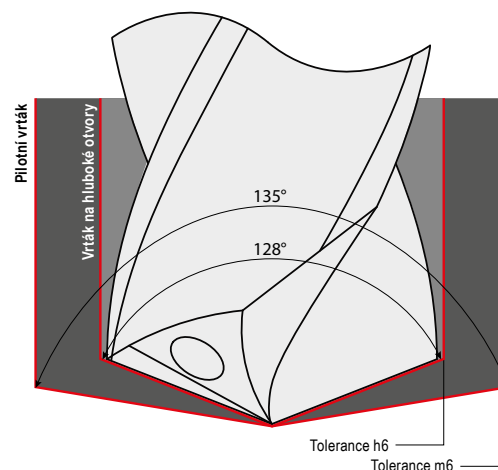
→ v. strana 139

→ informace pro obrábění: strana 161



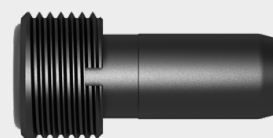
Minimální tlak chladicího média: 30 barů

Tolerance a úhly



NEW

Trubička na chladicí médium s filtračním sítkem HSK-A 63 / HSK-A 100



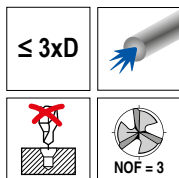
Pomocí nové trubičky na chladicí médium lze z chladicího média odfiltrovat i mikrotřísky a nečistoty.

Další informace viz

→ Katalog Technologie upínání – 16. kap. / strana 152.

WTX – Vrtací výstružník 1/100

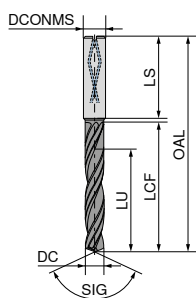
- ▲ TK vysocevýkonný výstružník
- ▲ vrtání a vystružování během jedné pracovní operace
- ▲ 3 vrtací bříty
- ▲ 6 vystružovacích břitů
- ▲ velké posuvy
- ▲ dobrá kvalita povrchu
- ▲ pro slepé a průchozí otvory



Feed
BR100

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 140°

TK

10 707 ...

DC $\pm 0,003$	DCONMS h_6	OAL	LCF	LU	LS	Kč T4
3,97	6	66	24	17	36	4 411 03970
3,98	6	66	24	17	36	4 411 03980
3,99	6	66	24	17	36	4 411 03990
4,00	6	66	24	17	36	4 411 04000
4,01	6	66	24	17	36	4 411 04010
4,02	6	66	24	17	36	4 411 04020
4,97	6	66	28	20	36	4 411 04970
4,98	6	66	28	20	36	4 411 04980
4,99	6	66	28	20	36	4 411 04990
5,00	6	66	28	20	36	4 411 05000
5,01	6	66	28	20	36	4 411 05010
5,02	6	66	28	20	36	4 411 05020
5,97	6	66	28	20	36	4 411 05970
5,98	6	66	28	20	36	4 411 05980
5,99	6	66	28	20	36	4 411 05990
6,00	6	66	28	20	36	4 411 06000
6,01	6	66	28	20	36	4 411 06010
6,02	6	66	28	20	36	4 411 06020
7,97	8	79	41	29	36	4 411 07970
7,98	8	79	41	29	36	4 411 07980
7,99	8	79	41	29	36	4 411 07990
8,00	8	79	41	29	36	4 411 08000
8,01	8	79	41	29	36	4 411 08010
8,02	8	79	41	29	36	4 411 08020
9,97	10	89	47	35	40	5 017 09970
9,98	10	89	47	35	40	5 017 09980
9,99	10	89	47	35	40	5 017 09990
10,00	10	89	47	35	40	5 017 10000
10,01	10	89	47	35	40	5 017 10010
10,02	10	89	47	35	40	5 017 10020
11,97	12	102	55	40	45	6 877 11970
11,98	12	102	55	40	45	6 877 11980
11,99	12	102	55	40	45	6 877 11990
12,00	12	102	55	40	45	6 877 12000
12,01	12	102	55	40	45	6 877 12010
12,02	12	102	55	40	45	6 877 12020

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

Dosažitelné toler. rozměry

např. Ø 8 F7 = 8,02 mm

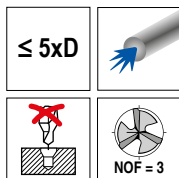
Ø	DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	Kč
4	3,97	6	66	24	17	36	4 411 03970
4	3,98	6	66	24	17	36	4 411 03980
4	3,99	6	66	24	17	36	4 411 03990
4	4,00	6	66	24	17	36	4 411 04000
4	4,01	6	66	24	17	36	4 411 04010
4	4,02	6	66	24	17	36	4 411 04020
4	4,97	6	66	28	20	36	4 411 04970
4	4,98	6	66	28	20	36	4 411 04980
4	4,99	6	66	28	20	36	4 411 04990
4	5,00	6	66	28	20	36	4 411 05000
4	5,01	6	66	28	20	36	4 411 05010
4	5,02	6	66	28	20	36	4 411 05020
4	5,97	6	66	28	20	36	4 411 05970
4	5,98	6	66	28	20	36	4 411 05980
4	5,99	6	66	28	20	36	4 411 05990
4	6,00	6	66	28	20	36	4 411 06000
4	6,01	6	66	28	20	36	4 411 06010
4	6,02	6	66	28	20	36	4 411 06020
4	7,97	8	79	41	29	36	4 411 07970
4	7,98	8	79	41	29	36	4 411 07980
4	7,99	8	79	41	29	36	4 411 07990
4	8,00	8	79	41	29	36	4 411 08000
4	8,01	8	79	41	29	36	4 411 08010
4	8,02	8	79	41	29	36	4 411 08020
4	9,97	10	89	47	35	40	5 017 09970
4	9,98	10	89	47	35	40	5 017 09980
4	9,99	10	89	47	35	40	5 017 09990
4	10,00	10	89	47	35	40	5 017 10000
4	10,01	10	89	47	35	40	5 017 10010
4	10,02	10	89	47	35	40	5 017 10020
4	11,97	12	102	55	40	45	6 877 11970
4	11,98	12	102	55	40	45	6 877 11980
4	11,99	12	102	55	40	45	6 877 11990
4	12,00	12	102	55	40	45	6 877 12000
4	12,01	12	102	55	40	45	6 877 12010
4	12,02	12	102	55	40	45	6 877 12020



Tence tištěné toleranční třídy jsou výrobitelné,
neleží však optimálně v tolerančním poli.

WTX – Vrtací výstružník 1/100

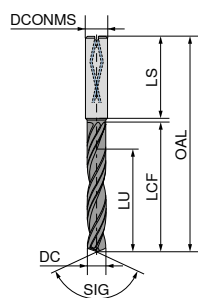
- ▲ TK vysocevýkonný výstružník
- ▲ vrtání a vystružování během jedné pracovní operace
- ▲ 3 vrtací břity
- ▲ 6 vystružovacích břitů
- ▲ velké posuvy
- ▲ dobrá kvalita povrchu
- ▲ pro slepé a průchozí otvory



Feed
BR100

DPX14S

DRAGONSKIN



10 713 ...

DC $\pm 0,003$	DCONMS h_6	OAL	LCF	LU	LS	Kč T4
3,97	6	74	36	29	36	5 500 03970
3,98	6	74	36	29	36	5 500 03980
3,99	6	74	36	29	36	5 500 03990
4,00	6	74	36	29	36	5 500 04000
4,01	6	74	36	29	36	5 500 04010
4,02	6	74	36	29	36	5 500 04020
4,97	6	82	44	35	36	5 500 04970
4,98	6	82	44	35	36	5 500 04980
4,99	6	82	44	35	36	5 500 04990
5,00	6	82	44	35	36	5 500 05000
5,01	6	82	44	35	36	5 500 05010
5,02	6	82	44	35	36	5 500 05020
5,97	6	82	44	35	36	5 500 05970
5,98	6	82	44	35	36	5 500 05980
5,99	6	82	44	35	36	5 500 05990
6,00	6	82	44	35	36	5 500 06000
6,01	6	82	44	35	36	5 500 06010
6,02	6	82	44	35	36	5 500 06020
7,97	8	91	53	43	36	5 500 07970
7,98	8	91	53	43	36	5 500 07980
7,99	8	91	53	43	36	5 500 07990
8,00	8	91	53	43	36	5 500 08000
8,01	8	91	53	43	36	5 500 08010
8,02	8	91	53	43	36	5 500 08020
9,97	10	103	61	49	40	7 539 09970
9,98	10	103	61	49	40	7 539 09980
9,99	10	103	61	49	40	7 539 09990
10,00	10	103	61	49	40	7 539 10000
10,01	10	103	61	49	40	7 539 10010
10,02	10	103	61	49	40	7 539 10020
11,97	12	118	71	56	45	10 594 11970
11,98	12	118	71	56	45	10 594 11980
11,99	12	118	71	56	45	10 594 11990
12,00	12	118	71	56	45	10 594 12000
12,01	12	118	71	56	45	10 594 12010
12,02	12	118	71	56	45	10 594 12020

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

Dosažitelné toler. rozměry

např. Ø 8 F7 = 8,02 mm

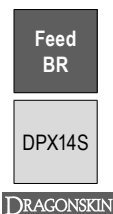
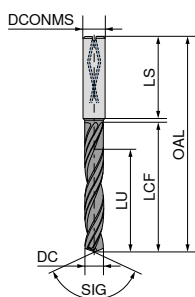
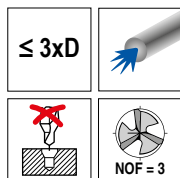
Ø	DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	Kč	T4
Ø 4	3,97	6	74	36	29	36	5 500	03970
Ø 4	3,98	6	74	36	29	36	5 500	03980
Ø 4	3,99	6	74	36	29	36	5 500	03990
Ø 4	4,00	6	74	36	29	36	5 500	04000
Ø 4	4,01	6	74	36	29	36	5 500	04010
Ø 4	4,02	6	74	36	29	36	5 500	04020
Ø 5	4,97	6	82	44	35	36	5 500	04970
Ø 5	4,98	6	82	44	35	36	5 500	04980
Ø 5	4,99	6	82	44	35	36	5 500	04990
Ø 5	5,00	6	82	44	35	36	5 500	05000
Ø 5	5,01	6	82	44	35	36	5 500	05010
Ø 5	5,02	6	82	44	35	36	5 500	05020
Ø 6	5,97	6	82	44	35	36	5 500	05970
Ø 6	5,98	6	82	44	35	36	5 500	05980
Ø 6	5,99	6	82	44	35	36	5 500	05990
Ø 6	6,00	6	82	44	35	36	5 500	06000
Ø 6	6,01	6	82	44	35	36	5 500	06010
Ø 6	6,02	6	82	44	35	36	5 500	06020
Ø 8	7,97	8	91	53	43	36	5 500	07970
Ø 8	7,98	8	91	53	43	36	5 500	07980
Ø 8	7,99	8	91	53	43	36	5 500	07990
Ø 8	8,00	8	91	53	43	36	5 500	08000
Ø 8	8,01	8	91	53	43	36	5 500	08010
Ø 8	8,02	8	91	53	43	36	5 500	08020
Ø 10	9,97	10	103	61	49	40	7 539	09970
Ø 10	9,98	10	103	61	49	40	7 539	09980
Ø 10	9,99	10	103	61	49	40	7 539	09990
Ø 10	10,00	10	103	61	49	40	7 539	10000
Ø 10	10,01	10	103	61	49	40	7 539	10010
Ø 10	10,02	10	103	61	49	40	7 539	10020
Ø 12	11,97	12	118	71	56	45	10 594	11970
Ø 12	11,98	12	118	71	56	45	10 594	11980
Ø 12	11,99	12	118	71	56	45	10 594	11990
Ø 12	12,00	12	118	71	56	45	10 594	12000
Ø 12	12,01	12	118	71	56	45	10 594	12010
Ø 12	12,02	12	118	71	56	45	10 594	12020



Tence tištěné toleranční třídy jsou výrobitelné,
neleží však optimálně v tolerančním poli.

WTX – Vrtací výstružník H7

- ▲ TK vysocevýkonný výstružník
- ▲ vrtání a vystružování na hotový rozměr H7 během jedné pracovní operace
- ▲ 3 vrtací bříty
- ▲ 6 vystružovacích břitů
- ▲ velké posuvy
- ▲ dobrá kvalita povrchu
- ▲ pro slepé a průchozí otvory
- ▲ vynikající kruhovitost otvoru

SIG 140°
TK

10 711 ...

DC _{H7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
4	6	66	24	17	36	4 411 04000
5	6	66	28	20	36	4 411 05000
6	6	66	28	20	36	4 411 06000
8	8	79	41	29	36	4 411 08000
10	10	89	47	35	40	5 017 10000
12	12	102	55	40	45	6 877 12000
14	14	107	60	43	45	9 198 14000
16	16	115	65	45	48	12 787 16000

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

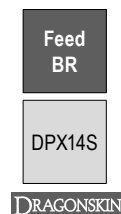
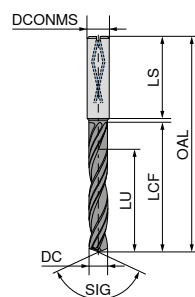
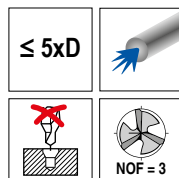
→ v. c. strana 140



Zvláštní rozměry jsou k dispozici na poptávku

WTX – Vrtací výstružník H7

- ▲ TK vysocevýkonný výstružník
- ▲ vrtání a vystružování na hotový rozměr H7 během jedné pracovní operace
- ▲ 3 vrtací bříty
- ▲ 6 vystružovacích břitů
- ▲ velké posuvy
- ▲ dobrá kvalita povrchu
- ▲ pro slepé a průchozí otvory
- ▲ vynikající kruhovitost otvoru

SIG 140°
TK

10 719 ...

DC _{H7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
4	6	74	36	29	36	5 500 04000
5	6	82	44	35	36	5 500 05000
6	6	82	44	35	36	5 500 06000
8	8	91	53	43	36	5 500 08000
10	10	103	61	49	40	7 539 10000
12	12	118	71	56	45	10 594 12000
14	14	124	77	60	45	14 371 14000
16	16	133	83	63	48	17 292 16000
18	18	143	93	71	48	20 761 18000
20	20	153	101	77	50	24 966 20000

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

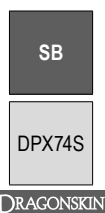
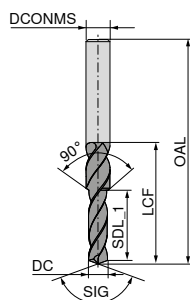
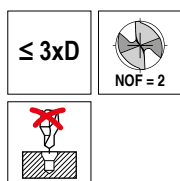
→ v. c. strana 141



Zvláštní rozměry jsou k dispozici na poptávku

WTX – TK stupňovitý vrták 90°

▲ vrtání vč. zahloubení pro řezané závit

SIG 140°
TK

10 767 ...

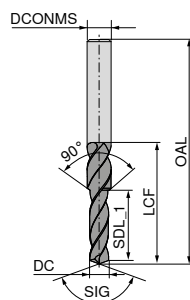
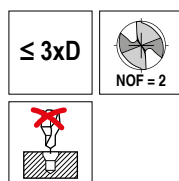
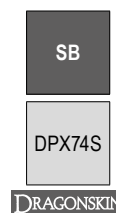
pro závit	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	Kč T4
M3	2,5	6	62	8,8	20	1 179 02500
M4	3,3	6	62	11,4	24	1 433 03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	1 645 04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	2 066 05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	3 375 06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	4 135 08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	5 820 10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	7 085 12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	7 296 14000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	○

→ v_c strana 135

WTX – TK stupňovitý vrták 90°

▲ vrtání vč. zahloubení pro tvářené závit

SIG 140°
TKSIG 140°
TK

10 772 ...

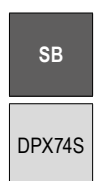
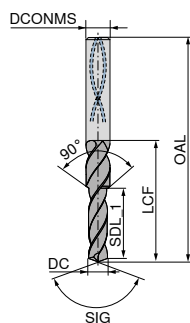
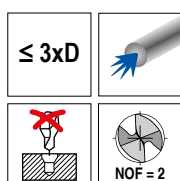
pro závit	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	Kč T4
M3	2,80	6	62	8,8	20	1 179 02800
M4	3,70	6	62	11,4	24	1 433 03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	1 645 04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	2 066 05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	3 375 07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	4 135 09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	5 820 11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	7 085 13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	7 296 15000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	○

→ v_c strana 135

WTX – TK stupňovitý vrták 90°

▲ vrtání vč. zahloubení pro řezané závit



DRAGONSKIN

SIG 140°
TK

10 783 ...

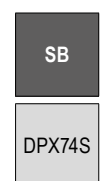
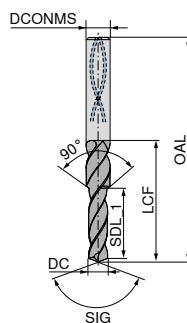
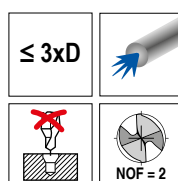
pro závit	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	Kč T4
M4	3,3	6	62	11,4	24	1 848 03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	1 943 04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	2 465 05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	3 998 06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	4 934 08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	6 921 10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	8 405 12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	8 692 14000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v. strana 135

WTX – TK stupňovitý vrták 90°

▲ vrtání vč. zahloubení pro tvářené závit



DRAGONSKIN

SIG 140°
TK

10 788 ...

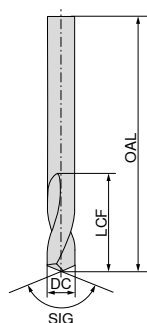
pro závit	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	Kč T4
M4	3,70	6	62	11,4	24	1 848 03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	1 943 04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	2 465 05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	3 998 07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	4 934 09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	6 921 11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	8 405 13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	8 692 15000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v. strana 135

NC navrtávký, dílenská norma

▲ spirálový



			NC-A		NC-A		NC-A		NC-A		NC-A		NC-A		NC-A	
					TiAlN				TiAlN						TiAlN	
			SIG 90°		SIG 90°		SIG 120°		SIG 120°		SIG 142°		SIG 142°		SIG 142°	
			TK		TK		TK		TK		TK		TK		TK	
			10 702 ...		10 716 ...		10 703 ...		10 717 ...		10 704 ...		10 718 ...			
DC js8 mm	OAL mm	LCF mm	Kč T3		Kč T3		Kč T3		Kč T3		Kč T3		Kč T3			
2	32	6	434	002	668	002 ¹⁾	434	002	668	002 ¹⁾	434	002	668	002 ¹⁾		
3	32	8	434	003	668	003 ¹⁾	434	003	668	003 ¹⁾	434	003	668	003 ¹⁾		
4	40	10	484	004	725	004 ¹⁾	484	004	725	004 ¹⁾	484	004	725	004 ¹⁾		
5	50	13	556	005	795	005 ¹⁾	556	005	795	005 ¹⁾	556	005	795	005 ¹⁾		
6	50	13	617	006	854	006	617	006	854	006	617	006	854	006		
8	60	23	954	008	1 201	008	954	008	1 201	008	954	008	1 201	008		
10	70	24	1 338	010	1 582	010	1 338	010	1 582	010	1 338	010	1 582	010		
12	70	24	1 805	012	2 055	012	1 805	012	2 055	012	1 805	012	2 055	012		
14	75	26	2 653	014	3 061	014	2 653	014	3 061	014	2 653	014	3 061	014		
16	75	29	3 274	016	3 531	016	3 274	016	3 531	016	3 274	016	3 531	016		
18	100	35	6 177	018	6 354	018	6 177	018	6 354	018	6 177	018	6 354	018		
20	100	35	5 792	020	6 675	020	5 792	020	6 675	020	5 792	020	6 675	020		
P				•		•		•		•		•		•		•
M																
K				•		•		•		•		•		•		•
N				•		•		•		•		•		•		•
S																
H						○				○						○
O																

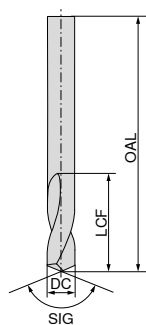
1) Provedení stopky dle DIN 6535 HA

→ v. strana 149+150

NC navrtávák, dílenská norma, dlouhý

▲ spirálový

2



DC _{js8} mm	OAL mm	LCF mm	10 724 ... Kč T3	10 726 ... Kč T3	10 727 ... Kč T3
3	66	8	725 003 ¹⁾	725 003 ¹⁾	725 003 ¹⁾
4	74	10	816 004 ¹⁾	816 004 ¹⁾	816 004 ¹⁾
6	82	13	1 050 006	1 050 006	1 050 006
8	91	23	1 533 008	1 533 008	1 533 008
10	103	24	2 133 010	2 133 010	2 133 010
12	118	24	3 223 012	3 223 012	3 223 012
16	133	29	6 075 016	6 075 016	6 075 016
P			●	●	●
M			●	●	●
K			●	●	●
N			●	●	●
S			●	●	●
H			○	○	○
O					

1) Provedení stopky dle DIN 6535 HA

→ v_c strana 151

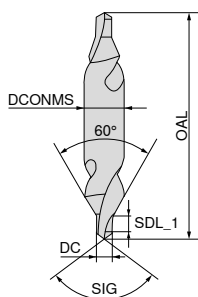
Středící vrták, DIN 333, tvar A

▲ drážka ve šroubovici

▲ do průměru DC 0,8 mm včetně pouze jednostranné použití



ZB



SIG 120°

TK

10 708 ...

