

Nouveaux produits pour les utilisateurs d'outils coupants

NEW Mandrin hydraulique haute pression



HyPower – Rough

- ▲ pour du fraisage hautement dynamique
- ▲ Résultats optimum avec des outils à queue HA
- ▲ Sécurité maximale du processus, même sur des pièces de haute technicité
- ▲ Développé pour répondre aux exigences des marchés les plus divers (par ex. construction d'outils et de moules, aéronautique et aérospatiale, secteur automobile)



HyPower – Access 4,5°

- ▲ pour les applications d'alésage et de perçage ainsi que pour les opérations de finition en fraisage
- ▲ Flexibilité maximale pour l'usinage de composants aux contours étriqués
- ▲ Développé pour répondre aux exigences des marchés les plus divers (par ex. construction d'outils et de moules, aéronautique et aérospatiale, secteur automobile)

NEW Porte-lames PSC et outils prismatiques carrés avec DirectCooling



Nos nouveaux porte-outils et porte-outils DirectCooling peuvent être montés dans des porte-outils PSC spécialement adaptés. L'interface DirectCooling est parfaitement adaptée et les adaptateurs sont spécialement conçus pour ces outils.

NEW VDI – Porte-outils avec DirectCooling



Le porte outil VDI avec DirectCooling est extrêmement polyvalent avec à sa fonction 4-en-1 Grâce à sa double denture, un seul attachement est nécessaire. Les cales de serrage peuvent être placées en haut ou en bas, comme option supplémentaire.

NEW Mandrins porte-fraises à trous lisses



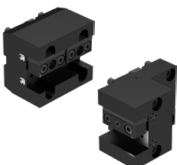
Ces porte-outils ont été spécifiquement développés pour un usage en conjonction avec les fraises hérissons MaxiMill 211-KN. Maintenant, les fraises hérisson peuvent être parfaitement montées grâce aux diamètres de col adaptés.

NEW Mandrin anti-torsion avec interface ABS



Les mandrins anti-torsion avec interface ABS sont maintenant disponibles aussi en attachement PSC. Cette extension de gamme complète notre offre globale, nous pouvons désormais monter les outils directement sur des machines avec interface PSC sans adaptateur.

NEW BMT – Porte-outils avec DirectCooling



Nous avons complété notre gamme avec plusieurs chaises BMT compatibles DirectCooling.



Perçage et alésage

- 1 Forets HSS
- 2 Forets en carbure monobloc
- 3 Forets à plaquettes amovibles
- 4 Alésage et lamage
- 5 Têtes d'alésage modulaires

Filetage

- 6 Tarauds
- 7 Fraises à fileter et à gorges
- 8 Outils de filetage / tournage

Tournage

- 9 Outils de tournage
- 10 Outils multifonctions EcoCut et FreeTurn
- 11 Outils de tronçonnage et gorges
- 12 Outils UltraMini et MiniCut

Fraisage

- 13 Fraises HSS
- 14 Fraises en carbure monobloc
- 15 Fraises à plaquettes amovibles

Serrage

- 16 Attachements et accessoires **16**
- 17 Serrage de pièces
- 18 Exemples de matières et index alpha-numérique

Table des matières

Légende	4
Toolfinder	
Interfaces de machines	5
Attachements BT / DIN / ISO + HSK + accessoires	6+7
Outils fixes	
– Outils avec interface HSK-T ou PSC	8+9
– Attachements VDI pour tourelles revolver	10
– Attachements VDI pour tourelles à disque	11
– BMT - Porte-outils	12
Accessoires	13
Gamme d'outils	
Portes-outil et accessoires	14–302
Informations techniques	
Unités motorisées	303+304
Quick-Change	305+306
Informations techniques – ISO 7388-1 / ISO 7388-2 / ISO 26623-1	307
Informations techniques – ISO 12164	308
Informations techniques relatives aux attachements à queue polygonale	309
HyPower / HyTens	310–312
Couples de serrage statiques des mandrins porte-pinces de précision ER Centro-P et HDC	313
Informations techniques – ABS	314
Mandrin de compensation DAH	315

WNT \ Performance

Des outils de qualité Premium pour de plus hautes performances.

Les outils Premium de la ligne de produits **WNT Performance** ont été conçus pour répondre aux exigences les plus élevées. Nous vous recommandons ce label Premium pour augmenter votre productivité.

WNT \ Standard

Des outils de qualité pour les applications standard.

La gamme de produits **WNT Standard** correspond aux outils de dernière génération pour les applications standard.

Légende

Type



Sans lubrification centrale (Forme A)



Avec lubrification centrale (Forme AD)



Avec lubrification centrale ou par la collerette (Forme AD/B)



Avec canaux latéraux de lubrification



DC = DirectCooling



Mandrins de freinage de technologie ThermoGrip®



Avec lubrification centrale ou par la collerette et avec canaux latéraux



Avec trous de lubrification latéraux



Avec lubrification centrale ou par la collerette et trous de lubrification latéraux



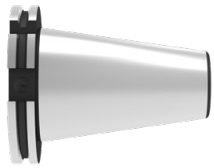
Avec lubrification centrale ou buse de lubrification



Description des pinces
▲ Type-Exécution
▲ Qualité de concentricité

Toolfinder – Interfaces de machines

Attachements ISO 7388-1 (DIN 69871)



- ▲ SK 30
- ▲ SK 40
- ▲ SK 50
- ▲ SK-FC 50

▶ Toolfinder – Outils rotatifs

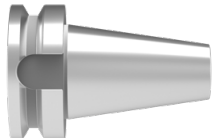
6+7

▶ Gamme d'outils

14–60

ISO 7388-2 (JIS B 6339) – Attachements MAS-BT

MAS-BT / MAS-BT-FC cône-face



- ▲ BT 30
- ▲ BT 40
- ▲ BT 50
- ▲ BT-FC 30
- ▲ BT-FC 40
- ▲ BT-FC 50

▶ Toolfinder – Outils rotatifs

6+7

▶ Programme d'outils MAS-BT

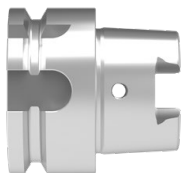
61–101 / 110+111

▶ Programme d'outils MAS-BT-FC

102–109

Système HSK

ISO 12164 – HSK-A / HSK-E



- ▲ HSK-A 40
- ▲ HSK-A 50
- ▲ HSK-A 63
- ▲ HSK-A 100
- ▲ HSK-E 25
- ▲ HSK-E 32
- ▲ HSK-E 40
- ▲ HSK-E 50

▶ Toolfinder – Outils rotatifs

6+7

▶ Programme d'outils HSK-A

112–152 / 156

▶ Programme d'outils HSK-E

153–155

ISO 12164-3 – HSK-T

- ▲ HSK-T 63
- ▲ HSK-T 100

▶ Toolfinder – Outils fixes

8+9

▶ Gamme d'outils

193–195

ISO 26623-1 – PSC Système à attachement polygonal

PSC, outils rotatifs



- ▲ PSC 32
- ▲ PSC 40
- ▲ PSC 50
- ▲ PSC 63
- ▲ PSC 80

▶ Toolfinder – Outils rotatifs

6+7

▶ Gamme d'outils

157–176

PSC, outils fixes

- ▲ PSC 32
- ▲ PSC 40
- ▲ PSC 50
- ▲ PSC 63
- ▲ PSC 80
- ▲ PSC 80X

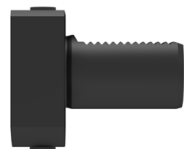
▶ Toolfinder – Outils fixes

8+9

▶ Gamme d'outils

198–204

ISO 10889 – Porte-outils VDI



- ▲ VDI 16
- ▲ VDI 20
- ▲ VDI 25
- ▲ VDI 30
- ▲ VDI 40
- ▲ VDI 50

▶ Toolfinder – Outils fixes

10+11

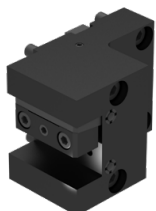
▶ Gamme d'outils

205–226

▶ Unités motorisées

303+304

BMT - Porte-outils



- ▲ Doosan/Spinner – BMT 45
- ▲ Doosan – BMT 55
- ▲ EMAG – BMT 55
- ▲ HAAS/Doosan – BMT 65
- ▲ Mori/Seiki – BMT 40
- ▲ Mori/Seiki – BMT 60
- ▲ Mazak – BMT 68





























▶ Toolfinder – Outils fixes – BMT

12

▶ Gamme d'outils

227–240

Toolfinder – Outils rotatifs

Type de mandrins	ISO 7388-1		ISO 7388-2		ISO 12164		ISO 26623-1	ABS	Cône morse	Queue cylindrique
	SK	SK-FC	MAS-BT	MAS-BT-FC	HSK-A	HSK-E	PSC			
Précision Maximale										
Mandrins à pinces de précision ER										
▲ Centro-P			14-16	61-63	102	112-114	153+154	157		252
▲ HDC			17	64	103	115				
HyPower – Mandrins à haute pression			18-21	65-68	105	116-119		158		
HyTens – Mandrins hydrauliques			22+23	69+70	120-122	120+122		177		248+249
Mandrins de frettage			30-29	71-75	104	123-130	155	159-161	178	247
Micro-mandrins de précision										250
Elevée										
Mandrins Weldon ou Whistle Notch										
▲ Weldon			30-32	76+78	106	131+132		162	179	251
▲ Whistle Notch			33+34	79+80		133		163	180+181	
Attachements porte-forets			42	81		134		164		
Mandrins à pinces										
▲ Mandrins à pinces de précision ER – PCC			36	82		135				
▲ Mandrins porte-pinces ER			37+38	83	107	136+137		165+166	182	253+254
Mandrins de perçage courts			39	84		138		167	183	243
Mandrins de taraudage										
▲ Avec compensation minimale			40+41	85+86		139		168	184	244
▲ Avec compensation			42	87		140		169	183	245
Attachements ABS			43+44	45	88-90	108	141+142	170+171	187-191	 84 232 ...
Mandrin de compensation DAH			Les mandrin de compensation DAH sont disponibles sur notre e-shop. Vous trouverez de plus amples Informations techniques : Page 315 .							

