

Нови продукти за машинния техник

NEW Високопроизводително свредло тип UNI



≤ 3xD

≤ 5xD

≤ 8xD

≤ 12xD

- ▲ Универсални спирални свредла от твърда сплав с отлична производителност и съотношение цена/качество.

→ Страна 18–72

NEW Високопроизводително свредло тип VA



≤ 3xD

≤ 5xD

- ▲ Спирални свредла от твърда сплав, специализирани за неръждаеми и киселиноустойчиви стомани, с отлична производителност и съотношение цена/качество.

→ Страна 18–54

NEW WPC – Change



≤ 3xD

≤ 5xD

- ▲ Новата модулна система за пробиване WPC Change със сменяеми режещи ръбове и вътрешно охлаждане позволява икономична обработка дори на големи отвори с производителността на свредла от твърда сплав. Освен това системата за пробиване се обслужва лесно.



- ▲ Сменяем режещ ръб от тип UNI с изнosoустойчиво покритие TPX74S за използване в стоманени и чугунени материали.

→ Страна 104+105



Свердловане в плътен материал и разстъргване на отвори

1 Бързорезно свердло

2 Изцяло твърдосплавно свердло

3 Свердло със сменяеми пластини

4 Райбери и зенкери

5 Разстъргващи инструменти

Обработка на резба

6 Резбови метчици и формовачи метчици

7 Циркулярна и резбова фреза

8 Инструменти за струговане на резба

Обработка чрез струговане

9 Инструменти за струговане със сменяеми пластини

10 Мултифункционални инструменти – EcoCut и FreeTurn

11 Инструменти за прорязване

12 Мини инструменти за струговане

Обработка чрез фрезование

13 Бързорезна фреза

14 Изцяло твърдосплавни фрези

15 Инструменти за фрезование със сменяеми пластини

Затягаща техника

16 Държачи за инструменти и аксесоари

17 Затягане на детайли

18 Примери за материали

Съдържание

Обяснение на символите	4
Toolfinder	5–7
Преглед на съдържанието	8–12
Продуктовата гама	13–107
Техническа информация	
Данни за рязане	108–156
Преглед на типовете	158
Инструкции за употреба: WTX-свредло, WTX – Change / Change Feed, WPC – Change, WTX – свредло за дълбоко пробиване и микро свредло	159–164
Покрития	165

WNT \ Performance

Висококачествени инструменти за най-висока производителност.

Висококачествените инструменти от продуктова линия **WNT Performance** са проектирани за специални приложения и се отличават с изключителна производителност. Ако имате най-високи изисквания към производителността в производството си и искате да постигнете най-добрите резултати, препоръчваме първокласните инструменти от тази продуктова линия.

WNT \ Standard

Качествени инструменти за стандартни приложения.

Качествените инструменти от продуктова линия **WNT Standard** са висококачествени, ефикасни и надеждни и се радват на най-голямо доверие от страна на нашите клиенти в целия свят. Инструментите от тази продуктова линия са първият избор за много стандартни приложения, като Ви гарантират оптимални резултати.

Обяснение на символите

Опашка



гладка цилиндрична опашка



Цилиндрична опашка повърхност „Weldon“



Цилиндрична опашка с наклонена затягаща повърхност „Whistle Notch“



Цилиндрична опашка със странична задвижваща повърхност (подобно ISO 9766)

Изпълнение



Вътрешно охлаждане



самоцентриращ се



▲ изисква се направляващ отвор
▲ мин. 2xD

Типове инструменти

HFDS

Обяснение на видовете инструменти можете да намерите на → стр. 158.

- = Основно приложение
- = Допълнително приложение

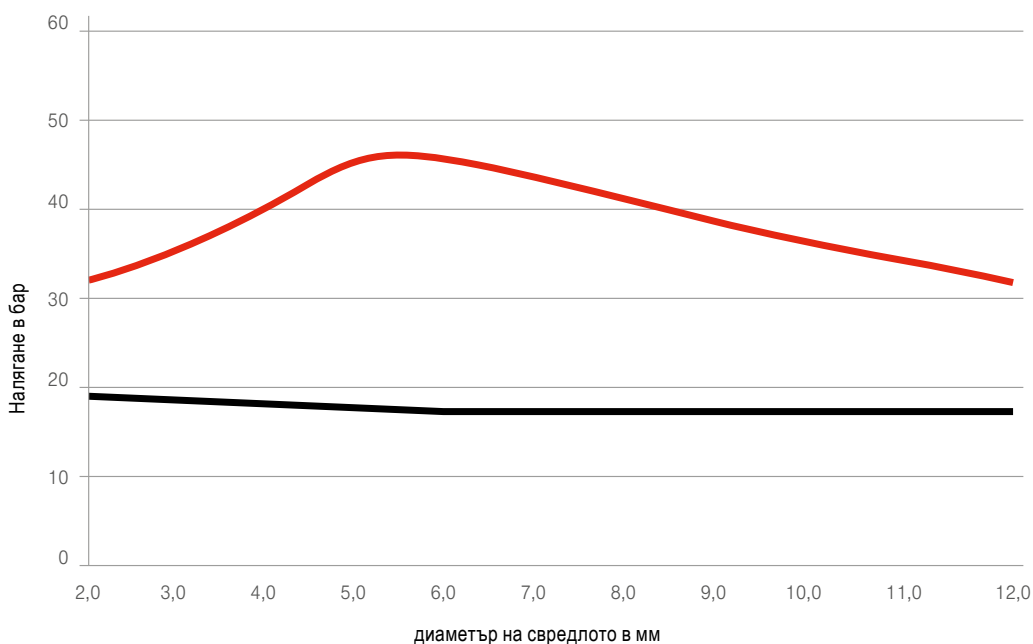


Препоръка за приложение – WTX производителни инструменти

● = Основно приложение
○ = Допълнително приложение

WTX – тип		Средловане в плътен материал	Равна основа на свредловане	Обработка при високо подаване	Високоскоростна обработка	Пакетно свредловане	Пробиване на напречен отвор	Наклонен вход на отвора	Наклонен изход на отвора	Пробиване на сглобка	Дълбоки отвори	Миниатюрни отвори
Монолитен												
	WTX – UNI	●				●	●					
	WTX – Speed UNI	●			●	●						
	WTX – HFDS	●		●		●	●					
	WTX – Feed UNI	●		●		●	●	●	●			
	WTX – Speed VA	●			●							
	WTX – VA	●										
	WTX – Ti	●					●					
	WTX – AL	●										
	WTX – 180	●	●				●	●	●			
	WTX – Quattro 4F	●							○			
	WTX – Feed BR	●		●		○	○	○	○	●		
	WTX – H	●										
	WTX – TB	●									●	
	WTX – Micro	●									●	●
	WTX – Mini	●										●
Модулен	WTX – Change Feed UNI	●		●				●	●			
	WTX – Change сменяеми глави	●										

Диаграма на охлаждащата течност



— Препоръчително налягане на охлаждащата течност
— Минимално налягане на охлаждащата течност



Допълнителни критерии за приложение на WTX-свредлата ще намерите на → стр. 159

Toolfinder

	Име на продукта	Тип инструмент	Описание	Вътрешно охлаждане	Сменяеми режещи глави	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Видео
Стомана – универсална	Свредло твърдосплавно										
	WTX	UNI	▲ най-висока производителност за всички материали до 1200 N/mm ² ▲ подходящ за серийно производство	✗ ✓			13–17 24–27	36–39 42–46	60–63		▶
		UNI	▲ Качествен инструмент за стандартни приложения ▲ атрактивно съотношение цена/производителност	✗ ✓			18–21 28–31	40 51–54	64	72	▶
	WTX	Speed UNI	▲ Високопроизводително свредло проектирано за високи скорости на рязане ▲ Покритие Dragonskin DPX14S от нов тип ▲ нова геометрия на режещия ръб	✓			24–27	42–46	60–63		▶
	WTX	HFDS	▲ Високопроизводително свредло с 4 режещи ръба ▲ геометрията на режещия ръб от нов тип дава възможност за висока точност на позициониране ▲ Оптимално охлаждане благодарение на четирите спираловидни охлаждащи канала	✓			35	59			▶
	WTX	Feed UNI	▲ Високопроизводително свредло с три режещи ръба ▲ подходящо за ситуации на трудно центроване на свредлото ▲ Висока точност на позициониране	✓				58	68	73	▶
	WTX	Quattro 4F	▲ с допълнителни направляващи фаски за максимална точност при съосяване, концентричност и точност на позициониране	✓				42–46	60–63	69–71	
	WTX	180	▲ за повърхности с наклон до 45° и равна основа на свредловане	✓			34	57			
		N	▲ свредло от твърда сплав без покритие ▲ с универсално приложение	✗			23	41			
	Миниатюрно свредло										
	WTX	MINI	▲ налично от Ø 0,1 мм ▲ Стандартна опашка Ø 3,0 мм за използване в държач с термично закрепване	✗				78			
	WTX	MICRO	▲ Универсално високопроизводително микро свредло ▲ специална геометрия и покритие ▲ WTX – Micro (5xD) Направляващо пилотно свредло за високопроизводително микро свредло за дълбоко пробиване	✓				79	79	80	▶
	Свредло райбери										
	WTX	Feed BR/BR100	▲ Твърдосплавен високопроизводителен свредло райбер ▲ Добро качество на повърхнината ▲ Подходящ за глухи и проходни отвори	✓			83+85	84+85			
	Стъпално свредло										
	WTX	SB	▲ Твърдосплавно късо стъпално свредло за резбови отвор плюс сенкерование за нарязване на резба	✗ ✓			86 87				
	NC центрово свредло										
		NC-A	▲ с винтов канал ▲ 90°, 120°, 142°	✗		88+89					
	Центрово свредло										
		ZB	▲ с винтов канал ▲ 120°	✗		90					
	Свредла със сменяеми глави										
	WTX	Change Feed UNI	▲ Свредло със сменяема глава с 3 режещи ръба с твърдосплавна глава тип Feed UNI от Ø 14,0 мм до 32,0 мм ▲ универсално приложение (стомана, чугун)	✓	91+92	93	93	94			▶
	WTX	Change UNI	▲ Свредло със сменяема глава с твърдосплавна глава тип UNI от Ø 12,0 мм до 41,0 мм ▲ за стомани < 700 N/mm ²	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
	WTX	Change P	▲ Свредло със сменяема глава с твърдосплавна глава тип P от Ø 12,0 мм до 41,0 мм ▲ за стомани > 700 N/mm ²	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
	WPC	Change UNI	▲ Свредло със сменяеми пластини с твърдосплавна сменяема пластина тип UNI от Ø 14,0 до 30,0 мм ▲ Универсална приложение в стоманени и чугунени материали	✓	104	105	105				
	Сменяема глава NC центрово свредло										
		NC-A	▲ NC центрово свредло – система със сменяеми глави ▲ 90°, 120°, 142°	✗	107						

✗ = без вътрешно охлаждане

✓ = с вътрешно охлаждане

Toolfinder

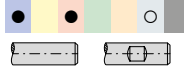
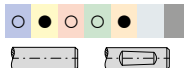
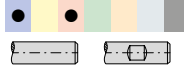
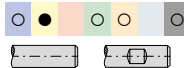
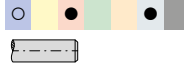
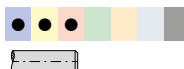
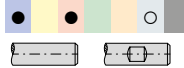
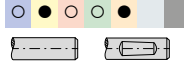
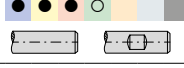
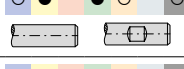
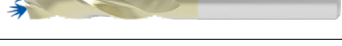
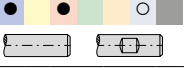
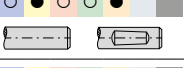
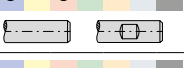
2

	Име на продукта	Тип инструмент	Описание	Вътрешно охлаждане	Сменяеми режещи глави	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Видео
Нерждаема стомана	Свредло твърдосплавно										
	WTX	VA	▲ най-висока производителност за стомани, устойчиви на ръжда и киселини, и алуминий ▲ подходящ за серийно производство	✗ ✓		13-17 24-27	36-39 47-50		65-67		
		VA	▲ Качествен инструмент за стомани, устойчиви на ръжда и киселини, и алуминий ▲ атрактивно съотношение цена/производителност	✗ ✓		18-21 28-31	51-54				
	WTX	Speed VA	▲ за двойна скорост на рязане при стомани, устойчиви на ръжда и киселини, и алуминий	✓			47-50			69-71	
	Свредла със сменяеми глави										
	WTX	Change VA	▲ Свредло със сменяема глава с твърдосплавна глава тип VA от Ø 12,0 мм до 32,0 мм	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶
Чугун	Свредло твърдосплавно										
	WTX	UNI	▲ най-висока производителност за всички материали до 1200 N/mm ² ▲ подходящ за серийно производство	✗ ✓		13-17 24-27	36-39 42-46		60-63		▶
	Свредла със сменяеми глави										
	WTX	Change GG	▲ Свредло със сменяема глава с твърдосплавна глава тип GG от Ø 12,0 мм до 32,0 мм	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶
Цветни метали	Свредло твърдосплавно										
	WTX	AL	▲ Твърдосплавно високопроизводително свредло специално за обработка на алуминий, мед и месинг ▲ подходящ за серийно производство	✓			47-50	65-67	69-71		
	Свредла със сменяеми глави										
	WTX	Change AL	▲ Свредло със сменяема глава с твърдосплавна глава тип AL от Ø 12,0 мм до 32,0 мм	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶
Високоякостни	Свредло твърдосплавно										
	WTX	Ti	▲ Най-висока производителност при работа с титан, титанови сплави, неръждаеми и киселиннорезистентни стомани, както и високоякостни сплави	✓		32+33	55+56				
Закалена стомана	Свредло твърдосплавно										
	WTX	H	▲ най-висока производителност за закалени стомани от 46 до 70 HRC	✗		22					▶
Свредло за дълбоко пробиване											
	Име на продукта	Тип инструмент	Описание	Вътрешно охлаждане	16xD	20xD	25xD	30xD	40xD	50xD	Видео
Стомана – универсална	WTX	MICRO	▲ предлага се от Ø 0,8 мм ▲ универсално високопроизводително микро свредло за дълбоки отвори ▲ специална геометрия и покритие ▲ Възможна дълбочина на пробиване до 30xD	✓	80	81	81	82			▶
	WTX	CP 20 UNI	▲ Гарантира още по-сигурен процес на пробиване на дълбоки отвори ▲ превъзходна точност при съосване ▲ за оптимално водене на свредлото за дълбоко пробиване при дълбочина на пробиване > 30xD	✓		74					
	WTX	TB UNI	▲ универсално твърдосплавно свредло за дълбоки отвори, до 50xD без отвеждане на стружки ▲ Геометрия на главата с 4 фаски за изключителна точност при трасиране	✓	75	75	76	76	77	77	
	WTX	TB ALU	▲ Изцяло твърдосплавно свредло за дълбоки отвори, до 30xD без отвеждане на стружки ▲ Геометрия на главата с 6 фаски за изключителна точност при трасиране	✓	75	75	76	76			

✗ = без вътрешно охлаждане

✓ = с вътрешно охлаждане

Преглед твърдосплавно пробиване

Име на продукта	Тип инструмент	Обща дължина	Диаметър в мм Ø DC	Стомана Неръждаема стомана Чугун Цветни метали Високоякостни Закалена стомана Неметални материали	■ покритие □ без покритие	WNT / Performance WNT / Standard
3xD без вътрешно охлаждане						
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–25		■ 13–17
	WTX	VA	≤ 3xD	2–20		■ 13–17
		UNI	≤ 3xD	1–20		■ 18–21
		VA	≤ 3xD	1–20		■ 18–21
	WTX	H	≤ 3xD	2,55–14		■ до 70 HRC 22
		N	≤ 3xD	0,5–20		□ 23
3xD с вътрешно охлаждане						
	WTX	Speed UNI	≤ 3xD	3–20		■ 24–27
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–25		■ 24–27
	WTX	VA	≤ 3xD	3–20		■ 24–27
		UNI	≤ 3xD	1–20		■ 28–31
		VA	≤ 3xD	1–20		■ 28–31
	WTX	Ti	≤ 3xD	3–20		■ 32+33
	WTX	180	≤ 3xD	3–20		■ 34
	WTX	HFDS	≤ 3xD	6–16		■ 4 режещи ръба 35
5xD без вътрешно охлаждане						
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–20		■ 36–39
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20		■ 36–39
		UNI	≤ 5xD	3–20		■ 40
		N	≤ 5xD	0,5–16		□ 41

Преглед твърдосплавно пробиване

Име на продукта	Тип инструмент	Обща дължина	Диаметър в мм Ø DC	Стомана Неръждаема стомана Чугун Цветни метали Високоякостни Закалена стомана Неметални материали	■ покритие □ без покритие	WNT / Performance WNT / Standard
5xD с вътрешно охлаждане						
	WTX	Speed UNI	≤ 5xD	3–18		■ 42–46
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–25		■ 42–46
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3–18		■ 42–46
	WTX	Speed VA	≤ 5xD	3–20		■ 47–50
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20		■ 47–50
	WTX	AL	≤ 5xD	2,5–20		■ 47–50
		UNI	≤ 5xD	1–20		■ 51–54
		VA	≤ 5xD	1–20		■ 51–54
	WTX	Ti	≤ 5xD	3–20		■ 55+56
	WTX	180	≤ 5xD	3–20		■ 57
	WTX	Feed UNI	≤ 5xD	4–20		3 режещи ръба ■ 58
	WTX	HFDS	≤ 5xD	6–16		4 режещи ръба ■ 59
8xD с вътрешно охлаждане						
	WTX	Speed UNI	≤ 8xD	3–18		■ 60–63
	WTX	UNI	≤ 8xD	3–20		■ 60–63
	WTX	Quattro 4F	≤ 8xD	3–18		■ 60–63
		UNI	≤ 8xD	3–20		■ 64
	WTX	VA	≤ 8xD	3–20		■ 65–67
	WTX	AL	≤ 8xD	3–20		■ 65–67
	WTX	Feed UNI	≤ 8xD	4–20		3 режещи ръба ■ 68

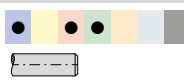
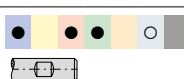
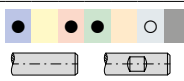
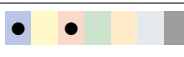
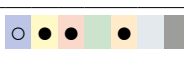
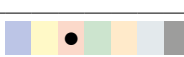
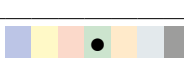
Преглед твърдосплавно пробиване

Име на продукта	Тип инструмент	Обща дължина	Диаметър в мм Ø DC	Стомана Неръждаема стомана Чугун Цветни метали Високоякостни Закалена стомана Неметални материали	■ □ с покритие без покритие	WNT / Performance WNT / Standard	
12xD с вътрешно охлаждане							
	WTX	Speed VA	≤ 12xD	3–17,5	● ● ● ○ ● ● ●	■	69–71
	WTX	Quattro 4F	≤ 12xD	3–18	● ● ● ○ ● ● ●	■	69–71
	WTX	AL	≤ 12xD	3–20	● ● ● ○ ● ● ●	■	69–71
		UNI	≤ 12xD	3–20	● ● ● ○ ● ● ●	■	72
	WTX	Feed UNI	≤ 12xD	4–20	● ● ● ○ ● ● ●	■	73
Свредло за дълбоки отвори 16xD до 50xD							
	WTX	CP 20 UNI	≤ 20xD	3–9	● ● ● ○ ● ● ●	■	74
	WTX	TB UNI	≤ 16xD ≤ 20xD	2–12	● ● ● ○ ● ● ●	■	75
	WTX	TB UNI	≤ 25xD ≤ 30xD	2–12	● ● ● ○ ● ● ●	■	76
	WTX	TB UNI	≤ 40xD	3–9	● ● ● ○ ● ● ●	■	77
	WTX	TB UNI	≤ 50xD	3–6,8	● ● ● ○ ● ● ●	■	77
	WTX	TB ALU	≤ 16xD ≤ 20xD	2–12	● ● ● ○ ● ● ●	■	75
	WTX	TB ALU	≤ 25xD ≤ 30xD	2–12	● ● ● ○ ● ● ●	■	76

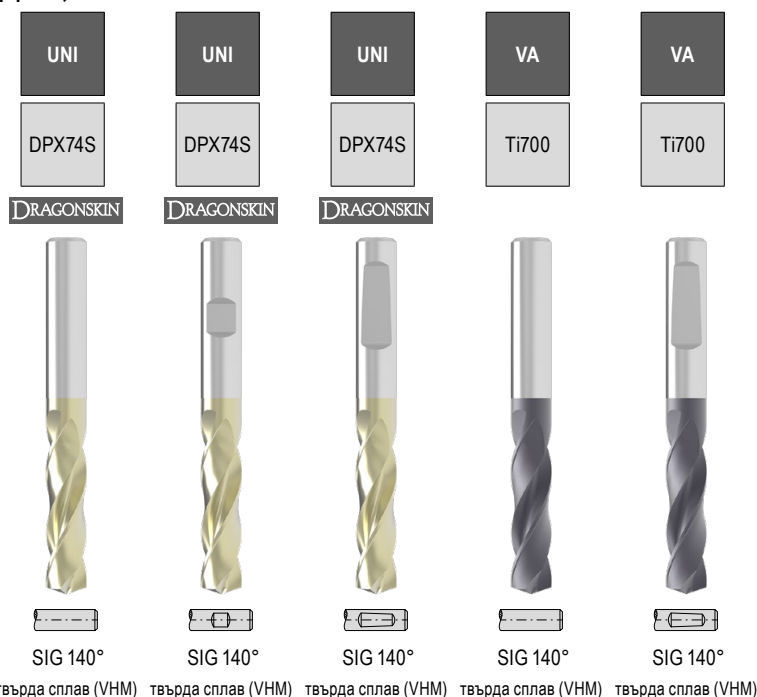
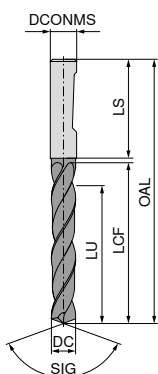
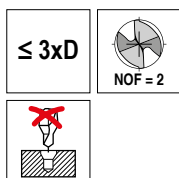
Преглед твърдосплавно пробиване

Име на продукта	Тип инструмент	Обща дължина	Диаметър в мм Ø DC	Стомана П	Неръждаема стомана М	Чугун К	Цветни метали N	Високоякостни S	Закалена стомана H	Неметални материали O	с покритие ■	без покритие □	WNT / Performance	WNT / Standard
Миниатюрно свредло 5xD до 30xD														
	WTX	MINI	≤ 5xD	0,1–2,9	●	●	●	○			■		78	
	WTX	MICRO	≤ 5xD	0,8–2,9	●	●	●	○			■		79	с вътрешно охлаждане
	WTX	MICRO	≤ 8xD	0,8–2,9	●	●	●	○			■		79	с вътрешно охлаждане
	WTX	MICRO	≤ 12xD	0,8–2,9	●	●	●	○			■		80	с вътрешно охлаждане
	WTX	MICRO	≤ 16xD	0,8–2,9	●	●	●	○			■		80	с вътрешно охлаждане
	WTX	MICRO	≤ 20xD	0,8–2,9	●	●	●	○			■		81	с вътрешно охлаждане
	WTX	MICRO	≤ 25xD	0,8–2,9	●	●	●	○			■		81	с вътрешно охлаждане
	WTX	MICRO	≤ 30xD	0,8–2,9	●	●	●	○			■		82	с вътрешно охлаждане
Свредло райбери														
	WTX	Feed BR100	≤ 3xD	3,97	●	●	●	○			■		83+84	1/100 3 режещи ръба
			≤ 5xD	12,02	●	●	●	○			■			
	WTX	Feed BR	≤ 3xD	4–16	●	●	●	○			■		85	Допуск H7 3 режещи ръба
	WTX	Feed BR	≤ 5xD	4–20	●	●	●	○			■		85	Допуск H7 3 режещи ръба
Стъпално свредло														
	WTX	SB		2,5–14	●	●	●	○			■		86	Нарязване на винтова резба
	WTX	SB		2,8–15	●	●	●	○			■		86	Формиране на резба
	WTX	SB		3,3–14	●	●	●	○			■		87	Нарязване на винтова резба с вътрешно охлаждане
	WTX	SB		3,7–15	●	●	●	○			■		87	Формиране на резба с вътрешно охлаждане

Преглед твърдосплавно пробиване

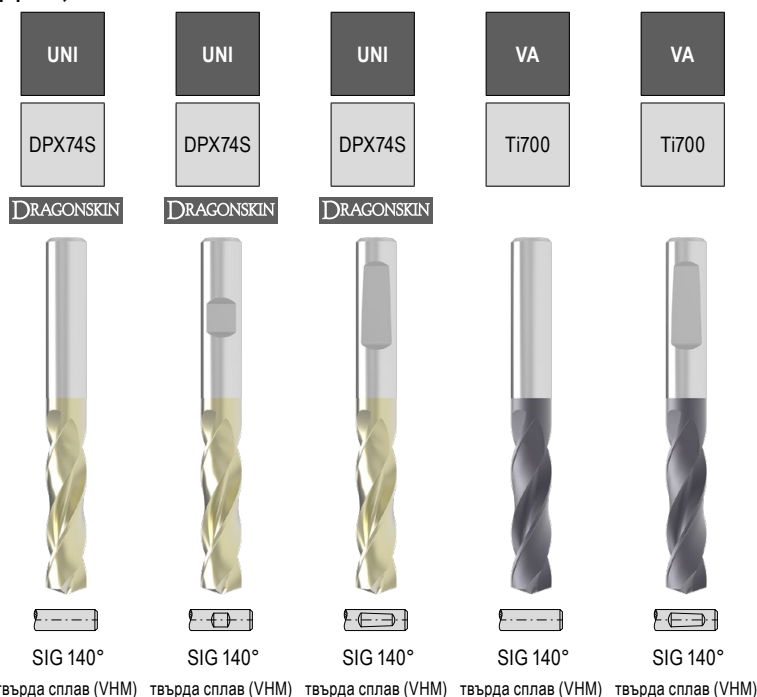
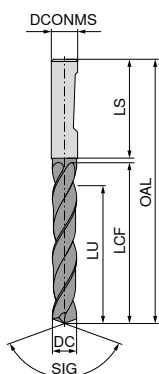
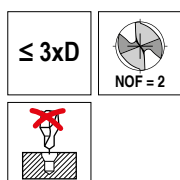
Име на продукта	Тип инструмент	Ъгъл при върха на свредлото SIG	Диаметър в мм Ø DC	Стомана P Нерждаема стомана M Чугун K Цветни метали N Високоякостни S Закалена стомана H Неметални материали O	с покритие без покритие	Performance Standard
NC центрово свредло						
	NC-A	90° 120° 142°	2-20		☐	88
	NC-A	90° 120° 142°	2-20		☒	88
	NC-A	90° 120° 142°	3-16		дълга версия ☒	89
Центрово свредло						
	ZB	120°	0,5-6,3		☐	90
Свредла със сменяеми глави						
Сменяеми режещи глави						
	WTX	Change Feed	14-32		3 режещи ръба ☒	91+92
	WTX	Change UNI	12-41		☒	95-100
	WTX	Change P	12-41		☒	95-100
	WTX	Change VA	12-32		☒	95-100
	WTX	Change GG	12-32		☒	95-100
	WTX	Change ALU	12-32		☒	95-100
	WPC	Change UNI	14-30		☒	104
Държач						
	WTX	Change Feed	14-32		3xD / 5xD / 8xD	93+94
	WTX	Change	12-41		1xD / 3xD / 5xD / 8xD / 12xD	101-103
	WPC	Change	14-30		3xD / 5xD	105
NC центрово свредло MultiChange						
	NC-A	90° 120° 142°	8-20		☒	107

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ... EUR T7	11 778 ... EUR T7	11 776 ... EUR T7	10 731 ... EUR T5	10 732 ... EUR T5
2.00	6	58	16	11	36				46.07 020	46.07 020
2.10	6	58	16	11	36				46.07 021	46.07 021
2.20	6	58	16	11	36				46.07 022	46.07 022
2.30	6	58	16	11	36				46.07 023	46.07 023
2.33	6	58	16	11	36				46.07 823	
2.40	6	58	16	11	36				46.07 024	46.07 024
2.43	6	58	16	11	36				46.07 824	
2.50	6	58	16	11	36				46.07 025	46.07 025
2.55	6	58	16	11	36				46.07 825	
2.60	6	58	16	11	36				46.07 026	46.07 026
2.62	6	58	16	11	36				46.07 826	
2.70	6	58	16	11	36				46.07 027	46.07 027
2.80	6	58	16	11	36				46.07 028	46.07 028
2.90	6	58	16	11	36				46.07 029	46.07 029
3.00	6	62	20	14	36	40.57 03000	40.57 03000	40.57 03000	46.07 030	46.07 030
3.10	6	62	20	14	36	40.57 03100	40.57 03100	40.57 03100	46.07 031	46.07 031
3.15	6	62	20	14	36	40.57 03150	40.57 03150	40.57 03150	46.07 831	
3.20	6	62	20	14	36	40.57 03200	40.57 03200	40.57 03200	46.07 032	46.07 032
3.22	6	62	20	14	36	40.57 03220	40.57 03220	40.57 03220	46.07 832	
3.25	6	62	20	14	36	40.57 03250	40.57 03250	40.57 03250	46.07 890	
3.30	6	62	20	14	36	40.57 03300	40.57 03300	40.57 03300	46.07 033	46.07 033
3.40	6	62	20	14	36	40.57 03400	40.57 03400	40.57 03400	46.07 034	46.07 034
3.50	6	62	20	14	36	40.57 03500	40.57 03500	40.57 03500	46.07 035	46.07 035
3.60	6	62	20	14	36	40.57 03600	40.57 03600	40.57 03600	46.07 036	46.07 036
3.70	6	62	20	14	36	40.57 03700	40.57 03700	40.57 03700	46.07 037	46.07 037
3.80	6	66	24	17	36	40.57 03800	40.57 03800	40.57 03800	46.07 038	46.07 038
3.85	6	66	24	17	36	40.57 03850	40.57 03850	40.57 03850	46.07 838	
3.90	6	66	24	17	36	40.57 03900	40.57 03900	40.57 03900	46.07 039	46.07 039
4.00	6	66	24	17	36	40.57 04000	40.57 04000	40.57 04000	46.07 040	46.07 040
4.10	6	66	24	17	36	40.57 04100	40.57 04100	40.57 04100	46.07 041	46.07 041
4.20	6	66	24	17	36	40.57 04200	40.57 04200	40.57 04200	46.07 042	46.07 042
4.25	6	66	24	17	36	40.57 04250	40.57 04250	40.57 04250		
4.30	6	66	24	17	36	40.57 04300	40.57 04300	40.57 04300	46.07 043	46.07 043
4.35	6	66	24	17	36	40.57 04350	40.57 04350	40.57 04350	46.07 843	
4.40	6	66	24	17	36	40.57 04400	40.57 04400	40.57 04400	46.07 044	46.07 044
4.45	6	66	24	17	36	40.57 04450	40.57 04450	40.57 04450	46.07 844	
4.50	6	66	24	17	36	40.57 04500	40.57 04500	40.57 04500	46.07 045	46.07 045
4.60	6	66	24	17	36	40.57 04600	40.57 04600	40.57 04600	46.07 046	46.07 046
4.65	6	66	24	17	36	40.57 04650	40.57 04650	40.57 04650	46.07 900	46.07 900
4.70	6	66	24	17	36	40.57 04700	40.57 04700	40.57 04700	46.07 047	46.07 047
4.80	6	66	28	20	36	40.57 04800	40.57 04800	40.57 04800	46.07 048	46.07 048
P						●	●	●	○	○
M									●	●
K						●	●	●	○	○
N									○	○
S									●	●
H						○	○	○		
O										

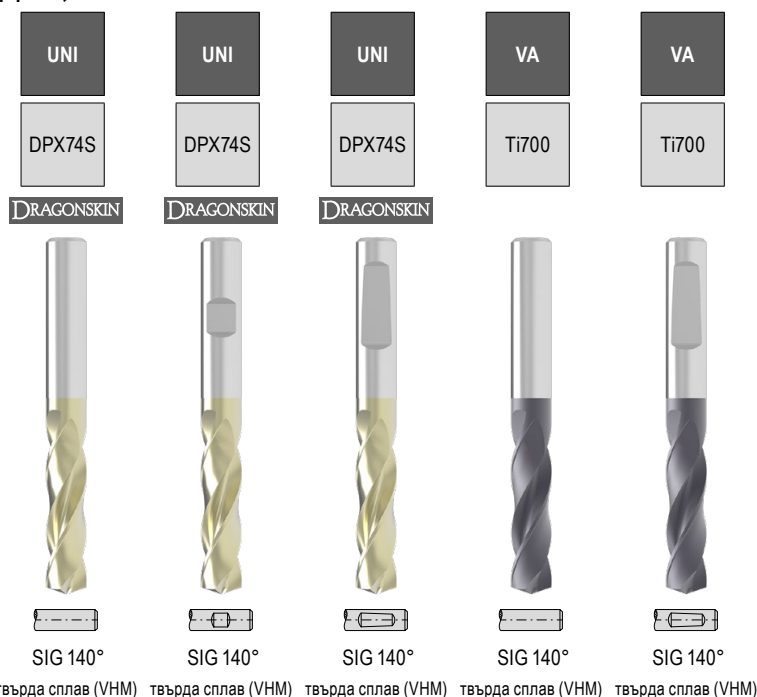
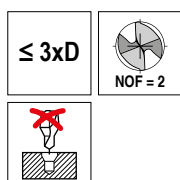
WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...		10 732 ...	
						EUR	T7	EUR	T7	EUR	T7	EUR	T5	EUR	T5
4.90	6	66	28	20	36	40.57	04900	40.57	04900	40.57	04900	46.07	049	46.07	049
4.95	6	66	28	20	36	40.57	04950	40.57	04950	40.57	04950				
5.00	6	66	28	20	36	40.57	05000	40.57	05000	40.57	05000	46.07	050	46.07	050
5.05	6	66	28	20	36	40.57	05050	40.57	05050	40.57	05050				
5.10	6	66	28	20	36	40.57	05100	40.57	05100	40.57	05100	46.07	051	46.07	051
5.20	6	66	28	20	36	40.57	05200	40.57	05200	40.57	05200	46.07	052	46.07	052
5.30	6	66	28	20	36	40.57	05300	40.57	05300	40.57	05300	46.07	053	46.07	053
5.40	6	66	28	20	36	40.57	05400	40.57	05400	40.57	05400	46.07	054	46.07	054
5.50	6	66	28	20	36	40.57	05500	40.57	05500	40.57	05500	46.07	055	46.07	055
5.55	6	66	28	20	36	40.57	05550	40.57	05550	40.57	05550	46.07	902	46.07	902
5.60	6	66	28	20	36	40.57	05600	40.57	05600	40.57	05600	46.07	056	46.07	056
5.70	6	66	28	20	36	40.57	05700	40.57	05700	40.57	05700	46.07	057	46.07	057
5.75	6	66	28	20	36	40.57	05750	40.57	05750	40.57	05750	46.07	916		
5.80	6	66	28	20	36	40.57	05800	40.57	05800	40.57	05800	46.07	058	46.07	058
5.90	6	66	28	20	36	40.57	05900	40.57	05900	40.57	05900	46.07	059	46.07	059
5.95	6	66	28	20	36	40.57	05950	40.57	05950	40.57	05950	46.07	959		
6.00	6	66	28	20	36	40.57	06000	40.57	06000	40.57	06000	46.07	060	46.07	060
6.10	8	79	34	24	36	43.59	06100	43.59	06100	43.59	06100	52.99	061	52.99	061
6.20	8	79	34	24	36	43.59	06200	43.59	06200	43.59	06200	52.99	062	52.99	062
6.30	8	79	34	24	36	43.59	06300	43.59	06300	43.59	06300	52.99	063	52.99	063
6.40	8	79	34	24	36	43.59	06400	43.59	06400	43.59	06400	52.99	064	52.99	064
6.50	8	79	34	24	36	43.59	06500	43.59	06500	43.59	06500	52.99	065	52.99	065
6.60	8	79	34	24	36	43.59	06600	43.59	06600	43.59	06600	52.99	066	52.99	066
6.70	8	79	34	24	36	43.59	06700	43.59	06700	43.59	06700	52.99	067	52.99	067
6.80	8	79	34	24	36	43.59	06800	43.59	06800	43.59	06800	52.99	068	52.99	068
6.90	8	79	34	24	36	43.59	06900	43.59	06900	43.59	06900	52.99	069	52.99	069
7.00	8	79	34	24	36	43.59	07000	43.59	07000	43.59	07000	52.99	070	52.99	070
7.10	8	79	41	29	36	43.59	07100	43.59	07100	43.59	07100	52.99	071	52.99	071
7.20	8	79	41	29	36	43.59	07200	43.59	07200	43.59	07200	52.99	072	52.99	072
7.30	8	79	41	29	36	43.59	07300	43.59	07300	43.59	07300	52.99	073	52.99	073
7.40	8	79	41	29	36	43.59	07400	43.59	07400	43.59	07400	52.99	074	52.99	074
7.45	8	79	41	29	36	43.59	07450	43.59	07450	43.59	07450	52.99	924		
7.50	8	79	41	29	36	43.59	07500	43.59	07500	43.59	07500	52.99	075	52.99	075
7.60	8	79	41	29	36	43.59	07600	43.59	07600	43.59	07600	52.99	076	52.99	076
7.70	8	79	41	29	36	43.59	07700	43.59	07700	43.59	07700	52.99	077	52.99	077
7.80	8	79	41	29	36	43.59	07800	43.59	07800	43.59	07800	52.99	078	52.99	078
7.90	8	79	41	29	36	43.59	07900	43.59	07900	43.59	07900	52.99	079	52.99	079
8.00	8	79	41	29	36	43.59	08000	43.59	08000	43.59	08000	52.99	080	52.99	080
8.10	10	89	47	35	40	48.42	08100	48.42	08100	48.42	08100	60.01	081	60.01	081
8.20	10	89	47	35	40	48.42	08200	48.42	08200	48.42	08200	60.01	082	60.01	082
8.30	10	89	47	35	40	48.42	08300	48.42	08300	48.42	08300	60.01	083	60.01	083

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537

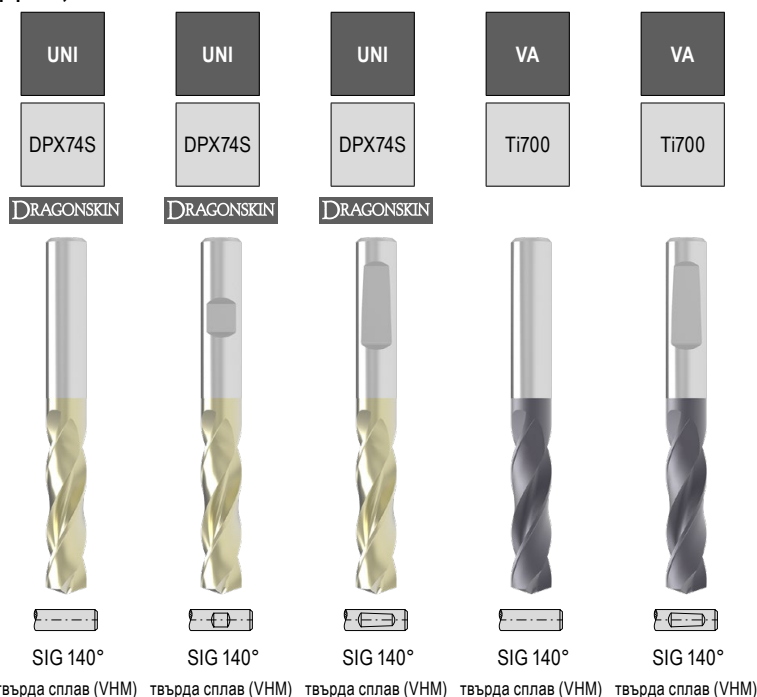
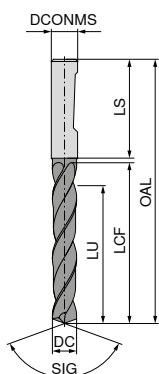
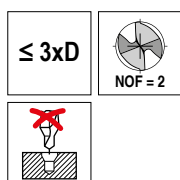


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ... EUR T7	11 778 ... EUR T7	11 776 ... EUR T7	10 731 ... EUR T5	10 732 ... EUR T5
8.40	10	89	47	35	40	48.42 08400	48.42 08400	48.42 08400	60.01 084	60.01 084
8.50	10	89	47	35	40	48.42 08500	48.42 08500	48.42 08500	60.01 085	60.01 085
8.60	10	89	47	35	40	48.42 08600	48.42 08600	48.42 08600	60.01 086	60.01 086
8.70	10	89	47	35	40	48.42 08700	48.42 08700	48.42 08700	60.01 087	60.01 087
8.80	10	89	47	35	40	48.42 08800	48.42 08800	48.42 08800	60.01 088	60.01 088
8.90	10	89	47	35	40	48.42 08900	48.42 08900	48.42 08900	60.01 089	60.01 089
9.00	10	89	47	35	40	48.42 09000	48.42 09000	48.42 09000	60.01 090	60.01 090
9.10	10	89	47	35	40	48.42 09100	48.42 09100	48.42 09100	60.01 091	60.01 091
9.20	10	89	47	35	40	48.42 09200	48.42 09200	48.42 09200	60.01 092	60.01 092
9.30	10	89	47	35	40	48.42 09300	48.42 09300	48.42 09300	60.01 093	60.01 093
9.35	10	89	47	35	40	48.42 09350	48.42 09350	48.42 09350	60.01 930	60.01 930
9.40	10	89	47	35	40	48.42 09400	48.42 09400	48.42 09400	60.01 094	60.01 094
9.45	10	89	47	35	40	48.42 09450	48.42 09450	48.42 09450	60.01 994	60.01 994
9.50	10	89	47	35	40	48.42 09500	48.42 09500	48.42 09500	60.01 095	60.01 095
9.60	10	89	47	35	40	48.42 09600	48.42 09600	48.42 09600	60.01 096	60.01 096
9.70	10	89	47	35	40	48.42 09700	48.42 09700	48.42 09700	60.01 097	60.01 097
9.80	10	89	47	35	40	48.42 09800	48.42 09800	48.42 09800	60.01 098	60.01 098
9.90	10	89	47	35	40	48.42 09900	48.42 09900	48.42 09900	60.01 099	60.01 099
10.00	10	89	47	35	40	48.42 10000	48.42 10000	48.42 10000	60.01 100	60.01 100
10.10	12	102	55	40	45	69.26 10100	69.26 10100	69.26 10100	83.04 101	83.04 101
10.20	12	102	55	40	45	69.26 10200	69.26 10200	69.26 10200	83.04 102	83.04 102
10.30	12	102	55	40	45	69.26 10300	69.26 10300	69.26 10300	83.04 103	83.04 103
10.40	12	102	55	40	45	69.26 10400	69.26 10400	69.26 10400	83.04 104	83.04 104
10.50	12	102	55	40	45	69.26 10500	69.26 10500	69.26 10500	83.04 105	83.04 105
10.55	12	102	55	40	45	69.26 10550	69.26 10550	69.26 10550	83.04 932	83.04 932
10.60	12	102	55	40	45	69.26 10600	69.26 10600	69.26 10600	83.04 106	83.04 106
10.70	12	102	55	40	45	69.26 10700	69.26 10700	69.26 10700	83.04 107	83.04 107
10.75	12	102	55	40	45	69.26 10750	69.26 10750	69.26 10750		
10.80	12	102	55	40	45	69.26 10800	69.26 10800	69.26 10800	83.04 108	83.04 108
10.90	12	102	55	40	45	69.26 10900	69.26 10900	69.26 10900	83.04 109	83.04 109
11.00	12	102	55	40	45	69.26 11000	69.26 11000	69.26 11000	83.04 110	83.04 110
11.10	12	102	55	40	45	69.26 11100	69.26 11100	69.26 11100	83.04 111	83.04 111
11.20	12	102	55	40	45	69.26 11200	69.26 11200	69.26 11200	83.04 112	83.04 112
11.25	12	102	55	40	45	69.26 11250	69.26 11250	69.26 11250	83.04 912	83.04 912
11.30	12	102	55	40	45	69.26 11300	69.26 11300	69.26 11300	83.04 113	83.04 113
11.35	12	102	55	40	45	69.26 11350	69.26 11350	69.26 11350	83.04 913	83.04 913
11.40	12	102	55	40	45	69.26 11400	69.26 11400	69.26 11400	83.04 114	83.04 114
11.45	12	102	55	40	45	69.26 11450	69.26 11450	69.26 11450	83.04 914	83.04 914
11.50	12	102	55	40	45	69.26 11500	69.26 11500	69.26 11500	83.04 115	83.04 115
11.60	12	102	55	40	45	69.26 11600	69.26 11600	69.26 11600	83.04 116	83.04 116
11.70	12	102	55	40	45	69.26 11700	69.26 11700	69.26 11700	83.04 117	83.04 117

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

→ v_c Страна 114+116

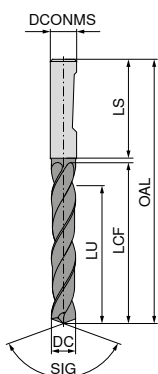
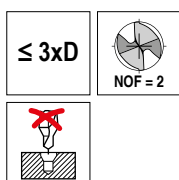
WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	твърда сплав (VHM) 11 777 ... EUR T7	твърда сплав (VHM) 11 778 ... EUR T7	твърда сплав (VHM) 11 776 ... EUR T7	твърда сплав (VHM) 10 731 ... EUR T5	твърда сплав (VHM) 10 732 ... EUR T5
11.80	12	102	55	40	45	69.26 11800	69.26 11800	69.26 11800	83.04 118	83.04 118
11.90	12	102	55	40	45	69.26 11900	69.26 11900	69.26 11900	83.04 119	83.04 119
12.00	12	102	55	40	45	69.26 12000	69.26 12000	69.26 12000	83.04 120	83.04 120
12.15	14	107	60	43	45	93.28 12150	93.28 12150	93.28 12150	106.08 921	
12.25	14	107	60	43	45	93.28 12250	93.28 12250	93.28 12250		
12.50	14	107	60	43	45	93.28 12500	93.28 12500	93.28 12500	106.08 125	106.08 125
12.55	14	107	60	43	45	93.28 12550	93.28 12550	93.28 12550	106.08 925	
12.70	14	107	60	43	45	93.28 12700	93.28 12700	93.28 12700		
12.80	14	107	60	43	45	93.28 12800	93.28 12800	93.28 12800	106.08 128	106.08 128
12.90	14	107	60	43	45	93.28 12900	93.28 12900	93.28 12900		
13.00	14	107	60	43	45	93.28 13000	93.28 13000	93.28 13000	106.08 130	106.08 130
13.10	14	107	60	43	45	93.28 13100	93.28 13100	93.28 13100		
13.30	14	107	60	43	45	93.28 13300	93.28 13300	93.28 13300		
13.35	14	107	60	43	45	93.28 13350	93.28 13350	93.28 13350	106.08 933	
13.50	14	107	60	43	45	93.28 13500	93.28 13500	93.28 13500	106.08 135	106.08 135
13.70	14	107	60	43	45	93.28 13700	93.28 13700	93.28 13700		
13.80	14	107	60	43	45	93.28 13800	93.28 13800	93.28 13800	106.08 138	106.08 138
14.00	14	107	60	43	45	93.28 14000	93.28 14000	93.28 14000	106.08 140	106.08 140
14.20	16	115	65	45	48	117.54 14200	117.54 14200	117.54 14200		
14.50	16	115	65	45	48	117.54 14500	117.54 14500	117.54 14500	143.41 145	143.41 145
14.80	16	115	65	45	48	117.54 14800	117.54 14800	117.54 14800	143.41 148	143.41 148
15.00	16	115	65	45	48	117.54 15000	117.54 15000	117.54 15000	143.41 150	143.41 150
15.10	16	115	65	45	48	117.54 15100	117.54 15100	117.54 15100		
15.25	16	115	65	45	48	117.54 15250	117.54 15250	117.54 15250		
15.30	16	115	65	45	48	117.54 15300	117.54 15300	117.54 15300		
15.35	16	115	65	45	48	117.54 15350	117.54 15350	117.54 15350	143.41 953	
15.50	16	115	65	45	48	117.54 15500	117.54 15500	117.54 15500	143.41 155	143.41 155
15.60	16	115	65	45	48	117.54 15600	117.54 15600	117.54 15600		
15.80	16	115	65	45	48	117.54 15800	117.54 15800	117.54 15800	143.41 158	143.41 158
16.00	16	115	65	45	48	117.54 16000	117.54 16000	117.54 16000	143.41 160	143.41 160
16.05	18	123	73	51	48	220.67 16050	220.67 16050	220.67 16050	288.38 960	
16.50	18	123	73	51	48	220.67 16500	220.67 16500	220.67 16500	288.38 165	288.38 165
16.80	18	123	73	51	48	220.67 16800	220.67 16800	220.67 16800	288.38 168	288.38 168
16.90	18	123	73	51	48	220.67 16900	220.67 16900	220.67 16900		
17.00	18	123	73	51	48	220.67 17000	220.67 17000	220.67 17000	288.38 170	288.38 170
17.50	18	123	73	51	48	220.67 17500	220.67 17500	220.67 17500	288.38 175	288.38 175
17.60	18	123	73	51	48	220.67 17600	220.67 17600	220.67 17600		
17.80	18	123	73	51	48	220.67 17800	220.67 17800	220.67 17800	288.38 178	288.38 178
18.00	18	123	73	51	48	220.67 18000	220.67 18000	220.67 18000	288.38 180	288.38 180
18.50	20	131	79	55	50	244.26 18500	244.26 18500	244.26 18500	317.46 185	317.46 185
18.80	20	131	79	55	50	244.26 18800	244.26 18800	244.26 18800	317.46 188	317.46 188

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

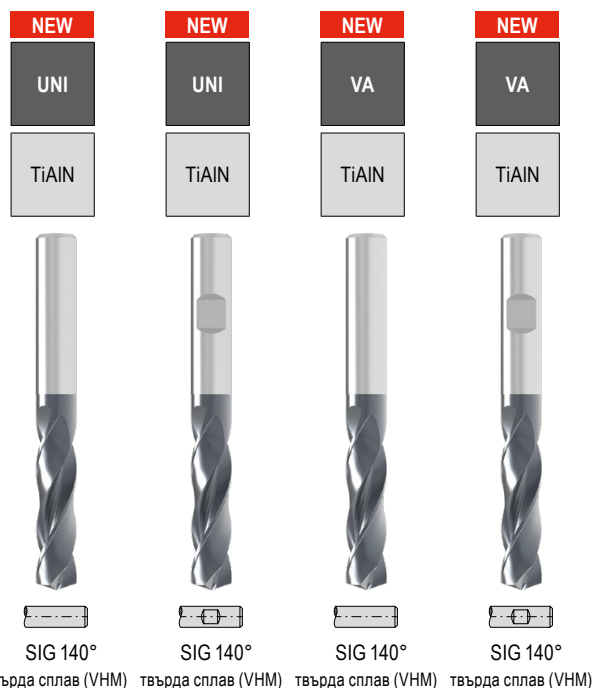
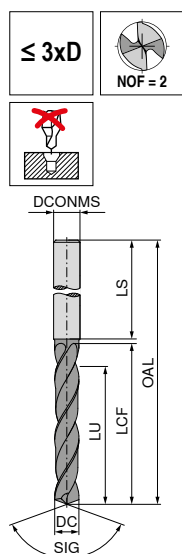
WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



						UNI	UNI	UNI	VA	VA
						DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
						DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
										
						SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
						твърда сплав (VHM)	твърда сплав (VHM)	твърда сплав (VHM)	твърда сплав (VHM)	твърда сплав (VHM)
						11 777 ...	11 778 ...	11 776 ...	10 731 ...	10 732 ...
						EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T5	EUR T5
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm					
18.90	20	131	79	55	50	244.26 18900	244.26 18900	244.26 18900		
19.00	20	131	79	55	50	244.26 19000	244.26 19000	244.26 19000	317.46 190	317.46 190
19.35	20	131	79	55	50	244.26 19350	244.26 19350	244.26 19350	317.46 993	317.46 993
19.50	20	131	79	55	50	244.26 19500	244.26 19500	244.26 19500	317.46 195	317.46 195
19.60	20	131	79	55	50	244.26 19600	244.26 19600	244.26 19600		
19.80	20	131	79	55	50	244.26 19800	244.26 19800	244.26 19800	317.46 198	317.46 198
20.00	20	131	79	55	50	244.26 20000	244.26 20000	244.26 20000	317.46 200	317.46 200
20.50	25	151	93	66	56	425.10 20500	425.10 20500	425.10 20500		
21.00	25	151	93	66	56	425.10 21000	425.10 21000	425.10 21000		
21.50	25	151	93	66	56	425.10 21500	425.10 21500	425.10 21500		
22.00	25	151	93	66	56	425.10 22000	425.10 22000	425.10 22000		
22.50	25	153	96	72	56	425.10 22500	425.10 22500	425.10 22500		
23.00	25	153	96	72	56	425.10 23000	425.10 23000	425.10 23000		
23.50	25	153	96	72	56	425.10 23500	425.10 23500	425.10 23500		
24.00	25	153	96	72	56	425.10 24000	425.10 24000	425.10 24000		
24.50	25	153	96	75	56	425.10 24500	425.10 24500	425.10 24500		
25.00	25	153	96	75	56	425.10 25000	425.10 25000	425.10 25000		
P						●	●	●	○	○
M									●	●
K						●	●	●	○	○
N									○	○
S									●	●
H						○	○	○		
O										

→ v_c Страна 114+116

Високопроизводително свредло, DIN 6537



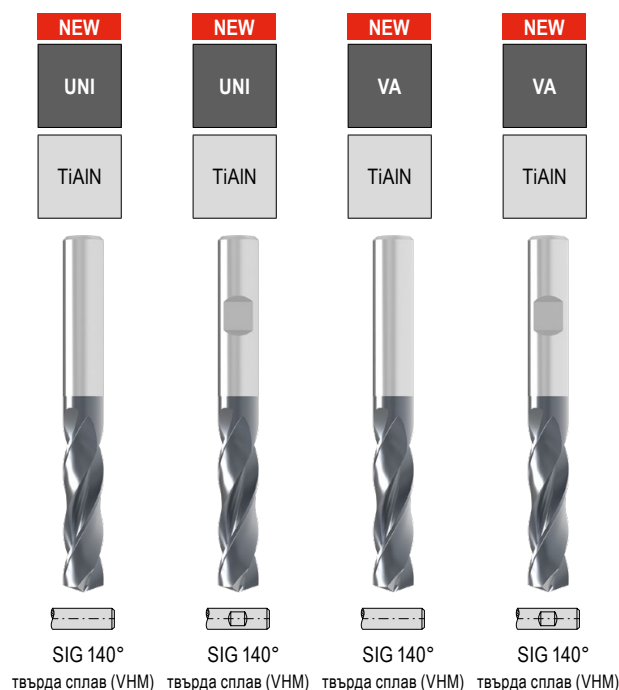
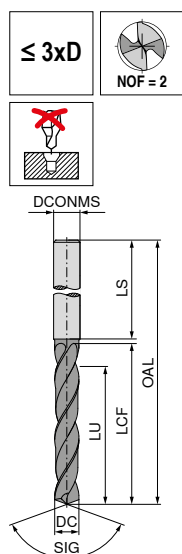
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... EUR T1/9C	11 707 ... EUR T1/9C	11 711 ... EUR T1/9C	11 712 ... EUR T1/9C
1.00	4	45	7	5.5	28	32.83 01000		33.52 01000	
1.10	4	45	7	5.3	28	32.83 01100		33.52 01100	
1.20	4	45	7	5.2	28	32.83 01200		33.52 01200	
1.30	4	45	7	5.0	28	32.83 01300		33.52 01300	
1.40	4	45	7	4.9	28	32.83 01400		33.52 01400	
1.50	4	55	14	11.7	28	32.83 01500		33.52 01500	
1.60	4	55	14	11.6	28	32.83 01600		33.52 01600	
1.70	4	55	14	11.4	28	32.83 01700		33.52 01700	
1.80	4	55	14	11.3	28	32.83 01800		33.52 01800	
1.90	4	55	14	11.1	28	32.83 01900		33.52 01900	
2.00	4	55	20	17.0	28	29.93 02000		30.54 02000	
2.10	4	55	20	16.8	28	29.93 02100		30.54 02100	
2.20	4	55	20	16.7	28	29.93 02200		30.54 02200	
2.30	4	55	20	16.5	28	29.93 02300		30.54 02300	
2.40	4	55	20	16.4	28	29.93 02400		30.54 02400	
2.50	4	55	20	16.2	28	29.93 02500		30.54 02500	
2.60	4	55	20	16.1	28	29.93 02600		30.54 02600	
2.70	4	55	20	15.9	28	29.93 02700		30.54 02700	
2.80	4	55	20	15.8	28	29.93 02800		30.54 02800	
2.90	4	55	20	15.6	28	29.93 02900		30.54 02900	
3.00	6	62	20	15.5	36	28.98 03000	28.98 03000	29.60 03000	29.60 03000
3.10	6	62	20	15.3	36	28.98 03100	28.98 03100	29.60 03100	29.60 03100
3.20	6	62	20	15.2	36	28.98 03200	28.98 03200	29.60 03200	29.60 03200
3.25	6	62	20	15.1	36	28.98 03250	28.98 03250		
3.30	6	62	20	15.0	36	28.98 03300	28.98 03300	29.60 03300	29.60 03300
3.40	6	62	20	14.9	36	28.98 03400	28.98 03400	29.60 03400	29.60 03400
3.50	6	62	20	14.7	36	28.98 03500	28.98 03500	29.60 03500	29.60 03500
3.60	6	62	20	14.6	36	28.98 03600	28.98 03600	29.60 03600	29.60 03600
3.70	6	62	20	14.4	36	28.98 03700	28.98 03700	29.60 03700	29.60 03700
3.80	6	66	24	18.3	36	28.98 03800	28.98 03800	29.60 03800	29.60 03800
3.90	6	66	24	18.1	36	28.98 03900	28.98 03900	29.60 03900	29.60 03900
4.00	6	66	24	18.0	36	28.98 04000	28.98 04000	29.60 04000	29.60 04000
4.10	6	66	24	17.8	36	28.98 04100	28.98 04100	29.60 04100	29.60 04100
4.20	6	66	24	17.7	36	28.98 04200	28.98 04200	29.60 04200	29.60 04200
4.30	6	66	24	17.5	36	28.98 04300	28.98 04300	29.60 04300	29.60 04300
4.40	6	66	24	17.4	36	28.98 04400	28.98 04400	29.60 04400	29.60 04400
4.50	6	66	24	17.2	36	28.98 04500	28.98 04500	29.60 04500	29.60 04500
4.60	6	66	24	17.1	36	28.98 04600	28.98 04600	29.60 04600	29.60 04600
4.65	6	66	24	17.0	36	28.98 04650	28.98 04650		

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c Страна 128+132

 Ø DC_{h7} за тип UNI / Ø DC_{m7} за тип VA

Високопроизводително свредло, DIN 6537

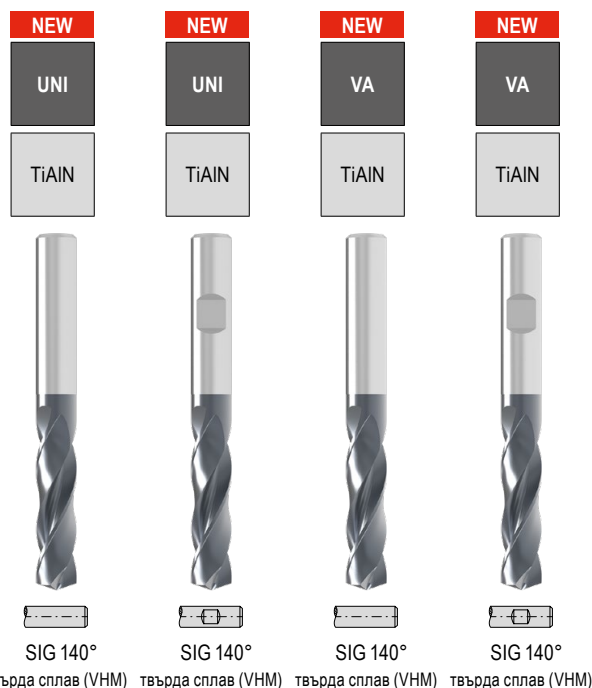
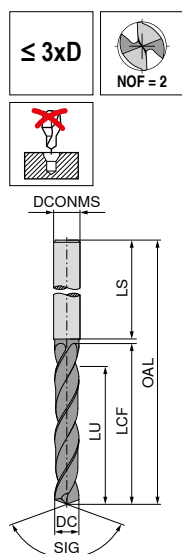


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
						EUR		EUR		EUR		EUR	
4.70	6	66	24	16.9	36	28.98	04700	28.98	04700	29.60	04700	29.60	04700
4.80	6	66	28	20.8	36	28.98	04800	28.98	04800	29.60	04800	29.60	04800
4.90	6	66	28	20.6	36	28.98	04900	28.98	04900	29.60	04900	29.60	04900
5.00	6	66	28	20.5	36	28.98	05000	28.98	05000	29.60	05000	29.60	05000
5.10	6	66	28	20.3	36	28.98	05100	28.98	05100	29.60	05100	29.60	05100
5.20	6	66	28	20.2	36	28.98	05200	28.98	05200	29.60	05200	29.60	05200
5.30	6	66	28	20.0	36	28.98	05300	28.98	05300	29.60	05300	29.60	05300
5.40	6	66	28	19.9	36	28.98	05400	28.98	05400	29.60	05400	29.60	05400
5.50	6	66	28	19.7	36	28.98	05500	28.98	05500	29.60	05500	29.60	05500
5.55	6	66	28	19.6	36	28.98	05550	28.98	05550				
5.60	6	66	28	19.6	36	28.98	05600	28.98	05600	29.60	05600	29.60	05600
5.65	6	66	28	19.5	36	28.98	05650	28.98	05650				
5.70	6	66	28	19.4	36	28.98	05700	28.98	05700	29.60	05700	29.60	05700
5.80	6	66	28	19.3	36	28.98	05800	28.98	05800	29.60	05800	29.60	05800
5.90	6	66	28	19.1	36	28.98	05900	28.98	05900	29.60	05900	29.60	05900
6.00	6	66	28	19.0	36	28.98	06000	28.98	06000	29.60	06000	29.60	06000
6.10	8	79	34	24.8	36	29.10	06100	29.10	06100	29.70	06100	29.70	06100
6.20	8	79	34	24.7	36	29.10	06200	29.10	06200	29.70	06200	29.70	06200
6.30	8	79	34	24.5	36	29.10	06300	29.10	06300	29.70	06300	29.70	06300
6.40	8	79	34	24.4	36	29.10	06400	29.10	06400	29.70	06400	29.70	06400
6.50	8	79	34	24.2	36	29.10	06500	29.10	06500	29.70	06500	29.70	06500
6.60	8	79	34	24.1	36	29.10	06600	29.10	06600	29.70	06600	29.70	06600
6.70	8	79	34	23.9	36	29.10	06700	29.10	06700	29.70	06700	29.70	06700
6.80	8	79	34	23.8	36	29.10	06800	29.10	06800	29.70	06800	29.70	06800
6.90	8	79	34	23.6	36	29.10	06900	29.10	06900	29.70	06900	29.70	06900
7.00	8	79	34	23.5	36	29.10	07000	29.10	07000	29.70	07000	29.70	07000
7.10	8	79	41	30.3	36	29.10	07100	29.10	07100	29.70	07100	29.70	07100
7.20	8	79	41	30.2	36	29.10	07200	29.10	07200	29.70	07200	29.70	07200
7.30	8	79	41	30.0	36	29.10	07300	29.10	07300	29.70	07300	29.70	07300
7.40	8	79	41	29.9	36	29.10	07400	29.10	07400	29.70	07400	29.70	07400
7.50	8	79	41	29.7	36	29.10	07500	29.10	07500	29.70	07500	29.70	07500
7.55	8	79	41	29.6	36	29.10	07550	29.10	07550				
7.60	8	79	41	29.6	36	29.10	07600	29.10	07600	29.70	07600	29.70	07600
7.65	8	79	41	29.5	36	29.10	07650	29.10	07650				
7.70	8	79	41	29.4	36	29.10	07700	29.10	07700	29.70	07700	29.70	07700
7.80	8	79	41	29.3	36	29.10	07800	29.10	07800	29.70	07800	29.70	07800
7.90	8	79	41	29.1	36	29.10	07900	29.10	07900	29.70	07900	29.70	07900
8.00	8	79	41	29.0	36	29.10	08000	29.10	08000	29.70	08000	29.70	08000
8.10	10	89	47	34.8	40	32.57	08100	32.57	08100	33.24	08100	33.24	08100

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c Страна 128+132Ø DC_{h7} за тип UNI / Ø DC_{m7} за тип VA

Високопроизводително свредло, DIN 6537

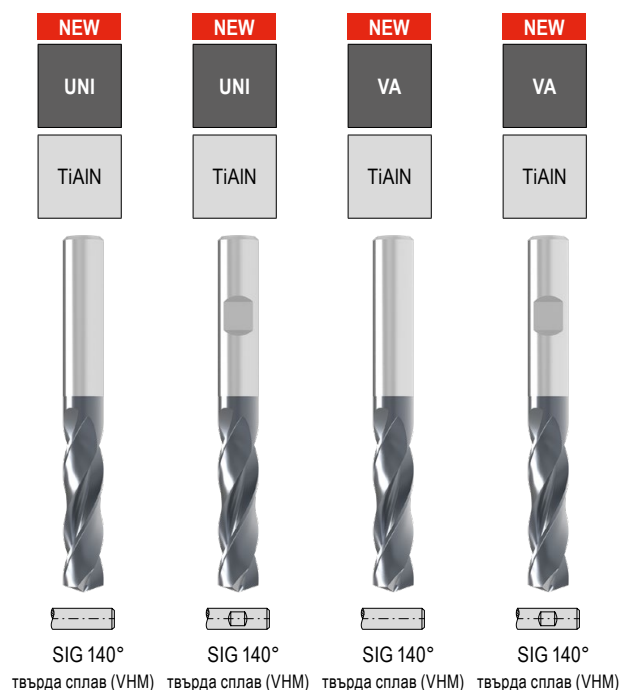
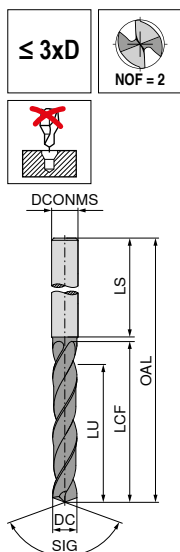


DC _{mT/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	11 706 ...	11 707 ...	11 711 ...	11 712 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C
8.20	10	89	47	34.7	40	32.57 08200	32.57 08200	33.24 08200	33.24 08200
8.30	10	89	47	34.5	40	32.57 08300	32.57 08300	33.24 08300	33.24 08300
8.40	10	89	47	34.4	40	32.57 08400	32.57 08400	33.24 08400	33.24 08400
8.50	10	89	47	34.2	40	32.57 08500	32.57 08500	33.24 08500	33.24 08500
8.60	10	89	47	34.1	40	32.57 08600	32.57 08600	33.24 08600	33.24 08600
8.70	10	89	47	33.9	40	32.57 08700	32.57 08700	33.24 08700	33.24 08700
8.80	10	89	47	33.8	40	32.57 08800	32.57 08800	33.24 08800	33.24 08800
8.90	10	89	47	33.6	40	32.57 08900	32.57 08900	33.24 08900	33.24 08900
9.00	10	89	47	33.5	40	32.57 09000	32.57 09000	33.24 09000	33.24 09000
9.10	10	89	47	33.3	40	32.57 09100	32.57 09100	33.24 09100	33.24 09100
9.20	10	89	47	33.2	40	32.57 09200	32.57 09200	33.24 09200	33.24 09200
9.30	10	89	47	33.0	40	32.57 09300	32.57 09300	33.24 09300	33.24 09300
9.40	10	89	47	32.9	40	32.57 09400	32.57 09400	33.24 09400	33.24 09400
9.50	10	89	47	32.7	40	32.57 09500	32.57 09500	33.24 09500	33.24 09500
9.60	10	89	47	32.6	40	32.57 09600	32.57 09600	33.24 09600	33.24 09600
9.70	10	89	47	32.4	40	32.57 09700	32.57 09700	33.24 09700	33.24 09700
9.80	10	89	47	32.3	40	32.57 09800	32.57 09800	33.24 09800	33.24 09800
9.90	10	89	47	32.1	40	32.57 09900	32.57 09900	33.24 09900	33.24 09900
10.00	10	89	47	32.0	40	32.57 10000	32.57 10000	33.24 10000	33.24 10000
10.10	12	102	55	39.8	45	49.11 10100	49.11 10100	50.15 10100	50.15 10100
10.20	12	102	55	39.7	45	49.11 10200	49.11 10200	50.15 10200	50.15 10200
10.30	12	102	55	39.5	45	49.11 10300	49.11 10300	50.15 10300	50.15 10300
10.40	12	102	55	39.4	45	49.11 10400	49.11 10400	50.15 10400	50.15 10400
10.50	12	102	55	39.2	45	49.11 10500	49.11 10500	50.15 10500	50.15 10500
10.60	12	102	55	39.1	45	49.11 10600	49.11 10600	50.15 10600	50.15 10600
10.70	12	102	55	38.9	45	49.11 10700	49.11 10700	50.15 10700	50.15 10700
10.80	12	102	55	38.8	45	49.11 10800	49.11 10800	50.15 10800	50.15 10800
10.90	12	102	55	38.6	45	49.11 10900	49.11 10900	50.15 10900	50.15 10900
11.00	12	102	55	38.5	45	49.11 11000	49.11 11000	50.15 11000	50.15 11000
11.10	12	102	55	38.3	45	49.11 11100	49.11 11100	50.15 11100	50.15 11100
11.20	12	102	55	38.2	45	49.11 11200	49.11 11200	50.15 11200	50.15 11200
11.30	12	102	55	38.0	45	49.11 11300	49.11 11300	50.15 11300	50.15 11300
11.40	12	102	55	37.9	45	49.11 11400	49.11 11400	50.15 11400	50.15 11400
11.50	12	102	55	37.7	45	49.11 11500	49.11 11500	50.15 11500	50.15 11500
11.60	12	102	55	37.6	45	49.11 11600	49.11 11600	50.15 11600	50.15 11600
11.70	12	102	55	37.4	45	49.11 11700	49.11 11700	50.15 11700	50.15 11700
11.80	12	102	55	37.3	45	49.11 11800	49.11 11800	50.15 11800	50.15 11800
11.90	12	102	55	37.1	45	49.11 11900	49.11 11900	50.15 11900	50.15 11900
12.00	12	102	55	37.0	45	49.11 12000	49.11 12000	50.15 12000	50.15 12000

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c Страна 128+132

Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
						EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
12.20	14	107	60	41.7	45	65.80	12200	65.80	12200	67.18	12200	67.18	12200
12.50	14	107	60	41.2	45	65.80	12500	65.80	12500	67.18	12500	67.18	12500
12.70	14	107	60	40.9	45	65.80	12700	65.80	12700	67.18	12700	67.18	12700
12.80	14	107	60	40.8	45	65.80	12800	65.80	12800	67.18	12800	67.18	12800
13.00	14	107	60	40.5	45	65.80	13000	65.80	13000	67.18	13000	67.18	13000
13.10	14	107	60	40.3	45	65.80	13100	65.80	13100	67.18	13100	67.18	13100
13.50	14	107	60	39.7	45	65.80	13500	65.80	13500	67.18	13500	67.18	13500
13.70	14	107	60	39.4	45					67.18	13700	67.18	13700
13.80	14	107	60	39.3	45	65.80	13800	65.80	13800	67.18	13800	67.18	13800
14.00	14	107	60	39.0	45	65.80	14000	65.80	14000	67.18	14000	67.18	14000
14.20	16	115	65	43.7	48	85.55	14200	85.55	14200	87.31	14200	87.31	14200
14.40	16	115	65	43.4	48	85.55	14400	85.55	14400	87.31	14400	87.31	14400
14.50	16	115	65	43.2	48	85.55	14500	85.55	14500	87.31	14500	87.31	14500
14.70	16	115	65	42.9	48					87.31	14700	87.31	14700
14.80	16	115	65	42.8	48	85.55	14800	85.55	14800	87.31	14800	87.31	14800
15.00	16	115	65	42.5	48	85.55	15000	85.55	15000	87.31	15000	87.31	15000
15.10	16	115	65	42.3	48	85.55	15100	85.55	15100	87.31	15100	87.31	15100
15.20	16	115	65	42.2	48	85.55	15200	85.55	15200	87.31	15200	87.31	15200
15.50	16	115	65	41.7	48	85.55	15500	85.55	15500	87.31	15500	87.31	15500
15.70	16	115	65	41.4	48					87.31	15700	87.31	15700
15.80	16	115	65	41.3	48	85.55	15800	85.55	15800	87.31	15800	87.31	15800
16.00	16	115	65	41.0	48	85.55	16000	85.55	16000	87.31	16000	87.31	16000
16.50	18	123	73	48.2	48	144.97	16500	144.97	16500	148.01	16500	148.01	16500
17.00	18	123	73	47.5	48	144.97	17000	144.97	17000	148.01	17000	148.01	17000
17.50	18	123	73	46.7	48	144.97	17500	144.97	17500	148.01	17500	148.01	17500
18.00	18	123	73	46.0	48	144.97	18000	144.97	18000	148.01	18000	148.01	18000
18.50	20	131	79	51.2	50	158.67	18500	158.67	18500	161.94	18500	161.94	18500
18.90	20	131	79	50.6	50	158.67	18900	158.67	18900	161.94	18900	161.94	18900
19.00	20	131	79	50.5	50	158.67	19000	158.67	19000	161.94	19000	161.94	19000
19.50	20	131	79	49.7	50	158.67	19500	158.67	19500	161.94	19500	161.94	19500
20.00	20	131	79	49.0	50	158.67	20000	158.67	20000	161.94	20000	161.94	20000

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

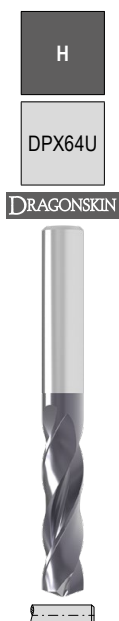
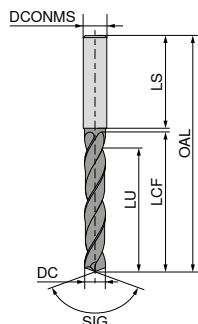
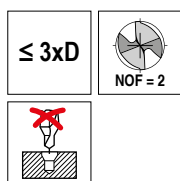
→ v_c Страна 128+132

 Ø DC_{h7} за тип UNI / Ø DC_{m7} за тип VA

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт

- ▲ съгласувана геометрия на режещите ръбове
▲ специална геометрия на камерата за стружките

- ▲ Оптимизирана дебелина на ядрото
▲ 46 до 70 HRC



SIG 140°

твърда сплав (VHM)

10 777 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
2.55	4	55	20	16.1	28	68.53	02550
2.60	4	55	20	16.1	28	68.53	02600
2.70	4	55	20	15.9	28	68.53	02700
2.80	4	55	20	15.8	28	68.53	02800
2.90	4	55	20	15.6	28	68.53	02900
3.00	6	62	20	15.5	36	98.82	03000
3.10	6	62	20	15.3	36	98.82	03100
3.20	6	62	20	15.2	36	98.82	03200
3.30	6	62	20	15.0	36	98.82	03300
3.40	6	62	20	14.9	36	98.82	03400
3.50	6	62	20	14.7	36	98.82	03500
3.60	6	62	20	14.6	36	98.82	03600
3.70	6	62	20	14.4	36	98.82	03700
3.80	6	66	24	18.3	36	98.82	03800
3.90	6	66	24	18.1	36	98.82	03900
4.00	6	66	24	18.0	36	98.82	04000
4.10	6	66	24	17.8	36	98.82	04100
4.20	6	66	24	17.7	36	98.82	04200
4.30	6	66	24	17.5	36	98.82	04300
4.40	6	66	24	17.4	36	98.82	04400
4.50	6	66	24	17.2	36	98.82	04500
4.60	6	66	24	17.1	36	98.82	04600
4.70	6	66	24	16.9	36	98.82	04700
4.80	6	66	28	20.8	36	98.82	04800
4.90	6	66	28	20.6	36	98.82	04900
5.00	6	66	28	20.5	36	98.82	05000
5.10	6	66	28	20.3	36	98.82	05100
5.20	6	66	28	20.2	36	98.82	05200
5.30	6	66	28	20.0	36	98.82	05300
5.40	6	66	28	19.9	36	98.82	05400
5.50	6	66	28	19.7	36	98.82	05500
5.60	6	66	28	19.6	36	98.82	05600
5.70	6	66	28	19.4	36	98.82	05700
5.80	6	66	28	19.3	36	98.82	05800
5.90	6	66	28	19.1	36	98.82	05900
6.00	6	66	28	19.0	36	98.82	06000
6.10	8	79	34	24.8	36	128.39	06100
6.20	8	79	34	24.7	36	128.39	06200
6.30	8	79	34	24.5	36	128.39	06300
6.40	8	79	34	24.4	36	128.39	06400
6.50	8	79	34	24.2	36	128.39	06500
6.60	8	79	34	24.1	36	128.39	06600
6.70	8	79	34	23.9	36	128.39	06700
6.80	8	79	34	23.8	36	128.39	06800
6.90	8	79	34	23.6	36	128.39	06900
7.00	8	79	34	23.5	36	128.39	07000
7.10	8	79	41	30.3	36	128.39	07100
7.20	8	79	41	30.2	36	128.39	07200
7.30	8	79	41	30.0	36	128.39	07300
7.40	8	79	41	29.9	36	128.39	07400
7.50	8	79	41	29.7	36	128.39	07500

10 777 ...