DC _{k13} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	Kč T3	
0,50	3,15	20,0	0,76	1 219	050 ¹⁾
0,80	3,15	20,0	1,07	1 219	080 ¹⁾
1,00	3,15	31,5	1,31	1 236	100
1,25	3,15	31,5	1,54	1 236	125
1,60	4,00	35,5	1,94	1 321	160
2,00	5,00	40,0	2,32	1 367	200
2,50	6,30	45,0	2,88	1 523	250
3,15	8,00	50,0	3,49	1 808	315
4,00	10,00	56,0	4,45	2 165	400
5,00	12,50	63,0	5,46	3 162	500
6,30	16,00	71,0	6,78	4 446	630

P	●
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	

1) pouze jednostranné

→ v_c strana 148

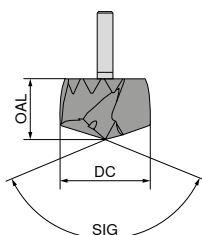
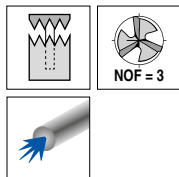
WTX – Vrtací hlava pro vrták s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

▲ 3 břitá

Rozsah dodávky:

Vrtací výměnná hlava s diferenciálním šroubem

Change
Feed
UNI

Ti750



SIG 140°

TK

10 925 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	Kč W2	
14,0	13,5	2 849	140
14,1	13,5	2 849	141
14,2	13,5	2 849	142
14,3	13,5	2 849	143
14,4	13,5	2 849	144
14,5	14,0	2 849	145
14,6	14,0	2 849	146
14,7	14,0	2 849	147
14,8	14,0	2 849	148
14,9	14,0	2 849	149
15,0	14,4	2 849	150
15,1	14,4	2 849	151
15,2	14,4	2 849	152
15,3	14,4	2 849	153
15,4	14,4	2 849	154
15,5	15,4	3 192	155
15,6	15,4	3 192	156
15,7	15,4	3 192	157
15,8	15,4	3 192	158
15,9	15,4	3 192	159
16,0	15,4	3 192	160
16,1	15,4	3 192	161
16,2	15,4	3 192	162
16,3	15,4	3 192	163
16,4	15,4	3 192	164
16,5	16,3	3 192	165
16,6	16,3	3 192	166
16,7	16,3	3 192	167
16,8	16,3	3 192	168
16,9	16,3	3 192	169
17,0	16,3	3 192	170
17,1	16,3	3 192	171
17,2	16,3	3 192	172
17,3	16,3	3 192	173
17,4	16,3	3 192	174
17,5	17,2	3 626	175
17,6	17,2	3 626	176
17,7	17,2	3 626	177
17,8	17,2	3 626	178
17,9	17,2	3 626	179
18,0	17,2	3 626	180
18,1	17,2	3 626	181
18,2	17,2	3 626	182
18,3	17,2	3 626	183
18,4	17,2	3 626	184
18,5	18,2	3 626	185
18,6	18,2	3 626	186
18,7	18,2	3 626	187
18,8	18,2	3 626	188
18,9	18,2	3 626	189

10 925 ...

Kč
W2

DC _{m7} mm	OAL mm	Kč W2	
19,0	18,2	3 626	190
19,1	18,2	3 626	191
19,2	18,2	3 626	192
19,3	18,2	3 626	193
19,4	18,2	3 626	194
19,5	19,1	4 157	195
19,6	19,1	4 157	196
19,7	19,1	4 157	197
19,8	19,1	4 157	198
19,9	19,1	4 157	199
20,0	19,1	4 157	200
20,1	19,1	4 157	201
20,2	19,1	4 157	202
20,3	19,1	4 157	203
20,4	19,1	4 157	204
20,5	20,0	4 157	205
20,6	20,0	4 157	206
20,7	20,0	4 157	207
20,8	20,0	4 157	208
20,9	20,0	4 157	209
21,0	20,0	4 157	210
21,1	20,0	4 157	211
21,2	20,0	4 157	212
21,3	20,0	4 157	213
21,4	20,0	4 157	214
21,5	21,0	4 157	215
21,6	21,0	4 157	216
21,7	21,0	4 157	217
21,8	21,0	4 157	218
21,9	21,0	4 157	219
22,0	21,0	4 157	220
22,1	21,0	4 157	221
22,2	21,0	4 157	222
22,3	21,0	4 157	223
22,4	21,0	4 157	224
22,5	21,9	4 624	225
22,6	21,9	4 624	226
22,7	21,9	4 624	227
22,8	21,9	4 624	228
22,9	21,9	4 624	229
23,0	21,9	4 624	230
23,1	21,9	4 624	231
23,2	21,9	4 624	232
23,3	21,9	4 624	233
23,4	21,9	4 624	234
23,5	22,8	4 624	235
23,6	22,8	4 624	236
23,7	22,8	4 624	237
23,8	22,8	4 624	238
23,9	22,8	4 624	239
24,0	22,8	4 624	240
24,1	22,8	4 624	241
24,2	22,8	4 624	242
24,3	22,8	4 624	243
24,4	22,8	4 624	244
24,5	23,8	5 243	245
24,6	23,8	5 243	246
24,7	23,8	5 243	247
24,8	23,8	5 243	248
24,9	23,8	5 243	249
25,0	23,8	5 243	250

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 156

→ Doporučené použití na straně 162



Při výměně hlavy prosím dodržujte uvedený utahovací moment.

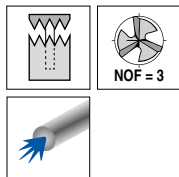
WTX – Vrtací hlava pro vrták s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

▲ 3 břitá

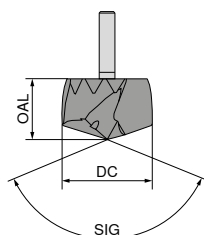
Rozsah dodávky:

Vrtací výměnná hlava s diferenciálním šroubem



Change
Feed
UNI

Ti750



SIG 140°
TK

10 925 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	Kč W2	
25,1	23,8	5 243	251
25,2	23,8	5 243	252
25,3	23,8	5 243	253
25,4	23,8	5 243	254
25,5	24,7	5 243	255
25,6	24,7	5 243	256
25,7	24,7	5 243	257
25,8	24,7	5 243	258
25,9	24,7	5 243	259
26,0	24,7	5 243	260
26,1	24,7	5 243	261
26,2	24,7	5 243	262
26,3	24,7	5 243	263
26,4	24,7	5 243	264
26,5	25,6	5 651	265
26,6	25,6	5 651	266
26,7	25,6	5 651	267
26,8	25,6	5 651	268
26,9	25,6	5 651	269
27,0	25,6	5 651	270
27,1	25,6	5 651	271
27,2	25,6	5 651	272
27,3	25,6	5 651	273
27,4	25,6	5 651	274
27,5	26,6	5 651	275
27,6	26,6	5 651	276
27,7	26,6	5 651	277
27,8	26,6	5 651	278
27,9	26,6	5 651	279
28,0	26,6	5 651	280
28,1	26,6	5 651	281
28,2	26,6	5 651	282
28,3	26,6	5 651	283
28,4	26,6	5 651	284
28,5	27,5	6 234	285
28,6	27,5	6 234	286
28,7	27,5	6 234	287
28,8	27,5	6 234	288
28,9	27,5	6 234	289
29,0	27,5	6 234	290
29,1	27,5	6 234	291
29,2	27,5	6 234	292
29,3	27,5	6 234	293
29,4	27,5	6 234	294
29,5	28,4	6 234	295
29,6	28,4	6 234	296
29,7	28,4	6 234	297
29,8	28,4	6 234	298
29,9	28,4	6 234	299
30,0	28,4	6 234	300

10 925 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	Kč W2	
30,1	28,4	6 234	301
30,2	28,4	6 234	302
30,3	28,4	6 234	303
30,4	28,4	6 234	304
30,5	29,3	6 809	305
30,6	29,3	6 809	306
30,7	29,3	6 809	307
30,8	29,3	6 809	308
30,9	29,3	6 809	309
31,0	29,3	6 809	310
31,1	29,3	6 809	311
31,2	29,3	6 809	312
31,3	29,3	6 809	313
31,4	29,3	6 809	314
31,5	30,3	6 809	315
31,6	30,3	6 809	316
31,7	30,3	6 809	317
31,8	30,3	6 809	318
31,9	30,3	6 809	319
32,0	30,3	6 809	320

P	•
M	
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 156

→ Doporučené použití na straně 162

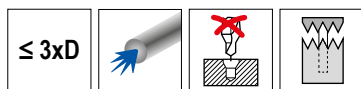
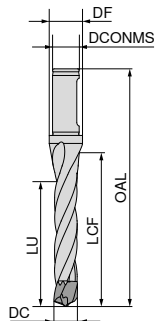


Při výměně hlavy prosím dodržujte uvedený utahovací moment.

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

Rozsah dodávky:

Tělo vrtáku vč. držáku výměnné vložky a výměnné vložky

Change
Feed

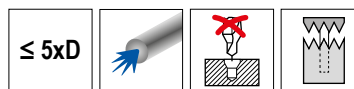
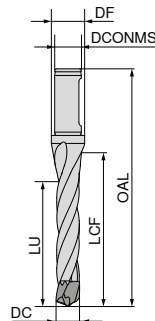
10 914 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
14,00 - 14,49	16	120	72	48	20	0,7	7 984	140
14,50 - 14,99	16	122	74	49	20	0,7	7 984	145
15,00 - 15,49	16	124	76	51	25	0,7	7 984	150
15,50 - 16,49	20	131	81	54	25	0,7	8 249	155
16,50 - 17,49	20	135	85	58	25	0,7	8 249	165
17,50 - 18,49	20	140	90	61	25	1,3	8 249	175
18,50 - 19,49	25	150	94	64	31	1,3	9 716	185
19,50 - 20,49	25	155	99	68	31	2,0	9 805	195
20,50 - 21,49	25	159	103	71	31	2,0	10 736	205
21,50 - 22,49	25	164	108	74	31	2,0	10 736	215
22,50 - 23,49	25	168	112	78	31	2,0	11 764	225
23,50 - 24,49	25	173	117	81	31	2,0	11 764	235
24,50 - 25,49	32	182	122	84	38	3,1	13 239	245
25,50 - 26,49	32	186	126	87	38	3,1	13 239	255
26,50 - 27,49	32	191	131	91	38	3,1	13 239	265
27,50 - 28,49	32	195	135	94	38	3,1	13 239	275
28,50 - 29,49	32	200	140	97	38	5,6	15 259	285
29,50 - 30,49	32	204	144	101	38	5,6	15 259	295
30,50 - 31,49	32	209	149	104	38	5,6	16 691	305
31,50 - 32,49	32	213	153	107	38	5,6	16 691	315

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

Rozsah dodávky:

Tělo vrtáku vč. držáku výměnné vložky a výměnné vložky

Change
Feed

10 916 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
14,00 - 14,49	16	149	101	77	20	0,7	8 817	140
14,50 - 14,99	16	152	104	79	20	0,7	8 817	145
15,00 - 15,49	16	155	107	82	25	0,7	8 817	150
15,50 - 16,49	20	164	114	87	25	0,7	9 549	155
16,50 - 17,49	20	170	120	93	25	0,7	9 549	165
17,50 - 18,49	20	177	127	98	25	1,3	9 549	175
18,50 - 19,49	25	189	133	103	31	1,3	10 923	185
19,50 - 20,49	25	196	140	109	31	2,0	11 007	195
20,50 - 21,49	25	202	146	114	31	2,0	12 014	205
21,50 - 22,49	25	209	153	119	31	2,0	12 014	215
22,50 - 23,49	25	215	159	124	31	2,0	12 939	225
23,50 - 24,49	25	222	166	130	31	2,0	12 939	235
24,50 - 25,49	32	233	173	135	38	3,1	14 384	245
25,50 - 26,49	32	239	179	140	38	3,1	14 384	255
26,50 - 27,49	32	246	186	146	38	3,1	14 384	265
27,50 - 28,49	32	252	192	151	38	3,1	14 384	275
28,50 - 29,49	32	259	199	156	38	5,6	16 367	285
29,50 - 30,49	32	265	205	162	38	5,6	16 367	295
30,50 - 31,49	32	272	212	167	38	5,6	17 773	305
31,50 - 32,49	32	278	218	172	38	5,6	17 773	315

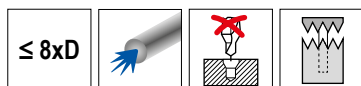
Náhradní díly
DC

	Kč W1		Kč Y7		Kč W1		Kč W2	
14,00 - 14,49	613	007	514	025	9 106	012	175	064
14,50 - 14,99	613	007	514	025	9 106	012	175	064
15,00 - 15,49	613	007	514	025	9 106	012	175	064
15,50 - 16,49	613	007	514	025	9 106	012	175	064
16,50 - 17,49	613	007	514	025	9 106	012	175	064
17,50 - 18,49	613	008	514	025	9 748	060	175	065
18,50 - 19,49	613	008	514	025	9 748	060	175	065
19,50 - 20,49	713	010	514	025	9 748	060	175	066
20,50 - 21,49	713	010	514	025	9 748	060	175	066
21,50 - 22,49	713	010	514	025	9 748	060	175	066
22,50 - 23,49	713	010	514	025	9 748	060	175	066
23,50 - 24,49	713	010	514	025	9 748	060	175	066
24,50 - 25,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	067
25,50 - 26,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	067
26,50 - 27,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	067
27,50 - 28,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	067
28,50 - 29,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	068
29,50 - 30,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	068
30,50 - 31,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	068
31,50 - 32,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	068

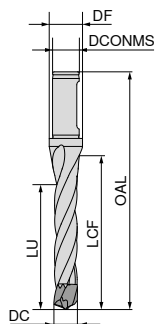
WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

Rozsah dodávky:

Tělo vrtáku vč. držáku výměnné vložky a výměnné vložky



Change
Feed



10 917 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
14,00 - 14,49	16	192	144	120	20	0,7	10 804	14000
14,50 - 14,99	16	197	149	124	20	0,7	10 804	14500
15,00 - 15,49	16	202	154	129	25	0,7	10 804	15000
15,50 - 16,49	20	213	163	137	25	0,7	11 606	15500
16,50 - 17,49	20	223	173	145	25	0,7	11 606	16500
17,50 - 18,49	20	232	182	153	25	1,3	11 606	17500
18,50 - 19,49	25	248	192	162	31	1,3	13 068	18500
19,50 - 20,49	25	257	201	170	31	2,0	13 244	19500
20,50 - 21,49	25	267	211	178	31	2,0	14 140	20500
21,50 - 22,49	25	276	220	187	31	2,0	14 140	21500
22,50 - 23,49	25	286	230	195	31	2,0	15 683	22500
23,50 - 24,49	25	295	239	203	31	2,0	15 683	23500
24,50 - 25,49	32	309	249	212	38	3,1	16 928	24500
25,50 - 26,49	32	319	259	220	38	3,1	16 928	25500
26,50 - 27,49	32	328	268	228	38	3,1	16 928	26500
27,50 - 28,49	32	338	278	236	38	3,1	16 928	27500
28,50 - 29,49	32	342	282	245	38	5,6	19 421	28500
29,50 - 30,49	32	352	292	253	38	5,6	19 421	29500
30,50 - 31,49	32	361	301	261	38	5,6	21 427	30500
31,50 - 32,49	32	371	311	270	38	5,6	21 427	31500

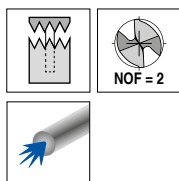
Náhradní díly

DC	Kč W1		Kč Y7		Kč W1		Kč W2	
14,00 - 14,49	613	007	514	025	9 106	012	175	064
14,50 - 14,99	613	007	514	025	9 106	012	175	064
15,00 - 15,49	613	007	514	025	9 106	012	175	064
15,50 - 16,49	613	007	514	025	9 106	012	175	064
16,50 - 17,49	613	007	514	025	9 106	012	175	064
17,50 - 18,49	613	008	514	025	9 748	060	175	065
18,50 - 19,49	613	008	514	025	9 748	060	175	065
19,50 - 20,49	713	010	514	025	9 748	060	175	066
20,50 - 21,49	713	010	514	025	9 748	060	175	066
21,50 - 22,49	713	010	514	025	9 748	060	175	066
22,50 - 23,49	713	010	514	025	9 748	060	175	066
23,50 - 24,49	713	010	514	025	9 748	060	175	066
24,50 - 25,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	067
25,50 - 26,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	067
26,50 - 27,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	067
27,50 - 28,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	067
28,50 - 29,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	068
29,50 - 30,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	068
30,50 - 31,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	068
31,50 - 32,49	1 152	015	514	025	9 748	060	175	068

Výměnná vložka	Držák výměnitelné vložky	Momentová rukojeť	Diferenciální šroub
80 022 ...	80 020 ...	80 023 ...	10 950 ...
Kč W1	Kč Y7	Kč W1	Kč W2
613	514	9 106	175
007	025	012	064
613	514	9 106	175
007	025	012	064
613	514	9 106	175
007	025	012	064
613	514	9 106	175
007	025	012	064
613	514	9 748	175
008	025	060	065
613	514	9 748	175
008	025	060	065
713	514	9 748	175
010	025	060	066
713	514	9 748	175
010	025	060	066
713	514	9 748	175
010	025	060	066
713	514	9 748	175
010	025	060	066
1 152	514	9 748	175
015	025	060	067
1 152	514	9 748	175
015	025	060	067
1 152	514	9 748	175
015	025	060	067
1 152	514	9 748	175
015	025	060	067
1 152	514	9 748	175
015	025	060	068
1 152	514	9 748	175
015	025	060	068
1 152	514	9 748	175
015	025	060	068

WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

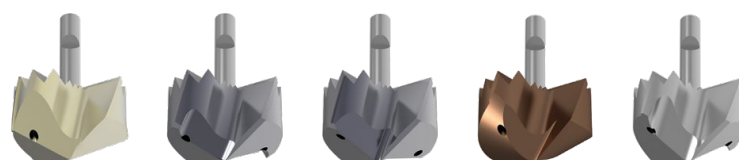
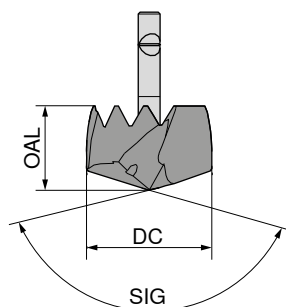
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

SIG 140°
TK

10 919 ...

Kč
W2SIG 138°
TK

10 923 ...

Kč
W2SIG 138°
TK

10 921 ...

Kč
W2SIG 140°
TK

10 924 ...

Kč
W2SIG 140°
TK

10 922 ...