Application principale
Utilisation possible

Finition





















Ebauche - finition



Ebauche

Toolfinder – Outils rotatifs

Type de mandrins	ISO 7388-1		ISO 7388-2		ISO 12164		ISO 26623-1	ABS	Cône morse	Queue cylindrique
	SK	SK-FC	MAS-BT	MAS-BT-FC	HSK-A	HSK-E	PSC			
Précision										
Moyenne										
Mandrins pour fraises à queue fileté			46+47	91	143+144		172			255+256
Mandrins porte-fraises										
▲ Mandrins porte-fraises combinés			48	92	145			186		
▲ Mandrins porte-fraises à trous lisses			49-51	93-95	109	146-148	173	185		
▲ Mandrins porte-fraises, fixation sur nez de broche			52	96						
Arbres pour mandrins de perçage									242	
Mandrins cône morse à lumière			53	97	149		174		242	
Adaptateurs										
▲ SK			54							
▲ MAS-BT				98						
▲ HSK-A			55	99	150					
▲ PSC			56	100	151		202+203			
Ébauches			57	101	152		175	192		
Mandrins d'étalonnage			57	101	152		176			

Application principale
Utilisation possible



Finition







Ebauche - finition




Ebauche


Toolfinder – Outils fixes – Outils avec interface HSK-T et PSC





Porte-outils pour plaquettes négatives

	Type	Référence	Illustration
	Opération		
	DCLN 95° Intérieur + Extérieur	74 503 + 74 504	
	DCMN 95° Extérieur	74 506	
	DCMN+ DDMN Extérieur	74 600	


 Vous trouverez tous les porte-outils pour plaquettes négatives de type CN.. → **Chapitre 9, Outils de tournage**

	DCMN+ DDMN Extérieur	74 600	
	DDUN 93° Intérieur + Extérieur	74 515 + 74 516	
	DDJN 93° Intérieur + Extérieur	74 511 + 74 512	
	DDHN 107,5° Intérieur + Extérieur	74 507 + 74 508	
	DDMN 48° Extérieur	74 519	




 Vous trouverez tous les porte-outils pour plaquettes négatives de type DN.. → **Chapitre 9, Outils de tournage**


	DSDN 45° Extérieur	74 522	
	DVMN 50° Extérieur	74 525	
	DWLN 95° Intérieur + Extérieur	74 528 + 74 529	





 Vous trouverez tous les porte-outils pour plaquettes négatives de type SN.., VN.. et WN.. → **Chapitre 9, Outils de tournage**


 Vous trouverez tous les informations et porte-outils EcoCut → **Chapitre 10, Outils multifonctions EcoCut et FreeTurn**

Porte-outils pour plaquettes positives


	Type	Référence	Illustration
	Opération		
	SCLC 95° Intérieur + Extérieur	74 540 + 74 541	
	SCMC 50° Extérieur	74 542	






 Vous trouverez tous les porte-outils pour plaquettes positives de type CC.. → **Chapitre 9, Outils de tournage**

	SDJC 93° Intérieur + Extérieur	74 543 + 74 544	
	SDNC 62,5° Intérieur + Extérieur	74 677	
	SDMC 48° Extérieur	74 546	

 Vous trouverez tous les porte-outils pour plaquettes positives de type DC.. → **Chapitre 9, Outils de tournage**

	PRDC 0° Extérieur	74 548	
	PRSC Intérieur + Extérieur	74 551 + 74 552	

 Vous trouverez tous les porte-outils pour plaquettes positives de type RC.. → **Chapitre 9, Outils de tournage**


	SVUC 93° Intérieur + Extérieur	74 557 + 74 558	
	SVJC 93° Intérieur + Extérieur	74 555 + 74 556	
	SVHC 107,5° Intérieur + Extérieur	74 553 + 74 554	
	SVMC 50° Extérieur	74 560	

 Vous trouverez tous les porte-outils pour plaquettes positives de type VC.. → **Chapitre 9, Outils de tournage**





Toolfinder – Outils fixes – Outils avec interface HSK-T et PSC


Porte-outils à tronçonner, à gorges et à fileter

Type	Référence	Illustration
0°	74 580 + 74 581	







 Vous trouverez tous les porte-outils à tronçonner, à gorges et à fileter
→ **Chapitre 11, Outils de tronçonnage et gorges**

Porte-outils à fileter

Type	Référence	Illustration
Filetages intérieurs	84 196 + 84 197	
Filetages extérieurs	84 190 + 84 191	









 Vous trouverez tous les porte-outils de filetage
→ **Chapitre 8, Outils de filetage / tournage**

Barres d'alésage pour plaquettes négatives

Type	Référence	Illustration
 DCLN 95°	74 528 + 74 529	
 DDUN 93°	74 532 + 74 533	
 DWLN 95°	74 536 + 74 537	

 Vous trouverez toutes les barres d'alésage pour plaquettes négatives
→ **Chapitre 9, Outils de tournage**

Barres d'alésage pour plaquettes positives





Type	Référence	Illustration
 SCLC 95°	74 563 + 74 564	
 SDUC 93°	74 565 + 74 566	
 SVUC 93°	74 567 + 74 568	
 VC..	SVQC 107,5° 70 748 + 70 749	

 Vous trouverez toutes les barres d'alésage pour plaquettes positives
→ **Chapitre 9, Outils de tournage**



Porte-outils

Type	Illustration	Direct Cooling	HSK-T ISO 12164	PSC ISO 26623
Porte-outils prismatiques à 0°			194+195	196 198
Porte-outils prismatiques à 45°			194+195	197 199
Porte-outils prismatiques à 90°			194+195	197 198
Porte-outils doubles à 0°				199
Porte-outils prismatiques à 3 positions et à 0°			195	199
Adaptateurs pour barres d'alésage			195	200

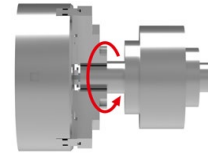
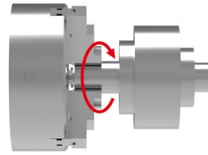
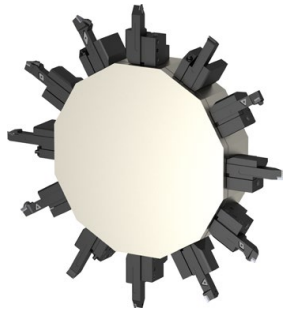
Porte-lames

Type	Illustration	Direct Cooling	HSK-T ISO 12164	PSC ISO 26623
Adaptateurs porte-lames 0°			193	196
Adaptateurs porte-lames 90°			193	196 198





Accessoires





Bouchons de protection		204
Clé de montage		204

Toolfinder – Outils fixes – Porte-outils VDI pour tourelle revolver











Denture vers le haut

Tourelle arrière (haute)	Rotation broche en sens horaire (M03)	Rotation broche en sens anti-horaire (M04)
 Outils à section prismatique / DirectCooling	B2/B3/B6/B7/C1/C2/D1/D2 205–207 209–212	B2/B3/B6/B7/C3/C4/D1/D2 205–207 209–212
 Attachements VDI porte-lames pour le tronçonnage / DirectCooling	Double 208 216+217	Double désaxé 208 216+217
 Adaptateurs VDI – VDI	À gauche 222	À gauche 222
 Adaptateurs pour barres d'alésage	À gauche 222	À gauche 222

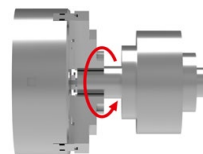
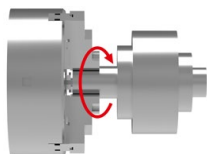
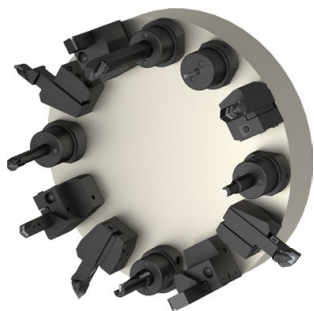
Tourelle avant (basse)	Rotation broche en sens horaire (M03)	Rotation broche en sens anti-horaire (M04)
 Outils à section prismatique / DirectCooling	B2/B3/B6/B7/C3/C4/D1/D2 205–207 209–212	B2/B3/B6/B7/C1/C2/D1/D2 205–207 209–212
 Attachements VDI porte-lames pour le tronçonnage / DirectCooling	Double désaxé 208 216+217	Double 208 216+217
 Adaptateurs VDI – VDI	À droite 222	À droite 222
 Adaptateurs pour barres d'alésage	À droite 222	À droite 222



Denture vers le bas



Tourelle arrière (haute)	Rotation broche en sens horaire (M03)	Rotation broche en sens anti-horaire (M04)
 Outils à section prismatique / DirectCooling	B2/B3/B6/B7/C3/C4/D1/D2 205–207 209–212	B2/B3/B6/B7/C1/C2/D1/D2 205–207 209–212
 Attachements VDI porte-lames pour le tronçonnage / DirectCooling	Double 208 216+217	Double désaxé 208 216+217
 Adaptateurs VDI – VDI	À droite 222	À droite 222
 Adaptateurs pour barres d'alésage	À droite 222	À droite 222

Tourelle avant (basse)	Rotation broche en sens horaire (M03)	Rotation broche en sens anti-horaire (M04)
 Outils à section prismatique / DirectCooling	B2/B3/B6/B7/C1/C2/D1/D2 205–207 209–212	B2/B3/B6/B7/C3/C4/D1/D2 205–207 209–212
 Attachements VDI porte-lames pour le tronçonnage / DirectCooling	Double désaxé 208 216+217	Double 208 216+217
 Adaptateurs VDI – VDI	À gauche 222	À gauche 222
 Adaptateurs pour barres d'alésage	À gauche 222	À gauche 222

Toolfinder – Outils fixes – Porte-outils VDI pour tourelle à disque




Tourelle arrière (haute)		Rotation broche en sens horaire (M03)	Rotation broche en sens anti-horaire (M04)
	Outils à section prismatique / DirectCooling	B1/B5/C1/C2/D1 205–207 209–212	B3/B7/C3/C4/D2 205–207 209–212
	Porte-lames	À droite 208 216+217	Inversés, à droite 208 216+217

Tourelle avant (basse)		Rotation broche en sens horaire (M03)	Rotation broche en sens anti-horaire (M04)
	Outils à section prismatique / DirectCooling	B4/B8/C3/C4/D2 205–207 209–212	B2/B6/C1/C2/D1 205–207 209–212
	Porte-lames	Inversés, à gauche 208 216+217	À gauche 208 216+217
















































Attachements VDI

	Outils cylindriques	E/E1/E2/E3/E4	212–214
	Cônes morse	F1	215
	Mandrins de perçage courts	NC 2010	218
	Mandrins porte-pinces ER		215
	Mandrins hydrauliques		219
	Adaptateurs VDI - PSC		223
	Adaptateurs VDI - HSK-T		224
	Adaptateurs VDI - ABS-N	Vous trouverez ces articles sur notre e-shop : cuttingtools.ceratizit.com  84 231 ...	