EUR

T4

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
7.60	8	79	41	29.6	36	128.39	07600
7.70	8	79	41	29.4	36	128.39	07700
7.80	8	79	41	29.3	36	128.39	07800
7.90	8	79	41	29.1	36	128.39	07900
8.00	8	79	41	29.0	36	128.39	08000
8.10	10	89	47	34.8	40	145.20	08100
8.20	10	89	47	34.7	40	145.20	08200
8.30	10	89	47	34.5	40	145.20	08300
8.40	10	89	47	34.4	40	145.20	08400
8.50	10	89	47	34.2	40	145.20	08500
8.60	10	89	47	34.1	40	145.20	08600
8.70	10	89	47	33.9	40	145.20	08700
8.80	10	89	47	33.8	40	145.20	08800
8.90	10	89	47	33.6	40	145.20	08900
9.00	10	89	47	33.5	40	145.20	09000
9.10	10	89	47	33.3	40	145.20	09100
9.20	10	89	47	33.2	40	145.20	09200
9.30	10	89	47	33.0	40	145.20	09300
9.40	10	89	47	32.9	40	145.20	09400
9.50	10	89	47	32.7	40	145.20	09500
9.60	10	89	47	32.6	40	145.20	09600
9.70	10	89	47	32.4	40	145.20	09700
9.80	10	89	47	32.3	40	145.20	09800
9.90	10	89	47	32.1	40	145.20	09900
10.00	10	89	47	32.0	40	145.20	10000
10.10	12	102	55	39.8	45	188.47	10100
10.20	12	102	55	39.7	45	188.47	10200
10.30	12	102	55	39.5	45	188.47	10300
10.40	12	102	55	39.4	45	188.47	10400
10.50	12	102	55	39.2	45	188.47	10500
10.60	12	102	55	39.1	45	188.47	10600
10.70	12	102	55	38.9	45	188.47	10700
10.80	12	102	55	38.8	45	188.47	10800
10.90	12	102	55	38.6	45	188.47	10900
11.00	12	102	55	38.5	45	188.47	11000
11.10	12	102	55	38.3	45	188.47	11100
11.20	12	102	55	38.2	45	188.47	11200
11.30	12	102	55	38.0	45	188.47	11300
11.40	12	102	55	37.9	45	188.47	11400
11.50	12	102	55	37.7	45	188.47	11500
11.60	12	102	55	37.6	45	188.47	11600
11.70	12	102	55	37.4	45	188.47	11700
11.80	12	102	55	37.3	45	188.47	11800
11.90	12	102	55	37.1	45	188.47	11900
12.00	12	102	55	37.0	45	188.47	12000
12.10	14	107	60	41.8	45	222.69	12100
12.20	14	107	60	41.7	45	222.69	12200
12.30	14	107	60	41.5	45	222.69	12300
12.40	14	107	60	41.4	45	222.69	12400
12.50	14	107	60	41.2	45	222.69	12500
12.60	14	107	60	41.1	45	222.69	12600
12.70	14	107	60	40.9	45	222.69	12700
12.80	14	107	60	40.8	45	222.69	12800
12.90	14	107	60	40.6	45	222.69	12900
13.00	14	107	60	40.5	45	222.69	13000
13.10	14	107	60	40.3	45	222.69	13100
13.20	14	107	60	40.2	45	222.69	13200
13.30	14	107	60	40.0	45	222.69	13300
13.40	14	107	60	39.9	45	222.69	13400
13.50	14	107	60	39.7	45	222.69	13500
13.60	14	107	60	39.6	45	222.69	13600
13.70	14	107	60	39.4	45	222.69	13700
13.80	14	107	60	39.3	45	222.69	13800
13.90	14	107	60	39.1	45	222.69	13900
14.00	14	107	60	39.0	45	222.69	14000

P

○

K

●

S

H.1.1

●

H.1.2

●

H.1.3

●

H.1.4

●

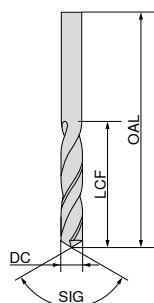
→ v_c Страна 119

Спирално свредло както при DIN 1897

▲ Спирален ъгъл 30°

▲ Опашка Ø h7

≤ 3xD



N



SIG 118°

твърда сплав (VHM)

10 700 ...

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	EUR T3	
0.5	20	3.0	7.44	005
0.6	21	3.5	7.68	006
0.7	23	4.5	7.68	007
0.8	24	5.0	7.68	008
0.9	25	5.5	7.68	009
1.0	26	6.0	7.68	010
1.2	30	8.0	7.68	012
1.3	30	8.0	7.68	013
1.4	32	9.0	7.68	014
1.5	32	9.0	7.68	015
1.6	34	10.0	7.68	016
1.7	34	10.0	7.68	017
1.8	36	11.0	7.68	018
1.9	36	11.0	7.68	019
2.0	38	12.0	7.68	020
2.1	38	12.0	8.13	021
2.2	40	13.0	8.13	022
2.3	40	13.0	8.13	023
2.4	43	14.0	8.13	024
2.5	43	14.0	8.13	025
2.6	43	14.0	8.13	026
2.7	46	16.0	10.74	027
2.8	46	16.0	10.74	028
2.9	46	16.0	10.74	029
3.0	46	16.0	10.74	030
3.1	49	18.0	10.91	031
3.2	49	18.0	10.91	032
3.3	49	18.0	10.91	033
3.4	52	20.0	11.67	034
3.5	52	20.0	11.67	035
3.6	52	20.0	12.90	036
3.7	52	20.0	12.90	037
3.8	55	22.0	14.07	038
3.9	55	22.0	14.07	039
4.0	55	22.0	14.07	040
4.1	55	22.0	14.76	041
4.2	55	22.0	14.76	042
4.3	58	24.0	15.58	043
4.4	58	24.0	15.58	044
4.5	58	24.0	15.58	045
4.6	58	24.0	15.58	046
4.7	58	24.0	16.69	047
4.8	62	26.0	16.69	048
4.9	62	26.0	16.69	049
5.0	62	26.0	16.69	050
5.1	62	26.0	16.69	051
5.2	62	26.0	21.67	052
5.3	62	26.0	21.67	053
5.4	66	28.0	21.67	054
5.5	66	28.0	21.67	055
5.6	66	28.0	23.05	056
5.7	66	28.0	23.05	057

10 700 ...

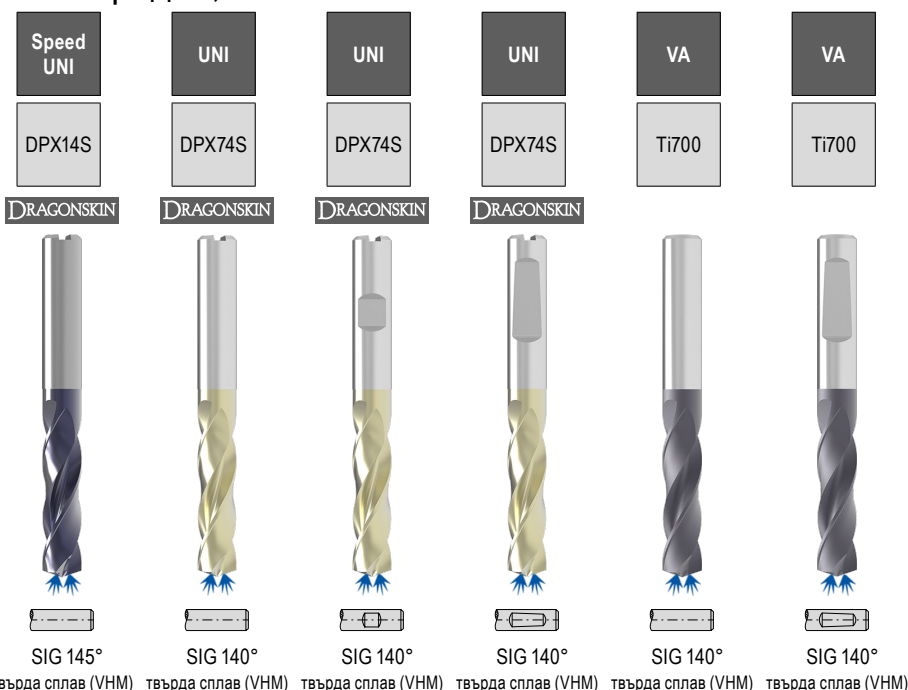
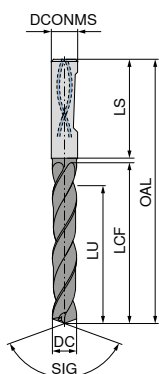
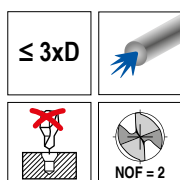
EUR
T3

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	EUR T3	
5.8	66	28.0	23.05	058
5.9	66	28.0	23.05	059
6.0	66	28.0	23.05	060
6.1	70	31.0	28.70	061
6.2	70	31.0	28.70	062
6.3	70	31.0	28.70	063
6.4	70	31.0	28.70	064
6.5	70	31.0	28.01	065
6.6	70	31.0	33.81	066
6.7	70	31.0	33.81	067
6.8	74	34.0	33.81	068
6.9	74	34.0	33.81	069
7.0	74	34.0	33.39	070
7.1	74	34.0	40.14	071
7.2	74	34.0	40.14	072
7.3	74	34.0	40.14	073
7.4	74	34.0	40.14	074
7.5	74	34.0	40.14	075
7.6	79	37.0	45.55	076
7.7	79	37.0	45.55	077
7.8	79	37.0	45.55	078
7.9	79	37.0	45.55	079
8.0	79	37.0	44.57	080
8.1	79	37.0	56.00	081
8.2	79	37.0	56.00	082
8.3	79	37.0	56.00	083
8.4	79	37.0	56.00	084
8.5	79	37.0	56.00	085
8.6	84	40.0	59.73	086
8.7	84	40.0	59.73	087
8.8	84	40.0	59.73	088
8.9	84	40.0	59.73	089
9.0	84	40.0	56.70	090
9.1	84	40.0	62.76	091
9.2	84	40.0	62.76	092
9.3	84	40.0	62.76	093
9.4	84	40.0	62.76	094
9.5	84	40.0	62.76	095
9.6	89	43.0	67.88	096
9.7	89	43.0	67.88	097
9.8	89	43.0	67.88	098
9.9	89	43.0	64.57	099
10.0	89	43.0	64.57	100
10.2	89	43.0	76.99	102
10.5	89	43.0	76.99	105
10.8	95	47.0	76.99	108
11.0	95	47.0	85.26	110
11.2	95	47.0	99.47	112
11.5	95	47.0	99.47	115
11.8	95	47.0	99.47	118
12.0	102	51.0	99.47	120
12.5	102	51.0	120.77	125
13.0	102	51.0	120.77	130
13.5	107	54.0	159.99	135
14.0	107	54.0	159.99	140
14.5	111	56.0	176.55	145
15.0	111	56.0	176.55	150
15.5	115	58.0	197.29	155
16.0	115	58.0	197.29	160
18.0	123	62.0	296.71	180
20.0	131	66.0	398.76	200

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v. Страна 134

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



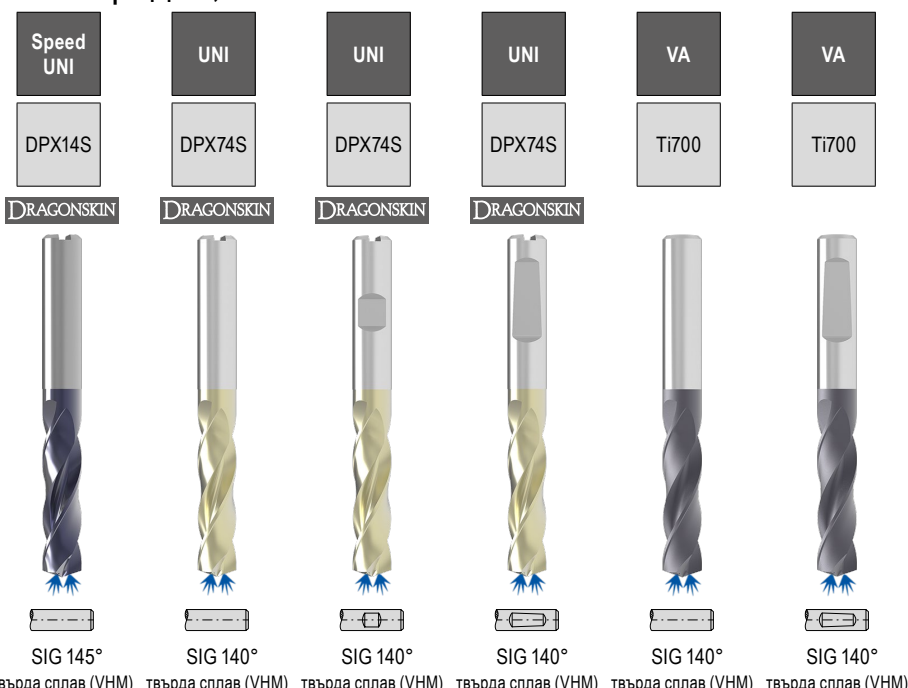
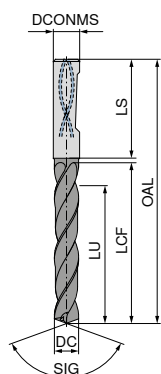
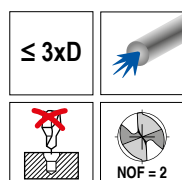
						10 781 ...		11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...		10 733 ...	
DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
m7/h7	h6	mm	mm	mm	mm	T4		T7		T7		T7		T5		T5	
mm	mm	mm	mm	mm	mm												
3.00	6	62	20	14	36	75.05	03000	57.26	03000	57.26	03000	57.26	03000	69.11	030	69.11	030
3.10	6	62	20	14	36	75.05	03100	57.26	03100	57.26	03100	57.26	03100	69.11	031	69.11	031
3.15	6	62	20	14	36			57.26	03150	57.26	03150	57.26	03150	69.11	831		
3.20	6	62	20	14	36	75.05	03200	57.26	03200	57.26	03200	57.26	03200	69.11	032	69.11	032
3.22	6	62	20	14	36			57.26	03220	57.26	03220	57.26	03220	69.11	832		
3.25	6	62	20	14	36			57.26	03250	57.26	03250	57.26	03250	69.11	890		
3.30	6	62	20	14	36	75.05	03300	57.26	03300	57.26	03300	57.26	03300	69.11	033	69.11	033
3.40	6	62	20	14	36	75.05	03400	57.26	03400	57.26	03400	57.26	03400	69.11	034	69.11	034
3.50	6	62	20	14	36	75.05	03500	57.26	03500	57.26	03500	57.26	03500	69.11	035	69.11	035
3.60	6	62	20	14	36	75.05	03600	57.26	03600	57.26	03600	57.26	03600	69.11	036	69.11	036
3.70	6	62	20	14	36	75.05	03700	57.26	03700	57.26	03700	57.26	03700	69.11	037	69.11	037
3.80	6	66	24	17	36	75.05	03800	57.26	03800	57.26	03800	57.26	03800	69.11	038	69.11	038
3.85	6	66	24	17	36			57.26	03850	57.26	03850	57.26	03850	69.11	838		
3.90	6	66	24	17	36	75.05	03900	57.26	03900	57.26	03900	57.26	03900	69.11	039	69.11	039
4.00	6	66	24	17	36	75.05	04000	57.26	04000	57.26	04000	57.26	04000	69.11	040	69.11	040
4.10	6	66	24	17	36	75.05	04100	57.26	04100	57.26	04100	57.26	04100	69.11	041	69.11	041
4.20	6	66	24	17	36	75.05	04200	57.26	04200	57.26	04200	57.26	04200	69.11	042	69.11	042
4.25	6	66	24	17	36			57.26	04250	57.26	04250	57.26	04250				
4.30	6	66	24	17	36	75.05	04300	57.26	04300	57.26	04300	57.26	04300	69.11	043	69.11	043
4.35	6	66	24	17	36			57.26	04350	57.26	04350	57.26	04350	69.11	843		
4.40	6	66	24	17	36	75.05	04400	57.26	04400	57.26	04400	57.26	04400	69.11	044	69.11	044
4.45	6	66	24	17	36			57.26	04450	57.26	04450	57.26	04450	69.11	844		
4.50	6	66	24	17	36	75.05	04500	57.26	04500	57.26	04500	57.26	04500	69.11	045	69.11	045
4.60	6	66	24	17	36	75.05	04600	57.26	04600	57.26	04600	57.26	04600	69.11	046	69.11	046
4.65	6	66	24	17	36	75.05	04650	57.26	04650	57.26	04650	57.26	04650	69.11	900	69.11	900
4.70	6	66	24	17	36	75.05	04700	57.26	04700	57.26	04700	57.26	04700	69.11	047	69.11	047
4.80	6	66	28	20	36	75.05	04800	57.26	04800	57.26	04800	57.26	04800	69.11	048	69.11	048
4.90	6	66	28	20	36	75.05	04900	57.26	04900	57.26	04900	57.26	04900	69.11	049	69.11	049
4.95	6	66	28	20	36			57.26	04950	57.26	04950	57.26	04950				
5.00	6	66	28	20	36	75.05	05000	57.26	05000	57.26	05000	57.26	05000	69.11	050	69.11	050
5.05	6	66	28	20	36			57.26	05050	57.26	05050	57.26	05050				
5.10	6	66	28	20	36	75.05	05100	57.26	05100	57.26	05100	57.26	05100	69.11	051	69.11	051
5.20	6	66	28	20	36	75.05	05200	57.26	05200	57.26	05200	57.26	05200	69.11	052	69.11	052
5.30	6	66	28	20	36	75.05	05300	57.26	05300	57.26	05300	57.26	05300	69.11	053	69.11	053
5.40	6	66	28	20	36	75.05	05400	57.26	05400	57.26	05400	57.26	05400	69.11	054	69.11	054
5.50	6	66	28	20	36	75.05	05500	57.26	05500	57.26	05500	57.26	05500	69.11	055	69.11	055
5.55	6	66	28	20	36	75.05	05550	57.26	05550	57.26	05550	57.26	05550	69.11	902	69.11	902
5.60	6	66	28	20	36	75.05	05600	57.26	05600	57.26	05600	57.26	05600	69.11	056	69.11	056
5.70	6	66	28	20	36	75.05	05700	57.26	05700	57.26	05700	57.26	05700	69.11	057	69.11	057
5.75	6	66	28	20	36			57.26	05750	57.26	05750	57.26	05750	69.11	916		
5.80	6	66	28	20	36	75.05	05800	57.26	05800	57.26	05800	57.26	05800	69.11	058	69.11	058
5.90	6	66	28	20	36	75.05	05900	57.26	05900	57.26	05900	57.26	05900	69.11	059	69.11	059

P	•	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•	•
O	•	•	•	•	•	•	•

→ v. Страна 110–116

 Ø DC_{m7} за тип UNI и VA / Ø DC_{h7} за тип Speed UNI

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



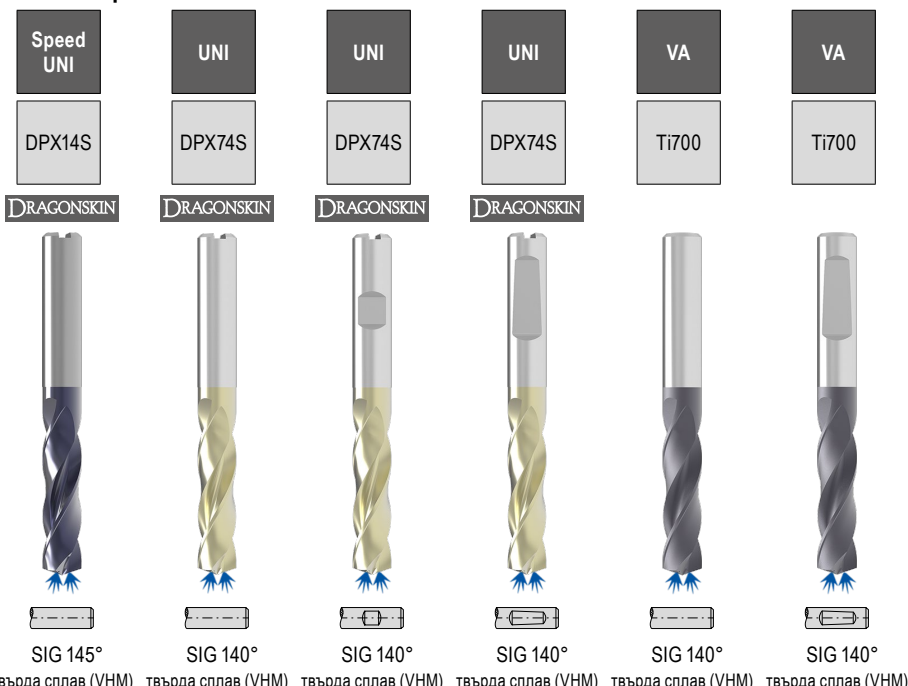
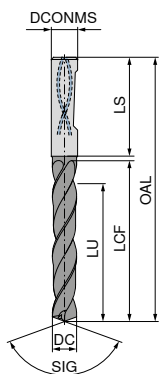
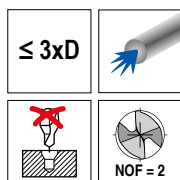
10 781 ...						11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...		10 733 ...	
DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
m7/h7	h6	mm	mm	mm	mm	T4		T7		T7		T5		T5	
mm	mm	mm	mm	mm	mm										
5.95	6	66	28	20	36			57.26	05950	57.26	05950	69.11	959		
6.00	6	66	28	20	36	75.05	06000	57.26	06000	57.26	06000	69.11	060	69.11	060
6.10	8	79	34	24	36	98.36	06100	75.05	06100	75.05	06100	87.88	061	87.88	061
6.20	8	79	34	24	36	98.36	06200	75.05	06200	75.05	06200	87.88	062	87.88	062
6.30	8	79	34	24	36	98.36	06300	75.05	06300	75.05	06300	87.88	063	87.88	063
6.40	8	79	34	24	36	98.36	06400	75.05	06400	75.05	06400	87.88	064	87.88	064
6.50	8	79	34	24	36	98.36	06500	75.05	06500	75.05	06500	87.88	065	87.88	065
6.60	8	79	34	24	36	98.36	06600	75.05	06600	75.05	06600	87.88	066	87.88	066
6.70	8	79	34	24	36	98.36	06700	75.05	06700	75.05	06700	87.88	067	87.88	067
6.80	8	79	34	24	36	98.36	06800	75.05	06800	75.05	06800	87.88	068	87.88	068
6.90	8	79	34	24	36	98.36	06900	75.05	06900	75.05	06900	87.88	069	87.88	069
7.00	8	79	34	24	36	98.36	07000	75.05	07000	75.05	07000	87.88	070	87.88	070
7.10	8	79	41	29	36	98.36	07100	75.05	07100	75.05	07100	87.88	071	87.88	071
7.20	8	79	41	29	36	98.36	07200	75.05	07200	75.05	07200	87.88	072	87.88	072
7.30	8	79	41	29	36	98.36	07300	75.05	07300	75.05	07300	87.88	073	87.88	073
7.40	8	79	41	29	36	98.36	07400	75.05	07400	75.05	07400	87.88	074	87.88	074
7.45	8	79	41	29	36			75.05	07450	75.05	07450	87.88	924		
7.50	8	79	41	29	36	98.36	07500	75.05	07500	75.05	07500	87.88	075	87.88	075
7.60	8	79	41	29	36	98.36	07600	75.05	07600	75.05	07600	87.88	076	87.88	076
7.70	8	79	41	29	36	98.36	07700	75.05	07700	75.05	07700	87.88	077	87.88	077
7.80	8	79	41	29	36	98.36	07800	75.05	07800	75.05	07800	87.88	078	87.88	078
7.90	8	79	41	29	36	98.36	07900	75.05	07900	75.05	07900	87.88	079	87.88	079
8.00	8	79	41	29	36	98.36	08000	75.05	08000	75.05	08000	87.88	080	87.88	080
8.10	10	89	47	35	40	110.24	08100	84.29	08100	84.29	08100	101.65	081	101.65	081
8.20	10	89	47	35	40	110.24	08200	84.29	08200	84.29	08200	101.65	082	101.65	082
8.30	10	89	47	35	40	110.24	08300	84.29	08300	84.29	08300	101.65	083	101.65	083
8.40	10	89	47	35	40	110.24	08400	84.29	08400	84.29	08400	101.65	084	101.65	084
8.50	10	89	47	35	40	110.24	08500	84.29	08500	84.29	08500	101.65	085	101.65	085
8.60	10	89	47	35	40	110.24	08600	84.29	08600	84.29	08600	101.65	086	101.65	086
8.70	10	89	47	35	40	110.24	08700	84.29	08700	84.29	08700	101.65	087	101.65	087
8.80	10	89	47	35	40	110.24	08800	84.29	08800	84.29	08800	101.65	088	101.65	088
8.90	10	89	47	35	40	110.24	08900	84.29	08900	84.29	08900	101.65	089	101.65	089
9.00	10	89	47	35	40	110.24	09000	84.29	09000	84.29	09000	101.65	090	101.65	090
9.10	10	89	47	35	40	110.24	09100	84.29	09100	84.29	09100	101.65	091	101.65	091
9.20	10	89	47	35	40	110.24	09200	84.29	09200	84.29	09200	101.65	092	101.65	092
9.30	10	89	47	35	40	110.24	09300	84.29	09300	84.29	09300	101.65	093	101.65	093
9.35	10	89	47	35	40			84.29	09350	84.29	09350	101.65	930		
9.40	10	89	47	35	40	110.24	09400	84.29	09400	84.29	09400	101.65	094	101.65	094
9.45	10	89	47	35	40			84.29	09450	84.29	09450	101.65	994		
9.50	10	89	47	35	40	110.24	09500	84.29	09500	84.29	09500	101.65	095	101.65	095
9.60	10	89	47	35	40	110.24	09600	84.29	09600	84.29	09600	101.65	096	101.65	096
9.70	10	89	47	35	40	110.24	09700	84.29	09700	84.29	09700	101.65	097	101.65	097

P	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•
O	•	•	•	•	•	•

→ v. Страна 110–116

 Ø DC_{m7} за тип UNI и VA / Ø DC_{h7} за тип Speed UNI

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



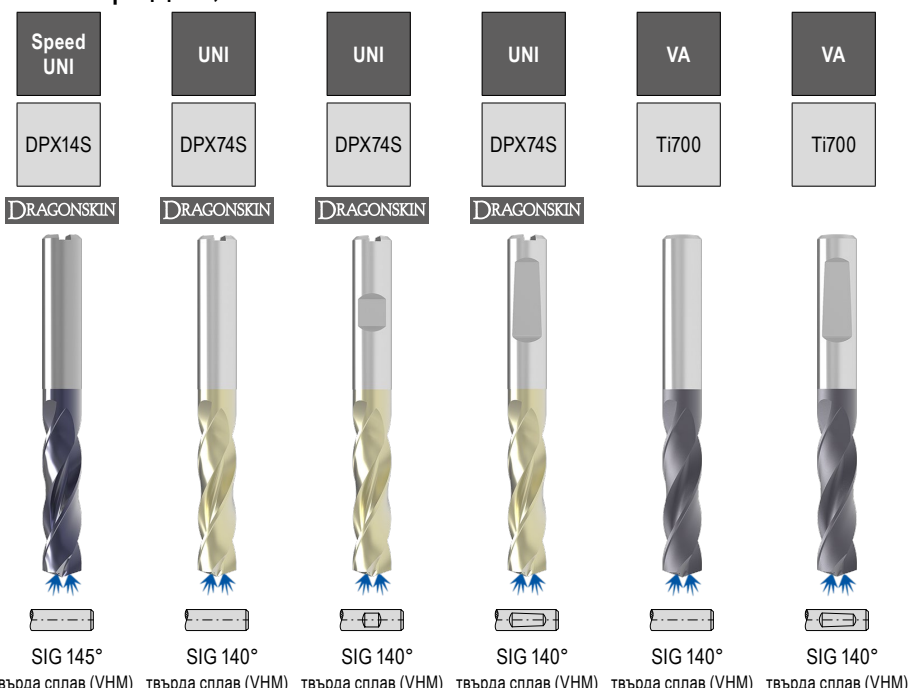
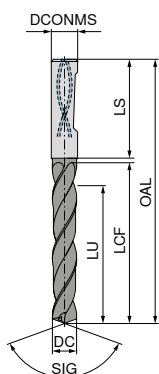
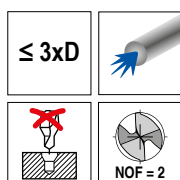
						10 781 ...		11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...		10 733 ...	
DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	EUR	T4	EUR	T7	EUR	T7	EUR	T7	EUR	T5	EUR	T5
9.80	10	89	47	35	40	110.24	09800	84.29	09800	84.29	09800	84.29	09800	101.65	098	101.65	098
9.90	10	89	47	35	40	110.24	09900	84.29	09900	84.29	09900	84.29	09900	101.65	099	101.65	099
10.00	10	89	47	35	40	110.24	10000	84.29	10000	84.29	10000	84.29	10000	101.65	100	101.65	100
10.10	12	102	55	40	45	157.35	10100	118.65	10100	118.65	10100	118.65	10100	143.41	101	143.41	101
10.20	12	102	55	40	45	157.35	10200	118.65	10200	118.65	10200	118.65	10200	143.41	102	143.41	102
10.30	12	102	55	40	45	157.35	10300	118.65	10300	118.65	10300	118.65	10300	143.41	103	143.41	103
10.40	12	102	55	40	45	157.35	10400	118.65	10400	118.65	10400	118.65	10400	143.41	104	143.41	104
10.50	12	102	55	40	45	157.35	10500	118.65	10500	118.65	10500	118.65	10500	143.41	105	143.41	105
10.55	12	102	55	40	45			118.65	10550	118.65	10550	118.65	10550	143.41	932		
10.60	12	102	55	40	45	157.35	10600	118.65	10600	118.65	10600	118.65	10600	143.41	106	143.41	106
10.70	12	102	55	40	45	157.35	10700	118.65	10700	118.65	10700	118.65	10700	143.41	107	143.41	107
10.75	12	102	55	40	45			118.65	10750	118.65	10750	118.65	10750				
10.80	12	102	55	40	45	157.35	10800	118.65	10800	118.65	10800	118.65	10800	143.41	108	143.41	108
10.90	12	102	55	40	45	157.35	10900	118.65	10900	118.65	10900	118.65	10900	143.41	109	143.41	109
11.00	12	102	55	40	45	157.35	11000	118.65	11000	118.65	11000	118.65	11000	143.41	110	143.41	110
11.10	12	102	55	40	45	157.35	11100	118.65	11100	118.65	11100	118.65	11100	143.41	111	143.41	111
11.20	12	102	55	40	45	157.35	11200	118.65	11200	118.65	11200	118.65	11200	143.41	112	143.41	112
11.25	12	102	55	40	45			118.65	11250	118.65	11250	118.65	11250	143.41	912		
11.30	12	102	55	40	45	157.35	11300	118.65	11300	118.65	11300	118.65	11300	143.41	113	143.41	113
11.35	12	102	55	40	45			118.65	11350	118.65	11350	118.65	11350	143.41	913		
11.40	12	102	55	40	45	157.35	11400	118.65	11400	118.65	11400	118.65	11400	143.41	114	143.41	114
11.45	12	102	55	40	45			118.65	11450	118.65	11450	118.65	11450	143.41	914		
11.50	12	102	55	40	45	157.35	11500	118.65	11500	118.65	11500	118.65	11500	143.41	115	143.41	115
11.60	12	102	55	40	45	157.35	11600	118.65	11600	118.65	11600	118.65	11600	143.41	116	143.41	116
11.70	12	102	55	40	45	157.35	11700	118.65	11700	118.65	11700	118.65	11700	143.41	117	143.41	117
11.80	12	102	55	40	45	157.35	11800	118.65	11800	118.65	11800	118.65	11800	143.41	118	143.41	118
11.90	12	102	55	40	45	157.35	11900	118.65	11900	118.65	11900	118.65	11900	143.41	119	143.41	119
12.00	12	102	55	40	45	157.35	12000	118.65	12000	118.65	12000	118.65	12000	143.41	120	143.41	120
12.15	14	107	60	43	45			166.90	12150	166.90	12150	166.90	12150	194.68	921		
12.25	14	107	60	43	45			166.90	12250	166.90	12250	166.90	12250				
12.50	14	107	60	43	45	220.67	12500	166.90	12500	166.90	12500	166.90	12500	194.68	125	194.68	125
12.55	14	107	60	43	45			166.90	12550	166.90	12550	166.90	12550	194.68	925		
12.70	14	107	60	43	45			166.90	12700	166.90	12700	166.90	12700				
12.80	14	107	60	43	45	220.67	12800	166.90	12800	166.90	12800	166.90	12800	194.68	128	194.68	128
12.90	14	107	60	43	45			166.90	12900	166.90	12900	166.90	12900				
13.00	14	107	60	43	45	220.67	13000	166.90	13000	166.90	13000	166.90	13000	194.68	130	194.68	130
13.10	14	107	60	43	45			166.90	13100	166.90	13100	166.90	13100				
13.30	14	107	60	43	45			166.90	13300	166.90	13300	166.90	13300				
13.35	14	107	60	43	45			166.90	13350	166.90	13350	166.90	13350	194.68	933		
13.50	14	107	60	43	45	220.67	13500	166.90	13500	166.90	13500	166.90	13500	194.68	135	194.68	135
13.70	14	107	60	43	45			166.90	13700	166.90	13700	166.90	13700				
13.80	14	107	60	43	45	220.67	13800	166.90	13800	166.90	13800	166.90	13800	194.68	138	194.68	138

P	•	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•	•
O	•	•	•	•	•	•	•

→ v. Страна 110–116

 Ø DC_{m7} за тип UNI и VA / Ø DC_{h7} за тип Speed UNI

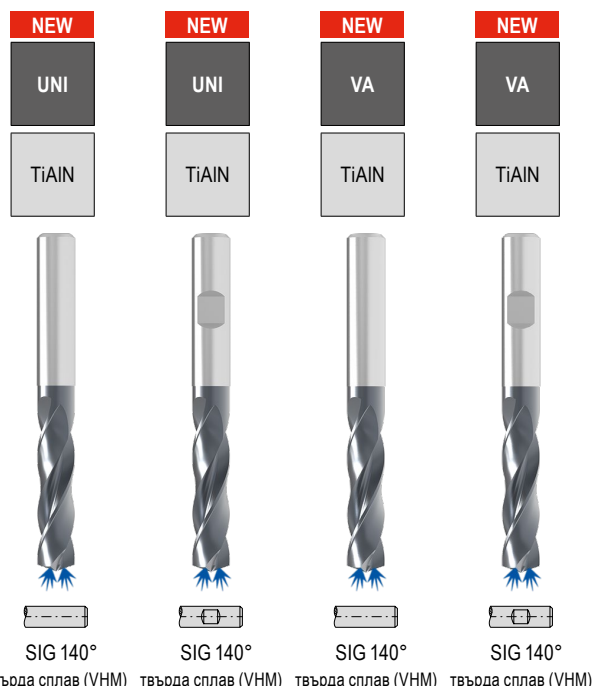
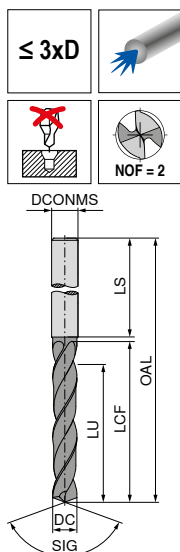
WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



						10 781 ...		11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...		10 733 ...	
DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
m7/h7	h6	mm	mm	mm	mm	T4		T7		T7		T7		T5		T5	
mm	mm	mm	mm	mm	mm												
14.00	14	107	60	43	45	220.67	14000	166.90	14000	166.90	14000	166.90	14000	194.68	140	194.68	140
14.20	16	115	65	45	48			200.17	14200	200.17	14200	200.17	14200				
14.50	16	115	65	45	48	263.47	14500	200.17	14500	200.17	14500	200.17	14500	244.26	145	244.26	145
14.80	16	115	65	45	48	263.47	14800	200.17	14800	200.17	14800	200.17	14800	244.26	148	244.26	148
15.00	16	115	65	45	48	263.47	15000	200.17	15000	200.17	15000	200.17	15000	244.26	150	244.26	150
15.10	16	115	65	45	48			200.17	15100	200.17	15100	200.17	15100				
15.25	16	115	65	45	48			200.17	15250	200.17	15250	200.17	15250				
15.30	16	115	65	45	48			200.17	15300	200.17	15300	200.17	15300				
15.35	16	115	65	45	48			200.17	15350	200.17	15350	200.17	15350	244.26	953		
15.50	16	115	65	45	48	263.47	15500	200.17	15500	200.17	15500	200.17	15500	244.26	155	244.26	155
15.60	16	115	65	45	48			200.17	15600	200.17	15600	200.17	15600				
15.80	16	115	65	45	48	263.47	15800	200.17	15800	200.17	15800	200.17	15800	244.26	158	244.26	158
16.00	16	115	65	45	48	263.47	16000	200.17	16000	200.17	16000	200.17	16000	244.26	160	244.26	160
16.05	18	123	73	51	48			309.12	16050	309.12	16050	309.12	16050	368.37	960		
16.50	18	123	73	51	48	402.93	16500	309.12	16500	309.12	16500	309.12	16500	368.37	165	368.37	165
16.80	18	123	73	51	48	402.93	16800	309.12	16800	309.12	16800	309.12	16800	368.37	168	368.37	168
16.90	18	123	73	51	48			309.12	16900	309.12	16900	309.12	16900				
17.00	18	123	73	51	48	402.93	17000	309.12	17000	309.12	17000	309.12	17000	368.37	170	368.37	170
17.50	18	123	73	51	48	402.93	17500	309.12	17500	309.12	17500	309.12	17500	368.37	175	368.37	175
17.60	18	123	73	51	48			309.12	17600	309.12	17600	309.12	17600				
17.80	18	123	73	51	48	402.93	17800	309.12	17800	309.12	17800	309.12	17800	368.37	178	368.37	178
18.00	18	123	73	51	48	402.93	18000	309.12	18000	309.12	18000	309.12	18000	368.37	180	368.37	180
18.50	20	131	79	55	50	437.27	18500	338.09	18500	338.09	18500	338.09	18500	474.58	185	474.58	185
18.80	20	131	79	55	50	437.27	18800	338.09	18800	338.09	18800	338.09	18800	474.58	188	474.58	188
18.90	20	131	79	55	50			338.09	18900	338.09	18900	338.09	18900				
19.00	20	131	79	55	50	437.27	19000	338.09	19000	338.09	19000	338.09	19000	474.58	190	474.58	190
19.35	20	131	79	55	50			338.09	19350	338.09	19350	338.09	19350	474.58	993		
19.50	20	131	79	55	50	437.27	19500	338.09	19500	338.09	19500	338.09	19500	474.58	195	474.58	195
19.60	20	131	79	55	50			338.09	19600	338.09	19600	338.09	19600				
19.80	20	131	79	55	50	437.27	19800	338.09	19800	338.09	19800	338.09	19800	474.58	198	474.58	198
20.00	20	131	79	55	50	437.27	20000	338.09	20000	338.09	20000	338.09	20000	474.58	200	474.58	200
20.50	25	151	93	66	56			611.19	20500	611.19	20500	611.19	20500				
21.00	25	151	93	66	56			611.19	21000	611.19	21000	611.19	21000				
21.50	25	151	93	66	56			611.19	21500	611.19	21500	611.19	21500				
22.00	25	151	93	66	56			611.19	22000	611.19	22000	611.19	22000				
22.50	25	153	96	72	56			611.19	22500	611.19	22500	611.19	22500				
23.00	25	153	96	72	56			611.19	23000	611.19	23000	611.19	23000				
23.50	25	153	96	72	56			611.19	23500	611.19	23500	611.19	23500				
24.00	25	153	96	72	56			611.19	24000	611.19	24000	611.19	24000				
24.50	25	153	96	75	56			611.19	24500	611.19	24500	611.19	24500				
25.00	25	153	96	75	56			611.19	25000	611.19	25000	611.19	25000				
P						•		•		•		•		○		○	
M						•		•		•		•		•		•	
K						•		•		•		•		○		○	
N														○		○	
S														•		•	
H								○		○		○					
O																	

→ v_c Страна 110-116Ø DC_{m7} за тип UNI и VA / Ø DC_{h7} за тип Speed UNI

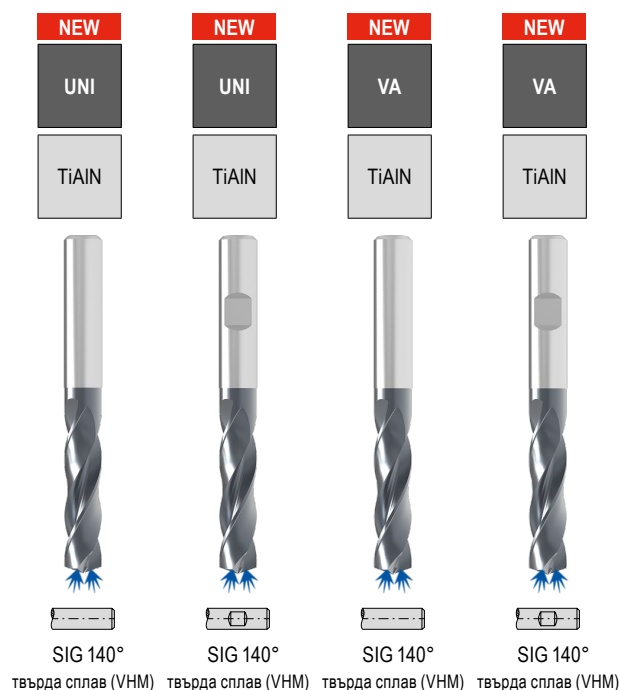
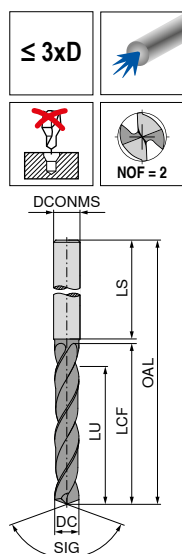
Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... EUR T1/9C	11 701 ... EUR T1/9C	11 713 ... EUR T1/9C	11 714 ... EUR T1/9C
1.00	4	45	7	5.5	28	38.07 01000		38.88 01000	
1.10	4	45	7	5.3	28	38.07 01100		38.88 01100	
1.20	4	45	7	5.2	28	38.07 01200		38.88 01200	
1.30	4	45	7	5.0	28	38.07 01300		38.88 01300	
1.40	4	45	7	4.9	28	38.07 01400		38.88 01400	
1.50	4	55	14	11.7	28	38.07 01500		38.88 01500	
1.60	4	55	14	11.6	28	38.07 01600		38.88 01600	
1.70	4	55	14	11.4	28	38.07 01700		38.88 01700	
1.80	4	55	14	11.3	28	38.07 01800		38.88 01800	
1.90	4	55	14	11.1	28	38.07 01900		38.88 01900	
2.00	4	55	20	17.0	28	38.07 02000		38.88 02000	
2.10	4	55	20	16.8	28	38.07 02100		38.88 02100	
2.20	4	55	20	16.7	28	38.07 02200		38.88 02200	
2.30	4	55	20	16.5	28	38.07 02300		38.88 02300	
2.40	4	55	20	16.4	28	38.07 02400		38.88 02400	
2.50	4	55	20	16.2	28	38.07 02500		38.88 02500	
2.60	4	55	20	16.1	28	38.07 02600		38.88 02600	
2.70	4	55	20	15.9	28	38.07 02700		38.88 02700	
2.80	4	55	20	15.8	28	38.07 02800		38.88 02800	
2.90	4	55	20	15.6	28	38.07 02900		38.88 02900	
3.00	6	62	20	15.5	36	33.13 03000	33.13 03000	33.81 03000	33.81 03000
3.10	6	62	20	15.3	36	33.13 03100	33.13 03100	33.81 03100	33.81 03100
3.20	6	62	20	15.2	36	33.13 03200	33.13 03200	33.81 03200	33.81 03200
3.25	6	62	20	15.1	36	33.13 03250	33.13 03250		
3.30	6	62	20	15.0	36	33.13 03300	33.13 03300	33.81 03300	33.81 03300
3.40	6	62	20	14.9	36	33.13 03400	33.13 03400	33.81 03400	33.81 03400
3.50	6	62	20	14.7	36	33.13 03500	33.13 03500	33.81 03500	33.81 03500
3.60	6	62	20	14.6	36	33.13 03600	33.13 03600	33.81 03600	33.81 03600
3.70	6	62	20	14.4	36	33.13 03700	33.13 03700	33.81 03700	33.81 03700
3.80	6	66	24	18.3	36	33.13 03800	33.13 03800	33.81 03800	33.81 03800
3.90	6	66	24	18.1	36	33.13 03900	33.13 03900	33.81 03900	33.81 03900
4.00	6	66	24	18.0	36	33.13 04000	33.13 04000	33.81 04000	33.81 04000
4.10	6	66	24	17.8	36	33.13 04100	33.13 04100	33.81 04100	33.81 04100
4.20	6	66	24	17.7	36	33.13 04200	33.13 04200	33.81 04200	33.81 04200
4.30	6	66	24	17.5	36	33.13 04300	33.13 04300	33.81 04300	33.81 04300
4.40	6	66	24	17.4	36	33.13 04400	33.13 04400	33.81 04400	33.81 04400
4.50	6	66	24	17.2	36	33.13 04500	33.13 04500	33.81 04500	33.81 04500
4.60	6	66	24	17.1	36	33.13 04600	33.13 04600	33.81 04600	33.81 04600
4.65	6	66	24	17.0	36	33.13 04650	33.13 04650		
4.70	6	66	24	16.9	36	33.13 04700	33.13 04700	33.81 04700	33.81 04700
P						●	●	○	○
M						●	●	●	●
K						●	●		
N						○	○	●	●
S								○	○
H									
O								○	○

→ v_c Страна 129+133Ø DC_{h7} за тип UNI / Ø DC_{m7} за тип VA

Високопроизводително свредло, DIN 6537



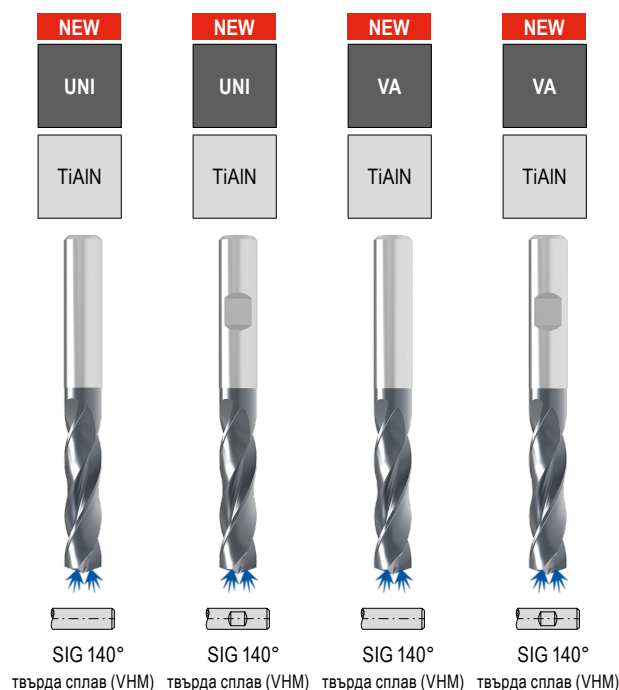
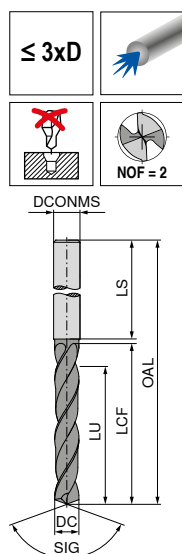
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... EUR T1/9C	11 701 ... EUR T1/9C	11 713 ... EUR T1/9C	11 714 ... EUR T1/9C
4.80	6	66	28	20.8	36	33.13 04800	33.13 04800	33.81 04800	33.81 04800
4.90	6	66	28	20.6	36	33.13 04900	33.13 04900	33.81 04900	33.81 04900
5.00	6	66	28	20.5	36	33.13 05000	33.13 05000	33.81 05000	33.81 05000
5.10	6	66	28	20.3	36	33.13 05100	33.13 05100	33.81 05100	33.81 05100
5.20	6	66	28	20.2	36	33.13 05200	33.13 05200	33.81 05200	33.81 05200
5.30	6	66	28	20.0	36	33.13 05300	33.13 05300	33.81 05300	33.81 05300
5.40	6	66	28	19.9	36	33.13 05400	33.13 05400	33.81 05400	33.81 05400
5.50	6	66	28	19.7	36	33.13 05500	33.13 05500	33.81 05500	33.81 05500
5.55	6	66	28	19.6	36	33.13 05550	33.13 05550		
5.60	6	66	28	19.6	36	33.13 05600	33.13 05600	33.81 05600	33.81 05600
5.65	6	66	28	19.5	36	33.13 05650	33.13 05650		
5.70	6	66	28	19.4	36	33.13 05700	33.13 05700	33.81 05700	33.81 05700
5.80	6	66	28	19.3	36	33.13 05800	33.13 05800	33.81 05800	33.81 05800
5.90	6	66	28	19.1	36	33.13 05900	33.13 05900	33.81 05900	33.81 05900
6.00	6	66	28	19.0	36	33.13 06000	33.13 06000	33.81 06000	33.81 06000
6.10	8	79	34	24.8	36	45.24 06100	45.24 06100	46.18 06100	46.18 06100
6.20	8	79	34	24.7	36	45.24 06200	45.24 06200	46.18 06200	46.18 06200
6.30	8	79	34	24.5	36	45.24 06300	45.24 06300	46.18 06300	46.18 06300
6.40	8	79	34	24.4	36	45.24 06400	45.24 06400	46.18 06400	46.18 06400
6.50	8	79	34	24.2	36	45.24 06500	45.24 06500	46.18 06500	46.18 06500
6.60	8	79	34	24.1	36	45.24 06600	45.24 06600	46.18 06600	46.18 06600
6.70	8	79	34	23.9	36	45.24 06700	45.24 06700	46.18 06700	46.18 06700
6.80	8	79	34	23.8	36	45.24 06800	45.24 06800	46.18 06800	46.18 06800
6.90	8	79	34	23.6	36	45.24 06900	45.24 06900	46.18 06900	46.18 06900
7.00	8	79	34	23.5	36	45.24 07000	45.24 07000	46.18 07000	46.18 07000
7.10	8	79	41	30.3	36	45.24 07100	45.24 07100	46.18 07100	46.18 07100
7.20	8	79	41	30.2	36	45.24 07200	45.24 07200	46.18 07200	46.18 07200
7.30	8	79	41	30.0	36	45.24 07300	45.24 07300	46.18 07300	46.18 07300
7.40	8	79	41	29.9	36	45.24 07400	45.24 07400	46.18 07400	46.18 07400
7.50	8	79	41	29.7	36	45.24 07500	45.24 07500	46.18 07500	46.18 07500
7.55	8	79	41	29.6	36	45.24 07550	45.24 07550		
7.60	8	79	41	29.6	36	45.24 07600	45.24 07600	46.18 07600	46.18 07600
7.65	8	79	41	29.5	36	45.24 07650	45.24 07650		
7.70	8	79	41	29.4	36	45.24 07700	45.24 07700	46.18 07700	46.18 07700
7.80	8	79	41	29.3	36	45.24 07800	45.24 07800	46.18 07800	46.18 07800
7.90	8	79	41	29.1	36	45.24 07900	45.24 07900	46.18 07900	46.18 07900
8.00	8	79	41	29.0	36	45.24 08000	45.24 08000	46.18 08000	46.18 08000
8.10	10	89	47	34.8	40	51.28 08100	51.28 08100	52.35 08100	52.35 08100
8.20	10	89	47	34.7	40	51.28 08200	51.28 08200	52.35 08200	52.35 08200
8.30	10	89	47	34.5	40	51.28 08300	51.28 08300	52.35 08300	52.35 08300

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•		
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c Страна 129+133

 Ø DC_{h7} за тип UNI / Ø DC_{m7} за тип VA

Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8.40	10	89	47	34.4	40
8.50	10	89	47	34.2	40
8.60	10	89	47	34.1	40
8.70	10	89	47	33.9	40
8.80	10	89	47	33.8	40
8.90	10	89	47	33.6	40
9.00	10	89	47	33.5	40
9.10	10	89	47	33.3	40
9.20	10	89	47	33.2	40
9.30	10	89	47	33.0	40
9.40	10	89	47	32.9	40
9.50	10	89	47	32.7	40
9.60	10	89	47	32.6	40
9.70	10	89	47	32.4	40
9.80	10	89	47	32.3	40
9.90	10	89	47	32.1	40
10.00	10	89	47	32.0	40
10.10	12	102	55	39.8	45
10.20	12	102	55	39.7	45
10.30	12	102	55	39.5	45
10.40	12	102	55	39.4	45
10.50	12	102	55	39.2	45
10.60	12	102	55	39.1	45
10.70	12	102	55	38.9	45
10.80	12	102	55	38.8	45
10.90	12	102	55	38.6	45
11.00	12	102	55	38.5	45
11.10	12	102	55	38.3	45
11.20	12	102	55	38.2	45
11.30	12	102	55	38.0	45
11.40	12	102	55	37.9	45
11.50	12	102	55	37.7	45
11.60	12	102	55	37.6	45
11.70	12	102	55	37.4	45
11.80	12	102	55	37.3	45
11.90	12	102	55	37.1	45
12.00	12	102	55	37.0	45
12.20	14	107	60	41.7	45
12.30	14	107	60	41.5	45
12.50	14	107	60	41.2	45

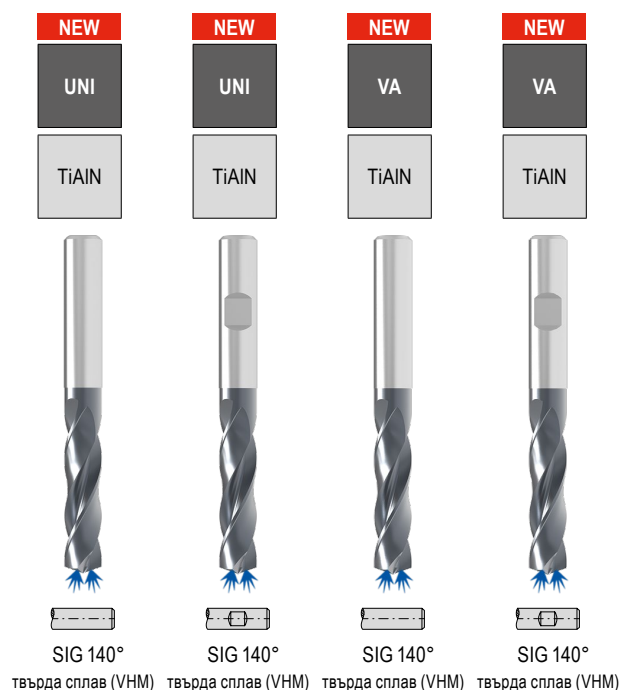
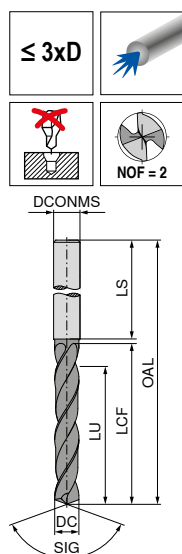
11 700 ...	11 701 ...	11 713 ...	11 714 ...
EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C
51.28 08400	51.28 08400	52.35 08400	52.35 08400
51.28 08500	51.28 08500	52.35 08500	52.35 08500
51.28 08600	51.28 08600	52.35 08600	52.35 08600
51.28 08700	51.28 08700	52.35 08700	52.35 08700
51.28 08800	51.28 08800	52.35 08800	52.35 08800
51.28 08900	51.28 08900	52.35 08900	52.35 08900
51.28 09000	51.28 09000	52.35 09000	52.35 09000
51.28 09100	51.28 09100	52.35 09100	52.35 09100
51.28 09200	51.28 09200	52.35 09200	52.35 09200
51.28 09300	51.28 09300	52.35 09300	52.35 09300
51.28 09400	51.28 09400	52.35 09400	52.35 09400
51.28 09500	51.28 09500	52.35 09500	52.35 09500
51.28 09600	51.28 09600	52.35 09600	52.35 09600
51.28 09700	51.28 09700	52.35 09700	52.35 09700
51.28 09800	51.28 09800	52.35 09800	52.35 09800
51.28 09900	51.28 09900	52.35 09900	52.35 09900
51.28 10000	51.28 10000	52.35 10000	52.35 10000
73.91 10100	73.91 10100	75.43 10100	75.43 10100
73.91 10200	73.91 10200	75.43 10200	75.43 10200
73.91 10300	73.91 10300	75.43 10300	75.43 10300
73.91 10400	73.91 10400	75.43 10400	75.43 10400
73.91 10500	73.91 10500	75.43 10500	75.43 10500
73.91 10600	73.91 10600	75.43 10600	75.43 10600
73.91 10700	73.91 10700	75.43 10700	75.43 10700
73.91 10800	73.91 10800	75.43 10800	75.43 10800
73.91 10900	73.91 10900	75.43 10900	75.43 10900
73.91 11000	73.91 11000	75.43 11000	75.43 11000
73.91 11100	73.91 11100	75.43 11100	75.43 11100
73.91 11200	73.91 11200	75.43 11200	75.43 11200
73.91 11300	73.91 11300	75.43 11300	75.43 11300
73.91 11400	73.91 11400	75.43 11400	75.43 11400
73.91 11500	73.91 11500	75.43 11500	75.43 11500
73.91 11600	73.91 11600	75.43 11600	75.43 11600
73.91 11700	73.91 11700	75.43 11700	75.43 11700
73.91 11800	73.91 11800	75.43 11800	75.43 11800
73.91 11900	73.91 11900	75.43 11900	75.43 11900
73.91 12000	73.91 12000	75.43 12000	75.43 12000
99.00 12200	99.00 12200	101.06 12200	101.06 12200
99.00 12300	99.00 12300	101.06 12300	101.06 12300
99.00 12500	99.00 12500	101.06 12500	101.06 12500

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c Страна 129+133

 Ø DC_{h7} за тип UNI / Ø DC_{m7} за тип VA

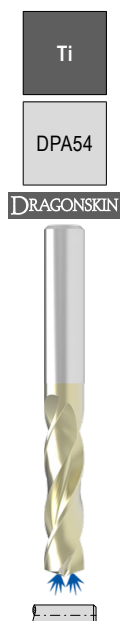
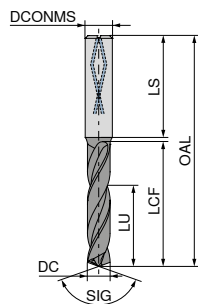
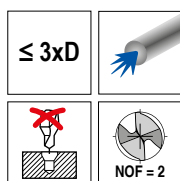
Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... EUR T1/9C	11 701 ... EUR T1/9C	11 713 ... EUR T1/9C	11 714 ... EUR T1/9C
12.70	14	107	60	40.9	45	99.00	12700	101.06	12700
12.80	14	107	60	40.8	45	99.00	12800	101.06	12800
12.90	14	107	60	40.6	45	99.00	12900	101.06	12900
13.00	14	107	60	40.5	45	99.00	13000	101.06	13000
13.50	14	107	60	39.7	45	99.00	13500	101.06	13500
13.70	14	107	60	39.4	45			101.06	13700
13.80	14	107	60	39.3	45	99.00	13800	101.06	13800
14.00	14	107	60	39.0	45	99.00	14000	101.06	14000
14.20	16	115	65	43.7	48	127.80	14200	130.50	14200
14.40	16	115	65	43.4	48	127.80	14400	130.50	14400
14.50	16	115	65	43.2	48	127.80	14500	130.50	14500
14.70	16	115	65	42.9	48			130.50	14700
14.80	16	115	65	42.8	48	127.80	14800	130.50	14800
15.00	16	115	65	42.5	48	127.80	15000	130.50	15000
15.10	16	115	65	42.3	48	127.80	15100	130.50	15100
15.20	16	115	65	42.2	48	127.80	15200	130.50	15200
15.50	16	115	65	41.7	48	127.80	15500	130.50	15500
15.70	16	115	65	41.4	48			130.50	15700
15.80	16	115	65	41.3	48	127.80	15800	130.50	15800
16.00	16	115	65	41.0	48	127.80	16000	130.50	16000
16.50	18	123	73	48.2	48	193.95	16500	197.99	16500
17.00	18	123	73	47.5	48	193.95	17000	197.99	17000
17.50	18	123	73	46.7	48	193.95	17500	197.99	17500
18.00	18	123	73	46.0	48	193.95	18000	197.99	18000
18.50	20	131	79	51.2	50	213.75	18500	218.15	18500
18.90	20	131	79	50.6	50	213.75	18900	218.15	18900
19.00	20	131	79	50.5	50	213.75	19000	218.15	19000
19.30	20	131	79	50.0	50	213.75	19300	218.15	19300
19.50	20	131	79	49.7	50	213.75	19500	218.15	19500
20.00	20	131	79	49.0	50	213.75	20000	218.15	20000
P						●	●	○	○
M						●	●	●	●
K						●	●		
N						○	○	●	●
S								○	○
H									
O								○	○

→ v_c Страна 129+133Ø DC_{h7} за тип UNI / Ø DC_{m7} за тип VA

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537

▲ Специалист за трудно обработваеми чрез
рязане материали

твърда сплав (VHM)

10 786 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
3.00	6	62	20	14	36	69.67	030
3.10	6	62	20	14	36	69.67	031
3.20	6	62	20	14	36	69.67	032
3.30	6	62	20	14	36	69.67	033
3.40	6	62	20	14	36	69.67	034
3.50	6	62	20	14	36	69.67	035
3.60	6	62	20	14	36	69.67	036
3.70	6	62	20	14	36	69.67	037
3.80	6	66	24	17	36	69.67	038
3.90	6	66	24	17	36	69.67	039
3.97	6	66	24	17	36	69.67	900
4.00	6	66	24	17	36	69.67	040
4.10	6	66	24	17	36	69.67	041
4.20	6	66	24	17	36	69.67	042
4.23	6	66	24	17	36	69.67	901
4.30	6	66	24	17	36	69.67	043
4.40	6	66	24	17	36	69.67	044
4.50	6	66	24	17	36	69.67	045
4.60	6	66	24	17	36	69.67	046
4.70	6	66	24	17	36	69.67	047
4.80	6	66	28	20	36	69.67	048
4.90	6	66	28	20	36	69.67	049
5.00	6	66	28	20	36	69.67	050
5.10	6	66	28	20	36	69.67	051
5.20	6	66	28	20	36	69.67	052
5.30	6	66	28	20	36	69.67	053
5.40	6	66	28	20	36	69.67	054
5.50	6	66	28	20	36	69.67	055
5.56	6	66	28	20	36	69.67	902
5.60	6	66	28	20	36	69.67	056
5.70	6	66	28	20	36	69.67	057
5.80	6	66	28	20	36	69.67	058
5.90	6	66	28	20	36	69.67	059
6.00	6	66	28	20	36	69.67	060
6.10	8	79	34	24	36	93.54	061
6.20	8	79	34	24	36	93.54	062
6.30	8	79	34	24	36	93.54	063
6.35	8	79	34	24	36	93.54	903
6.40	8	79	34	24	36	93.54	064
6.50	8	79	34	24	36	93.54	065
6.60	8	79	34	24	36	93.54	066
6.70	8	79	34	24	36	93.54	067
6.80	8	79	34	24	36	93.54	068
6.90	8	79	34	24	36	93.54	069
7.00	8	79	34	24	36	93.54	070
7.10	8	79	41	29	36	93.54	071
7.20	8	79	41	29	36	93.54	072
7.30	8	79	41	29	36	93.54	073
7.40	8	79	41	29	36	93.54	074
7.50	8	79	41	29	36	93.54	075
7.60	8	79	41	29	36	93.54	076

10 786 ...

EUR

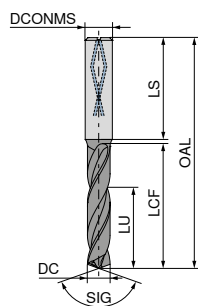
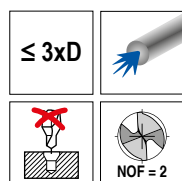
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
7.70	8	79	41	29	36	93.54	077
7.80	8	79	41	29	36	93.54	078
7.90	8	79	41	29	36	93.54	079
7.94	8	79	41	29	36	93.54	904
8.00	8	79	41	29	36	93.54	080
8.10	10	89	47	35	40	113.13	081
8.20	10	89	47	35	40	113.13	082
8.30	10	89	47	35	40	113.13	083
8.40	10	89	47	35	40	113.13	084
8.50	10	89	47	35	40	113.13	085
8.60	10	89	47	35	40	113.13	086
8.70	10	89	47	35	40	113.13	087
8.80	10	89	47	35	40	113.13	088
8.90	10	89	47	35	40	113.13	089
9.00	10	89	47	35	40	113.13	090
9.10	10	89	47	35	40	113.13	091
9.20	10	89	47	35	40	113.13	092
9.30	10	89	47	35	40	113.13	093
9.40	10	89	47	35	40	113.13	094
9.50	10	89	47	35	40	113.13	095
9.53	10	89	47	35	40	113.13	905
9.60	10	89	47	35	40	113.13	096
9.70	10	89	47	35	40	113.13	097
9.80	10	89	47	35	40	113.13	098
9.90	10	89	47	35	40	113.13	099
10.00	10	89	47	35	40	113.13	100
10.10	12	102	55	40	45	162.72	101
10.20	12	102	55	40	45	162.72	102
10.30	12	102	55	40	45	162.72	103
10.40	12	102	55	40	45	162.72	104
10.50	12	102	55	40	45	162.72	105
10.60	12	102	55	40	45	162.72	106
10.70	12	102	55	40	45	162.72	107
10.80	12	102	55	40	45	162.72	108
10.90	12	102	55	40	45	162.72	109
11.00	12	102	55	40	45	162.72	110
11.10	12	102	55	40	45	162.72	111
11.11	12	102	55	40	45	162.72	906
11.20	12	102	55	40	45	162.72	112
11.30	12	102	55	40	45	162.72	113
11.40	12	102	55	40	45	162.72	114
11.50	12	102	55	40	45	162.72	115
11.60	12	102	55	40	45	162.72	116
11.70	12	102	55	40	45	162.72	117
11.80	12	102	55	40	45	162.72	118
11.90	12	102	55	40	45	162.72	119
12.00	12	102	55	40	45	162.72	120
12.10	14	107	60	43	45	211.01	121
12.20	14	107	60	43	45	211.01	122
12.30	14	107	60	43	45	211.01	123
12.40	14	107	60	43	45	211.01	124
12.50	14	107	60	43	45	211.01	125
12.60	14	107	60	43	45	211.01	126
12.70	14	107	60	43	45	211.01	907
12.80	14	107	60	43	45	211.01	128
12.90	14	107	60	43	45	211.01	129
13.00	14	107	60	43	45	211.01	130
13.10	14	107	60	43	45	211.01	131
13.20	14	107	60	43	45	211.01	132
13.30	14	107	60	43	45	211.01	133
13.40	14	107	60	43	45	211.01	134
13.50	14	107	60	43	45	211.01	135
13.60	14	107	60	43	45	211.01	136
13.70	14	107	60	43	45	211.01	137
13.80	14	107	60	43	45	211.01	138
13.90	14	107	60	43	45	211.01	139

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v_c Страна 109

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537

▲ Специалист за трудно обработваеми чрез
рязане материали

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



SIG 140°

твърда сплав (VHM)

10 786 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
14.0	14	107	60	43	45	211.01	140
14.1	16	115	65	45	48	251.06	141
14.2	16	115	65	45	48	251.06	142
14.3	16	115	65	45	48	251.06	143
14.4	16	115	65	45	48	251.06	144
14.5	16	115	65	45	48	251.06	145
14.6	16	115	65	45	48	251.06	146
14.7	16	115	65	45	48	251.06	147
14.8	16	115	65	45	48	251.06	148
14.9	16	115	65	45	48	251.06	149
15.0	16	115	65	45	48	251.06	150
15.1	16	115	65	45	48	251.06	151
15.2	16	115	65	45	48	251.06	152
15.3	16	115	65	45	48	251.06	153
15.4	16	115	65	45	48	251.06	154
15.5	16	115	65	45	48	251.06	155
15.6	16	115	65	45	48	251.06	156
15.7	16	115	65	45	48	251.06	157
15.8	16	115	65	45	48	251.06	158
15.9	16	115	65	45	48	251.06	159
16.0	16	115	65	45	48	251.06	160
16.1	18	123	73	51	48	251.06	161
16.2	18	123	73	51	48	251.06	162
16.3	18	123	73	51	48	251.06	163
16.4	18	123	73	51	48	251.06	164
16.5	18	123	73	51	48	353.23	165
16.6	18	123	73	51	48	353.23	166
16.7	18	123	73	51	48	353.23	167
16.8	18	123	73	51	48	353.23	168
16.9	18	123	73	51	48	353.23	169
17.0	18	123	73	51	48	353.23	170
17.1	18	123	73	51	48	353.23	171
17.2	18	123	73	51	48	353.23	172
17.3	18	123	73	51	48	353.23	173
17.4	18	123	73	51	48	353.23	174
17.5	18	123	73	51	48	353.23	175
17.6	18	123	73	51	48	353.23	176
17.7	18	123	73	51	48	353.23	177
17.8	18	123	73	51	48	353.23	178
17.9	18	123	73	51	48	353.23	179
18.0	18	123	73	51	48	353.23	180
18.1	20	131	79	55	50	441.44	181
18.2	20	131	79	55	50	441.44	182
18.3	20	131	79	55	50	441.44	183
18.4	20	131	79	55	50	441.44	184
18.5	20	131	79	55	50	441.44	185
18.6	20	131	79	55	50	441.44	186
18.7	20	131	79	55	50	441.44	187
18.8	20	131	79	55	50	441.44	188
18.9	20	131	79	55	50	441.44	189
19.0	20	131	79	55	50	441.44	190

10 786 ...