Kč
W2

DC _{h7m7} mm	OAL mm	10 919 ...	10 923 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 922 ...
12,0	10,7	2 653 12000	2 653 120	2 653 120	2 653 120	2 653 120
12,1	10,7	2 653 12100	2 653 121	2 653 121	2 653 121	2 653 121
12,2	10,7	2 653 12200	2 653 122	2 653 122	2 653 122	2 653 122
12,3	10,7	2 653 12300	2 653 123	2 653 123	2 653 123	2 653 123
12,4	10,7	2 653 12400	2 653 124	2 653 124	2 653 124	2 653 124
12,5	10,7	2 653 12500	2 653 125	2 653 125	2 653 125	2 653 125
12,6	10,7	2 653 12600	2 653 126	2 653 126	2 653 126	2 653 126
12,7	10,7	2 653 12700	2 653 127	2 653 127	2 653 127	2 653 127
12,8	10,7	2 653 12800	2 653 128	2 653 128	2 653 128	2 653 128
12,9	10,7	2 653 12900	2 653 129	2 653 129	2 653 129	2 653 129
13,0	10,7	2 653 13000	2 653 130	2 653 130	2 653 130	2 653 130
13,1	10,7	2 653 13100	2 653 131	2 653 131	2 653 131	2 653 131
13,2	10,7	2 653 13200	2 653 132	2 653 132	2 653 132	2 653 132
13,3	10,7	2 653 13300	2 653 133	2 653 133	2 653 133	2 653 133
13,4	10,7	2 653 13400	2 653 134	2 653 134	2 653 134	2 653 134
13,5	11,3	2 653 13500	2 653 135	2 653 135	2 653 135	2 653 135
13,6	11,3	2 653 13600	2 653 136	2 653 136	2 653 136	2 653 136
13,7	11,3	2 653 13700	2 653 137	2 653 137	2 653 137	2 653 137
13,8	11,3	2 653 13800	2 653 138	2 653 138	2 653 138	2 653 138
13,9	11,3	2 653 13900	2 653 139	2 653 139	2 653 139	2 653 139
14,0	11,3	2 653 14000	2 653 140	2 653 140	2 653 140	2 653 140
14,1	11,3	2 653 14100	2 653 141	2 653 141	2 653 141	2 653 141
14,2	11,3	2 653 14200	2 653 142	2 653 142	2 653 142	2 653 142
14,3	11,3	2 653 14300	2 653 143	2 653 143	2 653 143	2 653 143
14,4	11,3	2 653 14400	2 653 144	2 653 144	2 653 144	2 653 144
14,5	11,3	2 653 14500	2 653 145	2 653 145	2 653 145	2 653 145
14,6	11,3	2 653 14600	2 653 146	2 653 146	2 653 146	2 653 146
14,7	11,3	2 653 14700	2 653 147	2 653 147	2 653 147	2 653 147
14,8	11,3	2 653 14800	2 653 148	2 653 148	2 653 148	2 653 148
14,9	11,3	2 653 14900	2 653 149	2 653 149	2 653 149	2 653 149
15,0	11,3	2 653 15000	2 653 150	2 653 150	2 653 150	2 653 150
15,1	11,3	2 653 15100	2 653 151	2 653 151	2 653 151	2 653 151
15,2	11,3	2 653 15200	2 653 152	2 653 152	2 653 152	2 653 152
15,3	11,3	2 653 15300	2 653 153	2 653 153	2 653 153	2 653 153
15,4	11,3	2 653 15400	2 653 154	2 653 154	2 653 154	2 653 154
15,5	11,9	2 653 15500	2 653 155	2 653 155	2 653 155	2 653 155
15,6	11,9	2 769 15600	2 769 156	2 769 156	2 769 156	2 769 156
15,7	11,9	2 769 15700	2 769 157	2 769 157	2 769 157	2 769 157

P	•	•	○
M			•
K	•	•	•
N			•
S			•
H			
O			

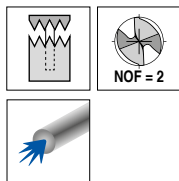
→ v_c strana 152–155

→ Doporučené použití na straně 162

Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

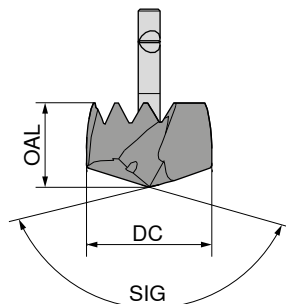
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB



DC h7/m7 mm	OAL mm	SIG 140° TK		SIG 138° TK		SIG 138° TK		SIG 140° TK		SIG 140° TK	
		10 919 ...		10 923 ...		10 921 ...		10 924 ...		10 922 ...	
		Kč W2		Kč W2		Kč W2		Kč W2		Kč W2	
15,8	11,9	2 769	15800	2 769	158	2 769	158	2 769	158	2 769	158
15,9	11,9	2 769	15900	2 769	159	2 769	159	2 769	159	2 769	159
16,0	11,9	2 769	16000	2 769	160	2 769	160	2 769	160	2 769	160
16,1	11,9	2 769	16100	2 769	161	2 769	161	2 769	161	2 769	161
16,2	11,9	2 769	16200	2 769	162	2 769	162	2 769	162	2 769	162
16,3	11,9	2 769	16300	2 769	163	2 769	163	2 769	163	2 769	163
16,4	11,9	2 769	16400	2 769	164	2 769	164	2 769	164	2 769	164
16,5	13,4	2 769	16500	2 769	165	2 769	165	2 769	165	2 769	165
16,6	13,4	2 769	16600	2 769	166	2 769	166	2 769	166	2 769	166
16,7	13,4	2 769	16700	2 769	167	2 769	167	2 769	167	2 769	167
16,8	13,4	2 769	16800	2 769	168	2 769	168	2 769	168	2 769	168
16,9	13,4	2 769	16900	2 769	169	2 769	169	2 769	169	2 769	169
17,0	13,4	2 769	17000	2 769	170	2 769	170	2 769	170	2 769	170
17,1	13,4	2 769	17100	2 769	171	2 769	171	2 769	171	2 769	171
17,2	13,4	2 769	17200	2 769	172	2 769	172	2 769	172	2 769	172
17,3	13,4	2 769	17300	2 769	173	2 769	173	2 769	173	2 769	173
17,4	13,4	2 769	17400	2 769	174	2 769	174	2 769	174	2 769	174
17,5	13,4	2 769	17500	2 769	175	2 769	175	2 769	175	2 769	175
17,6	13,4	2 769	17600	2 769	176	2 769	176	2 769	176	2 769	176
17,7	13,4	2 769	17700	2 769	177	2 769	177	2 769	177	2 769	177
17,8	13,4	2 769	17800	2 769	178	2 769	178	2 769	178	2 769	178
17,9	13,4	2 769	17900	2 769	179	2 769	179	2 769	179	2 769	179
18,0	13,4	2 769	18000	2 769	180	2 769	180	2 769	180	2 769	180
18,1	13,4	2 999	18100	2 999	181	2 999	181	2 999	181	2 999	181
18,2	13,4	2 999	18200	2 999	182	2 999	182	2 999	182	2 999	182
18,3	13,4	2 999	18300	2 999	183	2 999	183	2 999	183	2 999	183
18,4	13,4	2 999	18400	2 999	184	2 999	184	2 999	184	2 999	184
18,5	13,4	2 999	18500	2 999	185	2 999	185	2 999	185	2 999	185
18,6	13,4	2 999	18600	2 999	186	2 999	186	2 999	186	2 999	186
18,7	13,4	2 999	18700	2 999	187	2 999	187	2 999	187	2 999	187
18,8	13,4	2 999	18800	2 999	188	2 999	188	2 999	188	2 999	188
18,9	13,4	2 999	18900	2 999	189	2 999	189	2 999	189	2 999	189
19,0	13,4	2 999	19000	2 999	190	2 999	190	2 999	190	2 999	190
19,1	13,4	2 999	19100	2 999	191	2 999	191	2 999	191	2 999	191
19,2	13,4	2 999	19200	2 999	192	2 999	192	2 999	192	2 999	192
19,3	13,4	2 999	19300	2 999	193	2 999	193	2 999	193	2 999	193
19,4	13,4	2 999	19400	2 999	194	2 999	194	2 999	194	2 999	194
19,5	13,4	2 999	19500	2 999	195	2 999	195	2 999	195	2 999	195
P		●		●		○					
M						●					
K		●		●		●		●			
N										●	
S						●					
H											
O											

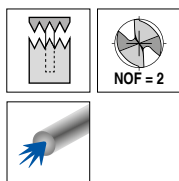
→ v. strana 152–155

→ Doporučené použití na straně 162

Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

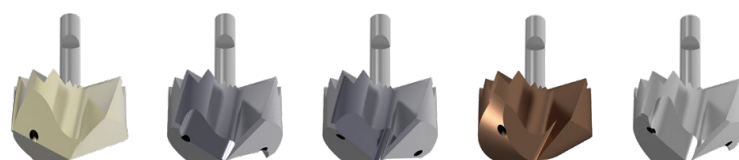
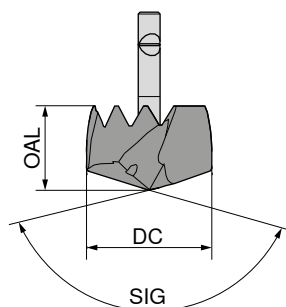
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

SIG 140°
TK

10 919 ...

Kč
W2SIG 138°
TK

10 923 ...

Kč
W2SIG 138°
TK

10 921 ...

Kč
W2SIG 140°
TK

10 924 ...

Kč
W2SIG 140°
TK

10 922 ...

Kč
W2

DC _{h7m7} mm	OAL mm	10 919 ...	10 923 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 922 ...
19,6	13,4	2 999 19600	2 999 196	2 999 196	2 999 196	2 999 196
19,7	13,4	2 999 19700	2 999 197	2 999 197	2 999 197	2 999 197
19,8	13,4	2 999 19800	2 999 198	2 999 198	2 999 198	2 999 198
19,9	13,4	2 999 19900	2 999 199	2 999 199	2 999 199	2 999 199
20,0	13,4	2 999 20000	2 999 200	2 999 200	2 999 200	2 999 200
20,1	13,4	3 327 20100	3 327 201	3 327 201	3 327 201	3 327 201
20,2	13,4	3 327 20200	3 327 202	3 327 202	3 327 202	3 327 202
20,3	13,4	3 327 20300	3 327 203	3 327 203	3 327 203	3 327 203
20,4	13,4	3 327 20400	3 327 204	3 327 204	3 327 204	3 327 204
20,5	15,4	3 327 20500	3 327 205	3 327 205	3 327 205	3 327 205
20,6	15,4	3 327 20600	3 327 206	3 327 206	3 327 206	3 327 206
20,7	15,4	3 327 20700	3 327 207	3 327 207	3 327 207	3 327 207
20,8	15,4	3 327 20800	3 327 208	3 327 208	3 327 208	3 327 208
20,9	15,4	3 327 20900	3 327 209	3 327 209	3 327 209	3 327 209
21,0	15,4	3 327 21000	3 327 210	3 327 210	3 327 210	3 327 210
21,1	15,4	3 327 21100	3 327 211	3 327 211	3 327 211	3 327 211
21,2	15,4	3 327 21200	3 327 212	3 327 212	3 327 212	3 327 212
21,3	15,4	3 327 21300	3 327 213	3 327 213	3 327 213	3 327 213
21,4	15,4	3 327 21400	3 327 214	3 327 214	3 327 214	3 327 214
21,5	15,4	3 327 21500	3 327 215	3 327 215	3 327 215	3 327 215
21,6	15,4	3 327 21600	3 327 216	3 327 216	3 327 216	3 327 216
21,7	15,4	3 327 21700	3 327 217	3 327 217	3 327 217	3 327 217
21,8	15,4	3 327 21800	3 327 218	3 327 218	3 327 218	3 327 218
21,9	15,4	3 327 21900	3 327 219	3 327 219	3 327 219	3 327 219
22,0	15,4	3 327 22000	3 327 220	3 327 220	3 327 220	3 327 220
22,1	15,4	3 601 22100	3 601 221	3 601 221	3 601 221	3 601 221
22,2	15,4	3 601 22200	3 601 222	3 601 222	3 601 222	3 601 222
22,3	15,4	3 601 22300	3 601 223	3 601 223	3 601 223	3 601 223
22,4	15,4	3 601 22400	3 601 224	3 601 224	3 601 224	3 601 224
22,5	15,4	3 601 22500	3 601 225	3 601 225	3 601 225	3 601 225
22,6	15,4	3 601 22600	3 601 226	3 601 226	3 601 226	3 601 226
22,7	15,4	3 601 22700	3 601 227	3 601 227	3 601 227	3 601 227
22,8	15,4	3 601 22800	3 601 228	3 601 228	3 601 228	3 601 228
22,9	15,4	3 601 22900	3 601 229	3 601 229	3 601 229	3 601 229
23,0	15,4	3 601 23000	3 601 230	3 601 230	3 601 230	3 601 230
23,1	15,4	3 601 23100	3 601 231	3 601 231	3 601 231	3 601 231
23,2	15,4	3 601 23200	3 601 232	3 601 232	3 601 232	3 601 232
23,3	15,4	3 601 23300	3 601 233	3 601 233	3 601 233	3 601 233

P	•	•	○
M			•
K	•	•	•
N			•
S			•
H			
O			

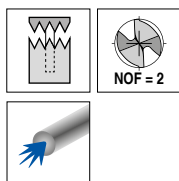
→ v_c strana 152–155

→ Doporučené použití na straně 162

Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

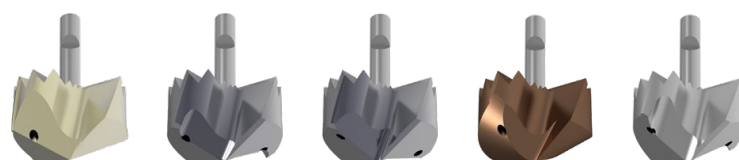
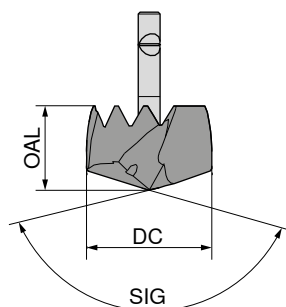
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

SIG 140°
TK

10 919 ...

Kč
W2SIG 138°
TK

10 923 ...

Kč
W2SIG 138°
TK

10 921 ...

Kč
W2SIG 140°
TK

10 924 ...

Kč
W2SIG 140°
TK

10 922 ...

Kč
W2

DC _{h7m7} mm	OAL mm	10 919 ... Kč W2	10 923 ... Kč W2	10 921 ... Kč W2	10 924 ... Kč W2	10 922 ... Kč W2
23,4	15,4	3 601 23400	3 601 234	3 601 234	3 601 234	3 601 234
23,5	15,4	3 601 23500	3 601 235	3 601 235	3 601 235	3 601 235
23,6	15,4	3 601 23600	3 601 236	3 601 236	3 601 236	3 601 236
23,7	15,4	3 601 23700	3 601 237	3 601 237	3 601 237	3 601 237
23,8	15,4	3 601 23800	3 601 238	3 601 238	3 601 238	3 601 238
23,9	15,4	3 601 23900	3 601 239	3 601 239	3 601 239	3 601 239
24,0	15,4	3 601 24000	3 601 240	3 601 240	3 601 240	3 601 240
24,1	15,4	3 958 24100	3 958 241	3 958 241	3 958 241	3 958 241
24,2	15,4	3 958 24200	3 958 242	3 958 242	3 958 242	3 958 242
24,3	15,4	3 958 24300	3 958 243	3 958 243	3 958 243	3 958 243
24,4	15,4	3 958 24400	3 958 244	3 958 244	3 958 244	3 958 244
24,5	17,4	3 958 24500	3 958 245	3 958 245	3 958 245	3 958 245
24,6	17,4	3 958 24600	3 958 246	3 958 246	3 958 246	3 958 246
24,7	17,4	3 958 24700	3 958 247	3 958 247	3 958 247	3 958 247
24,8	17,4	3 958 24800	3 958 248	3 958 248	3 958 248	3 958 248
24,9	17,4	3 958 24900	3 958 249	3 958 249	3 958 249	3 958 249
25,0	17,4	3 958 25000	3 958 250	3 958 250	3 958 250	3 958 250
25,1	17,4	3 958 25100	3 958 251	3 958 251	3 958 251	3 958 251
25,2	17,4	3 958 25200	3 958 252	3 958 252	3 958 252	3 958 252
25,3	17,4	3 958 25300	3 958 253	3 958 253	3 958 253	3 958 253
25,4	17,4	3 958 25400	3 958 254	3 958 254	3 958 254	3 958 254
25,5	17,4	3 958 25500	3 958 255	3 958 255	3 958 255	3 958 255
25,6	17,4	4 166 25600	4 166 256	4 166 256	4 166 256	4 166 256
25,7	17,4	4 166 25700	4 166 257	4 166 257	4 166 257	4 166 257
25,8	17,4	4 166 25800	4 166 258	4 166 258	4 166 258	4 166 258
25,9	17,4	4 166 25900	4 166 259	4 166 259	4 166 259	4 166 259
26,0	17,4	4 166 26000	4 166 260	4 166 260	4 166 260	4 166 260
26,1	17,4	4 166 26100	4 166 261	4 166 261	4 166 261	4 166 261
26,2	17,4	4 166 26200	4 166 262	4 166 262	4 166 262	4 166 262
26,3	17,4	4 166 26300	4 166 263	4 166 263	4 166 263	4 166 263
26,4	17,4	4 166 26400	4 166 264	4 166 264	4 166 264	4 166 264
26,5	17,4	4 166 26500	4 166 265	4 166 265	4 166 265	4 166 265
26,6	17,4	4 166 26600	4 166 266	4 166 266	4 166 266	4 166 266
26,7	17,4	4 166 26700	4 166 267	4 166 267	4 166 267	4 166 267
26,8	17,4	4 166 26800	4 166 268	4 166 268	4 166 268	4 166 268
26,9	17,4	4 166 26900	4 166 269	4 166 269	4 166 269	4 166 269
27,0	17,4	4 166 27000	4 166 270	4 166 270	4 166 270	4 166 270
27,1	17,4	4 166 27100	4 166 271	4 166 271	4 166 271	4 166 271

P	•	•	○
M			•
K	•	•	•
N			•
S			•
H			
O			

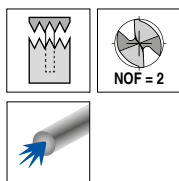
→ v_c strana 152–155

→ Doporučené použití na straně 162

Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

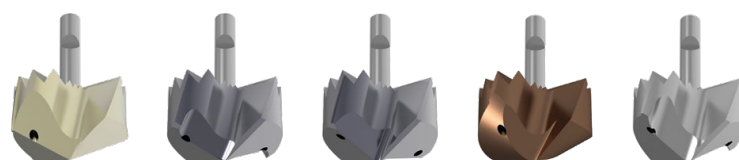
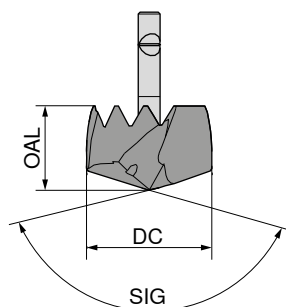
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

SIG 140°
TK

10 919 ...

Kč
W2SIG 138°
TK

10 923 ...

Kč
W2SIG 138°
TK

10 921 ...

Kč
W2SIG 140°
TK

10 924 ...

Kč
W2SIG 140°
TK

10 922 ...

Kč
W2

DC _{h7m7} mm	OAL mm	10 919 ... Kč W2	10 923 ... Kč W2	10 921 ... Kč W2	10 924 ... Kč W2	10 922 ... Kč W2
27,2	17,4	4 166 27200	4 166 272	4 166 272	4 166 272	4 166 272
27,3	17,4	4 166 27300	4 166 273	4 166 273	4 166 273	4 166 273
27,4	17,4	4 166 27400	4 166 274	4 166 274	4 166 274	4 166 274
27,5	17,4	4 166 27500	4 166 275	4 166 275	4 166 275	4 166 275
27,6	17,4	4 166 27600	4 166 276	4 166 276	4 166 276	4 166 276
27,7	17,4	4 166 27700	4 166 277	4 166 277	4 166 277	4 166 277
27,8	17,4	4 166 27800	4 166 278	4 166 278	4 166 278	4 166 278
27,9	17,4	4 166 27900	4 166 279	4 166 279	4 166 279	4 166 279
28,0	17,4	4 166 28000	4 166 280	4 166 280	4 166 280	4 166 280
28,1	17,4	4 560 28100	4 560 281	4 560 281	4 560 281	4 560 281
28,2	17,4	4 560 28200	4 560 282	4 560 282	4 560 282	4 560 282
28,3	17,4	4 560 28300	4 560 283	4 560 283	4 560 283	4 560 283
28,4	17,4	4 560 28400	4 560 284	4 560 284	4 560 284	4 560 284
28,5	18,4	4 560 28500	4 560 285	4 560 285	4 560 285	4 560 285
28,6	18,4	4 560 28600	4 560 286	4 560 286	4 560 286	4 560 286
28,7	18,4	4 560 28700	4 560 287	4 560 287	4 560 287	4 560 287
28,8	18,4	4 560 28800	4 560 288	4 560 288	4 560 288	4 560 288
28,9	18,4	4 560 28900	4 560 289	4 560 289	4 560 289	4 560 289
29,0	18,4	4 560 29000	4 560 290	4 560 290	4 560 290	4 560 290
29,1	18,4	4 560 29100	4 560 291	4 560 291	4 560 291	4 560 291
29,2	18,4	4 560 29200	4 560 292	4 560 292	4 560 292	4 560 292
29,3	18,4	4 560 29300	4 560 293	4 560 293	4 560 293	4 560 293
29,4	18,4	4 560 29400	4 560 294	4 560 294	4 560 294	4 560 294
29,5	18,4	4 560 29500	4 560 295	4 560 295	4 560 295	4 560 295
29,6	18,4	4 560 29600	4 560 296	4 560 296	4 560 296	4 560 296
29,7	18,4	4 560 29700	4 560 297	4 560 297	4 560 297	4 560 297
29,8	18,4	4 560 29800	4 560 298	4 560 298	4 560 298	4 560 298
29,9	18,4	4 560 29900	4 560 299	4 560 299	4 560 299	4 560 299
30,0	18,4	4 560 30000	4 560 300	4 560 300	4 560 300	4 560 300
30,1	18,4	5 051 30100	5 051 301	5 051 301	5 051 301	5 051 301
30,2	18,4	5 051 30200	5 051 302	5 051 302	5 051 302	5 051 302
30,3	18,4	5 051 30300	5 051 303	5 051 303	5 051 303	5 051 303
30,4	18,4	5 051 30400	5 051 304	5 051 304	5 051 304	5 051 304
30,5	18,4	5 051 30500	5 051 305	5 051 305	5 051 305	5 051 305
30,6	18,4	5 051 30600	5 051 306	5 051 306	5 051 306	5 051 306
30,7	18,4	5 051 30700	5 051 307	5 051 307	5 051 307	5 051 307
30,8	18,4	5 051 30800	5 051 308	5 051 308	5 051 308	5 051 308
30,9	18,4	5 051 30900	5 051 309	5 051 309	5 051 309	5 051 309

P	•	•	○
M			•
K	•	•	•
N			•
S			•
H			
O			

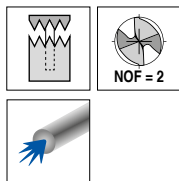
→ v_c strana 152–155

→ Doporučené použití na straně 162

Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

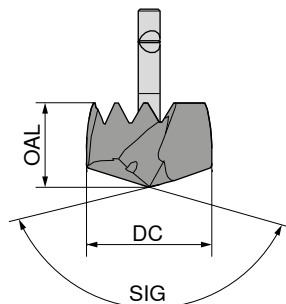
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB



DC h7/m7 mm	OAL mm	SIG 140° TK 10 919 ...		SIG 138° TK 10 923 ...		SIG 138° TK 10 921 ...		SIG 140° TK 10 924 ...		SIG 140° TK 10 922 ...	
		Kč W2		Kč W2		Kč W2		Kč W2		Kč W2	
31,0	18,4	5 051	31000	5 051	310	5 051	310	5 051	310	5 051	310
31,1	18,4	5 051	31100	5 051	311	5 051	311	5 051	311	5 051	311
31,2	18,4	5 051	31200	5 051	312	5 051	312	5 051	312	5 051	312
31,3	18,4	5 051	31300	5 051	313	5 051	313	5 051	313	5 051	313
31,4	18,4	5 051	31400	5 051	314	5 051	314	5 051	314	5 051	314
31,5	18,4	5 051	31500	5 051	315	5 051	315	5 051	315	5 051	315
31,6	18,4	5 051	31600	5 051	316	5 051	316	5 051	316	5 051	316
31,7	18,4	5 051	31700	5 051	317	5 051	317	5 051	317	5 051	317
31,8	18,4	5 051	31800	5 051	318	5 051	318	5 051	318	5 051	318
31,9	18,4	5 051	31900	5 051	319	5 051	319	5 051	319	5 051	319
32,0	18,4	5 051	32000	5 051	320	5 051	320	5 051	320	5 051	320
32,5	24,3	7 028	32500	7 028	325						
33,0	24,3	7 028	33000	7 028	330						
33,5	24,3	7 028	33500	7 028	335						
34,0	24,3	7 028	34000	7 028	340						
34,5	24,3	7 028	34500	7 028	345						
35,0	24,3	7 028	35000	7 028	350						
35,5	26,3	7 984	35500	7 984	355						
36,0	26,3	7 984	36000	7 984	360						
36,5	26,3	7 984	36500	7 984	365						
37,0	26,3	7 984	37000	7 984	370						
37,5	26,3	7 984	37500	7 984	375						
38,0	26,3	7 984	38000	7 984	380						
38,5	26,3	8 688	38500	8 688	385						
39,0	26,3	8 688	39000	8 688	390						
39,5	26,3	8 688	39500	8 688	395						
40,0	26,3	8 688	40000	8 688	400						
40,5	26,3	8 688	40500	8 688	405						
41,0	26,3	8 688	41000	8 688	410						

P		•	•	○
M				•
K	•	•	•	•
N				•
S			•	
H				
O				

→ v_c strana 152–155

→ Doporučené použití na straně 162

1 Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

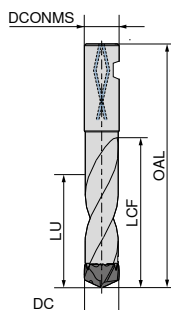
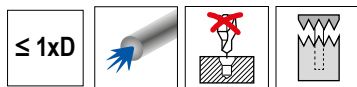
1 Při výměně hlavy prosím dodržujte uvedený utahovací moment.