Accessoires

	Mandrins de contrôle	220
	Ebauches	220
	Attachements tire-barres	225
	Mors de rechange	226
	Bouchons de protection	226

Toolfinder – Outils fixes – BMT

Doosan/Spinner – BMT 45				Mori/Seiki – BMT 40					
	Unités axiales pour outils prismatiques	À gauche		227		Unités axiales pour outils prismatiques	À gauche		235
	Unités transversales neutres pour outils prismatiques	À gauche		227		Unités transversales neutres pour outils prismatiques	À gauche		235
	Unités axiales multiple pour outils prismatiques			228		Unités axiales multiple pour outils prismatiques			236
	Adaptateurs pour barres d'alésage	Avec lubrification centrale		228		Adaptateurs pour barres d'alésage	Avec lubrification centrale		236
Doosan – BMT 55				Mori/Seiki – BMT 60					
	Unités axiales pour outils prismatiques	À gauche		229		Unités axiales pour outils prismatiques	À gauche		237
	Unités transversales neutres pour outils prismatiques	À gauche		229		Unités transversales neutres pour outils prismatiques	À gauche		237
	Unités axiales multiple pour outils prismatiques			230		Unités axiales multiple pour outils prismatiques			238
	Adaptateurs pour barres d'alésage	Avec lubrification centrale		230		Adaptateurs pour barres d'alésage	Avec lubrification centrale		238
EMAG – BMT 55				Mazak – BMT 68					
	Unités axiales pour outils prismatiques	À gauche		231		Unités axiales pour outils prismatiques	À gauche		239
	Unités transversales neutres pour outils prismatiques	À gauche		231		Unités transversales neutres pour outils prismatiques	À gauche		239
	Adaptateurs pour barres d'alésage	Avec lubrification centrale		232		Unités axiales multiple pour outils prismatiques			240
	Adaptateurs pour barres d'alésage	Avec lubrification centrale		240					
HAAS/Doosan – BMT 65									
	Unités axiales pour outils prismatiques	À gauche		233					
	Unités transversales neutres pour outils prismatiques	À gauche		233					
	Unités axiales multiple pour outils prismatiques			234					
	Adaptateurs pour barres d'alésage	Avec lubrification centrale		234					

Toolfinder – Accessoires et pièces de rechange

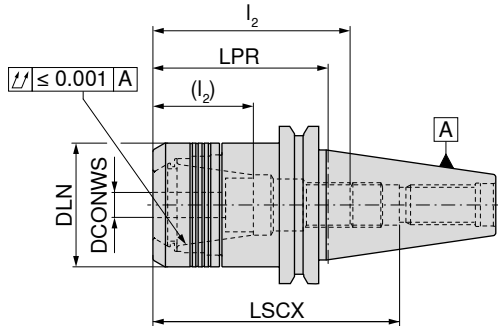
Type		Page	Type		Page	
Tirettes	SK	58–60	Pièces de rechange pour VDI		264–266	
	MAS-BT	110+111		Pièces de rechange pour unités motorisées		267
	PSC	176			Adaptateurs porte-tarauds à changement rapide	
Canules et clés	HSK-A	156	Réductions			282+283
	PSC	176		Palpeur 3D et dispositif de réglage		299+300
Mandrins de perçage		241	Ventilateur de nettoyage			302
Douilles de taraudage avec plat de serrage Weldon		246		TORX®-Tournevis, TORX® Lames amovibles, TORX®-Adaptateurs et embouts		294–298
Extensions pour fraises à trou lisse		262	Dispositifs de montage pour attachements ISO, BT, HSK et PSC			284
Entretoises		263		Porte-outils MultiChange		259–261
Ecrou de serrage ER-Standard et ER-Mini		287	Clés pour système MultiChange			293
Clé en Y et clé pour ER Mini		287		Buse de refroidissement		301
Accessoires Centro P		285	Essuies-cône			284
Clé à rouleaux		286				
Pincés ER		268–278				
Rondelles d'étanchéité		280+281				

Mandrins Centro-P – ER

- ▲ Pour écrous de serrage standard ou étanche
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



AD
G 2,5 à 25000 tr/min



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	Pour pinces	84 424 ...		84 414 ...	
							EUR		EUR	
SK 30	2 - 16	70	40	66	35 - 49 (18 - 31)	430E (ER25)	155,50	016		
SK 40	1 - 10	70	30	110	28 - 45 (16 - 31)	426E (ER16)	116,70	102		
SK 40	1 - 10	100	30	140	28 - 45 (16 - 31)	426E (ER16)	129,70	103		
SK 40	1 - 10	130	30	140	28 - 50 (14 - 34)	426E (ER16)			177,60	510
SK 40	1 - 10	160	30	200	28 - 45 (16 - 31)	426E (ER16)			200,90	910
SK 40	2 - 16	45	40	85	35 - 60 (20 - 42)	430E (ER25)			141,30	816
SK 40	2 - 16	70	40	110	35 - 60 (20 - 42)	430E (ER25)	116,70	162		
SK 40	2 - 16	100	40	113	35 - 60 (20 - 42)	430E (ER25)	129,70	163		
SK 40	2 - 16	130	40	140	38 - 67 (21 - 49)	430E (ER25)			190,50	516
SK 40	2 - 16	160	40	118	35 - 60 (20 - 42)	430E (ER25)			213,90	916
SK 40	2 - 20	50	50	85	52 - 70 (26 - 52)	470E (ER32)	123,20	201		
SK 40	2 - 20	70	50	111	55 - 75 (42 - 62)	470E (ER32)	116,70	202		
SK 40	2 - 20	100	50	114	52 - 70 (32 - 52)	470E (ER32)	129,70	203		
SK 40	2 - 20	130	50	114	50 - 74 (36 - 55)	470E (ER32)			190,50	620
SK 40	2 - 20	160	50	119	52 - 70 (32 - 52)	470E (ER32)			213,90	920
SK 40	3 - 26	70	63	105	48 - 55	472E (ER40)	155,60	261 ¹⁾		
SK 50	2 - 16	100	40	150	35 - 64 (20 - 48)	430E (ER25)	258,00	167		
SK 50	2 - 20	70	50	120	59 - 85 (40 - 70)	470E (ER32)			213,90	320
SK 50	2 - 20	100	50	150	53 - 81 (35 - 63)	470E (ER32)			258,00	520
SK 50	2 - 20	130	50	150	53 - 81 (35 - 63)	470E (ER32)			324,50	52100
SK 50	2 - 20	160	50	200	53 - 83 (35 - 65)	470E (ER32)			369,50	720
SK 50	3 - 26	70	63	120	48 - 60	472E (ER40)			226,90	26600
SK 50	3 - 26	100	63	90	48 - 70	472E (ER40)			274,60	26700
SK 50	3 - 26	130	63	90	47 - 57	472E (ER40)			337,60	26800
SK 50	3 - 26	160	63	90	47 - 57	472E (ER40)			387,50	26900

1) Dégagement devant la rainure d'entraînement ne répondant pas à la norme DIN, chargement d'outil manuel uniquement !

→ Forces et couples de serrage, Page 313







LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée

l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2

Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 3 mm

Pièces de rechange pour mandrins Centro-P – ER

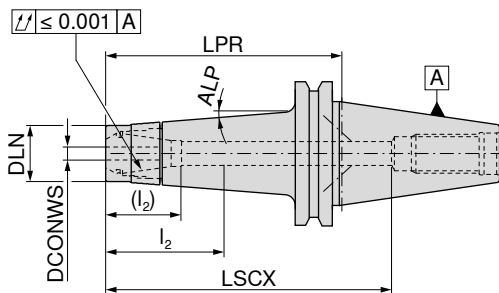
				
	84 950 ...	84 950 ...	83 950 ...	83 950 ...
	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
Pièces détachées				
Pour pinces				
426E (ER16)	45,38 011	36,28 001	M11x1 - SW6 18,15 341	M11x1 - SW6 12,81 337
430E (ER25)	49,29 013	40,16 003	M18x1,5 - SW6 20,50 432	M18x1,5 - SW6 14,72 431
470E (ER32)	51,87 015	42,72 005	M22x1,5 - SW6 20,50 402	M22x1,5 - SW6 14,72 401
472E (ER40)	70,01 017	58,34 007		M28x1,5 - SW6 13,34 400

Mandrins Centro-P – ER, coniques

- ▲ Pour écrous coniques
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min





84 417 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l_2 (mm)	Pour pinces	ALP	EUR Y8	
SK 40	1 - 10	100	24	140	28 - 48 (20 - 35)	426E (ER16)	4,5°	147,70	410
SK 40	1 - 10	130	24	105	28 - 48 (20 - 35)	426E (ER16)	3,5°	189,10	61000
SK 40	1 - 10	160	24	200	28 - 48 (20 - 35)	426E (ER16)	2,5°	197,00	910

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée
 l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2
 Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 4 mm

				
	84 950 ...	84 950 ...	83 950 ...	83 950 ...
	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
Pièces détachées				
Pour pinces				
426E (ER16)	53,16 033	42,72 031	M11x1 - SW6 18,15 341	M11x1 - SW6 12,81 337

Accessoires

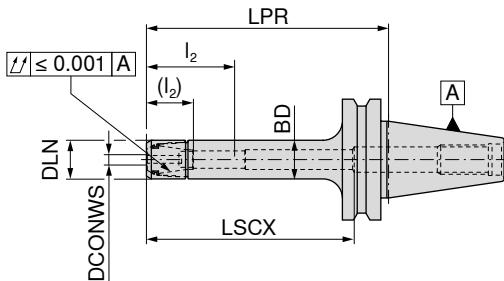
					
→ 268-276, 279	→ 280	→ 286	→ 286	→ 58, 60	→ 284

Mandrins Centro-P – ER, à encombrement réduit

- ▲ Pour écrous de serrage mini
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

84 412 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	BD mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	Pour pinces	EUR	
SK 40	1 - 7	70	16	16	60	15 - 32 (7 - 22)	4008E (ER11)	151,70	207
SK 40	1 - 7	100	16	16	68	18 - 36 (12 - 26)	4008E (ER11)	151,70	407
SK 40	1 - 7	130	16	16	110	15 - 32 (7 - 22)	4008E (ER11)	201,00	607
SK 40	1 - 7	160	16	16	68	18 - 36 (12 - 26)	4008E (ER11)	224,30	907
SK 40	1 - 10	70	22	22	90	28 - 50 (14 - 36)	426E (ER16)	151,70	210
SK 40	1 - 10	100	22	22	110	28 - 50 (14 - 36)	426E (ER16)	151,70	310
SK 40	1 - 10	130	22	22	140	28 - 50 (14 - 36)	426E (ER16)	201,00	410
SK 40	1 - 10	160	22	22	170	28 - 50 (14 - 36)	426E (ER16)	224,30	510

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée

l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2

Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 4 mm

Pièces détachées	Ecrou Mini, pour rondelles d'étanchéité		Ecrou mini		Vis de butée type 2		Vis de butée type 1	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
Pour pinces	Y8		Y8		Y8		Y8	
4008E (ER11)			42,72	041	17,45	340	12,81	336
426E (ER16)	53,15	035	42,72	034	18,15	341	12,81	337

Accessoires

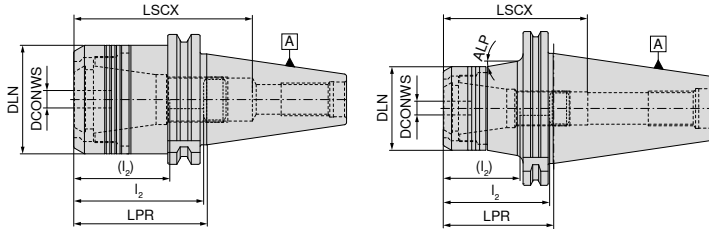
→ 268-276, 279	→ 280	→ 285	→ 286	→ 286	→ 58, 60	→ 284