EUR
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
19.1	20	131	79	55	50	441.44	191
19.2	20	131	79	55	50	441.44	192
19.3	20	131	79	55	50	441.44	193
19.4	20	131	79	55	50	441.44	194
19.5	20	131	79	55	50	441.44	195
19.6	20	131	79	55	50	441.44	196
19.7	20	131	79	55	50	441.44	197
19.8	20	131	79	55	50	441.44	198
19.9	20	131	79	55	50	441.44	199
20.0	20	131	79	55	50	441.44	200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

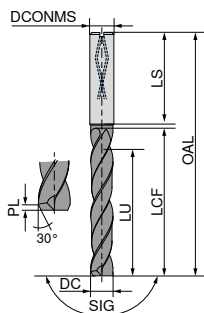
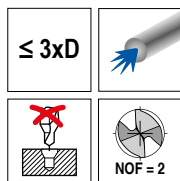
→ v_c Страна 109

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537

▲ с универсално приложение
▲ четири направляващи фаски

▲ полирани стружкови канали
▲ Тип ALU 3xD (10 722 ...) по запитване

▲ PL = фаска на режещия ръб



SIG 180°

твърда сплав (VHM)

10 720 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	EUR T4	
3.00	6	62	20	14	36	0.15	89.27	030
3.10	6	62	20	14	36	0.16	89.27	031
3.20	6	62	20	14	36	0.16	89.27	032
3.30	6	62	20	14	36	0.17	89.27	033
3.40	6	62	20	14	36	0.17	89.27	034
3.50	6	62	20	14	36	0.18	89.27	035
3.60	6	62	20	14	36	0.18	89.27	036
3.70	6	62	20	14	36	0.19	89.27	037
3.80	6	66	24	17	36	0.19	89.27	038
3.90	6	66	24	17	36	0.20	89.27	039
4.00	6	66	24	17	36	0.20	89.27	040
4.10	6	66	24	17	36	0.21	89.27	041
4.20	6	66	24	17	36	0.21	89.27	042
4.30	6	66	24	17	36	0.22	89.27	043
4.40	6	66	24	17	36	0.22	89.27	044
4.50	6	66	24	17	36	0.23	89.27	045
4.60	6	66	24	17	36	0.23	89.27	046
4.65	6	66	24	17	36	0.23	89.27	900
4.70	6	66	24	17	36	0.24	89.27	047
4.80	6	66	28	20	36	0.24	89.27	048
4.90	6	66	28	20	36	0.25	89.27	049
5.00	6	66	28	20	36	0.25	89.27	050
5.10	6	66	28	20	36	0.26	89.27	051
5.20	6	66	28	20	36	0.26	89.27	052
5.30	6	66	28	20	36	0.27	89.27	053
5.40	6	66	28	20	36	0.27	89.27	054
5.50	6	66	28	20	36	0.28	89.27	055
5.55	6	66	28	20	36	0.28	89.27	902
5.60	6	66	28	20	36	0.28	89.27	056
5.70	6	66	28	20	36	0.29	89.27	057
5.80	6	66	28	20	36	0.29	89.27	058
5.90	6	66	28	20	36	0.30	89.27	059
6.00	6	66	28	20	36	0.30	89.27	060
6.10	8	79	34	24	36	0.31	108.99	061
6.20	8	79	34	24	36	0.31	108.99	062
6.30	8	79	34	24	36	0.32	108.99	063
6.40	8	79	34	24	36	0.32	108.99	064
6.50	8	79	34	24	36	0.33	108.99	065
6.60	8	79	34	24	36	0.33	108.99	066
6.70	8	79	34	24	36	0.34	108.99	067
6.80	8	79	34	24	36	0.34	108.99	068
6.90	8	79	34	24	36	0.35	108.99	069
7.00	8	79	34	24	36	0.35	108.99	070
7.10	8	79	41	29	36	0.36	108.99	071
7.20	8	79	41	29	36	0.36	108.99	072
7.30	8	79	41	29	36	0.37	108.99	073
7.40	8	79	41	29	36	0.37	108.99	074
7.50	8	79	41	29	36	0.38	108.99	075
7.60	8	79	41	29	36	0.38	108.99	076
7.70	8	79	41	29	36	0.39	108.99	077
7.80	8	79	41	29	36	0.39	108.99	078
7.90	8	79	41	29	36	0.40	108.99	079
8.00	8	79	41	29	36	0.40	108.99	080
8.10	10	89	47	35	40	0.41	146.15	081

10 720 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	EUR T4	
8.20	10	89	47	35	40	0.41	146.15	082
8.30	10	89	47	35	40	0.42	146.15	083
8.40	10	89	47	35	40	0.42	146.15	084
8.50	10	89	47	35	40	0.43	146.15	085
8.60	10	89	47	35	40	0.43	146.15	086
8.70	10	89	47	35	40	0.44	146.15	087
8.80	10	89	47	35	40	0.44	146.15	088
8.90	10	89	47	35	40	0.45	146.15	089
9.00	10	89	47	35	40	0.45	146.15	090
9.10	10	89	47	35	40	0.46	146.15	091
9.20	10	89	47	35	40	0.46	146.15	092
9.30	10	89	47	35	40	0.47	146.15	093
9.40	10	89	47	35	40	0.47	146.15	094
9.50	10	89	47	35	40	0.48	146.15	095
9.60	10	89	47	35	40	0.48	146.15	096
9.70	10	89	47	35	40	0.49	146.15	097
9.80	10	89	47	35	40	0.49	146.15	098
9.90	10	89	47	35	40	0.50	146.15	099
10.00	10	89	47	35	40	0.50	146.15	100
10.10	12	100	53	38	45	0.51	185.01	101
10.20	12	100	53	38	45	0.51	185.01	102
10.30	12	100	53	38	45	0.52	185.01	103
10.40	12	100	53	38	45	0.52	185.01	104
10.50	12	100	53	38	45	0.53	185.01	105
10.60	12	100	53	38	45	0.53	185.01	106
10.70	12	100	53	38	45	0.54	185.01	107
10.80	12	100	53	38	45	0.54	185.01	108
10.90	12	100	53	38	45	0.55	185.01	109
11.00	12	100	53	38	45	0.55	185.01	110
11.10	12	100	53	38	45	0.56	185.01	111
11.20	12	100	53	38	45	0.56	185.01	112
11.30	12	100	53	38	45	0.57	185.01	113
11.40	12	100	53	38	45	0.57	185.01	114
11.50	12	100	53	38	45	0.58	185.01	115
11.60	12	100	53	38	45	0.58	185.01	116
11.70	12	100	53	38	45	0.59	185.01	117
11.80	12	100	53	38	45	0.59	185.01	118
11.90	12	100	53	38	45	0.60	185.01	119
12.00	12	100	53	38	45	0.60	185.01	120
12.50	14	105	58	41	45	0.63	300.65	125
12.80	14	105	58	41	45	0.64	300.65	128
13.00	14	105	58	41	45	0.65	300.65	130
13.50	14	105	58	41	45	0.68	300.65	135
13.80	14	105	58	41	45	0.69	300.65	138
14.00	14	105	58	41	45	0.70	300.65	140
14.50	16	113	63	43	48	0.73	378.02	145
14.80	16	113	63	43	48	0.74	378.02	148
15.00	16	113	63	43	48	0.75	378.02	150
15.50	16	113	63	43	48	0.78	378.02	155
15.80	16	113	63	43	48	0.79	378.02	158
16.00	16	113	63	43	48	0.80	378.02	160
16.50	18	121	71	49	48	0.83	508.91	165
16.80	18	121	71	49	48	0.84	508.91	168
17.00	18	121	71	49	48	0.85	508.91	170
17.50	18	121	71	49	48	0.88	508.91	175
17.80	18	121	71	49	48	0.89	508.91	178
18.00	18	121	71	49	48	0.90	508.91	180
18.50	20	129	77	53	50	0.93	651.14	185
18.80	20	129	77	53	50	0.94	651.14	188
19.00	20	129	77	53	50	0.95	651.14	190
19.50	20	129	77	53	50	0.98	651.14	195
19.80	20	129	77	53	50	0.99	651.14	198
20.00	20	129	77	53	50	1.00	651.14	200

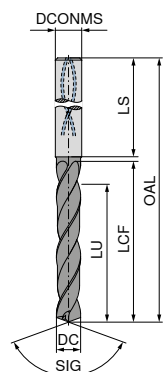
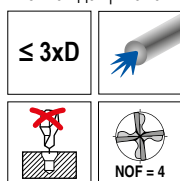
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v_c Страна 126

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537

- ▲ Високопроизводително свредло с 4 режещи ръба
- ▲ специализирано за обработка на стомана
- ▲ разполага с над 4 спирално оформени охлаждащи канали

- ▲ геометрията на режещия ръб от нов тип гарантира висока точност на позициониране
- ▲ отлично качество на отвора по отношение на допуски, повърхност, позиция



HFDS

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 130°

твърда сплав (VHM)

10 797 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
6.0	8	79	41	29	36	80.90	06000
6.1	10	89	47	35	40	110.28	06100
6.2	10	89	47	35	40	110.28	06200
6.3	10	89	47	35	40	110.28	06300
6.4	10	89	47	35	40	110.28	06400
6.5	10	89	47	35	40	110.28	06500
6.6	10	89	47	35	40	110.28	06600
6.7	10	89	47	35	40	110.28	06700
6.8	10	89	47	35	40	110.28	06800
6.9	10	89	47	35	40	110.28	06900
7.0	10	89	47	35	40	110.28	07000
7.1	10	89	47	35	40	110.28	07100
7.2	10	89	47	35	40	110.28	07200
7.3	10	89	47	35	40	110.28	07300
7.4	10	89	47	35	40	110.28	07400
7.5	10	89	47	35	40	110.28	07500
7.6	10	89	47	35	40	110.28	07600
7.7	10	89	47	35	40	110.28	07700
7.8	10	89	47	35	40	110.28	07800
7.9	10	89	47	35	40	110.28	07900
8.0	10	89	47	35	40	110.28	08000
8.1	12	102	55	40	45	149.60	08100
8.2	12	102	55	40	45	149.60	08200
8.3	12	102	55	40	45	149.60	08300
8.4	12	102	55	40	45	149.60	08400
8.5	12	102	55	40	45	149.60	08500
8.6	12	102	55	40	45	149.60	08600
8.7	12	102	55	40	45	149.60	08700
8.8	12	102	55	40	45	149.60	08800
8.9	12	102	55	40	45	149.60	08900
9.0	12	102	55	40	45	149.60	09000
9.1	12	102	55	40	45	149.60	09100
9.2	12	102	55	40	45	149.60	09200
9.3	12	102	55	40	45	149.60	09300
9.4	12	102	55	40	45	149.60	09400
9.5	12	102	55	40	45	149.60	09500
9.6	12	102	55	40	45	149.60	09600
9.7	12	102	55	40	45	149.60	09700
9.8	12	102	55	40	45	149.60	09800
9.9	12	102	55	40	45	149.60	09900
10.0	12	102	55	40	45	149.60	10000
10.2	14	107	60	43	45	198.61	10200
10.5	14	107	60	43	45	198.61	10500
11.0	14	107	60	43	45	198.61	11000
11.5	14	107	60	43	45	198.61	11500
12.0	14	107	60	43	45	198.61	12000
12.5	16	115	65	45	48	269.66	12500
13.0	16	115	65	45	48	269.66	13000

10 797 ...

EUR

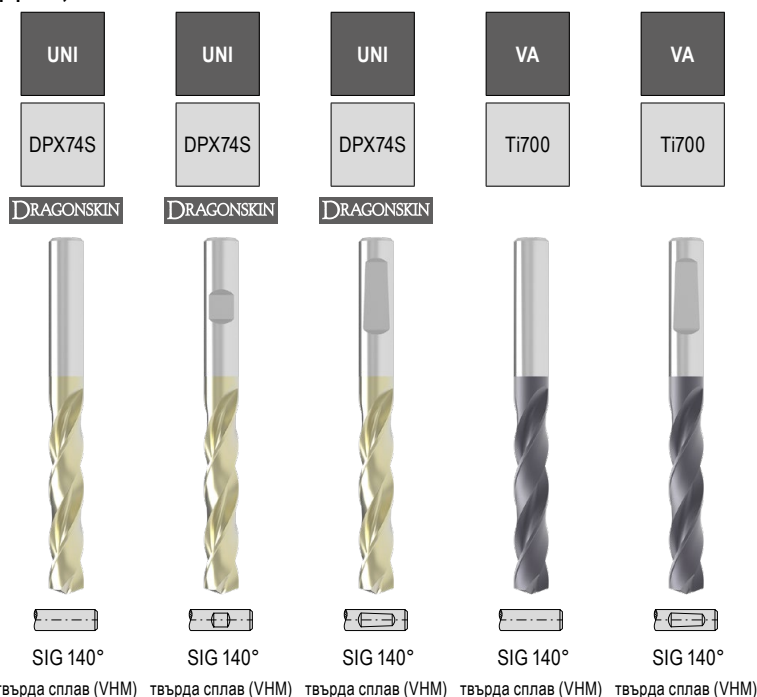
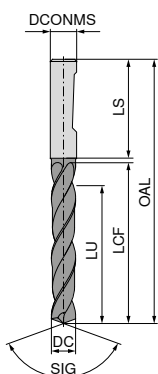
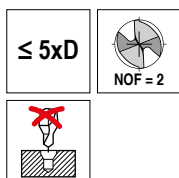
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		
14.0	16	115	65	45	48	269.66	14000
14.3	18	123	73	51	48	335.93	14300
14.5	18	123	73	51	48	335.93	14500
15.0	18	123	73	51	48	335.93	15000
16.0	18	123	73	51	48	335.93	16000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c Страна 125

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537

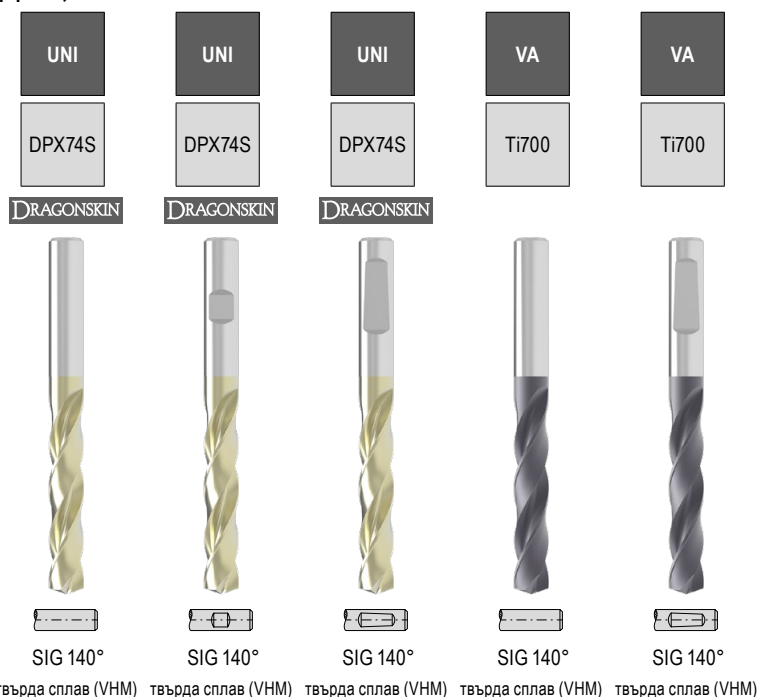
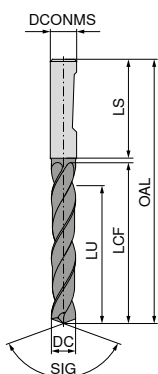
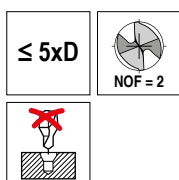


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ... EUR T7	11 784 ... EUR T7	11 782 ... EUR T7	10 740 ... EUR T4	10 741 ... EUR T4
3.00	6	66	28	23	36	59.31 03000	59.31 03000	59.31 03000	61.26 030	61.26 030
3.10	6	66	28	23	36	59.31 03100	59.31 03100	59.31 03100	61.26 031	61.26 031
3.15	6	66	28	23	36	59.31 03150	59.31 03150	59.31 03150		
3.20	6	66	28	23	36	59.31 03200	59.31 03200	59.31 03200	61.26 032	61.26 032
3.22	6	66	28	23	36	59.31 03220	59.31 03220	59.31 03220		
3.25	6	66	28	23	36	59.31 03250	59.31 03250	59.31 03250		
3.30	6	66	28	23	36	59.31 03300	59.31 03300	59.31 03300	61.26 033	61.26 033
3.40	6	66	28	23	36	59.31 03400	59.31 03400	59.31 03400	61.26 034	61.26 034
3.50	6	66	28	23	36	59.31 03500	59.31 03500	59.31 03500	61.26 035	61.26 035
3.60	6	66	28	23	36	59.31 03600	59.31 03600	59.31 03600	61.26 036	61.26 036
3.70	6	66	28	23	36	59.31 03700	59.31 03700	59.31 03700	61.26 037	61.26 037
3.80	6	74	36	29	36	59.31 03800	59.31 03800	59.31 03800	61.26 038	61.26 038
3.85	6	74	36	29	36	59.31 03850	59.31 03850	59.31 03850		
3.90	6	74	36	29	36	59.31 03900	59.31 03900	59.31 03900	61.26 039	61.26 039
4.00	6	74	36	29	36	59.31 04000	59.31 04000	59.31 04000	61.26 040	61.26 040
4.10	6	74	36	29	36	59.31 04100	59.31 04100	59.31 04100	61.26 041	61.26 041
4.20	6	74	36	29	36	59.31 04200	59.31 04200	59.31 04200	61.26 042	61.26 042
4.25	6	74	36	29	36	59.31 04250	59.31 04250	59.31 04250		
4.30	6	74	36	29	36	59.31 04300	59.31 04300	59.31 04300	61.26 043	61.26 043
4.35	6	74	36	29	36	59.31 04350	59.31 04350	59.31 04350		
4.40	6	74	36	29	36	59.31 04400	59.31 04400	59.31 04400	61.26 044	61.26 044
4.45	6	74	36	29	36	59.31 04450	59.31 04450	59.31 04450		
4.50	6	74	36	29	36	59.31 04500	59.31 04500	59.31 04500	61.26 045	61.26 045
4.60	6	74	36	29	36	59.31 04600	59.31 04600	59.31 04600	61.26 046	61.26 046
4.65	6	74	36	29	36	59.31 04650	59.31 04650	59.31 04650		
4.70	6	74	36	29	36	59.31 04700	59.31 04700	59.31 04700	61.26 047	61.26 047
4.80	6	82	44	35	36	59.31 04800	59.31 04800	59.31 04800	61.26 048	61.26 048
4.90	6	82	44	35	36	59.31 04900	59.31 04900	59.31 04900	61.26 049	61.26 049
4.95	6	82	44	35	36	59.31 04950	59.31 04950	59.31 04950		
5.00	6	82	44	35	36	59.31 05000	59.31 05000	59.31 05000	61.26 050	61.26 050
5.05	6	82	44	35	36	59.31 05050	59.31 05050	59.31 05050		
5.10	6	82	44	35	36	59.31 05100	59.31 05100	59.31 05100	61.26 051	61.26 051
5.20	6	82	44	35	36	59.31 05200	59.31 05200	59.31 05200	61.26 052	61.26 052
5.30	6	82	44	35	36	59.31 05300	59.31 05300	59.31 05300	61.26 053	61.26 053
5.40	6	82	44	35	36	59.31 05400	59.31 05400	59.31 05400	61.26 054	61.26 054
5.50	6	82	44	35	36	59.31 05500	59.31 05500	59.31 05500	61.26 055	61.26 055
5.55	6	82	44	35	36	59.31 05550	59.31 05550	59.31 05550		
5.60	6	82	44	35	36	59.31 05600	59.31 05600	59.31 05600	61.26 056	61.26 056
5.70	6	82	44	35	36	59.31 05700	59.31 05700	59.31 05700	61.26 057	61.26 057
5.75	6	82	44	35	36	59.31 05750	59.31 05750	59.31 05750		
5.80	6	82	44	35	36	59.31 05800	59.31 05800	59.31 05800	61.26 058	61.26 058
5.90	6	82	44	35	36	59.31 05900	59.31 05900	59.31 05900	61.26 059	61.26 059

P	•	•	•	○	○
M				•	•
K	•	•	•	○	○
N				○	○
S				•	•
H	○	○	○		
O					

→ v_c Страна 115+116

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



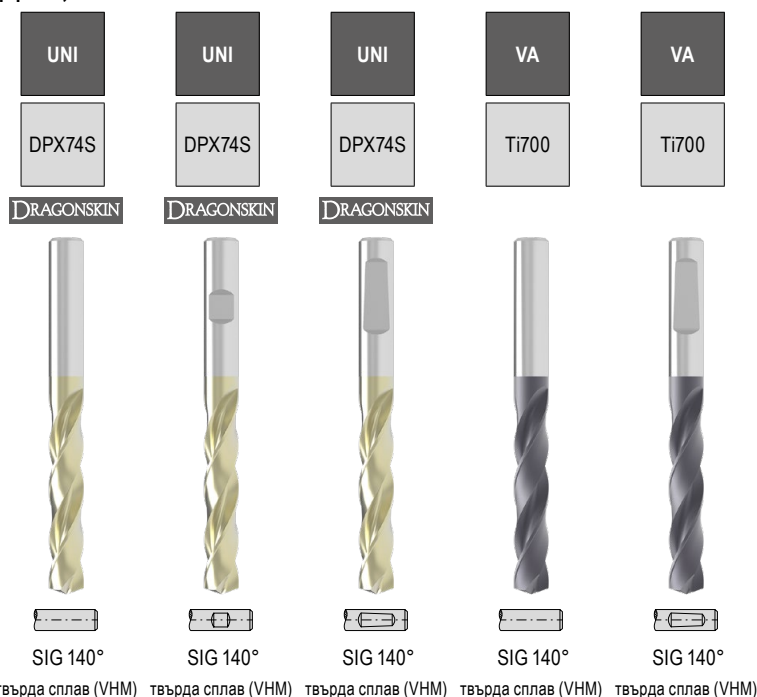
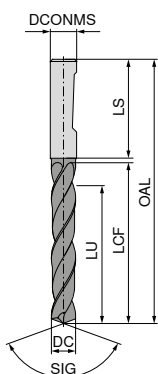
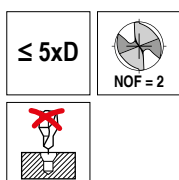
твърда сплав (VHM) твърда сплав (VHM) твърда сплав (VHM) твърда сплав (VHM) твърда сплав (VHM)

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ... EUR T7	11 784 ... EUR T7	11 782 ... EUR T7	10 740 ... EUR T4	10 741 ... EUR T4
5.95	6	82	44	35	36	59.31 05950	59.31 05950	59.31 05950		
6.00	6	82	44	35	36	59.31 06000	59.31 06000	59.31 06000	61.26 060	61.26 060
6.10	8	91	53	43	36	63.19 06100	63.19 06100	63.19 06100	73.65 061	73.65 061
6.20	8	91	53	43	36	63.19 06200	63.19 06200	63.19 06200	73.65 062	73.65 062
6.30	8	91	53	43	36	63.19 06300	63.19 06300	63.19 06300	73.65 063	73.65 063
6.40	8	91	53	43	36	63.19 06400	63.19 06400	63.19 06400	73.65 064	73.65 064
6.50	8	91	53	43	36	63.19 06500	63.19 06500	63.19 06500	73.65 065	73.65 065
6.60	8	91	53	43	36	63.19 06600	63.19 06600	63.19 06600	73.65 066	73.65 066
6.70	8	91	53	43	36	63.19 06700	63.19 06700	63.19 06700	73.65 067	73.65 067
6.80	8	91	53	43	36	63.19 06800	63.19 06800	63.19 06800	73.65 068	73.65 068
6.90	8	91	53	43	36	63.19 06900	63.19 06900	63.19 06900	73.65 069	73.65 069
7.00	8	91	53	43	36	63.19 07000	63.19 07000	63.19 07000	73.65 070	73.65 070
7.10	8	91	53	43	36	63.19 07100	63.19 07100	63.19 07100	73.65 071	73.65 071
7.20	8	91	53	43	36	63.19 07200	63.19 07200	63.19 07200	73.65 072	73.65 072
7.30	8	91	53	43	36	63.19 07300	63.19 07300	63.19 07300	73.65 073	73.65 073
7.40	8	91	53	43	36	63.19 07400	63.19 07400	63.19 07400	73.65 074	73.65 074
7.45	8	91	53	43	36	63.19 07450	63.19 07450	63.19 07450		
7.50	8	91	53	43	36	63.19 07500	63.19 07500	63.19 07500	73.65 075	73.65 075
7.60	8	91	53	43	36	63.19 07600	63.19 07600	63.19 07600	73.65 076	73.65 076
7.70	8	91	53	43	36	63.19 07700	63.19 07700	63.19 07700	73.65 077	73.65 077
7.80	8	91	53	43	36	63.19 07800	63.19 07800	63.19 07800	73.65 078	73.65 078
7.90	8	91	53	43	36	63.19 07900	63.19 07900	63.19 07900	73.65 079	73.65 079
8.00	8	91	53	43	36	63.19 08000	63.19 08000	63.19 08000	73.65 080	73.65 080
8.10	10	103	61	49	40	69.67 08100	69.67 08100	69.67 08100	88.30 081	88.30 081
8.20	10	103	61	49	40	69.67 08200	69.67 08200	69.67 08200	88.30 082	88.30 082
8.30	10	103	61	49	40	69.67 08300	69.67 08300	69.67 08300	88.30 083	88.30 083
8.40	10	103	61	49	40	69.67 08400	69.67 08400	69.67 08400	88.30 084	88.30 084
8.50	10	103	61	49	40	69.67 08500	69.67 08500	69.67 08500	88.30 085	88.30 085
8.60	10	103	61	49	40	69.67 08600	69.67 08600	69.67 08600	88.30 086	88.30 086
8.70	10	103	61	49	40	69.67 08700	69.67 08700	69.67 08700	88.30 087	88.30 087
8.80	10	103	61	49	40	69.67 08800	69.67 08800	69.67 08800	88.30 088	88.30 088
8.90	10	103	61	49	40	69.67 08900	69.67 08900	69.67 08900	88.30 089	88.30 089
9.00	10	103	61	49	40	69.67 09000	69.67 09000	69.67 09000	88.30 090	88.30 090
9.10	10	103	61	49	40	69.67 09100	69.67 09100	69.67 09100	88.30 091	88.30 091
9.20	10	103	61	49	40	69.67 09200	69.67 09200	69.67 09200	88.30 092	88.30 092
9.30	10	103	61	49	40	69.67 09300	69.67 09300	69.67 09300	88.30 093	88.30 093
9.35	10	103	61	49	40	69.67 09350	69.67 09350	69.67 09350		
9.40	10	103	61	49	40	69.67 09400	69.67 09400	69.67 09400	88.30 094	88.30 094
9.45	10	103	61	49	40	69.67 09450	69.67 09450	69.67 09450		
9.50	10	103	61	49	40	69.67 09500	69.67 09500	69.67 09500	88.30 095	88.30 095
9.60	10	103	61	49	40	69.67 09600	69.67 09600	69.67 09600	88.30 096	88.30 096
9.70	10	103	61	49	40	69.67 09700	69.67 09700	69.67 09700	88.30 097	88.30 097

P	•	•	•	○	○
M				•	•
K	•	•	•	○	○
N				○	○
S				•	•
H	○	○	○		
O					

→ v_c Страна 115+116

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537

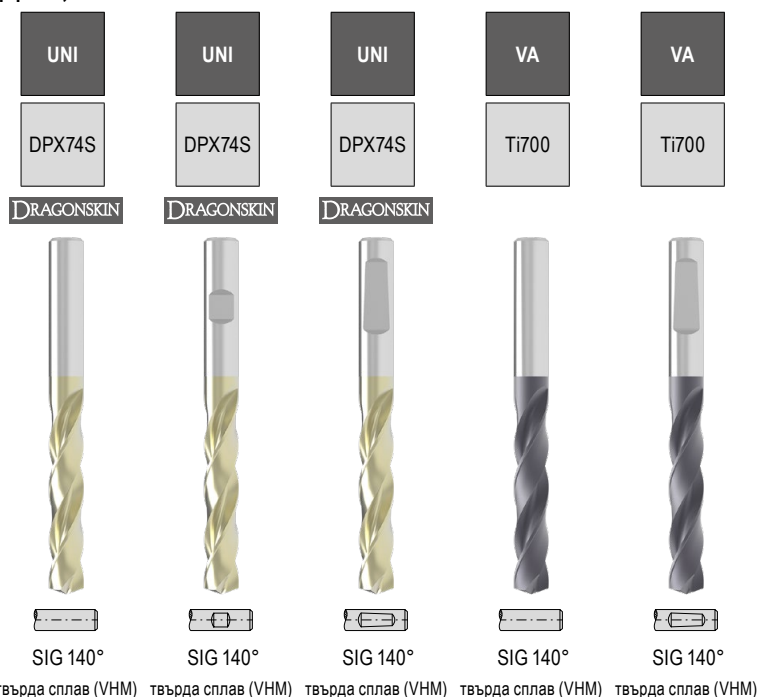
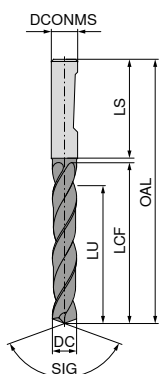
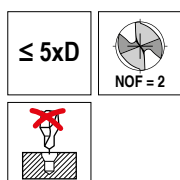


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ... EUR T7	11 784 ... EUR T7	11 782 ... EUR T7	10 740 ... EUR T4	10 741 ... EUR T4
9.80	10	103	61	49	40	69.67 09800	69.67 09800	69.67 09800	88.30 098	88.30 098
9.90	10	103	61	49	40	69.67 09900	69.67 09900	69.67 09900	88.30 099	88.30 099
10.00	10	103	61	49	40	69.67 10000	69.67 10000	69.67 10000	88.30 100	88.30 100
10.10	12	118	71	56	45	101.54 10100	101.54 10100	101.54 10100	126.96 101	126.96 101
10.20	12	118	71	56	45	101.54 10200	101.54 10200	101.54 10200	126.96 102	126.96 102
10.30	12	118	71	56	45	101.54 10300	101.54 10300	101.54 10300	126.96 103	126.96 103
10.40	12	118	71	56	45	101.54 10400	101.54 10400	101.54 10400	126.96 104	126.96 104
10.50	12	118	71	56	45	101.54 10500	101.54 10500	101.54 10500	126.96 105	126.96 105
10.55	12	118	71	56	45	101.54 10550	101.54 10550	101.54 10550		
10.60	12	118	71	56	45	101.54 10600	101.54 10600	101.54 10600	126.96 106	126.96 106
10.70	12	118	71	56	45	101.54 10700	101.54 10700	101.54 10700	126.96 107	126.96 107
10.75	12	118	71	56	45	101.54 10750	101.54 10750	101.54 10750		
10.80	12	118	71	56	45	101.54 10800	101.54 10800	101.54 10800	126.96 108	126.96 108
10.90	12	118	71	56	45	101.54 10900	101.54 10900	101.54 10900	126.96 109	126.96 109
11.00	12	118	71	56	45	101.54 11000	101.54 11000	101.54 11000	126.96 110	126.96 110
11.10	12	118	71	56	45	101.54 11100	101.54 11100	101.54 11100	126.96 111	126.96 111
11.20	12	118	71	56	45	101.54 11200	101.54 11200	101.54 11200	126.96 112	126.96 112
11.25	12	118	71	56	45	101.54 11250	101.54 11250	101.54 11250		
11.30	12	118	71	56	45	101.54 11300	101.54 11300	101.54 11300	126.96 113	126.96 113
11.35	12	118	71	56	45	101.54 11350	101.54 11350	101.54 11350		
11.40	12	118	71	56	45	101.54 11400	101.54 11400	101.54 11400	126.96 114	126.96 114
11.45	12	118	71	56	45	101.54 11450	101.54 11450	101.54 11450		
11.50	12	118	71	56	45	101.54 11500	101.54 11500	101.54 11500	126.96 115	126.96 115
11.60	12	118	71	56	45	101.54 11600	101.54 11600	101.54 11600	126.96 116	126.96 116
11.70	12	118	71	56	45	101.54 11700	101.54 11700	101.54 11700	126.96 117	126.96 117
11.80	12	118	71	56	45	101.54 11800	101.54 11800	101.54 11800	126.96 118	126.96 118
11.90	12	118	71	56	45	101.54 11900	101.54 11900	101.54 11900	126.96 119	126.96 119
12.00	12	118	71	56	45	101.54 12000	101.54 12000	101.54 12000	126.96 120	126.96 120
12.15	14	124	77	60	45	133.63 12150	133.63 12150	133.63 12150		
12.25	14	124	77	60	45	133.63 12250	133.63 12250	133.63 12250		
12.50	14	124	77	60	45	133.63 12500	133.63 12500	133.63 12500	165.58 125	165.58 125
12.55	14	124	77	60	45	133.63 12550	133.63 12550	133.63 12550		
12.70	14	124	77	60	45	133.63 12700	133.63 12700	133.63 12700		
12.80	14	124	77	60	45	133.63 12800	133.63 12800	133.63 12800	165.58 128	165.58 128
12.90	14	124	77	60	45	133.63 12900	133.63 12900	133.63 12900		
13.00	14	124	77	60	45	133.63 13000	133.63 13000	133.63 13000	165.58 130	165.58 130
13.10	14	124	77	60	45	133.63 13100	133.63 13100	133.63 13100		
13.30	14	124	77	60	45	133.63 13300	133.63 13300	133.63 13300		
13.35	14	124	77	60	45	133.63 13350	133.63 13350	133.63 13350		
13.50	14	124	77	60	45	133.63 13500	133.63 13500	133.63 13500	165.58 135	165.58 135
13.70	14	124	77	60	45	133.63 13700	133.63 13700	133.63 13700		
13.80	14	124	77	60	45	133.63 13800	133.63 13800	133.63 13800	165.58 138	165.58 138

P	•	•	•	○	○
M				•	•
K	•	•	•	○	○
N				○	○
S				•	•
H	○	○	○		
O					

→ v_c Страна 115+116

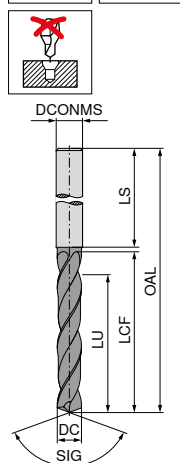
WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...		10 741 ...	
						EUR	T7	EUR	T7	EUR	T7	EUR	T4	EUR	T4
14.00	14	124	77	60	45	133.63	14000	133.63	14000	133.63	14000	165.58	140	165.58	140
14.20	16	133	83	63	48	168.32	14200	168.32	14200	168.32	14200				
14.50	16	133	83	63	48	168.32	14500	168.32	14500	168.32	14500	230.44	145	230.44	145
14.80	16	133	83	63	48	168.32	14800	168.32	14800	168.32	14800	230.44	148	230.44	148
15.00	16	133	83	63	48	168.32	15000	168.32	15000	168.32	15000	230.44	150	230.44	150
15.10	16	133	83	63	48	168.32	15100	168.32	15100	168.32	15100				
15.25	16	133	83	63	48	168.32	15250	168.32	15250	168.32	15250				
15.30	16	133	83	63	48	168.32	15300	168.32	15300	168.32	15300				
15.35	16	133	83	63	48	168.32	15350	168.32	15350	168.32	15350				
15.50	16	133	83	63	48	168.32	15500	168.32	15500	168.32	15500	230.44	155	230.44	155
15.60	16	133	83	63	48	168.32	15600	168.32	15600	168.32	15600				
15.80	16	133	83	63	48	168.32	15800	168.32	15800	168.32	15800	230.44	158	230.44	158
16.00	16	133	83	63	48	168.32	16000	168.32	16000	168.32	16000	230.44	160	230.44	160
16.05	18	143	93	71	48	252.62	16050	252.62	16050	252.62	16050				
16.50	18	143	93	71	48	252.62	16500	252.62	16500	252.62	16500	332.47	165	332.47	165
16.80	18	143	93	71	48	252.62	16800	252.62	16800	252.62	16800	332.47	168	332.47	168
16.90	18	143	93	71	48	252.62	16900	252.62	16900	252.62	16900				
17.00	18	143	93	71	48	252.62	17000	252.62	17000	252.62	17000	332.47	170	332.47	170
17.50	18	143	93	71	48	252.62	17500	252.62	17500	252.62	17500	332.47	175	332.47	175
17.60	18	143	93	71	48	252.62	17600	252.62	17600	252.62	17600				
17.80	18	143	93	71	48	252.62	17800	252.62	17800	252.62	17800	332.47	178	332.47	178
18.00	18	143	93	71	48	252.62	18000	252.62	18000	252.62	18000	332.47	180	332.47	180
18.50	20	153	101	77	50	322.82	18500	322.82	18500	322.82	18500	409.73	185	409.73	185
18.80	20	153	101	77	50	322.82	18800	322.82	18800	322.82	18800	409.73	188	409.73	188
18.90	20	153	101	77	50	322.82	18900	322.82	18900	322.82	18900				
19.00	20	153	101	77	50	322.82	19000	322.82	19000	322.82	19000	409.73	190	409.73	190
19.35	20	153	101	77	50	322.82	19350	322.82	19350	322.82	19350				
19.50	20	153	101	77	50	322.82	19500	322.82	19500	322.82	19500	409.73	195	409.73	195
19.60	20	153	101	77	50	322.82	19600	322.82	19600	322.82	19600				
19.80	20	153	101	77	50	322.82	19800	322.82	19800	322.82	19800	409.73	198	409.73	198
20.00	20	153	101	77	50	322.82	20000	322.82	20000	322.82	20000	409.73	200	409.73	200
P						●		●		●		○		○	
M												●		●	
K						●		●		●		○		○	
N												○		○	
S												●		●	
H						○		○		○					
O															

→ v_c Страна 115+116

Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	11 710 ...		11 709 ...	
						EUR	T1/9C	EUR	T1/9C
3.00	6	66	28	23.5	36	34.62	03000	34.62	03000
3.10	6	66	28	23.3	36	34.62	03100	34.62	03100
3.20	6	66	28	23.2	36	34.62	03200	34.62	03200
3.25	6	66	28	23.1	36	34.62	03250	34.62	03250
3.30	6	66	28	23.0	36	34.62	03300	34.62	03300
3.40	6	66	28	22.9	36	34.62	03400	34.62	03400
3.50	6	66	28	22.7	36	34.62	03500	34.62	03500
3.60	6	66	28	22.6	36	34.62	03600	34.62	03600
3.70	6	66	28	22.4	36	34.62	03700	34.62	03700
3.80	6	74	36	30.3	36	34.62	03800	34.62	03800
3.90	6	74	36	30.1	36	34.62	03900	34.62	03900
4.00	6	74	36	30.0	36	34.62	04000	34.62	04000
4.10	6	74	36	29.8	36	34.62	04100	34.62	04100
4.20	6	74	36	29.7	36	34.62	04200	34.62	04200
4.30	6	74	36	29.5	36	34.62	04300	34.62	04300
4.40	6	74	36	29.4	36	34.62	04400	34.62	04400
4.50	6	74	36	29.2	36	34.62	04500	34.62	04500
4.60	6	74	36	29.1	36	34.62	04600	34.62	04600
4.65	6	74	36	29.0	36	34.62	04650	34.62	04650
4.70	6	74	36	28.9	36	34.62	04700	34.62	04700
4.80	6	82	44	36.8	36	34.62	04800	34.62	04800
4.90	6	82	44	36.6	36	34.62	04900	34.62	04900
5.00	6	82	44	36.5	36	34.62	05000	34.62	05000
5.10	6	82	44	36.3	36	34.62	05100	34.62	05100
5.20	6	82	44	36.2	36	34.62	05200	34.62	05200
5.30	6	82	44	36.0	36	34.62	05300	34.62	05300
5.40	6	82	44	35.9	36	34.62	05400	34.62	05400
5.50	6	82	44	35.7	36	34.62	05500	34.62	05500
5.55	6	82	44	35.6	36	34.62	05550	34.62	05550
5.60	6	82	44	35.6	36	34.62	05600	34.62	05600
5.65	6	82	44	35.5	36	34.62	05650	34.62	05650
5.70	6	82	44	35.4	36	34.62	05700	34.62	05700
5.80	6	82	44	35.3	36	34.62	05800	34.62	05800
5.90	6	82	44	35.1	36	34.62	05900	34.62	05900
6.00	6	82	44	35.0	36	34.62	06000	34.62	06000
6.10	8	91	53	43.8	36	35.18	06100	35.18	06100
6.20	8	91	53	43.7	36	35.18	06200	35.18	06200
6.30	8	91	53	43.5	36	35.18	06300	35.18	06300
6.40	8	91	53	43.4	36	35.18	06400	35.18	06400
6.50	8	91	53	43.2	36	35.18	06500	35.18	06500
6.60	8	91	53	43.1	36	35.18	06600	35.18	06600
6.70	8	91	53	42.9	36	35.18	06700	35.18	06700
6.80	8	91	53	42.8	36	35.18	06800	35.18	06800
6.90	8	91	53	42.6	36	35.18	06900	35.18	06900
7.00	8	91	53	42.5	36	35.18	07000	35.18	07000
7.10	8	91	53	42.3	36	35.18	07100	35.18	07100
7.20	8	91	53	42.2	36	35.18	07200	35.18	07200
7.30	8	91	53	42.0	36	35.18	07300	35.18	07300
7.40	8	91	53	41.9	36	35.18	07400	35.18	07400
7.50	8	91	53	41.7	36	35.18	07500	35.18	07500
7.55	8	91	53	41.6	36	35.18	07550	35.18	07550
7.60	8	91	53	41.6	36	35.18	07600	35.18	07600
7.65	8	91	53	41.5	36	35.18	07650	35.18	07650
7.70	8	91	53	41.4	36	35.18	07700	35.18	07700
7.80	8	91	53	41.3	36	35.18	07800	35.18	07800
7.90	8	91	53	41.1	36	35.18	07900	35.18	07900
8.00	8	91	53	41.0	36	35.18	08000	35.18	08000

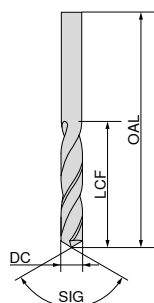
						11 710 ...		11 709 ...	
DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	EUR		EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	T1/9C		T1/9C	
8.10	10	103	61	48.8	40	38.77	08100	38.77	08100
8.20	10	103	61	48.7	40	38.77	08200	38.77	08200
8.30	10	103	61	48.5	40	38.77	08300	38.77	08300
8.40	10	103	61	48.4	40	38.77	08400	38.77	08400
8.50	10	103	61	48.2	40	38.77	08500	38.77	08500
8.60	10	103	61	48.1	40	38.77	08600	38.77	08600
8.70	10	103	61	47.9	40	38.77	08700	38.77	08700
8.80	10	103	61	47.8	40	38.77	08800	38.77	08800
8.90	10	103	61	47.6	40	38.77	08900	38.77	08900
9.00	10	103	61	47.5	40	38.77	09000	38.77	09000
9.10	10	103	61	47.3	40	38.77	09100	38.77	09100
9.20	10	103	61	47.2	40	38.77	09200	38.77	09200
9.30	10	103	61	47.0	40	38.77	09300	38.77	09300
9.40	10	103	61	46.9	40	38.77	09400	38.77	09400
9.50	10	103	61	46.7	40	38.77	09500	38.77	09500
9.60	10	103	61	46.6	40	38.77	09600	38.77	09600
9.70	10	103	61	46.4	40	38.77	09700	38.77	09700
9.80	10	103	61	46.3	40	38.77	09800	38.77	09800
9.90	10	103	61	46.1	40	38.77	09900	38.77	09900
10.00	10	103	61	46.0	40	38.77	10000	38.77	10000
10.10	12	118	71	55.8	45	57.93	10100	57.93	10100
10.20	12	118	71	55.7	45	57.93	10200	57.93	10200
10.30	12	118	71	55.5	45	57.93	10300	57.93	10300
10.40	12	118	71	55.4	45	57.93	10400	57.93	10400
10.50	12	118	71	55.2	45	57.93	10500	57.93	10500
10.60	12	118	71	55.1	45	57.93	10600	57.93	10600
10.70	12	118	71	54.9	45	57.93	10700	57.93	10700
10.80	12	118	71	54.8	45	57.93	10800	57.93	10800
10.90	12	118	71	54.6	45	57.93	10900	57.93	10900
11.00	12	118	71	54.5	45	57.93	11000	57.93	11000
11.10	12	118	71	54.3	45	57.93	11100	57.93	11100
11.20	12	118	71	54.2	45	57.93	11200	57.93	11200
11.30	12	118	71	54.0	45	57.93	11300	57.93	11300
11.40	12	118	71	53.9	45	57.93	11400	57.93	11400
11.50	12	118	71	53.7	45	57.93	11500	57.93	11500
11.60	12	118	71	53.6	45	57.93	11600	57.93	11600
11.70	12	118	71	53.4	45	57.93	11700	57.93	11700
11.80	12	118	71	53.3	45	57.93	11800	57.93	11800
11.90	12	118	71	53.1	45	57.93	11900	57.93	11900
12.00	12	118	71	53.0	45	57.93	12000	57.93	12000
12.10	14	124	77	58.8	45	76.03	12100	76.03	12100
12.20	14	124	77	58.7	45	76.03	12200	76.03	12200
12.50	14	124	77	58.2	45	76.03	12500	76.03	12500
12.70	14	124	77	57.9	45	76.03	12700	76.03	12700
12.80	14	124	77	57.8	45	76.03	12800	76.03	12800
13.00	14	124	77	57.5	45	76.03	13000	76.03	13000
13.20	14	124	77	57.2	45	76.03	13200	76.03	13200
13.50	14	124	77	56.7	45	76.03	13500	76.03	13500
13.80	14	124	77	56.3	45	76.03	13800	76.03	13800
14.00	14	124	77	56.0	45	76.03	14000	76.03	14000
14.20	16	133	83	61.7	48	98.91	14200	98.91	14200
14.40	16	133	83	61.4	48	98.91	14400	98.91	14400
14.50	16	133	83	61.2	48	98.91	14500	98.91	14500
14.80	16	133	83	60.8	48	98.91	14800	98.91	14800
15.00	16	133	83	60.5	48	98.91	15000	98.91	15000
15.20	16	133	83	60.2	48	98.91	15200	98.91	15200
15.50	16	133	83	59.7	48	98.91	15500	98.91	15500
15.80	16	133	83	59.3	48	98.91	15800	98.91	15800
16.00	16	133	83	59.0	48	98.91	16000	98.91	16000
16.50	18	143	93	68.2	48	159.99	16500	159.99	16500
17.00	18	143	93	67.5	48	159.99	17000	159.99	17000
17.50	18	143	93	66.7	48	159.99	17500	159.99	17500
18.00	18	143	93	66.0	48	159.99	18000	159.99	18000
18.50	20	153	101	73.2	50	172.50	18500	172.50	18500
18.90	20	153	101	72.6	50	172.50	18900	172.50	18900
19.00	20	153	101	72.5	50	172.50	19000	172.50	19000
19.50	20	153	101	71.7	50	172.50	19500	172.50	19500
20.00	20	153	101	71.0	50	172.50	20000	172.50	20000

Спирално свредло както при DIN 338

▲ Спирален ъгъл 30°

▲ Опашка Ø h7

≤ 5xD



N



SIG 118°

твърда сплав (VHM)

10 710 ...

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	EUR T3	
0.5	22	6	7.24	005
0.6	24	7	7.24	006
0.7	28	9	7.24	007
0.8	30	10	7.24	008
0.9	32	11	7.24	009
1.0	34	12	7.24	010
1.1	36	14	8.30	011
1.2	38	16	8.30	012
1.3	38	16	8.30	013
1.4	40	18	8.30	014
1.5	40	18	8.30	015
1.6	43	20	8.30	016
1.7	43	20	8.30	017
1.8	46	22	8.30	018
1.9	46	22	8.30	019
2.0	49	24	8.30	020
2.1	49	24	9.50	021
2.2	53	27	12.30	022
2.3	53	27	12.30	023
2.4	57	30	12.30	024
2.5	57	30	12.08	025
2.6	57	30	13.62	026
2.7	61	33	16.15	027
2.8	61	33	17.25	028
2.9	61	33	17.25	029
3.0	61	33	15.58	030
3.1	65	36	15.72	031
3.2	65	36	15.72	032
3.3	65	36	15.88	033
3.4	70	39	17.66	034
3.5	70	39	17.37	035
3.6	70	39	18.62	036
3.7	70	39	18.62	037
3.8	75	43	19.59	038
3.9	75	43	19.59	039
4.0	75	43	19.46	040
4.1	75	43	17.94	041
4.2	75	43	17.94	042
4.3	80	47	26.63	043
4.4	80	47	26.63	044
4.5	80	47	24.28	045
4.6	80	47	27.59	046
4.7	80	47	27.59	047
4.8	86	52	28.55	048
4.9	86	52	28.55	049
5.0	86	52	26.48	050
5.1	86	52	31.87	051
5.2	86	52	31.87	052
5.3	86	52	36.28	053

10 710 ...

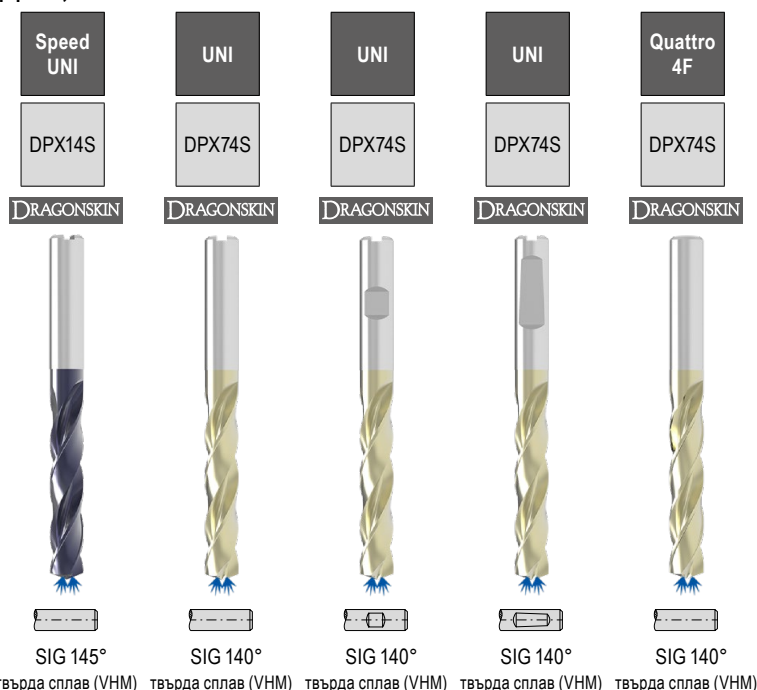
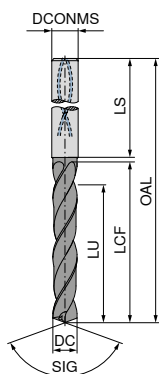
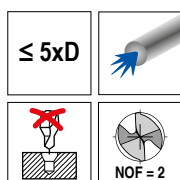
EUR
T3

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	EUR T3	
5.4	93	57	36.28	054
5.5	93	57	34.77	055
5.6	93	57	38.07	056
5.7	93	57	38.07	057
5.8	93	57	38.07	058
5.9	93	57	38.07	059
6.0	93	57	36.98	060
6.1	101	63	47.31	061
6.2	101	63	47.31	062
6.3	101	63	47.31	063
6.4	101	63	47.31	064
6.5	101	63	45.80	065
6.6	109	69	55.31	066
6.8	109	69	55.31	068
7.0	109	69	54.77	070
7.5	109	69	58.23	075
7.8	117	75	64.98	078
8.0	117	75	64.98	080
8.5	117	75	76.29	085
8.8	125	81	81.66	088
9.0	125	81	81.66	090
9.5	125	81	90.51	095
9.8	133	87	95.45	098
10.0	133	87	95.45	100
10.2	133	87	116.30	102
10.5	133	87	116.30	105
11.0	142	94	144.97	110
11.5	142	94	154.62	115
12.0	151	101	165.58	120
13.0	151	101	213.98	130
14.0	160	108	230.44	140
16.0	178	120	313.16	160

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c Страна 134

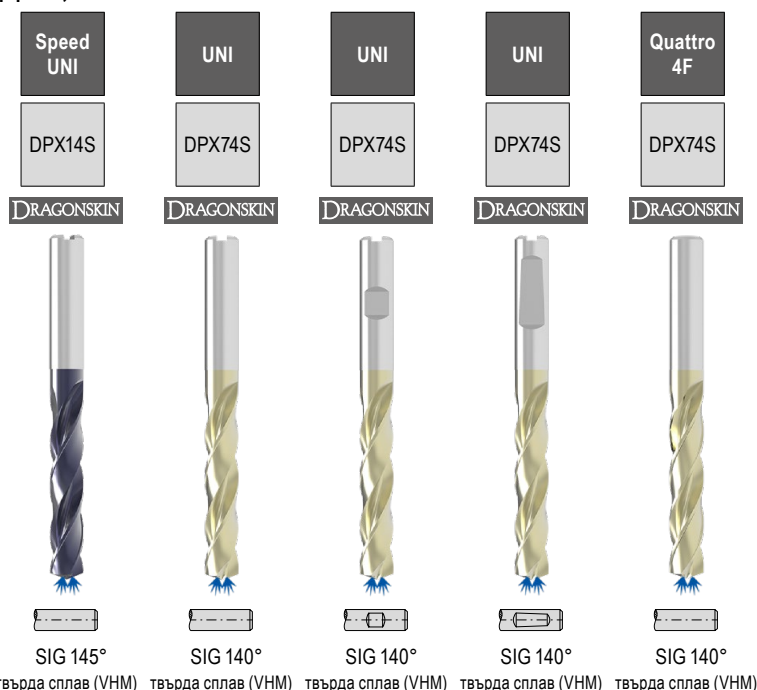
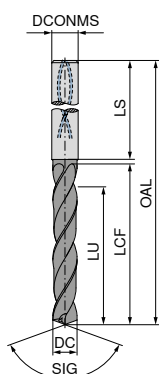
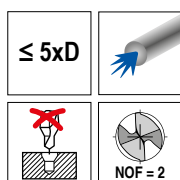
WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
3.00	6	66	28	23	36	105.54	03000	88.00	03000	88.00	03000	88.00	03000	104.16	03000
3.10	6	66	28	23	36	105.54	03100	88.00	03100	88.00	03100	88.00	03100	104.16	03100
3.15	6	66	28	23	36			88.00	03150	88.00	03150	88.00	03150		
3.20	6	66	28	23	36	105.54	03200	88.00	03200	88.00	03200	88.00	03200	104.16	03200
3.22	6	66	28	23	36			88.00	03220	88.00	03220	88.00	03220		
3.25	6	66	28	23	36			88.00	03250	88.00	03250	88.00	03250		
3.30	6	66	28	23	36	105.54	03300	88.00	03300	88.00	03300	88.00	03300	104.16	03300
3.40	6	66	28	23	36	105.54	03400	88.00	03400	88.00	03400	88.00	03400	104.16	03400
3.50	6	66	28	23	36	105.54	03500	88.00	03500	88.00	03500	88.00	03500	104.16	03500
3.60	6	66	28	23	36	105.54	03600	88.00	03600	88.00	03600	88.00	03600	104.16	03600
3.70	6	66	28	23	36	105.54	03700	88.00	03700	88.00	03700	88.00	03700	104.16	03700
3.80	6	74	36	29	36	105.54	03800	88.00	03800	88.00	03800	88.00	03800	104.16	03800
3.85	6	74	36	29	36			88.00	03850	88.00	03850	88.00	03850		
3.90	6	74	36	29	36	105.54	03900	88.00	03900	88.00	03900	88.00	03900	104.16	03900
4.00	6	74	36	29	36	105.54	04000	88.00	04000	88.00	04000	88.00	04000	104.16	04000
4.10	6	74	36	29	36	105.54	04100	88.00	04100	88.00	04100	88.00	04100	104.16	04100
4.20	6	74	36	29	36	105.54	04200	88.00	04200	88.00	04200	88.00	04200	104.16	04200
4.25	6	74	36	29	36			88.00	04250	88.00	04250	88.00	04250		
4.30	6	74	36	29	36	105.54	04300	88.00	04300	88.00	04300	88.00	04300	104.16	04300
4.35	6	74	36	29	36			88.00	04350	88.00	04350	88.00	04350		
4.40	6	74	36	29	36	105.54	04400	88.00	04400	88.00	04400	88.00	04400	104.16	04400
4.45	6	74	36	29	36			88.00	04450	88.00	04450	88.00	04450		
4.50	6	74	36	29	36	105.54	04500	88.00	04500	88.00	04500	88.00	04500	104.16	04500
4.60	6	74	36	29	36	105.54	04600	88.00	04600	88.00	04600	88.00	04600	104.16	04600
4.65	6	74	36	29	36	105.54	04650	88.00	04650	88.00	04650	88.00	04650		
4.70	6	74	36	29	36	105.54	04700	88.00	04700	88.00	04700	88.00	04700	104.16	04700
4.80	6	82	44	35	36	105.54	04800	88.00	04800	88.00	04800	88.00	04800	104.16	04800
4.90	6	82	44	35	36	105.54	04900	88.00	04900	88.00	04900	88.00	04900	104.16	04900
4.95	6	82	44	35	36			88.00	04950	88.00	04950	88.00	04950		
5.00	6	82	44	35	36	105.54	05000	88.00	05000	88.00	05000	88.00	05000	104.16	05000
5.05	6	82	44	35	36			88.00	05050	88.00	05050	88.00	05050		
5.10	6	82	44	35	36	105.54	05100	88.00	05100	88.00	05100	88.00	05100	104.16	05100
5.20	6	82	44	35	36	105.54	05200	88.00	05200	88.00	05200	88.00	05200	104.16	05200
5.30	6	82	44	35	36	105.54	05300	88.00	05300	88.00	05300	88.00	05300	104.16	05300
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

→ v_c Страна 110–120Ø DC_{m7} за тип UNI и Quattro 4F/ Ø DC_{h7} за тип Speed UNI

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



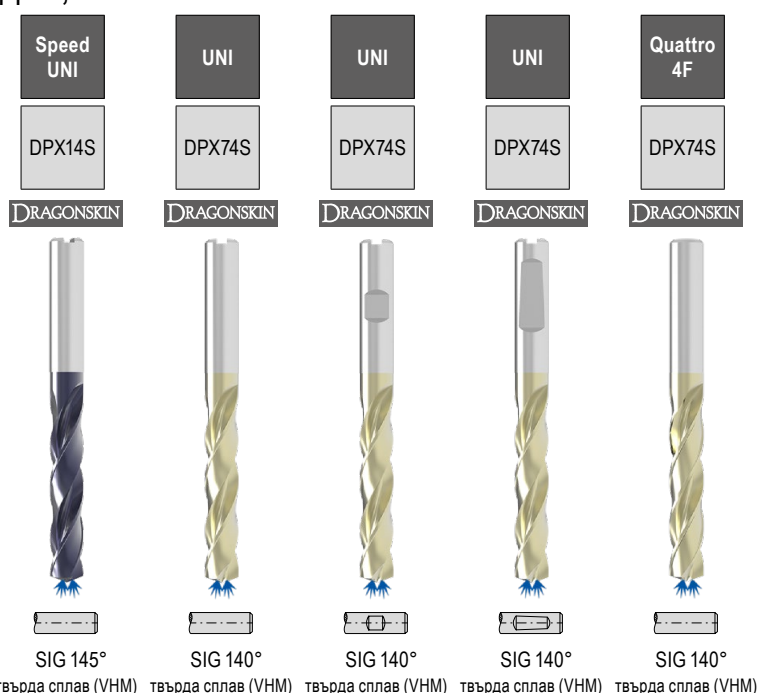
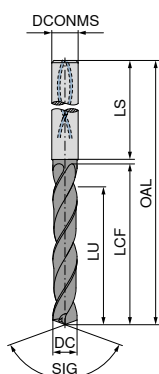
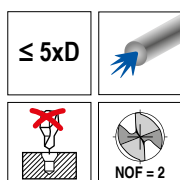
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
5.40	6	82	44	35	36	105.54	05400	88.00	05400	88.00	05400	88.00	05400	104.16	05400
5.50	6	82	44	35	36	105.54	05500	88.00	05500	88.00	05500	88.00	05500	104.16	05500
5.55	6	82	44	35	36	105.54	05550	88.00	05550	88.00	05550	88.00	05550		
5.60	6	82	44	35	36	105.54	05600	88.00	05600	88.00	05600	88.00	05600	104.16	05600
5.70	6	82	44	35	36	105.54	05700	88.00	05700	88.00	05700	88.00	05700	104.16	05700
5.75	6	82	44	35	36			88.00	05750	88.00	05750	88.00	05750		
5.80	6	82	44	35	36	105.54	05800	88.00	05800	88.00	05800	88.00	05800	104.16	05800
5.90	6	82	44	35	36	105.54	05900	88.00	05900	88.00	05900	88.00	05900	104.16	05900
5.95	6	82	44	35	36			88.00	05950	88.00	05950	88.00	05950		
6.00	6	82	44	35	36	105.54	06000	88.00	06000	88.00	06000	88.00	06000	104.16	06000
6.10	8	91	53	43	36	119.08	06100	99.34	06100	99.34	06100	99.34	06100	117.54	06100
6.20	8	91	53	43	36	119.08	06200	99.34	06200	99.34	06200	99.34	06200	117.54	06200
6.30	8	91	53	43	36	119.08	06300	99.34	06300	99.34	06300	99.34	06300	117.54	06300
6.40	8	91	53	43	36	119.08	06400	99.34	06400	99.34	06400	99.34	06400	117.54	06400
6.50	8	91	53	43	36	119.08	06500	99.34	06500	99.34	06500	99.34	06500	117.54	06500
6.60	8	91	53	43	36	119.08	06600	99.34	06600	99.34	06600	99.34	06600	117.54	06600
6.70	8	91	53	43	36	119.08	06700	99.34	06700	99.34	06700	99.34	06700	117.54	06700
6.80	8	91	53	43	36	119.08	06800	99.34	06800	99.34	06800	99.34	06800	117.54	06800
6.90	8	91	53	43	36	119.08	06900	99.34	06900	99.34	06900	99.34	06900	117.54	06900
7.00	8	91	53	43	36	119.08	07000	99.34	07000	99.34	07000	99.34	07000	117.54	07000
7.10	8	91	53	43	36	119.08	07100	99.34	07100	99.34	07100	99.34	07100	117.54	07100
7.20	8	91	53	43	36	119.08	07200	99.34	07200	99.34	07200	99.34	07200	117.54	07200
7.30	8	91	53	43	36	119.08	07300	99.34	07300	99.34	07300	99.34	07300	117.54	07300
7.40	8	91	53	43	36	119.08	07400	99.34	07400	99.34	07400	99.34	07400	117.54	07400
7.45	8	91	53	43	36			99.34	07450	99.34	07450	99.34	07450		
7.50	8	91	53	43	36	119.08	07500	99.34	07500	99.34	07500	99.34	07500	117.54	07500
7.60	8	91	53	43	36	119.08	07600	99.34	07600	99.34	07600	99.34	07600	117.54	07600
7.70	8	91	53	43	36	119.08	07700	99.34	07700	99.34	07700	99.34	07700	117.54	07700
7.80	8	91	53	43	36	119.08	07800	99.34	07800	99.34	07800	99.34	07800	117.54	07800
7.90	8	91	53	43	36	119.08	07900	99.34	07900	99.34	07900	99.34	07900	117.54	07900
8.00	8	91	53	43	36	119.08	08000	99.34	08000	99.34	08000	99.34	08000	117.54	08000
8.10	10	103	61	49	40	143.41	08100	114.50	08100	114.50	08100	114.50	08100	168.32	08100
8.20	10	103	61	49	40	143.41	08200	114.50	08200	114.50	08200	114.50	08200	168.32	08200
8.30	10	103	61	49	40	143.41	08300	114.50	08300	114.50	08300	114.50	08300	168.32	08300

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c Страна 110–120

 Ø DC_{m7} за тип UNI и Quattro 4F/ Ø DC_{h7} за тип Speed UNI

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



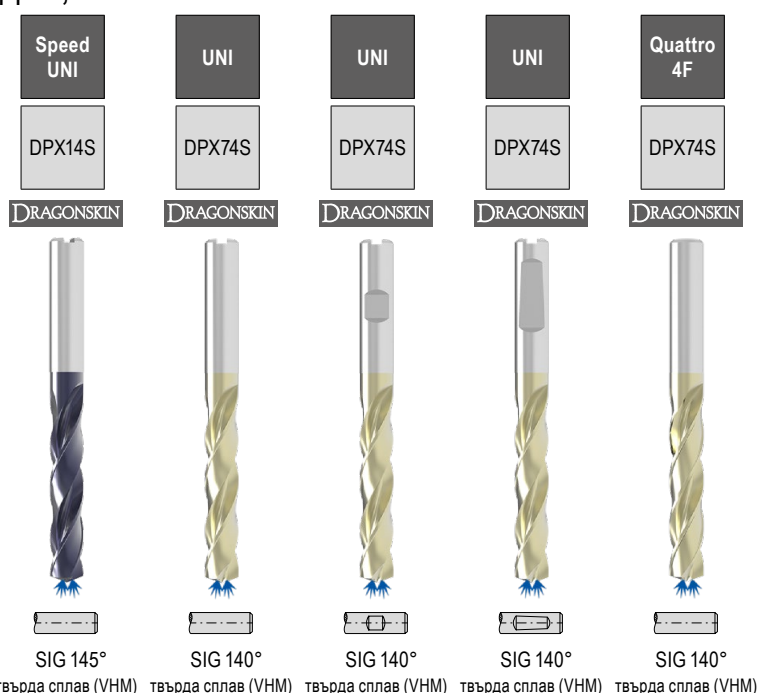
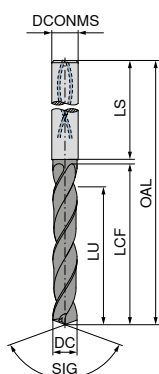
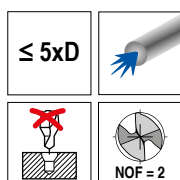
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
8.40	10	103	61	49	40	143.41	08400	114.50	08400	114.50	08400	114.50	08400	168.32	08400
8.50	10	103	61	49	40	143.41	08500	114.50	08500	114.50	08500	114.50	08500	168.32	08500
8.60	10	103	61	49	40	143.41	08600	114.50	08600	114.50	08600	114.50	08600	168.32	08600
8.70	10	103	61	49	40	143.41	08700	114.50	08700	114.50	08700	114.50	08700	168.32	08700
8.80	10	103	61	49	40	143.41	08800	114.50	08800	114.50	08800	114.50	08800	168.32	08800
8.90	10	103	61	49	40	143.41	08900	114.50	08900	114.50	08900	114.50	08900	168.32	08900
9.00	10	103	61	49	40	143.41	09000	114.50	09000	114.50	09000	114.50	09000	168.32	09000
9.10	10	103	61	49	40	143.41	09100	114.50	09100	114.50	09100	114.50	09100	168.32	09100
9.20	10	103	61	49	40	143.41	09200	114.50	09200	114.50	09200	114.50	09200	168.32	09200
9.30	10	103	61	49	40	143.41	09300	114.50	09300	114.50	09300	114.50	09300	168.32	09300
9.35	10	103	61	49	40			114.50	09350	114.50	09350	114.50	09350		
9.40	10	103	61	49	40	143.41	09400	114.50	09400	114.50	09400	114.50	09400	168.32	09400
9.45	10	103	61	49	40			114.50	09450	114.50	09450	114.50	09450		
9.50	10	103	61	49	40	143.41	09500	114.50	09500	114.50	09500	114.50	09500	168.32	09500
9.60	10	103	61	49	40	143.41	09600	114.50	09600	114.50	09600	114.50	09600	168.32	09600
9.70	10	103	61	49	40	143.41	09700	114.50	09700	114.50	09700	114.50	09700	168.32	09700
9.80	10	103	61	49	40	143.41	09800	114.50	09800	114.50	09800	114.50	09800	168.32	09800
9.90	10	103	61	49	40	143.41	09900	114.50	09900	114.50	09900	114.50	09900	168.32	09900
10.00	10	103	61	49	40	143.41	10000	114.50	10000	114.50	10000	114.50	10000	168.32	10000
10.10	12	118	71	56	45	204.22	10100	162.72	10100	162.72	10100	162.72	10100	238.66	10100
10.20	12	118	71	56	45	204.22	10200	162.72	10200	162.72	10200	162.72	10200	238.66	10200
10.30	12	118	71	56	45	204.22	10300	162.72	10300	162.72	10300	162.72	10300	238.66	10300
10.40	12	118	71	56	45	204.22	10400	162.72	10400	162.72	10400	162.72	10400	238.66	10400
10.50	12	118	71	56	45	204.22	10500	162.72	10500	162.72	10500	162.72	10500	238.66	10500
10.55	12	118	71	56	45			162.72	10550	162.72	10550	162.72	10550		
10.60	12	118	71	56	45	204.22	10600	162.72	10600	162.72	10600	162.72	10600	238.66	10600
10.70	12	118	71	56	45	204.22	10700	162.72	10700	162.72	10700	162.72	10700	238.66	10700
10.75	12	118	71	56	45			162.72	10750	162.72	10750	162.72	10750		
10.80	12	118	71	56	45	204.22	10800	162.72	10800	162.72	10800	162.72	10800	238.66	10800
10.90	12	118	71	56	45	204.22	10900	162.72	10900	162.72	10900	162.72	10900	238.66	10900
11.00	12	118	71	56	45	204.22	11000	162.72	11000	162.72	11000	162.72	11000	238.66	11000
11.10	12	118	71	56	45	204.22	11100	162.72	11100	162.72	11100	162.72	11100	238.66	11100
11.20	12	118	71	56	45	204.22	11200	162.72	11200	162.72	11200	162.72	11200	238.66	11200
11.25	12	118	71	56	45			162.72	11250	162.72	11250	162.72	11250		