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Rozsah dodávky:

Držák vč. imbus klíče



Change



10 911 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
12,00 - 12,49	14	81	29	12,5	1,0	6 262	120
12,50 - 12,99	14	81	29	13,0	1,0	6 262	125
13,00 - 13,49	14	81	31	13,5	1,0	6 262	130
13,50 - 13,99	16	86	32	14,0	1,3	6 262	135
14,00 - 14,49	16	86	33	14,5	1,3	6 262	140
14,50 - 14,99	16	91	34	15,0	1,3	6 262	145
15,00 - 15,49	16	91	36	15,5	1,3	6 262	150
15,50 - 16,49	20	97	38	16,5	1,3	6 491	161
15,50 - 16,49	18	92	38	16,5	1,3	6 491	160
16,50 - 17,49	20	99	40	17,5	3,5	6 491	166
16,50 - 17,49	18	94	40	17,5	3,5	6 491	165
17,50 - 18,49	20	104	43	18,5	3,5	6 491	176
17,50 - 18,49	18	99	43	18,5	3,5	6 491	175
18,50 - 19,49	20	99	45	19,5	3,5	7 679	185
19,50 - 20,49	20	104	47	20,5	3,5	7 679	195
20,50 - 21,49	25	111	49	21,5	3,5	8 471	205
21,50 - 22,49	25	116	52	22,5	3,5	8 471	215
22,50 - 23,49	25	116	54	23,5	3,5	9 296	225
23,50 - 24,49	25	121	56	24,5	4,0	9 296	235
24,50 - 25,49	25	123	59	25,5	4,0	10 083	245
25,50 - 26,49	25	123	61	26,5	4,0	10 083	255
26,50 - 27,49	25	128	63	27,5	4,0	10 083	265
27,50 - 28,49	25	128	66	28,5	4,0	10 083	275
28,50 - 29,49	32	134	68	29,5	4,0	11 704	285
29,50 - 30,49	32	139	70	30,5	4,0	11 704	295
30,50 - 31,49	32	139	75	31,5	4,0	12 921	305
31,50 - 32,49	32	139	75	32,5	4,0	12 921	315
32,50 - 33,49	32	150	78	33,5	6,0	13 911	325
33,50 - 34,49	32	150	79	34,5	6,0	13 911	335
34,50 - 35,49	32	150	82	35,5	6,0	13 911	345
35,50 - 37,49	32	152	86	37,5	6,0	16 053	355
37,50 - 39,49	32	157	91	39,5	6,0	16 614	375
39,50 - 41,00	32	167	95	41,5	6,0	17 041	395



Imbus klíč

80 950 ...

Kč
Y7Náhradní díly
DC

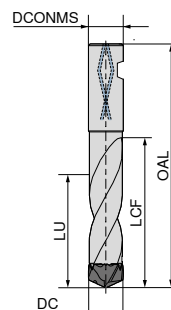
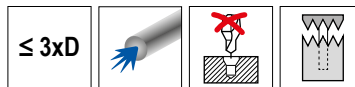
12,00 - 12,49	SW 1,3	103	132
12,50 - 13,49	SW 1,3	103	132
13,50 - 14,49			
14,50 - 16,49			
16,50 - 20,49			
20,50 - 24,49			
24,50 - 28,49			
28,50 - 32,49			
32,50 - 35,49			
35,50 - 39,49			
39,50 - 41,00			

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Rozsah dodávky:

Držák vč. imbus klíče



Change



10 913 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
12,00 - 12,49	14	100	53	38,0	1,0	6 921	120
12,50 - 12,99	14	105	55	39,0	1,0	6 921	125
13,00 - 13,49	14	105	57	40,0	1,0	6 921	130
13,50 - 13,99	16	110	59	42,0	1,3	6 921	135
14,00 - 14,49	16	115	61	43,0	1,3	6 921	140
14,50 - 14,99	16	115	63	45,0	1,3	6 921	145
15,00 - 15,49	16	115	65	46,0	1,3	6 921	150
15,50 - 16,49	18	120	70	50,0	1,3	7 090	160
15,50 - 16,49	20	125	70	50,0	1,3	7 090	161
16,50 - 17,49	18	125	74	53,0	3,5	7 090	165
16,50 - 17,49	20	130	74	50,0	3,5	7 090	166
17,50 - 18,49	18	130	78	55,0	3,5	7 090	175
17,50 - 18,49	20	135	78	50,0	3,5	7 090	176
18,50 - 19,49	20	135	82	58,0	3,5	8 471	185
19,50 - 20,49	20	140	87	62,0	3,5	8 471	195
20,50 - 21,49	25	150	91	65,0	3,5	9 427	205
21,50 - 22,49	25	155	95	67,0	3,5	9 427	215
22,50 - 23,49	25	160	99	70,0	3,5	10 281	225
23,50 - 24,49	25	165	103	73,0	3,5	10 281	235
24,50 - 25,49	25	165	108	77,0	4,0	11 209	245
25,50 - 26,49	25	175	112	80,0	4,0	11 209	255
26,50 - 27,49	25	175	116	82,0	4,0	11 209	265
27,50 - 28,49	25	180	120	85,0	4,0	11 209	275
28,50 - 29,49	32	190	124	88,0	4,0	12 985	285
29,50 - 30,49	32	195	129	92,0	4,0	12 985	295
30,50 - 31,49	32	195	133	94,0	4,0	14 341	305
31,50 - 32,49	32	200	137	97,0	4,0	14 341	315
32,50 - 33,49	32	210	144	100,5	6,0	16 217	325
33,50 - 34,49	32	215	148	103,5	6,0	16 217	335
34,50 - 35,49	32	220	153	106,5	6,0	16 217	345
35,50 - 37,49	32	227	161	112,5	6,0	18 622	355
37,50 - 39,49	32	237	170	118,5	6,0	19 351	375
39,50 - 41,00	32	247	178	124,5	6,0	19 810	395



Imbus klíč

80 950 ...

Kč
Y7

Pojistný šroub

10 950 ...

Kč
W1

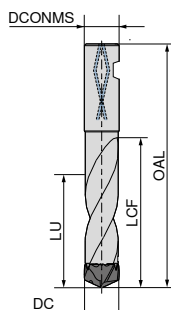
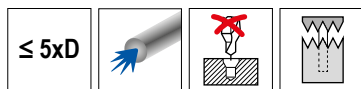
M2,5 x 0,45 x 5	68	025
M2,5 x 0,45 x 6	68	026
M3 x 0,5 x 6	68	031
M3 x 0,5 x 7	68	030
M4 x 0,5 x 7,5	68	040
M4 x 0,5 x 10	68	041
M5 x 0,5 x 11	68	050
M5 x 0,5 x 14	68	051
M6 x 0,5 x 16	123	060
M6 x 0,5 x 18	123	061
M6 x 0,5 x 20	123	062

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Rozsah dodávky:

Držák vč. imbus klíče



Change



10 915 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
12,00 - 12,49	14	125	78	62,0	1,0	7 877	120
12,50 - 12,99	14	130	81	65,0	1,0	7 877	125
13,00 - 13,49	14	130	84	67,0	1,0	7 877	130
13,50 - 13,99	16	140	88	70,0	1,3	7 877	135
14,00 - 14,49	16	140	90	72,0	1,3	7 877	140
14,50 - 14,99	16	145	94	75,0	1,3	7 877	145
15,00 - 15,49	16	145	96	77,0	1,3	7 877	150
15,50 - 16,49	18	155	103	82,0	1,3	8 471	160
15,50 - 16,49	20	160	103	82,0	1,3	8 471	161
16,50 - 17,49	18	160	109	87,0	3,5	8 471	165
16,50 - 17,49	20	165	109	87,0	3,5	8 471	166
17,50 - 18,49	18	165	115	92,0	3,5	8 471	175
17,50 - 18,49	20	170	115	92,0	3,5	8 471	176
18,50 - 19,49	20	175	121	97,0	3,5	9 855	185
19,50 - 20,49	20	180	128	102,0	3,5	9 855	195
20,50 - 21,49	25	195	134	107,0	3,5	10 745	205
21,50 - 22,49	25	200	140	112,0	3,5	10 745	215
22,50 - 23,49	25	205	146	117,0	3,5	11 633	225
23,50 - 24,49	25	210	152	122,0	3,5	11 633	235
24,50 - 25,49	25	220	159	127,0	4,0	12 491	245
25,50 - 26,49	25	225	165	132,0	4,0	12 491	255
26,50 - 27,49	25	230	171	137,0	4,0	12 491	265
27,50 - 28,49	25	240	177	142,0	4,0	12 491	275
28,50 - 29,49	32	250	183	146,0	4,0	14 341	285
29,50 - 30,49	32	255	190	152,0	4,0	14 341	295
30,50 - 31,49	32	260	196	157,0	4,0	15 653	305
31,50 - 32,49	32	265	202	162,0	4,0	15 653	315
32,50 - 33,49	32	275	210	167,5	6,0	18 327	325
33,50 - 34,49	32	285	217	172,5	6,0	18 327	335
34,50 - 35,49	32	290	224	177,5	6,0	18 327	345
35,50 - 37,49	32	302	236	187,5	6,0	20 602	355
37,50 - 39,49	32	317	249	197,5	6,0	21 390	375
39,50 - 41,00	32	327	261	207,5	6,0	21 855	395

Náhradní díly

DC

DC	SW	Kč Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,3	103	132
12,50 - 13,49	SW 1,3	103	132
13,50 - 14,49			
14,50 - 16,49			
16,50 - 20,49			
20,50 - 24,49			
24,50 - 28,49			
28,50 - 32,49			
32,50 - 35,49			
35,50 - 39,49			
39,50 - 41,00			



Imbus klíč

80 950 ...

Kč
Y7

Imbus klíč

80 950 ...

Kč
Y7

Pojistný šroub

10 950 ...

Kč
W1

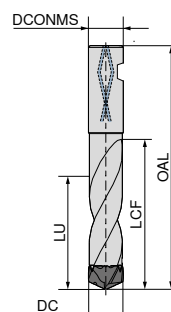
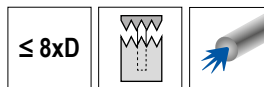
WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

▲ doporučujeme vytvořit pilotní otvor

▲ s radiálním ozubením

Rozsah dodávky:

Držák vč. imbus klíče



Change



10 918 ...

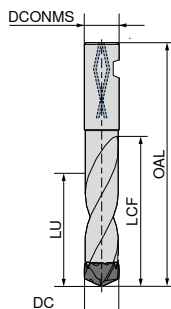
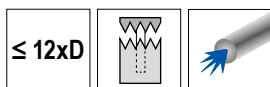
DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
12,00 - 12,49	14	165	116	100	1,0	9 659	120
12,50 - 12,99	14	170	121	104	1,0	9 659	125
13,00 - 13,49	14	175	126	108	1,0	9 659	130
13,50 - 13,99	16	180	129	111	1,3	9 659	135
14,00 - 14,49	16	185	134	115	1,3	9 659	140
14,50 - 14,99	16	190	139	120	1,3	9 659	145
15,00 - 15,49	16	195	144	124	1,3	9 659	150
15,50 - 16,49	18	205	152	131	1,3	9 855	160
15,50 - 16,49	20	210	152	131	1,3	9 855	161
16,50 - 17,49	18	215	161	138	3,5	9 855	165
16,50 - 17,49	20	220	161	138	3,5	9 855	166
17,50 - 18,49	18	220	171	147	3,5	9 855	175
17,50 - 18,49	20	225	171	147	3,5	9 855	176
18,50 - 19,49	20	235	180	155	3,5	11 209	185
19,50 - 20,49	20	240	189	163	3,5	11 209	195
20,50 - 21,49	25	260	198	170	3,5	12 131	205
21,50 - 22,49	25	270	207	178	3,5	12 131	215
22,50 - 23,49	25	275	217	187	3,5	13 449	225
23,50 - 24,49	25	285	226	194	3,5	13 449	235
24,50 - 25,49	25	295	235	202	4,0	15 194	245
25,50 - 26,49	25	305	244	210	4,0	15 194	255
26,50 - 27,49	25	315	253	218	4,0	15 194	265
27,50 - 28,49	25	325	263	226	4,0	15 194	275
28,50 - 29,49	32	340	272	234	4,0	17 435	285
29,50 - 30,49	32	345	281	242	4,0	17 435	295
30,50 - 31,49	32	355	290	249	4,0	19 251	305
31,50 - 32,00	32	360	299	257	4,0	19 251	315

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

- ▲ doporučujeme vytvořit pilotní otvor
- ▲ s radiálním ozubením

Rozsah dodávky:

Držák vč. imbus klíče



Change



10 912 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
12,00 - 12,49	14	210	162	150	1,0	14 081	12000
12,50 - 12,99	14	216	168	156	1,0	14 081	12500
13,00 - 13,49	14	223	175	162	1,0	14 081	13000
13,50 - 13,99	16	235	182	168	1,3	14 081	13500
14,00 - 14,49	16	242	189	174	1,3	14 081	14000
14,50 - 14,99	16	248	195	180	1,3	14 081	14500
15,00 - 15,49	16	255	202	186	1,3	14 081	15000
15,50 - 16,49	18	262	209	198	1,3	15 341	15500
16,50 - 17,49	18	275	222	210	3,5	15 341	16500
17,50 - 18,49	18	289	236	222	3,5	15 341	17500
18,50 - 19,49	20	304	249	234	3,5	18 589	18500
19,50 - 20,49	20	318	263	246	3,5	18 589	19500
20,50 - 21,49	25	337	276	258	3,5	20 080	20500
21,50 - 22,49	25	351	290	270	3,5	20 080	21500
22,50 - 23,49	25	364	303	282	3,5	22 311	22500
23,50 - 24,49	25	378	317	294	3,5	22 311	23500
24,50 - 25,49	25	391	330	306	4,0	25 290	24500
25,50 - 26,49	25	405	344	318	4,0	25 290	25500
26,50 - 27,49	25	418	357	330	4,0	25 290	26500
27,50 - 28,49	25	432	371	342	4,0	25 290	27500
28,50 - 29,49	32	449	384	354	4,0	29 005	28500
29,50 - 30,49	32	463	398	366	4,0	29 005	29500
30,50 - 31,49	32	476	411	378	4,0	32 013	30500
31,50 - 32,00	32	490	425	390	4,0	32 013	31500



Imbus klíč

80 950 ...

Náhradní díly

DC		Kč Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,3	103	132
12,50 - 13,49	SW 1,3	103	132
13,50 - 14,49			
14,50 - 16,49			
16,50 - 20,49			
20,50 - 24,49			
24,50 - 28,49			
28,50 - 32,49			
32,50 - 35,49			
35,50 - 39,49			
39,50 - 41,00			



Imbus klíč

80 950 ...

	Kč Y7	
SW 1,5	128	133
SW 1,5	128	133
SW 2	123	134
SW 2	123	134
SW 2,5	119	135
SW 2,5	119	135
SW 3	119	136
SW 3	119	136
SW 3	119	136



Pojistný šroub

10 950 ...

	Kč W1	
M2,5 x 0,45 x 5	68	025
M2,5 x 0,45 x 6	68	026
M3 x 0,5 x 6	68	031
M3 x 0,5 x 7	68	030
M4 x 0,5 x 7,5	68	040
M4 x 0,5 x 10	68	041
M5 x 0,5 x 11	68	050
M5 x 0,5 x 14	68	051
M6 x 0,5 x 16	123	060
M6 x 0,5 x 18	123	061
M6 x 0,5 x 20	123	062

WPC – Vyměnitelná destička pro vrtáky s vyměnitelnými destičkami

Rozsah dodávky:

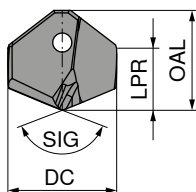
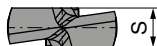
Vyměnitelná destička (upínací šrouby se musí event. objednat samostatně)



NEW

Change
UNI

TPX74S



SIG 135°

TK

11 910 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	Kč TS
14,0	12,8	7,73	5,00	2 298 14000
14,1	12,8	7,73	5,00	2 298 14100
14,2	12,8	7,73	5,00	2 298 14200
14,3	12,8	7,73	5,00	2 298 14300
14,4	12,8	7,73	5,00	2 298 14400
14,5	13,1	7,84	5,00	2 298 14500
14,6	13,1	7,84	5,00	2 298 14600
14,7	13,1	7,84	5,00	2 298 14700
14,8	13,1	7,84	5,00	2 333 14800
14,9	13,1	7,84	5,00	2 333 14900
15,0	13,4	7,95	5,00	2 333 15000
15,1	13,4	7,95	5,00	2 333 15100
15,2	13,4	7,95	5,00	2 333 15200
15,3	13,4	7,95	5,00	2 333 15300
15,4	13,4	7,95	5,00	2 333 15400
15,5	13,7	8,05	5,00	2 333 15500
15,6	13,7	8,05	5,00	2 333 15600
15,7	13,7	8,05	5,00	2 333 15700
15,8	13,7	8,05	5,00	2 475 15800
15,9	13,7	8,05	5,00	2 475 15900
16,0	14,4	9,06	5,80	2 475 16000
16,1	14,4	9,06	5,80	2 475 16100
16,2	14,4	9,06	5,80	2 475 16200
16,3	14,4	9,06	5,80	2 475 16300
16,4	14,4	9,06	5,80	2 475 16400
16,5	14,7	9,17	5,80	2 475 16500
16,6	14,7	9,17	5,80	2 475 16600
16,7	14,7	9,17	5,80	2 475 16700
16,8	14,7	9,17	5,80	2 534 16800
16,9	14,7	9,17	5,80	2 534 16900
17,0	15,0	9,28	5,80	2 534 17000
17,1	15,0	9,28	5,80	2 534 17100
17,2	15,0	9,28	5,80	2 534 17200
17,3	15,0	9,28	5,80	2 534 17300
17,4	15,0	9,28	5,80	2 534 17400
17,5	15,3	9,39	5,80	2 534 17500
17,6	15,3	9,39	5,80	2 534 17600
17,7	15,3	9,39	5,80	2 534 17700
17,8	15,3	9,39	5,80	2 593 17800
17,9	15,3	9,39	5,80	2 593 17900
18,0	16,3	10,19	6,50	2 593 18000
18,1	16,3	10,19	6,50	2 593 18100
18,2	16,3	10,19	6,50	2 593 18200
18,3	16,3	10,19	6,50	2 593 18300
18,4	16,3	10,19	6,50	2 593 18400
18,5	16,6	10,30	6,50	2 593 18500
18,6	16,6	10,30	6,50	2 593 18600
18,7	16,6	10,30	6,50	2 593 18700
18,8	16,6	10,30	6,50	2 669 18800
18,9	16,6	10,30	6,50	2 669 18900
19,0	16,9	10,41	6,50	2 669 19000
19,1	16,9	10,41	6,50	2 669 19100
19,2	16,9	10,41	6,50	2 669 19200
19,3	16,9	10,41	6,50	2 669 19300
19,4	16,9	10,41	6,50	2 669 19400
19,5	17,2	10,52	6,50	2 669 19500
19,6	17,2	10,52	6,50	2 669 19600
19,7	17,2	10,52	6,50	2 669 19700
19,8	17,2	10,52	6,50	2 758 19800
19,9	17,2	10,52	6,50	2 758 19900

11 910 ...