Mandrins à pinces de précision ER – HDC

- ▲ HDC = Heavy Duty Chuck, mandrin spécialement conçu pour l'ébauche
- ▲ Plage de serrage maximale suivant tolérance ISO H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bars
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **avec** écrou de serrage, **sans** vis de butée



Cylindrique

Conique



G 6,3 à 18000 tr/min

Cylindrique



G 6,3 à 18000 tr/min

Conique

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	ALP °	Pour pinces	84 400 ... EUR Y8 210,20	84 400 ... EUR Y8 12079
SK 40	2 - 20	65	53	85	41 - 65 (27 - 47)		470E (ER32)		
SK 50	2 - 20	70	53	91	41 - 71 (27 - 53)	10	470E (ER32)		337,90 12078
SK 50	2 - 20	100	53	121	41 - 74 (27 - 56)	10	470E (ER32)		394,60 22078

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée

l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2

Pièces détachées

DCONWS

2 - 20

Écrou standard	Vis de butée type 2	Vis de butée type 1
84 950 ... EUR Y8 90,88 30100	83 950 ... EUR Y8 20,50 402	83 950 ... EUR Y8 14,72 401

Accessoires

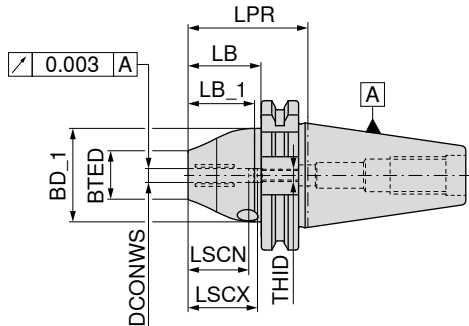
Pince ER → 268-276, 278-279	Clé à rouleaux → 286	Embout de clé à rouleaux → 286	Tirettes → 58, 60	Divers → 284

HyPower – Rough

- ▲ Mandrin hydraulique haute pression – le spécialiste du fraisage
- ▲ Parfait pour les applications HSC et HPC
- ▲ Résistant aux températures élevées
- ▲ **Sur demande** également disponible avec une puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



NEW



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

84 254 ...

EUR
Y8

Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD_1	LB_1	LB	LSCX	LSCN	THID	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
SK 40	6	50,0	26	42	27,1	30,9	37	27	M5	384,30 10679
SK 40	8	50,0	28	42	27,1	30,9	37	27	M6	384,30 10879
SK 40	10	50,0	30	42	27,1	30,9	41	31	M8x1	384,30 11079
SK 40	12	50,0	32	49	27,1	30,9	46	36	M10x1	384,30 11279
SK 40	16	64,5	38	49	41,6	45,4	49	39	M12x1	384,30 11679
SK 40	20	64,5	38	49	41,6	45,4	51	41	M16x1	384,30 12079

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



80 397 ... **83 950 ...** **83 950 ...**

Pièces détachées
DCONWS

		EUR			EUR		EUR	
		Y7			Y8		Y7	
6	SW5	5,46	050	M10x12	7,56	55000	M5x12,5 - SW2,5	10,45 418
8	SW5	5,46	050	M10x12	7,56	55000	M6x12,5 - SW3	10,45 419
10	SW5	5,46	050	M10x12	7,56	55000	M8x1x13,5 - SW3	10,45 420
12	SW5	5,46	050	M10x12	7,56	55000	M10x1x13,5 - SW5	10,45 421
16	SW5	5,46	050	M10x12	7,56	55000	M12x1x13,5 - SW5	10,45 422
20	SW5	5,46	050	M10x12	7,56	55000	M16x1x13,5 - SW8	12,04 424

Accessoires

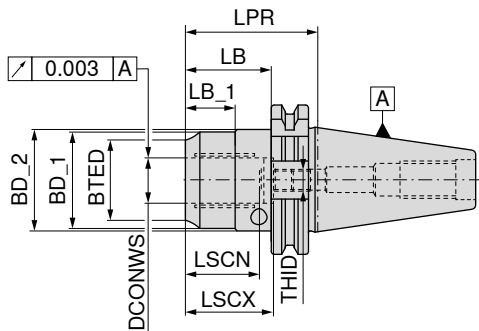
Réduction	Tirettes	Divers
→ 282	→ 58, 60	→ 284

HyPower – Complus

- ▲ Mandrins haute pression, version courte
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

83 427 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD_1	BD_2	LB	LB_1	LSCX	LSCN	THID	EUR	
SK 40	20	64,5	38					51	40	M16x1x13,5	310,90	120
SK 40	32	81,0	57	63	70	61,9	26	61	51	M16x1x13,5	302,70	13279
SK 50	20	64,5	38	49		45,4		51	41	M16x1x13,5	359,60	12078
SK 50	32	81,0	57	68	72	61,9	35	61	51	M16x1x13,5	359,60	13278

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Bouchon fileté

83 950 ...



Clé en T

80 397 ...



Vis de pression

83 950 ...



Vis de butée percée

83 950 ...

Pièces détachées Pour référence

		EUR			EUR			EUR		EUR		
83 427 13279	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x14	5,51	429	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424
83 427 12078	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x14	5,51	429	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424
83 427 13278	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x14	5,51	429	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424

Accessoires

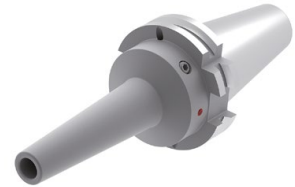
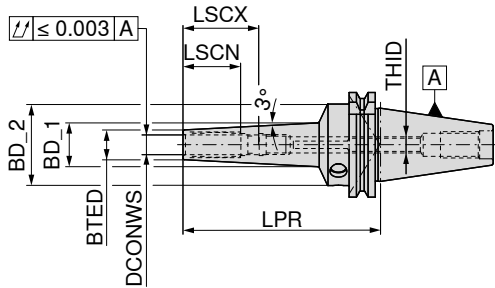
Réduction	Tirettes	Divers
→ 282	→ 58, 60	→ 284

HyPower – Access 3°

- ▲ Mandrins hydrauliques à 3°, pour moulistes
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée, vis de pression et vis de fermeture



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

83 421 ...

	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD_1	BD_2	LSCX	LSCN	THID	EUR	
										mm	mm
Mi-long	SK 40	3	120	9	17,40	49,5	28	12	M3	538,10	103
	SK 40	4	120	10	18,40	49,5	28	16	M3	538,10	104
	SK 40	5	120	11	19,40	49,5	28	20	M3	538,10	105
	SK 40	6	120	12	20,40	49,5	37	27	M5	458,30	106
	SK 40	8	120	14	22,40	49,5	37	27	M6	458,30	108
	SK 40	10	120	16	24,50	49,5	41	31	M8x1	458,30	110
	SK 40	12	120	18	26,60	49,5	46	36	M10x1	458,30	112
	SK 40	16	120	24	32,30	49,5	49	39	M12x1	742,10	116
	SK 40	20	120	28	36,40	49,5	51	41	M16x1	742,10	120
	SK 40	6	160	16	34,37	49,5	37	27	M5	661,20	206
	SK 40	8	160	18	35,45	49,5	37	27	M6	661,20	208
	SK 40	10	160	20	37,10	49,5	41	31	M8x1	661,20	210
	SK 40	12	160	22	38,72	49,5	46	36	M10x1	661,20	212
	SK 40	6	200	16	38,72	49,5	37	27	M5	782,70	306
	SK 40	8	200	18	39,74	49,5	37	27	M6	782,70	308
	SK 40	10	200	20	41,40	49,5	41	31	M8x1	782,70	310
	SK 40	12	200	22	43,02	49,5	46	36	M10x1	782,70	312

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Bouchon fileté



Clé en T



Vis de pression



Vis de butée percée

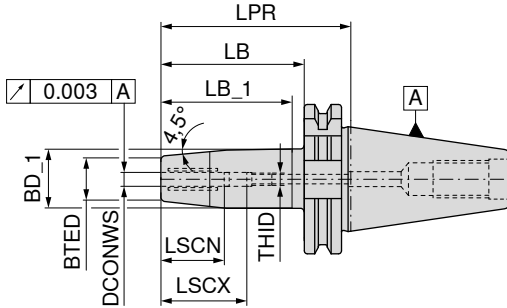
Pièces détachées Pour référence	83 950 ...		80 397 ...		83 950 ...		83 950 ...					
	EUR	Y7	EUR	Y7	EUR	Y7	EUR	Y7				
83 421 103	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M3x20 - SW1,5	10,86	172
83 421 104	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M3x20 - SW1,5	10,86	172
83 421 105	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M3x20 - SW1,5	10,86	172
83 421 106	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M5x12,5 - SW2,5	10,45	418
83 421 108	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M6x12,5 - SW3	10,45	419
83 421 110	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
83 421 112	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
83 421 116	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M12x1x13,5 - SW5	10,45	422
83 421 120	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424
83 421 206	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M5x12,5 - SW2,5	10,45	418
83 421 208	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M6x12,5 - SW3	10,45	419
83 421 210	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
83 421 212	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
83 421 306	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M5x12,5 - SW2,5	10,45	418
83 421 308	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M6x12,5 - SW3	10,45	419
83 421 310	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
83 421 312	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420

HyPower – Access 4,5°

- ▲ Mandrin haute pression à encombrement réduit, offre des dimensions identiques à un mandrin de freinage 4.5°
- ▲ Le spécialiste du perçage et alésage
- ▲ Idéal pour la construction d'outillage et de moules
- ▲ **Sur demande** également disponible avec une puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



NEW



AD/B
 G 2,5 à 25000 tr/min

84 255 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD_1	LB_1	LB	LSCX	LSCN	THID	EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Y8	
SK 40	6	80	21	27	55,7	60,9	37	27	M5	459,90	10679
SK 40	8	80	21	27	55,7	60,9	37	27	M6	459,90	10879
SK 40	10	80	24	32	55,7	60,9	41	31	M8x1	459,90	11079
SK 40	12	80	24	32	55,7	60,9	46	36	M10x1	459,90	11279
SK 40	16	80	27	34	55,8	60,9	49	39	M12x1	459,90	11679
SK 40	20	80	33	42	57,2	60,9	51	41	M16x1	459,90	12079

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Pièces détachées		80 397 ...		83 950 ...		83 950 ...	
DCONWS	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
	Y7	Y7	Y8	Y7	Y7	Y7	Y7
6	5,46	050	7,56	55000	10,45	418	
8	5,46	050	7,56	55000	10,45	419	
10	5,46	050	7,56	55000	10,45	420	
12	5,46	050	7,56	55000	10,45	421	
16	5,46	050	7,56	55000	10,45	422	
20	5,46	050	7,56	55000	12,04	424	

Accessoires

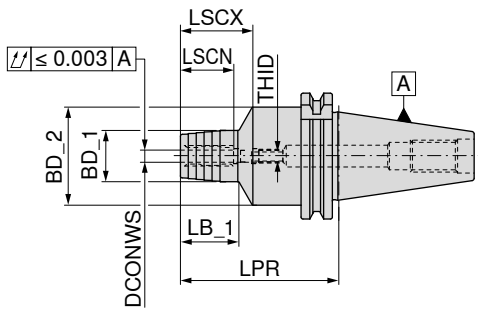


HyTens – Fit

- ▲ Mandrins hydrauliques version courte et à encombrement réduit
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