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c Страна 110–120

 Ø DC_{m7} за тип UNI и Quattro 4F/ Ø DC_{h7} за тип Speed UNI

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



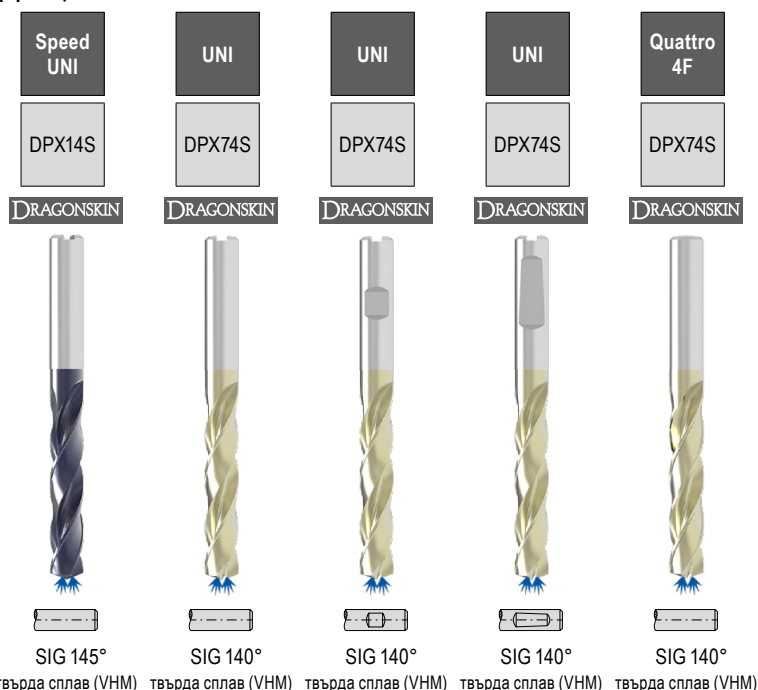
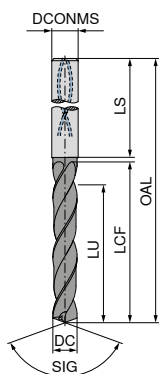
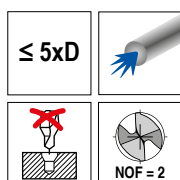
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ... EUR T4	11 786 ... EUR T7	11 787 ... EUR T7	11 785 ... EUR T7	10 735 ... EUR T4
11.30	12	118	71	56	45	204.22	11300	162.72	11300	238.66
11.35	12	118	71	56	45			162.72	11350	
11.40	12	118	71	56	45	204.22	11400	162.72	11400	238.66
11.45	12	118	71	56	45			162.72	11450	
11.50	12	118	71	56	45	204.22	11500	162.72	11500	238.66
11.60	12	118	71	56	45	204.22	11600	162.72	11600	238.66
11.70	12	118	71	56	45	204.22	11700	162.72	11700	238.66
11.80	12	118	71	56	45	204.22	11800	162.72	11800	238.66
11.90	12	118	71	56	45	204.22	11900	162.72	11900	238.66
12.00	12	118	71	56	45	204.22	12000	162.72	12000	238.66
12.15	14	124	77	60	45			220.67	12150	
12.20	14	124	77	60	45	274.54	12200			
12.25	14	124	77	60	45			220.67	12250	
12.50	14	124	77	60	45	274.54	12500	220.67	12500	324.37
12.55	14	124	77	60	45			220.67	12550	
12.70	14	124	77	60	45			220.67	12700	
12.80	14	124	77	60	45	274.54	12800	220.67	12800	324.37
12.90	14	124	77	60	45			220.67	12900	
13.00	14	124	77	60	45	274.54	13000	220.67	13000	324.37
13.10	14	124	77	60	45			220.67	13100	
13.30	14	124	77	60	45			220.67	13300	
13.35	14	124	77	60	45			220.67	13350	
13.50	14	124	77	60	45	274.54	13500	220.67	13500	324.37
13.70	14	124	77	60	45			220.67	13700	
13.80	14	124	77	60	45	274.54	13800	220.67	13800	324.37
14.00	14	124	77	60	45	274.54	14000	220.67	14000	324.37
14.20	16	133	83	63	48	333.91	14200	267.64	14200	
14.50	16	133	83	63	48	333.91	14500	267.64	14500	404.25
14.80	16	133	83	63	48	333.91	14800	267.64	14800	404.25
15.00	16	133	83	63	48	333.91	15000	267.64	15000	404.25
15.10	16	133	83	63	48			267.64	15100	
15.20	16	133	83	63	48	333.91	15200			
15.25	16	133	83	63	48			267.64	15250	
15.30	16	133	83	63	48			267.64	15300	

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c Страна 110–120

 Ø DC_{m7} за тип UNI и Quattro 4F/ Ø DC_{h7} за тип Speed UNI

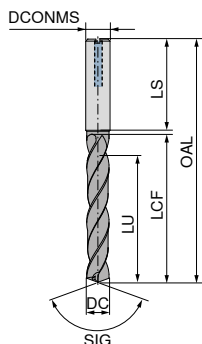
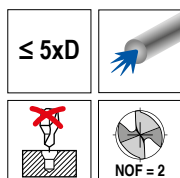
WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ... EUR T4	11 786 ... EUR T7	11 787 ... EUR T7	11 785 ... EUR T7	10 735 ... EUR T4
15.35	16	133	83	63	48		267.64	15350	267.64	15350
15.50	16	133	83	63	48	333.91	267.64	15500	267.64	15500
15.60	16	133	83	63	48		267.64	15600	267.64	15600
15.80	16	133	83	63	48	333.91	267.64	15800	267.64	15800
16.00	16	133	83	63	48	333.91	267.64	16000	267.64	16000
16.05	18	143	93	71	48		360.13	16050	360.13	16050
16.50	18	143	93	71	48	449.78	360.13	16500	360.13	16500
16.80	18	143	93	71	48	449.78	360.13	16800	360.13	16800
16.90	18	143	93	71	48		360.13	16900	360.13	16900
17.00	18	143	93	71	48	449.78	360.13	17000	360.13	17000
17.50	18	143	93	71	48	449.78	360.13	17500	360.13	17500
17.60	18	143	93	71	48		360.13	17600	360.13	17600
17.80	18	143	93	71	48	449.78	360.13	17800	360.13	17800
18.00	18	143	93	71	48	449.78	360.13	18000	360.13	18000
18.50	20	153	101	77	50		423.43	18500	423.43	18500
18.80	20	153	101	77	50		423.43	18800	423.43	18800
18.90	20	153	101	77	50		423.43	18900	423.43	18900
19.00	20	153	101	77	50		423.43	19000	423.43	19000
19.35	20	153	101	77	50		423.43	19350	423.43	19350
19.50	20	153	101	77	50		423.43	19500	423.43	19500
19.60	20	153	101	77	50		423.43	19600	423.43	19600
19.80	20	153	101	77	50		423.43	19800	423.43	19800
20.00	20	153	101	77	50		423.43	20000	423.43	20000
20.50	25	200	135	110	56		874.66	20500	874.66	20500
21.00	25	200	135	110	56		874.66	21000	874.66	21000
21.50	25	200	135	110	56		874.66	21500	874.66	21500
22.00	25	200	135	110	56		874.66	22000	874.66	22000
22.50	25	200	140	120	56		874.66	22500	874.66	22500
23.00	25	200	140	120	56		874.66	23000	874.66	23000
23.50	25	200	140	120	56		874.66	23500	874.66	23500
24.00	25	200	140	120	56		874.66	24000	874.66	24000
24.50	25	200	140	120	56		874.66	24500	874.66	24500
25.00	25	200	140	120	56		874.66	25000	874.66	25000
P						•	•	•	•	•
M						•				
K						•	•	•	•	•
N										
S										
H							○	○	○	○
O										

→ v_c Страна 110–120Ø DC_{m7} за тип UNI и Quattro 4F/ Ø DC_{m7} за тип Speed UNI

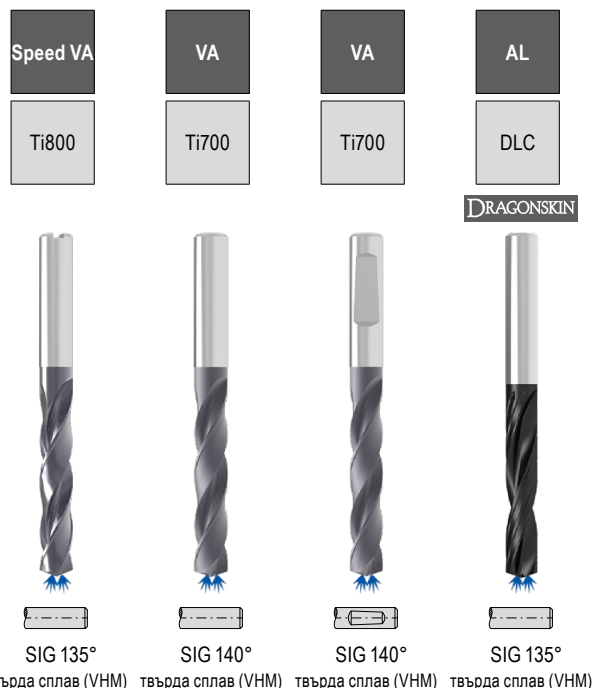
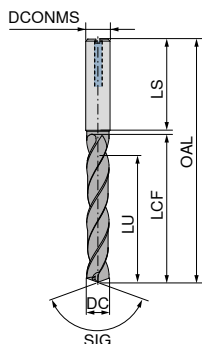
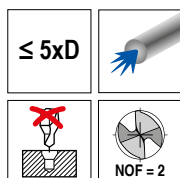
WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ... EUR T4	10 745 ... EUR T4	10 746 ... EUR T4	10 791 ... EUR T4
2.50	4	57	21	17	28				93.80 02500
2.60	4	57	21	17	28				93.80 02600
2.70	4	57	21	17	28				93.80 02700
2.80	4	57	21	17	28				93.80 02800
2.90	4	57	21	17	28				93.80 02900
3.00	6	66	28	23	36	110.93 030	88.30 030	88.30 030	93.80 03000
3.10	6	66	28	23	36	110.93 031	88.30 031	88.30 031	93.80 03100
3.15	6	66	28	23	36		88.30 831		
3.20	6	66	28	23	36	110.93 032	88.30 032	88.30 032	93.80 03200
3.22	6	66	28	23	36		88.30 832		
3.25	6	66	28	23	36		88.30 890		
3.30	6	66	28	23	36	110.93 033	88.30 033	88.30 033	93.80 03300
3.40	6	66	28	23	36	110.93 034	88.30 034	88.30 034	93.80 03400
3.50	6	66	28	23	36	110.93 035	88.30 035	88.30 035	93.80 03500
3.60	6	66	28	23	36	110.93 036	88.30 036	88.30 036	93.80 03600
3.70	6	66	28	23	36	110.93 037	88.30 037	88.30 037	93.80 03700
3.80	6	74	36	29	36	110.93 038	88.30 038	88.30 038	92.56 03800
3.85	6	74	36	29	36		88.30 838		
3.90	6	74	36	29	36	110.93 039	88.30 039	88.30 039	92.56 03900
4.00	6	74	36	29	36	110.93 040	88.30 040	88.30 040	92.56 04000
4.10	6	74	36	29	36	110.93 041	88.30 041	88.30 041	92.56 04100
4.20	6	74	36	29	36	110.93 042	88.30 042	88.30 042	92.56 04200
4.30	6	74	36	29	36	110.93 043	88.30 043	88.30 043	92.56 04300
4.35	6	74	36	29	36		88.30 843		
4.40	6	74	36	29	36	110.93 044	88.30 044	88.30 044	92.56 04400
4.45	6	74	36	29	36		88.30 844		
4.50	6	74	36	29	36	110.93 045	88.30 045	88.30 045	92.56 04500
4.60	6	74	36	29	36	110.93 046	88.30 046	88.30 046	92.56 04600
4.65	6	74	36	29	36	110.93 900	88.30 900		
4.70	6	74	36	29	36	110.93 047	88.30 047	88.30 047	92.56 04700
4.80	6	82	44	35	36	110.93 048	88.30 048	88.30 048	90.91 04800
4.90	6	82	44	35	36	110.93 049	88.30 049	88.30 049	90.91 04900
5.00	6	82	44	35	36	110.93 050	88.30 050	88.30 050	90.91 05000
5.10	6	82	44	35	36	110.93 051	88.30 051	88.30 051	90.91 05100
5.20	6	82	44	35	36	110.93 052	88.30 052	88.30 052	90.91 05200
5.30	6	82	44	35	36	110.93 053	88.30 053	88.30 053	90.91 05300
5.40	6	82	44	35	36	110.93 054	88.30 054	88.30 054	90.91 05400
P						●	○	○	
M						●	●	●	
K						●	○	○	
N						○	○	○	●
S						●	●	●	
H									
O									

→ v_c Страна 116–122Ø DC_{m7} за тип VA / Ø DC_{h7} за тип Speed VA и AL

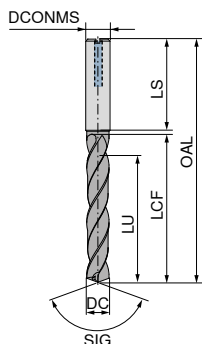
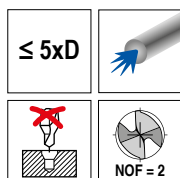
WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ...		10 745 ...		10 746 ...		10 791 ...	
						EUR	T4	EUR	T4	EUR	T4	EUR	T4
5.50	6	82	44	35	36	110.93	055	88.30	055	88.30	055	90.91	05500
5.55	6	82	44	35	36	110.93	902	88.30	902	88.30	902	90.91	05600
5.60	6	82	44	35	36	110.93	056	88.30	056	88.30	056	90.91	05700
5.70	6	82	44	35	36	110.93	057	88.30	057	88.30	057	90.91	05800
5.75	6	82	44	35	36	110.93	058	88.30	058	88.30	058	90.91	05900
5.80	6	82	44	35	36	110.93	059	88.30	059	88.30	059	90.91	06000
5.90	6	82	44	35	36	110.93	060	88.30	060	88.30	060	90.91	06100
5.95	6	82	44	35	36	110.93	061	88.30	061	88.30	061	90.91	06200
6.00	6	82	44	35	36	110.93	062	88.30	062	88.30	062	90.91	06300
6.10	8	91	53	43	36	125.41	063	96.32	063	96.32	063	101.54	06400
6.20	8	91	53	43	36	125.41	064	96.32	064	96.32	064	101.54	06500
6.30	8	91	53	43	36	125.41	065	96.32	065	96.32	065	101.54	06600
6.40	8	91	53	43	36	125.41	066	96.32	066	96.32	066	101.54	06700
6.50	8	91	53	43	36	125.41	067	96.32	067	96.32	067	101.54	06800
6.60	8	91	53	43	36	125.41	068	96.32	068	96.32	068	101.54	06900
6.70	8	91	53	43	36	125.41	069	96.32	069	96.32	069	101.54	07000
6.80	8	91	53	43	36	125.41	070	96.32	070	96.32	070	101.54	07100
6.90	8	91	53	43	36	125.41	071	96.32	071	96.32	071	101.54	07200
7.00	8	91	53	43	36	125.41	072	96.32	072	96.32	072	101.54	07300
7.10	8	91	53	43	36	125.41	073	96.32	073	96.32	073	101.54	07400
7.20	8	91	53	43	36	125.41	074	96.32	074	96.32	074	101.54	07500
7.30	8	91	53	43	36	125.41	075	96.32	075	96.32	075	101.54	07600
7.40	8	91	53	43	36	125.41	076	96.32	076	96.32	076	101.54	07700
7.45	8	91	53	43	36	125.41	077	96.32	077	96.32	077	101.54	07800
7.50	8	91	53	43	36	125.41	078	96.32	078	96.32	078	101.54	07900
7.60	8	91	53	43	36	125.41	079	96.32	079	96.32	079	101.54	08000
7.70	8	91	53	43	36	125.41	080	96.32	080	96.32	080	101.54	08100
7.80	8	91	53	43	36	125.41	081	96.32	081	96.32	081	101.54	08200
7.90	8	91	53	43	36	125.41	082	96.32	082	96.32	082	101.54	08300
8.00	8	91	53	43	36	125.41	083	96.32	083	96.32	083	101.54	08400
8.10	10	103	61	49	40	157.35	084	136.85	084	136.85	084	118.79	08500
8.20	10	103	61	49	40	157.35	085	136.85	085	136.85	085	118.79	08600
8.30	10	103	61	49	40	157.35	086	136.85	086	136.85	086	118.79	08700
8.40	10	103	61	49	40	157.35	087	136.85	087	136.85	087	118.79	08800
8.50	10	103	61	49	40	157.35	088	136.85	088	136.85	088	118.79	08900
8.60	10	103	61	49	40	157.35	089	136.85	089	136.85	089	118.79	09000
8.70	10	103	61	49	40	157.35	090	136.85	090	136.85	090	118.79	09100
P						●		○		○			
M						●		●		●			
K						●		○		○			
N						○		○		○		●	
S						●		●		●			
H													
O													

→ v_c Страна 116–122Ø DC_{m7} за тип VA / Ø DC_{h7} за тип Speed VA и AL

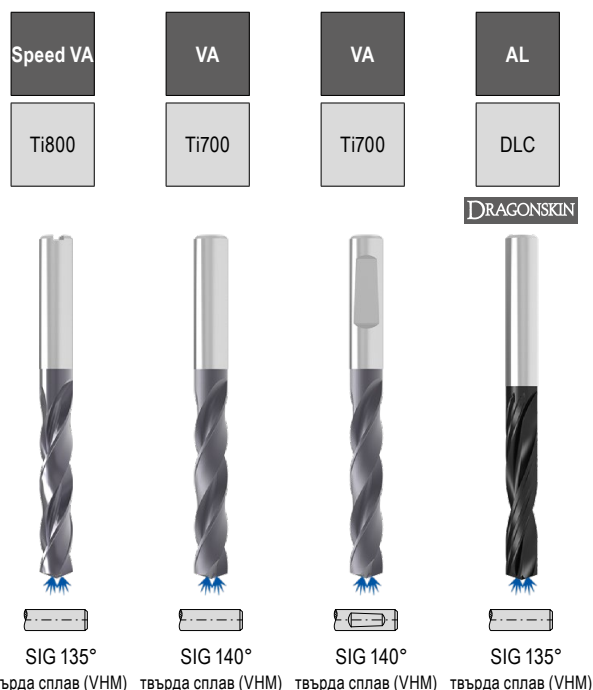
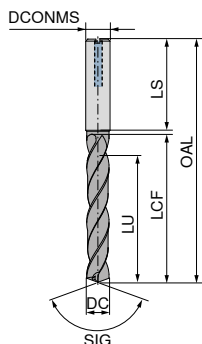
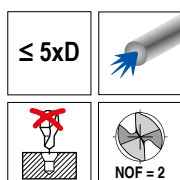
WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ...		10 745 ...		10 746 ...		10 791 ...	
						EUR	T4	EUR	T4	EUR	T4	EUR	T4
8.80	10	103	61	49	40	157.35	088	136.85	088	136.85	088	118.79	08800
8.90	10	103	61	49	40	157.35	089	136.85	089	136.85	089	118.79	08900
9.00	10	103	61	49	40	157.35	090	136.85	090	136.85	090	118.79	09000
9.10	10	103	61	49	40	157.35	091	136.85	091	136.85	091	118.79	09100
9.20	10	103	61	49	40	157.35	092	136.85	092	136.85	092	118.79	09200
9.30	10	103	61	49	40	157.35	093	136.85	093	136.85	093	118.79	09300
9.35	10	103	61	49	40			136.85	930				
9.40	10	103	61	49	40	157.35	094	136.85	094	136.85	094	118.79	09400
9.45	10	103	61	49	40			136.85	994				
9.50	10	103	61	49	40	157.35	095	136.85	095	136.85	095	118.79	09500
9.60	10	103	61	49	40	157.35	096	136.85	096	136.85	096	118.79	09600
9.70	10	103	61	49	40	157.35	097	136.85	097	136.85	097	118.79	09700
9.80	10	103	61	49	40	157.35	098	136.85	098	136.85	098	118.79	09800
9.90	10	103	61	49	40	157.35	099	136.85	099	136.85	099	118.79	09900
10.00	10	103	61	49	40	157.35	100	136.85	100	136.85	100	118.79	10000
10.10	12	118	71	56	45	224.83	101	194.68	101	194.68	101	165.58	10100
10.20	12	118	71	56	45	224.83	102	194.68	102	194.68	102	165.58	10200
10.30	12	118	71	56	45	224.83	103	194.68	103	194.68	103	165.58	10300
10.40	12	118	71	56	45	224.83	104	194.68	104	194.68	104	165.58	10400
10.50	12	118	71	56	45	224.83	105	194.68	105	194.68	105	165.58	10500
10.55	12	118	71	56	45			194.68	932				
10.60	12	118	71	56	45	224.83	106	194.68	106	194.68	106	165.58	10600
10.70	12	118	71	56	45	224.83	107	194.68	107	194.68	107	165.58	10700
10.80	12	118	71	56	45	224.83	108	194.68	108	194.68	108	165.58	10800
10.90	12	118	71	56	45	224.83	109	194.68	109	194.68	109		
11.00	12	118	71	56	45	224.83	110	194.68	110	194.68	110	165.58	11000
11.10	12	118	71	56	45	224.83	111	194.68	111	194.68	111	165.58	11100
11.20	12	118	71	56	45	224.83	112	194.68	112	194.68	112	165.58	11200
11.25	12	118	71	56	45			194.68	912				
11.30	12	118	71	56	45	224.83	113	194.68	113	194.68	113	165.58	11300
11.35	12	118	71	56	45			194.68	913				
11.40	12	118	71	56	45	224.83	114	194.68	114	194.68	114	165.58	11400
11.45	12	118	71	56	45			194.68	914				
11.50	12	118	71	56	45	224.83	115	194.68	115	194.68	115	165.58	11500
11.60	12	118	71	56	45	224.83	116	194.68	116	194.68	116		
11.70	12	118	71	56	45	224.83	117	194.68	117	194.68	117	165.58	11700
11.80	12	118	71	56	45	224.83	118	194.68	118	194.68	118	165.58	11800
P						●		○		○			
M						●		●		●			
K						●		○		○			
N						○		○		○		●	
S						●		●		●			
H													
O													

→ v_c Страна 116–122Ø DC_{m7} за тип VA / Ø DC_{h7} за тип Speed VA и AL

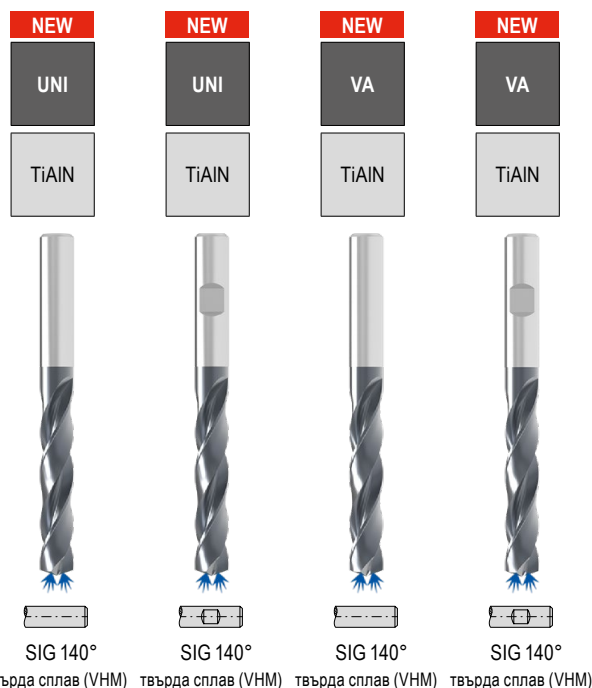
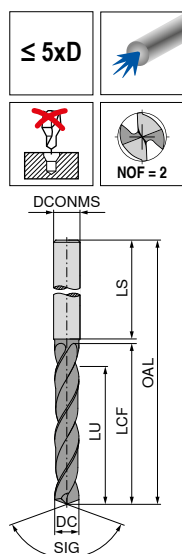
WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ...		10 745 ...		10 746 ...		10 791 ...	
						EUR	T4	EUR	T4	EUR	T4	EUR	T4
11.90	12	118	71	56	45	224.83	119	194.68	119	194.68	119		
12.00	12	118	71	56	45	224.83	120	194.68	120	194.68	120	165.58	12000
12.15	14	124	77	60	45			267.64	921			230.44	12200
12.20	14	124	77	60	45	299.34	12200					230.44	12500
12.50	14	124	77	60	45	299.34	125	267.64	125	267.64	125		
12.55	14	124	77	60	45			267.64	925				
12.60	14	124	77	60	45							230.44	12600
12.80	14	124	77	60	45	299.34	128	267.64	128	267.64	128	230.44	12800
13.00	14	124	77	60	45	299.34	130	267.64	130	267.64	130	230.44	13000
13.35	14	124	77	60	45			267.64	933				
13.50	14	124	77	60	45	299.34	135	267.64	135	267.64	135	230.44	13500
13.80	14	124	77	60	45	299.34	138	267.64	138	267.64	138	230.44	13800
14.00	14	124	77	60	45	299.34	140	267.64	140	267.64	140	230.44	14000
14.20	16	133	83	63	48							281.58	14200
14.50	16	133	83	63	48	364.32	145	333.91	145	333.91	145	281.58	14500
14.80	16	133	83	63	48	364.32	148	333.91	148	333.91	148	281.58	14800
15.00	16	133	83	63	48	364.32	150	333.91	150	333.91	150	281.58	15000
15.20	16	133	83	63	48							281.58	15200
15.35	16	133	83	63	48			333.91	953				
15.50	16	133	83	63	48	364.32	155	333.91	155	333.91	155	281.58	15500
15.80	16	133	83	63	48	364.32	158	333.91	158	333.91	158	281.58	15800
16.00	16	133	83	63	48	364.32	160	333.91	160	333.91	160	281.58	16000
16.05	18	143	93	71	48			438.69	960				
16.50	18	143	93	71	48	492.58	165	438.69	165	438.69	165	390.42	16500
16.80	18	143	93	71	48	492.58	168	438.69	168	438.69	168		
17.00	18	143	93	71	48	492.58	170	438.69	170	438.69	170	390.42	17000
17.50	18	143	93	71	48	492.58	175	438.69	175	438.69	175	390.42	17500
17.80	18	143	93	71	48	492.58	178	438.69	178	438.69	178		
18.00	18	143	93	71	48	492.58	180	438.69	180	438.69	180	390.42	18000
18.50	20	153	101	77	50	547.66	185	561.50	185	561.50	185	482.92	18500
18.80	20	153	101	77	50	547.66	188	561.50	188	561.50	188		
19.00	20	153	101	77	50	547.66	190	561.50	190	561.50	190	482.92	19000
19.35	20	153	101	77	50			561.50	993				
19.50	20	153	101	77	50	547.66	195	561.50	195	561.50	195	482.92	19500
19.80	20	153	101	77	50	547.66	198	561.50	198	561.50	198		
20.00	20	153	101	77	50	547.66	200	561.50	200	561.50	200	482.92	20000
P						●		○		○			
M						●		●		●			
K						●		○		○			
N						○		○		○		●	
S						●		●		●			
H													
O													

→ v_c Страна 116–122Ø DC_{m7} за тип VA / Ø DC_{h7} за тип Speed VA и AL

Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1.00	4	55	8	6.5	28
1.10	4	55	12	10.3	28
1.20	4	55	12	10.2	28
1.30	4	55	12	10.0	28
1.40	4	55	12	9.9	28
1.50	4	55	12	9.7	28
1.60	4	55	16	13.6	28
1.70	4	55	16	13.4	28
1.80	4	55	16	13.3	28
1.90	4	55	16	13.1	28
2.00	4	57	21	18.0	28
2.10	4	57	21	17.8	28
2.20	4	57	21	17.7	28
2.30	4	57	21	17.5	28
2.40	4	57	21	17.4	28
2.50	4	57	21	17.2	28
2.60	4	57	21	17.1	28
2.70	4	57	21	16.9	28
2.80	4	57	21	16.8	28
2.90	4	57	21	16.6	28
3.00	6	66	28	23.5	36
3.10	6	66	28	23.3	36
3.20	6	66	28	23.2	36
3.25	6	66	28	23.1	36
3.30	6	66	28	23.0	36
3.40	6	66	28	22.9	36
3.50	6	66	28	22.7	36
3.60	6	66	28	22.6	36
3.70	6	66	28	22.4	36
3.80	6	74	36	30.3	36
3.85	6	74	36	30.2	36
3.90	6	74	36	30.1	36
4.00	6	74	36	30.0	36
4.10	6	74	36	29.8	36
4.20	6	74	36	29.7	36
4.30	6	74	36	29.5	36
4.40	6	74	36	29.4	36
4.50	6	74	36	29.2	36
4.60	6	74	36	29.1	36
4.65	6	74	36	29.0	36
4.70	6	74	36	28.9	36
4.80	6	82	44	36.8	36
4.90	6	82	44	36.6	36

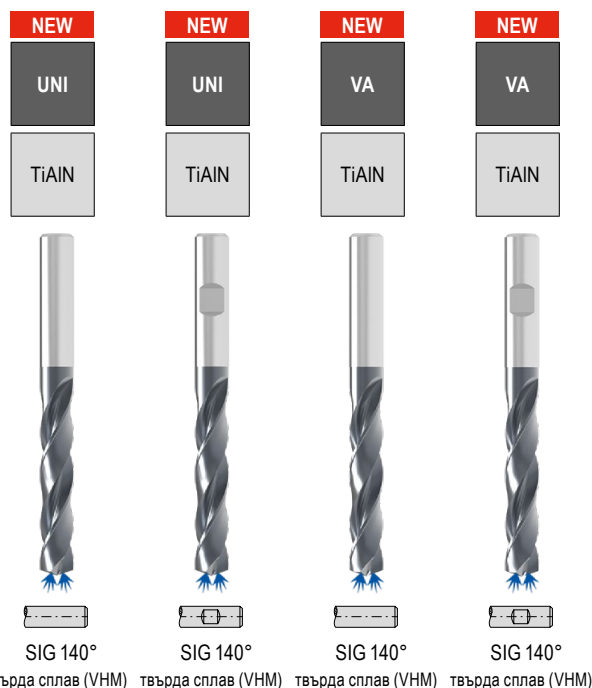
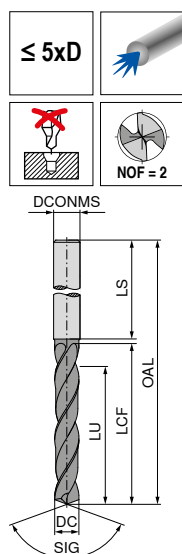
11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C
44.37 01000		45.31 01000	
44.37 01100		45.31 01100	
44.37 01200		45.31 01200	
44.37 01300		45.31 01300	
44.37 01400		45.31 01400	
44.37 01500		45.31 01500	
44.37 01600		45.31 01600	
44.37 01700		45.31 01700	
44.37 01800		45.31 01800	
44.37 01900		45.31 01900	
44.37 02000		45.31 02000	
44.37 02100		45.31 02100	
44.37 02200		45.31 02200	
44.37 02300		45.31 02300	
44.37 02400		45.31 02400	
44.37 02500		45.31 02500	
44.37 02600		45.31 02600	
44.37 02700		45.31 02700	
44.37 02800		45.31 02800	
44.37 02900		45.31 02900	
43.66 03000	43.66 03000	44.57 03000	44.57 03000
43.66 03100	43.66 03100	44.57 03100	44.57 03100
43.66 03200	43.66 03200	44.57 03200	44.57 03200
43.66 03250	43.66 03250		
43.66 03300	43.66 03300	44.57 03300	44.57 03300
43.66 03400	43.66 03400	44.57 03400	44.57 03400
43.66 03500	43.66 03500	44.57 03500	44.57 03500
43.66 03600	43.66 03600	44.57 03600	44.57 03600
43.66 03700	43.66 03700	44.57 03700	44.57 03700
43.66 03800	43.66 03800	44.57 03800	44.57 03800
43.66 03850	43.66 03850		
43.66 03900	43.66 03900	44.57 03900	44.57 03900
43.66 04000	43.66 04000	44.57 04000	44.57 04000
43.66 04100	43.66 04100	44.57 04100	44.57 04100
43.66 04200	43.66 04200	44.57 04200	44.57 04200
43.66 04300	43.66 04300	44.57 04300	44.57 04300
43.66 04400	43.66 04400	44.57 04400	44.57 04400
43.66 04500	43.66 04500	44.57 04500	44.57 04500
43.66 04600	43.66 04600	44.57 04600	44.57 04600
43.66 04650	43.66 04650		
43.66 04700	43.66 04700	44.57 04700	44.57 04700
43.66 04800	43.66 04800	44.57 04800	44.57 04800
43.66 04900	43.66 04900	44.57 04900	44.57 04900

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c Страна 129+133

 Ø DC_{h7} за тип UNI / Ø DC_{m7} за тип VA

Високопроизводително свредло, DIN 6537



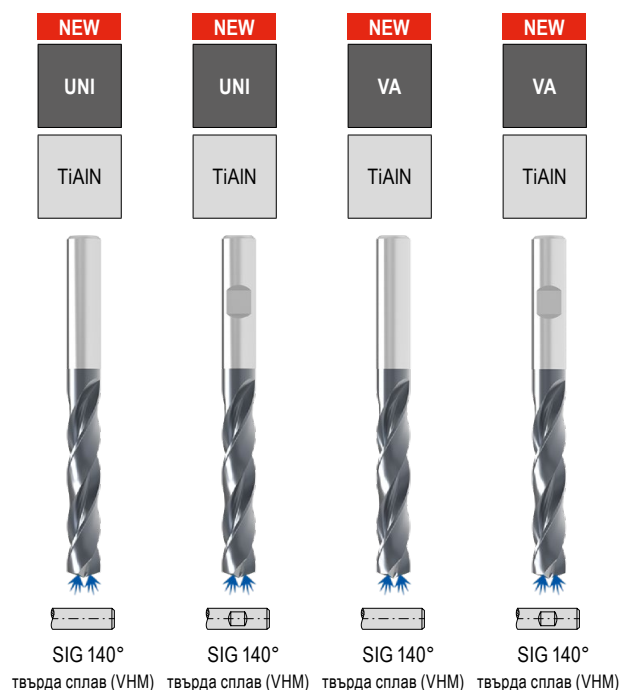
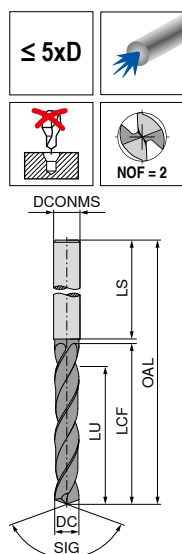
DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
						EUR	T1/9C	EUR	T1/9C	EUR	T1/9C	EUR	T1/9C
5.00	6	82	44	36.5	36	43.66	05000	43.66	05000	44.57	05000	44.57	05000
5.10	6	82	44	36.3	36	43.66	05100	43.66	05100	44.57	05100	44.57	05100
5.20	6	82	44	36.2	36	43.66	05200	43.66	05200	44.57	05200	44.57	05200
5.30	6	82	44	36.0	36	43.66	05300	43.66	05300	44.57	05300	44.57	05300
5.40	6	82	44	35.9	36	43.66	05400	43.66	05400	44.57	05400	44.57	05400
5.50	6	82	44	35.7	36	43.66	05500	43.66	05500	44.57	05500	44.57	05500
5.55	6	82	44	35.6	36	43.66	05550	43.66	05550				
5.60	6	82	44	35.6	36	43.66	05600	43.66	05600	44.57	05600	44.57	05600
5.65	6	82	44	35.5	36	43.66	05650	43.66	05650				
5.70	6	82	44	35.4	36	43.66	05700	43.66	05700	44.57	05700	44.57	05700
5.80	6	82	44	35.3	36	43.66	05800	43.66	05800	44.57	05800	44.57	05800
5.90	6	82	44	35.1	36	43.66	05900	43.66	05900	44.57	05900	44.57	05900
6.00	6	82	44	35.0	36	43.66	06000	43.66	06000	44.57	06000	44.57	06000
6.10	8	91	53	43.8	36	50.15	06100	50.15	06100	51.21	06100	51.21	06100
6.20	8	91	53	43.7	36	50.15	06200	50.15	06200	51.21	06200	51.21	06200
6.30	8	91	53	43.5	36	50.15	06300	50.15	06300	51.21	06300	51.21	06300
6.40	8	91	53	43.4	36	50.15	06400	50.15	06400	51.21	06400	51.21	06400
6.50	8	91	53	43.2	36	50.15	06500	50.15	06500	51.21	06500	51.21	06500
6.60	8	91	53	43.1	36	50.15	06600	50.15	06600	51.21	06600	51.21	06600
6.70	8	91	53	42.9	36	50.15	06700	50.15	06700	51.21	06700	51.21	06700
6.80	8	91	53	42.8	36	50.15	06800	50.15	06800	51.21	06800	51.21	06800
6.90	8	91	53	42.6	36	50.15	06900	50.15	06900	51.21	06900	51.21	06900
7.00	8	91	53	42.5	36	50.15	07000	50.15	07000	51.21	07000	51.21	07000
7.10	8	91	53	42.3	36	50.15	07100	50.15	07100	51.21	07100	51.21	07100
7.20	8	91	53	42.2	36	50.15	07200	50.15	07200	51.21	07200	51.21	07200
7.30	8	91	53	42.0	36	50.15	07300	50.15	07300	51.21	07300	51.21	07300
7.40	8	91	53	41.9	36	50.15	07400	50.15	07400	51.21	07400	51.21	07400
7.45	8	91	53	41.8	36					51.21	07450	51.21	07450
7.50	8	91	53	41.7	36	50.15	07500	50.15	07500	51.21	07500	51.21	07500
7.55	8	91	53	41.6	36	50.15	07550	50.15	07550	51.21	07550	51.21	07550
7.60	8	91	53	41.6	36	50.15	07600	50.15	07600	51.21	07600	51.21	07600
7.65	8	91	53	41.5	36	50.15	07650	50.15	07650				
7.70	8	91	53	41.4	36	50.15	07700	50.15	07700	51.21	07700	51.21	07700
7.80	8	91	53	41.3	36	50.15	07800	50.15	07800	51.21	07800	51.21	07800
7.90	8	91	53	41.1	36	50.15	07900	50.15	07900	51.21	07900	51.21	07900
8.00	8	91	53	41.0	36	50.15	08000	50.15	08000	51.21	08000	51.21	08000
8.10	10	103	61	48.8	40	57.36	08100	57.36	08100	58.56	08100	58.56	08100
8.20	10	103	61	48.7	40	57.36	08200	57.36	08200	58.56	08200	58.56	08200
8.30	10	103	61	48.5	40	57.36	08300	57.36	08300	58.56	08300	58.56	08300
8.40	10	103	61	48.4	40	57.36	08400	57.36	08400	58.56	08400	58.56	08400
8.50	10	103	61	48.2	40	57.36	08500	57.36	08500	58.56	08500	58.56	08500
8.60	10	103	61	48.1	40	57.36	08600	57.36	08600	58.56	08600	58.56	08600
8.70	10	103	61	47.9	40	57.36	08700	57.36	08700	58.56	08700	58.56	08700

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•		
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c Страна 129+133

 Ø DC_{h7} за тип UNI / Ø DC_{m7} за тип VA

Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
8.80	10	103	61	47.8	40
8.90	10	103	61	47.6	40
9.00	10	103	61	47.5	40
9.10	10	103	61	47.3	40
9.20	10	103	61	47.2	40
9.30	10	103	61	47.0	40
9.40	10	103	61	46.9	40
9.50	10	103	61	46.7	40
9.55	10	103	61	46.6	40
9.60	10	103	61	46.6	40
9.70	10	103	61	46.4	40
9.80	10	103	61	46.3	40
9.90	10	103	61	46.1	40
10.00	10	103	61	46.0	40
10.10	12	118	71	55.8	45
10.20	12	118	71	55.7	45
10.30	12	118	71	55.5	45
10.40	12	118	71	55.4	45
10.50	12	118	71	55.2	45
10.60	12	118	71	55.1	45
10.70	12	118	71	54.9	45
10.80	12	118	71	54.8	45
10.90	12	118	71	54.6	45
11.00	12	118	71	54.5	45
11.10	12	118	71	54.3	45
11.20	12	118	71	54.2	45
11.30	12	118	71	54.0	45
11.40	12	118	71	53.9	45
11.50	12	118	71	53.7	45
11.60	12	118	71	53.6	45
11.70	12	118	71	53.4	45
11.80	12	118	71	53.3	45
11.90	12	118	71	53.1	45
12.00	12	118	71	53.0	45
12.10	14	124	77	58.8	45
12.20	14	124	77	58.7	45
12.40	14	124	77	58.4	45
12.50	14	124	77	58.2	45
12.60	14	124	77	58.1	45
12.70	14	124	77	57.9	45
12.80	14	124	77	57.8	45
13.00	14	124	77	57.5	45
13.10	14	124	77	57.3	45

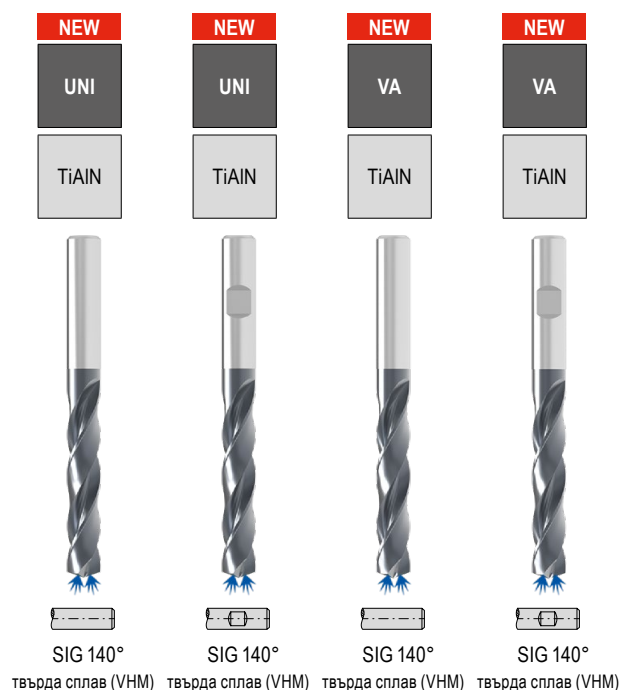
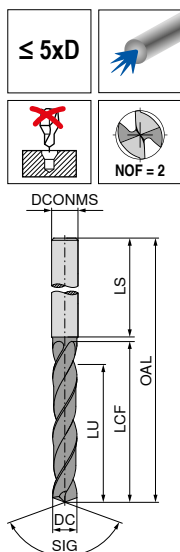
11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
T1/9C	T1/9C	T1/9C	T1/9C
57.36 08800	57.36 08800	58.56 08800	58.56 08800
57.36 08900	57.36 08900	58.56 08900	58.56 08900
57.36 09000	57.36 09000	58.56 09000	58.56 09000
57.36 09100	57.36 09100	58.56 09100	58.56 09100
57.36 09200	57.36 09200	58.56 09200	58.56 09200
57.36 09300	57.36 09300	58.56 09300	58.56 09300
57.36 09400	57.36 09400	58.56 09400	58.56 09400
57.36 09500	57.36 09500	58.56 09500	58.56 09500
57.36 09550	57.36 09550		
57.36 09600	57.36 09600	58.56 09600	58.56 09600
57.36 09700	57.36 09700	58.56 09700	58.56 09700
57.36 09800	57.36 09800	58.56 09800	58.56 09800
57.36 09900	57.36 09900	58.56 09900	58.56 09900
57.36 10000	57.36 10000	58.56 10000	58.56 10000
85.31 10100	85.31 10100	87.12 10100	87.12 10100
85.31 10200	85.31 10200	87.12 10200	87.12 10200
85.31 10300	85.31 10300	87.12 10300	87.12 10300
85.31 10400	85.31 10400	87.12 10400	87.12 10400
85.31 10500	85.31 10500	87.12 10500	87.12 10500
85.31 10600	85.31 10600	87.12 10600	87.12 10600
85.31 10700	85.31 10700	87.12 10700	87.12 10700
85.31 10800	85.31 10800	87.12 10800	87.12 10800
85.31 10900	85.31 10900	87.12 10900	87.12 10900
85.31 11000	85.31 11000	87.12 11000	87.12 11000
85.31 11100	85.31 11100	87.12 11100	87.12 11100
85.31 11200	85.31 11200	87.12 11200	87.12 11200
85.31 11300	85.31 11300	87.12 11300	87.12 11300
85.31 11400	85.31 11400	87.12 11400	87.12 11400
85.31 11500	85.31 11500	87.12 11500	87.12 11500
85.31 11600	85.31 11600	87.12 11600	87.12 11600
85.31 11700	85.31 11700	87.12 11700	87.12 11700
85.31 11800	85.31 11800	87.12 11800	87.12 11800
85.31 11900	85.31 11900	87.12 11900	87.12 11900
85.31 12000	85.31 12000	87.12 12000	87.12 12000
108.79 12100	108.79 12100	111.07 12100	111.07 12100
108.79 12200	108.79 12200	111.07 12200	111.07 12200
108.79 12400	108.79 12400	111.07 12400	111.07 12400
108.79 12500	108.79 12500	111.07 12500	111.07 12500
108.79 12600	108.79 12600	111.07 12600	111.07 12600
108.79 12700	108.79 12700	111.07 12700	111.07 12700
108.79 12800	108.79 12800	111.07 12800	111.07 12800
108.79 13000	108.79 13000	111.07 13000	111.07 13000
108.79 13100	108.79 13100	111.07 13100	111.07 13100

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c Страна 129+133

 Ø DC_{h7} за тип UNI / Ø DC_{m7} за тип VA

Високопроизводително свредло, DIN 6537



DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
13.20	14	124	77	57.2	45
13.30	14	124	77	57.0	45
13.50	14	124	77	56.7	45
13.70	14	124	77	56.4	45
13.80	14	124	77	56.3	45
14.00	14	124	77	56.0	45
14.20	16	133	83	61.7	48
14.30	16	133	83	61.5	48
14.40	16	133	83	61.4	48
14.50	16	133	83	61.2	48
14.70	16	133	83	60.9	48
14.80	16	133	83	60.8	48
15.00	16	133	83	60.5	48
15.10	16	133	83	60.3	48
15.20	16	133	83	60.2	48
15.25	16	133	83	60.1	48
15.30	16	133	83	60.0	48
15.50	16	133	83	59.7	48
15.70	16	133	83	59.4	48
15.80	16	133	83	59.3	48
16.00	16	133	83	59.0	48
16.20	18	143	93	68.7	48
16.30	18	143	93	68.5	48
16.50	18	143	93	68.2	48
16.80	18	143	93	67.8	48
17.00	18	143	93	67.5	48
17.30	18	143	93	67.0	48
17.50	18	143	93	66.7	48
18.00	18	143	93	66.0	48
18.50	20	153	101	73.2	50
18.90	20	153	101	72.6	50
19.00	20	153	101	72.5	50
19.20	20	153	101	72.2	50
19.30	20	153	101	72.0	50
19.50	20	153	101	71.7	50
19.70	20	153	101	71.4	50
20.00	20	153	101	71.0	50

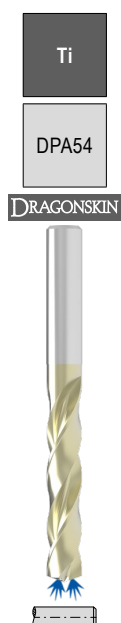
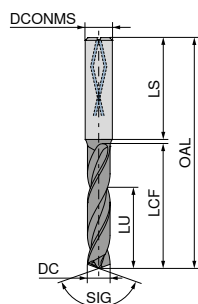
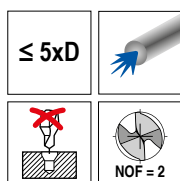
11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
T1/9C	T1/9C	T1/9C	T1/9C
108.79	108.79	111.07	111.07
13200	13200	13200	13200
108.79	108.79	111.07	111.07
13300	13300	13300	13300
108.79	108.79	111.07	111.07
13500	13500	13500	13500
108.79	108.79	111.07	111.07
13800	13800	13700	13700
108.79	108.79	111.07	111.07
14000	14000	13800	13800
139.60	139.60	111.07	111.07
14200	14200	14000	14000
139.60	139.60	142.48	142.48
14300	14300	14200	14200
139.60	139.60	14300	14300
139.60	139.60	14400	14400
139.60	139.60	14400	14400
139.60	139.60	14500	14500
139.60	139.60	14700	14700
139.60	139.60	14800	14800
139.60	139.60	15000	15000
139.60	139.60	15100	15100
139.60	139.60	15200	15200
139.60	139.60	15300	15300
139.60	139.60	15500	15500
139.60	139.60	15700	15700
139.60	139.60	15800	15800
139.60	139.60	16000	16000
215.89	215.89	220.34	220.34
16200	16200	16200	16200
215.89	215.89	220.34	220.34
16300	16300	16300	16300
215.89	215.89	220.34	220.34
16500	16500	16500	16500
215.89	215.89	220.34	220.34
16800	16800	16800	16800
215.89	215.89	220.34	220.34
17000	17000	17000	17000
215.89	215.89	220.34	220.34
17300	17300	17300	17300
215.89	215.89	220.34	220.34
17500	17500	17500	17500
215.89	215.89	220.34	220.34
18000	18000	18000	18000
234.73	234.73	239.69	239.69
18500	18500	18500	18500
234.73	234.73	239.69	239.69
18900	18900	18900	18900
234.73	234.73	239.69	239.69
19000	19000	19000	19000
234.73	234.73	239.69	239.69
19200	19200	19200	19200
234.73	234.73	239.69	239.69
19300	19300	19300	19300
234.73	234.73	239.69	239.69
19500	19500	19500	19500
234.73	234.73	239.69	239.69
19700	19700	19700	19700
234.73	234.73	239.69	239.69
20000	20000	20000	20000

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	○	○	•	•
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○
O	○	○	○	○

→ v_c Страна 129+133

 Ø DC_{h7} за тип UNI / Ø DC_{m7} за тип VA

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537

▲ Специалист за трудно обработваеми чрез
рязане материали

твърда сплав (VHM)

10 787 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
3.00	6	66	28	23	36	88.70	030
3.10	6	66	28	23	36	88.70	031
3.20	6	66	28	23	36	88.70	032
3.30	6	66	28	23	36	88.70	033
3.40	6	66	28	23	36	88.70	034
3.50	6	66	28	23	36	88.70	035
3.60	6	66	28	23	36	88.70	036
3.70	6	66	28	23	36	88.70	037
3.80	6	74	36	29	36	88.70	038
3.90	6	74	36	29	36	88.70	039
3.97	6	74	36	29	36	88.70	900
4.00	6	74	36	29	36	88.70	040
4.10	6	74	36	29	36	88.70	041
4.20	6	74	36	29	36	88.70	042
4.23	6	74	36	29	36	88.70	901
4.30	6	74	36	29	36	88.70	043
4.40	6	74	36	29	36	88.70	044
4.50	6	74	36	29	36	88.70	045
4.60	6	74	36	29	36	88.70	046
4.70	6	74	36	29	36	88.70	047
4.80	6	82	44	35	36	88.70	048
4.90	6	82	44	35	36	88.70	049
5.00	6	82	44	35	36	88.70	050
5.10	6	82	44	35	36	88.70	051
5.20	6	82	44	35	36	88.70	052
5.30	6	82	44	35	36	88.70	053
5.40	6	82	44	35	36	88.70	054
5.50	6	82	44	35	36	88.70	055
5.56	6	82	44	35	36	88.70	902
5.60	6	82	44	35	36	88.70	056
5.70	6	82	44	35	36	88.70	057
5.80	6	82	44	35	36	88.70	058
5.90	6	82	44	35	36	88.70	059
6.00	6	82	44	35	36	88.70	060
6.10	8	91	53	43	36	98.91	061
6.20	8	91	53	43	36	98.91	062
6.30	8	91	53	43	36	98.91	063
6.35	8	91	53	43	36	98.91	903
6.40	8	91	53	43	36	98.91	064
6.50	8	91	53	43	36	98.91	065
6.60	8	91	53	43	36	98.91	066
6.70	8	91	53	43	36	98.91	067
6.80	8	91	53	43	36	98.91	068
6.90	8	91	53	43	36	98.91	069
7.00	8	91	53	43	36	98.91	070
7.10	8	91	53	43	36	98.91	071
7.20	8	91	53	43	36	98.91	072
7.30	8	91	53	43	36	98.91	073
7.40	8	91	53	43	36	98.91	074
7.50	8	91	53	43	36	98.91	075
7.60	8	91	53	43	36	98.91	076

10 787 ...

EUR

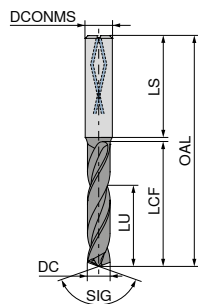
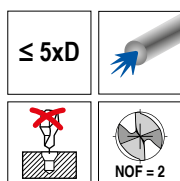
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
7.70	8	91	53	43	36	98.91	077
7.80	8	91	53	43	36	98.91	078
7.90	8	91	53	43	36	98.91	079
7.94	8	91	53	43	36	98.91	904
8.00	8	91	53	43	36	98.91	080
8.10	10	103	61	49	40	115.88	081
8.20	10	103	61	49	40	115.88	082
8.30	10	103	61	49	40	115.88	083
8.40	10	103	61	49	40	115.88	084
8.50	10	103	61	49	40	115.88	085
8.60	10	103	61	49	40	115.88	086
8.70	10	103	61	49	40	115.88	087
8.80	10	103	61	49	40	115.88	088
8.90	10	103	61	49	40	115.88	089
9.00	10	103	61	49	40	115.88	090
9.10	10	103	61	49	40	115.88	091
9.20	10	103	61	49	40	115.88	092
9.30	10	103	61	49	40	115.88	093
9.40	10	103	61	49	40	115.88	094
9.50	10	103	61	49	40	115.88	095
9.53	10	103	61	49	40	115.88	905
9.60	10	103	61	49	40	115.88	096
9.70	10	103	61	49	40	115.88	097
9.80	10	103	61	49	40	115.88	098
9.90	10	103	61	49	40	115.88	099
10.00	10	103	61	49	40	115.88	100
10.10	12	118	71	54	45	161.53	101
10.20	12	118	71	54	45	161.53	102
10.30	12	118	71	54	45	161.53	103
10.40	12	118	71	54	45	161.53	104
10.50	12	118	71	54	45	161.53	105
10.60	12	118	71	54	45	161.53	106
10.70	12	118	71	54	45	161.53	107
10.80	12	118	71	54	45	161.53	108
10.90	12	118	71	54	45	161.53	109
11.00	12	118	71	54	45	161.53	110
11.10	12	118	71	54	45	161.53	111
11.11	12	118	71	54	45	161.53	906
11.20	12	118	71	54	45	161.53	112
11.30	12	118	71	54	45	161.53	113
11.40	12	118	71	54	45	161.53	114
11.50	12	118	71	54	45	161.53	115
11.60	12	118	71	54	45	161.53	116
11.70	12	118	71	54	45	161.53	117
11.80	12	118	71	54	45	161.53	118
11.90	12	118	71	54	45	161.53	119
12.00	12	118	71	54	45	161.53	120
12.10	14	124	77	58	45	226.26	121
12.20	14	124	77	58	45	226.26	122
12.30	14	124	77	58	45	226.26	123
12.40	14	124	77	58	45	226.26	124
12.50	14	124	77	58	45	226.26	125
12.60	14	124	77	58	45	226.26	126
12.70	14	124	77	58	45	226.26	907
12.80	14	124	77	58	45	226.26	128
12.90	14	124	77	58	45	226.26	129
13.00	14	124	77	58	45	226.26	130
13.10	14	124	77	58	45	226.26	131
13.20	14	124	77	58	45	226.26	132
13.30	14	124	77	58	45	226.26	133
13.40	14	124	77	58	45	226.26	134
13.50	14	124	77	58	45	226.26	135
13.60	14	124	77	58	45	226.26	136
13.70	14	124	77	58	45	226.26	137
13.80	14	124	77	58	45	226.26	138
13.90	14	124	77	58	45	226.26	139

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v. Страна 109

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537

▲ Специалист за трудно обработваеми чрез
рязане материали

Ti

DPA54

DRAGONSKIN

SIG 140°

твърда сплав (VHM)

10 787 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
14.0	14	124	77	58	45	226.26	140
14.1	16	133	83	61	48	275.97	141
14.2	16	133	83	61	48	275.97	142
14.3	16	133	83	61	48	275.97	143
14.4	16	133	83	61	48	275.97	144
14.5	16	133	83	61	48	275.97	145
14.6	16	133	83	61	48	275.97	146
14.7	16	133	83	61	48	275.97	147
14.8	16	133	83	61	48	275.97	148
14.9	16	133	83	61	48	275.97	149
15.0	16	133	83	61	48	275.97	150
15.1	16	133	83	61	48	275.97	151
15.2	16	133	83	61	48	275.97	152
15.3	16	133	83	61	48	275.97	153
15.4	16	133	83	61	48	275.97	154
15.5	16	133	83	61	48	275.97	155
15.6	16	133	83	61	48	275.97	156
15.7	16	133	83	61	48	275.97	157
15.8	16	133	83	61	48	275.97	158
15.9	16	133	83	61	48	275.97	159
16.0	16	133	83	61	48	275.97	160
16.1	18	143	93	69	48	275.97	161
16.2	18	143	93	69	48	275.97	162
16.3	18	143	93	69	48	275.97	163
16.4	18	143	93	69	48	275.97	164
16.5	18	143	93	69	48	380.76	165
16.6	18	143	93	69	48	380.76	166
16.7	18	143	93	69	48	380.76	167
16.8	18	143	93	69	48	380.76	168
16.9	18	143	93	69	48	380.76	169
17.0	18	143	93	69	48	380.76	170
17.1	18	143	93	69	48	380.76	171
17.2	18	143	93	69	48	380.76	172
17.3	18	143	93	69	48	380.76	173
17.4	18	143	93	69	48	380.76	174
17.5	18	143	93	69	48	380.76	175
17.6	18	143	93	69	48	380.76	176
17.7	18	143	93	69	48	380.76	177
17.8	18	143	93	69	48	380.76	178
17.9	18	143	93	69	48	380.76	179
18.0	18	143	93	69	48	380.76	180
18.1	20	153	101	75	50	471.83	181
18.2	20	153	101	75	50	471.83	182
18.3	20	153	101	75	50	471.83	183
18.4	20	153	101	75	50	471.83	184
18.5	20	153	101	75	50	471.83	185
18.6	20	153	101	75	50	471.83	186
18.7	20	153	101	75	50	471.83	187
18.8	20	153	101	75	50	471.83	188
18.9	20	153	101	75	50	471.83	189
19.0	20	153	101	75	50	471.83	190

10 787 ...

EUR

T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
19.1	20	153	101	75	50	471.83	191
19.2	20	153	101	75	50	471.83	192
19.3	20	153	101	75	50	471.83	193
19.4	20	153	101	75	50	471.83	194
19.5	20	153	101	75	50	471.83	195
19.6	20	153	101	75	50	471.83	196
19.7	20	153	101	75	50	471.83	197
19.8	20	153	101	75	50	471.83	198
19.9	20	153	101	75	50	471.83	199
20.0	20	153	101	75	50	471.83	200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

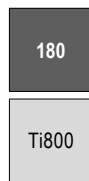
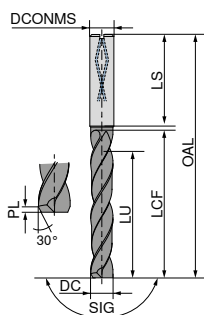
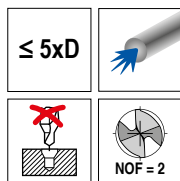
→ v_c Страна 109

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537

- ▲ с универсално приложение
▲ четири направляващи фаски

- ▲ полирани стружкови канали
▲ Тип ALU 5xD (10 723 ...) по запитване

- ▲ PL = фаска на режещия ръб



SIG 180°

твърда сплав (VHM)

10 721 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	EUR T4	
3.00	6	66	28	23	36	0.15	107.04	030
3.10	6	66	28	23	36	0.16	107.04	031
3.20	6	66	28	23	36	0.16	107.04	032
3.30	6	66	28	23	36	0.17	107.04	033
3.40	6	66	28	23	36	0.17	107.04	034
3.50	6	66	28	23	36	0.18	107.04	035
3.60	6	66	28	23	36	0.18	107.04	036
3.70	6	66	28	23	36	0.19	107.04	037
3.80	6	74	36	29	36	0.19	107.04	038
3.90	6	74	36	29	36	0.20	107.04	039
4.00	6	74	36	29	36	0.20	107.04	040
4.10	6	74	36	29	36	0.21	107.04	041
4.20	6	74	36	29	36	0.21	107.04	042
4.30	6	74	36	29	36	0.22	107.04	043
4.40	6	74	36	29	36	0.22	107.04	044
4.50	6	74	36	29	36	0.23	107.04	045
4.60	6	74	36	29	36	0.23	107.04	046
4.65	6	74	36	29	36	0.23	107.04	900
4.70	6	74	36	29	36	0.24	107.04	047
4.80	6	82	44	35	36	0.24	107.04	048
4.90	6	82	44	35	36	0.25	107.04	049
5.00	6	82	44	35	36	0.25	107.04	050
5.10	6	82	44	35	36	0.26	107.04	051
5.20	6	82	44	35	36	0.26	107.04	052
5.30	6	82	44	35	36	0.27	107.04	053
5.40	6	82	44	35	36	0.27	107.04	054
5.50	6	82	44	35	36	0.28	107.04	055
5.55	6	82	44	35	36	0.28	107.04	902
5.60	6	82	44	35	36	0.28	107.04	056
5.70	6	82	44	35	36	0.29	107.04	057
5.80	6	82	44	35	36	0.29	107.04	058
5.90	6	82	44	35	36	0.30	107.04	059
6.00	6	82	44	35	36	0.30	107.04	060
6.10	8	91	53	43	36	0.31	120.17	061
6.20	8	91	53	43	36	0.31	120.17	062
6.30	8	91	53	43	36	0.32	120.17	063
6.40	8	91	53	43	36	0.32	120.17	064
6.50	8	91	53	43	36	0.33	120.17	065
6.60	8	91	53	43	36	0.33	120.17	066
6.70	8	91	53	43	36	0.34	120.17	067
6.80	8	91	53	43	36	0.34	120.17	068
6.90	8	91	53	43	36	0.35	120.17	069
7.00	8	91	53	43	36	0.35	120.17	070
7.10	8	91	53	43	36	0.36	120.17	071
7.20	8	91	53	43	36	0.36	120.17	072
7.30	8	91	53	43	36	0.37	120.17	073
7.40	8	91	53	43	36	0.37	120.17	074
7.50	8	91	53	43	36	0.38	120.17	075
7.60	8	91	53	43	36	0.38	120.17	076
7.70	8	91	53	43	36	0.39	120.17	077
7.80	8	91	53	43	36	0.39	120.17	078
7.90	8	91	53	43	36	0.40	120.17	079
8.00	8	91	53	43	36	0.40	120.17	080
8.10	10	103	61	49	40	0.41	166.90	081

10 721 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	EUR T4	
8.20	10	103	61	49	40	0.41	166.90	082
8.30	10	103	61	49	40	0.42	166.90	083
8.40	10	103	61	49	40	0.42	166.90	084
8.50	10	103	61	49	40	0.43	166.90	085
8.60	10	103	61	49	40	0.43	166.90	086
8.70	10	103	61	49	40	0.44	166.90	087
8.80	10	103	61	49	40	0.44	166.90	088
8.90	10	103	61	49	40	0.45	166.90	089
9.00	10	103	61	49	40	0.45	166.90	090
9.10	10	103	61	49	40	0.46	166.90	091
9.20	10	103	61	49	40	0.46	166.90	092
9.30	10	103	61	49	40	0.47	166.90	093
9.40	10	103	61	49	40	0.47	166.90	094
9.50	10	103	61	49	40	0.48	166.90	095
9.60	10	103	61	49	40	0.48	166.90	096
9.70	10	103	61	49	40	0.49	166.90	097
9.80	10	103	61	49	40	0.49	166.90	098
9.90	10	103	61	49	40	0.50	166.90	099
10.00	10	103	61	49	40	0.50	166.90	100
10.10	12	116	69	54	45	0.51	233.18	101
10.20	12	116	69	54	45	0.51	233.18	102
10.30	12	116	69	54	45	0.52	233.18	103
10.40	12	116	69	54	45	0.52	233.18	104
10.50	12	116	69	54	45	0.53	233.18	105
10.60	12	116	69	54	45	0.53	233.18	106
10.70	12	116	69	54	45	0.54	233.18	107
10.80	12	116	69	54	45	0.54	233.18	108
10.90	12	116	69	54	45	0.55	233.18	109
11.00	12	116	69	54	45	0.55	233.18	110
11.10	12	116	69	54	45	0.56	233.18	111
11.20	12	116	69	54	45	0.56	233.18	112
11.30	12	116	69	54	45	0.57	233.18	113
11.40	12	116	69	54	45	0.57	233.18	114
11.50	12	116	69	54	45	0.58	233.18	115
11.60	12	116	69	54	45	0.58	233.18	116
11.70	12	116	69	54	45	0.59	233.18	117
11.80	12	116	69	54	45	0.59	233.18	118
11.90	12	116	69	54	45	0.60	233.18	119
12.00	12	116	69	54	45	0.60	233.18	120
12.50	14	122	75	58	45	0.63	321.40	125
12.80	14	122	75	58	45	0.64	321.40	128
13.00	14	122	75	58	45	0.65	321.40	130
13.50	14	122	75	58	45	0.68	321.40	135
13.80	14	122	75	58	45	0.69	321.40	138
14.00	14	122	75	58	45	0.70	321.40	140
14.50	16	131	81	61	48	0.73	400.08	145
14.80	16	131	81	61	48	0.74	400.08	148
15.00	16	131	81	61	48	0.75	400.08	150
15.50	16	131	81	61	48	0.78	400.08	155
15.80	16	131	81	61	48	0.79	400.08	158
16.00	16	131	81	61	48	0.80	400.08	160
16.50	18	141	91	69	48	0.83	522.98	165
16.80	18	141	91	69	48	0.84	522.98	168
17.00	18	141	91	69	48	0.85	522.98	170
17.50	18	141	91	69	48	0.88	522.98	175
17.80	18	141	91	69	48	0.89	522.98	178
18.00	18	141	91	69	48	0.90	522.98	180
18.50	20	151	99	75	50	0.93	670.44	185
18.80	20	151	99	75	50	0.94	670.44	188
19.00	20	151	99	75	50	0.95	670.44	190
19.50	20	151	99	75	50	0.98	670.44	195
19.80	20	151	99	75	50	0.99	670.44	198
20.00	20	151	99	75	50	1.00	670.44	200

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

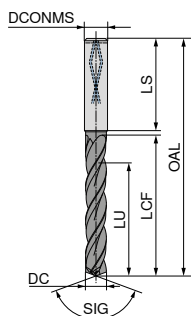
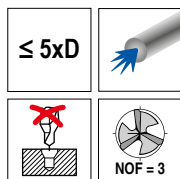
→ v_c Страна 127

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт

▲ Високопроизводително свредло с 3 режещи ръбове

▲ с универсално приложение
▲ висока точност на позициониране

▲ подходящо за ситуации на трудно центроване на свредлото



Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



SIG 140°

твърда сплав (VHM)

10 789 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4
4.00	6	74	36	29	36	110.49 04000
4.10	6	74	36	29	36	110.49 04100
4.20	6	74	36	29	36	110.49 04200
4.30	6	74	36	29	36	110.49 04300
4.40	6	74	36	29	36	110.49 04400
4.50	6	74	36	29	36	110.49 04500
4.60	6	74	36	29	36	110.49 04600
4.70	6	74	36	29	36	110.49 04700
4.80	6	82	44	35	36	110.49 04800
4.90	6	82	44	35	36	110.49 04900
5.00	6	82	44	35	36	110.49 05000
5.10	6	82	44	35	36	110.49 05100
5.20	6	82	44	35	36	110.49 05200
5.30	6	82	44	35	36	110.49 05300
5.40	6	82	44	35	36	110.49 05400
5.50	6	82	44	35	36	110.49 05500
5.55	6	82	44	35	36	110.49 05550
5.60	6	82	44	35	36	110.49 05600
5.70	6	82	44	35	36	110.49 05700
5.80	6	82	44	35	36	110.49 05800
5.90	6	82	44	35	36	110.49 05900
6.00	6	82	44	35	36	110.49 06000
6.10	8	91	53	43	36	124.69 06100
6.20	8	91	53	43	36	124.69 06200
6.30	8	91	53	43	36	124.69 06300
6.40	8	91	53	43	36	124.69 06400
6.50	8	91	53	43	36	124.69 06500
6.60	8	91	53	43	36	124.69 06600
6.70	8	91	53	43	36	124.69 06700
6.80	8	91	53	43	36	124.69 06800
6.90	8	91	53	43	36	124.69 06900
7.00	8	91	53	43	36	124.69 07000
7.10	8	91	53	43	36	124.69 07100
7.20	8	91	53	43	36	124.69 07200
7.30	8	91	53	43	36	124.69 07300
7.40	8	91	53	43	36	124.69 07400
7.50	8	91	53	43	36	124.69 07500
7.60	8	91	53	43	36	124.69 07600
7.70	8	91	53	43	36	124.69 07700
7.80	8	91	53	43	36	124.69 07800
7.90	8	91	53	43	36	124.69 07900
8.00	8	91	53	43	36	124.69 08000
8.10	10	103	61	49	40	165.58 08100
8.20	10	103	61	49	40	165.58 08200
8.30	10	103	61	49	40	165.58 08300
8.40	10	103	61	49	40	165.58 08400
8.50	10	103	61	49	40	165.58 08500
8.60	10	103	61	49	40	165.58 08600
8.70	10	103	61	49	40	165.58 08700
8.80	10	103	61	49	40	165.58 08800
8.90	10	103	61	49	40	165.58 08900
9.00	10	103	61	49	40	165.58 09000

10 789 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4
9.10	10	103	61	49	40	165.58 09100
9.20	10	103	61	49	40	165.58 09200
9.30	10	103	61	49	40	165.58 09300
9.40	10	103	61	49	40	165.58 09400
9.50	10	103	61	49	40	165.58 09500
9.60	10	103	61	49	40	165.58 09600
9.70	10	103	61	49	40	165.58 09700
9.80	10	103	61	49	40	165.58 09800
9.90	10	103	61	49	40	165.58 09900
10.00	10	103	61	49	40	165.58 10000
10.10	12	118	71	56	45	234.49 10100
10.20	12	118	71	56	45	234.49 10200
10.30	12	118	71	56	45	234.49 10300
10.40	12	118	71	56	45	234.49 10400
10.50	12	118	71	56	45	234.49 10500
10.60	12	118	71	56	45	234.49 10600
10.70	12	118	71	56	45	234.49 10700
10.80	12	118	71	56	45	234.49 10800
10.90	12	118	71	56	45	234.49 10900
11.00	12	118	71	56	45	234.49 11000
11.10	12	118	71	56	45	234.49 11100
11.20	12	118	71	56	45	234.49 11200
11.30	12	118	71	56	45	234.49 11300
11.40	12	118	71	56	45	234.49 11400
11.50	12	118	71	56	45	234.49 11500
11.60	12	118	71	56	45	234.49 11600
11.70	12	118	71	56	45	234.49 11700
11.80	12	118	71	56	45	234.49 11800
11.90	12	118	71	56	45	234.49 11900
12.00	12	118	71	56	45	234.49 12000
12.20	14	124	77	60	45	315.92 12200
12.50	14	124	77	60	45	315.92 12500
12.80	14	124	77	60	45	315.92 12800
13.00	14	124	77	60	45	315.92 13000
13.50	14	124	77	60	45	315.92 13500
13.80	14	124	77	60	45	315.92 13800
14.00	14	124	77	60	45	315.92 14000
14.50	16	133	83	63	48	380.76 14500
14.80	16	133	83	63	48	380.76 14800
15.00	16	133	83	63	48	380.76 15000
15.50	16	133	83	63	48	380.76 15500
15.80	16	133	83	63	48	380.76 15800
16.00	16	133	83	63	48	380.76 16000
16.50	18	143	93	71	48	499.61 16500
16.80	18	143	93	71	48	499.61 16800
17.00	18	143	93	71	48	499.61 17000
17.50	18	143	93	71	48	499.61 17500
17.80	18	143	93	71	48	499.61 17800
18.00	18	143	93	71	48	499.61 18000
18.50	20	153	101	77	50	587.84 18500
18.80	20	153	101	77	50	587.84 18800
19.00	20	153	101	77	50	587.84 19000
19.50	20	153	101	77	50	587.84 19500
19.80	20	153	101	77	50	587.84 19800
20.00	20	153	101	77	50	587.84 20000

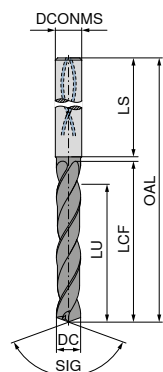
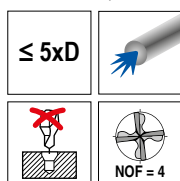
P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v_c Страна 112

WTX – Високопроизводително свредло, DIN 6537

- ▲ Високопроизводително свредло с 4 режещи ръба
- ▲ специализирано за обработка на стомана
- ▲ разполага с над 4 спирално оформени охлаждащи канали

- ▲ геометрията на режещия ръб от нов тип гарантира висока точност на позициониране
- ▲ отлично качество на отвора по отношение на допуски, повърхност, позиция



HFDS

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 130°

твърда сплав (VHM)

10 798 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
6.0	8	89	51	40	36	109.28	06000
6.1	10	102	59	47	40	127.43	06100
6.2	10	102	59	47	40	127.43	06200
6.3	10	102	59	47	40	127.43	06300
6.4	10	102	59	47	40	127.43	06400
6.5	10	102	59	47	40	127.43	06500
6.6	10	102	59	47	40	127.43	06600
6.7	10	102	59	47	40	127.43	06700
6.8	10	102	59	47	40	127.43	06800
6.9	10	102	59	47	40	127.43	06900
7.0	10	102	59	47	40	127.43	07000
7.1	10	102	59	47	40	127.43	07100
7.2	10	102	59	47	40	127.43	07200
7.3	10	102	59	47	40	127.43	07300
7.4	10	102	59	47	40	127.43	07400
7.5	10	102	59	47	40	127.43	07500
7.6	10	102	59	47	40	127.43	07600
7.7	10	102	59	47	40	127.43	07700
7.8	10	102	59	47	40	127.43	07800
7.9	10	102	59	47	40	127.43	07900
8.0	10	102	59	47	40	127.43	08000
8.1	12	118	70	55	45	196.10	08100
8.2	12	118	70	55	45	196.10	08200
8.3	12	118	70	55	45	196.10	08300
8.4	12	118	70	55	45	196.10	08400
8.5	12	118	70	55	45	196.10	08500
8.6	12	118	70	55	45	196.10	08600
8.7	12	118	70	55	45	196.10	08700
8.8	12	118	70	55	45	196.10	08800
8.9	12	118	70	55	45	196.10	08900
9.0	12	118	70	55	45	196.10	09000
9.1	12	118	70	55	45	196.10	09100
9.2	12	118	70	55	45	196.10	09200
9.3	12	118	70	55	45	196.10	09300
9.4	12	118	70	55	45	196.10	09400
9.5	12	118	70	55	45	196.10	09500
9.6	12	118	70	55	45	196.10	09600
9.7	12	118	70	55	45	196.10	09700
9.8	12	118	70	55	45	196.10	09800
9.9	12	118	70	55	45	196.10	09900
10.0	12	118	70	55	45	196.10	10000
10.2	14	124	76	60	45	266.20	10200
10.5	14	124	76	60	45	266.20	10500
11.0	14	124	76	60	45	266.20	11000
11.5	14	124	76	60	45	266.20	11500
12.0	14	124	76	60	45	266.20	12000
12.5	16	142	91	73	48	360.37	12500
13.0	16	142	91	73	48	360.37	13000

10 798 ...