Kč
TS

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	Kč TS
20,0	18,2	11,33	7,20	2 758 20000
20,1	18,2	11,33	7,20	2 758 20100
20,2	18,2	11,33	7,20	2 758 20200
20,3	18,2	11,33	7,20	2 758 20300
20,4	18,2	11,33	7,20	2 758 20400
20,5	18,5	11,43	7,20	2 758 20500
20,6	18,5	11,43	7,20	2 758 20600
20,7	18,5	11,43	7,20	2 758 20700
20,8	18,5	11,43	7,20	2 835 20800
20,9	18,5	11,43	7,20	2 835 20900
21,0	18,8	11,54	7,20	2 835 21000
21,1	18,8	11,54	7,20	2 835 21100
21,2	18,8	11,54	7,20	2 835 21200
21,3	18,8	11,54	7,20	2 835 21300
21,4	18,8	11,54	7,20	2 835 21400
21,5	19,1	11,65	7,20	2 835 21500
21,6	19,1	11,65	7,20	2 835 21600
21,7	19,1	11,65	7,20	2 835 21700
21,8	19,1	11,65	7,20	2 901 21800
21,9	19,1	11,65	7,20	2 901 21900
22,0	20,2	12,56	7,90	2 901 22000
22,1	20,2	12,56	7,90	2 901 22100
22,2	20,2	12,56	7,90	2 901 22200
22,3	20,2	12,56	7,90	2 901 22300
22,4	20,2	12,56	7,90	2 901 22400
22,5	20,5	12,67	7,90	2 901 22500
22,6	20,5	12,67	7,90	2 901 22600
22,7	20,5	12,67	7,90	2 901 22700
22,8	20,5	12,67	7,90	3 011 22800
22,9	20,5	12,67	7,90	3 011 22900
23,0	20,8	12,78	7,90	3 011 23000
23,1	20,8	12,78	7,90	3 011 23100
23,2	20,8	12,78	7,90	3 011 23200
23,3	20,8	12,78	7,90	3 011 23300
23,4	20,8	12,78	7,90	3 011 23400
23,5	21,1	12,88	7,90	3 011 23500
23,6	21,1	12,88	7,90	3 011 23600
23,7	21,1	12,88	7,90	3 011 23700
23,8	21,1	12,88	7,90	3 173 23800
23,9	21,1	12,88	7,90	3 173 23900
24,0	22,1	13,69	8,60	3 173 24000
24,1	22,1	13,69	8,60	3 173 24100
24,2	22,1	13,69	8,60	3 173 24200
24,3	22,1	13,69	8,60	3 173 24300
24,4	22,1	13,69	8,60	3 173 24400
24,5	22,4	13,80	8,60	3 173 24500
24,6	22,4	13,80	8,60	3 173 24600
24,7	22,4	13,80	8,60	3 173 24700
24,8	22,4	13,80	8,60	3 355 24800
24,9	22,4	13,80	8,60	3 355 24900
25,0	22,7	13,91	8,60	3 355 25000
25,1	22,7	13,91	8,60	3 355 25100
25,2	22,7	13,91	8,60	3 355 25200
25,3	22,7	13,91	8,60	3 355 25300
25,4	22,7	13,91	8,60	3 355 25400
25,5	23,0	14,02	8,60	3 355 25500
25,6	23,0	14,02	8,60	3 355 25600
25,7	23,0	14,02	8,60	3 355 25700
25,8	23,0	14,02	8,60	3 529 25800
25,9	23,0	14,02	8,60	3 529 25900
26,0	24,1	14,92	9,40	3 529 26000
26,5	24,4	15,03	9,40	3 529 26500
27,0	24,7	15,14	9,40	3 796 27000
27,5	25,0	15,25	9,40	3 796 27500
28,0	25,3	15,36	9,40	3 796 28000
28,5	25,6	15,47	9,40	3 957 28500
29,0	25,9	15,57	9,40	3 957 29000
29,5	26,2	15,68	9,40	4 105 29500
30,0	26,2	15,49	9,40	4 105 30000

P	•
M	
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 157

→ Doporučené použití na straně 163



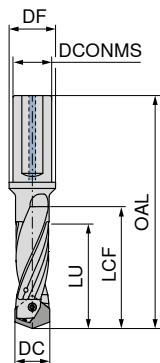
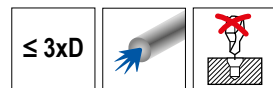
Při výměně destičky prosím dodržujte uvedený utahovací moment.

WPC – Držák pro vrták s vyměnitelnými destičkami

- ▲ snadná manipulace
- ▲ Výměnu destičky lze provádět ve stroji
- ▲ precizní a stabilní lůžko destičky, upínání pomocí šroubu Torx Plus®

Rozsah dodávky:

Držák vč. upínacího šroubu



11 903 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	Kč TT	
14,00 - 14,49	16	108,9	50,8	43,5	20	0,9	6 768	14000
14,50 - 14,99	16	111,0	52,5	45,0	20	0,9	6 768	14500
15,00 - 15,49	20	115,1	54,3	46,5	25	0,9	6 768	15000
15,50 - 15,99	20	117,2	56,0	48,0	25	0,9	6 768	15500
16,00 - 16,49	20	119,3	57,8	49,5	25	1,2	7 427	16000
16,50 - 16,99	20	121,4	59,5	51,0	25	1,2	7 427	16500
17,00 - 17,49	20	123,5	61,3	52,5	25	1,2	7 427	17000
17,50 - 17,99	20	125,6	63,0	54,0	25	1,2	7 427	17500
18,00 - 18,49	20	127,7	64,8	55,5	25	2,2	7 918	18000
18,50 - 18,99	20	129,8	66,5	57,0	25	2,2	7 918	18500
19,00 - 19,49	25	137,9	68,3	58,5	30	2,2	7 918	19000
19,50 - 19,99	25	140,0	70,0	60,0	30	2,2	7 918	19500
20,00 - 20,49	25	142,1	71,8	61,5	30	2,2	8 408	20000
20,50 - 20,99	25	144,2	73,5	63,0	30	2,2	8 408	20500
21,00 - 21,49	25	146,3	75,3	64,5	30	2,2	9 145	21000
21,50 - 21,99	25	148,4	77,0	66,0	30	2,2	9 278	21500
22,00 - 22,49	25	150,5	78,8	67,5	30	3,2	9 407	22000
22,50 - 22,99	25	152,6	80,5	69,0	30	3,2	9 536	22500
23,00 - 23,49	25	154,7	82,3	70,5	30	3,2	9 671	23000
23,50 - 23,99	25	156,8	84,0	72,0	30	3,2	9 801	23500
24,00 - 24,49	32	162,9	85,8	73,5	39	5	9 929	24000
24,50 - 24,99	32	165,0	87,5	75,0	39	5	10 062	24500
25,00 - 25,49	32	167,1	89,3	76,5	39	5	10 191	25000
25,50 - 25,99	32	169,2	91,0	78,0	39	5	10 323	25500
26,00 - 26,49	32	171,3	92,8	79,5	39	6	10 452	26000
26,50 - 26,99	32	173,4	94,5	81,0	39	6	10 584	26500
27,00 - 27,49	32	175,5	96,3	82,5	39	6	10 713	27000
27,50 - 27,99	32	177,6	98,0	84,0	39	6	10 843	27500
28,00 - 28,49	32	179,7	99,8	85,5	39	6	10 978	28000
28,50 - 28,99	32	181,8	101,5	87,0	39	6	11 107	28500
29,00 - 29,49	32	183,9	103,3	88,5	39	6	11 236	29000
29,50 - 30,00	32	186,0	105,0	90,0	39	6	11 368	29500



Šroubovák

80 950 ...

Náhradní díly
DC

	Kč Y7	
14,00 - 15,99	186	060
16,00 - 17,99	186	060
18,00 - 21,99	199	062
22,00 - 23,99	199	062
24,00 - 25,99	212	063
26,00 - 30,00	235	064

Výměnná čepel pro
TORX PLUS®

80 950 ...

	Kč Y7	
T08 - IP	149	043
T08 - IP	149	043
T10 - IP	166	053
T10 - IP	166	053
T15 - IP	166	054
T20 - IP	166	055



Momentový
šroubovák

80 950 ...

	Kč Y7	
0,5 - 2,0 Nm	3 739	191
0,5 - 2,0 Nm	3 739	191
2,0 - 7,0 Nm	4 147	193
2,0 - 7,0 Nm	4 147	193
2,0 - 7,0 Nm	4 147	193
2,0 - 7,0 Nm	4 147	193



Upínací šroub

11 950 ...

	Kč TT	
M2,2x13 - 08IP	392	00100
M2,5x15 - 08IP	452	00200
M3,0x17 - 10IP	486	00300
M3,5x21 - 10IP	486	00400
M4,0x23 - 15IP	531	00500
M4,5x25 - 20IP	589	00600

MultiChange – Přehled programu

Vysoce stabilní systém výměnných hlav „MultiChange“ umožňuje extrémně rychlou výměnu nástroje. Se svojí vysoce stabilní konstrukcí a výtečnou přesností obvodové házivosti je tento systém výměnných hlav pravděpodobně nejstabilnější a nejpřesnější systém na trhu. Téměř pro každou aplikaci je k dispozici odpovídající výměnná hlava viz následující kapitoly.

Vyměnitelné hlavy

→ Kapitola 2, TK vrtáky

Strana 2|107

TK NC navrtávák

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm
NOF 2

SIG 90°



SIG 120°



SIG 142°

→ Kapitola 4, Výstružníky a záhlubníky

Strana 4|18 + 4|19

Výstružník s výměnnou hlavou

Ø 8,00 – 30,20 mm



Průchozí díra

Ø 12,20 – 30,20 mm



Slepá díra

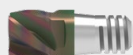
→ Kapitola 14, TK frézy

Strana 14|198 – 14|202

TK rohová fréza

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm /
ZEFP 3+4

Typ PCR-UNI



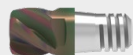
Typ PCR-ALU



Typ N

TK toroidní fréza

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4



Typ W



Typ N

TK hrubovací/dokončovací fréza

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6



Typ NF

TK dokončovací fréza

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Typ N

TK rádiusová fréza

Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4



Typ N

TK fréza s velkým posuvem

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Typ N

TK čtvrtkruhová fréza

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Typ N

TK odhrotač

Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6



Typ N



Typ N

NOF / ZEFP = Počet řezných hran

Základní držák

→ Katalog – Technologie upínání, kapitola 16 Příslušenství

Strana 16|259 – 16|261

Extra krátký / OAL 60 – 90 mm



Kónický 87° / Ocel



Válcový* / Ocel

Krátký / OAL 85 – 120 mm



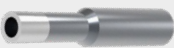
Kónický 87° / Ocel



Válcový* / Ocel



Kónický 87° / TK



Válcový* / TK

střední / OAL 110 – 150 mm



Kónický 87° / TK



Válcový* / TK

Dlouhý / OAL 150 – 200 mm



Kónický 87° / TK



Válcový* / Ocel



Válcový* / TK

Extra dlouhý / OAL 200 – 250 mm



Válcový* / Ocel



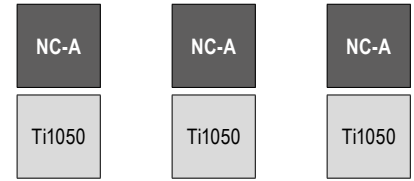
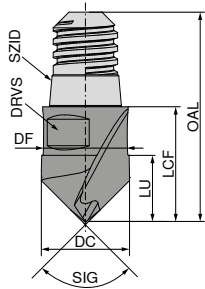
Válcový* / TK

* pro frézování je pouze podmínečně vhodný

MultiChange – NC navrtávký

▲ SZID = velikost spoje

▲ NOF = počet břitů

SIG 90°
TKSIG 120°
TKSIG 142°
TK

10 709 ...

10 712 ...

10 714 ...

DC mm	SZID	LU mm	DF mm	LCF mm	OAL mm	NOF	DRVS mm	Utahovací moment Nm	a _{p max} mm	Kč T7		Kč T7		Kč T7	
8	06	6,0	7,8	11	20,4	2	6	5	4	1 353	080	1 353	080	1 353	080
10	08	7,5	9,8	13	26,9	2	8	12,5	5	1 494	100	1 494	100	1 494	100
12	10	9,0	11,8	16	30,1	2	10	15	6	1 914	120	1 914	120	1 914	120
16	12	12,0	15,8	20	37,3	2	13	20	8	2 716	160	2 716	160	2 716	160
20	16	15,0	19,8	25	47,2	2	16	25	10	3 958	200	3 958	200	3 958	200
P											●		●		●
M											●		●		●
K											●		●		●
N											●		●		●
S															
H															
O															

→ v. strana 148



Spoj 06 a 08 bezpodmínečně dotahujte momentovým klíčem.
V případě nestabilních podmínek se musí snížit parametry obrábění.

Příklady materiálů k tabulkám rezných parametrů

	Materiálová podskupina	Index	Složení / struktura / tepelné zpracování		Pevnost N/mm ² / HB / HRC	Číslo materiálu	Název materiálu	Číslo materiálu	Název materiálu
P	Nelegovaná ocel	P.1.1	< 0,15 % C	žíhaná	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	žíhaná	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		zušlechťená	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	žíhaná	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Nízkolegovaná ocel	P.2.1		žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		zušlechťená	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		zušlechťená	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Vysocelegovaná ocel a vysocelegovaná nástrojová ocel	P.3.1		žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		zušlechťená	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		zušlechťená	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nerezavějící ocel	P.4.1	feritická / martenzitická	žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martenzitická	zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nerezavějící ocel	M.1.1	austenitická / austeniticko-feritická	žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitická	zušlechťená	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitická / feritická (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Šedá litina	K.1.1	perlitická / feritická		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitická (martenzitická)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Tvárná litina	K.2.1	feritická		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitická		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperovaná litina	K.3.1	feritická		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitická		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Hliník – tvárná slitina	N.1.1	nevytvrditelná		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	vytvrditelná	vytvrzená	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Hliník – slévarenská slitina	N.2.1	≤ 12 % Si, nezakalitelná		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, zakalitelná	vytvrzená	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nezakalitelná		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Měď a slitiny mědi (bronz / mosaz)	N.3.1	automatové slitiny, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bezolovnatá měď a elektrolytická měď		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Slitiny hořčíku	N.4.1	hořčík a slitiny hořčíku		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Žáruvzdorné slitiny	S.1.1	základ Fe	žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		vytvrzená	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1		žíhaná	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2	základ Ni nebo Co	vytvrzená	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		litá	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Slitiny titanu	S.3.1	čistý titan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	alfa + beta slitiny	vytvrzená	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	beta slitiny		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Kalená ocel	H.1.1		kalená a popuštěná	46–55 HRC				
		H.1.2		kalená a popuštěná	56–60 HRC				
		H.1.3		kalená a popuštěná	61–65 HRC				
		H.1.4		kalená a popuštěná	66–70 HRC				
	Tvrzená litina	H.2.1		litá	400 HB				
	Kalená litina	H.3.1		kalená a popuštěná	55 HRC				
O	Nekovové materiály	O.1.1	plasty, duroplastické		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	plasty, termoplastické		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	vyztužené aramidovými vlákny		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	vyztužené skelnými/uhlíkovými vlákny		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	grafit						

* pevnost v tahu

Orientační řezné parametry – WTX – Ti

2

Index	10 786 ..., 10 787 ...											
	3xD / 5xD											
	s vnitř. chlaz.	> Ø 2,5–3	> Ø 3–4	> Ø 4–5	> Ø 5–6	> Ø 6–8	> Ø 8–10	> Ø 10–12	> Ø 12–14	> Ø 14–16	> Ø 16–18	> Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)										
P.1.1												
P.1.2	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.3	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.4	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.5	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.4	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3	55	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.4.1	75	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.1.2	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.1	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.2	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.3	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.1	55	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.2	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Speed UNI

Index	10 781 ...						10 771 ...						
	3xD						5xD						
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	
	v _c (m/min)	f (mm/ot)					v _c (m/min)	f (mm/ot)					
P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	
P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	
P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	
P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	
P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	
P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	
P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	
P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	
P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	
P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	
P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	
P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	
P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	
M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	
M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	
M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	
K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	
K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	
K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	
K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	
K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	
K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1													
N.3.2													
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	10 782 ...					
		8xD					
		s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		v _c (m/min)	f (mm/ot)				
	P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45
	P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43
	P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41
	P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39
	P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53
	P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49
	P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44
	P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38
	P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
	P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36
	P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
	P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
	P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
	M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
	M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
	K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56
	K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
	K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52
	K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
	K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48
	K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38
	N.1.1						
	N.1.2						
	N.2.1						
	N.2.2						
	N.2.3						
	N.3.1						
	N.3.2						
	N.3.3						
	N.4.1						
	S.1.1						
	S.1.2						
	S.2.1						
	S.2.2						
	S.2.3						
	S.3.1						
	S.3.2						
	S.3.3						
	H.1.1						
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1						
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						

Orientační řezné parametry – WTX – Feed UNI

Index	10 789 ...								
	5xD								
	s vnitř. chlaz.	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)							
P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	10 794 ..., 10 796 ...								
		8xD / 12xD								
		s vnitř. chlaz.	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20
		v _c (m/min)	f (mm/ot)							
	P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
	P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
	P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
	P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
	P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
	P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
	P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
	P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
	P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
	P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
	P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
	P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
	P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
	P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
	M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
	M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
	M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
	K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
	K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
	K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
	K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
	K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
	K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
	N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
	N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
	N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
	N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
	N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
	N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
	N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
	N.3.3									
	N.4.1									
	S.1.1									
	S.1.2									
	S.2.1									
	S.2.2									
	S.2.3									
	S.3.1									
	S.3.2									
	S.3.3									
	H.1.1									
	H.1.2									
	H.1.3									
	H.1.4									
	H.2.1									
	H.3.1									
	O.1.1									
	O.1.2									
	O.2.1									
	O.2.2									
	O.3.1									

Orientační řezné parametry – WTX – UNI

Index	11 776 ..., 11 777 ..., 11 778 ..., 11 779 ..., 11 780 ..., 11 781 ...							
	3xD							
	bez vnitř. chlazení	s vnitř. chlazení	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25
	v _c (m/min)		f (mm/ot)					
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	11 782 ..., 11 783 ..., 11 784 ..., 11 785 ..., 11 786 ..., 11 787 ...								11 788 ..., 11 789 ..., 11 790 ...					
		5xD								8xD					
		bez vnitř. chlazení	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		v _c (m/min)		f (mm/ot)						v _c (m/min)		f (mm/ot)			
	P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37	110	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34
	P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	105	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33
	P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
	P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32	95	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
	P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30	90	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
	P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44	105	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
	P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40	95	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	85	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33
	P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32	65	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29
	P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	70	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33
	P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29	60	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
	P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23	50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21
	P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	M.1.1														
	M.2.1														
	M.3.1														
	K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56	85	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52
	K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
	K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52	100	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48
	K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
	K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48	80	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
	K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38	70	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35
	N.1.1														
	N.1.2														
	N.2.1														
	N.2.2														
	N.2.3														
	N.3.1														
	N.3.2														
	N.3.3														
	N.4.1														
	S.1.1														
	S.1.2														
	S.2.1														
	S.2.2														
	S.2.3														
	S.3.1														
	S.3.2														
	S.3.3														
	H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15
	H.1.2														
	H.1.3														
	H.1.4														
	H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	H.3.1														
	O.1.1														
	O.1.2														
	O.2.1														
	O.2.2														
	O.3.1														

Orientační řezné parametry – WTX – VA

Index	10 731 ..., 10 732 ..., 10 733 ..., 10 734 ...							10 740 ..., 10 741 ..., 10 745 ..., 10 746 ...						
	3xD							5xD						
	bez vnitř. chlazení	s vnitř. chlazení	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	bez vnitř. chlazení	s vnitř. chlazení	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v _c (m/min)		f (mm/ot)					v _c (m/min)		f (mm/ot)				
P.1.1	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	35	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	35	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
N.4.1														
S.1.1	20	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	20	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	10	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	10	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	10	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	10	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1														
S.3.2	20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	15	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	15	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	10 770 ...					
		8xD					
		s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		v _c (m/min)	f (mm/ot)				
	P.1.1	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
	P.1.2	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.1.3	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
	P.1.4	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	P.1.5	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
	P.2.1	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
	P.2.2	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
	P.2.3	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.2.4	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
	P.3.1	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.3.2	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
	P.3.3	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
	P.4.1	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	P.4.2	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	M.1.1	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	M.2.1	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
	M.3.1	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
	K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
	K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
	K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
	K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
	N.1.1	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
	N.1.2	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
	N.2.1	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
	N.2.2	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
	N.2.3	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
	N.3.1	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
	N.3.2	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	N.3.3	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
	N.4.1						
	S.1.1	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	S.1.2	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
	S.2.1	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
	S.2.2	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
	S.2.3	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
	S.3.1						
	S.3.2	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
	S.3.3	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
	H.1.1						
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1						
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						

Orientační řezné parametry – WTX – Speed VA

Index	10 773 ...						10 774 ...					
	5xD						12xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)					v_c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	165	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	160	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	150	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	145	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	135	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	165	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	150	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	135	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	105	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	115	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	90	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	90	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	70	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	70	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	80	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	75	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	75	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	150	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	125	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	200	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	125	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	115	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1							200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	145	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	35	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	25	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	25	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	20	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	20	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1												
S.3.2	35	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – H

2

Index	10 777 ...								
	bez vnitř. chlazení v _c (m/min)	3xD							
		Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14
		f (mm/ot)							
P.1.1	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.1.2	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.5	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22
P.2.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.2.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.3.1									
P.3.2									
P.3.3									
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.1.2	80	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.2.1	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.2.2	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.1	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.2	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	30	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.2	15	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.3	10	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.4	10	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Quattro 4F