83 402 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BD_1	BD_2	LSCX	LSCN	LB_1	THID	EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Y8	
SK 40	6	80,5	26	49,5	37	27	29,5	M5	474,50	106
SK 40	8	80,5	28	49,5	37	27	30,0	M6	474,50	108
SK 40	10	80,5	30	49,5	41	31	35,0	M8x1	474,50	110
SK 40	12	80,5	32	49,5	46	36	40,0	M10x1	412,30	112
SK 40	16	80,5	38	49,5	49	39	45,0	M12x1	474,50	116
SK 40	20	80,5	42	49,5	51	41	47,0	M16x1	412,30	120
SK 40	25	80,5	55	63,0	57	47	28,0	M16x1	474,50	125
SK 40	32	80,5	63	70,0	61	51	25,5	M16x1	474,50	132
SK 50	6	80,5	26	49,5	37	27	29,5	M5	663,70	306
SK 50	8	80,5	28	49,5	37	27	30,0	M6	663,70	308
SK 50	10	80,5	30	49,5	41	31	35,0	M8x1	663,70	310
SK 50	12	80,5	32	49,5	46	36	40,0	M10x1	601,70	312
SK 50	16	80,5	38	49,5	49	39	45,0	M12x1	663,70	316
SK 50	20	80,5	42	49,5	51	41	42,0	M16x1	601,70	320
SK 50	25	100,0	55	63,0	57	47	48,0	M16x1	663,70	325
SK 50	32	100,0	63	70,0	61	51	51,0	M16x1	663,70	332

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



83 950 ...

83 950 ...

83 950 ...

Pièces détachées	EUR		EUR		EUR			
DCONWS	Y7		Y7		Y7			
6		M8x1x10	7,07	439		M5x12,5 - SW2,5	10,45	418
8		M8x1x10	7,07	439	M6x14 - SW2	10,45	417	419
10		M10x1x12	7,07	440		M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
12		M10x1x12	7,07	440		M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
16		M10x1x12	7,07	440		M12x1x13,5 - SW5	10,45	422
20 - 32		M10x1x12	7,07	440		M16x1x13,5 - SW8	12,04	424

Accessoires

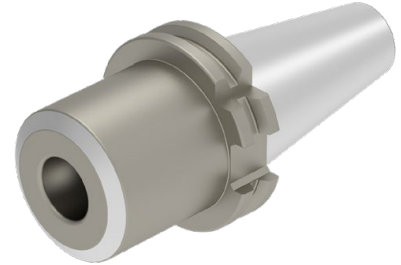
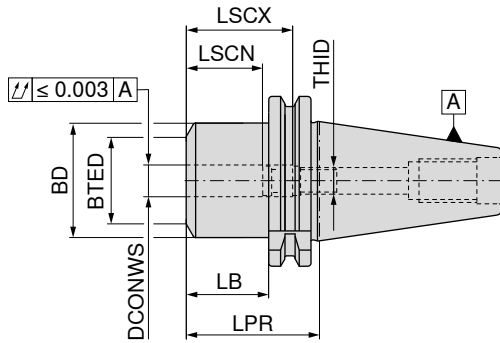
Réduction	Tirettes	Divers
→ 282	→ 58, 60	→ 284

HyTens – Compact

- ▲ Mandrins hydrauliques, version courte
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



AD
G 2,5 à 25000 tr/min

83 430 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BD	BTED	LB	LSCN	LSCX	THID	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
SK 40	12	50,0	42	32	31,0	46	56	M8x1	EUR Y8 196,40 01279
SK 40	20	64,5	49	38	45,5	41	51	M16x1	EUR Y8 196,40 02079
SK 50	20	64,5	49	38	45,5	41	51	M16x1	EUR Y8 351,00 02078

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



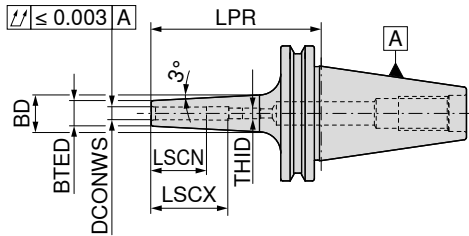
Pièces détachées

DCONWS								
12	SW5	5,46	050	M10x1x12	7,07	440	M8x1x13,5 - SW3	10,45 420
20	SW5	5,46	050	M10x1x12	7,07	440	M16x1x13,5 - SW8	12,04 424

Mandrins de frettage à 3°

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



AD/B
 G 2,5 à 25000 tr/min

84 320 ...

	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD	LSCX	LSCN	THID		EUR	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm			Y8	
court	SK 40	3	80	9	14	28	12	M6		196,10	103
	SK 40	4	80	10	15	28	16	M6		190,60	104
	SK 40	5	80	11	16	30	20	M6		190,60	105
	SK 40	6	80	12	17	36	26	M5		166,20	106
	SK 40	8	80	14	19	36	26	M6		166,20	108
	SK 40	10	80	16	21	41	31	M8x1		166,20	110
	SK 40	12	80	18	23	47	37	M10x1		166,20	112
	SK 40	14	80	20	26	47	37	M10x1		166,20	114
	SK 40	16	80	22	28	50	40	M12x1		166,20	116
	SK 40	18	80	24	30	50	40	M12x1		166,20	118
SK 40	20	80	26	32	52	42	M16x1		166,20	120	
Mi-long	SK 40	3	120	9	16	12	12			220,30	203
	SK 40	4	120	10	17	16	16			213,70	204
	SK 40	5	120	11	18	20	20			213,70	205
	SK 40	6	120	12	22	36	26	M5		192,00	206
	SK 40	8	120	14	24	36	26	M6		192,00	208
	SK 40	10	120	16	26	41	31	M8x1		192,00	210
	SK 40	12	120	18	28	47	37	M10x1		192,00	212
	SK 40	14	120	20	30	47	37	M10x1		192,00	214
	SK 40	16	120	22	32	50	40	M12x1		192,00	216
	SK 40	18	120	24	34	50	40	M12x1		192,00	218
SK 40	20	120	26	36	52	42	M16x1		192,00	220	
Extra-long	SK 40	3	160	9	19	12	12			248,70	303
	SK 40	4	160	10	20	16	16			243,30	304
	SK 40	5	160	11	21	20	20			243,30	305
	SK 40	6	160	12	24	36	26	M5		221,80	306
	SK 40	8	160	14	26	36	26	M6		221,80	308
	SK 40	10	160	16	28	41	31	M8x1		221,80	310
	SK 40	12	160	18	30	47	37	M10x1		221,80	312
	SK 40	14	160	20	32	47	37	M10x1		221,80	314
	SK 40	16	160	22	34	50	40	M12x1		221,80	316
	SK 40	18	160	24	36	50	40	M12x1		221,80	318
SK 40	20	160	26	38	52	42	M16x1		221,80	320	

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Vis de butée percée



Vis de butée percée

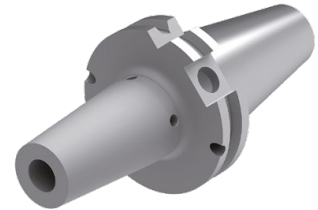
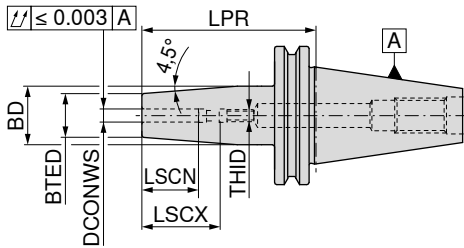
Pièces détachées
DCONWS

		EUR		EUR	
		Y7		Y7	
3 - 5	M6x14 - SW2	10,45	417		
6				M5x12,5 - SW2,5	10,45 418
8				M6x12,5 - SW3	10,45 419
10				M8x1x13,5 - SW3	10,45 420
12 - 14				M10x1x13,5 - SW5	10,45 421
16 - 18				M12x1x13,5 - SW5	10,45 422
20				M16x1x13,5 - SW8	12,04 424

Mandrins de frettage à 4,5°

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

84 300 ...

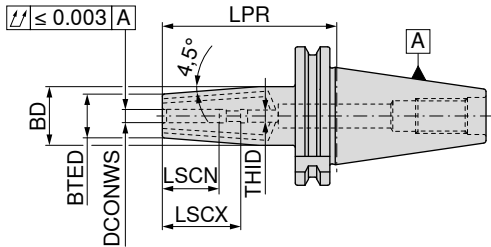
	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD	LSCX	LSCN	THID		EUR	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm			Y8	
court	SK 40	3	80	10	17	22	12	M6		143,20	103
	SK 40	4	80	15	22	26	16	M6		143,20	104
	SK 40	5	80	15	22	30	20	M6		143,20	105
	SK 40	6	80	21	27	36	26	M5		136,60	106
	SK 40	8	80	21	27	26	26	M6		136,60	108
	SK 40	10	80	24	32	41	31	M8x1		136,60	110
	SK 40	12	80	24	32	47	37	M10x1		136,60	112
	SK 40	14	80	27	34	47	37	M10x1		136,60	114
	SK 40	16	80	27	34	50	40	M12x1		136,60	116
	SK 40	18	80	33	42	50	40	M12x1		136,60	118
	SK 40	20	80	33	42	52	42	M16x1		136,60	120
SK 40	25	100	44	53	58	48	M16x1		136,60	125	
Mi-long	SK 40	3	120	10	20	12	12			171,70	203
	SK 40	4	120	15	22	16	16			171,70	204
	SK 40	5	120	15	22	20	20			171,70	205
	SK 40	6	120	21	27	36	26	M5		171,70	206
	SK 40	8	120	21	27	36	26	M6		171,70	208
	SK 40	10	120	24	32	41	31	M8x1		171,70	210
	SK 40	12	120	24	32	47	37	M10x1		171,70	212
	SK 40	14	120	27	34	47	37	M10x1		171,70	214
	SK 40	16	120	27	34	50	40	M12x1		171,70	216
	SK 40	18	120	33	42	50	40	M12x1		171,70	218
	SK 40	20	120	33	42	52	42	M16x1		171,70	220
SK 40	25	120	44	53	58	48	M16x1		173,00	225	
Extra-long	SK 40	3	160	10	20	12	12			235,20	303
	SK 40	4	160	15	22	16	16			229,80	304
	SK 40	5	160	15	22	20	20			229,80	305
	SK 40	6	160	21	27	36	26	M5		205,50	306
	SK 40	8	160	21	27	36	26	M6		205,50	308
	SK 40	10	160	24	32	41	31	M8x1		205,50	310
	SK 40	12	160	24	32	47	37	M10x1		205,50	312
	SK 40	14	160	27	34	47	37	M10x1		205,50	314
	SK 40	16	160	27	34	50	40	M12x1		205,50	316
	SK 40	18	160	33	42	50	40	M12x1		205,50	318
	SK 40	20	160	33	42	52	42	M16x1		205,50	320
SK 40	25	160	44	53	58	48	M16x1		205,50	325	

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

Mandrins de frettage

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



AD/B – 2KMB
 G 2,5 à 25000 tr/min

84 317 ...