EUR

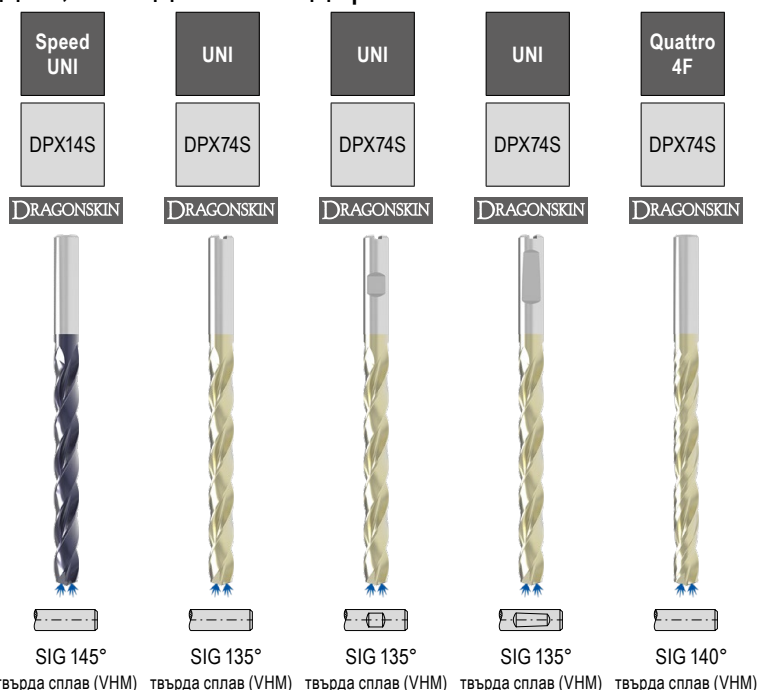
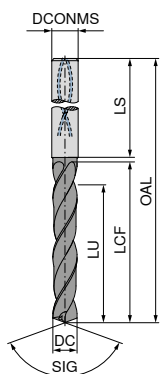
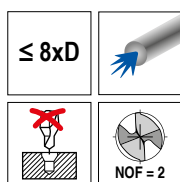
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
14.0	16	142	91	73	48	360.37	14000
14.3	16	142	91	73	48	450.98	14300
14.5	16	142	91	73	48	450.98	14500
15.0	18	142	91	73	48	450.98	15000
16.0	18	142	91	73	48	450.98	16000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c Страна 125

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт

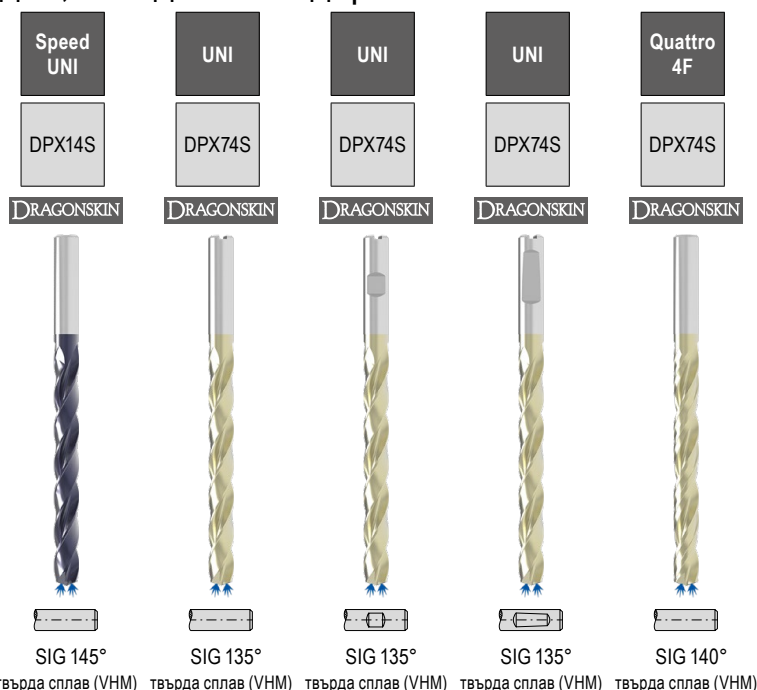
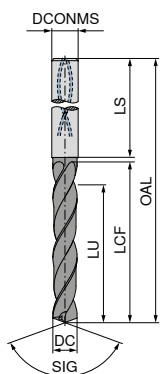
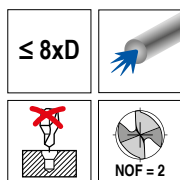


DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
3.00	6	72	34	29	36	172.50	03000	151.88	030	151.88	030	151.88	030	161.53	03000
3.10	6	72	34	29	36	172.50	03100	151.88	031	151.88	031	151.88	031	161.53	03100
3.20	6	72	34	29	36	172.50	03200	151.88	032	151.88	032	151.88	032	161.53	03200
3.30	6	72	34	29	36	172.50	03300	151.88	033	151.88	033	151.88	033	161.53	03300
3.40	6	72	34	29	36	172.50	03400	151.88	034	151.88	034	151.88	034	161.53	03400
3.50	6	72	34	29	36	172.50	03500	151.88	035	151.88	035	151.88	035	161.53	03500
3.60	6	72	34	29	36	172.50	03600	151.88	036	151.88	036	151.88	036	161.53	03600
3.70	6	72	34	29	36	172.50	03700	151.88	037	151.88	037	151.88	037	161.53	03700
3.80	6	81	43	36	36	172.50	03800	151.88	038	151.88	038	151.88	038	161.53	03800
3.90	6	81	43	36	36	172.50	03900	151.88	039	151.88	039	151.88	039	161.53	03900
4.00	6	81	43	36	36	172.50	04000	151.88	040	151.88	040	151.88	040	161.53	04000
4.10	6	81	43	36	36	172.50	04100	151.88	041	151.88	041	151.88	041	161.53	04100
4.20	6	81	43	36	36	172.50	04200	151.88	042	151.88	042	151.88	042	161.53	04200
4.30	6	81	43	36	36	172.50	04300	151.88	043	151.88	043	151.88	043	161.53	04300
4.40	6	81	43	36	36	172.50	04400	151.88	044	151.88	044	151.88	044	161.53	04400
4.50	6	81	43	36	36	172.50	04500	151.88	045	151.88	045	151.88	045	161.53	04500
4.60	6	81	43	36	36	172.50	04600	151.88	046	151.88	046	151.88	046	161.53	04600
4.65	6	81	43	36	36	172.50	04650								
4.70	6	81	43	36	36	172.50	04700	151.88	047	151.88	047	151.88	047	161.53	04700
4.80	6	95	57	48	36	172.50	04800	151.88	048	151.88	048	151.88	048	161.53	04800
4.90	6	95	57	48	36	172.50	04900	151.88	049	151.88	049	151.88	049	161.53	04900
5.00	6	95	57	48	36	172.50	05000	151.88	050	151.88	050	151.88	050	161.53	05000
5.10	6	95	57	48	36	172.50	05100	151.88	051	151.88	051	151.88	051	161.53	05100
5.20	6	95	57	48	36	172.50	05200	151.88	052	151.88	052	151.88	052	161.53	05200
5.30	6	95	57	48	36	172.50	05300	151.88	053	151.88	053	151.88	053	161.53	05300
5.40	6	95	57	48	36	172.50	05400	151.88	054	151.88	054	151.88	054	161.53	05400
5.50	6	95	57	48	36	172.50	05500	151.88	055	151.88	055	151.88	055	161.53	05500
5.55	6	95	57	48	36	172.50	05550								
5.60	6	95	57	48	36	172.50	05600	151.88	056	151.88	056	151.88	056	161.53	05600
5.70	6	95	57	48	36	172.50	05700	151.88	057	151.88	057	151.88	057	161.53	05700
5.80	6	95	57	48	36	172.50	05800	151.88	058	151.88	058	151.88	058	161.53	05800
5.90	6	95	57	48	36	172.50	05900	151.88	059	151.88	059	151.88	059	161.53	05900
6.00	6	95	57	48	36	172.50	06000	151.88	060	151.88	060	151.88	060	161.53	06000
6.10	8	114	76	64	36	220.67	06100	191.81	061	191.81	061	191.81	061	193.13	06100

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c Страна 111–120Ø DC_{m7} за тип UNI и Quattro 4F/ Ø DC_{h7} за тип Speed UNI

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт



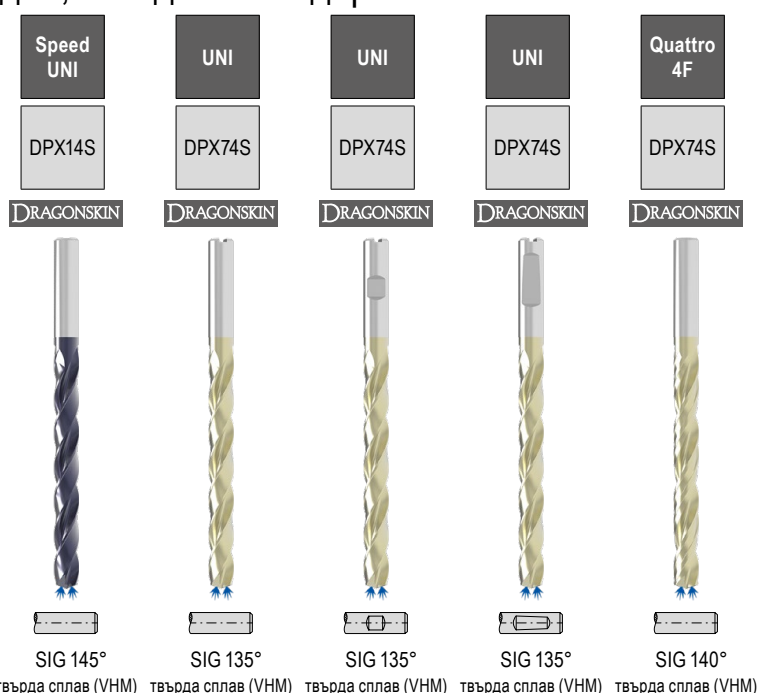
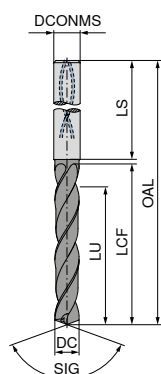
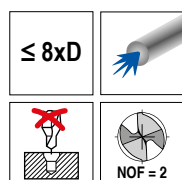
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
6.20	8	114	76	64	36	220.67	06200	191.81	062	191.81	062	191.81	062	193.13	06200
6.30	8	114	76	64	36	220.67	06300	191.81	063	191.81	063	191.81	063	193.13	06300
6.40	8	114	76	64	36	220.67	06400	191.81	064	191.81	064	191.81	064	193.13	06400
6.50	8	114	76	64	36	220.67	06500	191.81	065	191.81	065	191.81	065	193.13	06500
6.60	8	114	76	64	36	220.67	06600	191.81	066	191.81	066	191.81	066	193.13	06600
6.70	8	114	76	64	36	220.67	06700	191.81	067	191.81	067	191.81	067	193.13	06700
6.80	8	114	76	64	36	220.67	06800	191.81	068	191.81	068	191.81	068	193.13	06800
6.90	8	114	76	64	36	220.67	06900	191.81	069	191.81	069	191.81	069	193.13	06900
7.00	8	114	76	64	36	220.67	07000	191.81	070	191.81	070	191.81	070	193.13	07000
7.10	8	114	76	64	36	220.67	07100	191.81	071	191.81	071	191.81	071	193.13	07100
7.20	8	114	76	64	36	220.67	07200	191.81	072	191.81	072	191.81	072	193.13	07200
7.30	8	114	76	64	36	220.67	07300	191.81	073	191.81	073	191.81	073	193.13	07300
7.40	8	114	76	64	36	220.67	07400	191.81	074	191.81	074	191.81	074	193.13	07400
7.50	8	114	76	64	36	220.67	07500	191.81	075	191.81	075	191.81	075	193.13	07500
7.60	8	114	76	64	36	220.67	07600	191.81	076	191.81	076	191.81	076	193.13	07600
7.70	8	114	76	64	36	220.67	07700	191.81	077	191.81	077	191.81	077	193.13	07700
7.80	8	114	76	64	36	220.67	07800	191.81	078	191.81	078	191.81	078	193.13	07800
7.90	8	114	76	64	36	220.67	07900	191.81	079	191.81	079	191.81	079	193.13	07900
8.00	8	114	76	64	36	220.67	08000	191.81	080	191.81	080	191.81	080	193.13	08000
8.10	10	142	95	80	40	302.20	08100	263.47	081	263.47	081	263.47	081	278.60	08100
8.20	10	142	95	80	40	302.20	08200	263.47	082	263.47	082	263.47	082	278.60	08200
8.30	10	142	95	80	40	302.20	08300	263.47	083	263.47	083	263.47	083	278.60	08300
8.40	10	142	95	80	40	302.20	08400	263.47	084	263.47	084	263.47	084	278.60	08400
8.50	10	142	95	80	40	302.20	08500	263.47	085	263.47	085	263.47	085	278.60	08500
8.60	10	142	95	80	40	302.20	08600	263.47	086	263.47	086	263.47	086	278.60	08600
8.70	10	142	95	80	40	302.20	08700	263.47	087	263.47	087	263.47	087	278.60	08700
8.80	10	142	95	80	40	302.20	08800	263.47	088	263.47	088	263.47	088	278.60	08800
8.90	10	142	95	80	40	302.20	08900	263.47	089	263.47	089	263.47	089	278.60	08900
9.00	10	142	95	80	40	302.20	09000	263.47	090	263.47	090	263.47	090	278.60	09000
9.10	10	142	95	80	40	302.20	09100	263.47	091	263.47	091	263.47	091	278.60	09100
9.20	10	142	95	80	40	302.20	09200	263.47	092	263.47	092	263.47	092	278.60	09200
9.30	10	142	95	80	40	302.20	09300	263.47	093	263.47	093	263.47	093	278.60	09300
9.40	10	142	95	80	40	302.20	09400	263.47	094	263.47	094	263.47	094	278.60	09400
9.50	10	142	95	80	40	302.20	09500	263.47	095	263.47	095	263.47	095	278.60	09500

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c Страна 111–120

 Ø DC_{m7} за тип UNI и Quattro 4F/ Ø DC_{h7} за тип Speed UNI

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт

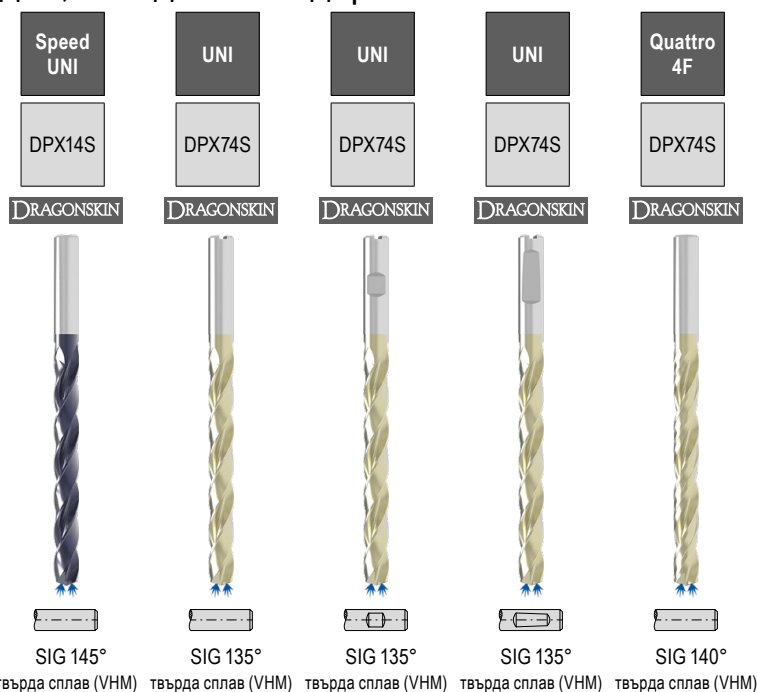
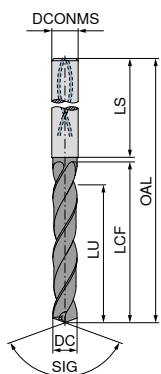
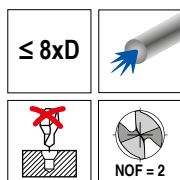


DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
9.60	10	142	95	80	40	302.20	09600	263.47	096	263.47	096	263.47	096	278.60	09600
9.70	10	142	95	80	40	302.20	09700	263.47	097	263.47	097	263.47	097	278.60	09700
9.80	10	142	95	80	40	302.20	09800	263.47	098	263.47	098	263.47	098	278.60	09800
9.90	10	142	95	80	40	302.20	09900	263.47	099	263.47	099	263.47	099	278.60	09900
10.00	10	142	95	80	40	302.20	10000	263.47	100	263.47	100	263.47	100	278.60	10000
10.10	12	162	114	96	45	400.08	10100	348.92	101	348.92	101	348.92	101	357.39	10100
10.20	12	162	114	96	45	400.08	10200	348.92	102	348.92	102	348.92	102	357.39	10200
10.30	12	162	114	96	45	400.08	10300	348.92	103	348.92	103	348.92	103	357.39	10300
10.40	12	162	114	96	45	400.08	10400	348.92	104	348.92	104	348.92	104	357.39	10400
10.50	12	162	114	96	45	400.08	10500	348.92	105	348.92	105	348.92	105	357.39	10500
10.60	12	162	114	96	45	400.08	10600	348.92	106	348.92	106	348.92	106	357.39	10600
10.70	12	162	114	96	45	400.08	10700	348.92	107	348.92	107	348.92	107	357.39	10700
10.80	12	162	114	96	45	400.08	10800	348.92	108	348.92	108	348.92	108	357.39	10800
10.90	12	162	114	96	45	400.08	10900	348.92	109	348.92	109	348.92	109	357.39	10900
11.00	12	162	114	96	45	400.08	11000	348.92	110	348.92	110	348.92	110	357.39	11000
11.10	12	162	114	96	45	400.08	11100	348.92	111	348.92	111	348.92	111	357.39	11100
11.20	12	162	114	96	45	400.08	11200	348.92	112	348.92	112	348.92	112	357.39	11200
11.30	12	162	114	96	45	400.08	11300	348.92	113	348.92	113	348.92	113	357.39	11300
11.40	12	162	114	96	45	400.08	11400	348.92	114	348.92	114	348.92	114	357.39	11400
11.50	12	162	114	96	45	400.08	11500	348.92	115	348.92	115	348.92	115	357.39	11500
11.60	12	162	114	96	45	400.08	11600	348.92	116	348.92	116	348.92	116	357.39	11600
11.70	12	162	114	96	45	400.08	11700	348.92	117	348.92	117	348.92	117	357.39	11700
11.80	12	162	114	96	45	400.08	11800	348.92	118	348.92	118	348.92	118	357.39	11800
11.90	12	162	114	96	45	400.08	11900	348.92	119	348.92	119	348.92	119	357.39	11900
12.00	12	162	114	96	45	400.08	12000	348.92	120	348.92	120	348.92	120	357.39	12000
12.50	14	178	131	112	45	482.92	12500	423.43	125	423.43	125	423.43	125	429.04	12500
12.80	14	178	131	112	45	482.92	12800	423.43	128	423.43	128	423.43	128	429.04	12800
13.00	14	178	131	112	45	482.92	13000	423.43	130	423.43	130	423.43	130	429.04	13000
13.50	14	178	131	112	45	482.92	13500	423.43	135	423.43	135	423.43	135	429.04	13500
13.80	14	178	131	112	45	482.92	13800	423.43	138	423.43	138	423.43	138	429.04	13800
14.00	14	178	131	112	45	482.92	14000	423.43	140	423.43	140	423.43	140	429.04	14000
14.50	16	203	152	128	48	627.88	14500	549.09	145	549.09	145	549.09	145	579.48	14500
14.80	16	203	152	128	48	627.88	14800	549.09	148	549.09	148	549.09	148	579.48	14800
15.00	16	203	152	128	48	627.88	15000	549.09	150	549.09	150	549.09	150	579.48	15000

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H					
O					

→ v_c Страна 111–120

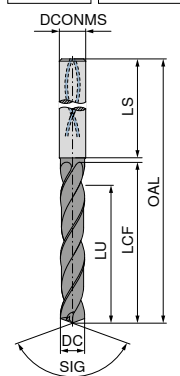
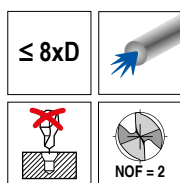
WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт



DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ... EUR T4	11 789 ... EUR T7	11 790 ... EUR T7	11 788 ... EUR T7	10 736 ... EUR T4
15.50	16	203	152	128	48	627.88 15500	549.09 155	549.09 155	549.09 155	579.48 15500
15.80	16	203	152	128	48	627.88 15800	549.09 158	549.09 158	549.09 158	579.48 15800
16.00	16	203	152	128	48	627.88 16000	549.09 160	549.09 160	549.09 160	579.48 16000
16.50	18	222	171	144	48	797.53 16500	691.07 165	691.07 165	691.07 165	811.24 16500
16.80	18	222	171	144	48	797.53 16800	691.07 168	691.07 168	691.07 168	811.24 16800
17.00	18	222	171	144	48	797.53 17000	691.07 170	691.07 170	691.07 170	811.24 17000
17.50	18	222	171	144	48	797.53 17500	691.07 175	691.07 175	691.07 175	811.24 17500
17.80	18	222	171	144	48	797.53 17800	691.07 178	691.07 178	691.07 178	811.24 17800
18.00	18	222	171	144	48	797.53 18000	691.07 180	691.07 180	691.07 180	811.24 18000
18.50	20	243	190	160	50		805.76 185	805.76 185	805.76 185	
18.80	20	243	190	160	50		805.76 188	805.76 188	805.76 188	
19.00	20	243	190	160	50		805.76 190	805.76 190	805.76 190	
19.50	20	243	190	160	50		805.76 195	805.76 195	805.76 195	
19.80	20	243	190	160	50		805.76 198	805.76 198	805.76 198	
20.00	20	243	190	160	50		805.76 200	805.76 200	805.76 200	
P						•	•	•	•	•
M						•				
K						•	•	•	•	•
N										
S										
H							○	○	○	○
O										

→ v_c Страна 111–120Ø DC_{m7} за тип UNI и Quattro 4F/ Ø DC_{h7} за тип Speed UNI

Високопроизводително свредло, заводски стандарт



SIG 135°

твърда сплав (VHM)

11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
3.0	6	72	34	29.5	36	86.86	03000
3.1	6	72	34	29.3	36	86.86	03100
3.2	6	72	34	29.2	36	86.86	03200
3.3	6	72	34	29.0	36	86.86	03300
3.4	6	72	34	28.9	36	86.86	03400
3.5	6	72	34	28.7	36	86.86	03500
3.6	6	72	34	28.6	36	86.86	03600
3.7	6	72	34	28.4	36	86.86	03700
3.8	6	81	43	37.3	36	86.86	03800
3.9	6	81	43	37.1	36	86.86	03900
4.0	6	81	43	37.0	36	86.86	04000
4.1	6	81	43	36.8	36	86.86	04100
4.2	6	81	43	36.7	36	86.86	04200
4.3	6	81	43	36.5	36	86.86	04300
4.4	6	81	43	36.4	36	86.86	04400
4.5	6	81	43	36.2	36	86.86	04500
4.6	6	81	43	36.1	36	86.86	04600
4.7	6	81	43	35.9	36	86.86	04700
4.8	6	95	57	49.8	36	86.86	04800
4.9	6	95	57	49.6	36	86.86	04900
5.0	6	95	57	49.5	36	86.86	05000
5.1	6	95	57	49.3	36	86.86	05100
5.2	6	95	57	49.2	36	86.86	05200
5.3	6	95	57	49.0	36	86.86	05300
5.4	6	95	57	48.9	36	86.86	05400
5.5	6	95	57	48.7	36	86.86	05500
5.6	6	95	57	48.6	36	86.86	05600
5.7	6	95	57	48.4	36	86.86	05700
5.8	6	95	57	48.3	36	86.86	05800
5.9	6	95	57	48.1	36	86.86	05900
6.0	6	95	57	48.0	36	86.86	06000
6.1	8	114	76	66.8	36	107.08	06100
6.2	8	114	76	66.7	36	107.08	06200
6.3	8	114	76	66.5	36	107.08	06300
6.4	8	114	76	66.4	36	107.08	06400
6.5	8	114	76	66.2	36	107.08	06500
6.6	8	114	76	66.1	36	107.08	06600
6.7	8	114	76	65.9	36	107.08	06700
6.8	8	114	76	65.8	36	107.08	06800
6.9	8	114	76	65.6	36	107.08	06900
7.0	8	114	76	65.5	36	107.08	07000
7.1	8	114	76	65.3	36	107.08	07100
7.2	8	114	76	65.2	36	107.08	07200
7.3	8	114	76	65.0	36	107.08	07300
7.4	8	114	76	64.9	36	107.08	07400
7.5	8	114	76	64.7	36	107.08	07500
7.6	8	114	76	64.6	36	107.08	07600
7.7	8	114	76	64.4	36	107.08	07700
7.8	8	114	76	64.3	36	107.08	07800
7.9	8	114	76	64.1	36	107.08	07900
8.0	8	114	76	64.0	36	107.08	08000

NEW

UNI

TiAlN

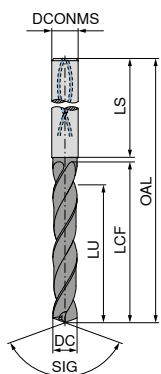
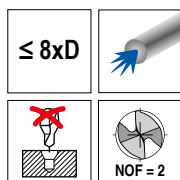
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
8.1	10	142	95	82.8	40	131.96	08100
8.2	10	142	95	82.7	40	131.96	08200
8.3	10	142	95	82.5	40	131.96	08300
8.4	10	142	95	82.4	40	131.96	08400
8.5	10	142	95	82.2	40	131.96	08500
8.6	10	142	95	82.1	40	131.96	08600
8.7	10	142	95	81.9	40	131.96	08700
8.8	10	142	95	81.8	40	131.96	08800
8.9	10	142	95	81.6	40	131.96	08900
9.0	10	142	95	81.5	40	131.96	09000
9.1	10	142	95	81.3	40	131.96	09100
9.2	10	142	95	81.2	40	131.96	09200
9.3	10	142	95	81.0	40	131.96	09300
9.4	10	142	95	80.9	40	131.96	09400
9.5	10	142	95	80.7	40	131.96	09500
9.6	10	142	95	80.6	40	131.96	09600
9.7	10	142	95	80.4	40	131.96	09700
9.8	10	142	95	80.3	40	131.96	09800
9.9	10	142	95	80.1	40	131.96	09900
10.0	10	142	95	80.0	40	131.96	10000
10.2	12	162	114	98.7	45	175.25	10200
10.5	12	162	114	98.2	45	175.25	10500
10.8	12	162	114	97.8	45	175.25	10800
11.0	12	162	114	97.5	45	175.25	11000
11.5	12	162	114	96.7	45	175.25	11500
11.8	12	162	114	96.3	45	175.25	11800
12.0	12	162	114	96.0	45	175.25	12000
12.2	14	178	131	112.7	45	262.74	12200
12.5	14	178	131	112.2	45	262.74	12500
12.7	14	178	131	111.9	45	262.74	12700
13.0	14	178	131	111.5	45	262.74	13000
13.5	14	178	131	110.7	45	262.74	13500
14.0	14	178	131	110.0	45	262.74	14000
14.5	16	203	152	130.2	48	343.33	14500
15.0	16	203	152	129.5	48	343.33	15000
15.5	16	203	152	128.7	48	343.33	15500
16.0	16	203	152	128.0	48	343.33	16000
16.5	18	222	171	146.2	48	444.78	16500
17.0	18	222	171	145.5	48	444.78	17000
17.5	18	222	171	144.7	48	444.78	17500
18.0	18	222	171	144.0	48	444.78	18000
18.5	20	243	190	162.2	50	495.21	18500
19.0	20	243	190	161.5	50	495.21	19000
19.5	20	243	190	160.7	50	495.21	19500
20.0	20	243	190	160.0	50	495.21	20000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c Страна 130

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
3.0	6	72	34	29	36
3.1	6	72	34	29	36
3.2	6	72	34	29	36
3.3	6	72	34	29	36
3.4	6	72	34	29	36
3.5	6	72	34	29	36
3.6	6	72	34	29	36
3.7	6	72	34	29	36
3.8	6	81	43	36	36
3.9	6	81	43	36	36
4.0	6	81	43	36	36
4.1	6	81	43	36	36
4.2	6	81	43	36	36
4.3	6	81	43	36	36
4.4	6	81	43	36	36
4.5	6	81	43	36	36
4.6	6	81	43	36	36
4.7	6	81	43	36	36
4.8	6	95	57	48	36
4.9	6	95	57	48	36
5.0	6	95	57	48	36
5.1	6	95	57	48	36
5.2	6	95	57	48	36
5.3	6	95	57	48	36
5.4	6	95	57	48	36
5.5	6	95	57	48	36
5.6	6	95	57	48	36
5.7	6	95	57	48	36
5.8	6	95	57	48	36
5.9	6	95	57	48	36
6.0	6	95	57	48	36
6.1	8	114	76	64	36
6.2	8	114	76	64	36
6.3	8	114	76	64	36
6.4	8	114	76	64	36
6.5	8	114	76	64	36
6.6	8	114	76	64	36
6.7	8	114	76	64	36
6.8	8	114	76	64	36
6.9	8	114	76	64	36
7.0	8	114	76	64	36
7.1	8	114	76	64	36
7.2	8	114	76	64	36
7.3	8	114	76	64	36
7.4	8	114	76	64	36

P	○
M	●
K	○
N	○ ●
S	●
H	
O	



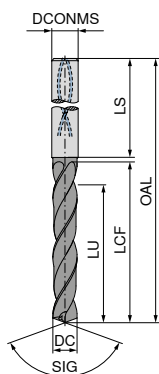
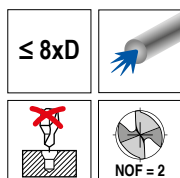
SIG 140°
твърда сплав (VHM)

SIG 135°
твърда сплав (VHM)

10 770 ...	10 792 ...
EUR	EUR
T4	T4
204.22 030	158.67 03000
204.22 031	158.67 03100
204.22 032	158.67 03200
204.22 033	158.67 03300
204.22 034	158.67 03400
204.22 035	158.67 03500
204.22 036	158.67 03600
204.22 037	158.67 03700
204.22 038	158.67 03800
204.22 039	158.67 03900
204.22 040	158.67 04000
204.22 041	158.67 04100
204.22 042	158.67 04200
204.22 043	158.67 04300
204.22 044	158.67 04400
204.22 045	158.67 04500
204.22 046	158.67 04600
204.22 047	158.67 04700
204.22 048	158.67 04800
204.22 049	158.67 04900
204.22 050	158.67 05000
204.22 051	158.67 05100
204.22 052	158.67 05200
204.22 053	158.67 05300
204.22 054	158.67 05400
204.22 055	158.67 05500
204.22 056	158.67 05600
204.22 057	158.67 05700
204.22 058	158.67 05800
204.22 059	158.67 05900
204.22 060	158.67 06000
245.69 061	198.61 06100
245.69 062	198.61 06200
245.69 063	198.61 06300
245.69 064	198.61 06400
245.69 065	198.61 06500
245.69 066	198.61 06600
245.69 067	198.61 06700
245.69 068	198.61 06800
245.69 069	198.61 06900
245.69 070	198.61 07000
245.69 071	198.61 07100
245.69 072	198.61 07200
245.69 073	198.61 07300
245.69 074	198.61 07400

→ v_c Страна 117+123

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
7.5	8	114	76	64	36
7.6	8	114	76	64	36
7.7	8	114	76	64	36
7.8	8	114	76	64	36
7.9	8	114	76	64	36
8.0	8	114	76	64	36
8.1	10	142	95	80	40
8.2	10	142	95	80	40
8.3	10	142	95	80	40
8.4	10	142	95	80	40
8.5	10	142	95	80	40
8.6	10	142	95	80	40
8.7	10	142	95	80	40
8.8	10	142	95	80	40
8.9	10	142	95	80	40
9.0	10	142	95	80	40
9.1	10	142	95	80	40
9.2	10	142	95	80	40
9.3	10	142	95	80	40
9.4	10	142	95	80	40
9.5	10	142	95	80	40
9.6	10	142	95	80	40
9.7	10	142	95	80	40
9.8	10	142	95	80	40
9.9	10	142	95	80	40
10.0	10	142	95	80	40
10.1	12	162	114	96	45
10.2	12	162	114	96	45
10.3	12	162	114	96	45
10.4	12	162	114	96	45
10.5	12	162	114	96	45
10.6	12	162	114	96	45
10.7	12	162	114	96	45
10.8	12	162	114	96	45
10.9	12	162	114	96	45
11.0	12	162	114	96	45
11.1	12	162	114	96	45
11.2	12	162	114	96	45
11.3	12	162	114	96	45
11.4	12	162	114	96	45
11.5	12	162	114	96	45
11.6	12	162	114	96	45
11.7	12	162	114	96	45
11.8	12	162	114	96	45
11.9	12	162	114	96	45

P	○
M	●
K	○
N	○ ●
S	●
H	
O	



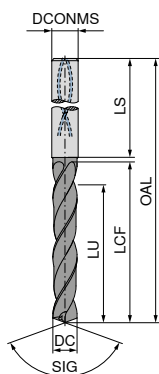
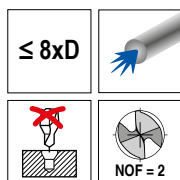
SIG 140°
твърда сплав (VHM)

SIG 135°
твърда сплав (VHM)

10 770 ...	10 792 ...
EUR	EUR
T4	T4
245.69 075	198.61 07500
245.69 076	198.61 07600
245.69 077	198.61 07700
245.69 078	198.61 07800
245.69 079	198.61 07900
245.69 080	198.61 08000
321.40 081	251.06 08100
321.40 082	251.06 08200
321.40 083	251.06 08300
321.40 084	251.06 08400
321.40 085	251.06 08500
321.40 086	251.06 08600
321.40 087	251.06 08700
321.40 088	251.06 08800
321.40 089	251.06 08900
321.40 090	251.06 09000
321.40 091	251.06 09100
321.40 092	251.06 09200
321.40 093	251.06 09300
321.40 094	251.06 09400
321.40 095	251.06 09500
321.40 096	251.06 09600
321.40 097	251.06 09700
321.40 098	251.06 09800
321.40 099	251.06 09900
321.40 100	251.06 10000
413.78 101	
413.78 102	322.82 10200
413.78 103	322.82 10300
413.78 104	322.82 10400
413.78 105	322.82 10500
413.78 106	
413.78 107	322.82 10700
413.78 108	322.82 10800
413.78 109	
413.78 110	322.82 11000
413.78 111	
413.78 112	322.82 11200
413.78 113	
413.78 114	
413.78 115	322.82 11500
413.78 116	322.82 11600
413.78 117	
413.78 118	322.82 11800
413.78 119	

→ v_c Страна 117+123

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
12.0	12	162	114	96	45
12.2	14	178	131	112	45
12.5	14	178	133	112	45
12.5	14	178	131	112	45
12.8	14	178	133	112	45
12.8	14	178	131	112	45
13.0	14	178	133	112	45
13.0	14	178	131	112	45
13.2	14	178	131	112	45
13.5	14	178	131	112	45
13.5	14	178	133	112	45
13.8	14	178	131	112	45
13.8	14	178	133	112	45
14.0	14	178	133	112	45
14.0	14	178	131	112	45
14.2	16	203	152	128	48
14.5	16	203	152	128	48
14.8	16	203	152	128	48
15.0	16	203	152	128	48
15.2	16	203	152	128	48
15.5	16	203	152	128	48
15.8	16	203	152	128	48
16.0	16	203	152	128	48
16.2	18	222	171	144	48
16.5	18	222	171	144	48
16.8	18	222	171	144	48
17.0	18	222	171	144	48
17.2	18	222	171	144	48
17.5	18	222	171	144	48
17.8	18	222	171	144	48
18.0	18	222	171	144	48
18.2	20	243	190	160	50
18.5	20	243	190	160	50
18.8	20	243	190	160	50
19.0	20	243	190	160	50
19.1	20	243	190	160	50
19.2	20	243	190	160	50
19.5	20	243	190	160	50
19.8	20	243	190	160	50
20.0	20	243	190	160	50

P	○	
M	●	
K	○	
N	○	●
S	●	
H		
O		



SIG 140°
твърда сплав (VHM)

SIG 135°
твърда сплав (VHM)

10 770 ...	10 792 ...
EUR	EUR
T4	T4
413.78	322.82
120	12000
535.38	409.73
125	12500
535.38	409.73
128	12800
535.38	409.73
130	13000
	409.73
	13200
	409.73
	13500
535.38	409.73
135	13800
535.38	
138	
535.38	409.73
140	14000
	585.09
	14200
688.45	585.09
145	14500
688.45	585.09
148	14800
688.45	585.09
150	15000
	585.09
	15200
688.45	585.09
155	15500
688.45	585.09
158	15800
688.45	585.09
160	16000
	717.41
	16200
927.11	717.41
165	16500
927.11	717.41
168	16800
927.11	717.41
170	17000
	717.41
	17200
927.11	717.41
175	17500
927.11	717.41
178	17800
927.11	717.41
180	18000
	870.60
	18200
1214.77	870.60
185	18500
1214.77	870.60
188	18800
1214.77	870.60
190	19000
	870.60
	19100
	870.60
	19200
1214.77	870.60
195	19500
1214.77	870.60
198	19800
1214.77	870.60
200	20000

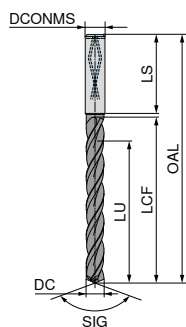
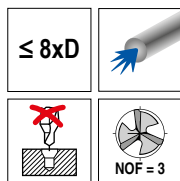
→ v_c Страна 117+123Ø DC_{m7} за тип VA / Ø DC_{h7} за тип AL

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт

▲ Високопроизводително свредло с 3 режещи ръбове

▲ с универсално приложение
▲ висока точност на позициониране

▲ подходящо за ситуации на трудно центроване на свредлото



Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

SIG 135°

твърда сплав (VHM)

10 794 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
4.00	6	81	43	36	36	175.25	04000
4.10	6	81	43	36	36	175.25	04100
4.20	6	81	43	36	36	175.25	04200
4.30	6	81	43	36	36	175.25	04300
4.40	6	81	43	36	36	175.25	04400
4.50	6	81	43	36	36	175.25	04500
4.60	6	81	43	36	36	175.25	04600
4.70	6	81	43	36	36	175.25	04700
4.80	6	95	57	48	36	175.25	04800
4.90	6	95	57	48	36	175.25	04900
5.00	6	95	57	48	36	175.25	05000
5.10	6	95	57	48	36	175.25	05100
5.20	6	95	57	48	36	175.25	05200
5.30	6	95	57	48	36	175.25	05300
5.40	6	95	57	48	36	175.25	05400
5.50	6	95	57	48	36	175.25	05500
5.55	6	95	57	48	36	175.25	05550
5.60	6	95	57	48	36	175.25	05600
5.70	6	95	57	48	36	175.25	05700
5.80	6	95	57	48	36	175.25	05800
5.90	6	95	57	48	36	175.25	05900
6.00	6	95	57	48	36	175.25	06000
6.10	8	114	76	64	36	224.83	06100
6.20	8	114	76	64	36	224.83	06200
6.30	8	114	76	64	36	224.83	06300
6.40	8	114	76	64	36	224.83	06400
6.50	8	114	76	64	36	224.83	06500
6.60	8	114	76	64	36	224.83	06600
6.70	8	114	76	64	36	224.83	06700
6.80	8	114	76	64	36	224.83	06800
6.90	8	114	76	64	36	224.83	06900
7.00	8	114	76	64	36	224.83	07000
7.10	8	114	76	64	36	224.83	07100
7.20	8	114	76	64	36	224.83	07200
7.30	8	114	76	64	36	224.83	07300
7.40	8	114	76	64	36	224.83	07400
7.50	8	114	76	64	36	224.83	07500
7.60	8	114	76	64	36	224.83	07600
7.70	8	114	76	64	36	224.83	07700
7.80	8	114	76	64	36	224.83	07800
7.90	8	114	76	64	36	224.83	07900
8.00	8	114	76	64	36	224.83	08000
8.10	10	142	95	80	40	309.12	08100
8.20	10	142	95	80	40	309.12	08200
8.30	10	142	95	80	40	309.12	08300
8.40	10	142	95	80	40	309.12	08400
8.50	10	142	95	80	40	309.12	08500
8.60	10	142	95	80	40	309.12	08600
8.70	10	142	95	80	40	309.12	08700
8.80	10	142	95	80	40	309.12	08800
8.90	10	142	95	80	40	309.12	08900
9.00	10	142	95	80	40	309.12	09000

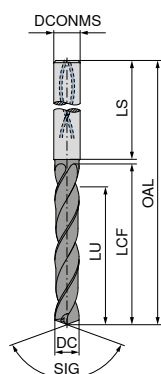
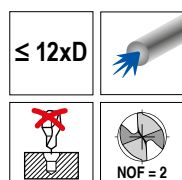
10 794 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	
9.10	10	142	95	80	40	309.12	09100
9.20	10	142	95	80	40	309.12	09200
9.30	10	142	95	80	40	309.12	09300
9.40	10	142	95	80	40	309.12	09400
9.50	10	142	95	80	40	309.12	09500
9.60	10	142	95	80	40	309.12	09600
9.70	10	142	95	80	40	309.12	09700
9.80	10	142	95	80	40	309.12	09800
9.90	10	142	95	80	40	309.12	09900
10.00	10	142	95	80	40	309.12	10000
10.10	12	162	114	96	45	406.98	10100
10.20	12	162	114	96	45	406.98	10200
10.30	12	162	114	96	45	406.98	10300
10.40	12	162	114	96	45	406.98	10400
10.50	12	162	114	96	45	406.98	10500
10.60	12	162	114	96	45	406.98	10600
10.70	12	162	114	96	45	406.98	10700
10.80	12	162	114	96	45	406.98	10800
10.90	12	162	114	96	45	406.98	10900
11.00	12	162	114	96	45	406.98	11000
11.10	12	162	114	96	45	406.98	11100
11.20	12	162	114	96	45	406.98	11200
11.30	12	162	114	96	45	406.98	11300
11.40	12	162	114	96	45	406.98	11400
11.50	12	162	114	96	45	406.98	11500
11.60	12	162	114	96	45	406.98	11600
11.70	12	162	114	96	45	406.98	11700
11.80	12	162	114	96	45	406.98	11800
11.90	12	162	114	96	45	406.98	11900
12.00	12	162	114	96	45	406.98	12000
12.20	14	178	131	112	45	491.15	12200
12.50	14	178	131	112	45	491.15	12500
12.80	14	178	131	112	45	491.15	12800
13.00	14	178	131	112	45	491.15	13000
13.50	14	178	131	112	45	491.15	13500
13.80	14	178	131	112	45	491.15	13800
14.00	14	178	131	112	45	491.15	14000
14.50	16	203	152	128	48	641.47	14500
14.80	16	203	152	128	48	641.47	14800
15.00	16	203	152	128	48	641.47	15000
15.50	16	203	152	128	48	641.47	15500
15.80	16	203	152	128	48	641.47	15800
16.00	16	203	152	128	48	641.47	16000
16.50	18	222	171	144	48	825.19	16500
16.80	18	222	171	144	48	825.19	16800
17.00	18	222	171	144	48	825.19	17000
17.50	18	222	171	144	48	825.19	17500
17.80	18	222	171	144	48	825.19	17800
18.00	18	222	171	144	48	825.19	18000
18.50	20	243	190	160	50	1007.22	18500
18.80	20	243	190	160	50	1007.22	18800
19.00	20	243	190	160	50	1007.22	19000
19.50	20	243	190	160	50	1007.22	19500
19.80	20	243	190	160	50	1007.22	19800
20.00	20	243	190	160	50	1007.22	20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v_c Страна 113

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт



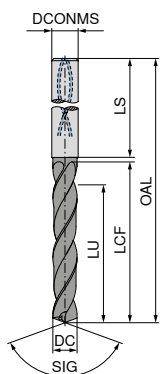
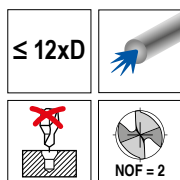
SIG 135° твърда сплав (VHM) SIG 140° твърда сплав (VHM) SIG 135° твърда сплав (VHM)

10 774 ...		10 737 ...		10 793 ...	
EUR		EUR		EUR	
T4		T4		T4	
222.81	03000	222.20	03000	191.81	03000
222.81	03100	222.20	03100	191.81	03100
222.81	03200	222.20	03200	191.81	03200
222.81	03300	222.20	03300	191.81	03300
222.81	03400	222.20	03400	191.81	03400
222.81	03500	222.20	03500	191.81	03500
222.81	03600	222.20	03600	191.81	03600
222.81	03700	222.20	03700	191.81	03700
222.81	03800	222.20	03800	191.81	03800
222.81	03900	222.20	03900	191.81	03900
222.81	04000	222.20	04000	191.81	04000
222.81	04100	222.20	04100	191.81	04100
222.81	04200	222.20	04200	191.81	04200
222.81	04300	222.20	04300	191.81	04300
222.81	04400	222.20	04400	191.81	04400
222.81	04500	222.20	04500	191.81	04500
222.81	04600	222.20	04600	191.81	04600
222.81	04700	222.20	04700	191.81	04700
222.81	04800	222.20	04800	191.81	04800
222.81	04900	222.20	04900	191.81	04900
222.81	05000	222.20	05000	191.81	05000
222.81	05100	222.20	05100	191.81	05100
222.81	05200	222.20	05200	191.81	05200
222.81	05300	222.20	05300	191.81	05300
222.81	05400	222.20	05400	191.81	05400
222.81	05500	222.20	05500	191.81	05500
222.81	05600	222.20	05600	191.81	05600
222.81	05700	222.20	05700	191.81	05700
222.81	05800	222.20	05800	191.81	05800
222.81	05900	222.20	05900	191.81	05900
222.81	06000	222.20	06000	191.81	06000
255.94	06100	240.09	06100	266.32	06100
255.94	06200	240.09	06200	266.32	06200
255.94	06300	240.09	06300	266.32	06300
255.94	06400	240.09	06400	266.32	06400
255.94	06500	240.09	06500	266.32	06500
255.94	06600	240.09	06600	266.32	06600
255.94	06700	240.09	06700	266.32	06700
255.94	06800	240.09	06800	266.32	06800
255.94	06900	240.09	06900	266.32	06900
255.94	07000	240.09	07000	266.32	07000
255.94	07100	240.09	07100	266.32	07100
255.94	07200	240.09	07200	266.32	07200

P	•	•
M	•	
K	•	•
N	○	•
S	•	
H		○
O		

→ v_c Страна 118–124Ø DC_{m7} за тип Speed VA и Quattro 4F / Ø DC_{h7} за тип AL

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт



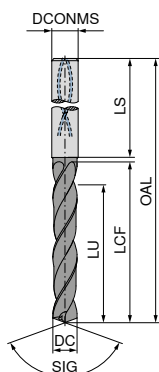
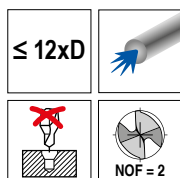
SIG 135° твърда сплав (VHM) SIG 140° твърда сплав (VHM) SIG 135° твърда сплав (VHM)

DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	10 774 ...	10 737 ...	10 793 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR T4	EUR T4	EUR T4
7.3	8	146	108	94	36	255.94 07300	240.09 07300	266.32 07300
7.4	8	146	108	94	36	255.94 07400	240.09 07400	266.32 07400
7.5	8	146	108	94	36	255.94 07500	240.09 07500	266.32 07500
7.6	8	146	108	94	36	255.94 07600	240.09 07600	266.32 07600
7.7	8	146	108	94	36	255.94 07700	240.09 07700	266.32 07700
7.8	8	146	108	94	36	255.94 07800	240.09 07800	266.32 07800
7.9	8	146	108	94	36	255.94 07900	240.09 07900	266.32 07900
8.0	8	146	108	94	36	255.94 08000	240.09 08000	266.32 08000
8.1	10	162	120	110	40	333.79 08100	327.12 08100	336.42 08100
8.2	10	162	120	110	40	333.79 08200	327.12 08200	336.42 08200
8.3	10	162	120	110	40	333.79 08300	327.12 08300	336.42 08300
8.4	10	162	120	110	40	333.79 08400	327.12 08400	336.42 08400
8.5	10	162	120	110	40	333.79 08500	327.12 08500	336.42 08500
8.6	10	162	120	110	40	333.79 08600	327.12 08600	336.42 08600
8.7	10	162	120	110	40	333.79 08700	327.12 08700	336.42 08700
8.8	10	162	120	110	40	333.79 08800	327.12 08800	336.42 08800
8.9	10	162	120	110	40	333.79 08900	327.12 08900	336.42 08900
9.0	10	162	120	110	40	333.79 09000	327.12 09000	336.42 09000
9.1	10	162	120	110	40	333.79 09100	327.12 09100	336.42 09100
9.2	10	162	120	110	40	333.79 09200	327.12 09200	336.42 09200
9.3	10	162	120	110	40	333.79 09300	327.12 09300	336.42 09300
9.4	10	162	120	110	40	333.79 09400	327.12 09400	336.42 09400
9.5	10	162	120	110	40	333.79 09500	327.12 09500	336.42 09500
9.6	10	162	120	110	40	333.79 09600	327.12 09600	336.42 09600
9.7	10	162	120	110	40	333.79 09700	327.12 09700	336.42 09700
9.8	10	162	120	110	40	333.79 09800	327.12 09800	336.42 09800
9.9	10	162	120	110	40	333.79 09900	327.12 09900	336.42 09900
10.0	10	162	120	110	40	333.79 10000	327.12 10000	336.42 10000
10.1	12	204	156	142	45	455.03 10100	437.27 10100	
10.2	12	204	156	142	45	455.03 10200	437.27 10200	458.01 10200
10.3	12	204	156	142	45	455.03 10300	437.27 10300	
10.4	12	204	156	142	45	455.03 10400	437.27 10400	
10.5	12	204	156	142	45	455.03 10500	437.27 10500	458.01 10500
10.6	12	204	156	142	45	455.03 10600	437.27 10600	
10.7	12	204	156	142	45	455.03 10700	437.27 10700	458.01 10700
10.8	12	204	156	142	45	455.03 10800	437.27 10800	458.01 10800
10.9	12	204	156	142	45	455.03 10900	437.27 10900	
11.0	12	204	156	142	45	455.03 11000	437.27 11000	458.01 11000
11.1	12	204	156	142	45	455.03 11100	437.27 11100	
11.2	12	204	156	142	45	455.03 11200	437.27 11200	458.01 11200
11.3	12	204	156	142	45	455.03 11300	437.27 11300	458.01 11300
11.4	12	204	156	142	45	455.03 11400	437.27 11400	
11.5	12	204	156	142	45	455.03 11500	437.27 11500	458.01 11500

P	•	•
M	•	
K	•	•
N	○	•
S	•	
H		○
O		

→ v_c Страна 118–124Ø DC_{m7} за тип Speed VA и Quattro 4F / Ø DC_{h7} за тип AL

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт



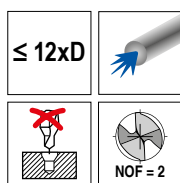
SIG 135° твърда сплав (VHM) SIG 140° твърда сплав (VHM) SIG 135° твърда сплав (VHM)

DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 774 ... EUR T4	10 737 ... EUR T4	10 793 ... EUR T4
11.6	12	204	156	142	45	455.03	11600	
11.7	12	204	156	142	45	455.03	11700	
11.8	12	204	156	142	45	455.03	11800	
11.9	12	204	156	142	45	455.03	11900	458.01
12.0	12	204	156	142	45	455.03	12000	458.01
12.1	14	230	182	166	45			643.03
12.2	14	230	182	166	45	646.60	12200	643.03
12.5	14	230	182	166	45	646.60	12500	643.03
12.8	14	230	182	166	45	646.60	12800	643.03
13.0	14	230	182	166	45	646.60	13000	643.03
13.2	14	230	182	166	45			643.03
13.5	14	230	182	166	45	646.60	13500	643.03
13.8	14	230	182	166	45	646.60	13800	643.03
14.0	14	230	182	166	45	646.60	14000	643.03
14.2	16	260	208	192	48	829.59	14200	778.09
14.5	16	260	208	192	48	829.59	14500	778.09
14.7	16	260	208	192	48			778.09
14.8	16	260	208	192	48			778.09
15.0	16	260	208	192	48	829.59	15000	778.09
15.1	16	260	208	192	48	829.59	15100	
15.2	16	260	208	192	48	829.59	15200	778.09
15.5	16	260	208	192	48	829.59	15500	778.09
15.7	16	260	208	192	48			778.09
15.8	16	260	208	192	48	829.59	15800	778.09
16.0	16	260	208	192	48	829.59	16000	778.09
16.2	18	285	234	216	48			866.30
16.5	18	285	234	216	48			866.30
16.8	18	285	234	216	48			866.30
17.0	18	285	234	216	48	1140.85	17000	866.30
17.2	18	285	234	216	48			866.30
17.5	18	285	234	216	48	1140.85	17500	866.30
17.8	18	285	234	216	48			866.30
18.0	18	285	234	216	48			866.30
18.2	20	310	258	240	50			1096.75
18.5	20	310	258	240	50			1096.75
18.7	20	310	258	240	50			1096.75
18.8	20	310	258	240	50			1096.75
19.0	20	310	258	240	50			1096.75
19.2	20	310	258	240	50			1096.75
19.5	20	310	258	240	50			1096.75
19.8	20	310	258	240	50			1096.75
20.0	20	310	258	240	50			1096.75
P						•	•	
M						•		
K						•	•	
N						○		•
S						•		
H							○	
O								

→ v. Страна 118-124

Ø DC_{m7} за тип Speed VA и Quattro 4F / Ø DC_{h7} за тип AL

Високопроизводително свредло, заводски стандарт



SIG 135°

твърда сплав (VHM)

11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C
3.0	6	92	54	49.5	36	116.77 03000
3.1	6	92	54	49.3	36	116.77 03100
3.2	6	92	54	49.2	36	116.77 03200
3.3	6	92	54	49.0	36	116.77 03300
3.4	6	92	54	48.9	36	116.77 03400
3.5	6	92	54	48.7	36	116.77 03500
3.6	6	92	54	48.6	36	116.77 03600
3.7	6	92	54	48.4	36	116.77 03700
3.8	6	102	64	58.3	36	116.77 03800
3.9	6	102	64	58.1	36	116.77 03900
4.0	6	102	64	58.0	36	116.77 04000
4.1	6	102	64	57.8	36	116.77 04100
4.2	6	102	64	57.7	36	116.77 04200
4.3	6	102	64	57.5	36	116.77 04300
4.4	6	102	64	57.4	36	116.77 04400
4.5	6	102	64	57.2	36	116.77 04500
4.6	6	102	64	57.1	36	116.77 04600
4.7	6	102	64	56.9	36	116.77 04700
4.8	6	116	78	70.8	36	116.77 04800
4.9	6	116	78	70.6	36	116.77 04900
5.0	6	116	78	70.5	36	116.77 05000
5.1	6	116	78	70.3	36	116.77 05100
5.2	6	116	78	70.2	36	116.77 05200
5.3	6	116	78	70.0	36	116.77 05300
5.4	6	116	78	69.9	36	116.77 05400
5.5	6	116	78	69.7	36	116.77 05500
5.6	6	116	78	69.6	36	116.77 05600
5.7	6	116	78	69.4	36	116.77 05700
5.8	6	116	78	69.3	36	116.77 05800
5.9	6	116	78	69.1	36	116.77 05900
6.0	6	116	78	69.0	36	116.77 06000
6.1	8	146	108	98.8	36	129.57 06100
6.2	8	146	108	98.7	36	129.57 06200
6.3	8	146	108	98.5	36	129.57 06300
6.4	8	146	108	98.4	36	129.57 06400
6.5	8	146	108	98.2	36	129.57 06500
6.6	8	146	108	98.1	36	129.57 06600
6.7	8	146	108	97.9	36	129.57 06700
6.8	8	146	108	97.8	36	129.57 06800
6.9	8	146	108	97.6	36	129.57 06900
7.0	8	146	108	97.5	36	129.57 07000
7.1	8	146	108	97.3	36	129.57 07100
7.2	8	146	108	97.2	36	129.57 07200
7.3	8	146	108	97.0	36	129.57 07300
7.4	8	146	108	96.9	36	129.57 07400

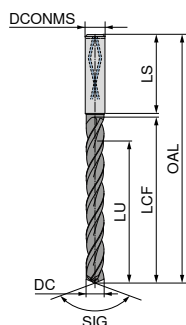
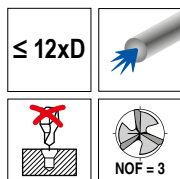
11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C
7.5	8	146	108	96.7	36	129.57 07500
7.6	8	146	108	96.6	36	129.57 07600
7.7	8	146	108	96.4	36	129.57 07700
7.8	8	146	108	96.3	36	129.57 07800
7.9	8	146	108	96.1	36	129.57 07900
8.0	8	146	108	96.0	36	129.57 08000
8.1	10	162	120	107.8	40	182.27 08100
8.2	10	162	120	107.7	40	182.27 08200
8.3	10	162	120	107.5	40	182.27 08300
8.4	10	162	120	107.4	40	182.27 08400
8.5	10	162	120	107.2	40	182.27 08500
8.6	10	162	120	107.1	40	182.27 08600
8.7	10	162	120	106.9	40	182.27 08700
8.8	10	162	120	106.8	40	182.27 08800
8.9	10	162	120	106.6	40	182.27 08900
9.0	10	162	120	106.5	40	182.27 09000
9.1	10	162	120	106.3	40	182.27 09100
9.2	10	162	120	106.2	40	182.27 09200
9.3	10	162	120	106.0	40	182.27 09300
9.4	10	162	120	105.9	40	182.27 09400
9.5	10	162	120	105.7	40	182.27 09500
9.6	10	162	120	105.6	40	182.27 09600
9.7	10	162	120	105.4	40	182.27 09700
9.8	10	162	120	105.3	40	182.27 09800
9.9	10	162	120	105.1	40	182.27 09900
10.0	10	162	120	105.0	40	182.27 10000
10.2	12	204	156	140.7	45	251.06 10200
10.5	12	204	156	140.2	45	251.06 10500
10.8	12	204	156	139.8	45	251.06 10800
11.0	12	204	156	139.5	45	251.06 11000
11.5	12	204	156	138.7	45	251.06 11500
11.8	12	204	156	138.3	45	251.06 11800
12.0	12	204	156	138.0	45	251.06 12000
12.5	14	230	182	163.2	45	323.43 12500
12.7	14	230	182	162.9	45	323.43 12700
12.8	14	230	182	162.8	45	323.43 12800
13.0	14	230	182	162.5	45	323.43 13000
13.5	14	230	182	161.7	45	323.43 13500
13.8	14	230	182	161.3	45	323.43 13800
14.0	14	230	182	161.0	45	323.43 14000
14.5	16	260	208	186.2	48	426.18 14500
14.8	16	260	208	185.8	48	426.18 14800
15.0	16	260	208	185.5	48	426.18 15000
15.5	16	260	208	184.7	48	426.18 15500
15.8	16	260	208	184.3	48	426.18 15800
16.0	16	260	208	184.0	48	426.18 16000
16.5	18	285	234	209.2	48	509.04 16500
17.0	18	285	234	208.5	48	509.04 17000
17.5	18	285	234	207.7	48	509.04 17500
18.0	18	285	234	207.0	48	509.04 18000
18.5	20	310	258	230.2	50	509.04 18500
19.0	20	310	258	229.5	50	509.04 19000
19.5	20	310	258	228.7	50	509.04 19500
20.0	20	310	258	228.0	50	509.04 20000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	
H	
O	

→ v_c Страна 131

WTX – Високопроизводително свредло, заводски стандарт

▲ Високопроизводително свредло с 3 режещи
ръбове▲ с универсално приложение
▲ висока точност на позициониране▲ подходящо за ситуации на трудно центроване
на свредлото

Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

SIG 135°

твърда сплав (VHM)

10 796 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4
4.0	6	102	64	58	36	249.27 04000
4.1	6	102	64	58	36	249.27 04100
4.2	6	102	64	58	36	249.27 04200
4.3	6	102	64	58	36	249.27 04300
4.4	6	102	64	58	36	249.27 04400
4.5	6	102	64	58	36	249.27 04500
4.6	6	102	64	58	36	249.27 04600
4.7	6	102	64	58	36	249.27 04700
4.8	6	116	78	70	36	249.27 04800
4.9	6	116	78	70	36	249.27 04900
5.0	6	116	78	70	36	249.27 05000
5.1	6	116	78	70	36	249.27 05100
5.2	6	116	78	70	36	249.27 05200
5.3	6	116	78	70	36	249.27 05300
5.4	6	116	78	70	36	249.27 05400
5.5	6	116	78	70	36	249.27 05500
5.6	6	116	78	70	36	249.27 05600
5.7	6	116	78	70	36	249.27 05700
5.8	6	116	78	70	36	249.27 05800
5.9	6	116	78	70	36	249.27 05900
6.0	6	116	78	70	36	249.27 06000
6.1	8	146	108	94	36	320.91 06100
6.2	8	146	108	94	36	320.91 06200
6.3	8	146	108	94	36	320.91 06300
6.4	8	146	108	94	36	320.91 06400
6.5	8	146	108	94	36	320.91 06500
6.6	8	146	108	94	36	320.91 06600
6.7	8	146	108	94	36	320.91 06700
6.8	8	146	108	94	36	320.91 06800
6.9	8	146	108	94	36	320.91 06900
7.0	8	146	108	94	36	320.91 07000
7.1	8	146	108	94	36	320.91 07100
7.2	8	146	108	94	36	320.91 07200
7.3	8	146	108	94	36	320.91 07300
7.4	8	146	108	94	36	320.91 07400
7.5	8	146	108	94	36	320.91 07500
7.6	8	146	108	94	36	320.91 07600
7.7	8	146	108	94	36	320.91 07700
7.8	8	146	108	94	36	320.91 07800
7.9	8	146	108	94	36	320.91 07900
8.0	8	146	108	94	36	320.91 08000
8.1	10	162	120	110	40	418.20 08100
8.2	10	162	120	110	40	418.20 08200
8.3	10	162	120	110	40	418.20 08300
8.4	10	162	120	110	40	418.20 08400
8.5	10	162	120	110	40	418.20 08500
8.6	10	162	120	110	40	418.20 08600
8.7	10	162	120	110	40	418.20 08700
8.8	10	162	120	110	40	418.20 08800
8.9	10	162	120	110	40	418.20 08900
9.0	10	162	120	110	40	418.20 09000
9.1	10	162	120	110	40	418.20 09100

10 796 ...

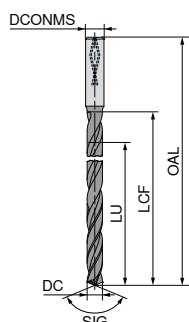
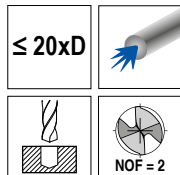
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4
9.2	10	162	120	110	40	418.20 09200
9.3	10	162	120	110	40	418.20 09300
9.4	10	162	120	110	40	418.20 09400
9.5	10	162	120	110	40	418.20 09500
9.6	10	162	120	110	40	418.20 09600
9.7	10	162	120	110	40	418.20 09700
9.8	10	162	120	110	40	418.20 09800
9.9	10	162	120	110	40	418.20 09900
10.0	10	162	120	110	40	418.20 10000
10.1	12	204	156	142	45	545.52 10100
10.2	12	204	156	142	45	545.52 10200
10.3	12	204	156	142	45	545.52 10300
10.4	12	204	156	142	45	545.52 10400
10.5	12	204	156	142	45	545.52 10500
10.6	12	204	156	142	45	545.52 10600
10.7	12	204	156	142	45	545.52 10700
10.8	12	204	156	142	45	545.52 10800
10.9	12	204	156	142	45	545.52 10900
11.0	12	204	156	142	45	545.52 11000
11.1	12	204	156	142	45	545.52 11100
11.2	12	204	156	142	45	545.52 11200
11.3	12	204	156	142	45	545.52 11300
11.4	12	204	156	142	45	545.52 11400
11.5	12	204	156	142	45	545.52 11500
11.6	12	204	156	142	45	545.52 11600
11.7	12	204	156	142	45	545.52 11700
11.8	12	204	156	142	45	545.52 11800
11.9	12	204	156	142	45	545.52 11900
12.0	12	204	156	142	45	545.52 12000
12.2	14	230	182	166	45	699.17 12200
12.5	14	230	182	166	45	699.17 12500
12.8	14	230	182	166	45	699.17 12800
13.0	14	230	182	166	45	699.17 13000
13.5	14	230	182	166	45	699.17 13500
13.8	14	230	182	166	45	699.17 13800
14.0	14	230	182	166	45	699.17 14000
14.5	16	260	208	192	48	908.99 14500
14.8	16	260	208	192	48	908.99 14800
15.0	16	260	208	192	48	908.99 15000
15.5	16	260	208	192	48	908.99 15500
15.8	16	260	208	192	48	908.99 15800
16.0	16	260	208	192	48	908.99 16000
16.5	18	285	234	216	48	1173.40 16500
16.8	18	285	234	216	48	1173.40 16800
17.0	18	285	234	216	48	1173.40 17000
17.5	18	285	234	216	48	1173.40 17500
17.8	18	285	234	216	48	1173.40 17800
18.0	18	285	234	216	48	1173.40 18000
18.5	20	310	258	240	50	1434.12 18500
18.8	20	310	258	240	50	1434.12 18800
19.0	20	310	258	240	50	1434.12 19000
19.5	20	310	258	240	50	1434.12 19500
19.8	20	310	258	240	50	1434.12 19800
20.0	20	310	258	240	50	1434.12 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v_c Страна 113

WTX – Второ направляващо свредло за дълбоко пробиване

- ▲ Допуск на диаметъра j6 оптимално съгласуван като междинен допуск на направляващо свредло и свредлото за дълбоко пробиване
- ▲ за оптимално водене и намаляване на времето за врязване на материала на свредлото за дълбоко пробиване при дълбочина на пробиване > 30xD
- ▲ изисква се направляващ отвор
- ▲ до 20xD без отстъп
- ▲ превъзходна точност при съосяване
- ▲ надеждно отвеждане на стружките



SIG 137°

твърда сплав (VHM)

11 018 ...

EUR
T7

DC j6 mm	DCONMS _{h5} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
3.0	6	120	80	60	266.20 03000
4.0	6	130	90	80	277.17 04000
4.2	6	160	110	84	300.05 04200
4.5	6	160	110	90	300.05 04500
4.8	6	160	120	96	319.38 04800
5.0	6	160	120	100	319.38 05000
5.5	6	185	140	110	331.65 05500
5.8	6	185	140	116	331.65 05800
6.0	6	185	140	120	331.65 06000
6.5	8	210	160	130	378.62 06500
6.8	8	210	160	136	378.62 06800
7.0	8	210	160	140	378.62 07000
7.5	8	230	180	150	420.94 07500
7.8	8	230	180	156	420.94 07800
8.0	8	230	180	160	420.94 08000
8.5	10	260	195	170	464.68 08500
8.8	10	290	230	176	519.05 08800
9.0	10	290	230	180	519.05 09000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

Допуски и ъгли

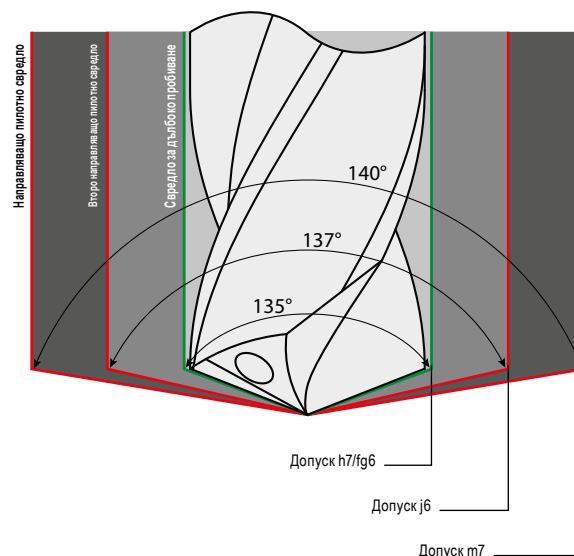


Таблица на допуск

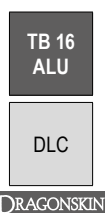
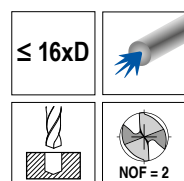
Допуски по ISO за валове и отвори

от Ø	3	6	10	18	
и в това число	6	10	18	30	
p6	20	24	29	35	
	12	15	18	22	
h7	0	0	0	0	Свредло за дълбоки отвори 16xD до 30xD
	-12	-15	-18	-21	
j6	6	7	8	9	Второ направляващо пилотно свредло
	-2	-2	-3	-4	
fg6	-6	-8			Свредло за дълбоки отвори > 30xD
	-14	-17			
m6	12	15	18	21	
	4	6	7	8	
m7	16	21	25	29	WTX UNI / WTX VA
	4	6	7	8	

Обозначаване на допуса

WTX – Високопроизводително свредло за дълбоко пробиване

- ▲ до 16xD без отстъп
- ▲ изисква се направляващ отвор
- ▲ превъзходна точност при съосяване
- ▲ надеждно отвеждане на стружките



SIG 135°

SIG 135°

твърда сплав (VHM)

твърда сплав (VHM)

11 016 ...