Index	10 735 ...						10 736 ...					
	5xD						8xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)					v_c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	10 737 ...					
		12xD					
		s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		v_c (m/min)	f (mm/ot)				
	P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
	P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
	P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
	P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
	P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
	P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
	P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
	P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
	P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
	P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
	P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
	P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	M.1.1						
	M.2.1						
	M.3.1						
	K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
	K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
	K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
	K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
	N.1.1						
	N.1.2						
	N.2.1						
	N.2.2						
	N.2.3						
	N.3.1						
	N.3.2						
	N.3.3						
	N.4.1						
	S.1.1						
	S.1.2						
	S.2.1						
	S.2.2						
	S.2.3						
	S.3.1						
	S.3.2						
	S.3.3						
	H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						

Orientační řezné parametry – WTX – AL

Index	10 791 ...											
	5xD											
	s vnitř. chlaz.	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)										
P.1.1												
P.1.2												
P.1.3												
P.1.4												
P.1.5												
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3												
P.2.4												
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1	360	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	400	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	360	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	400	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	350	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	10 792 ...										
		8xD										
		s vnitř. chlaz.	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		v_c (m/min)	f (mm/ot)									
	P.1.1											
	P.1.2											
	P.1.3											
	P.1.4											
	P.1.5											
	P.2.1											
	P.2.2											
	P.2.3											
	P.2.4											
	P.3.1											
	P.3.2											
	P.3.3											
	P.4.1											
	P.4.2											
	M.1.1											
	M.2.1											
	M.3.1											
	K.1.1											
	K.1.2											
	K.2.1											
	K.2.2											
	K.3.1											
	K.3.2											
	N.1.1	320	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
	N.1.2	360	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
	N.2.1	320	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
	N.2.2	360	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
	N.2.3	310	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
	N.3.1	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
	N.3.2	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
	N.3.3	140	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
	N.4.1											
	S.1.1											
	S.1.2											
	S.2.1											
	S.2.2											
	S.2.3											
	S.3.1											
	S.3.2											
	S.3.3											
	H.1.1											
	H.1.2											
	H.1.3											
	H.1.4											
	H.2.1											
	H.3.1											
	O.1.1											
	O.1.2											
	O.2.1											
	O.2.2											
	O.3.1											

Orientační řezné parametry – WTX – AL

Index	10 793 ...										
	12xD										
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)									
P.1.1											
P.1.2											
P.1.3											
P.1.4											
P.1.5											
P.2.1											
P.2.2											
P.2.3											
P.2.4											
P.3.1											
P.3.2											
P.3.3											
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1											
M.2.1											
M.3.1											
K.1.1											
K.1.2											
K.2.1											
K.2.2											
K.3.1											
K.3.2											
N.1.1	250	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	280	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	250	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	280	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	245	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	150	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	150	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	120	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – HFDS – Vrták s velkým posuvem

2

Index	10 797 ...						10 798 ...					
	3xD						5xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	s vnitř. chlaz.	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16
	v_c (m/min)	f (mm/ot)					v_c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.2	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.3	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.4	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.5	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.1	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.2	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.3	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.4	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.3.1	85	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	85	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.2	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.3	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.1	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.2	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
M.1.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.2.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.3.1	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
K.1.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.1.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.3	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.4.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – 180

Index	10 720 ...					
	3xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

	Index	10 721 ...					
		5xD					
		s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		v_c (m/min)	f (mm/ot)				
	P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
	P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
	P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
	P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
	P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
	P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
	P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
	P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
	P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
	M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
	K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
	K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
	K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
	K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
	K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
	K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
	N.1.1						
	N.1.2						
	N.2.1						
	N.2.2						
	N.2.3						
	N.3.1						
	N.3.2						
	N.3.3						
	N.4.1						
	S.1.1						
	S.1.2						
	S.2.1						
	S.2.2						
	S.2.3						
	S.3.1						
	S.3.2						
	S.3.3						
	H.1.1						
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1						
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						

**Doporučení pro práci:****Navrtávání se sníženým posuvem**

1. Posuv f (mm/ot.) vynásobte korekčním koeficientem A_k
2. Navrtávání se sníženým posuvem, až nástroj bude celým průměrem řezat do hloubky 0,25xD
3. S dvojnásobným posuvem f v mm/ot. ještě jednou vyjeďte z díry - pouze v případě zkosené plochy obrobku

Tato pracovní operace je nutná pro to, aby vrták mohl přestat odebírat třísky!
4. Vyvrtejte díru s posuvem f (mm/ot.) bez zpětných výplachů

Korekční koeficienty A_k pro f (mm/ot.) při navrtávání

Sklon povrchu obrobku	A_k při 3xD (10 720 ...)	A_k při 5xD (10 721 ...)
15°	0,5	0,25
30°	0,4	nedoporučujeme
45°	0,25	nedoporučujeme



Pro navrtávání na rovných plochách (sklon 0°) pomocí WTX – 180 5xD doporučujeme pilotní otvor (WTX – UNI 3xD).

Orientační řezné parametry – Typ UNI

Index	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	bez vnitř. chlazení v_c (m/min)	3xD / 5xD															
		$\leq \emptyset 1$	$\emptyset 1-1,25$	$\emptyset 1,25-1,5$	$\emptyset 1,5-2$	$\emptyset 2-2,5$	$\emptyset 2,5-3$	$\emptyset 3-4$	$\emptyset 4-5$	$\emptyset 5-6$	$\emptyset 6-8$	$\emptyset 8-10$	$\emptyset 10-12$	$\emptyset 12-14$	$\emptyset 14-16$	$\emptyset 16-18$	$\emptyset 18-20$
		f (mm/ot)															
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uváděné hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																
		3xD / 5xD																
		s vnitř. chlaz.	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		v _c (m/min)	f (mm/ot)															
	P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
	P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
	P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
	K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
	K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
	N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
	N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
	N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
	N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
	N.4.1																	
	S.1.1																	
	S.1.2																	
	S.2.1																	
	S.2.2																	
	S.2.3																	
	S.3.1																	
	S.3.2																	
	S.3.3																	
	H.1.1																	
	H.1.2																	
	H.1.3																	
	H.1.4																	
	H.2.1																	
	H.3.1																	
	O.1.1																	
	O.1.2																	
	O.2.1																	
	O.2.2																	
	O.3.1																	

Orientační řezné parametry – Typ UNI

Index	11 704 ...										
	s vnitř. chlaz. v_c (m/min)	8xD									
		Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (mm/ot)									
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	11 705 ...										
		12xD										
		s vnitř. chlaz.	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		v_c (m/min)	f (mm/ot)									
	P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
	P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
	P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
	K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
	K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	N.1.1											
	N.1.2											
	N.2.1											
	N.2.2											
	N.2.3											
	N.3.1											
	N.3.2											
	N.3.3											
	N.4.1											
	S.1.1											
	S.1.2											
	S.2.1											
	S.2.2											
	S.2.3											
	S.3.1											
	S.3.2											
	S.3.3											
	H.1.1											
	H.1.2											
	H.1.3											
	H.1.4											
	H.2.1											
	H.3.1											
	O.1.1											
	O.1.2											
	O.2.1											
	O.2.2											
	O.3.1											

Orientační řezné parametry – Typ VA

Index	11 711 ..., 11 712 ...																
	3xD																
	bez vnitř. chlazení v_c (m/min)	$\leq \emptyset 1$	$\emptyset 1-1,25$	$\emptyset 1,25-1,5$	$\emptyset 1,5-2$	$\emptyset 2-2,5$	$\emptyset 2,5-3$	$\emptyset 3-4$	$\emptyset 4-5$	$\emptyset 5-6$	$\emptyset 6-8$	$\emptyset 8-10$	$\emptyset 10-12$	$\emptyset 12-14$	$\emptyset 14-16$	$\emptyset 16-18$	$\emptyset 18-20$
		f (mm/ot)															
P.1.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uváděné hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...																
	3xD / 5xD																
	s vnitř. chlaz.	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (m/min)	f (mm/ot)															
P.1.1	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Orientační řezné parametry – typ N – spirálový vrták

Index	10 700 ..., 10 710 ...														
	bez vnitř. chlazení v_c (m/min)	3xD / 5xD													
		$\leq \emptyset 1$	$\emptyset 1-1,5$	$\emptyset 1,5-2$	$\emptyset 2-3$	$\emptyset 3-4$	$\emptyset 4-5$	$\emptyset 5-6$	$\emptyset 6-8$	$\emptyset 8-10$	$\emptyset 10-12$	$\emptyset 12-14$	$\emptyset 14-16$	$\emptyset 16-18$	$\emptyset 18-20$
		f (mm/ot)													
P.1.1	75	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.2	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.3	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.4	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.1	70	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.2.2	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.3	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.4	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.1	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.3															
P.4.1															
P.4.2															
M.1.1															
M.2.1															
M.3.1															
K.1.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.1.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.1.1	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.1.2	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.3	130	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.3.1	160	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.3.2	160	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.3.3	100	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.4.1	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1	30	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.2	20	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – SB

2

Index	10 767 ..., 10 772 ..., 10 783 ..., 10 788 ...					
	3xD					
	bez vnitř. chlazení	s vnitř. chlaz.	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16
	v _c (m/min)		f (mm/ot)			
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Mini

Index	11 770 ...				
	5xD				
	bez vnitř. chlazení	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,9
	v_c (m/min)	f (mm/ot)			
P.1.1	75	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.2	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.1.3	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.5	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.2	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.3	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.2.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.1.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.2	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.2	180	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.3	130	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.2	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.3	100	0,01	0,01	0,013	0,015
N.4.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1	30	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.2	20	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Micro

2

Index	10 693 ...							
	5xD							
	s vnitř. chlaz.	Min. mn. maziva	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
	v _c (m/min)		f (mm/ot)					
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4								
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3								
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.3								
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

Orientační řezné parametry – WTX – Micro

Index	10 694 ..., 10 695 ...								
	8xD / 12xD								
	s vnitř. chlaz.	Min. mn. maziva	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0	
	v _c (m/min)		f (mm/ot)						
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.4									
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.3.3									
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.2.3									
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	10 696 ..., 10 697 ..., 10 698 ..., 10 699 ...						
		16xD / 20xD / 25xD / 30xD						
		s vnitř. chlaz.	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
		v_c (m/min)	f (mm/ot)					
	P.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.1.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.1.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.1.4	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.1.5	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.2.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.2.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.2.4							
	P.3.1	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.3.2	42	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.3.3							
	P.4.1	42	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	P.4.2	30	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	M.1.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	M.2.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	M.3.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	K.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.1.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.2.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.3.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.3.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	N.1.1							
	N.1.2							
	N.2.1							
	N.2.2							
	N.2.3							
	N.3.1							
	N.3.2							
	N.3.3							
	N.4.1							
	S.1.1							
	S.1.2							
	S.2.1							
	S.2.2							
	S.2.3							
	S.3.1							
	S.3.2							
	S.3.3							
	H.1.1							
	H.1.2							
	H.1.3							
	H.1.4							
	H.2.1							
	H.3.1							
	O.1.1							
	O.1.2							
	O.2.1							
	O.2.2							
	O.3.1							



Pilotní otvor je pro vrták WTX – Micro na hluboké díry nutný – viz doporučení pro používání vrtáků WTX – Micro na → **straně 161**

Orientační řezné parametry – WTX – Feed BR

Index	10 707 ..., 10 711 ...											
	3xD											
	s vnitř. chlaz.	s vněj. chlaz.	Min. mn. maziva	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	
	v _c (m/min)											
P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47	
P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45	
P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43	
P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41	
P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39	
P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56	
P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51	
P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	
P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40	
P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	
P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37	
P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29	
P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	
P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	
M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	
M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	
M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	
K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71	
K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	
K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66	
K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	
K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61	
K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48	
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	10 713 ..., 10 719 ...												
		5xD												
		s vnitř. chlaz.	s vněj. chlaz.	Min. mn. maziva	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20
		v _c (m/min)			f (mm/ot)									
	P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47	0,50	0,52
	P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45	0,48	0,50
	P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43	0,45	0,47
	P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41	0,43	0,45
	P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39	0,41	0,43
	P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56	0,59	0,62
	P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51	0,54	0,56
	P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
	P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40	0,42	0,44
	P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
	P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37	0,39	0,41
	P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29	0,30	0,32
	P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
	P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
	M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,24	0,25
	M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
	M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
	K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71	0,75	0,79
	K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
	K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66	0,69	0,72
	K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
	K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61	0,64	0,67
	K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48	0,51	0,53
	N.1.1													
	N.1.2													
	N.2.1													
	N.2.2													
	N.2.3													
	N.3.1													
	N.3.2													
	N.3.3													
	N.4.1													
	S.1.1													
	S.1.2													
	S.2.1													
	S.2.2													
	S.2.3													
	S.3.1													
	S.3.2													
	S.3.3													
	H.1.1													
	H.1.2													
	H.1.3													
	H.1.4													
	H.2.1													
	H.3.1													
	O.1.1													
	O.1.2													
	O.2.1													
	O.2.2													
	O.3.1													

Orientační řezné parametry kopilotního vrtáku WTX na hluboké díry

Index	11 018 ...					
	20xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10
	v _c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.2	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.3	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.5	95	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.1	95	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.2	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.3	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.1	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.4.1	70	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.4.2	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.1.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.2.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.3.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
K.1.1	100	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.1.2	95	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.2.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.2.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.2	20	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – TB UNI

2

Index	11 016 ...									11 020 ...								
	16xD									20xD								
	s vnitř. chlaz.	Ø 2-3	Ø > 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	Ø > 8-10	Ø > 10-12	s vnitř. chlaz.	Ø 2-3	Ø > 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	Ø > 8-10	Ø > 10-12		
	v_c (m/min)	f (mm/ot)							v_c (m/min)	f (mm/ot)								
P.1.1	105	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16		
P.1.2	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16		
P.1.3	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.1.4	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.1.5	100	0,04	0,05	0,06	0,01	0,10	0,11	0,13	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.2.1	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16		
P.2.2	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.2.3	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16		
P.2.4	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10		
P.3.2	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.3.3	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.4.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10		
P.4.2	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10		
M.1.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10		
M.2.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10		
M.3.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10		
K.1.1	105	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27		
K.1.2	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	95	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27		
K.2.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		
K.2.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		
K.3.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		
K.3.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		
N.1.1																		
N.1.2																		
N.2.1																		
N.2.2																		
N.2.3																		
N.3.1																		
N.3.2																		
N.3.3																		
N.4.1																		
S.1.1																		
S.1.2																		
S.2.1																		
S.2.2																		
S.2.3	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
S.3.1	35	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	30	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05		
S.3.2	25	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	20	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05		
S.3.3																		
H.1.1																		
H.1.2																		
H.1.3																		
H.1.4																		
H.2.1																		
H.3.1																		
O.1.1																		
O.1.2																		
O.2.1																		
O.2.2																		
O.3.1																		



Všechny TK WTX vrtáky na hluboké díry musí být navedeny pilotním otvorem. S vysokými otáčkami se nesmějí nikdy volně pohybovat v prostoru stroje. Dodržujte strategii pro provádění hlubokých děr viz → **strana 160**.

Orientační řezné parametry – WTX – TB UNI

Index	11 025 ...								11 030 ...							
	25xD								30xD							
	s vnitř. chlaz.	Ø 2-3	Ø > 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	Ø > 8-10	Ø > 10-12	s vnitř. chlaz.	Ø 2-3	Ø > 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	Ø > 8-10	Ø > 10-12
	v_c (m/min)	f (mm/ot)							v_c (m/min)	f (mm/ot)						
P.1.1	90	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	85	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.2	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	75	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.3	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.4	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.5	85	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.1	85	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.2	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.3	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	75	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.4	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.4.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.4.2	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.1.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.2.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.1	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.1.2	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	80	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.2.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.2.2	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.2	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.1																
N.1.2																
N.2.1																
N.2.2																
N.2.3																
N.3.1																
N.3.2																
N.3.3																
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	11 040 ...						11 050 ...					
		40xD						50xD					
		s vnitř. chlaz.	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	s vnitř. chlaz.	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	
		v_c (m/min)	f (mm/ot)					v_c (m/min)	f (mm/ot)				
	P.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	70	0,05	0,06	0,08	0,10	
	P.1.2	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	60	0,05	0,06	0,08	0,10	
	P.1.3	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.1.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	65	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.2.1	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	65	0,05	0,06	0,08	0,10	
	P.2.2	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.2.3	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	60	0,05	0,06	0,08	0,10	
	P.2.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.3.1	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	35	0,03	0,03	0,04	0,05	
	P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.3.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06	
	P.4.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	50	0,03	0,03	0,04	0,05	
	P.4.2	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	35	0,03	0,03	0,04	0,05	
	M.1.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05	
	M.2.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05	
	M.3.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05	
	K.1.1	70	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	70	0,08	0,10	0,13	0,16	
	K.1.2	65	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	65	0,08	0,10	0,13	0,16	
	K.2.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	70	0,07	0,09	0,10	0,12	
	K.2.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	65	0,07	0,09	0,10	0,12	
	K.3.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	70	0,07	0,09	0,10	0,12	
	K.3.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	65	0,07	0,09	0,10	0,12	
	N.1.1												
	N.1.2												
	N.2.1												
	N.2.2												
	N.2.3												
	N.3.1												
	N.3.2												
	N.3.3												
	N.4.1												
	S.1.1												
	S.1.2												
	S.2.1												
	S.2.2												
	S.2.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06	
	S.3.1												
	S.3.2												
	S.3.3												
	H.1.1												
	H.1.2												
	H.1.3												
	H.1.4												
	H.2.1												
	H.3.1												
	O.1.1												
	O.1.2												
	O.2.1												
	O.2.2												
	O.3.1												



Všechny TK WTX vrtáky na hluboké díry musí být navedeny pilotním otvorem. S vysokými otáčkami se nesmějí nikdy volně pohybovat v prostoru stroje. Dodržujte strategii pro provádění hlubokých děr viz → **strana 160**.

Orientační řezné parametry – WTX – TB ALU

Index	11 017 ...								11 021 ...							
	16xD								20xD							
	s vnitř. chlaz.	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12	s vnitř. chlaz.	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12
	v _c (m/min)	f (mm/ot)							v _c (m/min)	f (mm/ot)						
P.1.1																
P.1.2																
P.1.3																
P.1.4																
P.1.5																
P.2.1																
P.2.2																
P.2.3																
P.2.4																
P.3.1																
P.3.2																
P.3.3																
P.4.1																
P.4.2																
M.1.1																
M.2.1																
M.3.1																
K.1.1																
K.1.2																
K.2.1																
K.2.2																
K.3.1																
K.3.2																
N.1.1	160	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.2	180	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	170	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.2.1	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.2	190	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	180	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.3	140	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.1	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.2	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.3	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3																
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	11 026 ...									11 031 ...								
	25xD									30xD								
	s vnitř. chlaz.	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø		s vnitř. chlaz.	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	
	v_c (m/min)	2-3	> 3-4	> 4-5	> 5-6	> 6-8	> 8-10	> 10-12	f (mm/ot)	v_c (m/min)	2-3	> 3-4	> 4-5	> 5-6	> 6-8	> 8-10	> 10-12	f (mm/ot)
P.1.1																		
P.1.2																		
P.1.3																		
P.1.4																		
P.1.5																		
P.2.1																		
P.2.2																		
P.2.3																		
P.2.4																		
P.3.1																		
P.3.2																		
P.3.3																		
P.4.1																		
P.4.2																		
M.1.1																		
M.2.1																		
M.3.1																		
K.1.1																		
K.1.2																		
K.2.1																		
K.2.2																		
K.3.1																		
K.3.2																		
N.1.1	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		120	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.1.2	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		140	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.2.1	130	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26		120	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	
N.2.2	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26		150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	
N.2.3	120	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		110	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.3.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.3.2	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.3.3	75	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		70	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	
N.4.1																		
S.1.1																		
S.1.2																		
S.2.1																		
S.2.2																		
S.2.3																		
S.3.1																		
S.3.2																		
S.3.3																		
H.1.1																		
H.1.2																		
H.1.3																		
H.1.4																		
H.2.1																		
H.3.1																		
O.1.1																		
O.1.2																		
O.2.1																		
O.2.2																		
O.3.1																		



Všechny TK WTX vrtáky na hluboké díry musí být navedeny pilotním otvorem. S vysokými otáčkami se nesmějí nikdy volně pohybovat v prostoru stroje. Dodržujte strategii pro provádění hlubokých děr viz → **strana 160**.