	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD	LSCX	LSCN	THID		EUR	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
court	SK 40	3	80	10	17	28	12	M6	209,70	103	
	SK 40	4	80	15	22	28	16	M6	202,80	104	
	SK 40	5	80	15	22	30	20	M6	202,80	105	
	SK 40	6	80	21	27	36	26	M5	178,50	106	
	SK 40	8	80	21	27	36	26	M6	178,50	108	
	SK 40	10	80	24	32	41	31	M8x1	178,50	110	
	SK 40	12	80	24	32	47	37	M10x1	178,50	112	
	SK 40	14	80	27	34	47	37	M10x1	178,50	114	
	SK 40	16	80	27	34	50	40	M12x1	178,50	116	
	SK 40	18	80	33	42	50	40	M12x1	178,50	118	
	SK 40	20	80	33	42	52	42	M16x1	178,50	120	
	SK 40	25	100	44	53	58	48	M16x1	178,50	125	
SK 40	32	100	44	53	62	52	M16x1	178,50	132		

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Pièces détachées DCONWS	83 950 ...		83 950 ...		83 950 ...	
	EUR		EUR		EUR	
3 - 5		M6x14 - SW2	10,45	417		
6					M2x6	0,61 512
8					M2x6	0,61 512
10					M2x6	0,61 512
12 - 14					M2x6	0,61 512
16 - 18					M2x6	0,61 512
20 - 25					M2x6	0,61 512
32		M16x1 - SW5	6,20	511	M2x6	0,61 512
					M2x6	0,61 512
					M2x6	0,61 512
					M2x6	0,61 512
					M2x6	0,61 512
					M2x6	0,61 512
					M2x6	0,61 512
					M2x6	0,61 512

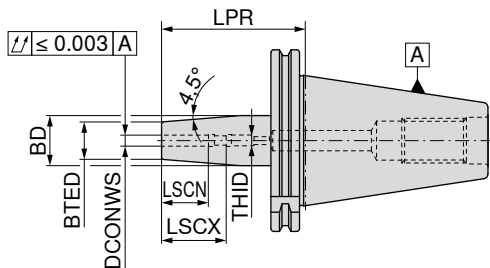
Accessoires

Extensions de frettage	Tirettes	Divers
→ 247	→ 58, 60	→ 284

Mandrins de frettage à 4,5°

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

84 301 ...

	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD	LSCX	LSCN	THID		EUR	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Y8	
court	SK 50	6	80	21	27	36	26	M5		231,30	106
	SK 50	8	80	21	27	36	26	M6		231,30	108
	SK 50	10	80	24	32	41	31	M8x1		231,30	110
	SK 50	12	80	24	32	47	37	M10x1		231,30	112
	SK 50	14	80	27	34	47	37	M10x1		231,30	114
	SK 50	16	80	27	34	50	40	M12x1		231,30	116
	SK 50	18	80	33	42	50	40	M12x1		231,30	118
	SK 50	20	80	33	42	52	42	M16x1		231,30	120
	SK 50	25	100	44	53	58	48	M16x1		231,30	125
	SK 50	32	100	44	53	62	52	M16x1		231,30	132
Mi-long	SK 50	6	120	21	27	36	26	M5		252,80	206
	SK 50	8	120	21	27	36	26	M6		252,80	208
	SK 50	10	120	24	32	41	31	M8x1		252,80	210
	SK 50	12	120	24	32	47	37	M10x1		252,80	212
	SK 50	14	120	27	34	47	37	M10x1		252,80	214
	SK 50	16	120	27	34	50	40	M12x1		252,80	216
	SK 50	18	120	33	42	50	40	M12x1		252,80	218
	SK 50	20	120	33	42	52	42	M16x1		252,80	220
	SK 50	25	120	44	53	58	48	M16x1		252,80	225
	SK 50	32	120	44	53	62	52	M16x1		252,80	232
Extra-long	SK 50	6	160	21	27	36	26	M5		282,60	306
	SK 50	8	160	21	27	36	26	M6		282,60	308
	SK 50	10	160	24	32	41	31	M8x1		282,60	310
	SK 50	12	160	24	32	47	37	M10x1		282,60	312
	SK 50	14	160	27	34	47	37	M10x1		282,60	314
	SK 50	16	160	27	34	50	40	M12x1		282,60	316
	SK 50	18	160	33	42	50	40	M12x1		282,60	318
	SK 50	20	160	33	42	52	42	M16x1		282,60	320
	SK 50	25	160	44	53	58	48	M16x1		282,60	325
	SK 50	32	160	44	53	62	52	M16x1		282,60	332

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Pièces détachées
DCONWS

		EUR	
		Y7	
6	M5x12,5 - SW2,5	10,45	418
8	M6x12,5 - SW3	10,45	419
10	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
12 - 14	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
16 - 18	M12x1x13,5 - SW5	10,45	422
20 - 32	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424

83 950 ...

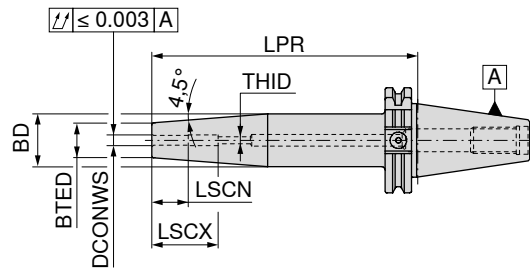
Mandrins de frettage

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré sans vis de butée

TG



AD/B
 G 2,5 à 25000 tr/min

82 310 ...

	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BTED mm	BD mm	LSCX mm	LSCN mm	THID	EUR	
									Y8/3B	
court	SK 40	3	70	12	17,0				127,90	10379
	SK 40	4	70	12	17,0				127,90	10479
	SK 40	5	70	12	17,0				127,90	10579
	SK 40	6	80	21	30,5	36	26	M5	122,20	10679
	SK 40	8	80	21	30,5	36	26	M6	122,20	10879
	SK 40	10	80	24	33,5	41	31	M8x1	122,20	11079
	SK 40	12	80	24	33,5	47	37	M10x1	122,20	11279
	SK 40	14	80	27	36,5	47	37	M10x1	122,20	11479
	SK 40	16	80	27	36,5	50	40	M12x1	122,20	11679
	SK 40	18	80	33	42,5	50	40	M12x1	122,20	11879
	SK 40	20	80	33	42,5	52	42	M16x1	122,20	12079
	SK 40	25	100	44	50,0	58	48	M16x1	122,20	12579
	SK 50	6	80	21	27,0	36	26	M5	181,30	10678
	SK 50	8	80	21	27,0	36	26	M6	181,30	10878
	SK 50	10	80	24	32,0	41	31	M8x1	181,30	11078
	SK 50	12	80	24	32,0	47	37	M10x1	181,30	11278
	SK 50	14	80	27	34,0	47	37	M10x1	181,30	11478
	SK 50	16	80	27	34,0	50	40	M12x1	181,30	11678
SK 50	18	80	33	42,0	50	40	M12x1	181,30	11878	
SK 50	20	80	33	42,0	52	42	M12x1	181,30	12078	
SK 50	25	100	44	53,0	58	48	M16x1	181,30	12578	
SK 50	32	100	44	53,0	62	52	M16x1	181,30	13278	
Mi-long	SK 40	3	120	12	17,0				154,20	20379
	SK 40	4	120	12	17,0				154,20	20479
	SK 40	5	120	12	17,0				154,20	20579
	SK 40	6	120	21	31,0	36	26	M5	154,20	20679
	SK 40	8	120	21	32,0	36	26	M6	154,20	20879
	SK 40	10	120	24	34,0	41	31	M8x1	154,20	21079
	SK 40	12	120	24	34,0	47	37	M10x1	154,20	21279
	SK 40	16	120	27	36,0	50	40	M12x1	154,20	21679
	SK 40	20	120	33	44,0	52	42	M16x1	154,20	22079
	SK 50	6	120	21	27,0	36	26	M5	199,00	20678
	SK 50	8	120	21	27,0	36	26	M6	199,00	20878
	SK 50	10	120	24	32,0	41	31	M8x1	199,00	21078
	SK 50	12	120	24	32,0	47	37	M10x1	199,00	21278
	SK 50	14	120	27	34,0	47	37	M10x1	199,00	21478
	SK 50	16	120	27	34,0	50	40	M12x1	199,00	21678
	SK 50	18	120	33	42,0	50	40	M12x1	199,00	21878
	SK 50	20	120	33	42,0	52	42	M16x1	199,00	22078
	SK 50	25	120	44	53,0	58	48	M16x1	199,00	22578
SK 50	32	120	44	53,0	62	52	M16x1	199,00	23278	

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

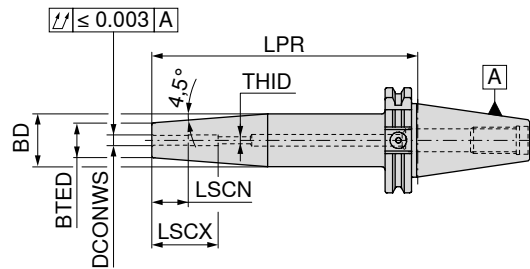
Mandrins de frettage

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré sans vis de butée

TG



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

82 310 ...

EUR
Y8/3B

	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD	LSCX	LSCN	THID		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	
Extra-long	SK 40	6	160	21	31,0	36	26	M5	183,90	30679
	SK 40	8	160	21	32,0	36	26	M6	183,90	30879
	SK 40	10	160	24	34,0	41	31	M8x1	183,90	31079
	SK 40	12	160	24	34,0	47	37	M10x1	183,90	31279
	SK 40	14	160	27	36,0	47	37	M10x1	183,90	31479
	SK 40	16	160	27	36,0	50	40	M12x1	183,90	31679
	SK 40	18	160	33	44,0	50	40	M12x1	183,90	31879
	SK 40	20	160	33	44,0	52	42	M16x1	183,90	32079
	SK 40	25	160	44	50,0	58	48	M16x1	183,90	32579
	SK 50	6	160	21	27,0	36	26	M5	221,20	30678
	SK 50	8	160	21	27,0	36	26	M6	221,20	30878
	SK 50	10	160	24	32,0	41	31	M8x1	221,20	31078
	SK 50	12	160	24	32,0	47	37	M10x1	221,20	31278
	SK 50	14	160	27	34,0	47	37	M10x1	221,20	31478
	SK 50	16	160	27	34,0	50	40	M12x1	221,20	31678
	SK 50	18	160	33	42,0	50	40	M12x1	221,20	31878
	SK 50	20	160	33	42,0	52	42	M16x1	221,20	32078
	SK 50	25	160	44	53,0	58	48	M16x1	221,20	32578
	SK 50	32	160	44	53,0	62	52	M16x1	221,20	33278

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Vis de butée
percée

82 950 ...