11 017 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7	
2.0	4	84	42	39	153.06	020
2.2	4	84	42	39	153.06	022
2.3	4	84	42	39	153.06	023
2.4	4	96	54	50	171.19	024
2.5	4	96	54	50	171.19	025
2.7	4	96	54	50	171.19	027
2.8	4	96	54	50	171.19	028
3.0	6	100	60	55	217.92	030
3.2	6	100	60	55	217.92	032
3.3	6	100	60	55	217.92	033
3.5	6	100	60	55	217.92	035
3.8	6	115	75	69	227.57	038
4.0	6	115	75	69	227.57	040
4.2	6	115	75	69	244.26	042
4.5	6	130	90	83	244.26	045
4.8	6	130	90	83	257.96	048
5.0	6	130	90	83	257.96	050
5.5	6	150	108	99	270.37	055
5.8	6	150	108	99	270.37	058
6.0	6	150	108	99	270.37	060
6.5	8	165	125	115	287.06	065
6.8	8	165	125	115	309.12	068
7.0	8	165	125	115	309.12	070
7.5	8	180	140	128	345.00	075
7.8	8	180	140	128	345.00	078
8.0	8	180	140	128	345.00	080
8.5	10	205	160	147	380.76	085
8.8	10	205	160	147	425.10	088
9.0	10	205	160	147	425.10	090
9.8	10	225	180	165	425.10	098
10.0	10	225	180	165	425.10	100
10.2	12	240	190	174	474.58	102
10.8	12	240	190	174	474.58	108
11.8	12	265	215	197	474.58	118
12.0	12	265	215	197	474.58	120

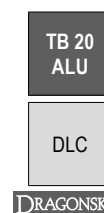
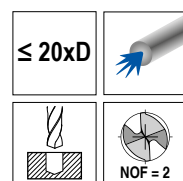
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c Страна 143+146

→ Информация за обработката: Страна 160

WTX – Високопроизводително свредло за дълбоко пробиване

- ▲ до 20xD без отстъп
- ▲ изисква се направляващ отвор
- ▲ превъзходна точност при съосяване
- ▲ надеждно отвеждане на стружките



SIG 135°

SIG 135°

твърда сплав (VHM)

твърда сплав (VHM)

11 020 ...

11 021 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7	
2.0	4	92	50	47	162.72	020
2.2	4	92	50	47	162.72	022
2.3	4	92	50	47	162.72	023
2.4	4	112	70	66	180.73	024
2.5	4	112	70	66	180.73	025
2.7	4	112	70	66	180.73	027
2.8	4	112	70	66	180.73	028
3.0	6	120	80	75	242.83	030
3.2	6	120	80	75	242.83	032
3.3	6	120	80	75	242.83	033
3.5	6	120	80	75	242.83	035
3.8	6	130	90	84	252.62	038
4.0	6	130	90	84	252.62	040
4.2	6	160	110	103	271.80	042
4.5	6	160	110	103	271.80	045
4.8	6	160	120	113	287.06	048
5.0	6	160	120	113	287.06	050
5.5	6	185	140	131	299.34	055
5.8	6	185	140	131	299.34	058
6.0	6	185	140	131	299.34	060
6.5	8	210	160	150	320.09	065
6.8	8	210	160	150	343.58	068
7.0	8	210	160	150	343.58	070
7.5	8	230	180	168	383.51	075
7.8	8	230	180	168	383.51	078
8.0	8	230	180	168	383.51	080
8.5	10	260	195	182	422.25	085
8.8	10	290	230	216	474.58	088
9.0	10	290	230	216	474.58	090
9.8	10	290	230	216	474.58	098
10.0	10	290	230	216	474.58	100
10.2	12	315	268	251	521.43	102
10.8	12	315	268	251	521.43	108
11.8	12	315	268	251	521.43	118
12.0	12	315	268	251	521.43	120

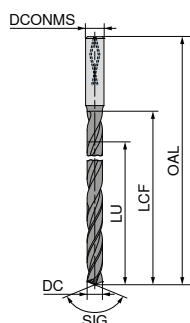
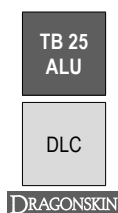
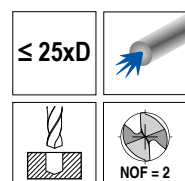
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c Страна 143+146

→ Информация за обработката: Страна 160

WTX – Високопроизводително свредло за дълбоко пробиване

- ▲ до 25xD без отстъп
- ▲ изисква се направляващ отвор
- ▲ превъзходна точност при съосяване
- ▲ надеждно отвеждане на стружките



SIG 135°

SIG 135°

твърда сплав (VHM)

твърда сплав (VHM)

11 025 ...

11 026 ...

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU		
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	T7
2.0	4	104	60	57	172.50	020
2.2	4	104	60	57	172.50	022
2.3	4	104	60	57	172.50	023
2.4	4	125	80	76	197.29	024
2.5	4	125	80	76	197.29	025
2.7	4	125	80	76	197.29	027
2.8	4	125	80	76	197.29	028
3.0	6	135	98	93	281.58	030
3.2	6	135	98	93	281.58	032
3.3	6	150	110	105	313.16	033
3.5	6	150	110	105	313.16	035
3.8	6	160	120	114	321.40	038
4.0	6	160	120	114	321.40	040
4.2	6	160	120	114	321.40	042
4.5	6	180	135	128	335.22	045
4.8	6	180	135	128	335.22	048
5.0	6	180	135	128	335.22	050
5.5	6	205	168	159	360.13	055
5.8	6	205	168	159	360.13	058
6.0	6	205	168	159	360.13	060
6.5	8	240	200	190	401.38	065
6.8	8	240	200	190	401.38	068
7.0	8	240	200	190	401.38	070
7.5	8	260	220	208	447.05	075
7.8	8	260	220	208	447.05	078
8.0	8	260	220	208	447.05	080
8.5	10	285	240	227	502.12	085
8.8	10	310	268	254	546.23	088
9.0	10	310	268	254	546.23	090
9.8	10	310	268	254	546.23	098
10.0	10	310	268	254	546.23	100
10.2	12	375	325	308	656.61	102
10.8	12	375	325	308	656.61	108
11.8	12	375	325	308	656.61	118
12.0	12	375	325	308	656.61	120

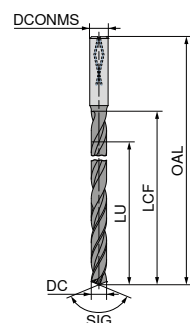
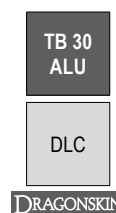
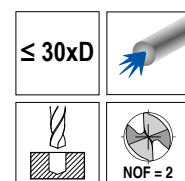
P	•
M	•
K	•
N	•
S	○
H	
O	

→ v_c Страна 144+147

→ Информация за обработката: Страна 160

WTX – Високопроизводително свредло за дълбоко пробиване

- ▲ до 30xD без отстъп
- ▲ изисква се направляващ отвор
- ▲ превъзходна точност при съосяване
- ▲ надеждно отвеждане на стружките



SIG 135°

SIG 135°

твърда сплав (VHM)

твърда сплав (VHM)

11 030 ...

11 031 ...

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU		
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	T7
2.0	4	115	70	67	185.01	020
2.2	4	115	70	67	185.01	022
2.3	4	115	70	67	185.01	023
2.4	4	138	90	86	213.98	024
2.5	4	138	90	86	213.98	025
2.7	4	138	90	86	213.98	027
2.8	4	138	90	86	213.98	028
3.0	6	150	105	100	361.45	030
3.2	6	150	105	100	361.45	032
3.3	6	185	135	130	371.11	033
3.5	6	185	135	130	371.11	035
3.8	6	185	135	130	371.11	038
4.0	6	185	135	130	371.11	040
4.2	6	185	135	130	371.11	042
4.5	6	215	165	158	382.19	045
4.8	6	215	165	158	382.19	048
5.0	6	215	165	158	382.19	050
5.5	6	230	180	171	400.08	055
5.8	6	230	180	171	400.08	058
6.0	6	230	180	171	400.08	060
6.5	8	280	215	205	441.44	065
6.8	8	280	230	220	458.01	068
7.0	8	280	230	220	458.01	070
7.5	8	280	230	220	458.01	075
7.8	8	315	265	253	510.47	078
8.0	8	315	265	253	510.47	080
8.5	10	350	295	282	589.02	085
8.8	10	380	330	316	619.30	088
9.0	10	380	330	316	619.30	090
9.8	10	380	330	316	619.30	098
10.0	10	380	330	316	619.30	100
10.2	12	430	380	365	790.60	102
10.8	12	430	380	365	790.60	108
11.8	12	430	380	365	790.60	118
12.0	12	430	380	365	790.60	120

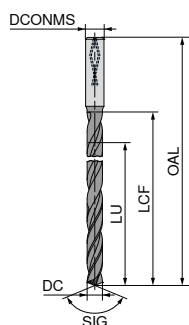
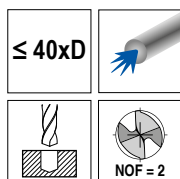
P	•
M	•
K	•
N	•
S	○
H	
O	

→ v_c Страна 144+147

→ Информация за обработката: Страна 160

WTX – Високопроизводително свредло за дълбоко пробиване

- ▲ до 40xD без отстъп
- ▲ изисква се направляващ отвор
- ▲ превъзходна точност при съсяване
- ▲ надеждно отвеждане на стружките



SIG 135°

твърда сплав (VHM)

11 040 ...

DC _{fg6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7	
3.0	6	195	150	146	458.01	030
4.0	6	220	175	169	458.01	040
4.2	6	245	200	194	506.41	042
4.5	6	245	200	194	506.41	045
4.8	6	275	230	223	540.86	048
5.0	6	275	230	223	540.86	050
5.5	6	305	260	251	582.23	055
5.8	6	305	260	251	582.23	058
6.0	6	305	260	251	582.23	060
6.5	8	345	300	290	626.22	065
6.8	8	345	300	290	626.22	068
7.0	8	345	300	290	626.22	070
7.5	8	385	340	328	696.67	075
7.8	8	385	340	328	696.67	078
8.0	8	385	340	328	696.67	080
8.5	10	430	380	367	767.25	085
8.8	10	430	380	367	767.25	088
9.0	10	430	380	367	767.25	090

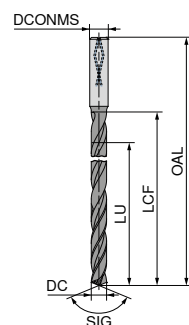
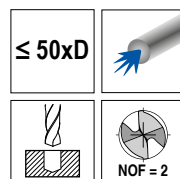
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c Страна 145

→ Информация за обработката: Страна 160

WTX – Високопроизводително свредло за дълбоко пробиване

- ▲ до 50xD без отстъп
- ▲ изисква се направляващ отвор
- ▲ превъзходна точност при съсяване
- ▲ надеждно отвеждане на стружките



SIG 135°

твърда сплав (VHM)

11 050 ...

DC _{fg6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7	
3.0	6	220	175	170	622.28	030
4.0	6	265	220	214	622.28	040
4.2	6	290	245	238	692.63	042
4.5	6	290	245	238	692.63	045
4.8	6	320	275	268	782.27	048
5.0	6	320	275	268	782.27	050
5.5	6	355	310	302	880.13	055
5.8	6	355	315	306	892.66	058
6.0	6	355	315	306	892.66	060
6.5	8	395	350	340	991.96	065
6.8	8	425	380	370	1076.12	068

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

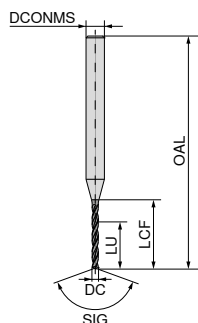
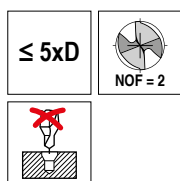
→ v_c Страна 145

→ Информация за обработката: Страна 160



Свредлата за дълбоки отвори се предлагат и с други размери при запитване.

WTH – високопроизводително свредло

▲ Стандартна опашка Ø 3 мм h6 за използване в
държач с термично закрепване

твърда сплав (VHM)

DC ^{+0,004} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7	11 770 ...
0.10	3	38	1.2	1.0	37.23	00100
0.15	3	38	2.0	1.7	32.83	00150
0.20	3	38	3.5	3.0	28.70	00200
0.25	3	38	3.5	3.0	24.43	00250
0.30	3	38	5.5	5.0	20.16	00300
0.35	3	38	5.5	5.0	20.16	00350
0.40	3	38	7.0	6.0	20.16	00400
0.45	3	38	7.0	6.0	20.16	00450
0.50	3	38	7.0	6.0	20.16	00500
0.55	3	38	7.0	6.0	20.16	00550
0.60	3	38	7.0	6.0	20.16	00600
0.65	3	38	7.0	6.0	20.16	00650
0.70	3	38	10.5	8.0	20.16	00700
0.75	3	38	10.5	8.0	20.16	00750
0.80	3	38	10.5	8.0	20.16	00800
0.85	3	38	10.5	8.0	20.16	00850
0.90	3	38	10.5	8.0	20.16	00900
0.95	3	38	10.5	8.0	20.16	00950
0.97	3	38	10.5	8.0	20.16	00970
0.98	3	38	10.5	8.0	20.16	00980
0.99	3	38	10.5	8.0	20.16	00990
1.00	3	38	10.5	8.0	20.16	01000
1.01	3	38	10.5	8.0	20.16	01010
1.02	3	38	10.5	8.0	20.16	01020
1.03	3	38	10.5	8.0	20.16	01030
1.05	3	38	10.5	8.0	20.16	01050
1.10	3	38	10.5	8.0	20.16	01100
1.15	3	38	10.5	8.0	20.16	01150
1.20	3	38	10.5	8.0	20.16	01200
1.25	3	38	10.5	8.0	20.16	01250
1.30	3	38	10.5	8.0	20.16	01300
1.35	3	38	10.5	8.0	20.16	01350
1.40	3	38	10.5	8.0	20.16	01400
1.45	3	38	10.5	8.0	20.16	01450
1.47	3	38	10.5	8.0	20.16	01470
1.48	3	38	10.5	8.0	20.16	01480
1.49	3	38	10.5	8.0	20.16	01490
1.50	3	38	10.5	8.0	20.16	01500
1.51	3	38	10.5	8.0	20.16	01510
1.52	3	38	10.5	8.0	20.16	01520
1.53	3	38	10.5	8.0	20.16	01530
1.55	3	38	10.5	8.0	20.16	01550
1.60	3	38	10.5	8.0	20.16	01600
1.65	3	38	10.5	8.0	20.16	01650
1.70	3	38	10.5	8.0	20.16	01700
1.75	3	38	10.5	8.0	20.16	01750

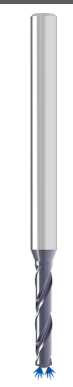
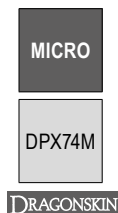
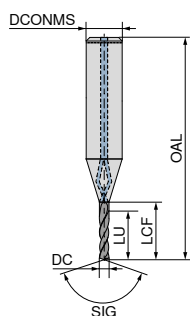
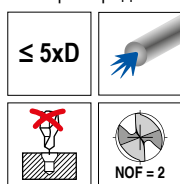
DC ^{+0,004} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7	11 770 ...
1.80	3	38	10.5	8.0	20.16	01800
1.85	3	38	12.0	8.0	20.16	01850
1.90	3	38	12.0	8.0	20.16	01900
1.95	3	38	12.0	8.0	20.16	01950
1.97	3	38	12.0	8.0	20.16	01970
1.98	3	38	12.0	8.0	20.16	01980
1.99	3	38	12.0	8.0	20.16	01990
2.00	3	42	13.0	9.0	28.84	02000
2.01	3	42	13.0	9.0	28.84	02010
2.02	3	42	13.0	9.0	28.84	02020
2.03	3	42	13.0	9.0	28.84	02030
2.05	3	42	13.0	9.0	28.84	02050
2.10	3	42	13.0	9.0	28.84	02100
2.15	3	42	13.0	9.0	28.84	02150
2.20	3	46	15.0	10.0	32.57	02200
2.25	3	46	15.0	10.0	32.57	02250
2.30	3	46	15.0	10.0	32.57	02300
2.35	3	46	15.0	10.0	32.57	02350
2.40	3	46	15.0	10.0	32.57	02400
2.45	3	46	15.0	10.0	32.57	02450
2.47	3	46	15.0	10.0	32.57	02470
2.48	3	46	15.0	10.0	32.57	02480
2.49	3	46	15.0	10.0	32.57	02490
2.50	3	46	15.0	10.0	32.57	02500
2.51	3	46	15.0	10.0	32.57	02510
2.52	3	46	15.0	10.0	32.57	02520
2.53	3	46	15.0	10.0	32.57	02530
2.60	3	46	15.0	10.0	32.57	02600
2.70	3	46	15.0	10.0	32.57	02700
2.80	3	46	15.0	10.0	32.57	02800
2.90	3	46	15.0	10.0	32.57	02900

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c Страна 136

WTH – високопроизводително сверло

- ▲ специализирано микро сверло
- ▲ с универсално приложение
- ▲ много висока надеждност на обработка
- ▲ Направляващо пилотно сверло за WTH високопроизводителни микро сверла за дълбоко пробиване



SIG 135°

твърда сплав (VHM)

10 693 ...

DC _{m6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4
0.8	3	39	5.6	4.0	125.90 00800
0.9	3	39	6.3	4.5	125.90 00900
1.0	3	40	7.0	5.0	111.75 01000
1.1	3	41	7.7	5.5	111.75 01100
1.2	3	41	8.4	6.0	111.75 01200
1.3	3	42	9.1	6.5	111.75 01300
1.4	3	42	9.8	7.0	111.75 01400
1.5	3	43	10.5	7.5	111.75 01500
1.6	3	44	11.2	8.0	117.64 01600
1.7	3	44	11.9	8.5	117.64 01700
1.8	3	45	12.6	9.0	117.64 01800
1.9	3	45	13.3	9.5	117.64 01900
2.0	3	46	14.0	10.0	117.64 02000
2.1	3	47	14.7	10.5	121.35 02100
2.2	3	47	15.4	11.0	121.35 02200
2.3	3	48	16.1	11.5	121.35 02300
2.4	3	48	16.8	12.0	121.35 02400
2.5	3	49	17.5	12.5	121.35 02500
2.6	3	50	18.2	13.0	127.68 02600
2.7	3	50	18.9	13.5	127.68 02700
2.8	3	51	19.6	14.0	127.68 02800
2.9	3	51	20.3	14.5	127.68 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c Страна 137

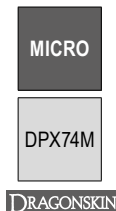
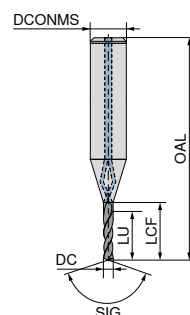
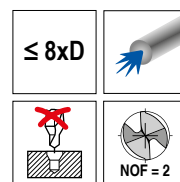
→ Информация за обработката: Страна 161



Минимално налягане на охлаждащата течност: 30 bar

WTH – високопроизводително сверло

- ▲ специализирано микро сверло
- ▲ с универсално приложение
- ▲ много висока надеждност на обработка



SIG 128°

твърда сплав (VHM)

10 694 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4
0.8	3	41	8	6.4	132.09 00800
0.9	3	42	9	7.2	132.09 00900
1.0	3	43	10	8.0	117.87 01000
1.1	3	44	11	8.8	117.87 01100
1.2	3	45	12	9.6	117.87 01200
1.3	3	46	13	10.4	117.87 01300
1.4	3	47	14	11.2	117.87 01400
1.5	3	47	15	12.0	117.87 01500
1.6	3	48	16	12.8	126.84 01600
1.7	3	49	17	13.6	126.84 01700
1.8	3	50	18	14.4	126.84 01800
1.9	3	51	19	15.2	126.84 01900
2.0	3	52	20	16.0	126.84 02000
2.1	3	53	21	16.8	128.86 02100
2.2	3	54	22	17.6	128.86 02200
2.3	3	55	23	18.4	128.86 02300
2.4	3	56	24	19.2	128.86 02400
2.5	3	56	25	20.0	128.86 02500
2.6	3	57	26	20.8	132.91 02600
2.7	3	58	27	21.6	132.91 02700
2.8	3	59	28	22.4	132.91 02800
2.9	3	60	29	23.2	132.91 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c Страна 138

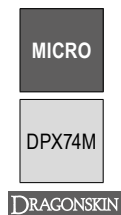
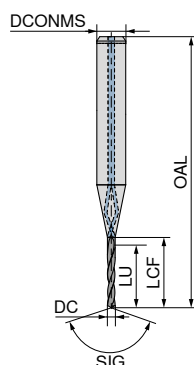
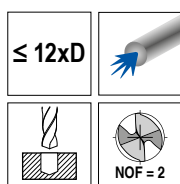
→ Информация за обработката: Страна 161



Минимално налягане на охлаждащата течност: 30 bar

WTX – високопроизводително сверло

- ▲ специализирано микро сверло
- ▲ с универсално приложение
- ▲ много висока надеждност на обработка
- ▲ Направляващо пилотно сверло: 5xD WTX високопроизводително микро сверло



SIG 128°

твърда сплав (VHM)

10 695 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4	
0.8	3	44	11.2	9.6	147.11	00800
0.9	3	46	12.6	10.8	147.11	00900
1.0	3	47	14.0	12.0	132.91	01000
1.1	3	48	15.4	13.2	132.91	01100
1.2	3	50	16.8	14.4	132.91	01200
1.3	3	51	18.2	15.6	132.91	01300
1.4	3	52	19.6	16.8	132.91	01400
1.5	3	53	21.0	18.0	132.91	01500
1.6	3	55	22.4	19.2	139.95	01600
1.7	3	56	23.8	20.4	139.95	01700
1.8	3	57	25.2	21.6	139.95	01800
1.9	3	59	26.6	22.8	139.95	01900
2.0	3	60	28.0	24.0	139.95	02000
2.1	3	61	29.4	25.2	143.06	02100
2.2	3	63	30.8	26.4	143.06	02200
2.3	3	64	32.2	27.6	143.06	02300
2.4	3	65	33.6	28.8	143.06	02400
2.5	3	67	35.0	30.0	143.06	02500
2.6	3	68	36.4	31.2	146.03	02600
2.7	3	69	37.8	32.4	146.03	02700
2.8	3	70	39.2	33.6	146.03	02800
2.9	3	72	40.6	34.8	146.03	02900

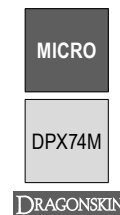
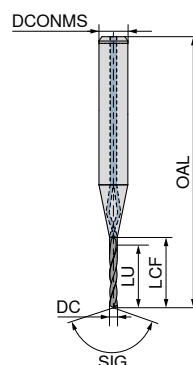
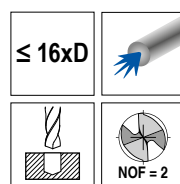
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c Страна 138
→ Информация за обработката: Страна 161

Минимално налягане на охлаждащата течност: 30 bar

WTX – Високопроизводително сверло за дълбоко пробиване

- ▲ специално микро сверло за дълбоко пробиване
- ▲ с универсално приложение
- ▲ много висока надеждност на обработка
- ▲ Направляващо пилотно сверло: 5xD WTX високопроизводително микро сверло



SIG 128°

твърда сплав (VHM)

10 696 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4	
0.8	3	48	14.4	12.8	187.04	00800
0.9	3	49	16.2	14.4	187.04	00900
1.0	3	51	18.0	16.0	172.86	01000
1.1	3	53	19.8	17.6	172.86	01100
1.2	3	54	21.6	19.2	172.86	01200
1.3	3	56	23.4	20.8	172.86	01300
1.4	3	58	25.2	22.4	172.86	01400
1.5	3	60	27.0	24.0	172.86	01500
1.6	3	61	28.8	25.6	182.03	01600
1.7	3	63	30.6	27.2	182.03	01700
1.8	3	65	32.4	28.8	182.03	01800
1.9	3	66	34.2	30.4	182.03	01900
2.0	3	68	36.0	32.0	182.03	02000
2.1	3	70	37.8	33.6	185.86	02100
2.2	3	71	39.6	35.2	185.86	02200
2.3	3	73	41.4	36.8	185.86	02300
2.4	3	75	43.2	38.4	185.86	02400
2.5	3	77	45.0	40.0	185.86	02500
2.6	3	78	46.8	41.6	189.91	02600
2.7	3	80	48.6	43.2	189.91	02700
2.8	3	82	50.4	44.8	189.91	02800
2.9	3	83	52.2	46.4	189.91	02900

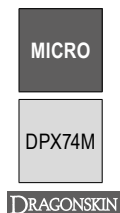
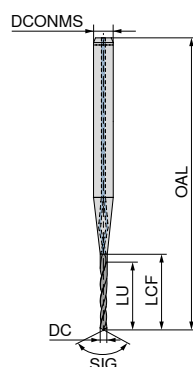
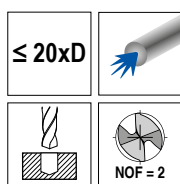
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c Страна 139
→ Информация за обработката: Страна 161

Минимално налягане на охлаждащата течност: 30 bar

WTX – Високопроизводително сверло за дълбоко пробиване

- ▲ специално микро сверло за дълбоко пробиване
- ▲ с универсално приложение
- ▲ много висока надеждност на обработка
- ▲ Направляващо пилотно сверло: 5xD WTX високопроизводително микро сверло



твърда сплав (VHM)

10 697 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4
0.8	3	51	17.6	16	205.51 00800
0.9	3	53	19.8	18	205.51 00900
1.0	3	55	22.0	20	191.45 01000
1.1	3	57	24.2	22	191.45 01100
1.2	3	59	26.4	24	191.45 01200
1.3	3	61	28.6	26	191.45 01300
1.4	3	63	30.8	28	191.45 01400
1.5	3	66	33.0	30	191.45 01500
1.6	3	68	35.2	32	201.59 01600
1.7	3	70	37.4	34	201.59 01700
1.8	3	72	39.6	36	201.59 01800
1.9	3	74	41.8	38	201.59 01900
2.0	3	76	44.0	40	201.59 02000
2.1	3	78	46.2	42	205.75 02100
2.2	3	80	48.4	44	205.75 02200
2.3	3	82	50.6	46	205.75 02300
2.4	3	85	52.8	48	205.75 02400
2.5	3	87	55.0	50	205.75 02500
2.6	3	89	57.2	52	210.29 02600
2.7	3	91	59.4	54	210.29 02700
2.8	3	93	61.6	56	210.29 02800
2.9	3	95	63.8	58	210.29 02900

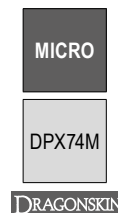
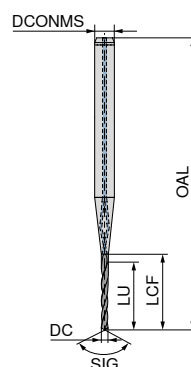
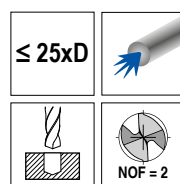
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v_c Страна 139

→ Информация за обработката: Страна 161

WTX – Високопроизводително сверло за дълбоко пробиване

- ▲ специално микро сверло за дълбоко пробиване
- ▲ с универсално приложение
- ▲ много висока надеждност на обработка
- ▲ Направляващо пилотно сверло: 5xD WTX високопроизводително микро сверло



твърда сплав (VHM)

10 698 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4
0.8	3	54	21.6	16.0	228.64 00800
0.9	3	57	24.3	20.5	228.64 00900
1.0	3	60	27.0	25.0	211.84 01000
1.1	3	63	29.7	27.5	211.84 01100
1.2	3	65	32.4	30.0	211.84 01200
1.3	3	68	35.1	32.5	211.84 01300
1.4	3	71	37.8	35.0	211.84 01400
1.5	3	73	40.5	37.5	211.84 01500
1.6	3	76	43.2	40.0	223.05 01600
1.7	3	78	45.9	42.5	223.05 01700
1.8	3	81	48.6	45.0	223.05 01800
1.9	3	84	51.3	47.5	223.05 01900
2.0	3	86	54.0	50.0	223.05 02000
2.1	3	89	56.7	52.5	227.81 02100
2.2	3	91	59.4	55.0	227.81 02200
2.3	3	94	62.1	57.5	227.81 02300
2.4	3	97	64.8	60.0	227.81 02400
2.5	3	99	67.5	62.5	227.81 02500
2.6	3	102	70.2	65.0	232.70 02600
2.7	3	104	72.9	67.5	232.70 02700
2.8	3	107	75.6	70.0	232.70 02800
2.9	3	110	78.3	72.5	232.70 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v_c Страна 139

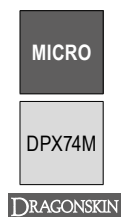
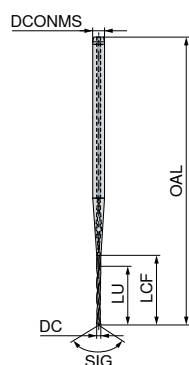
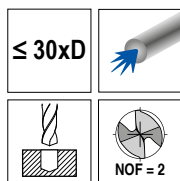
→ Информация за обработката: Страна 161

Минимално налягане на охлаждащата течност: 30 bar

Минимално налягане на охлаждащата течност: 30 bar

WTH – Високопроизводително сверло за дълбоко пробиване

- ▲ специално микро сверло за дълбоко пробиване
- ▲ с универсално приложение
- ▲ много висока надеждност на обработка
- ▲ Направляващо пилотно сверло: 5xD WTH високопроизводително микро сверло



SIG 128°

твърда сплав (VHM)

10 699 ...

EUR

T4

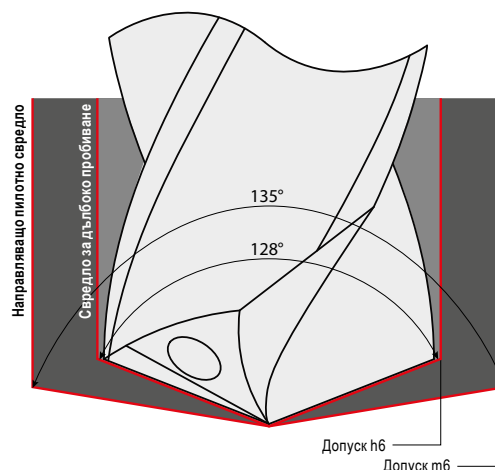
DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
0.8	3	59	25.6	19.2	253.17 00800
0.9	3	62	28.8	24.5	253.17 00900
1.0	3	65	32.0	30.0	234.49 01000
1.1	3	68	35.2	33.0	234.49 01100
1.2	3	71	38.4	36.0	234.49 01200
1.3	3	74	41.6	39.0	234.49 01300
1.4	3	78	44.8	42.0	234.49 01400
1.5	3	81	48.0	45.0	234.49 01500
1.6	3	84	51.2	48.0	247.01 01600
1.7	3	87	54.4	51.0	247.01 01700
1.8	3	90	57.6	54.0	247.01 01800
1.9	3	93	60.8	57.0	247.01 01900
2.0	3	96	64.0	60.0	247.01 02000
2.1	3	99	67.2	63.0	252.25 02100
2.2	3	102	70.4	66.0	252.25 02200
2.3	3	106	73.6	69.0	252.25 02300
2.4	3	109	76.8	72.0	252.25 02400
2.5	3	112	80.0	75.0	252.25 02500
2.6	3	115	83.2	78.0	257.61 02600
2.7	3	118	86.4	81.0	257.61 02700
2.8	3	121	89.6	84.0	257.61 02800
2.9	3	124	92.8	87.0	257.61 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c Страна 139

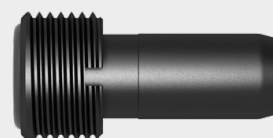
→ Информация за обработката: Страна 161

Допуски и ъгли



NEW

Тръба за пренос на охлаждаща течност с филтърно сито
HSK-A 63 / HSK-A 100



С помощта на новата тръба за пренос на охлаждаща течност най-малките стружки и замърсявания могат да се филтрират от охлаждащата течност. Допълнителна информация в

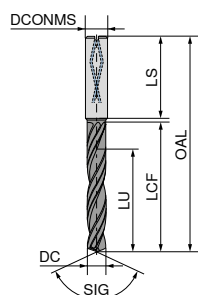
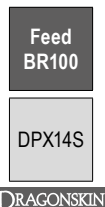
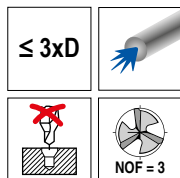
→ каталог Технология за затягане, каталог 16, страница 152.



Минимално налягане на охлаждащата течност: 30 bar

WTX – Пробивни райбери 1/100

- ▲ високопроизводителни пробивни твърдосплавни (VHM) райбери
- ▲ пробиване и райбериране в една работна операция
- ▲ 3 режещи ръба за пробиване
- ▲ 6 режещи ръба за райбериране
- ▲ високи скорости на подаване
- ▲ добро качество на повърхността
- ▲ за глухи и проходни отвори



SIG 140°

твърда сплав (VHM)

10 707 ...

DC $\pm 0,003$	DCONMS h_6	OAL	LCF	LU	LS	EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	T4	
3.97	6	66	24	17	36	172.27	03970
3.98	6	66	24	17	36	172.27	03980
3.99	6	66	24	17	36	172.27	03990
4.00	6	66	24	17	36	172.27	04000
4.01	6	66	24	17	36	172.27	04010
4.02	6	66	24	17	36	172.27	04020
4.97	6	66	28	20	36	172.27	04970
4.98	6	66	28	20	36	172.27	04980
4.99	6	66	28	20	36	172.27	04990
5.00	6	66	28	20	36	172.27	05000
5.01	6	66	28	20	36	172.27	05010
5.02	6	66	28	20	36	172.27	05020
5.97	6	66	28	20	36	172.27	05970
5.98	6	66	28	20	36	172.27	05980
5.99	6	66	28	20	36	172.27	05990
6.00	6	66	28	20	36	172.27	06000
6.01	6	66	28	20	36	172.27	06010
6.02	6	66	28	20	36	172.27	06020
7.97	8	79	41	29	36	172.27	07970
7.98	8	79	41	29	36	172.27	07980
7.99	8	79	41	29	36	172.27	07990
8.00	8	79	41	29	36	172.27	08000
8.01	8	79	41	29	36	172.27	08010
8.02	8	79	41	29	36	172.27	08020
9.97	10	89	47	35	40	195.98	09970
9.98	10	89	47	35	40	195.98	09980
9.99	10	89	47	35	40	195.98	09990
10.00	10	89	47	35	40	195.98	10000
10.01	10	89	47	35	40	195.98	10010
10.02	10	89	47	35	40	195.98	10020
11.97	12	102	55	40	45	268.59	11970
11.98	12	102	55	40	45	268.59	11980
11.99	12	102	55	40	45	268.59	11990
12.00	12	102	55	40	45	268.59	12000
12.01	12	102	55	40	45	268.59	12010
12.02	12	102	55	40	45	268.59	12020

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

Възможни размери с допуски

напр. Ø 8 F7 = 8,02 mm

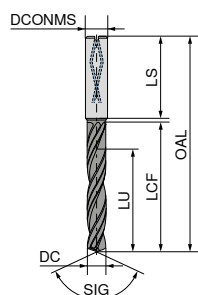
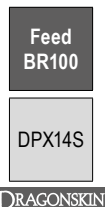
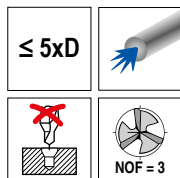
Ø 4	3.97	U 7	X 7			
	3.98	N 10	N 11	R 7		
	3.99	M 8	N 7	N 8	N 9	
	4.00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	4.01	G 7	H 8			
Ø 5	4.02	F 8	H 9			
	4.97	U 7	X 7			
	4.98	N 10	N 11	R 7		
	4.99	M 8	N 7	N 8	N 9	
	5.00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
Ø 6	5.01	G 7	H 8			
	5.02	F 8	H 9			
	5.97	U 7	X 7			
	5.98	N 10	N 11	R 7		
	5.99	M 8	N 7	N 8	N 9	
Ø 8	6.00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	6.01	G 7	H 8			
	6.02	F 8	H 9			
	7.97	S 7	U 7			
	7.98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7
Ø 10	7.99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9
	8.00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	8.01	G 7	H 8			
	8.02	F 7	F 8	H 9		
	9.97	S 7	U 7			
Ø 12	9.98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7
	9.99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9
	10.00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	10.01	G 7	H 8			
	10.02	F 7	F 8	H 9		
Ø 12	11.97	N 11	R 7	S 7		
	11.98	N 8	N 9	N 10	P 7	
	11.99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 7
	12.00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	
	12.01	G 6	H 7	H 8	JS 9	
Ø 12	12.02	F 7				



Изписаните с тънък шрифт класове на допуск могат да бъдат използвани, но не са оптимални в допусковото поле.

WTX – Пробивни райбери 1/100

- ▲ високопроизводителни пробивни твърдосплавни (VHM) райбери
- ▲ пробиване и райбероване в една работна операция
- ▲ 3 режещи ръба за пробиване
- ▲ 6 режещи ръба за райбероване
- ▲ високи скорости на подаване
- ▲ добро качество на повърхността
- ▲ за глухи и проходни отвори



SIG 140°

твърда сплав (VHM)

10 713 ...

DC $\pm 0,003$	DCONMS h_6	OAL	LCF	LU	LS	EUR	T4
3.97	6	74	36	29	36	214.82	03970
3.98	6	74	36	29	36	214.82	03980
3.99	6	74	36	29	36	214.82	03990
4.00	6	74	36	29	36	214.82	04000
4.01	6	74	36	29	36	214.82	04010
4.02	6	74	36	29	36	214.82	04020
4.97	6	82	44	35	36	214.82	04970
4.98	6	82	44	35	36	214.82	04980
4.99	6	82	44	35	36	214.82	04990
5.00	6	82	44	35	36	214.82	05000
5.01	6	82	44	35	36	214.82	05010
5.02	6	82	44	35	36	214.82	05020
5.97	6	82	44	35	36	214.82	05970
5.98	6	82	44	35	36	214.82	05980
5.99	6	82	44	35	36	214.82	05990
6.00	6	82	44	35	36	214.82	06000
6.01	6	82	44	35	36	214.82	06010
6.02	6	82	44	35	36	214.82	06020
7.97	8	91	53	43	36	214.82	07970
7.98	8	91	53	43	36	214.82	07980
7.99	8	91	53	43	36	214.82	07990
8.00	8	91	53	43	36	214.82	08000
8.01	8	91	53	43	36	214.82	08010
8.02	8	91	53	43	36	214.82	08020
9.97	10	103	61	49	40	294.46	09970
9.98	10	103	61	49	40	294.46	09980
9.99	10	103	61	49	40	294.46	09990
10.00	10	103	61	49	40	294.46	10000
10.01	10	103	61	49	40	294.46	10010
10.02	10	103	61	49	40	294.46	10020
11.97	12	118	71	56	45	413.78	11970
11.98	12	118	71	56	45	413.78	11980
11.99	12	118	71	56	45	413.78	11990
12.00	12	118	71	56	45	413.78	12000
12.01	12	118	71	56	45	413.78	12010
12.02	12	118	71	56	45	413.78	12020

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

Възможни размери с допуски

напр. Ø 8 F7 = 8,02 mm

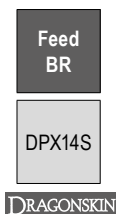
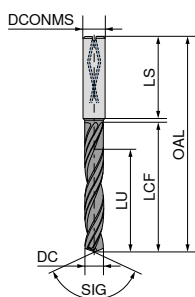
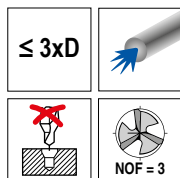
Ø	DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	EUR	T4
Ø 4	3.97	6	74	36	29	36	214.82	03970
Ø 4	3.98	6	74	36	29	36	214.82	03980
Ø 4	3.99	6	74	36	29	36	214.82	03990
Ø 4	4.00	6	74	36	29	36	214.82	04000
Ø 4	4.01	6	74	36	29	36	214.82	04010
Ø 4	4.02	6	74	36	29	36	214.82	04020
Ø 5	4.97	6	82	44	35	36	214.82	04970
Ø 5	4.98	6	82	44	35	36	214.82	04980
Ø 5	4.99	6	82	44	35	36	214.82	04990
Ø 5	5.00	6	82	44	35	36	214.82	05000
Ø 5	5.01	6	82	44	35	36	214.82	05010
Ø 5	5.02	6	82	44	35	36	214.82	05020
Ø 6	5.97	6	82	44	35	36	214.82	05970
Ø 6	5.98	6	82	44	35	36	214.82	05980
Ø 6	5.99	6	82	44	35	36	214.82	05990
Ø 6	6.00	6	82	44	35	36	214.82	06000
Ø 6	6.01	6	82	44	35	36	214.82	06010
Ø 6	6.02	6	82	44	35	36	214.82	06020
Ø 8	7.97	8	91	53	43	36	214.82	07970
Ø 8	7.98	8	91	53	43	36	214.82	07980
Ø 8	7.99	8	91	53	43	36	214.82	07990
Ø 8	8.00	8	91	53	43	36	214.82	08000
Ø 8	8.01	8	91	53	43	36	214.82	08010
Ø 8	8.02	8	91	53	43	36	214.82	08020
Ø 10	9.97	10	103	61	49	40	294.46	09970
Ø 10	9.98	10	103	61	49	40	294.46	09980
Ø 10	9.99	10	103	61	49	40	294.46	09990
Ø 10	10.00	10	103	61	49	40	294.46	10000
Ø 10	10.01	10	103	61	49	40	294.46	10010
Ø 10	10.02	10	103	61	49	40	294.46	10020
Ø 12	11.97	12	118	71	56	45	413.78	11970
Ø 12	11.98	12	118	71	56	45	413.78	11980
Ø 12	11.99	12	118	71	56	45	413.78	11990
Ø 12	12.00	12	118	71	56	45	413.78	12000
Ø 12	12.01	12	118	71	56	45	413.78	12010
Ø 12	12.02	12	118	71	56	45	413.78	12020



Изписаните с тънък шрифт класове на допуск могат да бъдат използвани, но не са оптимални в допусковото поле.

WTX – Пробивен райбер H7

- ▲ високопроизводителни пробивни твърдосплавни (VHM) райбери
- ▲ пробиване и райбероване до окончателен размер H7 в една работна операция
- ▲ 3 режещи ръба за пробиване
- ▲ 6 режещи ръба за райбероване
- ▲ високи скорости на подаване
- ▲ добро качество на повърхността
- ▲ за глухи и проходни отвори
- ▲ оптимална закръгленост, съотв. сглобка H7



SIG 140°

твърда сплав (VHM)

10 711 ...

DC _{H7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4
4	6	66	24	17	36	172.27 04000
5	6	66	28	20	36	172.27 05000
6	6	66	28	20	36	172.27 06000
8	8	79	41	29	36	172.27 08000
10	10	89	47	35	40	195.98 10000
12	12	102	55	40	45	268.59 12000
14	14	107	60	43	45	359.31 14000
16	16	115	65	45	48	499.50 16000

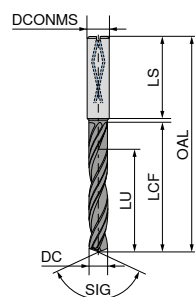
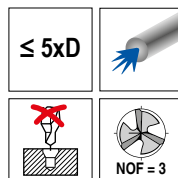
P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c Страна 140

Доставят се специални размери по запитване

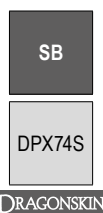
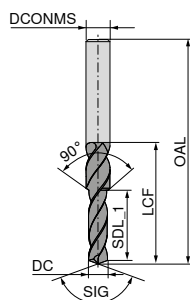
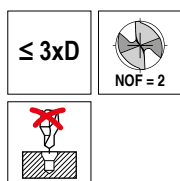
WTX – Пробивен райбер H7

- ▲ високопроизводителни пробивни твърдосплавни (VHM) райбери
- ▲ пробиване и райбероване до окончателен размер H7 в една работна операция
- ▲ 3 режещи ръба за пробиване
- ▲ 6 режещи ръба за райбероване
- ▲ високи скорости на подаване
- ▲ добро качество на повърхността
- ▲ за глухи и проходни отвори
- ▲ оптимална закръгленост, съотв. сглобка H7



WTH – късо стъпално конусно сверло 90°

▲ за резбови отвор плюс зенкерване за нарязване на резба



твърда сплав (VHM)

10 767 ...

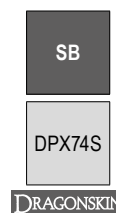
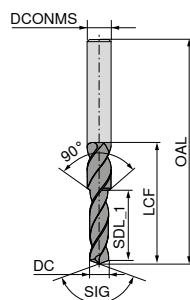
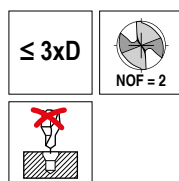
за резба	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	EUR T4	
M3	2.5	6	62	8.8	20	46.07	02500
M4	3.3	6	62	11.4	24	55.99	03300
M5	4.2	6	66	13.6	28	64.24	04200
M6	5.0	8	79	16.5	34	80.70	05000
M8	6.8	10	89	21.0	47	131.85	06800
M10	8.5	12	102	25.5	55	161.53	08500
M12	10.2	14	107	30.0	60	227.33	10200
M14	12.0	16	115	34.5	65	276.82	12000
M16	14.0	18	123	38.5	73	285.04	14000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c Страна 135

WTH – късо стъпално конусно сверло 90°

▲ за резбови отвор плюс зенкерване за оформяне на профила на резбата



твърда сплав (VHM)

10 772 ...

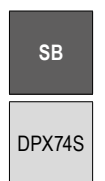
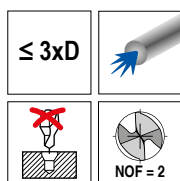
за резба	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	EUR T4	
M3	2.80	6	62	8.8	20	46.07	02800
M4	3.70	6	62	11.4	24	55.99	03700
M5	4.65	6	66	13.6	28	64.24	04650
M6	5.55	8	79	16.5	34	80.70	05550
M8	7.45	10	89	21.0	47	131.85	07450
M10	9.30	12	102	25.5	55	161.53	09300
M12	11.20	14	107	30.0	60	227.33	11200
M14	13.00	16	115	34.5	65	276.82	13000
M16	15.00	18	123	38.5	73	285.04	15000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c Страна 135

WTX – късо стъпално конусно сверло 90°

▲ за резбови отвор плюс зенкерване за нарязване на резба



DRAGONSKIN



SIG 140°

твърда сплав (VHM)

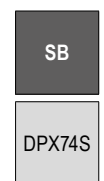
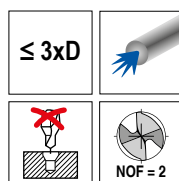
за резба	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	10 783 ...
M4	3.3	6	62	11.4	24	EUR 72.18 03300
M5	4.2	6	66	13.6	28	EUR 75.88 04200
M6	5.0	8	79	16.5	34	EUR 96.27 05000
M8	6.8	10	89	21.0	47	EUR 156.17 06800
M10	8.5	12	102	25.5	55	EUR 192.76 08500
M12	10.2	14	107	30.0	60	EUR 270.37 10200
M14	12.0	16	115	34.5	65	EUR 328.31 12000
M16	14.0	18	123	38.5	73	EUR 339.51 14000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c Страна 135

WTX – късо стъпално конусно сверло 90°

▲ за резбови отвор плюс зенкерване за оформяне на профила на резбата



DRAGONSKIN



SIG 140°

твърда сплав (VHM)

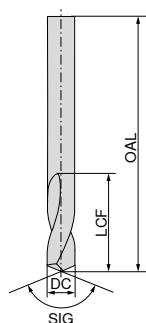
за резба	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	10 788 ...
M4	3.70	6	62	11.4	24	EUR 72.18 03700
M5	4.65	6	66	13.6	28	EUR 75.88 04650
M6	5.55	8	79	16.5	34	EUR 96.27 05550
M8	7.45	10	89	21.0	47	EUR 156.17 07450
M10	9.30	12	102	25.5	55	EUR 192.76 09300
M12	11.20	14	107	30.0	60	EUR 270.37 11200
M14	13.00	16	115	34.5	65	EUR 328.31 13000
M16	15.00	18	123	38.5	73	EUR 339.51 15000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c Страна 135

NC центрово свредло, заводски стандарт

▲ с винтов канал



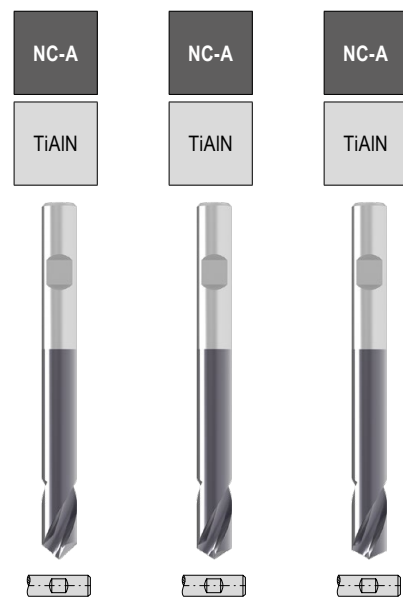
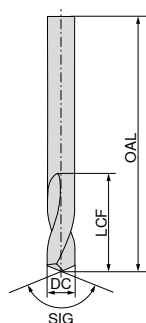
			NC-A		NC-A		NC-A		NC-A		NC-A		NC-A		NC-A	
					TiAlN				TiAlN						TiAlN	
			SIG 90°		SIG 90°		SIG 120°		SIG 120°		SIG 142°		SIG 142°		SIG 142°	
			твърда сплав (VHM)		твърда сплав (VHM)		твърда сплав (VHM)		твърда сплав (VHM)		твърда сплав (VHM)		твърда сплав (VHM)		твърда сплав (VHM)	
			10 702 ...		10 716 ...		10 703 ...		10 717 ...		10 704 ...		10 718 ...			
DC mm	OAL mm	LCF mm	EUR T3		EUR T3		EUR T3		EUR T3		EUR T3		EUR T3			
2	32	6	16.96	002	26.08	002 ¹⁾	16.96	002	26.08	002 ¹⁾	16.96	002	26.08	002 ¹⁾		
3	32	8	16.96	003	26.08	003 ¹⁾	16.96	003	26.08	003 ¹⁾	16.96	003	26.08	003 ¹⁾		
4	40	10	18.91	004	28.28	004 ¹⁾	18.91	004	28.28	004 ¹⁾	18.91	004	28.28	004 ¹⁾		
5	50	13	21.67	005	31.04	005 ¹⁾	21.67	005	31.04	005 ¹⁾	21.67	005	31.04	005 ¹⁾		
6	50	13	24.13	006	33.39	006	24.13	006	33.39	006	24.13	006	33.39	006		
8	60	23	37.23	008	46.92	008	37.23	008	46.92	008	37.23	008	46.92	008		
10	70	24	52.29	010	61.81	010	52.29	010	61.81	010	52.29	010	61.81	010		
12	70	24	70.50	012	80.31	012	70.50	012	80.31	012	70.50	012	80.31	012		
14	75	26	103.61	014	119.57	014	103.61	014	119.57	014	103.61	014	119.57	014		
16	75	29	127.92	016	137.93	016	127.92	016	137.93	016	127.92	016	137.93	016		
18	100	35	241.27	018	248.20	018	241.27	018	248.20	018	241.27	018	248.20	018		
20	100	35	226.26	020	260.71	020	226.26	020	260.71	020	226.26	020	260.71	020		
P			•		•		•		•		•		•			
M																
K			•		•		•		•		•		•			
N			•		•		•		•		•		•			
S																
H					○				○				○			
O																

1) Изпълнение на опашката DIN 6535 HA

→ v_c Страна 149+150

NC центрово свредло, заводски стандарт, дълго

▲ с винтов канал



SIG 90°		SIG 120°		SIG 142°	
твърда сплав (VHM)		твърда сплав (VHM)		твърда сплав (VHM)	
10 724 ...		10 726 ...		10 727 ...	
EUR		EUR		EUR	
T3		T3		T3	
28.28	003 ¹⁾	28.28	003 ¹⁾	28.28	003 ¹⁾
31.87	004 ¹⁾	31.87	004 ¹⁾	31.87	004 ¹⁾
40.97	006	40.97	006	40.97	006
59.87	008	59.87	008	59.87	008
83.34	010	83.34	010	83.34	010
125.90	012	125.90	012	125.90	012
237.35	016	237.35	016	237.35	016

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H	○	○	○
O			

1) Изпълнение на опашката DIN 6535 HA

→ v_c Страна 151

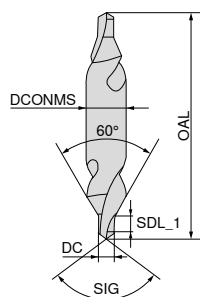
Центриращо свредло, DIN 333, форма A

▲ с винтов канал

▲ Диаметър до включително 0,8 мм DC може да се използва само от едната страна



ZB



SIG 120°

твърда сплав (VHM)

10 708 ...

DC _{k13} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	EUR T3	
0.50	3.15	20.0	0.76	47.61	050 ¹⁾
0.80	3.15	20.0	1.07	47.61	080 ¹⁾
1.00	3.15	31.5	1.31	48.29	100
1.25	3.15	31.5	1.54	48.29	125
1.60	4.00	35.5	1.94	51.58	160
2.00	5.00	40.0	2.32	53.40	200
2.50	6.30	45.0	2.88	59.48	250
3.15	8.00	50.0	3.49	70.62	315
4.00	10.00	56.0	4.45	84.57	400
5.00	12.50	63.0	5.46	123.50	500
6.30	16.00	71.0	6.78	173.69	630

P	●
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	

1) Може да се използва само от едната страна

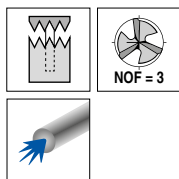
→ v_c Страна 148

WTX – Пробивна глава за свредло със сменяема глава

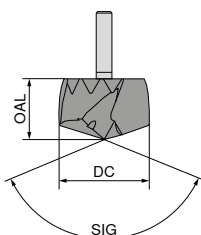
- ▲ супер дълго изпълнение на главата
- ▲ 3 режещи ръба

Обхват на доставка:

Пробивна глава, вкл. диференциален винт

Change
Feed
UNI

Ti750



SIG 140°

твърда сплав (VHM)

DC _{m7} mm	OAL mm	10 925 ... EUR W2	
14.0	13.5	111.29	140
14.1	13.5	111.29	141
14.2	13.5	111.29	142
14.3	13.5	111.29	143
14.4	13.5	111.29	144
14.5	14.0	111.29	145
14.6	14.0	111.29	146
14.7	14.0	111.29	147
14.8	14.0	111.29	148
14.9	14.0	111.29	149
15.0	14.4	111.29	150
15.1	14.4	111.29	151
15.2	14.4	111.29	152
15.3	14.4	111.29	153
15.4	14.4	111.29	154
15.5	15.4	124.69	155
15.6	15.4	124.69	156
15.7	15.4	124.69	157
15.8	15.4	124.69	158
15.9	15.4	124.69	159
16.0	15.4	124.69	160
16.1	15.4	124.69	161
16.2	15.4	124.69	162
16.3	15.4	124.69	163
16.4	15.4	124.69	164
16.5	16.3	124.69	165
16.6	16.3	124.69	166
16.7	16.3	124.69	167
16.8	16.3	124.69	168
16.9	16.3	124.69	169
17.0	16.3	124.69	170
17.1	16.3	124.69	171
17.2	16.3	124.69	172
17.3	16.3	124.69	173
17.4	16.3	124.69	174
17.5	17.2	141.63	175
17.6	17.2	141.63	176
17.7	17.2	141.63	177
17.8	17.2	141.63	178
17.9	17.2	141.63	179
18.0	17.2	141.63	180
18.1	17.2	141.63	181
18.2	17.2	141.63	182
18.3	17.2	141.63	183
18.4	17.2	141.63	184
18.5	18.2	141.63	185
18.6	18.2	141.63	186
18.7	18.2	141.63	187
18.8	18.2	141.63	188
18.9	18.2	141.63	189

10 925 ...

EUR
W2

DC _{m7} mm	OAL mm	10 925 ... EUR W2	
19.0	18.2	141.63	190
19.1	18.2	141.63	191
19.2	18.2	141.63	192
19.3	18.2	141.63	193
19.4	18.2	141.63	194
19.5	19.1	162.37	195
19.6	19.1	162.37	196
19.7	19.1	162.37	197
19.8	19.1	162.37	198
19.9	19.1	162.37	199
20.0	19.1	162.37	200
20.1	19.1	162.37	201
20.2	19.1	162.37	202
20.3	19.1	162.37	203
20.4	19.1	162.37	204
20.5	20.0	162.37	205
20.6	20.0	162.37	206
20.7	20.0	162.37	207
20.8	20.0	162.37	208
20.9	20.0	162.37	209
21.0	20.0	162.37	210
21.1	20.0	162.37	211
21.2	20.0	162.37	212
21.3	20.0	162.37	213
21.4	20.0	162.37	214
21.5	21.0	162.37	215
21.6	21.0	162.37	216
21.7	21.0	162.37	217
21.8	21.0	162.37	218
21.9	21.0	162.37	219
22.0	21.0	162.37	220
22.1	21.0	162.37	221
22.2	21.0	162.37	222
22.3	21.0	162.37	223
22.4	21.0	162.37	224
22.5	21.9	180.60	225
22.6	21.9	180.60	226
22.7	21.9	180.60	227
22.8	21.9	180.60	228
22.9	21.9	180.60	229
23.0	21.9	180.60	230
23.1	21.9	180.60	231
23.2	21.9	180.60	232
23.3	21.9	180.60	233
23.4	21.9	180.60	234
23.5	22.8	180.60	235
23.6	22.8	180.60	236
23.7	22.8	180.60	237
23.8	22.8	180.60	238
23.9	22.8	180.60	239
24.0	22.8	180.60	240
24.1	22.8	180.60	241
24.2	22.8	180.60	242
24.3	22.8	180.60	243
24.4	22.8	180.60	244
24.5	23.8	204.80	245
24.6	23.8	204.80	246
24.7	23.8	204.80	247
24.8	23.8	204.80	248
24.9	23.8	204.80	249
25.0	23.8	204.80	250

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c Страна 156

→ Препоръки за употреба на страница 162



При смяна на главата спазвайте посочения момент на затягане.

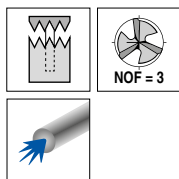
WTX – Пробивна глава за свредло със сменяема глава

▲ супер дълго изпълнение на главата

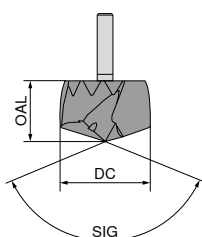
▲ 3 режещи ръба

Обхват на доставка:

Пробивна глава, вкл. диференциален винт

Change
Feed
UNI

Ti750



SIG 140°

твърда сплав (VHM)

10 925 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	EUR W2	
25.1	23.8	204.80	251
25.2	23.8	204.80	252
25.3	23.8	204.80	253
25.4	23.8	204.80	254
25.5	24.7	204.80	255
25.6	24.7	204.80	256
25.7	24.7	204.80	257
25.8	24.7	204.80	258
25.9	24.7	204.80	259
26.0	24.7	204.80	260
26.1	24.7	204.80	261
26.2	24.7	204.80	262
26.3	24.7	204.80	263
26.4	24.7	204.80	264
26.5	25.6	220.77	265
26.6	25.6	220.77	266
26.7	25.6	220.77	267
26.8	25.6	220.77	268
26.9	25.6	220.77	269
27.0	25.6	220.77	270
27.1	25.6	220.77	271
27.2	25.6	220.77	272
27.3	25.6	220.77	273
27.4	25.6	220.77	274
27.5	26.6	220.77	275
27.6	26.6	220.77	276
27.7	26.6	220.77	277
27.8	26.6	220.77	278
27.9	26.6	220.77	279
28.0	26.6	220.77	280
28.1	26.6	220.77	281
28.2	26.6	220.77	282
28.3	26.6	220.77	283
28.4	26.6	220.77	284
28.5	27.5	243.55	285
28.6	27.5	243.55	286
28.7	27.5	243.55	287
28.8	27.5	243.55	288
28.9	27.5	243.55	289
29.0	27.5	243.55	290
29.1	27.5	243.55	291
29.2	27.5	243.55	292
29.3	27.5	243.55	293
29.4	27.5	243.55	294
29.5	28.4	243.55	295
29.6	28.4	243.55	296
29.7	28.4	243.55	297
29.8	28.4	243.55	298
29.9	28.4	243.55	299
30.0	28.4	243.55	300

10 925 ...

EUR
W2

DC _{m7} mm	OAL mm	EUR W2	
30.1	28.4	243.55	301
30.2	28.4	243.55	302
30.3	28.4	243.55	303
30.4	28.4	243.55	304
30.5	29.3	265.96	305
30.6	29.3	265.96	306
30.7	29.3	265.96	307
30.8	29.3	265.96	308
30.9	29.3	265.96	309
31.0	29.3	265.96	310
31.1	29.3	265.96	311
31.2	29.3	265.96	312
31.3	29.3	265.96	313
31.4	29.3	265.96	314
31.5	30.3	265.96	315
31.6	30.3	265.96	316
31.7	30.3	265.96	317
31.8	30.3	265.96	318
31.9	30.3	265.96	319
32.0	30.3	265.96	320

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c Страна 156

→ Препоръки за употреба на страница 162

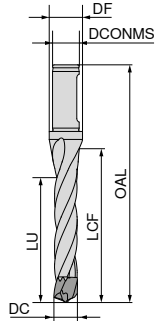
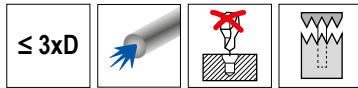


При смяна на главата спазвайте посочения момент на затягане.