Orientační řezné parametry – TK NC navrtávák NC-A, středící vrták ZB

Index	10 709, 10 712 ..., 10 714 ...					
	MultiChange					
	bez vnitř. chlazení	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
	v _c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.1.2	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.1.3	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.1.4	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.1.5	130	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15
P.2.1	145	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.2.2	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.3	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.4	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.3.1	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16
P.3.2	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16
P.3.3	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16
P.4.1	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08
P.4.2	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08
M.1.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
M.2.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
M.3.1	40	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
K.1.1	175	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27
K.1.2	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23
K.2.1	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19
K.2.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19
K.3.1	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23
K.3.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19
N.1.1	600	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27
N.1.2	400	0,14	0,17	0,20	0,25	0,29
N.2.1	320	0,15	0,18	0,21	0,26	0,30
N.2.2	320	0,15	0,18	0,21	0,26	0,30
N.2.3	230	0,16	0,19	0,23	0,28	0,33
N.3.1	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22
N.3.2	230	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22
N.3.3	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22
N.4.1	290	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

[illegible]

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	10 702 ..., 10 703 ..., 10 704 ...											
		NC-A											
		bez vnitř. chlazení	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		v_c (m/min)	f (mm/ot)										
	P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
	P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
	P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
	P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
	P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	P.3.1												
	P.3.2												
	P.3.3												
	P.4.1												
	P.4.2												
	M.1.1												
	M.2.1												
	M.3.1												
	K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,27
	K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
	N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
	N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
	N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
	N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
	N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
	N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
	N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
	N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
	N.4.1												
	S.1.1												
	S.1.2												
	S.2.1												
	S.2.2												
	S.2.3												
	S.3.1												
	S.3.2												
	S.3.3												
	H.1.1												
	H.1.2												
	H.1.3												
	H.1.4												
	H.2.1												
	H.3.1												
	O.1.1												
	O.1.2												
	O.2.1												
	O.2.2												
	O.3.1												

Orientační řezné parametry – TK NC navrtávák NC-A TiAlN

Index	10 716 ..., 10 717 ..., 10 718 ...											
	NC-A TiAlN											
	bez vnitř. chlazení v_c (m/min)	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (mm/ot)										
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26
K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	28	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.2	16	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry závisí ve značné míře na vnějších podmínkách, jako je například stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje!
Uváděn hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí patřičně upravit směrem nahoru či dolů!

	Index	10 724 ..., 10 726 ..., 10 727 ...								
		NC-A TiAlN								
		bez vnitř. chlazení v_c (m/min)	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16
		f (mm/ot)								
	P.1.1	75	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
	P.1.2	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
	P.1.3	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	P.1.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	P.1.5	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	P.2.1	70	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
	P.2.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	P.2.3	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
	P.2.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	P.3.1									
	P.3.2									
	P.3.3									
	P.4.1									
	P.4.2									
	M.1.1									
	M.2.1									
	M.3.1									
	K.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20
	K.1.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	K.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	K.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	K.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	K.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
	N.1.1	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	N.1.2	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	N.2.1	160	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	N.2.2	180	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	N.2.3	130	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
	N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
	N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
	N.4.1									
	S.1.1									
	S.1.2									
	S.2.1									
	S.2.2									
	S.2.3									
	S.3.1									
	S.3.2									
	S.3.3									
	H.1.1	30	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
	H.1.2	15	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
	H.1.3									
	H.1.4									
	H.2.1									
	H.3.1									
	O.1.1									
	O.1.2									
	O.2.1									
	O.2.2									
	O.3.1									

Orientační řezné parametry – WTX – Change

Index	10 919 ...					
	UNI					
	v _c (m/min)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
		f (mm/ot)				
P.1.1	120	0,27	0,31	0,34	0,36	0,36
P.1.2	115	0,26	0,30	0,32	0,34	0,35
P.1.3	110	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.1.4	105	0,24	0,27	0,29	0,31	0,31
P.1.5	100	0,22	0,25	0,28	0,29	0,30
P.2.1	120	0,32	0,37	0,40	0,42	0,43
P.2.2	110	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
P.2.3	100	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.2.4	75	0,23	0,26	0,29	0,30	0,31
P.3.1	85	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.2	65	0,22	0,25	0,27	0,28	0,29
P.3.3	65	0,17	0,19	0,21	0,22	0,22
P.4.1	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
P.4.2	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,37	0,42	0,46	0,49	0,50
K.1.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.2.1	145	0,34	0,39	0,42	0,45	0,46
K.2.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	10 923 ...					
		P					
		v _c (m/min)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
			f (mm/ot)				
	P.1.1	120	0,32	0,36	0,39	0,41	0,42
	P.1.2	115	0,30	0,34	0,37	0,39	0,40
	P.1.3	110	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
	P.1.4	105	0,27	0,31	0,34	0,35	0,36
	P.1.5	100	0,26	0,29	0,32	0,34	0,34
	P.2.1	120	0,37	0,42	0,46	0,49	0,49
	P.2.2	110	0,34	0,38	0,42	0,44	0,45
	P.2.3	100	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
	P.2.4	75	0,27	0,30	0,33	0,35	0,35
	P.3.1	85	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
	P.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
	P.3.3	65	0,19	0,22	0,24	0,25	0,25
	P.4.1	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
	P.4.2	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
	M.1.1						
	M.2.1						
	M.3.1						
	K.1.1	110	0,41	0,47	0,51	0,54	0,55
	K.1.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
	K.2.1	145	0,38	0,43	0,47	0,50	0,51
	K.2.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
	K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
	K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
	N.1.1						
	N.1.2						
	N.2.1						
	N.2.2						
	N.2.3						
	N.3.1						
	N.3.2						
	N.3.3						
	N.4.1						
	S.1.1						
	S.1.2						
	S.2.1						
	S.2.2						
	S.2.3						
	S.3.1						
	S.3.2						
	S.3.3						
	H.1.1						
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1						
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						



V průchozích dírách se musí při vyjíždění vrtáku z díry posuv snížit přibližně o 30%! Pro zajištění lepší poziční přesnosti proveďte navrtání otvoru pomocí NC navrtávacího 142°. Pro typ VA 5xD a 8xD doporučujeme zavrtávat se sníženým posuvem, 0,05–0,06 mm/ot..

Orientační řezné parametry – WTX – Change

Index	10 921 ...					10 924 ...						
	VA					GG						
	v _c (m/min)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	v _c (m/min)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32		
		f (mm/ot)					f (mm/ot)					
P.1.1	110	0,25	0,28	0,30	0,32							
P.1.2	105	0,24	0,27	0,29	0,31							
P.1.3	100	0,22	0,25	0,28	0,29							
P.1.4	95	0,21	0,24	0,26	0,28							
P.1.5	90	0,20	0,23	0,25	0,26							
P.2.1	110	0,29	0,33	0,36	0,38							
P.2.2	100	0,26	0,30	0,33	0,35							
P.2.3	90	0,24	0,27	0,29	0,31							
P.2.4	70	0,21	0,24	0,26	0,27							
P.3.1	75	0,24	0,27	0,30	0,31							
P.3.2	60	0,19	0,22	0,24	0,25							
P.3.3	60	0,15	0,17	0,18	0,19							
P.4.1	60	0,16	0,18	0,19	0,20							
P.4.2	60	0,16	0,18	0,19	0,20							
M.1.1	55	0,20	0,23	0,25	0,26							
M.2.1	50	0,17	0,19	0,21	0,22							
M.3.1	50	0,17	0,19	0,21	0,22							
K.1.1	95	0,37	0,42	0,46	0,49	120	0,49	0,56	0,62	0,65		
K.1.2	80	0,29	0,33	0,36	0,38	100	0,39	0,45	0,49	0,51		
K.2.1	130	0,34	0,39	0,42	0,45	160	0,45	0,52	0,57	0,60		
K.2.2	80	0,29	0,33	0,36	0,38	100	0,39	0,45	0,49	0,51		
K.3.1	70	0,32	0,36	0,39	0,41	90	0,42	0,48	0,52	0,55		
K.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,33	80	0,34	0,38	0,41	0,44		
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	30	0,14	0,16	0,17	0,18							
S.1.2	20	0,10	0,11	0,12	0,13							
S.2.1	20	0,10	0,11	0,12	0,13							
S.2.2	15	0,12	0,14	0,15	0,16							
S.2.3	15	0,10	0,11	0,12	0,13							
S.3.1	40	0,17	0,20	0,22	0,23							
S.3.2	30	0,15	0,17	0,18	0,19							
S.3.3	25	0,12	0,14	0,15	0,16							
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Index	10 922 ...				
		AL				
		v _c (m/min)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32
			f (mm/ot)			
	P.1.1					
	P.1.2					
	P.1.3					
	P.1.4					
	P.1.5					
	P.2.1					
	P.2.2					
	P.2.3					
	P.2.4					
	P.3.1					
	P.3.2					
	P.3.3					
	P.4.1					
	P.4.2					
	M.1.1					
	M.2.1					
	M.3.1					
	K.1.1					
	K.1.2					
	K.2.1					
	K.2.2					
	K.3.1					
	K.3.2					
	N.1.1	330	0,27	0,31	0,34	0,36
	N.1.2	300	0,25	0,28	0,31	0,32
	N.2.1	250	0,33	0,37	0,41	0,43
	N.2.2	220	0,33	0,37	0,41	0,43
	N.2.3	180	0,33	0,37	0,41	0,43
	N.3.1	200	0,41	0,47	0,51	0,54
	N.3.2	120	0,33	0,37	0,41	0,43
	N.3.3	140	0,25	0,28	0,31	0,32
	N.4.1					
	S.1.1					
	S.1.2					
	S.2.1					
	S.2.2					
	S.2.3					
	S.3.1					
	S.3.2					
	S.3.3					
	H.1.1					
	H.1.2					
	H.1.3					
	H.1.4					
	H.2.1					
	H.3.1					
	O.1.1					
	O.1.2					
	O.2.1					
	O.2.2					
	O.3.1					



V průchozích dírách se musí při vyjíždění z díry snížit posuv o cca 30%! Pro dosažení lepší poziční přesnosti proveďte navrtání otvoru pomocí NC navrtávu 142°. Typ VA 5xD a 8xD doporučujeme zavrtávat se sníženým posuvem, 0,05–0,06 mm/ot..

Doporučené řezné parametry – WTX – Change Feed

Index	10 925 ...							
	UNI							
	s vnitř. chlaz.	s vněj. chlaz.	Min. mn. maziva	≥ Ø 14,0	> Ø 17,5	> Ø 21,5	> Ø 26,0	Ø 32,0
	v _c (m/min)			f (mm/ot)				
P.1.1	100	90	90	0,45	0,51	0,55	0,58	0,60
P.1.2	95	85	85	0,43	0,48	0,53	0,55	0,57
P.1.3	90	80	80	0,41	0,46	0,50	0,53	0,54
P.1.4	85	75	75	0,39	0,44	0,48	0,50	0,51
P.1.5	80	75	75	0,37	0,42	0,45	0,47	0,49
P.2.1	100	85	85	0,54	0,60	0,65	0,69	0,71
P.2.2	90	75	75	0,49	0,55	0,59	0,62	0,64
P.2.3	80	70	70	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.2.4	65	55	55	0,39	0,43	0,47	0,49	0,51
P.3.1	70	60	60	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.3.2	55	50	50	0,36	0,40	0,43	0,46	0,47
P.3.3	55	40	45	0,28	0,31	0,33	0,35	0,36
P.4.1	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.4.2	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	110	75	75	0,68	0,77	0,83	0,88	0,90
K.1.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.2.1	145	90	110	0,63	0,71	0,77	0,81	0,83
K.2.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.3.1	80	70	70	0,58	0,65	0,71	0,75	0,77
K.3.2	70	65	65	0,46	0,52	0,56	0,59	0,61
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WPC – Change

2

Index	11 910 ...				
	UNI				
	v _c (m/min)	Ø 14–16	> Ø 16–20	> Ø 20–25	> Ø 25–30
		f (mm/ot)			
P.1.1	100	0,22	0,25	0,28	0,32
P.1.2	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.3	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.4	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.1.5	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.1	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.2	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.3	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.4	80	0,21	0,24	0,27	0,30
P.3.1	70	0,20	0,22	0,25	0,28
P.3.2	70	0,18	0,21	0,24	0,26
P.3.3	60	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.1	55	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.2	55	0,17	0,19	0,22	0,24
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	110	0,37	0,42	0,47	0,53
K.1.2	100	0,31	0,35	0,39	0,44
K.2.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.2.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
K.3.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.3.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
N.1.1					
N.1.2					
N.2.1					
N.2.2					
N.2.3					
N.3.1					
N.3.2					
N.3.3					
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Přehled typů – WTX vysoce výkonné vrtáky

- ▲ výborné samostředění
- ▲ optimální lámání třísky
- ▲ vysoká přesnost obvodové házivosti
- ▲ excelentní souosost

- ▲ velmi kvalitní povrch
- ▲ úzké toleranční pole děl
- ▲ nízká míra vytvrzení okrajových zón obráběného materiálu
- ▲ dobré odvádění třísek, i v případě velmi hlubokého vrtání

 Produktové video ke všem produktům, které jsou dole označeny symbolem videa, naleznete na cuttingtools.cz/prehled-typu-wtx



UNI		▲ TK vysoce výkonný vrták na všechny materiály do 1200 N/mm ²	DRAGONSKIN	
Feed UNI		▲ vrták se 3 břity pro velké posuvy ▲ velmi dobré zavrtání a poziční přesnost	DRAGONSKIN	
Speed UNI		▲ pro dvojnásobnou řeznou rychlost ▲ díky asymetrické geometrii čela vzroste výkon při vrtání oceli a litiny až o 60 %.	DRAGONSKIN	
Quattro 4F		▲ s dodatečnými vodícími fazetkami pro optimální souosost a poziční přesnost	DRAGONSKIN	
180		▲ pro šikmé plochy do 45° a rovné dno díry		
TB		▲ TK vrták na hluboké díry, do 50xD, bez odvádění třísek ▲ 4-fazetková, popř. 6-fazetková geometrie špičky pro dosažení vynikající souososti		
CP		▲ zajistí ještě spolehlivější proces vrtání hlubokých děl ▲ pro optimální vedení vrtáku na hluboké díry v případě hloubky díry nad 30xD		
VA		▲ 1. volba na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli ▲ pro sériovou výrobu		
AL		▲ TK vysoce výkonný vrták, speciálně na obrábění hliníku, mědi a mosazi ▲ 6 vodících fazetek pro optimální kvalitu díry	DRAGONSKIN	
Ti		▲ speciální vrták pro ekonomické obrábění titanu, slitin titanu a žáruvzdorných slitin ▲ Vhodný i pro obrábění nerezavějící a kyselinovzdorné oceli	DRAGONSKIN	
H		▲ vysoce výkonný vrták na kalené oceli od 45 HRC do 70 HRC	DRAGONSKIN	
HFDS		▲ čtyřbřitý vysokovýkonný vrták ▲ specialista na obrábění oceli ▲ nová geometrie břitů garantuje vysokou poziční přesnost	DRAGONSKIN	
MINI		▲ TK minivrták pro přesné vrtání miniaturních děl od Ø 0,1 do 2,9 mm		
MICRO		▲ univerzální vysokovýkonný mikrovrták ▲ specializovaná geometrie a povlak ▲ pilotní vrták pro WTX Micro vrtáky na hluboké díry	DRAGONSKIN	
Change		▲ vrták s výměnnou hlavou s výkonem jako u TK vrtáku, od Ø 12,0 mm do 41,0 mm		
Change Feed		▲ vrták s výměnnou hlavou s třemi břity pro ještě vyšší výkon, od Ø 14,0 mm do 32,0 mm		
Feed BR		▲ TK vysokovýkonný výstružník ▲ vrtání a vystružování během jedné pracovní operace ▲ 3 vrtací břity a 6 vystružovacích břitů	DRAGONSKIN	
SB		▲ WTX – krátký stupňovitý vrták pro obrábění oceli a ocelové litiny ▲ pro předlitý otvor včetně zahloubení pro řezané a tvážené závit	DRAGONSKIN	

Důležitá kritéria pro použití WTX vrtáků

Vyosení

Mezi rotujícím obrobkem a stacionárním nástrojem smí osové přesazení činit max. 0,04 mm. Větší osové přesazení zkracuje životnost i kvalitu díry a může způsobit i zlomení nástroje.

Obvodové házení

U rotačních nástrojů by nemělo překročit 0,015 mm.

Chlazení

U nástrojů s vnitřním chlazením by měl tlak činit min. 20 barů. Doporučujeme používat vysoce kvalitní polosyntetická chladicí média nebo emulze s min. 10 % obsahem oleje a přísady EP. Tím lze dosáhnout delší životnosti, vyšší přesnosti tolerancí a lepší kvality povrchu. Doporučuje se systém s jemným filtrem, čímž se zabrání eventuálnímu ucpání chladicích kanálků.

Vrtání do plného materiálu

Na základě geometrického dimenzování jsou naše TK vrtáky vhodné pro vrtání do plného materiálu. Pomocí TK vrtáků až do délky 12xD lze vrtat díry do plného materiálu bez středění a předvrtávání.

Zakončení šroubovice

Mezi obrobkem a zakončením šroubovice se musí dodržovat bezpečnostní vzdálenost min. 1 až 1,5xD, aby se mohlo zajistit optimální odvádění třísek a tudíž zabránit ucpání třísek a zlomení nástroje.

Vrtání s výplachem pro odstranění třísek

Kvůli nebezpečí zlomení nástroje v důsledku třísek zbylých v díře, popř. třísek naplavených do díry, by se neměly používat vrtací cyklus s výplachy pro odstranění třísek.

Následné nástroje

Následný vrták musí mít menší průměr a menší úhel špičky než předchozí nástroj, aby se zajistilo vlastní středění.

Přerušovaný řez

V případě zavrtávání nebo výběhu do šikmé plochy nebo při vrtání přes příčné otvory se musí snížit posuv.

Vyjetí z díry

Pro zabránění vytváření otřepů snižte v_c a f .

Upínání obrobků

Aby se zabránilo zlomení nástroje, musí se dbát na stabilní upnutí obrobku bez vibrací, popř. prohýbání obrobku.

Upínání

Při optimálním upnutí lze dosáhnout velmi přesné souososti a lícování (IT7-8).

Díky vysoké kvalitě povrchu se často nemusí provádět vystružování.

Dimenzování strojů

Dodržujte prosím výkonový diagram (dole).

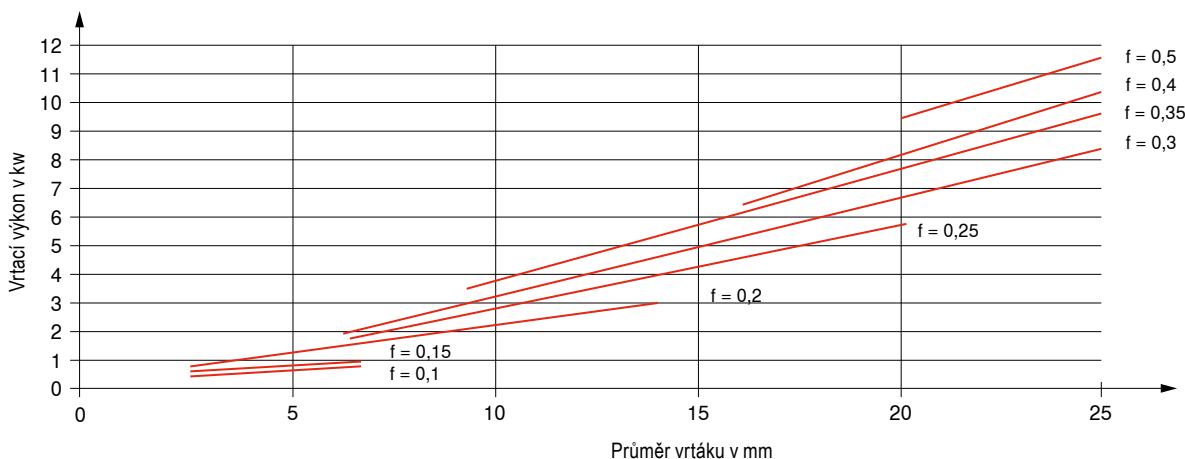
Tabulka řezných parametrů

Hodnoty by neměly být menší než mezní hodnoty posuvu uvedené v tabulkách řezných parametrů. Pak se dosáhne kontrolovaného lámání třísky (kapkovitá tříska).

Posuv f v mm/ot.

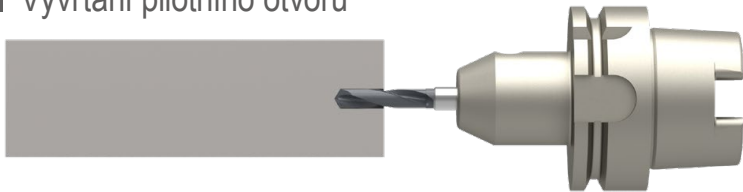
Vrtací výkon vztažený na průměr: $v_c = 80$ m/min.