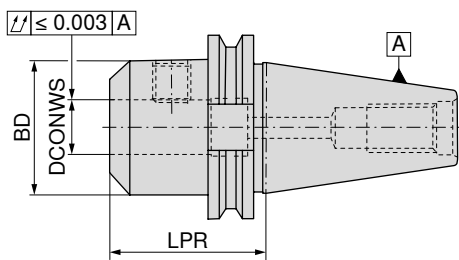
EUR
Y8/3B

Pièces détachées

DCONWS		EUR	
6	M5x16 - SW2,5	2,72	30000
8	M6x16 - SW3	2,91	30100
10	M8x1x16 - SW4	3,08	30200
12	M10x1x14 - SW5	3,27	30300
14	M10x1x14 - SW5	3,27	30300
16	M12x1x16 - SW6	3,44	30400
18	M12x1x16 - SW6	3,44	30400
20	M16x1x16 - SW8	3,62	30500
25	M16x1x16 - SW8	3,62	30500
32	M16x1x16 - SW8	3,62	30500

Mandrins pour queues Weldon

- ▲ Pour queues suivant DIN 6535 HB / 1835 B avec plat de serrage Weldon
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



NEW



AD

G 2,5 à 25000 tr/min

82 741 ...

EUR
Y8

	Attachement	DCONWS ^{H4} mm	LPR mm	BD mm		
court	SK 30	6	50	25	106,00	10680
	SK 30	8	50	28	96,54	10880
	SK 30	10	50	35	96,54	11080
	SK 30	12	50	42	96,54	11280
	SK 30	14	63	44	96,54	11480
	SK 30	16	63	48	96,54	11680
	SK 30	18	63	50	96,54	11880
	SK 30	20	70	52	115,60	12080
Extra court	SK 40	16	35	48	57,00	01679
	SK 40	20	35	50	57,00	02079
	SK 40	25	40	50	62,31	02579
	SK 40	32	75	72	78,74	03279 ¹⁾

1) Version avec deux vis de serrage

Vous trouverez les cônes ISO 50 et d'autres longueurs d'outils aux 2 pages suivantes



62 950 ...

Pièces détachées
DCONWS

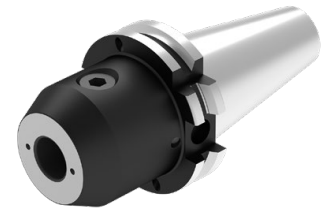
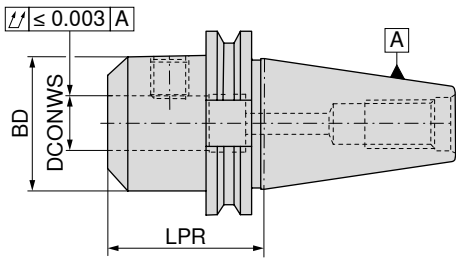
		EUR W7	
6	M6x10	0,84	006
8	M8x10	0,99	008
10	M10x12	1,31	010
12	M12x16	1,32	012
14	M12x16	1,32	012
16	M14x16	1,66	016
18	M14x16	1,66	016
20	M16x16	2,01	020
25	M18x2x20	3,66	025
32	M20x2x20	4,04	032

Accessoires

Canule et clé	Divers
→ 156	→ 284

Mandrins pour queues Weldon

- ▲ Pour queues suivant DIN 6535 HB / 1835 B avec plat de serrage Weldon
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



NEW



AD/B
 G 2,5 à 25000 tr/min

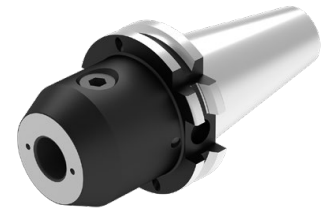
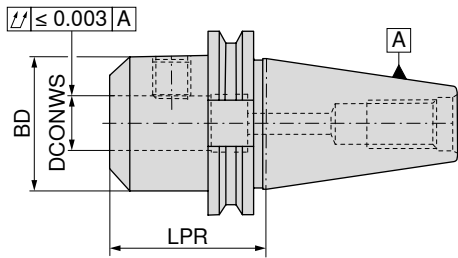
82 740 ...

	Attachement	DCONWS _{H4}	LPR	BD	EUR	
					Y8	
court	SK 40	6	50	25	52,74	10679
	SK 40	8	50	28	52,74	10879
	SK 40	10	50	35	49,78	11079
	SK 40	12	50	42	49,78	11279
	SK 40	14	50	44	49,78	11479
	SK 40	16	63	48	53,91	11679
	SK 40	18	63	50	53,91	11879
	SK 40	20	63	52	53,91	12079
	SK 40	25	100	65	59,14	12579 ¹⁾
	SK 40	32	100	72	64,33	13279 ¹⁾
	SK 40	40	120	80	70,36	14079 ¹⁾
court	SK 50	6	63	25	79,33	10678
	SK 50	8	63	28	79,33	10878
	SK 50	10	63	35	75,92	11078
	SK 50	12	63	42	75,92	11278
	SK 50	14	63	44	75,92	11478
	SK 50	16	63	48	76,15	11678
	SK 50	18	63	50	76,15	11878
	SK 50	20	63	52	76,15	12078
	SK 50	25	80	65	83,25	12578 ¹⁾
	SK 50	32	100	72	84,42	13278 ¹⁾
	SK 50	40	100	80	88,10	14078 ¹⁾
Mi-long	SK 40	6	100	25	54,98	20679
	SK 40	8	100	28	54,98	20879
	SK 40	10	100	35	51,90	21079
	SK 40	12	100	42	51,90	21279
	SK 40	14	100	44	51,56	21479
	SK 40	16	100	48	57,00	21679
	SK 40	18	100	50	56,75	21879
	SK 40	20	100	52	57,00	22079
	SK 50	6	100	25	87,85	20678
	SK 50	8	100	28	87,85	20878
SK 50	10	100	35	84,32	21078	
SK 50	12	100	42	84,32	21278	
SK 50	14	100	44	84,32	21478	
SK 50	16	100	48	84,55	21678	
SK 50	18	100	50	84,55	21878	
SK 50	20	100	52	84,55	22078	
	SK 50	25	100	65	89,51	22578 ¹⁾

1) Version avec deux vis de serrage

Mandrins pour queues Weldon

- ▲ Pour queues suivant DIN 6535 HB / 1835 B avec plat de serrage Weldon
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

82 740 ...

	Attachement	DCONWS _{H4} mm	LPR mm	BD mm	
Long	SK 40	6	130	25	60,77 30679
	SK 40	8	130	28	60,77 30879
	SK 40	10	130	35	57,23 31079
	SK 40	12	130	42	57,23 31279
	SK 40	14	130	44	57,23 31479
	SK 40	16	130	48	58,31 31679
	SK 40	18	130	50	58,31 31879
	SK 40	20	130	52	58,31 32079
	SK 50	6	130	25	94,71 30678
	SK 50	8	130	28	94,71 30878
	SK 50	10	130	35	92,94 31078
	SK 50	12	130	42	92,94 31278
	SK 50	14	130	44	92,94 31478
	SK 50	16	130	48	93,06 31678
	SK 50	18	130	50	93,06 31878
	SK 50	20	130	52	93,06 32078
	SK 50	25	130	65	95,54 32578 ¹⁾
	Extra-long	SK 40	6	160	25
SK 40		8	160	28	63,26 40879
SK 40		10	160	35	59,94 41079
SK 40		12	160	42	59,94 41279
SK 40		14	160	44	59,94 41479
SK 40		16	160	48	60,19 41679
SK 40		18	160	50	60,19 41879
SK 40		20	160	52	60,19 42079
SK 40		25	160	65	64,33 42579 ¹⁾
SK 50		6	160	25	98,48 40678
SK 50		8	160	28	98,48 40878
SK 50		10	160	35	98,26 41078
SK 50		12	160	42	98,26 41278
SK 50		14	160	44	98,26 41478
SK 50		16	160	48	98,84 41678
SK 50		18	160	50	98,84 41878
SK 50		20	160	52	98,84 42078
SK 50		25	160	65	98,60 42578 ¹⁾
SK 50	32	160	72	99,08 43278 ¹⁾	

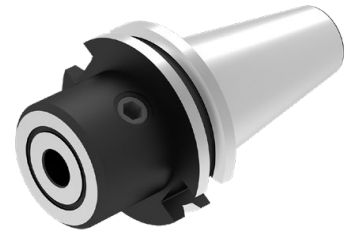
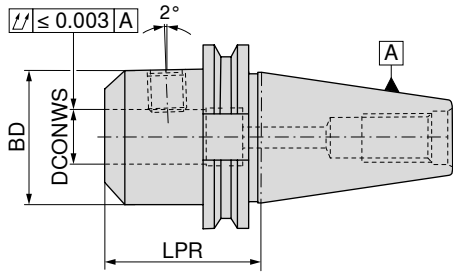
1) Version avec deux vis de serrage

Pour boucher les deux trous supplémentaires pour le fluide de coupe, on peut utiliser les vis M3 avec clé de SW 1,5 mm fournies.

Vous trouverez les accessoires et pièces de rechange → **Page 34.**

Mandrins pour queues Whistle-Notch

- ▲ Pour queues suivant DIN 6535 HE / 1835 E avec plat de serrage incliné
- ▲ La gorge frontale caractérise la version Whistle Notch
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD/B
 G 2,5 à 25000 tr/min

82 742 ...



	Attachement	DCONWS ^{H4} mm	LPR mm	BD mm	EUR	Y8
court	SK 40	6	50	25	65,05	10679
	SK 40	8	50	28	65,05	10879
	SK 40	10	50	35	60,30	11079
	SK 40	12	50	42	60,30	11279
	SK 40	14	50	44	60,30	11479
	SK 40	16	63	48	66,20	11679
	SK 40	18	63	50	66,20	11879
	SK 40	20	63	52	66,20	12079
	SK 40	25	100	65	84,19	12579 ¹⁾
	SK 40	32	100	72	79,09	13279 ¹⁾
court	SK 50	6	63	25	111,00	10678
	SK 50	8	63	28	111,00	10878
	SK 50	10	63	35	106,10	11078
	SK 50	12	63	42	106,10	11278
	SK 50	14	63	44	106,10	11478
	SK 50	16	63	48	106,70	11678
	SK 50	18	63	50	106,70	11878
	SK 50	20	63	52	106,70	12078
	SK 50	25	80	65	116,30	12578 ¹⁾
	SK 50	32	100	72	118,20	13278 ¹⁾
Long	SK 40	6	130	25	81,95	30679
	SK 40	8	130	28	81,95	30879
	SK 40	10	130	35	77,22	31079
	SK 40	12	130	42	77,22	31279
	SK 40	16	130	48	82,41	31679
	SK 40	20	130	52	82,41	32079
	SK 40	25	130	65	98,60	32579 ¹⁾
	SK 50	6	130	25	128,90	30678
	SK 50	8	130	28	128,90	30878
	SK 50	10	130	35	124,10	31078
SK 50	12	130	42	124,10	31278	
SK 50	16	130	48	125,30	31678	
SK 50	20	130	52	125,30	32078	
SK 50	25	130	65	131,40	32578 ¹⁾	
SK 50	32	130	72	131,40	33278 ¹⁾	