WTX – Държач за свредло със сменяема глава

Обхват на доставка:

Държач, вкл. държач на отрезната шина и сменяема отрезна шина



**Change
Feed**

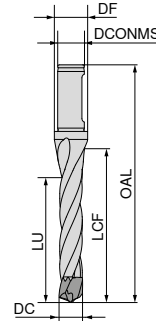
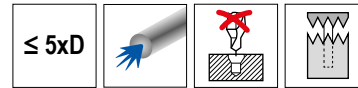


DC mm	DCONMS _{нб} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Момент на затягане Nm	EUR W1	
14,00 - 14,49	16	120	72	48	20	0,7	311.86	140
14,50 - 14,99	16	122	74	49	20	0,7	311.86	145
15,00 - 15,49	16	124	76	51	25	0,7	311.86	150
15,50 - 16,49	20	131	81	54	25	0,7	322.23	155
16,50 - 17,49	20	135	85	58	25	0,7	322.23	165
17,50 - 18,49	20	140	90	61	25	1,3	322.23	175
18,50 - 19,49	25	150	94	64	31	1,3	379.57	185
19,50 - 20,49	25	155	99	68	31	2,0	383.03	195
20,50 - 21,49	25	159	103	71	31	2,0	419.38	205
21,50 - 22,49	25	164	108	74	31	2,0	419.38	215
22,50 - 23,49	25	168	112	78	31	2,0	459.56	225
23,50 - 24,49	25	173	117	81	31	2,0	459.56	235
24,50 - 25,49	32	182	122	84	38	3,1	517.14	245
25,50 - 26,49	32	186	126	87	38	3,1	517.14	255
26,50 - 27,49	32	191	131	91	38	3,1	517.14	265
27,50 - 28,49	32	195	135	94	38	3,1	517.14	275
28,50 - 29,49	32	200	140	97	38	5,6	596.06	285
29,50 - 30,49	32	204	144	101	38	5,6	596.06	295
30,50 - 31,49	32	209	149	104	38	5,6	651.97	305
31,50 - 32,49	32	213	153	107	38	5,6	651.97	315

WTH – Държач за свредло със сменяема глава

Обхват на доставка:

Държач, вкл. държач на отрезната шина и сменяема отрезна шина



Change Feed



							10 916 ...
DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Момент на затягане Nm	EUR W1
14,00 - 14,49	16	149	101	77	20	0,7	344.40
14,50 - 14,99	16	152	104	79	20	0,7	344.40
15,00 - 15,49	16	155	107	82	25	0,7	344.40
15,50 - 16,49	20	164	114	87	25	0,7	373.01
16,50 - 17,49	20	170	120	93	25	0,7	373.01
17,50 - 18,49	20	177	127	98	25	1,3	373.01
18,50 - 19,49	25	189	133	103	31	1,3	426.66
19,50 - 20,49	25	196	140	109	31	2,0	429.99
20,50 - 21,49	25	202	146	114	31	2,0	469.34
21,50 - 22,49	25	209	153	119	31	2,0	469.34
22,50 - 23,49	25	215	159	124	31	2,0	505.45
23,50 - 24,49	25	222	166	130	31	2,0	505.45
24,50 - 25,49	32	233	173	135	38	3,1	561.85
25,50 - 26,49	32	239	179	140	38	3,1	561.85
26,50 - 27,49	32	246	186	146	38	3,1	561.85
27,50 - 28,49	32	252	192	151	38	3,1	561.85
28,50 - 29,49	32	259	199	156	38	5,6	639.33
29,50 - 30,49	32	265	205	162	38	5,6	639.33
30,50 - 31,49	32	272	212	167	38	5,6	694.29
31,50 - 32,49	32	278	218	172	38	5,6	694.29

Резервни части

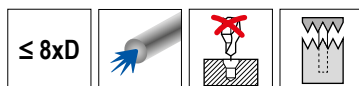
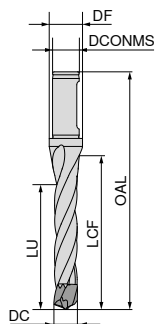
DC

14,00 - 14,49	23.95	007	20.08	025	355.72	012	6.82	064
14,50 - 14,99	23.95	007	20.08	025	355.72	012	6.82	064
15,00 - 15,49	23.95	007	20.08	025	355.72	012	6.82	064
15,50 - 16,49	23.95	007	20.08	025	355.72	012	6.82	064
16,50 - 17,49	23.95	007	20.08	025	355.72	012	6.82	064
17,50 - 18,49	23.95	008	20.08	025	380.76	060	6.82	065
18,50 - 19,49	23.95	008	20.08	025	380.76	060	6.82	065
19,50 - 20,49	27.87	010	20.08	025	380.76	060	6.82	066
20,50 - 21,49	27.87	010	20.08	025	380.76	060	6.82	066
21,50 - 22,49	27.87	010	20.08	025	380.76	060	6.82	066
22,50 - 23,49	27.87	010	20.08	025	380.76	060	6.82	066
23,50 - 24,49	27.87	010	20.08	025	380.76	060	6.82	066
24,50 - 25,49	44.99	015	20.08	025	380.76	060	6.82	067
25,50 - 26,49	44.99	015	20.08	025	380.76	060	6.82	067
26,50 - 27,49	44.99	015	20.08	025	380.76	060	6.82	067
27,50 - 28,49	44.99	015	20.08	025	380.76	060	6.82	067
28,50 - 29,49	44.99	015	20.08	025	380.76	060	6.82	068
29,50 - 30,49	44.99	015	20.08	025	380.76	060	6.82	068
30,50 - 31,49	44.99	015	20.08	025	380.76	060	6.82	068
31,50 - 32,49	44.99	015	20.08	025	380.76	060	6.82	068

WTH – Държач за свредло със сменяема глава

Обхват на доставка:

Държач, вкл. държач на отрезната шина и сменяема отрезна шина

Change
Feed

10 917 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Момент на затягане Nm	EUR W1	
14,00 - 14,49	16	192	144	120	20	0,7	422.01	14000
14,50 - 14,99	16	197	149	124	20	0,7	422.01	14500
15,00 - 15,49	16	202	154	129	25	0,7	422.01	15000
15,50 - 16,49	20	213	163	137	25	0,7	453.36	15500
16,50 - 17,49	20	223	173	145	25	0,7	453.36	16500
17,50 - 18,49	20	232	182	153	25	1,3	453.36	17500
18,50 - 19,49	25	248	192	162	31	1,3	510.47	18500
19,50 - 20,49	25	257	201	170	31	2,0	517.38	19500
20,50 - 21,49	25	267	211	178	31	2,0	552.32	20500
21,50 - 22,49	25	276	220	187	31	2,0	552.32	21500
22,50 - 23,49	25	286	230	195	31	2,0	612.63	22500
23,50 - 24,49	25	295	239	203	31	2,0	612.63	23500
24,50 - 25,49	32	309	249	212	38	3,1	661.26	24500
25,50 - 26,49	32	319	259	220	38	3,1	661.26	25500
26,50 - 27,49	32	328	268	228	38	3,1	661.26	26500
27,50 - 28,49	32	338	278	236	38	3,1	661.26	27500
28,50 - 29,49	32	342	282	245	38	5,6	758.65	28500
29,50 - 30,49	32	352	292	253	38	5,6	758.65	29500
30,50 - 31,49	32	361	301	261	38	5,6	836.98	30500
31,50 - 32,49	32	371	311	270	38	5,6	836.98	31500

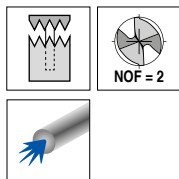
Резервни части

DC	80 022 ...	80 020 ...	80 023 ...	10 950 ...
	EUR W1	EUR Y7	EUR W1	EUR W2
14,00 - 14,49	23.95 007	20.08 025	355.72 012	6.82 064
14,50 - 14,99	23.95 007	20.08 025	355.72 012	6.82 064
15,00 - 15,49	23.95 007	20.08 025	355.72 012	6.82 064
15,50 - 16,49	23.95 007	20.08 025	355.72 012	6.82 064
16,50 - 17,49	23.95 007	20.08 025	355.72 012	6.82 064
17,50 - 18,49	23.95 008	20.08 025	380.76 060	6.82 065
18,50 - 19,49	23.95 008	20.08 025	380.76 060	6.82 065
19,50 - 20,49	27.87 010	20.08 025	380.76 060	6.82 066
20,50 - 21,49	27.87 010	20.08 025	380.76 060	6.82 066
21,50 - 22,49	27.87 010	20.08 025	380.76 060	6.82 066
22,50 - 23,49	27.87 010	20.08 025	380.76 060	6.82 066
23,50 - 24,49	27.87 010	20.08 025	380.76 060	6.82 066
24,50 - 25,49	44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 067
25,50 - 26,49	44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 067
26,50 - 27,49	44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 067
27,50 - 28,49	44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 067
28,50 - 29,49	44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 068
29,50 - 30,49	44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 068
30,50 - 31,49	44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 068
31,50 - 32,49	44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 068

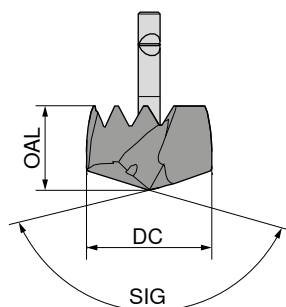
Сменяем нож	Държач на отрезна шина	Динамометрична дръжка	Диференциален винт
80 022 ...	80 020 ...	80 023 ...	10 950 ...
EUR W1	EUR Y7	EUR W1	EUR W2
23.95 007	20.08 025	355.72 012	6.82 064
23.95 007	20.08 025	355.72 012	6.82 064
23.95 007	20.08 025	355.72 012	6.82 064
23.95 007	20.08 025	355.72 012	6.82 064
23.95 007	20.08 025	355.72 012	6.82 064
23.95 008	20.08 025	380.76 060	6.82 065
23.95 008	20.08 025	380.76 060	6.82 065
27.87 010	20.08 025	380.76 060	6.82 066
27.87 010	20.08 025	380.76 060	6.82 066
27.87 010	20.08 025	380.76 060	6.82 066
27.87 010	20.08 025	380.76 060	6.82 066
27.87 010	20.08 025	380.76 060	6.82 066
44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 067
44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 067
44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 067
44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 067
44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 068
44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 068
44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 068
44.99 015	20.08 025	380.76 060	6.82 068

WTX – Пробивна глава за свредло със сменяема глава

▲ супер дълго изпълнение на главата



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				



DC h7/m7 mm	OAL mm	SIG 140° твърда сплав (VHM)		SIG 138° твърда сплав (VHM)		SIG 138° твърда сплав (VHM)		SIG 140° твърда сплав (VHM)		SIG 140° твърда сплав (VHM)	
		10 919 ...	10 923 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 922 ...	10 922 ...
		EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2
12.0	10.7	103.61 12000	103.61 120	103.61 120	103.61 120	103.61 120	103.61 120	103.61 120	103.61 120	103.61 120	103.61 120
12.1	10.7	103.61 12100	103.61 121	103.61 121	103.61 121	103.61 121	103.61 121	103.61 121	103.61 121	103.61 121	103.61 121
12.2	10.7	103.61 12200	103.61 122	103.61 122	103.61 122	103.61 122	103.61 122	103.61 122	103.61 122	103.61 122	103.61 122
12.3	10.7	103.61 12300	103.61 123	103.61 123	103.61 123	103.61 123	103.61 123	103.61 123	103.61 123	103.61 123	103.61 123
12.4	10.7	103.61 12400	103.61 124	103.61 124	103.61 124	103.61 124	103.61 124	103.61 124	103.61 124	103.61 124	103.61 124
12.5	10.7	103.61 12500	103.61 125	103.61 125	103.61 125	103.61 125	103.61 125	103.61 125	103.61 125	103.61 125	103.61 125
12.6	10.7	103.61 12600	103.61 126	103.61 126	103.61 126	103.61 126	103.61 126	103.61 126	103.61 126	103.61 126	103.61 126
12.7	10.7	103.61 12700	103.61 127	103.61 127	103.61 127	103.61 127	103.61 127	103.61 127	103.61 127	103.61 127	103.61 127
12.8	10.7	103.61 12800	103.61 128	103.61 128	103.61 128	103.61 128	103.61 128	103.61 128	103.61 128	103.61 128	103.61 128
12.9	10.7	103.61 12900	103.61 129	103.61 129	103.61 129	103.61 129	103.61 129	103.61 129	103.61 129	103.61 129	103.61 129
13.0	10.7	103.61 13000	103.61 130	103.61 130	103.61 130	103.61 130	103.61 130	103.61 130	103.61 130	103.61 130	103.61 130
13.1	10.7	103.61 13100	103.61 131	103.61 131	103.61 131	103.61 131	103.61 131	103.61 131	103.61 131	103.61 131	103.61 131
13.2	10.7	103.61 13200	103.61 132	103.61 132	103.61 132	103.61 132	103.61 132	103.61 132	103.61 132	103.61 132	103.61 132
13.3	10.7	103.61 13300	103.61 133	103.61 133	103.61 133	103.61 133	103.61 133	103.61 133	103.61 133	103.61 133	103.61 133
13.4	10.7	103.61 13400	103.61 134	103.61 134	103.61 134	103.61 134	103.61 134	103.61 134	103.61 134	103.61 134	103.61 134
13.5	11.3	103.61 13500	103.61 135	103.61 135	103.61 135	103.61 135	103.61 135	103.61 135	103.61 135	103.61 135	103.61 135
13.6	11.3	103.61 13600	103.61 136	103.61 136	103.61 136	103.61 136	103.61 136	103.61 136	103.61 136	103.61 136	103.61 136
13.7	11.3	103.61 13700	103.61 137	103.61 137	103.61 137	103.61 137	103.61 137	103.61 137	103.61 137	103.61 137	103.61 137
13.8	11.3	103.61 13800	103.61 138	103.61 138	103.61 138	103.61 138	103.61 138	103.61 138	103.61 138	103.61 138	103.61 138
13.9	11.3	103.61 13900	103.61 139	103.61 139	103.61 139	103.61 139	103.61 139	103.61 139	103.61 139	103.61 139	103.61 139
14.0	11.3	103.61 14000	103.61 140	103.61 140	103.61 140	103.61 140	103.61 140	103.61 140	103.61 140	103.61 140	103.61 140
14.1	11.3	103.61 14100	103.61 141	103.61 141	103.61 141	103.61 141	103.61 141	103.61 141	103.61 141	103.61 141	103.61 141
14.2	11.3	103.61 14200	103.61 142	103.61 142	103.61 142	103.61 142	103.61 142	103.61 142	103.61 142	103.61 142	103.61 142
14.3	11.3	103.61 14300	103.61 143	103.61 143	103.61 143	103.61 143	103.61 143	103.61 143	103.61 143	103.61 143	103.61 143
14.4	11.3	103.61 14400	103.61 144	103.61 144	103.61 144	103.61 144	103.61 144	103.61 144	103.61 144	103.61 144	103.61 144
14.5	11.3	103.61 14500	103.61 145	103.61 145	103.61 145	103.61 145	103.61 145	103.61 145	103.61 145	103.61 145	103.61 145
14.6	11.3	103.61 14600	103.61 146	103.61 146	103.61 146	103.61 146	103.61 146	103.61 146	103.61 146	103.61 146	103.61 146
14.7	11.3	103.61 14700	103.61 147	103.61 147	103.61 147	103.61 147	103.61 147	103.61 147	103.61 147	103.61 147	103.61 147
14.8	11.3	103.61 14800	103.61 148	103.61 148	103.61 148	103.61 148	103.61 148	103.61 148	103.61 148	103.61 148	103.61 148
14.9	11.3	103.61 14900	103.61 149	103.61 149	103.61 149	103.61 149	103.61 149	103.61 149	103.61 149	103.61 149	103.61 149
15.0	11.3	103.61 15000	103.61 150	103.61 150	103.61 150	103.61 150	103.61 150	103.61 150	103.61 150	103.61 150	103.61 150
15.1	11.3	103.61 15100	103.61 151	103.61 151	103.61 151	103.61 151	103.61 151	103.61 151	103.61 151	103.61 151	103.61 151
15.2	11.3	103.61 15200	103.61 152	103.61 152	103.61 152	103.61 152	103.61 152	103.61 152	103.61 152	103.61 152	103.61 152
15.3	11.3	103.61 15300	103.61 153	103.61 153	103.61 153	103.61 153	103.61 153	103.61 153	103.61 153	103.61 153	103.61 153
15.4	11.3	103.61 15400	103.61 154	103.61 154	103.61 154	103.61 154	103.61 154	103.61 154	103.61 154	103.61 154	103.61 154
15.5	11.9	103.61 15500	103.61 155	103.61 155	103.61 155	103.61 155	103.61 155	103.61 155	103.61 155	103.61 155	103.61 155
15.6	11.9	108.16 15600	108.16 156	108.16 156	108.16 156	108.16 156	108.16 156	108.16 156	108.16 156	108.16 156	108.16 156
15.7	11.9	108.16 15700	108.16 157	108.16 157	108.16 157	108.16 157	108.16 157	108.16 157	108.16 157	108.16 157	108.16 157
P		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
O		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

→ v. Страна 152–155

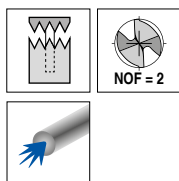
→ Препоръки за употреба на страница 162



Ø DC_{m7} за тип UNI, P, GG и AL / Ø DC_{h7} за тип VA

WTH – Пробивна глава за свредло със сменяема глава

▲ супер дълго изпълнение на главата



Change
UNI

DPX74S

Change P

Ti750

Change
VA

Ti700

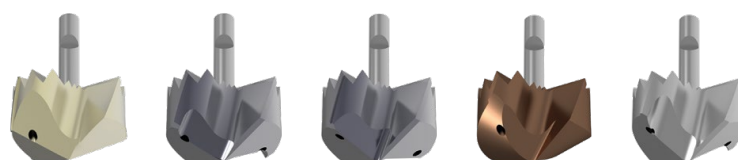
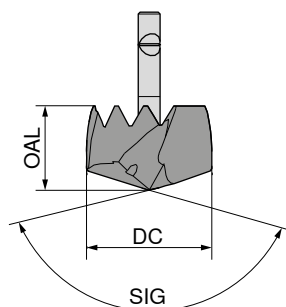
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



DC h7/m7 mm	OAL mm	SIG 140° твърда сплав (VHM)		SIG 138° твърда сплав (VHM)		SIG 138° твърда сплав (VHM)		SIG 140° твърда сплав (VHM)		SIG 140° твърда сплав (VHM)	
		10 919 ...	10 923 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 922 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 922 ...	10 921 ...	10 924 ...
		EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2
15.8	11.9	108.16 15800	108.16 158	108.16 158	108.16 158	108.16 158	108.16 158	108.16 158	108.16 158	108.16 158	108.16 158
15.9	11.9	108.16 15900	108.16 159	108.16 159	108.16 159	108.16 159	108.16 159	108.16 159	108.16 159	108.16 159	108.16 159
16.0	11.9	108.16 16000	108.16 160	108.16 160	108.16 160	108.16 160	108.16 160	108.16 160	108.16 160	108.16 160	108.16 160
16.1	11.9	108.16 16100	108.16 161	108.16 161	108.16 161	108.16 161	108.16 161	108.16 161	108.16 161	108.16 161	108.16 161
16.2	11.9	108.16 16200	108.16 162	108.16 162	108.16 162	108.16 162	108.16 162	108.16 162	108.16 162	108.16 162	108.16 162
16.3	11.9	108.16 16300	108.16 163	108.16 163	108.16 163	108.16 163	108.16 163	108.16 163	108.16 163	108.16 163	108.16 163
16.4	11.9	108.16 16400	108.16 164	108.16 164	108.16 164	108.16 164	108.16 164	108.16 164	108.16 164	108.16 164	108.16 164
16.5	13.4	108.16 16500	108.16 165	108.16 165	108.16 165	108.16 165	108.16 165	108.16 165	108.16 165	108.16 165	108.16 165
16.6	13.4	108.16 16600	108.16 166	108.16 166	108.16 166	108.16 166	108.16 166	108.16 166	108.16 166	108.16 166	108.16 166
16.7	13.4	108.16 16700	108.16 167	108.16 167	108.16 167	108.16 167	108.16 167	108.16 167	108.16 167	108.16 167	108.16 167
16.8	13.4	108.16 16800	108.16 168	108.16 168	108.16 168	108.16 168	108.16 168	108.16 168	108.16 168	108.16 168	108.16 168
16.9	13.4	108.16 16900	108.16 169	108.16 169	108.16 169	108.16 169	108.16 169	108.16 169	108.16 169	108.16 169	108.16 169
17.0	13.4	108.16 17000	108.16 170	108.16 170	108.16 170	108.16 170	108.16 170	108.16 170	108.16 170	108.16 170	108.16 170
17.1	13.4	108.16 17100	108.16 171	108.16 171	108.16 171	108.16 171	108.16 171	108.16 171	108.16 171	108.16 171	108.16 171
17.2	13.4	108.16 17200	108.16 172	108.16 172	108.16 172	108.16 172	108.16 172	108.16 172	108.16 172	108.16 172	108.16 172
17.3	13.4	108.16 17300	108.16 173	108.16 173	108.16 173	108.16 173	108.16 173	108.16 173	108.16 173	108.16 173	108.16 173
17.4	13.4	108.16 17400	108.16 174	108.16 174	108.16 174	108.16 174	108.16 174	108.16 174	108.16 174	108.16 174	108.16 174
17.5	13.4	108.16 17500	108.16 175	108.16 175	108.16 175	108.16 175	108.16 175	108.16 175	108.16 175	108.16 175	108.16 175
17.6	13.4	108.16 17600	108.16 176	108.16 176	108.16 176	108.16 176	108.16 176	108.16 176	108.16 176	108.16 176	108.16 176
17.7	13.4	108.16 17700	108.16 177	108.16 177	108.16 177	108.16 177	108.16 177	108.16 177	108.16 177	108.16 177	108.16 177
17.8	13.4	108.16 17800	108.16 178	108.16 178	108.16 178	108.16 178	108.16 178	108.16 178	108.16 178	108.16 178	108.16 178
17.9	13.4	108.16 17900	108.16 179	108.16 179	108.16 179	108.16 179	108.16 179	108.16 179	108.16 179	108.16 179	108.16 179
18.0	13.4	108.16 18000	108.16 180	108.16 180	108.16 180	108.16 180	108.16 180	108.16 180	108.16 180	108.16 180	108.16 180
18.1	13.4	117.12 18100	117.12 181	117.12 181	117.12 181	117.12 181	117.12 181	117.12 181	117.12 181	117.12 181	117.12 181
18.2	13.4	117.12 18200	117.12 182	117.12 182	117.12 182	117.12 182	117.12 182	117.12 182	117.12 182	117.12 182	117.12 182
18.3	13.4	117.12 18300	117.12 183	117.12 183	117.12 183	117.12 183	117.12 183	117.12 183	117.12 183	117.12 183	117.12 183
18.4	13.4	117.12 18400	117.12 184	117.12 184	117.12 184	117.12 184	117.12 184	117.12 184	117.12 184	117.12 184	117.12 184
18.5	13.4	117.12 18500	117.12 185	117.12 185	117.12 185	117.12 185	117.12 185	117.12 185	117.12 185	117.12 185	117.12 185
18.6	13.4	117.12 18600	117.12 186	117.12 186	117.12 186	117.12 186	117.12 186	117.12 186	117.12 186	117.12 186	117.12 186
18.7	13.4	117.12 18700	117.12 187	117.12 187	117.12 187	117.12 187	117.12 187	117.12 187	117.12 187	117.12 187	117.12 187
18.8	13.4	117.12 18800	117.12 188	117.12 188	117.12 188	117.12 188	117.12 188	117.12 188	117.12 188	117.12 188	117.12 188
18.9	13.4	117.12 18900	117.12 189	117.12 189	117.12 189	117.12 189	117.12 189	117.12 189	117.12 189	117.12 189	117.12 189
19.0	13.4	117.12 19000	117.12 190	117.12 190	117.12 190	117.12 190	117.12 190	117.12 190	117.12 190	117.12 190	117.12 190
19.1	13.4	117.12 19100	117.12 191	117.12 191	117.12 191	117.12 191	117.12 191	117.12 191	117.12 191	117.12 191	117.12 191
19.2	13.4	117.12 19200	117.12 192	117.12 192	117.12 192	117.12 192	117.12 192	117.12 192	117.12 192	117.12 192	117.12 192
19.3	13.4	117.12 19300	117.12 193	117.12 193	117.12 193	117.12 193	117.12 193	117.12 193	117.12 193	117.12 193	117.12 193
19.4	13.4	117.12 19400	117.12 194	117.12 194	117.12 194	117.12 194	117.12 194	117.12 194	117.12 194	117.12 194	117.12 194
19.5	13.4	117.12 19500	117.12 195	117.12 195	117.12 195	117.12 195	117.12 195	117.12 195	117.12 195	117.12 195	117.12 195
P		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M											
K		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N											
S											
H											
O											

→ в Стр. 152-155

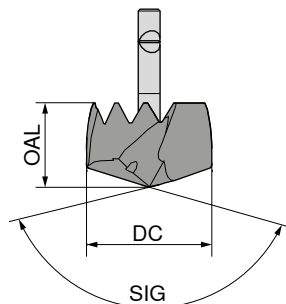
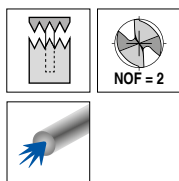
→ Препоръки за употреба на страница 162



Ø DC_{m7} за тип UNI, P, GG и AL / Ø DC_{h7} за тип VA

WTX – Пробивна глава за свредло със сменяема глава

▲ супер дълго изпълнение на главата



Change
UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Change P

Ti750

Change
VA

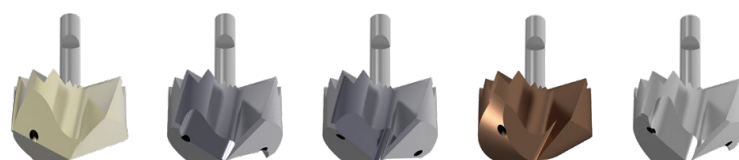
Ti700

Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB



SIG 140° твърда сплав (VHM) SIG 138° твърда сплав (VHM) SIG 138° твърда сплав (VHM) SIG 140° твърда сплав (VHM) SIG 140° твърда сплав (VHM)

DC _{h7m7} mm	OAL mm	10 919 ... EUR W2	10 923 ... EUR W2	10 921 ... EUR W2	10 924 ... EUR W2	10 922 ... EUR W2
19.6	13.4	117.12 19600	117.12 196	117.12 196	117.12 196	117.12 196
19.7	13.4	117.12 19700	117.12 197	117.12 197	117.12 197	117.12 197
19.8	13.4	117.12 19800	117.12 198	117.12 198	117.12 198	117.12 198
19.9	13.4	117.12 19900	117.12 199	117.12 199	117.12 199	117.12 199
20.0	13.4	117.12 20000	117.12 200	117.12 200	117.12 200	117.12 200
20.1	13.4	129.95 20100	129.95 201	129.95 201	129.95 201	129.95 201
20.2	13.4	129.95 20200	129.95 202	129.95 202	129.95 202	129.95 202
20.3	13.4	129.95 20300	129.95 203	129.95 203	129.95 203	129.95 203
20.4	13.4	129.95 20400	129.95 204	129.95 204	129.95 204	129.95 204
20.5	15.4	129.95 20500	129.95 205	129.95 205	129.95 205	129.95 205
20.6	15.4	129.95 20600	129.95 206	129.95 206	129.95 206	129.95 206
20.7	15.4	129.95 20700	129.95 207	129.95 207	129.95 207	129.95 207
20.8	15.4	129.95 20800	129.95 208	129.95 208	129.95 208	129.95 208
20.9	15.4	129.95 20900	129.95 209	129.95 209	129.95 209	129.95 209
21.0	15.4	129.95 21000	129.95 210	129.95 210	129.95 210	129.95 210
21.1	15.4	129.95 21100	129.95 211	129.95 211	129.95 211	129.95 211
21.2	15.4	129.95 21200	129.95 212	129.95 212	129.95 212	129.95 212
21.3	15.4	129.95 21300	129.95 213	129.95 213	129.95 213	129.95 213
21.4	15.4	129.95 21400	129.95 214	129.95 214	129.95 214	129.95 214
21.5	15.4	129.95 21500	129.95 215	129.95 215	129.95 215	129.95 215
21.6	15.4	129.95 21600	129.95 216	129.95 216	129.95 216	129.95 216
21.7	15.4	129.95 21700	129.95 217	129.95 217	129.95 217	129.95 217
21.8	15.4	129.95 21800	129.95 218	129.95 218	129.95 218	129.95 218
21.9	15.4	129.95 21900	129.95 219	129.95 219	129.95 219	129.95 219
22.0	15.4	129.95 22000	129.95 220	129.95 220	129.95 220	129.95 220
22.1	15.4	140.66 22100	140.66 221	140.66 221	140.66 221	140.66 221
22.2	15.4	140.66 22200	140.66 222	140.66 222	140.66 222	140.66 222
22.3	15.4	140.66 22300	140.66 223	140.66 223	140.66 223	140.66 223
22.4	15.4	140.66 22400	140.66 224	140.66 224	140.66 224	140.66 224
22.5	15.4	140.66 22500	140.66 225	140.66 225	140.66 225	140.66 225
22.6	15.4	140.66 22600	140.66 226	140.66 226	140.66 226	140.66 226
22.7	15.4	140.66 22700	140.66 227	140.66 227	140.66 227	140.66 227
22.8	15.4	140.66 22800	140.66 228	140.66 228	140.66 228	140.66 228
22.9	15.4	140.66 22900	140.66 229	140.66 229	140.66 229	140.66 229
23.0	15.4	140.66 23000	140.66 230	140.66 230	140.66 230	140.66 230
23.1	15.4	140.66 23100	140.66 231	140.66 231	140.66 231	140.66 231
23.2	15.4	140.66 23200	140.66 232	140.66 232	140.66 232	140.66 232
23.3	15.4	140.66 23300	140.66 233	140.66 233	140.66 233	140.66 233

P	•	•	○
M			•
K	•	•	•
N			•
S			•
H			
O			

→ v. Страна 152–155

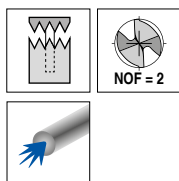
→ Препоръки за употреба на страница 162



Ø DC_{m7} за тип UNI, P, GG и AL / Ø DC_{h7} за тип VA

WTX – Пробивна глава за свредло със сменяема глава

▲ супер дълго изпълнение на главата

Change
UNI

DPX74S

Change P

Ti750

Change
VA

Ti700

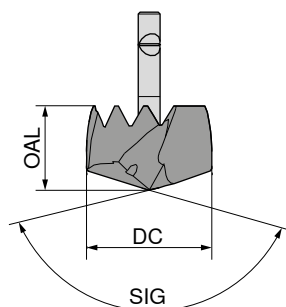
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



DC h7/m7 mm	OAL mm	SIG 140° твърда сплав (VHM)		SIG 138° твърда сплав (VHM)		SIG 138° твърда сплав (VHM)		SIG 140° твърда сплав (VHM)		SIG 140° твърда сплав (VHM)	
		10 919 ...		10 923 ...		10 921 ...		10 924 ...		10 922 ...	
		EUR W2		EUR W2		EUR W2		EUR W2		EUR W2	
23.4	15.4	140.66	23400	140.66	234	140.66	234	140.66	234	140.66	234
23.5	15.4	140.66	23500	140.66	235	140.66	235	140.66	235	140.66	235
23.6	15.4	140.66	23600	140.66	236	140.66	236	140.66	236	140.66	236
23.7	15.4	140.66	23700	140.66	237	140.66	237	140.66	237	140.66	237
23.8	15.4	140.66	23800	140.66	238	140.66	238	140.66	238	140.66	238
23.9	15.4	140.66	23900	140.66	239	140.66	239	140.66	239	140.66	239
24.0	15.4	140.66	24000	140.66	240	140.66	240	140.66	240	140.66	240
24.1	15.4	154.62	24100	154.62	241	154.62	241	154.62	241	154.62	241
24.2	15.4	154.62	24200	154.62	242	154.62	242	154.62	242	154.62	242
24.3	15.4	154.62	24300	154.62	243	154.62	243	154.62	243	154.62	243
24.4	15.4	154.62	24400	154.62	244	154.62	244	154.62	244	154.62	244
24.5	17.4	154.62	24500	154.62	245	154.62	245	154.62	245	154.62	245
24.6	17.4	154.62	24600	154.62	246	154.62	246	154.62	246	154.62	246
24.7	17.4	154.62	24700	154.62	247	154.62	247	154.62	247	154.62	247
24.8	17.4	154.62	24800	154.62	248	154.62	248	154.62	248	154.62	248
24.9	17.4	154.62	24900	154.62	249	154.62	249	154.62	249	154.62	249
25.0	17.4	154.62	25000	154.62	250	154.62	250	154.62	250	154.62	250
25.1	17.4	154.62	25100	154.62	251	154.62	251	154.62	251	154.62	251
25.2	17.4	154.62	25200	154.62	252	154.62	252	154.62	252	154.62	252
25.3	17.4	154.62	25300	154.62	253	154.62	253	154.62	253	154.62	253
25.4	17.4	154.62	25400	154.62	254	154.62	254	154.62	254	154.62	254
25.5	17.4	154.62	25500	154.62	255	154.62	255	154.62	255	154.62	255
25.6	17.4	162.72	25600	162.72	256	162.72	256	162.72	256	162.72	256
25.7	17.4	162.72	25700	162.72	257	162.72	257	162.72	257	162.72	257
25.8	17.4	162.72	25800	162.72	258	162.72	258	162.72	258	162.72	258
25.9	17.4	162.72	25900	162.72	259	162.72	259	162.72	259	162.72	259
26.0	17.4	162.72	26000	162.72	260	162.72	260	162.72	260	162.72	260
26.1	17.4	162.72	26100	162.72	261	162.72	261	162.72	261	162.72	261
26.2	17.4	162.72	26200	162.72	262	162.72	262	162.72	262	162.72	262
26.3	17.4	162.72	26300	162.72	263	162.72	263	162.72	263	162.72	263
26.4	17.4	162.72	26400	162.72	264	162.72	264	162.72	264	162.72	264
26.5	17.4	162.72	26500	162.72	265	162.72	265	162.72	265	162.72	265
26.6	17.4	162.72	26600	162.72	266	162.72	266	162.72	266	162.72	266
26.7	17.4	162.72	26700	162.72	267	162.72	267	162.72	267	162.72	267
26.8	17.4	162.72	26800	162.72	268	162.72	268	162.72	268	162.72	268
26.9	17.4	162.72	26900	162.72	269	162.72	269	162.72	269	162.72	269
27.0	17.4	162.72	27000	162.72	270	162.72	270	162.72	270	162.72	270
27.1	17.4	162.72	27100	162.72	271	162.72	271	162.72	271	162.72	271

P	●	●	○
M			●
K	●	●	●
N			●
S			●
H			
O			

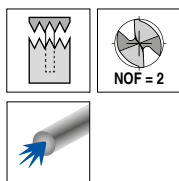
→ v. Страна 152–155

→ Препоръки за употреба на страница 162

Ø DC_{m7} за тип UNI, P, GG и AL / Ø DC_{h7} за тип VA

WTX – Пробивна глава за свредло със сменяема глава

▲ супер дълго изпълнение на главата



NOF = 2

Change
UNI

DPX74S

Change P

Ti750

Change
VA

Ti700

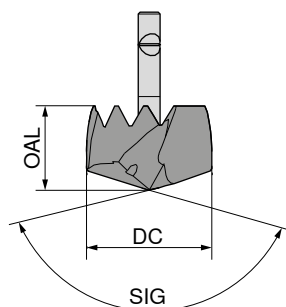
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



DC h7/m7 mm	OAL mm	SIG 140° твърда сплав (VHM)		SIG 138° твърда сплав (VHM)		SIG 138° твърда сплав (VHM)		SIG 140° твърда сплав (VHM)		SIG 140° твърда сплав (VHM)	
		10 919 ...	10 923 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 921 ...	10 924 ...	10 922 ...	10 922 ...
		EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2	EUR W2
27.2	17.4	162.72 27200	162.72 272	162.72 272	162.72 272	162.72 272	162.72 272	162.72 272	162.72 272	162.72 272	162.72 272
27.3	17.4	162.72 27300	162.72 273	162.72 273	162.72 273	162.72 273	162.72 273	162.72 273	162.72 273	162.72 273	162.72 273
27.4	17.4	162.72 27400	162.72 274	162.72 274	162.72 274	162.72 274	162.72 274	162.72 274	162.72 274	162.72 274	162.72 274
27.5	17.4	162.72 27500	162.72 275	162.72 275	162.72 275	162.72 275	162.72 275	162.72 275	162.72 275	162.72 275	162.72 275
27.6	17.4	162.72 27600	162.72 276	162.72 276	162.72 276	162.72 276	162.72 276	162.72 276	162.72 276	162.72 276	162.72 276
27.7	17.4	162.72 27700	162.72 277	162.72 277	162.72 277	162.72 277	162.72 277	162.72 277	162.72 277	162.72 277	162.72 277
27.8	17.4	162.72 27800	162.72 278	162.72 278	162.72 278	162.72 278	162.72 278	162.72 278	162.72 278	162.72 278	162.72 278
27.9	17.4	162.72 27900	162.72 279	162.72 279	162.72 279	162.72 279	162.72 279	162.72 279	162.72 279	162.72 279	162.72 279
28.0	17.4	162.72 28000	162.72 280	162.72 280	162.72 280	162.72 280	162.72 280	162.72 280	162.72 280	162.72 280	162.72 280
28.1	17.4	178.11 28100	178.11 281	178.11 281	178.11 281	178.11 281	178.11 281	178.11 281	178.11 281	178.11 281	178.11 281
28.2	17.4	178.11 28200	178.11 282	178.11 282	178.11 282	178.11 282	178.11 282	178.11 282	178.11 282	178.11 282	178.11 282
28.3	17.4	178.11 28300	178.11 283	178.11 283	178.11 283	178.11 283	178.11 283	178.11 283	178.11 283	178.11 283	178.11 283
28.4	17.4	178.11 28400	178.11 284	178.11 284	178.11 284	178.11 284	178.11 284	178.11 284	178.11 284	178.11 284	178.11 284
28.5	18.4	178.11 28500	178.11 285	178.11 285	178.11 285	178.11 285	178.11 285	178.11 285	178.11 285	178.11 285	178.11 285
28.6	18.4	178.11 28600	178.11 286	178.11 286	178.11 286	178.11 286	178.11 286	178.11 286	178.11 286	178.11 286	178.11 286
28.7	18.4	178.11 28700	178.11 287	178.11 287	178.11 287	178.11 287	178.11 287	178.11 287	178.11 287	178.11 287	178.11 287
28.8	18.4	178.11 28800	178.11 288	178.11 288	178.11 288	178.11 288	178.11 288	178.11 288	178.11 288	178.11 288	178.11 288
28.9	18.4	178.11 28900	178.11 289	178.11 289	178.11 289	178.11 289	178.11 289	178.11 289	178.11 289	178.11 289	178.11 289
29.0	18.4	178.11 29000	178.11 290	178.11 290	178.11 290	178.11 290	178.11 290	178.11 290	178.11 290	178.11 290	178.11 290
29.1	18.4	178.11 29100	178.11 291	178.11 291	178.11 291	178.11 291	178.11 291	178.11 291	178.11 291	178.11 291	178.11 291
29.2	18.4	178.11 29200	178.11 292	178.11 292	178.11 292	178.11 292	178.11 292	178.11 292	178.11 292	178.11 292	178.11 292
29.3	18.4	178.11 29300	178.11 293	178.11 293	178.11 293	178.11 293	178.11 293	178.11 293	178.11 293	178.11 293	178.11 293
29.4	18.4	178.11 29400	178.11 294	178.11 294	178.11 294	178.11 294	178.11 294	178.11 294	178.11 294	178.11 294	178.11 294
29.5	18.4	178.11 29500	178.11 295	178.11 295	178.11 295	178.11 295	178.11 295	178.11 295	178.11 295	178.11 295	178.11 295
29.6	18.4	178.11 29600	178.11 296	178.11 296	178.11 296	178.11 296	178.11 296	178.11 296	178.11 296	178.11 296	178.11 296
29.7	18.4	178.11 29700	178.11 297	178.11 297	178.11 297	178.11 297	178.11 297	178.11 297	178.11 297	178.11 297	178.11 297
29.8	18.4	178.11 29800	178.11 298	178.11 298	178.11 298	178.11 298	178.11 298	178.11 298	178.11 298	178.11 298	178.11 298
29.9	18.4	178.11 29900	178.11 299	178.11 299	178.11 299	178.11 299	178.11 299	178.11 299	178.11 299	178.11 299	178.11 299
30.0	18.4	178.11 30000	178.11 300	178.11 300	178.11 300	178.11 300	178.11 300	178.11 300	178.11 300	178.11 300	178.11 300
30.1	18.4	197.29 30100	197.29 301	197.29 301	197.29 301	197.29 301	197.29 301	197.29 301	197.29 301	197.29 301	197.29 301
30.2	18.4	197.29 30200	197.29 302	197.29 302	197.29 302	197.29 302	197.29 302	197.29 302	197.29 302	197.29 302	197.29 302
30.3	18.4	197.29 30300	197.29 303	197.29 303	197.29 303	197.29 303	197.29 303	197.29 303	197.29 303	197.29 303	197.29 303
30.4	18.4	197.29 30400	197.29 304	197.29 304	197.29 304	197.29 304	197.29 304	197.29 304	197.29 304	197.29 304	197.29 304
30.5	18.4	197.29 30500	197.29 305	197.29 305	197.29 305	197.29 305	197.29 305	197.29 305	197.29 305	197.29 305	197.29 305
30.6	18.4	197.29 30600	197.29 306	197.29 306	197.29 306	197.29 306	197.29 306	197.29 306	197.29 306	197.29 306	197.29 306
30.7	18.4	197.29 30700	197.29 307	197.29 307	197.29 307	197.29 307	197.29 307	197.29 307	197.29 307	197.29 307	197.29 307
30.8	18.4	197.29 30800	197.29 308	197.29 308	197.29 308	197.29 308	197.29 308	197.29 308	197.29 308	197.29 308	197.29 308
30.9	18.4	197.29 30900	197.29 309	197.29 309	197.29 309	197.29 309	197.29 309	197.29 309	197.29 309	197.29 309	197.29 309
P		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M											
K		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N											
S											
H											
O											

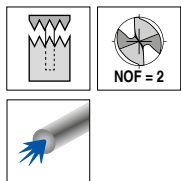
→ v. Страна 152–155

→ Препоръки за употреба на страница 162

Ø DC_{m7} за тип UNI, P, GG и AL / Ø DC_{h7} за тип VA

WTX – Пробивна глава за свредло със сменяема глава

▲ супер дълго изпълнение на главата

Change
UNI

DPX74S

Change P

Ti750

Change
VA

Ti700

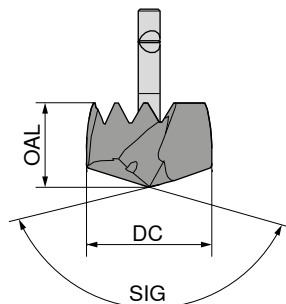
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



DC mm	OAL mm	SIG 140° твърда сплав (VHM)		SIG 138° твърда сплав (VHM)		SIG 138° твърда сплав (VHM)		SIG 140° твърда сплав (VHM)		SIG 140° твърда сплав (VHM)	
		10 919 ...	EUR W2	10 923 ...	EUR W2	10 921 ...	EUR W2	10 924 ...	EUR W2	10 922 ...	EUR W2
31.0	18.4	197.29 31000	197.29	310	197.29 311	197.29 310	197.29 311	197.29 310	197.29 311	197.29 310	197.29 311
31.1	18.4	197.29 31100	197.29	311	197.29 312	197.29 311	197.29 312	197.29 311	197.29 312	197.29 311	197.29 312
31.2	18.4	197.29 31200	197.29	312	197.29 313	197.29 312	197.29 313	197.29 312	197.29 313	197.29 312	197.29 313
31.3	18.4	197.29 31300	197.29	313	197.29 314	197.29 313	197.29 314	197.29 313	197.29 314	197.29 313	197.29 314
31.4	18.4	197.29 31400	197.29	314	197.29 315	197.29 314	197.29 315	197.29 314	197.29 315	197.29 314	197.29 315
31.5	18.4	197.29 31500	197.29	315	197.29 316	197.29 315	197.29 316	197.29 315	197.29 316	197.29 315	197.29 316
31.6	18.4	197.29 31600	197.29	316	197.29 317	197.29 316	197.29 317	197.29 316	197.29 317	197.29 316	197.29 317
31.7	18.4	197.29 31700	197.29	317	197.29 318	197.29 317	197.29 318	197.29 317	197.29 318	197.29 317	197.29 318
31.8	18.4	197.29 31800	197.29	318	197.29 319	197.29 318	197.29 319	197.29 318	197.29 319	197.29 318	197.29 319
31.9	18.4	197.29 31900	197.29	319	197.29 320	197.29 319	197.29 320	197.29 319	197.29 320	197.29 319	197.29 320
32.0	18.4	197.29 32000	197.29	320							
32.5	24.3	274.54 32500	274.54	325							
33.0	24.3	274.54 33000	274.54	330							
33.5	24.3	274.54 33500	274.54	335							
34.0	24.3	274.54 34000	274.54	340							
34.5	24.3	274.54 34500	274.54	345							
35.0	24.3	274.54 35000	274.54	350							
35.5	26.3	311.86 35500	311.86	355							
36.0	26.3	311.86 36000	311.86	360							
36.5	26.3	311.86 36500	311.86	365							
37.0	26.3	311.86 37000	311.86	370							
37.5	26.3	311.86 37500	311.86	375							
38.0	26.3	311.86 38000	311.86	380							
38.5	26.3	339.39 38500	339.39	385							
39.0	26.3	339.39 39000	339.39	390							
39.5	26.3	339.39 39500	339.39	395							
40.0	26.3	339.39 40000	339.39	400							
40.5	26.3	339.39 40500	339.39	405							
41.0	26.3	339.39 41000	339.39	410							

P	•	•	○
M			•
K	•	•	•
N			•
S			•
H			
O			

→ v_c Страна 152–155

→ Препоръки за употреба на страница 162

1 Ø DC_{m7} за тип UNI, P, GG и AL / Ø DC_{h7} за тип VA

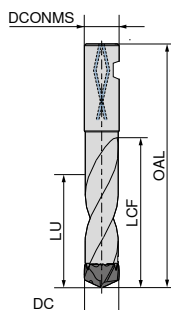
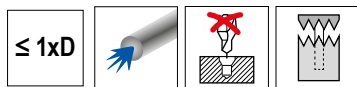
1 При смяна на главата спазвайте посочения момент на затягане.

WTX – Държач за свредло със сменяема глава

▲ с радиално назъбване

Обхват на доставка:

Държач, вкл. ъглова отвертка



					10 911 ...	
DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Момент на затягане Nm	EUR W1
12,00 - 12,49	14	81	29	12.5	1,0	244.62
12,50 - 12,99	14	81	29	13.0	1,0	244.62
13,00 - 13,49	14	81	31	13.5	1,0	244.62
13,50 - 13,99	16	86	32	14.0	1,3	244.62
14,00 - 14,49	16	86	33	14.5	1,3	244.62
14,50 - 14,99	16	91	34	15.0	1,3	244.62
15,00 - 15,49	16	91	36	15.5	1,3	244.62
15,50 - 16,49	20	97	38	16.5	1,3	253.56
15,50 - 16,49	18	92	38	16.5	1,3	253.56
16,50 - 17,49	20	99	40	17.5	3,5	253.56
16,50 - 17,49	18	94	40	17.5	3,5	253.56
17,50 - 18,49	20	104	43	18.5	3,5	253.56
17,50 - 18,49	18	99	43	18.5	3,5	253.56
18,50 - 19,49	20	99	45	19.5	3,5	299.94
19,50 - 20,49	20	104	47	20.5	3,5	299.94
20,50 - 21,49	25	111	49	21.5	3,5	330.94
21,50 - 22,49	25	116	52	22.5	3,5	330.94
22,50 - 23,49	25	116	54	23.5	3,5	363.12
23,50 - 24,49	25	121	56	24.5	4,0	363.12
24,50 - 25,49	25	123	59	25.5	4,0	393.87
25,50 - 26,49	25	123	61	26.5	4,0	393.87
26,50 - 27,49	25	128	63	27.5	4,0	393.87
27,50 - 28,49	25	128	66	28.5	4,0	393.87
28,50 - 29,49	32	134	68	29.5	4,0	457.17
29,50 - 30,49	32	139	70	30.5	4,0	457.17
30,50 - 31,49	32	139	75	31.5	4,0	504.74
31,50 - 32,49	32	139	75	32.5	4,0	504.74
32,50 - 33,49	32	150	78	33.5	6,0	543.37
33,50 - 34,49	32	150	79	34.5	6,0	543.37
34,50 - 35,49	32	150	82	35.5	6,0	543.37
35,50 - 37,49	32	152	86	37.5	6,0	627.06
37,50 - 39,49	32	157	91	39.5	6,0	648.98
39,50 - 41.00	32	167	95	41.5	6,0	665.67



Ъглова отвертка

Резервни части		EUR
DC		Y7
12,00 - 12,49	SW 1,3	4.04
12,50 - 13,49	SW 1,3	4.04
13,50 - 14,49		
14,50 - 16,49		
16,50 - 20,49		
20,50 - 24,49		
24,50 - 28,49		
28,50 - 32,49		
32,50 - 35,49		
35,50 - 39,49		
39,50 - 41,00		



Ъглова отвертка

		EUR Y7	
132 132			
	SW 1,5	5.04	133
	SW 1,5	5.04	133
	SW 2	4.80	134
	SW 2	4.80	134
	SW 2,5	4.62	135
	SW 2,5	4.62	135
	SW 3	4.62	136
	SW 3	4.62	136



Щифт с резба

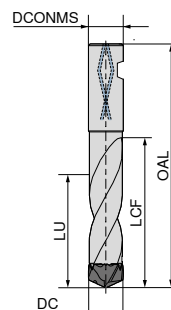
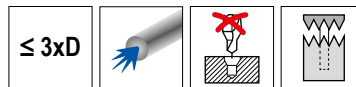
	EUR W1	
M2,5 x 0,45 x 5	2.65	025
M2,5 x 0,45 x 6	2.65	026
M3 x 0,5 x 6	2.65	031
M3 x 0,5 x 7	2.65	030
M4 x 0,5 x 7,5	2.65	040
M4 x 0,5 x 10	2.65	041
M5 x 0,5 x 11	2.65	050
M5 x 0,5 x 14	2.65	051
M6 x 0,5 x 16	4.80	060
M6 x 0,5 x 18	4.80	061
M6 x 0,5 x 20	4.80	062

WTX – Държач за свредло със сменяема глава

▲ с радиално назъбване

Обхват на доставка:

Държач, вкл. ъглова отвертка



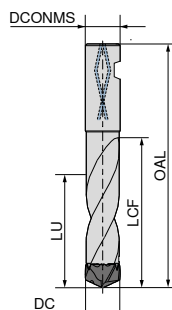
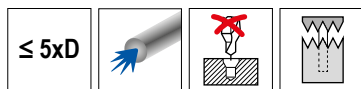
DC mm	DCONMS _{нб} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Момент на затягване Nm	EUR W1	
12,00 - 12,49	14	100	53	38.0	1,0	270.37	120
12,50 - 12,99	14	105	55	39.0	1,0	270.37	125
13,00 - 13,49	14	105	57	40.0	1,0	270.37	130
13,50 - 13,99	16	110	59	42.0	1,3	270.37	135
14,00 - 14,49	16	115	61	43.0	1,3	270.37	140
14,50 - 14,99	16	115	63	45.0	1,3	270.37	145
15,00 - 15,49	16	115	65	46.0	1,3	270.37	150
15,50 - 16,49	18	120	70	50.0	1,3	276.93	160
15,50 - 16,49	20	125	70	50.0	1,3	276.93	161
16,50 - 17,49	18	125	74	53.0	3,5	276.93	165
16,50 - 17,49	20	130	74	50.0	3,5	276.93	166
17,50 - 18,49	18	130	78	55.0	3,5	276.93	175
17,50 - 18,49	20	135	78	50.0	3,5	276.93	176
18,50 - 19,49	20	135	82	58.0	3,5	330.94	185
19,50 - 20,49	20	140	87	62.0	3,5	330.94	195
20,50 - 21,49	25	150	91	65.0	3,5	368.25	205
21,50 - 22,49	25	155	95	67.0	3,5	368.25	215
22,50 - 23,49	25	160	99	70.0	3,5	401.63	225
23,50 - 24,49	25	165	103	73.0	3,5	401.63	235
24,50 - 25,49	25	165	108	77.0	4,0	437.87	245
25,50 - 26,49	25	175	112	80.0	4,0	437.87	255
26,50 - 27,49	25	175	116	82.0	4,0	437.87	265
27,50 - 28,49	25	180	120	85.0	4,0	437.87	275
28,50 - 29,49	32	190	124	88.0	4,0	507.24	285
29,50 - 30,49	32	195	129	92.0	4,0	507.24	295
30,50 - 31,49	32	195	133	94.0	4,0	560.18	305
31,50 - 32,49	32	200	137	97.0	4,0	560.18	315
32,50 - 33,49	32	210	144	100.5	6,0	633.49	325
33,50 - 34,49	32	215	148	103.5	6,0	633.49	335
34,50 - 35,49	32	220	153	106.5	6,0	633.49	345
35,50 - 37,49	32	227	161	112.5	6,0	727.44	355
37,50 - 39,49	32	237	170	118.5	6,0	755.92	375
39,50 - 41.00	32	247	178	124.5	6,0	773.80	395

WTH – Държач за свредло със сменяема глава

▲ с радиално назъбване

Обхват на доставка:

Държач, вкл. ъглова отвертка



Change



10 915 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Момент на затягане Nm	EUR W1	
12,00 - 12,49	14	125	78	62.0	1.0	307.68	120
12,50 - 12,99	14	130	81	65.0	1.0	307.68	125
13,00 - 13,49	14	130	84	67.0	1.0	307.68	130
13,50 - 13,99	16	140	88	70.0	1.3	307.68	135
14,00 - 14,49	16	140	90	72.0	1.3	307.68	140
14,50 - 14,99	16	145	94	75.0	1.3	307.68	145
15,00 - 15,49	16	145	96	77.0	1.3	307.68	150
15,50 - 16,49	18	155	103	82.0	1.3	330.94	160
15,50 - 16,49	20	160	103	82.0	1.3	330.94	161
16,50 - 17,49	18	160	109	87.0	3.5	330.94	165
16,50 - 17,49	20	165	109	87.0	3.5	330.94	166
17,50 - 18,49	18	165	115	92.0	3.5	330.94	175
17,50 - 18,49	20	170	115	92.0	3.5	330.94	176
18,50 - 19,49	20	175	121	97.0	3.5	384.94	185
19,50 - 20,49	20	180	128	102.0	3.5	384.94	195
20,50 - 21,49	25	195	134	107.0	3.5	419.74	205
21,50 - 22,49	25	200	140	112.0	3.5	419.74	215
22,50 - 23,49	25	205	146	117.0	3.5	454.43	225
23,50 - 24,49	25	210	152	122.0	3.5	454.43	235
24,50 - 25,49	25	220	159	127.0	4.0	487.94	245
25,50 - 26,49	25	225	165	132.0	4.0	487.94	255
26,50 - 27,49	25	230	171	137.0	4.0	487.94	265
27,50 - 28,49	25	240	177	142.0	4.0	487.94	275
28,50 - 29,49	32	250	183	146.0	4.0	560.18	285
29,50 - 30,49	32	255	190	152.0	4.0	560.18	295
30,50 - 31,49	32	260	196	157.0	4.0	611.43	305
31,50 - 32,49	32	265	202	162.0	4.0	611.43	315
32,50 - 33,49	32	275	210	167.5	6.0	715.86	325
33,50 - 34,49	32	285	217	172.5	6.0	715.86	335
34,50 - 35,49	32	290	224	177.5	6.0	715.86	345
35,50 - 37,49	32	302	236	187.5	6.0	804.80	355
37,50 - 39,49	32	317	249	197.5	6.0	835.56	375
39,50 - 41,00	32	327	261	207.5	6.0	853.67	395

Резервни части

DC

DC	SW	EUR Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,3	4.04	132
12,50 - 13,49	SW 1,3	4.04	132
13,50 - 14,49			
14,50 - 16,49			
16,50 - 20,49			
20,50 - 24,49			
24,50 - 28,49			
28,50 - 32,49			
32,50 - 35,49			
35,50 - 39,49			
39,50 - 41,00			



Ъглова отвертка

80 950 ...

EUR
Y7



Ъглова отвертка

80 950 ...

EUR
Y7



Щифт с резба

10 950 ...

EUR
W1

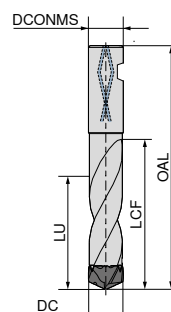
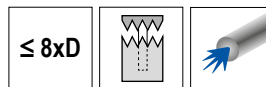
WTH – Държач за свредло със сменяема глава

▲ препоръчва се пилотен отвор

▲ с радиално назъбване

Обхват на доставка:

Държач, вкл. ъглова отвертка



Change



10 918 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Момент на затягане Nm	EUR W1	
12,00 - 12,49	14	165	116	100	1.0	377.31	120
12,50 - 12,99	14	170	121	104	1.0	377.31	125
13,00 - 13,49	14	175	126	108	1.0	377.31	130
13,50 - 13,99	16	180	129	111	1.3	377.31	135
14,00 - 14,49	16	185	134	115	1.3	377.31	140
14,50 - 14,99	16	190	139	120	1.3	377.31	145
15,00 - 15,49	16	195	144	124	1.3	377.31	150
15,50 - 16,49	18	205	152	131	1.3	384.94	160
15,50 - 16,49	20	210	152	131	1.3	384.94	161
16,50 - 17,49	18	215	161	138	3.5	384.94	165
16,50 - 17,49	20	220	161	138	3.5	384.94	166
17,50 - 18,49	18	220	171	147	3.5	384.94	175
17,50 - 18,49	20	225	171	147	3.5	384.94	176
18,50 - 19,49	20	235	180	155	3.5	437.87	185
19,50 - 20,49	20	240	189	163	3.5	437.87	195
20,50 - 21,49	25	260	198	170	3.5	473.86	205
21,50 - 22,49	25	270	207	178	3.5	473.86	215
22,50 - 23,49	25	275	217	187	3.5	525.36	225
23,50 - 24,49	25	285	226	194	3.5	525.36	235
24,50 - 25,49	25	295	235	202	4.0	593.56	245
25,50 - 26,49	25	305	244	210	4.0	593.56	255
26,50 - 27,49	25	315	253	218	4.0	593.56	265
27,50 - 28,49	25	325	263	226	4.0	593.56	275
28,50 - 29,49	32	340	272	234	4.0	681.06	285
29,50 - 30,49	32	345	281	242	4.0	681.06	295
30,50 - 31,49	32	355	290	249	4.0	751.99	305
31,50 - 32,00	32	360	299	257	4.0	751.99	315

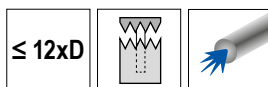
WTH – Държач за свредло със

сменяема глава

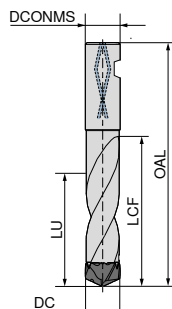
- ▲ препоръчва се пилотен отвор
- ▲ с радиално назъбване

Обхват на доставка:

Държач, вкл. ъглова отвертка



Change



10 912 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Момент на затягане Nm	EUR W1	
12,00 - 12,49	14	210	162	150	1,0	550.04	12000
12,50 - 12,99	14	216	168	156	1,0	550.04	12500
13,00 - 13,49	14	223	175	162	1,0	550.04	13000
13,50 - 13,99	16	235	182	168	1,3	550.04	13500
14,00 - 14,49	16	242	189	174	1,3	550.04	14000
14,50 - 14,99	16	248	195	180	1,3	550.04	14500
15,00 - 15,49	16	255	202	186	1,3	550.04	15000
15,50 - 16,49	18	262	209	198	1,3	599.27	15500
16,50 - 17,49	18	275	222	210	3,5	599.27	16500
17,50 - 18,49	18	289	236	222	3,5	599.27	17500
18,50 - 19,49	20	304	249	234	3,5	726.12	18500
19,50 - 20,49	20	318	263	246	3,5	726.12	19500
20,50 - 21,49	25	337	276	258	3,5	784.41	20500
21,50 - 22,49	25	351	290	270	3,5	784.41	21500
22,50 - 23,49	25	364	303	282	3,5	871.56	22500
23,50 - 24,49	25	378	317	294	3,5	871.56	23500
24,50 - 25,49	25	391	330	306	4,0	987.90	24500
25,50 - 26,49	25	405	344	318	4,0	987.90	25500
26,50 - 27,49	25	418	357	330	4,0	987.90	26500
27,50 - 28,49	25	432	371	342	4,0	987.90	27500
28,50 - 29,49	32	449	384	354	4,0	1132.98	28500
29,50 - 30,49	32	463	398	366	4,0	1132.98	29500
30,50 - 31,49	32	476	411	378	4,0	1250.53	30500
31,50 - 32,00	32	490	425	390	4,0	1250.53	31500



Ъглова отвертка

80 950 ...

Резервни части

DC		EUR Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,3	4.04	132
12,50 - 13,49	SW 1,3	4.04	132
13,50 - 14,49			
14,50 - 16,49			
16,50 - 20,49			
20,50 - 24,49			
24,50 - 28,49			
28,50 - 32,49			
32,50 - 35,49			
35,50 - 39,49			
39,50 - 41,00			



Ъглова отвертка

80 950 ...

	EUR Y7	
SW 1,5	5.04	133
SW 1,5	5.04	133
SW 2	4.80	134
SW 2	4.80	134
SW 2,5	4.62	135
SW 2,5	4.62	135
SW 3	4.62	136
SW 3	4.62	136
SW 3	4.62	136



Щифт с резба

10 950 ...

	EUR W1	
M2,5 x 0,45 x 5	2.65	025
M2,5 x 0,45 x 6	2.65	026
M3 x 0,5 x 6	2.65	031
M3 x 0,5 x 7	2.65	030
M4 x 0,5 x 7,5	2.65	040
M4 x 0,5 x 10	2.65	041
M5 x 0,5 x 11	2.65	050
M5 x 0,5 x 14	2.65	051
M6 x 0,5 x 16	4.80	060
M6 x 0,5 x 18	4.80	061
M6 x 0,5 x 20	4.80	062

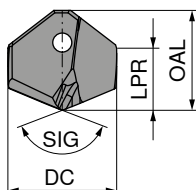
WPC – Сменяема пластина за свредло със сменяеми пластини

Обхват на доставка:

Сменяема пластина (Възможно е да се наложи отделна поръчка на затягащи винтове)



NOF = 2



SIG 135°

HM

11 910 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	EUR TS
14.0	12.8	7.73	5.00	89.75 14000
14.1	12.8	7.73	5.00	89.75 14100
14.2	12.8	7.73	5.00	89.75 14200
14.3	12.8	7.73	5.00	89.75 14300
14.4	12.8	7.73	5.00	89.75 14400
14.5	13.1	7.84	5.00	89.75 14500
14.6	13.1	7.84	5.00	89.75 14600
14.7	13.1	7.84	5.00	89.75 14700
14.8	13.1	7.84	5.00	91.13 14800
14.9	13.1	7.84	5.00	91.13 14900
15.0	13.4	7.95	5.00	91.13 15000
15.1	13.4	7.95	5.00	91.13 15100
15.2	13.4	7.95	5.00	91.13 15200
15.3	13.4	7.95	5.00	91.13 15300
15.4	13.4	7.95	5.00	91.13 15400
15.5	13.7	8.05	5.00	91.13 15500
15.6	13.7	8.05	5.00	91.13 15600
15.7	13.7	8.05	5.00	91.13 15700
15.8	13.7	8.05	5.00	96.67 15800
15.9	13.7	8.05	5.00	96.67 15900
16.0	14.4	9.06	5.80	96.67 16000
16.1	14.4	9.06	5.80	96.67 16100
16.2	14.4	9.06	5.80	96.67 16200
16.3	14.4	9.06	5.80	96.67 16300
16.4	14.4	9.06	5.80	96.67 16400
16.5	14.7	9.17	5.80	96.67 16500
16.6	14.7	9.17	5.80	96.67 16600
16.7	14.7	9.17	5.80	96.67 16700
16.8	14.7	9.17	5.80	98.98 16800
16.9	14.7	9.17	5.80	98.98 16900
17.0	15.0	9.28	5.80	98.98 17000
17.1	15.0	9.28	5.80	98.98 17100
17.2	15.0	9.28	5.80	98.98 17200
17.3	15.0	9.28	5.80	98.98 17300
17.4	15.0	9.28	5.80	98.98 17400
17.5	15.3	9.39	5.80	98.98 17500
17.6	15.3	9.39	5.80	98.98 17600
17.7	15.3	9.39	5.80	98.98 17700
17.8	15.3	9.39	5.80	101.29 17800
17.9	15.3	9.39	5.80	101.29 17900
18.0	16.3	10.19	6.50	101.29 18000
18.1	16.3	10.19	6.50	101.29 18100
18.2	16.3	10.19	6.50	101.29 18200
18.3	16.3	10.19	6.50	101.29 18300
18.4	16.3	10.19	6.50	101.29 18400
18.5	16.6	10.30	6.50	101.29 18500
18.6	16.6	10.30	6.50	101.29 18600
18.7	16.6	10.30	6.50	101.29 18700
18.8	16.6	10.30	6.50	104.28 18800
18.9	16.6	10.30	6.50	104.28 18900
19.0	16.9	10.41	6.50	104.28 19000
19.1	16.9	10.41	6.50	104.28 19100
19.2	16.9	10.41	6.50	104.28 19200
19.3	16.9	10.41	6.50	104.28 19300
19.4	16.9	10.41	6.50	104.28 19400
19.5	17.2	10.52	6.50	104.28 19500
19.6	17.2	10.52	6.50	104.28 19600
19.7	17.2	10.52	6.50	104.28 19700
19.8	17.2	10.52	6.50	107.72 19800
19.9	17.2	10.52	6.50	107.72 19900

11 910 ...

EUR
TS

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	EUR TS
20.0	18.2	11.33	7.20	107.72 20000
20.1	18.2	11.33	7.20	107.72 20100
20.2	18.2	11.33	7.20	107.72 20200
20.3	18.2	11.33	7.20	107.72 20300
20.4	18.2	11.33	7.20	107.72 20400
20.5	18.5	11.43	7.20	107.72 20500
20.6	18.5	11.43	7.20	107.72 20600
20.7	18.5	11.43	7.20	107.72 20700
20.8	18.5	11.43	7.20	110.73 20800
20.9	18.5	11.43	7.20	110.73 20900
21.0	18.8	11.54	7.20	110.73 21000
21.1	18.8	11.54	7.20	110.73 21100
21.2	18.8	11.54	7.20	110.73 21200
21.3	18.8	11.54	7.20	110.73 21300
21.4	18.8	11.54	7.20	110.73 21400
21.5	19.1	11.65	7.20	110.73 21500
21.6	19.1	11.65	7.20	110.73 21600
21.7	19.1	11.65	7.20	110.73 21700
21.8	19.1	11.65	7.20	113.32 21800
21.9	19.1	11.65	7.20	113.32 21900
22.0	20.2	12.56	7.90	113.32 22000
22.1	20.2	12.56	7.90	113.32 22100
22.2	20.2	12.56	7.90	113.32 22200
22.3	20.2	12.56	7.90	113.32 22300
22.4	20.2	12.56	7.90	113.32 22400
22.5	20.5	12.67	7.90	113.32 22500
22.6	20.5	12.67	7.90	113.32 22600
22.7	20.5	12.67	7.90	113.32 22700
22.8	20.5	12.67	7.90	117.62 22800
22.9	20.5	12.67	7.90	117.62 22900
23.0	20.8	12.78	7.90	117.62 23000
23.1	20.8	12.78	7.90	117.62 23100
23.2	20.8	12.78	7.90	117.62 23200
23.3	20.8	12.78	7.90	117.62 23300
23.4	20.8	12.78	7.90	117.62 23400
23.5	21.1	12.88	7.90	117.62 23500
23.6	21.1	12.88	7.90	117.62 23600
23.7	21.1	12.88	7.90	117.62 23700
23.8	21.1	12.88	7.90	123.95 23800
23.9	21.1	12.88	7.90	123.95 23900
24.0	22.1	13.69	8.60	123.95 24000
24.1	22.1	13.69	8.60	123.95 24100
24.2	22.1	13.69	8.60	123.95 24200
24.3	22.1	13.69	8.60	123.95 24300
24.4	22.1	13.69	8.60	123.95 24400
24.5	22.4	13.80	8.60	123.95 24500
24.6	22.4	13.80	8.60	123.95 24600
24.7	22.4	13.80	8.60	123.95 24700
24.8	22.4	13.80	8.60	131.08 24800
24.9	22.4	13.80	8.60	131.08 24900
25.0	22.7	13.91	8.60	131.08 25000
25.1	22.7	13.91	8.60	131.08 25100
25.2	22.7	13.91	8.60	131.08 25200
25.3	22.7	13.91	8.60	131.08 25300
25.4	22.7	13.91	8.60	131.08 25400
25.5	23.0	14.02	8.60	131.08 25500
25.6	23.0	14.02	8.60	131.08 25600
25.7	23.0	14.02	8.60	131.08 25700
25.8	23.0	14.02	8.60	137.86 25800
25.9	23.0	14.02	8.60	137.86 25900
26.0	24.1	14.92	9.40	137.86 26000
26.5	24.4	15.03	9.40	137.86 26500
27.0	24.7	15.14	9.40	148.26 27000
27.5	25.0	15.25	9.40	148.26 27500
28.0	25.3	15.36	9.40	148.26 28000
28.5	25.6	15.47	9.40	154.60 28500
29.0	25.9	15.57	9.40	154.60 29000
29.5	26.2	15.68	9.40	160.36 29500
30.0	26.2	15.49	9.40	160.36 30000

P	•
M	
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c Страна 157

→ Препоръки за употреба на страница 163



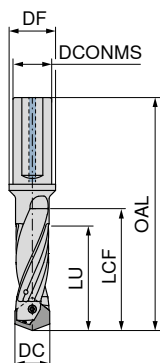
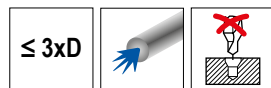
При смяна на пластината, моля, спазвайте посочения момент на затягане.

WPC – Държач за свредло със сменяеми пластини

- ▲ лесно обслужване
- ▲ Възможна е смяна на пластината в машината
- ▲ Прецизно и стабилно фиксиране на пластината, затягане с помощта на винт Torx Plus®

Обхват на доставка:

Държач със затягащ винт



11 903 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Момент на затягане Nm	EUR TT
14,00 - 14,49	16	108.9	50.8	43.5	20	0.9	264.40 14000
14,50 - 14,99	16	111.0	52.5	45.0	20	0.9	264.40 14500
15,00 - 15,49	20	115.1	54.3	46.5	25	0.9	264.40 15000
15,50 - 15,99	20	117.2	56.0	48.0	25	0.9	264.40 15500
16,00 - 16,49	20	119.3	57.8	49.5	25	1.2	290.10 16000
16,50 - 16,99	20	121.4	59.5	51.0	25	1.2	290.10 16500
17,00 - 17,49	20	123.5	61.3	52.5	25	1.2	290.10 17000
17,50 - 17,99	20	125.6	63.0	54.0	25	1.2	290.10 17500
18,00 - 18,49	20	127.7	64.8	55.5	25	2.2	309.28 18000
18,50 - 18,99	20	129.8	66.5	57.0	25	2.2	309.28 18500
19,00 - 19,49	25	137.9	68.3	58.5	30	2.2	309.28 19000
19,50 - 19,99	25	140.0	70.0	60.0	30	2.2	309.28 19500
20,00 - 20,49	25	142.1	71.8	61.5	30	2.2	328.47 20000
20,50 - 20,99	25	144.2	73.5	63.0	30	2.2	328.47 20500
21,00 - 21,49	25	146.3	75.3	64.5	30	2.2	357.25 21000
21,50 - 21,99	25	148.4	77.0	66.0	30	2.2	362.41 21500
22,00 - 22,49	25	150.5	78.8	67.5	30	3.2	367.46 22000
22,50 - 22,99	25	152.6	80.5	69.0	30	3.2	372.50 22500
23,00 - 23,49	25	154.7	82.3	70.5	30	3.2	377.78 23000
23,50 - 23,99	25	156.8	84.0	72.0	30	3.2	382.83 23500
24,00 - 24,49	32	162.9	85.8	73.5	39	5	387.87 24000
24,50 - 24,99	32	165.0	87.5	75.0	39	5	393.03 24500
25,00 - 25,49	32	167.1	89.3	76.5	39	5	398.07 25000
25,50 - 25,99	32	169.2	91.0	78.0	39	5	403.24 25500
26,00 - 26,49	32	171.3	92.8	79.5	39	6	408.28 26000
26,50 - 26,99	32	173.4	94.5	81.0	39	6	413.44 26500
27,00 - 27,49	32	175.5	96.3	82.5	39	6	418.49 27000
27,50 - 27,99	32	177.6	98.0	84.0	39	6	423.53 27500
28,00 - 28,49	32	179.7	99.8	85.5	39	6	428.81 28000
28,50 - 28,99	32	181.8	101.5	87.0	39	6	433.86 28500
29,00 - 29,49	32	183.9	103.3	88.5	39	6	438.90 29000
29,50 - 30,00	32	186.0	105.0	90.0	39	6	444.06 29500



Отвертка

80 950 ...

Резервни части
DC

EUR Y7	060
14,00 - 15,99	T08 - IP 7.25 060
16,00 - 17,99	T08 - IP 7.25 060
18,00 - 21,99	T10 - IP 7.80 062
22,00 - 23,99	T10 - IP 7.80 062
24,00 - 25,99	T15 - IP 8.29 063
26,00 - 30,00	T20 - IP 9.19 064

Сменяем накрайник
за TORX PLUS®

80 950 ...

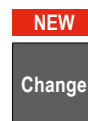
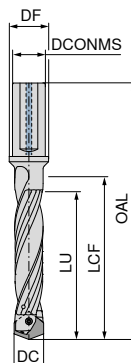
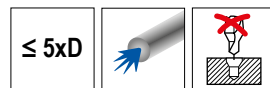
	EUR Y7	
T08 - IP	5.84	043
T08 - IP	5.84	043
T10 - IP	6.46	053
T10 - IP	6.46	053
T15 - IP	6.46	054
T20 - IP	6.46	055

WPC – Държач за свредло със сменяеми пластини

- ▲ лесно обслужване
- ▲ Възможна е смяна на пластината в машината
- ▲ Прецизно и стабилно фиксиране на пластината, затягане с помощта на винт Torx Plus®

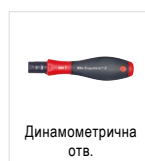
Обхват на доставка:

Държач със затягащ винт



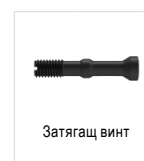
11 905 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Момент на затягане Nm	EUR TT
14,00 - 14,49	16	137.9	79.8	72.5	20	0.9	286.53 14000
14,50 - 14,99	16	141.0	82.5	75.0	20	0.9	286.53 14500
15,00 - 15,49	20	146.1	85.3	77.5	25	0.9	286.53 15000
15,50 - 15,99	20	149.2	88.0	80.0	25	0.9	286.53 15500
16,00 - 16,49	20	152.3	90.8	82.5	25	1.2	311.99 16000
16,50 - 16,99	20	155.4	93.5	85.0	25	1.2	311.99 16500
17,00 - 17,49	20	158.5	96.3	87.5	25	1.2	311.99 17000
17,50 - 17,99	20	161.6	99.0	90.0	25	1.2	311.99 17500
18,00 - 18,49	20	164.7	101.8	92.5	25	2.2	331.91 18000
18,50 - 18,99	20	167.8	104.5	95.0	25	2.2	331.91 18500
19,00 - 19,49	25	176.9	107.3	97.5	30	2.2	331.91 19000
19,50 - 19,99	25	180.0	110.0	100.0	30	2.2	331.91 19500
20,00 - 20,49	25	183.1	112.8	102.5	30	2.2	350.60 20000
20,50 - 20,99	25	186.2	115.5	105.0	30	2.2	350.60 20500
21,00 - 21,49	25	189.3	118.3	107.5	30	2.2	380.49 21000
21,50 - 21,99	25	192.4	121.0	110.0	30	2.2	385.53 21500
22,00 - 22,49	25	195.5	123.8	112.5	30	3.2	390.57 22000
22,50 - 22,99	25	198.6	126.5	115.0	30	3.2	395.74 22500
23,00 - 23,49	25	201.7	129.3	117.5	30	3.2	400.90 23000
23,50 - 23,99	25	204.8	132.0	120.0	30	3.2	405.94 23500
24,00 - 24,49	32	211.9	134.8	122.5	39	5	411.11 24000
24,50 - 24,99	32	215.0	137.5	125.0	39	5	416.15 24500
25,00 - 25,49	32	218.1	140.3	127.5	39	5	421.31 25000
25,50 - 25,99	32	221.2	143.0	130.0	39	5	426.49 25500
26,00 - 26,49	32	224.3	145.8	132.5	39	6	431.52 26000
26,50 - 26,99	32	227.4	148.5	135.0	39	6	436.56 26500
27,00 - 27,49	32	230.5	151.3	137.5	39	6	441.73 27000
27,50 - 27,99	32	233.6	154.0	140.0	39	6	446.90 27500
28,00 - 28,49	32	236.7	156.8	142.5	39	6	451.94 28000
28,50 - 28,99	32	239.8	159.5	145.0	39	6	456.98 28500
29,00 - 29,49	32	242.9	162.3	147.5	39	6	462.15 29000
29,50 - 30,00	32	246.0	165.0	150.0	39	6	467.19 29500

Динамометрична
отв.

80 950 ...

	EUR Y7	
0,5 - 2,0 Nm	146.03	191
0,5 - 2,0 Nm	146.03	191
2,0 - 7,0 Nm	162.01	193
2,0 - 7,0 Nm	162.01	193
2,0 - 7,0 Nm	162.01	193
2,0 - 7,0 Nm	162.01	193



Затягащ винт

11 950 ...

	EUR TT	
M2,2x13 - 08IP	15.32	00100
M2,5x15 - 08IP	17.67	00200
M3,0x17 - 10IP	19.00	00300
M3,5x21 - 10IP	19.00	00400
M4,0x23 - 15IP	20.74	00500
M4,5x25 - 20IP	23.02	00600

MultiChange – преглед на програмата

Изключително стабилната система със сменяема глава "MultiChange" позволява изключително бърза смяна на инструментите. Със своята конструкция, проектирана за висока стабилност и радиално биене с много висока точност, тази система със сменяема глава е в същото време най-стабилната и прецизна система на пазара. В следващите глави за почти всяко приложение се предлага подходяща сменяема глава.

Сменяема глава

→ Глава 2, твърдосплавно свредло

Страна 2|107

Изцяло твърдосплавно NC центрово свредло

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm
NOF 2

SIG 90°



SIG 120°



SIG 142°

→ Глава 4, райбери и зенкери

Страна 4|18 + 4|19

Райбери със сменяема глава

Ø 8,00 – 30,20 mm



Проходен отвор

Ø 12,20 – 30,20 mm



Глух отвор

→ Глава 14, твърдосплавна фреза

Страна 14|198 – 14|202

Изцяло твърдосплавна ъглова фреза

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm /
ZEFP 3+4

Тип PCR-UNI



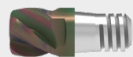
Тип PCR-ALU



Тип N

Изцяло твърдосплавна тороидална фреза

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4



Тип W



Тип N

Изцяло твърдосплавна фреза за груба и
окончателна обработка VHM

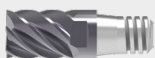
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6



Тип NF

Изцяло твърдосплавна фреза за
окончателна обработка

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Тип N

Изцяло твърдосплавна радиусна фреза

Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4



Тип N

Изцяло твърдосплавна
високопроизводителна фреза

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Тип N

Изцяло твърдосплавна фреза радиусна

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Тип N

Изцяло твърдосплавна фреза за снемане
на фаски

Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6



Тип N



Тип N

NOF / ZEFP = Брой режещи ръбове

Държач

→ Каталог затягаща техника, глава 16, аксесоари

Страна 16|259 – 16|261

много къс / OAL 60 – 90 mm



конични 87°/стомана



цилиндрични*/стомана

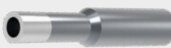
къс / OAL 85 – 120 mm



конични 87°/стомана



цилиндрични*/стомана

конични 87°/изцяло
твърдосплавенцилиндрични*/изцяло
твърдосплавен

среден / OAL 110 – 150 mm



конични 87°/изцяло твърдосплавен



цилиндрични*/изцяло твърдосплавен

дълъг / OAL 150 – 200 mm



конични 87°/изцяло твърдосплавен



цилиндрични*/стомана



цилиндрични*/изцяло твърдосплавен

супер дълъг / OAL 200 – 250 mm



цилиндрични*/стомана



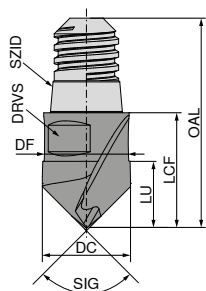
цилиндрични*/изцяло твърдосплавен

* само условно пригоден за фрезозане

MultiChange – NC центрово свредло

▲ SZID = размер на съединителя

▲ NOF = брой режещи ръбове



DC mm	SZID	LU mm	DF mm	LCF mm	OAL mm	NOF	DRVS mm	Момент на затягане Nm	a _p max. mm	SIG 90° твърда сплав (VHM)		SIG 120° твърда сплав (VHM)		SIG 142° твърда сплав (VHM)	
										10 709 ...		10 712 ...		10 714 ...	
8	06	6.0	7.8	11	20.4	2	6	5	4	EUR T7 52.84	080	EUR T7 52.84	080	EUR T7 52.84	080
10	08	7.5	9.8	13	26.9	2	8	12,5	5	58.34	100	58.34	100	58.34	100
12	10	9.0	11.8	16	30.1	2	10	15	6	74.78	120	74.78	120	74.78	120
16	12	12.0	15.8	20	37.3	2	13	20	8	106.08	160	106.08	160	106.08	160
20	16	15.0	19.8	25	47.2	2	16	25	10	154.62	200	154.62	200	154.62	200
P										•		•		•	
M										•		•		•	
K										•		•		•	
N										•		•		•	
S															
H															
O															

→ v_c Страна 148

Задължително монтирайте куплунгите с размери 06 и 08 с помощта на динамометричен ключ.
При нестабилни приложения параметрите на обработката трябва да се намалят.