Pevnost v tahu materiálu = 600 N/mm²



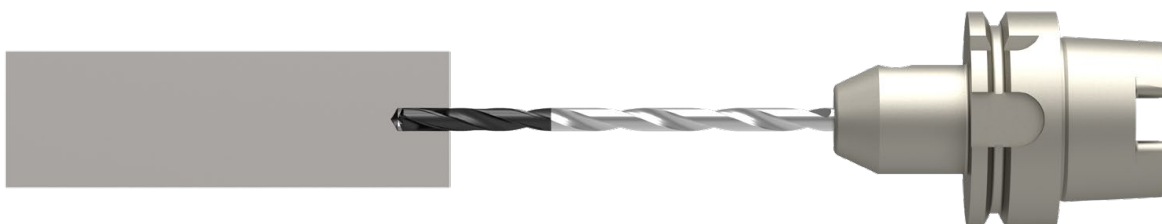
Strategie pro vrtání hlubokých děr pomocí TK vrtáku WTX na hluboké díry

1 Vyvrtání pilotního otvoru



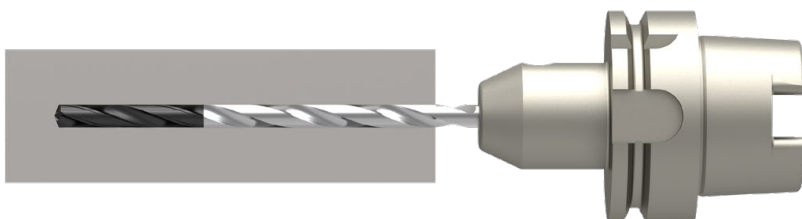
- ▲ pro vrtání pilotní díry doporučujeme WTX vrták 3xD/ 5xD se stejným jmenovitým průměrem
- ▲ průměr pilotní díry by měl být o 0,01–0,03 mm větší a minimální hloubka by měla činit 3xD
- ▲ je nezbytné zajistit, aby úhel špičky pilotního vrtáku byl větší než úhel špičky u vrtáku pro hluboké otvory
- ▲ od hloubky díry 40xD doporučujeme použít pilotní vrták Co-Pilot CP 20 UNI

2 Navedení vrtáku na hluboké díry do pilotního otvoru



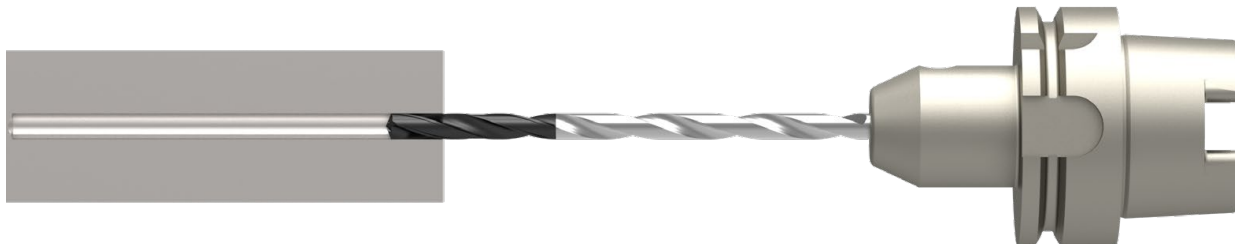
- ▲ navedte WTX vrták na hluboké díry do pilotní díry bez tlaku chladicí kapaliny s nízkými otáčkami ($n = 200\text{--}300\text{ 1/min.}$) při posuvu $v_f = 1.000\text{ mm/min}$
- ▲ cca 2 mm před dosažením dna díry (konec pilotní díry) zastavte posuv, zapněte přívod chladicí kapaliny a chvíli počkejte, než se vytvoří doporučený tlak. Dle možností poté plynule zvyšujte otáčky na doporučenou hodnotu.

3 Vrtání do požadované hloubky bez odvádění třísek



- ▲ u příčných děr a při vyjíždění z díry snižte posuv o 50 %

4 Vyjetí vrtáku



- ▲ vrtákem vyjedte až zhruba do hloubky pilotní díry.
- ▲ plynule snižujte otáčky, až do okamžiku dosažení nižších otáček ($n = 200\text{--}300\text{ 1/min.}$).
- ▲ při vyjíždění z díry použijte běžný rychloposuv ($v_f = 3.000\text{ mm/min}$).



V případě vrtání horizontálních hlubokých děr od 40xD zavádějte vrták do díry s otáčkami 200 1/min., přičemž zvolte levotočivý chod. Tím zabráníte převěšování vrtáku na hluboké díry.



Bezpodmínečně se musí dbát na to, aby se vrták na hluboké díry v oblasti mimo otvor nikdy nepohyboval v rozsahu plných otáček!

WTX – Micro – doporučené používání

Obecné pokyny

- ▲ V případě vertikálního obrábění, pravidelných a rovných ploch se od $\varnothing 1,0$ mm až po délku $12 \times D$ nemusí používat pilotní otvor, jelikož vrták disponuje vynikajícím vlastním středěním. V případě horizontálního obrábění, nepravidelných a šikmých ploch se musí používat pilotní otvor. Jako pilotní vrták doporučujeme typ WTX Micro 5xD.
- ▲ Za účelem zajištění bezproblémového zavádění vrtáku na hluboké díry do pilotního otvoru doporučujeme v případě horizontálního obrábění 90° zahloubení, které lze provést pomocí vhodného NC záhlubníku.
- ▲ V případě vertikálního obrábění lze používat vrtáky od $\varnothing 1,0$ mm až do délky $12 \times D$ i bez snižování otáček mimo pilotní otvor.
- ▲ U průchozích děr se musí posuv na otáčku snížit před vyjetím z otvoru o 50 %.
- ▲ Počínaje hloubkou vrtání $10 \times D$ může být v případě houževnatých materiálů nutné odvádění třísek po každých $3 \times D$. Posuvný pohyb pro odvádění třísek (zpětné vyjždění) musí probíhat v hloubce pilotního otvoru.
- ▲ Na základě malých $\varnothing$ vnitřního chlazení se musí bezpodmínečně dbát na efektivní filtrování chladicího média.
Vrtáky $< \varnothing 2,0$ mm filtr $\leq 0,010$ mm
Vrtáky $< \varnothing 3,0$ mm filtr $\leq 0,020$ mm
- ▲ Čím starší je emulze, tím intenzivněji brání mikročástice a částice vznášející se v chladicím médiu efektivnímu chlazení. Doporučujeme proto pravidelně měnit chladicí médium.
- ▲ Za účelem zajištění procesně spolehlivého obrábění musí být k dispozici vhodný upínač s maximální přesností obvodové házivosti a kvalitou vyvážení.
Přesnost obvodové házivosti $\leq 0,003$ mm
Způsoblost pro obrábění s vysokými otáčkami
- ▲ Aby se zajistilo procesně spolehlivé vrtání, musí být k dispozici minimální tlak 30 barů.

1 Vytvořte pilotní otvor



- ▲ Hloubka pilotního otvoru: min. $3 \times D$
- ▲ Musí se dbát na to, aby se v připraveném pilotním otvoru nenacházely zbytky třísek, čímž se zabrání zasekávání břitů mikrovrtáku na hluboké díry.

2 Zajištění vrtákem na hluboké díry do pilotního otvoru



- ▲ Otáčky 300 1/min. (při horizontálním obrábění levotočivé)
- ▲ Rychlost zajištění do otvoru cca 1.000 mm/min.
- ▲ Zapněte chlazení
- ▲ Zvýšení parametrů 0,5–1,0 mm před dosažením dna pilotního otvoru

3 Vrtání hlubokých děr



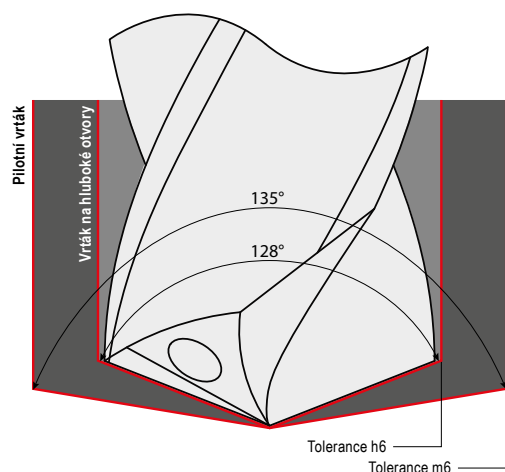
- ▲ Vrtání do plné hloubky bez odvádění třísek

4 Vyjetí vrtáku

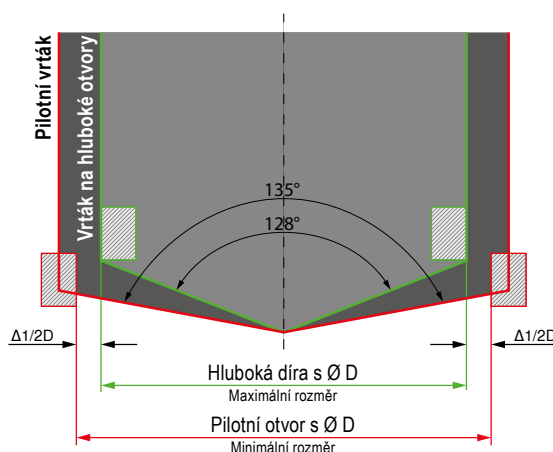


- ▲ Vrtákem zpětně vyjedte na cca $1 \times D$
- ▲ Otáčky snižte na 300 1/min.
- ▲ Rychlost vyjetí z otvoru cca 1.000 mm/min.
- ▲ Před opuštěním otvoru vypněte emulzi

Tolerance a úhly



Aby se mohly ve sledu za sebou a bez kolizí používat pilotní vrták a vrták na hluboké díry, musí být splněny následující předpoklady:
 $\Delta D = \varnothing D$ (pilotní otvor) – $\varnothing D$ (hluboká díra) > 0

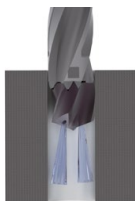


Pokyny pro použití vrtáku s výměnnou hlavou WTX – Change Feed a WTX – Change

Chlazení

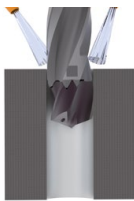
Tlak chladicího média závisí na hloubce vrtání:

s vnitřním chlazením



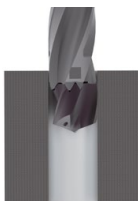
1xD: 8 bar ✓
 3xD: 8 bar ✓
 5xD: 12 bar ✓
 8xD: 25 bar ✓
 12xD: 25 bar ✓

s vnějším chlazením



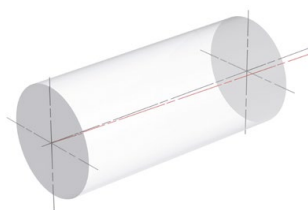
1xD: 8 bar ✓
 3xD: 8 bar ✓
 5xD: 12 bar ✗
 8xD: 25 bar ✗
 12xD: 25 bar ✗

bez chlazení

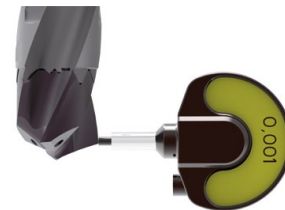


Max. hloubka
vrtání: 3xD

Tolerance obvodové házivosti

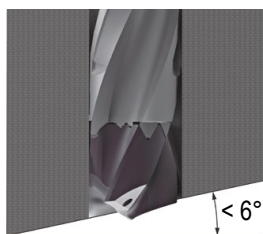
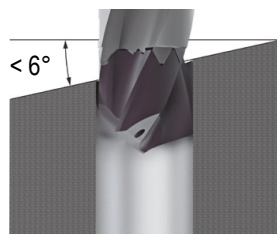


max. 0,02 mm

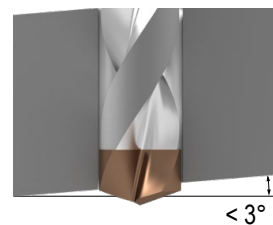
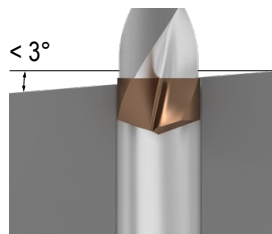


max. 0,04 mm

Max. úhel zajištění a vyjždění vrtáku WTX – Change Feed

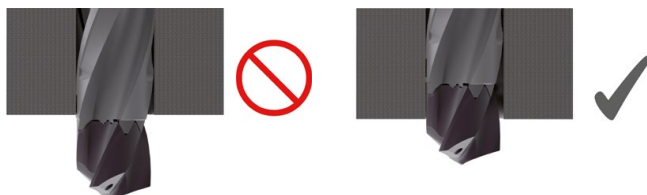
Při zavrtání a při vyjždění u šikmých ploch snižte v_f o 50 %.

Max. úhel zajištění a vyjždění vrtáku WTX – Change

Při zavrtání a při vyjždění u šikmých ploch snižte v_f o 50 %.

Vyjždění vrtáku z průchozí díry

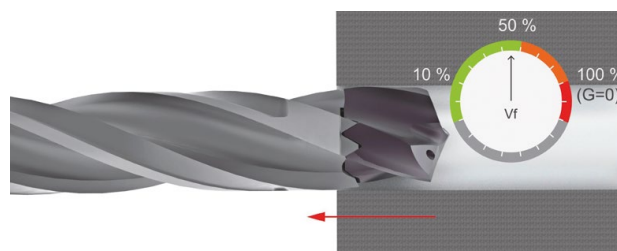
▲ WTX – Change Feed a WTX – Change



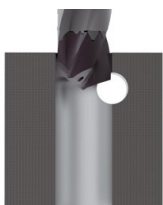
V případě průchozích otvorů je třeba dbát na to, aby výměnná hlava zcela nevyjela z otvoru.

Nepoužívejte rychlý chod při zpětném posuvu

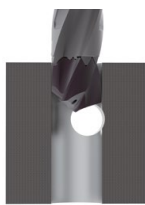
Pro rychlost vyjždění vrtáku z díry doporučujeme zvolit 5násobek rychlosti posuvu.



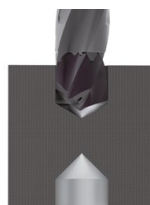
Situace při obrábění



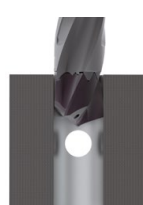
Excentrická díra
Příčný břit v záběru



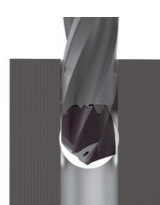
Excentrická díra
Příčný břit není v záběru



Proražení v případě
kontradír



Středová díra s
menším Ø



Středová díra se
stejným Ø



Středová díra s
větším Ø

WTX – Change Feed ✓
 WTX – Change ✓

WTX – Change Feed ✗
 WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✓
 WTX – Change ✗

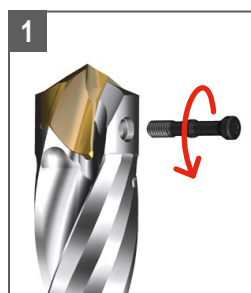
WTX – Change Feed ✓
 WTX – Change ✓

WTX – Change Feed ✗
 WTX – Change ✗

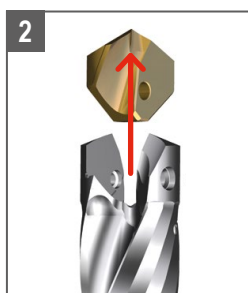
WTX – Change Feed ✗
 WTX – Change ✗

Pokyny pro používání vrtáků s vyměnitelnými destičkami WPC – Change

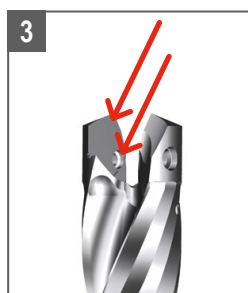
Montáž vyměnitelné destičky



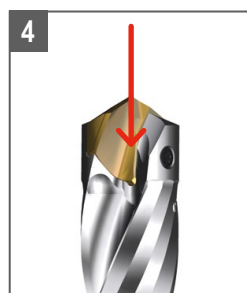
1
Upínací šroub povolte šroubovákem TORX PLUS® S ve směru proti otáčení hodinových ručiček (šroubovák není součástí dodávky).



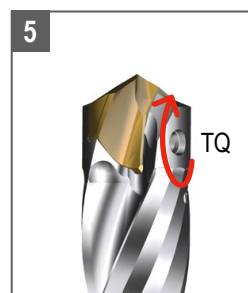
2
Vyměnitelnou destičku vyjměte z lůžka.



3
Lůžko destičky a závit pro šroub vyčistěte pomocí stlačeného vzduchu.



4
Do lůžka vložte novou vyměnitelnou destičku.



5
Ze správné strany vložte upínací šroub a ve směru otáčení hodinových ručiček jej dotáhněte na předem stanovený utahovací moment. Dodržujte intervaly pro výměnu upínacích šroubů!

Upozornění

- ▲ Používejte pouze vyměnitelné destičky s průměrem v rozsahu stanoveném pro konkrétní držák.
- ▲ Upínací šroub se musí po každé páté výměně vyměnitelné destičky rovněž vyměnit.
- ▲ Utahovací moment a artiklové číslo upínacího šroubu jsou uvedeny na držáku.
- ▲ Používejte pouze originální náhradní díly.

Upínací šrouby a utahovací momenty

Rozsah průměrů	Artikl č. Upínací šroub	Pohon	Utahovací moment TQ
14,00–15,99 mm	11 950 00100	08IP	0,9 Nm
16,00–17,99 mm	11 950 00200	08IP	1,2 Nm
18,00–21,99 mm	11 950 00300	10IP	2,2 Nm
22,00–23,99 mm	11 950 00400	10IP	3,2 Nm
24,00–25,99 mm	11 950 00500	15IP	5,0 Nm
26,00–30,00 mm	11 950 00600	20IP	6,0 Nm

Pokyny k technologii vrtání



Vrtání do plna



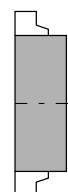
Vrtání ve svazku: Musí se zajistit stabilní upnutí svazků se zachováním minimálních vzdáleností.



Při navrtávání šikmých ploch < 3° snižte posuv o cca 50%.
V případě šikmého najíždění do otvoru > 3° se musí předem provést čelní zahloubení.



V případě šikmého vyjíždění z otvoru < 3° snižte posuv o cca 50 %.
Obrábění šikmých ploch > 3° při vyjíždění z otvoru se nedoporučuje.



V případě obrábění pomocí pevného nástroje (soustruhy) se musí dbát na přesnou středovou polohu nástroje vzhledem k ose rotace obrobku. Maximální přípustné přesazení ± 0,02 mm.



Za účelem dosažení optimálních výsledků se doporučuje používat výlučně nástroj s vnitřním chlazením. Doporučený minimální tlak chladicího média by měl činit 12 barů.

Tipy pro vrtání s TK

Příčiny pro ...

Řešení ...

... vznik nárůstků

příliš nízká v_c
příliš velké sražení hlavního břítu
břit bez povlaku



zvýšit v_c
zvolit ostřejší geometrii břítu
nanést povlak

... vylamování rohů ostří

nestabilní podmínky
příliš velká obvodová házivost
přerušovaný řez



změňte upnutí
optimalizujte obvodovou házivost
snižte posuv

... silné opotřebení hřbetu

příliš vysoká v_c
příliš malý posuv
příliš malý úhel hřbetu



snižit v_c
zvýšit posuv
zvýšit úhel hřbetu

... rýhy na hřbetní ploše

nestabilní podmínky
příliš velká obvodová házivost
přerušovaný řez
abrazivní materiály



změňte upnutí
upravte obvodovou házivost
snižte posuv
mastnější emulze nebo olej

... opotřebení vodících fazetek

nestabilní podmínky
příliš velká obvodová házivost
příliš malé zúžení
nesprávná nebo příliš řídká emulze



stabilnější upnutí
kontrola házivosti
zvýšit zúžení
mastnější emulze nebo olej

... vylamování hlavního ostří

nestabilní podmínky
přerušovaný řez
nesprávný typ nástroje
překročení max. šířky otěru



stabilnější upnutí
snižte posuv
optimalizujte nástroj
dřívější výměna nástroje

... nadměrné opotřebení příčného ostří

příliš nízká v_c
příliš velký posuv
příliš velké sražení hlavního břítu



zvyšte v_c
snižte posuv
optimalizujte břit

... vylamování na přechodu hlavního ostří a vyšpicování

příliš malý úhel hřbetu
příliš velké sražení hlavního břítu
nesprávný nástroj



zvětšit úhel hřbetu
optimalizovat břit
jiný nástroj

... plastická deformace rohu ostří

v_c je příliš vysoká
příliš málo emulze
nesprávné nebo žádné sražení rohu



snižit v_c
zvýšit množství chladicího média
korekce sražení rohu

... špatný povrch

chyba obvodové házivosti je příliš velká
nedostatečné chlazení
nestabilní podmínky



kontrola házivosti
více emulze
zlepšit upnutí

... silný otřep u výstupní díry

posuv je příliš velký
sražení hlavního břítu je příliš velké



Snižte posuv
Zmenšete břit

Další informace

cutting.tools/cs/tips-solid-carbide-drilling



Povlaky

Ti800

- ▲ nanopovlak AlTiN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1100 °C

Ti700

- ▲ multivrstvý povlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1100 °C

TiAlN

- ▲ multivrstvý povlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C

TiB

- ▲ monovrstvý povlak TiB
- ▲ speciálně na obrábění hliníku
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C

TiSi

- ▲ multivrstvý povlak TiSi
- ▲ maximální pracovní teplota: 800 °C

Ti1050

- ▲ multivrstvý povlak Ti
- ▲ $HV_{0,005} = 3300$
- ▲ koeficient otěru (proti oceli) = 0,3 – 0,5
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C

Ti750

- ▲ nanopovlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1000 °C

TPX74S

- ▲ Vícevrstvý povlak PVD na bázi TiAlN
- ▲ Univerzálně použitelná sorta s vysokou odolností proti opotřebení
- ▲ Maximální teplota použití: 900 °C

DPX74S

- ▲ speciální nanopovlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1000 °C

DRAGONSKIN

DPA54

- ▲ speciální multivrstvý povlak
- ▲ vysoká tvrdost a žáruvzdornost
- ▲ maximální pracovní teplota: 800 °C

DRAGONSKIN

DLC

- ▲ uhlíkový povlak podobný diamantu
- ▲ speciálně na obrábění neželezných kovů
- ▲ maximální pracovní teplota: 400 °C

DRAGONSKIN

DPX14S

- ▲ nanopovlak TiAlN
- ▲ koeficient otěru (za sucha proti oceli) = 0,35
- ▲ maximální pracovní teplota: 1000 °C

DRAGONSKIN

DPX64U

- ▲ speciální monovrstvý povlak TiAlN
- ▲ perfektní volba na kalené materiály
- ▲ optimální struktura vrstvy i povrchu
- ▲ maximální pracovní teplota: 800 °C

DRAGONSKIN

DPX74M

- ▲ multiuniverzální monovrstvý povlak na bázi AlCrN vyvinutý pro mikronástroje
- ▲ vysoká oxidační odolnost, žáruvzdornost a otěruodolnost
- ▲ maximální teplota při obrábění 1100 °C

DRAGONSKIN