Примери за материали за таблиците с данни за рязане

	Подгрупа материали	Index	Състав / Микроструктура / Термична обработка	Устойчивост N/mm ² / HB / HRC	Материал номер	Материал: обозначение	Материал номер	Материал: обозначение
P	Нелегирана стомана	P.1.1	< 0,15 % C	отгрята	420 N/mm ² / 125 HB	1,0401	C15	1,1141 Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	отгрята	640 N/mm ² / 190 HB	1,1191	C45E	1,0718 9SMnPb28
		P.1.3		подобрена	840 N/mm ² / 250 HB	1,1191	C45E	1,0535 C55
		P.1.4	< 0,75 % C	отгрята	910 N/mm ² / 270 HB	1,1223	C60R	1,0535 C55
		P.1.5		подобрена	1010 N/mm ² / 300 HB	1,1223	C60R	1,0727 45S20
	Нисколегирана стомана	P.2.1		отгрята	610 N/mm ² / 180 HB	1,7131	16MnCr5	1,6587 17CrNiMo6
		P.2.2		подобрена	930 N/mm ² / 275 HB	1,7131	16MnCr5	1,6587 17CrNiMo6
		P.2.3		подобрена	1010 N/mm ² / 300 HB	1,7225	42CrMo4	1,3505 100Cr6
		P.2.4		подобрена	1200 N/mm ² / 375 HB	1,7225	42CrMo4	1,3505 100Cr6
	Високолегирана стомана и високолегирана инструментална стомана	P.3.1		отгрята	680 N/mm ² / 200 HB	1,4021	X20Cr13	1,4034 X46Cr13
		P.3.2	закалена и нормализирана		1100 N/mm ² / 300 HB	1,2343	X38CrMoV5-1	1,4034 X46Cr13
		P.3.3	закалена и нормализирана		1300 N/mm ² / 400 HB	1,2343	X38CrMoV5-1	1,4034 X46Cr13
	Неръждаема стомана	P.4.1	феритна/мартензитна	отгрята	680 N/mm ² / 200 HB	1,4016	X6Cr17	1,2316 X36CrMo16
		P.4.2	мартензитна	подобрена	1010 N/mm ² / 300 HB	1,4112	X90CrMoV18	1,2316 X36CrMo16
M	Неръждаема стомана	M.1.1	аустенитна/ аустенитно-феритна	закален	610 N/mm ² / 180 HB	1,4301	X5CrNi18-10	1,4571 X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	аустенитна	подобрена	300 HB	1,4841	X15CrNiSi25-21	1,4539 X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	аустенитна/феритна (дуплексна)		780 N/mm ² / 230 HB	1,4462	X2CrNiMoN22-5-3	1,4501 X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Сив чугун	K.1.1	перлитна/феритна		350 N/mm ² / 180 HB	0,6010	GG-10	0,6025 GG-25
		K.1.2	перлитна (мартензитна)		500 N/mm ² / 260 HB	0,6030	GG-30	0,6045 GG-45
	Чугун с нодуларен графит	K.2.1	феритен		540 N/mm ² / 160 HB	0,7040	GGG-40	0,7060 GGG-60
		K.2.2	перлитен		845 N/mm ² / 250 HB	0,7070	GGG-70	0,7080 GGG-80
	Ковък чугун	K.3.1	феритен		440 N/mm ² / 130 HB	0,8035	GTW-35-04	0,8045 GTW-45
		K.3.2	перлитен		780 N/mm ² / 230 HB	0,8165	GTS-65-02	0,8170 GTS-70-02
N	Кована алуминиева легирана сплав	N.1.1	не се закалява		60 HB	3,0255	Al99,5	3,3315 AlMg1
		N.1.2	закалява се	закалена	340 N/mm ² / 100 HB	3,1355	AlCuMg2	3,2315 AlMgSi1
	Отлята алуминиева легирана сплав	N.2.1	≤ 12 % Si, не се закалява		250 N/mm ² / 75 HB	3,2581	G-AlSi12	3,2163 G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, закалява се	закалена	300 N/mm ² / 90 HB	3,2134	G-AlSi5Cu1Mg	3,2373 G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, не се закалява		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg	G-AlSi18CuNiMg
	Мед и медни сплави (бронз/месинг)	N.3.1	Автоматна легирана, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2,0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2,0410 CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2,0331	CuZn15	2,4070 CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, безоловна мед и електролитна мед		340 N/mm ² / 100 HB	2,0060	E-Cu57	2,0590 CuZn40Fe
	Магнезиеви сплави	N.4.1	Магнезий и магнезиеви сплави		70 HB	3,5612	MgAl6Zn	3,5312 MgAl3Zn
S	Топлоустойчиви легирани сплави	S.1.1	на основата на FE	отгрята	680 N/mm ² / 200 HB	1,4864	X12NiCrSi 36-16	1,4865 G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		закалена	950 N/mm ² / 280 HB	1,4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1,4876 X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	на основата на Ni или Co	отгрята	840 N/mm ² / 250 HB	2,4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3,4856 NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		закалена	1180 N/mm ² / 350 HB	2,4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2,4955 NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		отлята	1080 N/mm ² / 320 HB	2,4765	CoCr20W15Ni	1,3401 G-X120Mn12
	Титанови сплави	S.3.1	Чист титан		400 N/mm ²	3,7025	Ti99,8	3,7034 Ti99,7
		S.3.2	Алфа + бета сплави	закалена	1050 N/mm ² / 320 HB	3,7165	TiAl6V4	Ti-6246 Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Бета сплави		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410 Ti-10V-2Fe-3Al
H	Закалена стомана	H.1.1	Закалена и нормализирана Закалена и нормализирана Закалена и нормализирана Закалена и нормализирана		46–55 HRC			
		H.1.2			56–60 HRC			
		H.1.3			61–65 HRC			
		H.1.4			66–70 HRC			
	Твърд чугун	H.2.1		отлята	400 HB			
	Закален чугун	H.3.1		Закалена и нормализирана	55 HRC			
O	Неметални материали	O.1.1	Пластмаси, дуропластични		≤ 150 N/mm ²			
		O.1.2	Пластмаси, термопластични		≤ 100 N/mm ²			
		O.2.1	подсилени арамидни влакна		≤ 1000 N/mm ²			
		O.2.2	подсилено стъкло/въглеродни влакна		≤ 1000 N/mm ²			
		O.3.1	Графит					

* Якост на опън

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – Ti

2

Индекс	10 786 ..., 10 787 ...											
	3xD / 5xD											
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	> Ø 2,5–3	> Ø 3–4	> Ø 4–5	> Ø 5–6	> Ø 6–8	> Ø 8–10	> Ø 10–12	> Ø 12–14	> Ø 14–16	> Ø 16–18	> Ø 18–20
	v_c (м/мин)	f (мм/об.)										
P.1.1												
P.1.2	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.3	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.4	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.5	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.4	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3	55	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.4.1	75	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.1.2	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.1	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.2	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.3	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.1	55	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.2	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – скорост

Индекс	10 781 ...						10 771 ...						
	3xD						5xD						
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	
P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	
P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	
P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	
P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	
P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	
P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	
P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	
P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	
P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	
P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	
P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	
P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	
P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	
M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	
M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	
M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	
K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	
K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	
K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	
K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	
K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	
K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1													
N.3.2													
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

	Индекс	10 782 ...					
		8xD					
		с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45
	P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43
	P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41
	P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39
	P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53
	P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49
	P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44
	P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38
	P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
	P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36
	P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
	P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
	P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
	M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
	M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
	K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56
	K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
	K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52
	K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
	K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48
	K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38
	N.1.1						
	N.1.2						
	N.2.1						
	N.2.2						
	N.2.3						
	N.3.1						
	N.3.2						
	N.3.3						
	N.4.1						
	S.1.1						
	S.1.2						
	S.2.1						
	S.2.2						
	S.2.3						
	S.3.1						
	S.3.2						
	S.3.3						
	H.1.1						
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1						
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – подаване

Индекс	10 789 ...								
	5xD								
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20
	v_c (м/мин)	f (мм/об.)							
P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Индекс	10 794 ..., 10 796 ...									
	8xD / 12xD									
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20	
	v_c (м/мин)	f (мм/об.)								
P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63	
P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60	
P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57	
P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54	
P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52	
P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68	
P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61	
P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54	
P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61	
P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50	
P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38	
P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40	
P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40	
M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	
M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	
M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	
K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95	
K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88	
K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81	
K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64	
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63	
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57	
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95	
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57	
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – UNI

Индекс	11 776 ..., 11 777 ..., 11 778 ..., 11 779 ..., 11 780 ..., 11 781 ...							
	3xD							
	без IK	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25
	v _c (м/мин)		f (мм/об.)					
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

	Индекс	11 782 ..., 11 783 ..., 11 784 ..., 11 785 ..., 11 786 ..., 11 787 ...								11 788 ..., 11 789 ..., 11 789 ..., 11 790 ...					
		5xD								8xD					
		без ИК	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (ИК)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (ИК)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		v _c (м/мин)		f (мм/об.)						v _c (м/мин)		f (мм/об.)			
	P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37	110	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34
	P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	105	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33
	P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
	P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32	95	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
	P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30	90	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
	P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44	105	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
	P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40	95	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	85	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33
	P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32	65	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29
	P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	70	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33
	P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29	60	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
	P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23	50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21
	P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	M.1.1														
	M.2.1														
	M.3.1														
	K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56	85	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52
	K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
	K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52	100	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48
	K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
	K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48	80	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
	K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38	70	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35
	N.1.1														
	N.1.2														
	N.2.1														
	N.2.2														
	N.2.3														
	N.3.1														
	N.3.2														
	N.3.3														
	N.4.1														
	S.1.1														
	S.1.2														
	S.2.1														
	S.2.2														
	S.2.3														
	S.3.1														
	S.3.2														
	S.3.3														
		H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17	25	0,06	0,08	0,11	0,14
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1		35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
H.3.1															
	O.1.1														
	O.1.2														
	O.2.1														
	O.2.2														
	O.3.1														

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – VA

Индекс	10 731 ..., 10 732 ..., 10 733 ..., 10 734 ...							10 740 ..., 10 741 ..., 10 745 ..., 10 746 ...						
	3xD							5xD						
	без IK	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	без IK	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v _c (м/мин)		f (мм/об.)					v _c (м/мин)		f (мм/об.)				
P.1.1	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	35	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	35	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
N.4.1														
S.1.1	20	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	20	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	10	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	10	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	10	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	10	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1														
S.3.2	20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	15	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	15	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

	Индекс	10 770 ...					
		с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	8xD				
			Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	P.1.1	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
	P.1.2	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.1.3	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
	P.1.4	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	P.1.5	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
	P.2.1	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
	P.2.2	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
	P.2.3	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.2.4	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
	P.3.1	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.3.2	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
	P.3.3	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
	P.4.1	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	P.4.2	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	M.1.1	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	M.2.1	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
	M.3.1	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
	K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
	K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
	K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
	K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
	N.1.1	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
	N.1.2	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
	N.2.1	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
	N.2.2	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
	N.2.3	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
	N.3.1	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
	N.3.2	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	N.3.3	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
	N.4.1						
	S.1.1	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	S.1.2	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
	S.2.1	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
	S.2.2	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
	S.2.3	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
	S.3.1						
	S.3.2	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
	S.3.3	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
	H.1.1						
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1						
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – скорост VA

Индекс	10 773 ...						10 774 ...					
	5xD						12xD					
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
P.1.1	165	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	160	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	150	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	145	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	135	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	165	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	150	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	135	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	105	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	115	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	90	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	90	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	70	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	70	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	80	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	75	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	75	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	150	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	125	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	200	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	125	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	115	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1							200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	145	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	35	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	25	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	25	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	20	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	20	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1												
S.3.2	35	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – Н

2

Индекс	10 777 ...								
	без IK v _c (м/мин)	3xD							
		Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14
		f (мм/об.)							
P.1.1	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.1.2	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.5	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22
P.2.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.2.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.3.1									
P.3.2									
P.3.3									
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.1.2	80	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.2.1	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.2.2	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.1	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.2	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	30	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.2	15	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.3	10	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.4	10	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – Quattro 4F

Индекс	10 735 ...						10 736 ...					
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	5xD					с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	8xD				
		Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20		Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

	Индекс	10 737 ...					
		12xD					
		с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
			f (мм/об.)				
	P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
	P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
	P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
	P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
	P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
	P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
	P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
	P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
	P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
	P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
	P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
	P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	M.1.1						
	M.2.1						
	M.3.1						
	K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
	K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
	K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
	K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
	N.1.1						
	N.1.2						
	N.2.1						
	N.2.2						
	N.2.3						
	N.3.1						
	N.3.2						
	N.3.3						
	N.4.1						
	S.1.1						
	S.1.2						
	S.2.1						
	S.2.2						
	S.2.3						
	S.3.1						
	S.3.2						
	S.3.3						
	H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – AL

Индекс	10 791 ...												
	5xD												
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (ИК) v _c (м/мин)	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20	
		f (мм/об.)											
P.1.1													
P.1.2													
P.1.3													
P.1.4													
P.1.5													
P.2.1													
P.2.2													
P.2.3													
P.2.4													
P.3.1													
P.3.2													
P.3.3													
P.4.1													
P.4.2													
M.1.1													
M.2.1													
M.3.1													
K.1.1													
K.1.2													
K.2.1													
K.2.2													
K.3.1													
K.3.2													
N.1.1	360	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	
N.1.2	400	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	
N.2.1	360	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60	
N.2.2	400	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60	
N.2.3	350	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	
N.3.1	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42	
N.3.2	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42	
N.3.3	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42	
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

	Индекс	10 792 ...										
		8xD										
		с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
			f (мм/об.)									
	P.1.1											
	P.1.2											
	P.1.3											
	P.1.4											
	P.1.5											
	P.2.1											
	P.2.2											
	P.2.3											
	P.2.4											
	P.3.1											
	P.3.2											
	P.3.3											
	P.4.1											
	P.4.2											
	M.1.1											
	M.2.1											
	M.3.1											
	K.1.1											
	K.1.2											
	K.2.1											
	K.2.2											
	K.3.1											
	K.3.2											
	N.1.1	320	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
	N.1.2	360	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
	N.2.1	320	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
	N.2.2	360	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
	N.2.3	310	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
	N.3.1	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
	N.3.2	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
	N.3.3	140	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
	N.4.1											
	S.1.1											
	S.1.2											
	S.2.1											
	S.2.2											
	S.2.3											
	S.3.1											
	S.3.2											
	S.3.3											
	H.1.1											
	H.1.2											
	H.1.3											
	H.1.4											
	H.2.1											
	H.3.1											
	O.1.1											
	O.1.2											
	O.2.1											
	O.2.2											
	O.3.1											

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – AL

Индекс	10 793 ...										
	12xD										
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (ИК)	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (м/мин)	f (мм/об.)									
P.1.1											
P.1.2											
P.1.3											
P.1.4											
P.1.5											
P.2.1											
P.2.2											
P.2.3											
P.2.4											
P.3.1											
P.3.2											
P.3.3											
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1											
M.2.1											
M.3.1											
K.1.1											
K.1.2											
K.2.1											
K.2.2											
K.3.1											
K.3.2											
N.1.1	250	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	280	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	250	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	280	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	245	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	150	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	150	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	120	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – HFDS – високопроизводително свредло

Индекс	10 797 ...						10 798 ...					
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (ИК) v _c (м/мин)	3xD					с вътрешно подаване на охлаждаща течност (ИК) v _c (м/мин)	5xD				
		Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16		Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16
P.1.1	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.2	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.3	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.4	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.5	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.1	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.2	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.3	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.4	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.3.1	85	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	85	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.2	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.3	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.1	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.2	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
M.1.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.2.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.3.1	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
K.1.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.1.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.3	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.4.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1	110	0.6	0.6	0.8	0.9	1.0	110	0.6	0.6	0.8	0.9	1.0



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – 180

Индекс	10 720 ...					
	3xD					
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (м/мин)	f (мм/об.)				
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Индекс	10 721 ...					
	5xD					
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		f (мм/об.)				
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Указание за употреба:

пробиване с намаляване на подаването

1. Умножете подаването f в mm/U с корекционен фактор A_k
2. Пробиване с намалено подаване докато инструментът се изреже до 0,25xD в целия диаметър
3. Извадете още веднъж от отвора с двойно подаване f в mm/U - само за наклонени повърхности на детайла

Тази работна операция е абсолютно необходима, за да може свредлото да се освободи!

4. Довършете отвора с подаване f в mm/U без отвеждане на стружки

Корекционни фактори A_k за f в mm/U при пробиване

Наклон повърхност на детайла	A _k при 3xD (10 720 ...)	A _k при 5xD (10 721 ...)
15°	0,5	0,25
30°	0,4	не се препоръчва
45°	0,25	не се препоръчва



За пробиване в плоски повърхности (наклон 0°) с WTX – 180 5xD, Ви препоръчваме употребата на пилотно свредло (WTX – UNI 3xD).

Водещи стойности на данните за рязане – тип UNI

Индекс	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	3xD / 5xD																
	без IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (м/мин)	f (мм/об.)															
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

	Индекс	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																
		с вътрешно подаване на охлаждаща течност (ИК) v _c (м/мин)	3xD / 5xD															
			≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
	P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
	P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
	K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
	K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
	N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
	N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
	N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
	N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
	N.4.1																	
	S.1.1																	
	S.1.2																	
	S.2.1																	
	S.2.2																	
	S.2.3																	
	S.3.1																	
	S.3.2																	
	S.3.3																	
	H.1.1																	
	H.1.2																	
	H.1.3																	
	H.1.4																	
	H.2.1																	
	H.3.1																	
	O.1.1																	
	O.1.2																	
	O.2.1																	
	O.2.2																	
	O.3.1																	

Водещи стойности на данните за рязане – тип UNI

Индекс	11 704 ...											
	8xD											
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (ИК) v _c (м/мин)	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20	
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38	
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38	
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46	
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46	
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

	Индекс	11 705 ...										
		12xD										
		с вътрешно подаване на охлаждаща течност (ИК) v _c (м/мин)	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
	P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
	P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
	P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
	K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
	K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
	N.1.1											
	N.1.2											
	N.2.1											
	N.2.2											
	N.2.3											
	N.3.1											
	N.3.2											
	N.3.3											
	N.4.1											
	S.1.1											
	S.1.2											
	S.2.1											
	S.2.2											
	S.2.3											
	S.3.1											
	S.3.2											
	S.3.3											
	H.1.1											
	H.1.2											
	H.1.3											
	H.1.4											
	H.2.1											
	H.3.1											
	O.1.1											
	O.1.2											
	O.2.1											
	O.2.2											
	O.3.1											

Водещи стойности на данните за рязане – тип VA

Индекс	11 711 ..., 11 712 ...																
	3xD																
	без IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (м/мин)	f (мм/об.)															
P.1.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Индекс	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...															
		3xD / 5xD															
		≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (мм/об.)															
P.1.1	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Водещи стойности на данните за рязане – тип N – спирално сверло

Индекс	10 700 ..., 10 710 ...														
	3xD / 5xD														
	без IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (м/мин)	f (мм/об.)													
P.1.1	75	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.2	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.3	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.4	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.1	70	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.2.2	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.3	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.4	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.1	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.3															
P.4.1															
P.4.2															
M.1.1															
M.2.1															
M.3.1															
K.1.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.1.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.1.1	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.1.2	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.3	130	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.3.1	160	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.3.2	160	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.3.3	100	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.4.1	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1	30	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.2	20	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – SB

Индекс	10 767 ..., 10 772 ..., 10 783 ..., 10 788 ...					
	3xD					
	без IK	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16
	v _c (м/мин)		f (мм/об.)			
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – Mini

Индекс	11 770 ...				
	5xD				
	без IK	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,9
	v_c (м/мин)	f (мм/об.)			
P.1.1	75	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.2	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.1.3	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.5	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.2	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.3	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.2.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.1.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.2	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.2	180	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.3	130	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.2	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.3	100	0,01	0,01	0,013	0,015
N.4.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1	30	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.2	20	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – Micro

2

Индекс	10 693 ...							
	5xD							
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	МИН. К-ВО смазка	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4								
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3								
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.3								
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – Micro

Индекс	10 694 ..., 10 695 ...								
	8xD / 12xD								
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (ИК)	МИН. К-ВО СМАЗКА	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0	
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.4									
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.3.3									
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.2.3									
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

	Индекс	10 696 ..., 10 697 ..., 10 698 ..., 10 699 ...						
		16xD / 20xD / 25xD / 30xD						
		с вътрешно подаване на охлаждаща течност (ИК) v _c (м/мин)	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
			f (мм/об.)					
	P.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.1.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.1.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.1.4	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.1.5	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.2.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.2.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.2.4							
	P.3.1	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.3.2	42	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	P.3.3							
	P.4.1	42	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	P.4.2	30	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	M.1.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	M.2.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	M.3.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
	K.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.1.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.2.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.3.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	K.3.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
	N.1.1							
	N.1.2							
	N.2.1							
	N.2.2							
	N.2.3							
	N.3.1							
	N.3.2							
	N.3.3							
	N.4.1							
	S.1.1							
	S.1.2							
	S.2.1							
	S.2.2							
	S.2.3							
	S.3.1							
	S.3.2							
	S.3.3							
	H.1.1							
	H.1.2							
	H.1.3							
	H.1.4							
	H.2.1							
	H.3.1							
	O.1.1							
	O.1.2							
	O.2.1							
	O.2.2							
	O.3.1							



Пилотен отвор за WTX – необходимо е микро свредло за дълбоки отвори – вижте препоръка за употреба за WTX – Micro на → стр. 161

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – подаване BR

Индекс	10 707 ..., 10 711 ...											
	3xD											
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (AK) v _c (м/мин)	мин. к-во смазка	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	
P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47	
P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45	
P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43	
P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41	
P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39	
P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56	
P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51	
P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	
P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40	
P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	
P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37	
P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29	
P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	
P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	
M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	
M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	
M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	
K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71	
K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	
K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66	
K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	
K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61	
K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48	
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

	Индекс	10 713 ..., 10 719 ...												
		5xD												
		с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (AK) v _c (м/мин)	мин. к-во смазка	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20
	P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47	0,50	0,52
	P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45	0,48	0,50
	P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43	0,45	0,47
	P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41	0,43	0,45
	P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39	0,41	0,43
	P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56	0,59	0,62
	P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51	0,54	0,56
	P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
	P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40	0,42	0,44
	P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
	P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37	0,39	0,41
	P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29	0,30	0,32
	P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
	P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
	M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,24	0,25
	M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
	M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
	K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71	0,75	0,79
	K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
	K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66	0,69	0,72
	K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
	K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61	0,64	0,67
	K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48	0,51	0,53
	N.1.1													
	N.1.2													
	N.2.1													
	N.2.2													
	N.2.3													
	N.3.1													
	N.3.2													
	N.3.3													
	N.4.1													
	S.1.1													
	S.1.2													
	S.2.1													
	S.2.2													
	S.2.3													
	S.3.1													
	S.3.2													
	S.3.3													
	H.1.1													
	H.1.2													
	H.1.3													
	H.1.4													
	H.2.1													
	H.3.1													
	O.1.1													
	O.1.2													
	O.2.1													
	O.2.2													
	O.3.1													

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – второ направляващо свредло за дълбоко пробиване

Индекс	11 018 ...					
	20xD					
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10
		f (мм/об.)				
P.1.1	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.2	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.3	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.5	95	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.1	95	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.2	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.3	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.1	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.4.1	70	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.4.2	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.1.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.2.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.3.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
K.1.1	100	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.1.2	95	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.2.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.2.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.2	20	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Данните за рязане зависят в голяма степен от външните условия, материала и машината. Посочените стойности представляват възможни параметри, които в зависимост от работните условия трябва да се коригират нагоре или надолу.

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – TB UNI

2

	Индекс	11 016 ...								11 020 ...							
		16xD								20xD							
		с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12
		v _c (м/мин)	f (мм/об.)							v _c (м/мин)	f (мм/об.)						
	P.1.1	105	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
	P.1.2	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
	P.1.3	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.1.4	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.1.5	100	0,04	0,05	0,06	0,01	0,10	0,11	0,13	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.2.1	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
	P.2.2	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.2.3	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
	P.2.4	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
	P.3.2	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.3.3	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	P.4.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
	P.4.2	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
	M.1.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
	M.2.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
	M.3.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
	K.1.1	105	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
	K.1.2	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	95	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
	K.2.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
	K.2.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
	K.3.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
	K.3.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
	N.1.1																
	N.1.2																
	N.2.1																
	N.2.2																
	N.2.3																
	N.3.1																
	N.3.2																
	N.3.3																
	N.4.1																
	S.1.1																
	S.1.2																
	S.2.1																
	S.2.2																
	S.2.3	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
	S.3.1	35	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	30	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
	S.3.2	25	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	20	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
	S.3.3																
	H.1.1																
	H.1.2																
	H.1.3																
	H.1.4																
	H.2.1																
	H.3.1																
	O.1.1																
	O.1.2																
	O.2.1																
	O.2.2																
	O.3.1																



Всички твърдосплавни свредла WTX за дълбоки отвори трябва да се направляват при пробиване. Те никога не трябва да се движат свободно на високи обороти. Отделете внимание на стратегията за правене на дълбоки отвори на → стр. 160.

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – TB UNI

Индекс	11 025 ...								11 030 ...							
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	25xD							с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	30xD						
		Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12		Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12
		f (мм/об.)								f (мм/об.)						
P.1.1	90	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	85	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.2	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	75	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.3	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.4	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.5	85	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.1	85	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.2	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.3	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	75	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.4	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.4.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.4.2	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.1.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.2.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.1	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.1.2	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	80	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.2.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.2.2	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.2	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.1																
N.1.2																
N.2.1																
N.2.2																
N.2.3																
N.3.1																
N.3.2																
N.3.3																
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																



Данните за рязане зависят в голяма степен от външните условия, материала и машината. Посочените стойности представляват възможни параметри, които в зависимост от работните условия трябва да се коригират нагоре или надолу.

Индекс	11 040 ...							11 050 ...				
	40xD							50xD				
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	f (мм/об.)	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8
P.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11		70	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.2	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11		60	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.3	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08		60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.1.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08		60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08		65	0,03	0,04	0,05	0,06
P.2.1	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11		65	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.2	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08		60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.2.3	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11		60	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08		60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.3.1	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06		35	0,03	0,03	0,04	0,05
P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08		50	0,03	0,04	0,05	0,06
P.3.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08		50	0,03	0,04	0,05	0,06
P.4.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06		50	0,03	0,03	0,04	0,05
P.4.2	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06		35	0,03	0,03	0,04	0,05
M.1.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06		40	0,03	0,03	0,04	0,05
M.2.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06		40	0,03	0,03	0,04	0,05
M.3.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06		40	0,03	0,03	0,04	0,05
K.1.1	70	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18		70	0,08	0,10	0,13	0,16
K.1.2	65	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18		65	0,08	0,10	0,13	0,16
K.2.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14		70	0,07	0,09	0,10	0,12
K.2.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14		65	0,07	0,09	0,10	0,12
K.3.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14		70	0,07	0,09	0,10	0,12
K.3.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14		65	0,07	0,09	0,10	0,12
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08		50	0,03	0,04	0,05	0,06
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Всички твърдосплавни свредла WTX за дълбоки отвори трябва да се направляват при пробиване.

Те никога не трябва да се движат свободно на високи обороти. Отделете внимание на стратегията за правене на дълбоки отвори на → стр. 160.

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – ТВ ALU

Индекс	11 017 ...								11 021 ...							
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	16xD							с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	20xD						
		Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12		Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12
		f (мм/об.)								f (мм/об.)						
P.1.1																
P.1.2																
P.1.3																
P.1.4																
P.1.5																
P.2.1																
P.2.2																
P.2.3																
P.2.4																
P.3.1																
P.3.2																
P.3.3																
P.4.1																
P.4.2																
M.1.1																
M.2.1																
M.3.1																
K.1.1																
K.1.2																
K.2.1																
K.2.2																
K.3.1																
K.3.2																
N.1.1	160	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.2	180	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	170	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.2.1	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.2	190	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	180	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.3	140	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.1	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.2	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.3	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3																
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																



Данните за рязане зависят в голяма степен от външните условия, материала и машината. Посочените стойности представляват възможни параметри, които в зависимост от работните условия трябва да се коригират нагоре или надолу.

Индекс	11 026 ...									11 031 ...														
	25xD									30xD														
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK) v _c (м/мин)	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	
		2–3	> 3–4	> 4–5	> 5–6	> 6–8	> 8–10	> 10–12		2–3	> 3–4	> 4–5	> 5–6	> 6–8	> 8–10	> 10–12								
f (мм/об.)																								
P.1.1																								
P.1.2																								
P.1.3																								
P.1.4																								
P.2.1																								
P.2.2																								
P.2.3																								
P.2.4																								
P.3.1																								
P.3.2																								
P.3.3																								
P.4.1																								
P.4.2																								
M.1.1																								
M.2.1																								
M.3.1																								
K.1.1																								
K.1.2																								
K.2.1																								
K.2.2																								
K.3.1																								
K.3.2																								
N.1.1	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	120	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18								
N.1.2	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	140	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18								
N.2.1	130	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	120	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26								
N.2.2	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26								
N.2.3	120	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	110	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18								
N.3.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18								
N.3.2	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18								
N.3.3	75	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	70	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05								
N.4.1																								
S.1.1																								
S.1.2																								
S.2.1																								
S.2.2																								
S.2.3																								
S.3.1																								
S.3.2																								
S.3.3																								
H.1.1																								
H.1.2																								
H.1.3																								
H.1.4																								
H.2.1																								
H.3.1																								
O.1.1																								
O.1.2																								
O.2.1																								
O.2.2																								
O.3.1																								



Всички твърдосплавни свредла WTX за дълбоки отвори трябва да се направляват при пробиване.

Те никога не трябва да се движат свободно на високи обороти. Отделете внимание на стратегията за правене на дълбоки отвори на → стр. 160.

Водещи стойности на данните за рязане – изцяло твърдосплавно NC центрово свредло, центрово свредло

Индекс	10 709 ..., 10 712 ..., 10 714 ...					
	MultiChange					
	без ИК	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
	v _c (м/мин)	f (мм/об.)				
P.1.1	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.1.2	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.1.3	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.1.4	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.1.5	130	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15
P.2.1	145	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16
P.2.2	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.3	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.4	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.3.1	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16
P.3.2	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16
P.3.3	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16
P.4.1	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08
P.4.2	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08
M.1.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
M.2.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
M.3.1	40	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
K.1.1	175	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27
K.1.2	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23
K.2.1	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19
K.2.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19
K.3.1	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23
K.3.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19
N.1.1	600	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27
N.1.2	400	0,14	0,17	0,20	0,25	0,29
N.2.1	320	0,15	0,18	0,21	0,26	0,30
N.2.2	320	0,15	0,18	0,21	0,26	0,30
N.2.3	230	0,16	0,19	0,23	0,28	0,33
N.3.1	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22
N.3.2	230	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22
N.3.3	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22
N.4.1	290	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

[illegible]

Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Индекс	10 702 ..., 10 703 ..., 10 704 ...												
	NC-A												
	без IK	Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20	
	v _c (м/мин)	f (мм/об.)											
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
P.3.1													
P.3.2													
P.3.3													
P.4.1													
P.4.2													
M.1.1													
M.2.1													
M.3.1													
K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,27	
K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	
N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	
N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	
N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	
N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													

Водещи стойности на данните за рязане – твърдосплавно NC-A TiAlN

Индекс	10 716 ..., 10 717 ..., 10 718 ...											
	NC-A TiAlN											
	без IK	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (м/мин)	f (мм/об.)										
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26
K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	28	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.2	16	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Индекс	10 724 ..., 10 726 ..., 10 727 ...									
	NC-A TiAlN									
	без IK	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	
	v_c (м/мин)	f (мм/об.)								
P.1.1	75	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	
P.1.2	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	
P.1.3	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.1.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.1.5	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.2.1	70	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	
P.2.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.2.3	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	
P.2.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.3.1										
P.3.2										
P.3.3										
P.4.1										
P.4.2										
M.1.1										
M.2.1										
M.3.1										
K.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	
K.1.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
K.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
K.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
K.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
K.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
N.1.1	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.1.2	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.2.1	160	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.2.2	180	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.2.3	130	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1	30	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	
H.1.2	15	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – Change

Индекс	10 919 ...					
	UNI					
	v _c (м/мин)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
		f (мм/об.)				
P.1.1	120	0,27	0,31	0,34	0,36	0,36
P.1.2	115	0,26	0,30	0,32	0,34	0,35
P.1.3	110	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.1.4	105	0,24	0,27	0,29	0,31	0,31
P.1.5	100	0,22	0,25	0,28	0,29	0,30
P.2.1	120	0,32	0,37	0,40	0,42	0,43
P.2.2	110	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
P.2.3	100	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.2.4	75	0,23	0,26	0,29	0,30	0,31
P.3.1	85	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.2	65	0,22	0,25	0,27	0,28	0,29
P.3.3	65	0,17	0,19	0,21	0,22	0,22
P.4.1	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
P.4.2	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,37	0,42	0,46	0,49	0,50
K.1.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.2.1	145	0,34	0,39	0,42	0,45	0,46
K.2.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Индекс	10 923 ...					
	P					
	v _c (м/мин)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
		f (мм/об.)				
P.1.1	120	0,32	0,36	0,39	0,41	0,42
P.1.2	115	0,30	0,34	0,37	0,39	0,40
P.1.3	110	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.1.4	105	0,27	0,31	0,34	0,35	0,36
P.1.5	100	0,26	0,29	0,32	0,34	0,34
P.2.1	120	0,37	0,42	0,46	0,49	0,49
P.2.2	110	0,34	0,38	0,42	0,44	0,45
P.2.3	100	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
P.2.4	75	0,27	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.1	85	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
P.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.3.3	65	0,19	0,22	0,24	0,25	0,25
P.4.1	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
P.4.2	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,41	0,47	0,51	0,54	0,55
K.1.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
K.2.1	145	0,38	0,43	0,47	0,50	0,51
K.2.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



При проходни отвори намалете подаването на изхода на отвора с около 30%! За по-добра точност на позициониране, предварително центрирайте с помощта на 142° NC свредло за резба. Пробийте тип VA 5xD и 8xD допълнително с намалено подаване, 0,05 – 0,06 mm/U.

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – Change

Индекс	10 921 ...					10 924 ...						
	VA					GG						
	v _c (м/мин)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	v _c (м/мин)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32		
		f (мм/об.)					f (мм/об.)					
P.1.1	110	0,25	0,28	0,30	0,32							
P.1.2	105	0,24	0,27	0,29	0,31							
P.1.3	100	0,22	0,25	0,28	0,29							
P.1.4	95	0,21	0,24	0,26	0,28							
P.1.5	90	0,20	0,23	0,25	0,26							
P.2.1	110	0,29	0,33	0,36	0,38							
P.2.2	100	0,26	0,30	0,33	0,35							
P.2.3	90	0,24	0,27	0,29	0,31							
P.2.4	70	0,21	0,24	0,26	0,27							
P.3.1	75	0,24	0,27	0,30	0,31							
P.3.2	60	0,19	0,22	0,24	0,25							
P.3.3	60	0,15	0,17	0,18	0,19							
P.4.1	60	0,16	0,18	0,19	0,20							
P.4.2	60	0,16	0,18	0,19	0,20							
M.1.1	55	0,20	0,23	0,25	0,26							
M.2.1	50	0,17	0,19	0,21	0,22							
M.3.1	50	0,17	0,19	0,21	0,22							
K.1.1	95	0,37	0,42	0,46	0,49	120	0,49	0,56	0,62	0,65		
K.1.2	80	0,29	0,33	0,36	0,38	100	0,39	0,45	0,49	0,51		
K.2.1	130	0,34	0,39	0,42	0,45	160	0,45	0,52	0,57	0,60		
K.2.2	80	0,29	0,33	0,36	0,38	100	0,39	0,45	0,49	0,51		
K.3.1	70	0,32	0,36	0,39	0,41	90	0,42	0,48	0,52	0,55		
K.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,33	80	0,34	0,38	0,41	0,44		
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	30	0,14	0,16	0,17	0,18							
S.1.2	20	0,10	0,11	0,12	0,13							
S.2.1	20	0,10	0,11	0,12	0,13							
S.2.2	15	0,12	0,14	0,15	0,16							
S.2.3	15	0,10	0,11	0,12	0,13							
S.3.1	40	0,17	0,20	0,22	0,23							
S.3.2	30	0,15	0,17	0,18	0,19							
S.3.3	25	0,12	0,14	0,15	0,16							
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

	Индекс	10 922 ...				
		AL				
		v _c (м/мин)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32
			f (мм/об.)			
	P.1.1					
	P.1.2					
	P.1.3					
	P.1.4					
	P.1.5					
	P.2.1					
	P.2.2					
	P.2.3					
	P.2.4					
	P.3.1					
	P.3.2					
	P.3.3					
	P.4.1					
	P.4.2					
	M.1.1					
	M.2.1					
	M.3.1					
	K.1.1					
	K.1.2					
	K.2.1					
	K.2.2					
	K.3.1					
	K.3.2					
	N.1.1	330	0,27	0,31	0,34	0,36
	N.1.2	300	0,25	0,28	0,31	0,32
	N.2.1	250	0,33	0,37	0,41	0,43
	N.2.2	220	0,33	0,37	0,41	0,43
	N.2.3	180	0,33	0,37	0,41	0,43
	N.3.1	200	0,41	0,47	0,51	0,54
	N.3.2	120	0,33	0,37	0,41	0,43
	N.3.3	140	0,25	0,28	0,31	0,32
	N.4.1					
	S.1.1					
	S.1.2					
	S.2.1					
	S.2.2					
	S.2.3					
	S.3.1					
	S.3.2					
	S.3.3					
	H.1.1					
	H.1.2					
	H.1.3					
	H.1.4					
	H.2.1					
	H.3.1					
	O.1.1					
	O.1.2					
	O.2.1					
	O.2.2					
	O.3.1					



При проходни отвори намалете подаването на изхода на отвора с около 30%! За по-добра точност на позициониране, предварително центрирайте с помощта на 142° NC свредло за резба. Пробийте тип VA 5xD и 8xD допълнително с намалено подаване, 0,05 - 0,06 mm/U.

Водещи стойности на данните за рязане – WTX – Change подаване

Индекс	10 925 ...							
	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (IK)	с вътрешно подаване на охлаждаща течност (AK) v_c (м/мин)	мин. к-во смазка	UNI				
				$\geq \varnothing 14,0$	$> \varnothing 17,5$	$> \varnothing 21,5$	$> \varnothing 26,0$	$\varnothing 32,0$
				f (мм/об.)				
P.1.1	100	90	90	0,45	0,51	0,55	0,58	0,60
P.1.2	95	85	85	0,43	0,48	0,53	0,55	0,57
P.1.3	90	80	80	0,41	0,46	0,50	0,53	0,54
P.1.4	85	75	75	0,39	0,44	0,48	0,50	0,51
P.1.5	80	75	75	0,37	0,42	0,45	0,47	0,49
P.2.1	100	85	85	0,54	0,60	0,65	0,69	0,71
P.2.2	90	75	75	0,49	0,55	0,59	0,62	0,64
P.2.3	80	70	70	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.2.4	65	55	55	0,39	0,43	0,47	0,49	0,51
P.3.1	70	60	60	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.3.2	55	50	50	0,36	0,40	0,43	0,46	0,47
P.3.3	55	40	45	0,28	0,31	0,33	0,35	0,36
P.4.1	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.4.2	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	110	75	75	0,68	0,77	0,83	0,88	0,90
K.1.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.2.1	145	90	110	0,63	0,71	0,77	0,81	0,83
K.2.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.3.1	80	70	70	0,58	0,65	0,71	0,75	0,77
K.3.2	70	65	65	0,46	0,52	0,56	0,59	0,61
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Водещи стойности на данните за рязане – WPC – Change

2

Индекс	11 910 ...				
	UNI				
	v _c (м/мин)	Ø 14–16	> Ø 16–20	> Ø 20–25	> Ø 25–30
		f (мм/об.)			
P.1.1	100	0,22	0,25	0,28	0,32
P.1.2	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.3	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.4	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.1.5	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.1	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.2	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.3	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.4	80	0,21	0,24	0,27	0,30
P.3.1	70	0,20	0,22	0,25	0,28
P.3.2	70	0,18	0,21	0,24	0,26
P.3.3	60	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.1	55	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.2	55	0,17	0,19	0,22	0,24
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	110	0,37	0,42	0,47	0,53
K.1.2	100	0,31	0,35	0,39	0,44
K.2.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.2.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
K.3.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.3.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
N.1.1					
N.1.2					
N.2.1					
N.2.2					
N.2.3					
N.3.1					
N.3.2					
N.3.3					
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



Данните за рязане са силно зависими от външните условия, като напр. стабилността на затягане на инструмента и детайла, материала и типа машина! Посочените стойности са възможни данни за рязане, които трябва да се коригират нагоре или надолу в зависимост от работните условия!

Преглед на типовете – WTX високопроизводителни пробиви инструменти

- ▲ добро самоцентриране
- ▲ оптимално стружкочупене
- ▲ точно въртене без радиално биене
- ▲ превъзходна точност при съосяване

- ▲ висококачествена обработка на повърхностите
- ▲ тесни допуски за отворите
- ▲ слабо втвърдяване по краищата на материала
- ▲ добро изваждане на стружките дори при големи дълбочини на пробиване

1 За всички продукти, обозначени със символа за видеоклип по-долу, ще намерите съответния видеоклип за продукта на адрес: cuttingtools.de/typenuebersicht-wtx.



UNI		▲ Изцяло твърдосплавно високопроизводително свредло за всички материали до 1200 N/mm ²	DRAGONSKIN	
Feed UNI		▲ Твърдосплавно високопроизводително свредло с 3 режещи ръба ▲ много добра точност на позициониране	DRAGONSKIN	
Speed UNI		▲ за двойна скорост на рязане ▲ благодарение на асиметричната челна геометрия производителността при обработката чрез свредловане на стомана и чугун се увеличава с до 60%.	DRAGONSKIN	
Quattro 4F		▲ с допълнителни направляващи фаски за максимална точност при съосяване, концентричност и точност на позициониране	DRAGONSKIN	
180		▲ за повърхности с наклон до 45° и равна основа на свредловане		
TB		▲ Изцяло твърдосплавно свредло за дълбоки отвори, до 50xD без отвеждане на стружки ▲ геометрия на главата с 4 или 6 фаски за изключителна точност при съосяване		
CP		▲ Гарантира още по-сигурен процес на пробиване на дълбоки отвори ▲ за оптимално водене на свредлото за дълбоко пробиване при дълбочина на пробиване > 30xD		
VA		▲ 1. Избор за стомани, устойчиви на ръжда и киселини ▲ предназначено за серийно производство		
AL		▲ Твърдосплавно високопроизводително свредло специално за обработка на алуминий, мед и месинг ▲ 6 направляващи фаски за най-добро качество на отвора	DRAGONSKIN	
Ti		▲ Специалист в икономичната обработка чрез стружкоотнемане на титан, титанови сплави и високо топлоустойчиви сплави ▲ Също за обработка на стомани, устойчиви на ръжда и киселини	DRAGONSKIN	
H		▲ Високопроизводително свредло за закалени стомани от 45 HRC до 70 HRC	DRAGONSKIN	
HFDS		▲ Високопроизводително свредло с 4 режещи ръба ▲ специализирано за обработка на стомана ▲ геометрията на режещия ръб от нов тип гарантира висока точност на позициониране	DRAGONSKIN	
MINI		▲ Изцяло твърдосплавно миниатюрно свредло за прецизна изработка на най-малки отвори с диаметър от 0,1 до 2,9 мм		
MICRO		▲ универсално високопроизводително микро свредло ▲ специална геометрия и покритие ▲ Направляващо пилотно свредло за WTX – микро свредла за дълбоко пробиване	DRAGONSKIN	
Change		▲ Свредло със сменяема глава с ниво на производителност на твърдосплавно свредло, диаметри от 12,0 мм до 41,0 мм		
Change Feed		▲ Свредло със сменяема глава с три режещи ръба за повече производителност, от Ø 14,0 мм до 32,0 мм		
Feed BR		▲ Твърдосплавен високопроизводителен райбер ▲ Пробиване и стъргане в една раб. операция ▲ 3 режещи ръба за пробиване и 6 режещи ръба за разстъргване	DRAGONSKIN	
SB		▲ Твърдосплавно късо стъпално свредло за стомани и чугунени материали ▲ за резбови отвор плюс зенкерование за нарязване и формиране на резба	DRAGONSKIN	

Важни критерии за използване за свредла WTX

Изместване на осите

Изместването по оста между въртящата се заготовка и неподвижния инструмент може да бъде макс. 0,04 мм. По-голямо изместване на оста намалява издръжливостта на инструмента, изразена чрез дължината на рязане, както и качеството на отвора, и може да доведе до счупване на инструмента.

Грешка на радиално биене

При ротационни инструменти грешката на радиално биене не трябва да превишава 0,015 мм.

Охлаждащо смазване

За инструменти с вътрешно охлаждане налягането трябва да е най-малко 20 бара.

Препоръчват се висококачествени полусинтетични или емулсионни смазочни материали за охлаждане с най-малко 10% съдържание на масло и EP добавки. По този начин се постигнат по-голяма издръжливост, по-висока точност на допуските и по-добро качество на повърхността. Препоръчителна е система от фини филтри, за да се предотвратят евентуални запушвания на охлаждащите канали.

Пробиване в плътен материал

Благодарение на геометричния си дизайн нашите твърдосплавни свредла са подходящи за пробиване в твърди материали. С твърдосплавни свредла $\leq 12xD$ могат да се пробиват отвори в плътен материал без работните операции „центриране“ и „предварително пробиване“.

Изходен отвор на канала

Между изделието и изходния отвор на канала трябва да се спазва предпазно разстояние от мин. 1 до $1,5xD$, за да може да се гарантира оптимално стружкоотвеждане и по този начин да се предотврати натрупване на стружки и счупване на инструмента.

Процес на стружкоотвеждане

Не трябва да се извършва, тъй като има опасност от счупване поради останали или продухвани в отвора стружки.

Последващи инструменти

С по-малък $\varnothing$ в същия отвор последващите инструменти изискват ъгъл при върха по-малък от този на предходния инструмент, за да се гарантира собствена центровка.

прекъснато рязане

При скосявания при въвеждане и извеждане или при напречни отвори скоростта на подаване трябва да бъде намалена.

Изход на отвора

За избягване образуването на усенъци, намалете v_c и f .

Затягане на детайли

За да се избегнат счупвания на инструменти, при затягане на инструмента трябва да се внимава това да се извършва правилно, без вибрации или огъване на инструмента.

Закрепване на инструменти

Благодарение на оптималното затягане е възможна висока точност при съосяване и пробиване (IT7-8).

Благодарение на високото качество на повърхността често може да отпадне операцията по разстъргване.

Оразмеряване на машината

Моля, обърнете внимание на диаграмата на производителността.

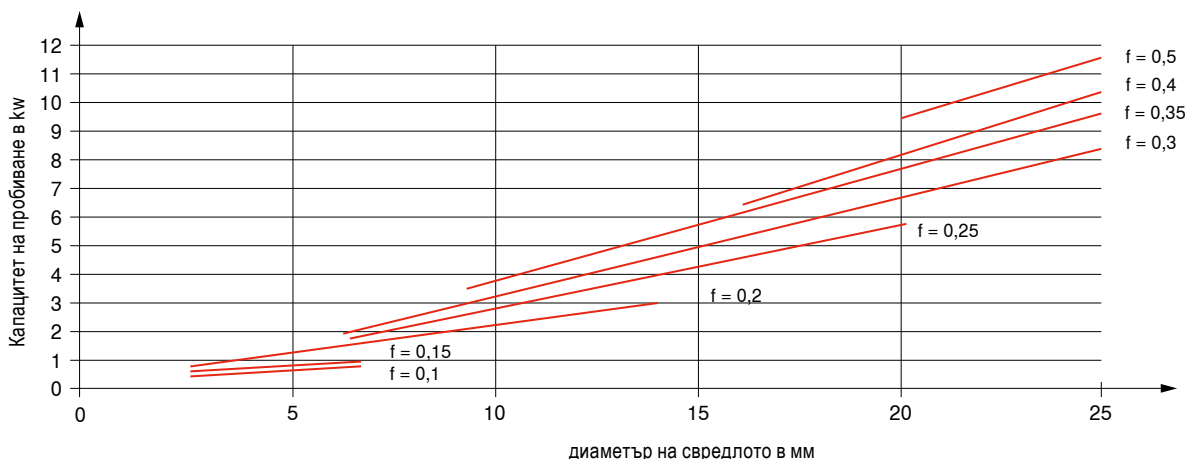
Таблица с режимите на рязане

Долните гранични стойности на подаване да не са по-ниски от посочените, за да може да се запази контролираното стружкоотвеждане (стружка във формата на запетая).

Подаване f в мм/об.

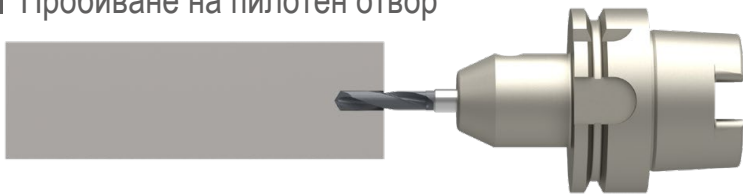
Капацитет на пробиване в зависимост от диаметъра: $v_c = 80$ м/мин

Якост на опън на материала = 600 N/mm^2



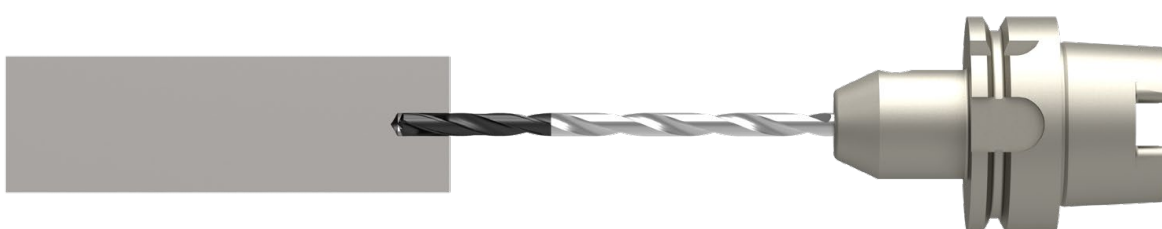
Стратегия за пробиване на дълбоки отвори със свредло за дълбоки отвори VHM – WTX

1 Пробиване на пилотен отвор



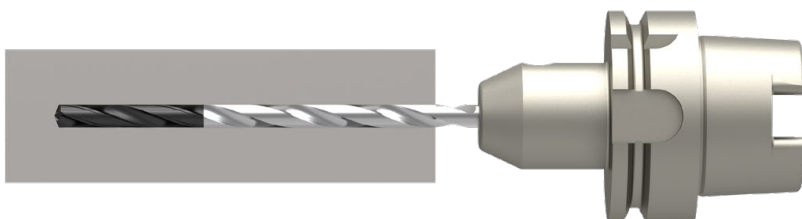
- ▲ за пилотния отвор препоръчваме използването на свредло WTX 3xD/5xD със същия номинален диаметър
- ▲ пилотният отвор трябва да бъде с 0,01–0,03 мм по-голям диаметър и с дълбочина поне 3xD.
- ▲ задължително да се внимава ъгълът при върха на пилотното свредло да е по-голям от ъгъла при върха на свредлото за пробиване на дълбоки отвори.
- ▲ от дълбочина на пробиване 40xD препоръчваме да направите пилотен отвор с нашето второ направляващо свредло за дълбоко пробиване CP 20 UNI.

2 Въвеждане на свредло за пробиване на дълбоки отвори в пилотния отвор



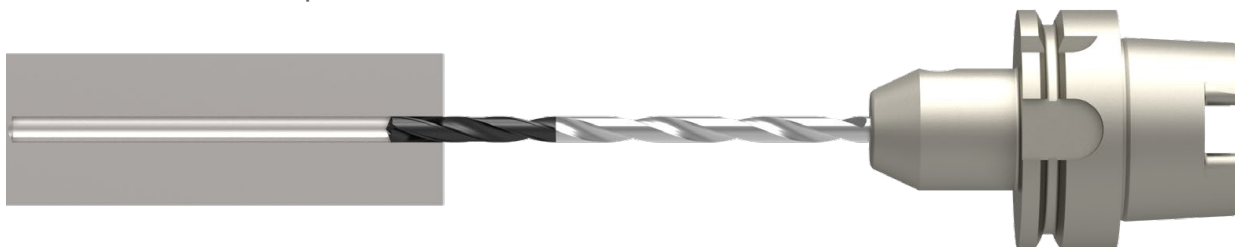
- ▲ Въведете свредлото за пробиване на дълбоки отвори WTX без налягане на охлаждащото средство с ниски обороти ($n = 200\text{--}300$ 1/мин) при подаване от $v_f = 1000$ мм/мин в пилотния отвор.
- ▲ на около 2 мм преди достигане на основата на отвора (край на пилотния отвор) спрете подаването, включете охлаждащото средство и изчакайте за кратко до достигане на препоръчителното налягане. След това започнете по възможност постъпателно да увеличавате оборотите до препоръчителната стойност.

3 Пробивайте до желаната дълбочина, без цикъл на отвеждане на стружките



- ▲ при напречни отвори и при излизане от отвора намалете подаването с 50%.

4 Извеждане на свредлото



- ▲ Изведете свредлото почти до дълбочината на пилотния отвор.
- ▲ Започнете да намалявате постъпателно оборотите до достигане на по-ниски обороти ($n = 200\text{--}300$ 1/мин).
- ▲ При извеждане от отвора използвайте нормално ускорено подаване ($v_f = 3000$ мм/мин).



При хоризонтални операции по пробиване на дълбоки отвори с дълбочина над 40xD, вкарвайте свредлото за пробиване на дълбоки отвори с обороти 200 1/мин с ляв ход в отвора. Това предотвратява провисване на свредлото за пробиване на дълбоки отвори.



Задължително внимавайте свредлото за пробиване на дълбоки отвори никога да не се движи свободно на пълни обороти в машинното пространство!

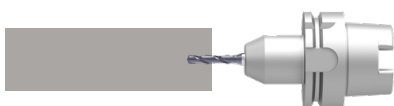
WTX – Micro – Препоръка за приложение

2

Общи указания

- ▲ При вертикална обработка на правилни и равни повърхности може да се спести пилотния отвор от $\varnothing 1,0$ мм до дължина от 12xD благодарение на отличното самоцентриране. При хоризонтална обработка, неправилни и наклонени повърхности трябва да се използва пилотно свердрло. За пилотно свердрло се препоръчва WTX – Micro 5xD.
- ▲ За да се гарантира безпроблемното вкарване на свердрлото за дълбоки отвори в пилотния отвор, при хоризонтална обработка се препоръчва зенкерование на 90° със съответния подходящ NC зенкер.
- ▲ При вертикална обработка свердрлата от $\varnothing 1,0$ мм до дължина от 12xD могат да работят и извън пилотния отвор без намаляване на оборотите.
- ▲ При проходни отвори намалете подаването на оборот с 50% преди изхода на отвора.
- ▲ При материали с дълги стружки от дълбочина на пробиване 10xD може да се наложи отвеждане на стружките на всеки 3xD. Движение за отвеждане на стружките (движението на обратен ход) трябва да се извършва на дълбочината на пилотния отвор.
- ▲ Поради малкия обем на вътрешното охлаждане $\varnothing$ на микросвердрлата, ефективното филтриране на охлаждащата среда е абсолютно необходимо.
Свердрло $< \varnothing 2,0$ мм филтър $\leq 0,010$ мм
свердрло $< \varnothing 3,0$ мм филтър $\leq 0,020$ мм
- ▲ Намиращите се в охлаждащата среда суспендирани и дребни частици възпрепятстват ефективния охлаждащ поток при стареенето на емулсията. Затова се препоръчва редовна смяна на охлаждащата течност.
- ▲ За надеждното технологично производство е необходимо подходящо устройство за затягане с най-висока повтаряемост на биенето и качество на баланса.
Повтаряемост на биенето $\leq 0,003$ мм
Пригодност за високооборотни диапазони
- ▲ За да се гарантира безопасността на процеса на пробиване, трябва да има минимално налягане на охлаждащата течност от 30 бара.

1 Настройте пилотен отвор



- ▲ Дълбочина на пилотния отвор: най-малко 3xD
- ▲ трябва да се внимава в подготвения пилотен отвор да няма стружки, за да се предотврати засядането на режещите ръбове на микро свердрлото за пробиване на дълбоки отвори

2 Вход в пилотния отвор със свердрло за дълбок отвор



- ▲ Оборот 300 1/мин (възможно е частично завъртане наляво)
- ▲ Скорост на входа приблизително 1 000 мм/мин
- ▲ Включване на охлаждането
- ▲ Увеличете параметрите с 0,5-1,0 мм, преди да достигнете дъното на пилотния отвор.

3 Пробиване на дълбоки отвори



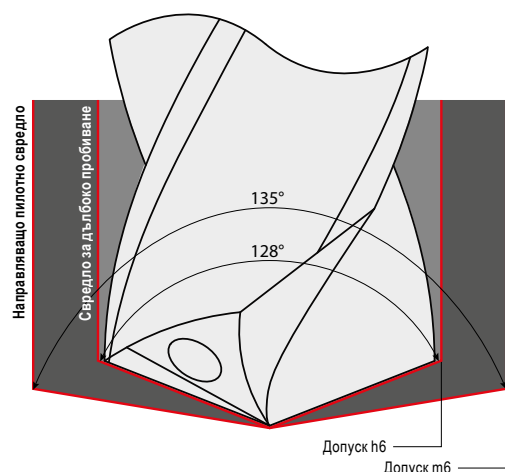
- ▲ до дълбочина на пробиване без отвеждане на стружки

4 Извеждане на свердрлото

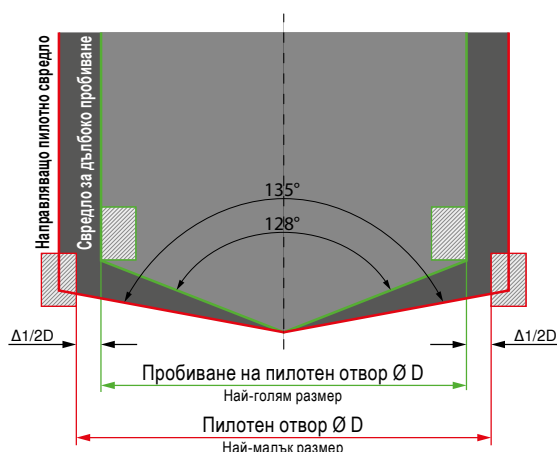


- ▲ Изтеглете свердрлото прил. 1xD
- ▲ Намалете скоростта на 300 1/мин
- ▲ Скорост на изхода прил. 1 000 мм/мин
- ▲ Изключете емулсията, преди да напуснете отвора

Допуски и ъгли



За да можете да използвате последователно свердрла за пилотни и дълбоки отвори без сблъсък, проблем трябва да спазвате следното:
 $\Delta D = \varnothing D$ (пилотен отвор) – $\varnothing D$ (дълбок отвор) > 0

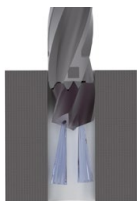


Указания за употреба на свредла със сменяема глава WTX – Change Feed и WTX – Change

Ситуация с охлаждащата течност

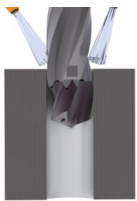
Налигането на охлаждащата течност зависи от дълбочината на пробиване:

с вътрешно охлаждане



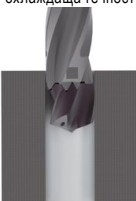
1xD: 8 bar ✓
3xD: 8 bar ✓
5xD: 12 bar ✓
8xD: 25 bar ✓
12xD: 25 bar ✓

с външно охлаждане



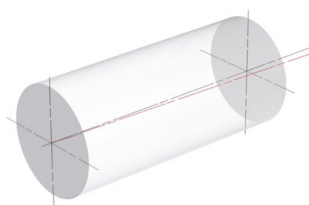
1xD: 8 bar ✓
3xD: 8 bar ✓
5xD: 12 bar ✗
8xD: 25 bar ✗
12xD: 25 bar ✗

без подаване на охлаждаща течност

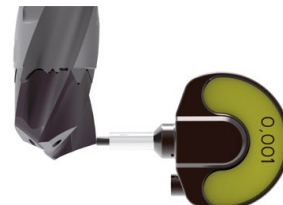


макс.
дълбочина на
пробиване 3xD

Повтаряемост на биенето

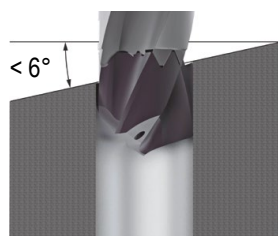


max. 0,02 mm

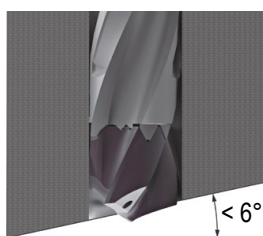


max. 0,04 mm

Макс. ъгъл на входа и изхода WTX – Change Feed



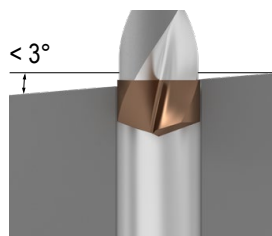
< 6°



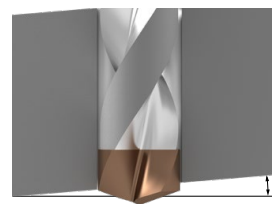
< 6°

При пробиване в и при изход от наклонени повърхности намалете v_f с 50%.

Макс. ъгъл на входа и изхода WTX – Change



< 3°



< 3°

При пробиване в и при изход от наклонени повърхности намалете v_f с 50%.

Изход при проходен отвор

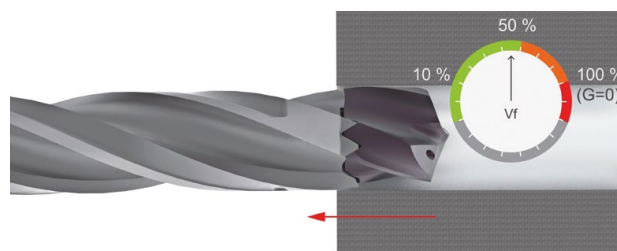
▲ WTX – Change Feed и WTX – Change



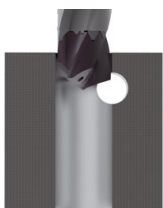
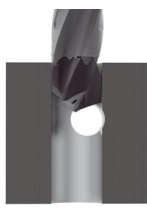
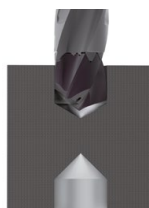
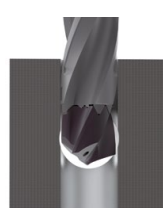
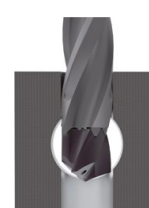
При проходни отвори трябва да се внимава за това сменяемата глава да не излиза напълно от отвора.

При обратен ход няма ускорен ход

За скоростта на обратен ход се препоръчва 5 пъти по-висока скорост от тази на подаване.



Ситуации на обработка

Отвор извън центъра
Кръстосаният режещ
ръб е задействанОтвор извън центъра
Кръстосаният режещ
ръб не е задействанПробив в насрещния
отворОтвор в центъра
и по-малък ØОтвор в центъра и
еднакъв ØОтвор в центъра
и по-голям Ø

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓

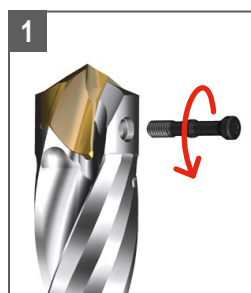
WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

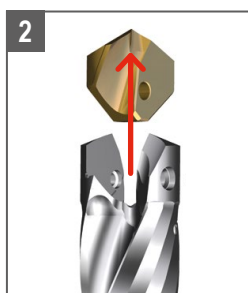
Указания за употреба на свредло със сменяеми пластини WPC – Change

Монтаж на сменяемата пластина

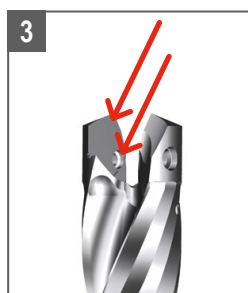
2



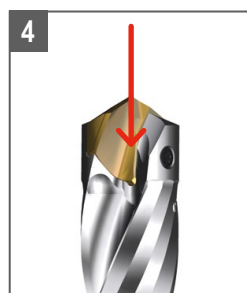
1 Разхлабете затягащия винт в посока, обратна на часовниковата стрелка, с помощта на отвертка TORX PLUS® (отвертката не е включена в обхвата на доставката).



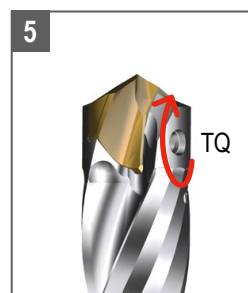
2 Извадете сменяемата пластина от гнездото на пластината.



3 Почистете гнездото на пластината и резбата на винта със сгъстен въздух.



4 Поставете новата сменяема пластина в гнездото на пластината.



5 Поставете затягащия винт от правилната страна и го затегнете по посока на часовниковата стрелка до посочения въртящ момент. Спазвайте интервала за смяна на затягащия винт!

Указания

- ▲ Поставете сменяемите пластини само в диапазона на диаметъра, предназначен за съответния държач.
- ▲ Затягащият винт също трябва да се сменя при всяка пета смяна на сменяемата плоча.
- ▲ Въртящият момент на затягане и номерът на артикула на затягащия винт са обозначени върху държача.
- ▲ Използвайте само оригинални резервни части.

Затягащи винтове и моменти на затягане

Диапазона на диаметъра	Артикулен номер Затягащ винт	Задвижване	Момент на затягане TQ
14,00–15,99 mm	11 950 00100	08IP	0,9 Nm
16,00–17,99 mm	11 950 00200	08IP	1,2 Nm
18,00–21,99 mm	11 950 00300	10IP	2,2 Nm
22,00–23,99 mm	11 950 00400	10IP	3,2 Nm
24,00–25,99 mm	11 950 00500	15IP	5,0 Nm
26,00–30,00 mm	11 950 00600	20IP	6,0 Nm

Бележки за технологията на пробиване



Свредловане в плътен материал



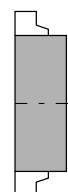
Пакетно свредловане: Необходимо е стабилно затягане на пакетите на малки разстояния.



При пробиване на наклонени повърхности $< 3^\circ$ намалете подаването с около 50%.
При наклонен вход на отвора $> 3^\circ$ е необходимо предварително челно зенкерование.



При изход от наклонени повърхности $< 3^\circ$ намалете подаването с около 50%.
Обработка при наклонен изход на отвора $> 3^\circ$ не се препоръчва.



При обработка с неподвижен инструмент (стругове) се уверете, че инструментът е разположен точно в центъра на оста на въртене на детайла. Максимално допустимо изместване $\pm 0,02$ mm.



За най-добри резултати се препоръчва инструментът да се използва само с вътрешно охлаждане.
Препоръчителното минимално налягане на охлаждащата течност трябва да бъде 12 бара.

Съвети за пробиване в твърда сплав

Причини за ...

Решения...

... Наклеп върху ръба

v_c твърде ниско
закръгление на главен режещ ръб е твърде голям
режещ ръб без покритие



Повишете v_c
намалете режещия ръб
покриване

... Откъртвания по ъглите

нестабилни условия
грешка на радиално биене твърде голяма
непрекъснат разрез



Променете затягането
оптимизирайте радиалното биене
намалете подаването

... силно износване на задния ръб

v_c твърде високо
подаване твърде малко
задан ъгъл твърде малък



Намалете v_c
увеличете подаването
увеличете задния ъгъл

... Неравности по носещата повърхнина

нестабилни условия
грешка на радиално биене твърде голяма
непрекъснат разрез
абразивни материали



Променете затягането
коригирайте радиалното биене
намалете подаването
емулсия грес или масло

... Износване на кръглата фаска

нестабилни условия
грешка на радиално биене твърде голяма
конусността твърде малка
Неправилна или твърде рядка емулсия



стабилно затягане
Контрол при радиално биене
повишете конусността
емулсия грес или масло

... Откъртвания по главния режещ ръб

нестабилни условия
непрекъснат разрез
грешен тип инструмент
тах. ширината на износването е надхвърлена



стабилно затягане
намалете подаването
оптимизирайте инструмента
сменете инструмента по-рано

... силно износване на напречните режещи ръбове

v_c твърде ниско
подаване твърде голямо
закръгление на главен режещ ръб е твърде голям



Повишете v_c
намалете подаването
оптимизирайте режещия ръб

... Откъртвания на прехода, заострената част, закръгление на главен режещ ръб

Задан ъгъл твърде голям
закръгление на главен режещ ръб е твърде голям
грешен инструмент



Увеличете задния ъгъл
оптимизирайте режещия ръб
друг инструмент

... пластична деформация на върха на режещия ръб

v_c твърде високо
твърде малко емулсия
грешен или липсващ закръглението



Намалете v_c
увеличете количеството охлаждаща течност
коригирайте закръглението

... лоша повърхност

грешка на радиално биене твърде голяма
нивото на охлаждането е твърде ниско
нестабилни условия



Контрол при радиално биене
повече емулсия
променете затягането

... силно образуване на усенъци на изхода на отвора

Подаването е твърде голямо
каналът на главен режещ е твърде голям



Намалете подаването
намалете режещия ръб



Покрития

Ti800

- ▲ нанослойно покритие от AlTiN
- ▲ максимална температура на приложение: 1100°C

TiAlN

- ▲ Многослойно покритие TiAlN
- ▲ максимална температура на приложение: 900°C

TiSi

- ▲ многослойно покритие от TiSi
- ▲ максимална температура на приложение: 800°C

Ti750

- ▲ нанослойно покритие от TiAlN
- ▲ максимална температура на приложение: 1000°C

DPX74S

- ▲ специално нанослойно покритие от TiAlN
- ▲ максимална температура на приложение: 1000°C

DRAGONSKIN

DLC

- ▲ Подобно на диамант въглеродно покритие
- ▲ специално за обработка чрез стружкоотнемане на цветни метали
- ▲ максимална температура на приложение: 400°C

DRAGONSKIN

DPX64U

- ▲ специално еднослойно покритие от TiAlN
- ▲ усъвършенствано за закалени материали
- ▲ оптимизирана структура на покритието и на повърхнината
- ▲ максимална температура на приложение: 800°C

DRAGONSKIN

Ti700

- ▲ Многослойно покритие TiAlN
- ▲ максимална температура на приложение: 1100°C

TiB

- ▲ еднослойно покритие от TiB
- ▲ специално за обработка на алуминий
- ▲ максимална температура на приложение: 900°C

Ti1050

- ▲ многослойно покритие от Ti
- ▲ $HV_{0,005} = 3300$
- ▲ Коефициент на триене (срещу стомана) = 0,3 – 0,5
- ▲ максимална температура на приложение: 900°C

TPX74S

- ▲ многослойно PVD покритие на основата на TiAlN
- ▲ универсално приложение с висока износостойчивост
- ▲ максимална температура на приложение 900 °C

DPA54

- ▲ специално многослойно покритие
- ▲ висока твърдост и термоустойчивост
- ▲ максимална температура на приложение: 800°C

DRAGONSKIN

DPX14S

- ▲ нанослойно покритие от TiAlN
- ▲ Коефициент на триене (сухо върху стомана) = 0,35
- ▲ максимална температура на приложение: 1000°C

DRAGONSKIN

DPX74M

- ▲ Разработено многофункционално еднослойно покритие на базата на AlCrN за микро инструменти
- ▲ Висока устойчивост на окисляване, топлина и износване
- ▲ максимална температура на приложение 1100°C

DRAGONSKIN