1) Version avec deux vis de serrage

Pièces de rechange pour mandrins Weldon et Whistle Notch

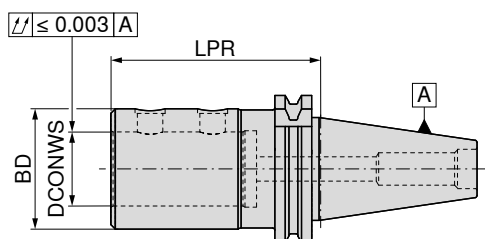
				
	10 950 ...	62 950 ...	62 950 ...	84 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR
DCONWS _{H4}	W7/6B	W7/6B	W7	Y8
6			M6x10 0,84 006	M5x20 9,70 44100
8			M8x10 0,99 008	M6x20 4,73 21500
10			M10x12 1,31 010	M8x16 9,70 44200
12 - 14	M10X20 DIN 913 3,47 17500		M12x16 1,32 012	
16 - 18			M14x16 1,66 016	M12x20 9,70 44300
20		M16x20 - SW8 1,13 51200	M16x16 2,01 020	
25			M18x2x20 3,66 025	M20x24 9,70 44000
32			M20x2x20 4,04 032	M20x24 9,70 44000

Accessoires

	
Tirettes	Divers
→ 58, 60	→ 284

Mandrin porte-forets

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD/B
G 6,3 à 15000 tr/min

82 748 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BD mm	EUR	
SK 40	20	80	40	166,70	12079
SK 40	25	85	45	166,70	12579
SK 40	32	90	52	166,70	13279
SK 50	20	80	40	211,80	12078
SK 50	25	85	45	211,80	12578
SK 50	32	90	52	211,80	13278
SK 50	40	90	65	211,80	14078
SK 50	50	100	75	211,80	15078

Vous trouverez les bagues à excentrique compatibles → **Chapitre 3.**



10 950 ...

Pièces détachées		EUR	
DCONWS		2A/28	
20	M10x1x10	4,96	001
25 - 32	M12x1x10	5,04	002
40 - 50	M16x1x12	5,04	003

Accessoires

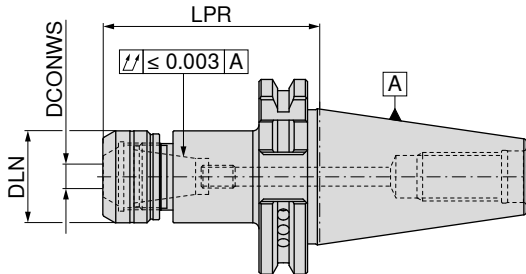
Tirettes	Divers
→ 58, 60	→ 284

Mandrins à pinces de précision – ER – PCC

- ▲ Pour écrous de serrage standard ou étanche
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage par clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 100 \text{ bar}$
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Mandrin livré avec écrou de serrage standard et vis de butée 1 et 2



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

82 700 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	Pour pinces	EUR Y8	
SK 40	1 - 10	70	30	426E (ER16)	115,70	11079
SK 40	1 - 10	100	30	426E (ER16)	166,70	21079
SK 40	2 - 16	70	40	430E (ER25)	115,70	11679
SK 40	2 - 16	100	40	430E (ER25)	166,70	21679
SK 40	2 - 20	70	50	470E (ER32)	115,70	12079
SK 40	2 - 20	100	50	470E (ER32)	166,70	22079
SK 50	2 - 16	70	40	430E (ER25)	218,00	11678
SK 50	2 - 16	100	40	430E (ER25)	270,70	21678
SK 50	2 - 20	70	50	470E (ER32)	218,00	12078
SK 50	2 - 20	100	50	470E (ER32)	270,70	22078

i Lors de l'utilisation d'écrou pour rondelles étanches, la dimension LPR augmente de 4,5 mm pour ER16 et ER32 ainsi que de 5,0 mm pour ER25.

Ecrou étanche	Ecrou standard	Vis de butée PCC 2	Vis de butée PCC 1
82 950 ...	82 950 ...	82 950 ...	82 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
43,98 11000	41,44 01000	5,64 00200	4,15 00100
43,98 11600	41,44 01600	5,64 00200	4,15 00300
43,98 12000	41,44 02000	5,64 00200	4,15 00300

Pièces détachées

Pour pinces

426E (ER16)	43,98	11000
430E (ER25)	43,98	11600
470E (ER32)	43,98	12000

Accessoires

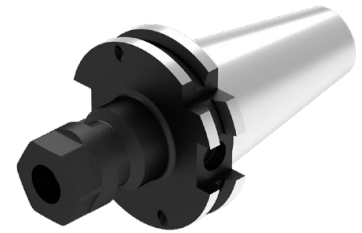
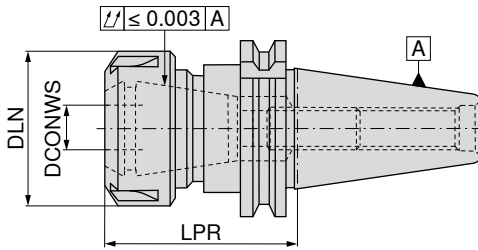
Pince ER	Rondelle d'étanchéité	Clé à rouleaux
→ 268-276, 278-279	→ 281	→ 286

Mandrins porte-pinces ER

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec écrou de serrage standard et vis de butée



NEW



AD

G 2,5 à 25000 tr/min

NEW











AD/B

G 2,5 à 25000 tr/min

	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	TQX Nm	Pour pinces	82 743 ... EUR Y8	82 743 ... EUR Y8
court	SK 30	1 - 10	70	28	8 - 56	426E (ER16)	109,40	11080 ¹⁾
	SK 30	1 - 16	70	42	24 - 104	430E (ER25)	109,40	11680
	SK 30	2 - 20	70	50	24 - 136	470E (ER32)	109,40	12080
	SK 40	1 - 10	60	22	8 - 56	426E (ER16 mini)		140,10 11179
	SK 40	1 - 10	60	28	8 - 56	426E (ER16)		73,65 11079 ¹⁾
	SK 40	1 - 16	70	42	24 - 104	430E (ER25)		76,98 11679
	SK 40	2 - 20	70	50	24 - 136	470E (ER32)		77,22 12079
	SK 40	3 - 26	70	63	176	472E (ER40)		80,27 12679
	SK 50	1 - 10	60	28	8 - 56	426E (ER16)		99,44 11078 ¹⁾
	SK 50	1 - 16	70	42	24 - 104	430E (ER25)		103,60 11678
	SK 50	2 - 20	70	50	24 - 136	470E (ER32)		105,30 12078
	SK 50	3 - 26	70	63	176	472E (ER40)		107,80 12678
Mi-long	SK 30	1 - 10	100	28	8 - 56	426E (ER16)	152,90	21080 ¹⁾
	SK 30	1 - 16	100	42	24 - 104	430E (ER25)	152,90	21680
	SK 30	2 - 20	100	50	24 - 136	470E (ER32)	152,90	22080
	SK 40	1 - 10	120	28	8 - 56	426E (ER16)		80,76 21079 ¹⁾
	SK 40	1 - 10	120	22	8 - 56	426E (ER16 mini)		140,10 21179
	SK 40	1 - 16	120	42	24 - 104	430E (ER25)		84,08 21679
	SK 40	2 - 20	120	50	24 - 136	470E (ER32)		84,32 22079
	SK 40	3 - 26	100	63	176	472E (ER40)		101,30 22679
	SK 50	1 - 10	100	28	8 - 56	426E (ER16)		95,54 21078 ¹⁾
	SK 50	1 - 16	100	42	24 - 104	430E (ER25)		99,44 21678
	SK 50	2 - 20	100	50	24 - 136	470E (ER32)		105,80 22078
	SK 50	3 - 26	100	63	176	472E (ER40)		111,00 22678
Extra-long	SK 40	1 - 10	160	28	8 - 56	426E (ER16)		126,30 41079 ¹⁾
	SK 40	2 - 16	160	42	24 - 104	430E (ER25)		126,30 41679
	SK 40	2 - 20	160	50	24 - 136	470E (ER32)		126,30 42079
	SK 40	3 - 26	160	63	176	472E (ER40)		146,10 42679
	SK 50	1 - 16	160	42	24 - 104	430E (ER25)		108,40 41678
	SK 50	2 - 20	160	50	24 - 136	470E (ER32)		119,40 42078

1) Avec écrou à 6 faces

Pièces de rechange pour mandrins porte-pinces ER

	 Ecrrou de serrage	 Ecrrou pour rondelles	 Ecrrou standard	 Clé en Y	 Clé pour ER Mini	 Ecrrou de serrage mini standard	 Ecrrou de serrage mini pour rondelles	 Vis de butée percée
	62 950 ...	83 950 ...	62 950 ...	83 357 ...	83 950 ...	62 950 ...	83 950 ...	84 950 ...
Pièces détachées	EUR W7	EUR Y8	EUR W7	EUR Y8	EUR Y8	EUR W7	EUR Y8	EUR Y8
426E (ER16 mini)					20,81	101		28,31 44600
426E (ER16)	22,96 044					30,82 066	46,98 058	28,31 44600
430E (ER25)		51,29 055	25,68 055	22,85 125				28,31 44400
470E (ER32)		54,43 056	23,93 65600	31,09 132				28,31 44400
472E (ER40)		64,23 057	23,26 65700	34,22 140				28,31 44500

 Lors de l'utilisation d'écrrou pour rondelles étanches, la dimension LPR augmente de 5,0 mm pour ER16, ER25 et ER32 ainsi que de 5,5 mm pour ER40.

Accessoires

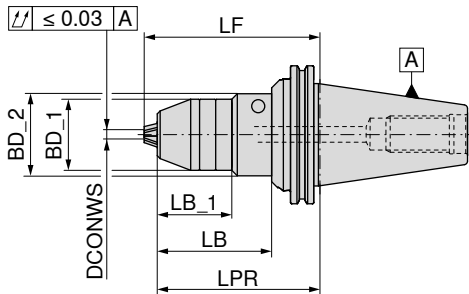
			
Pince ER	Rondelle d'étanchéité	Tirettes	Divers
→ 271-276, 279	→ 280	→ 58, 60	→ 284

Mandrins de perçage courts NC 2010

- ▲ Utilisation possible dans les deux sens de rotation
- ▲ Couple de serrage = 12 Nm.
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec clé de serrage



A G 6,3 à 10000 tr/min AD G 6,3 à 10000 tr/min

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LB_1 mm	LB mm	LF mm	84 418 ... EUR Y8 348,70 313	84 419 ... EUR Y8 285,10 413 310,90 416 285,10 416 361,00 513 348,70 513 361,00 516 354,10 516
SK 30	0,5 - 10	80	43,0			59,9	89,0		
SK 40	0,5 - 13	80	48,5			60,8	89,0	267,80 413	285,10 413
SK 40	2,5 - 16	80	51,0			60,0	90,5		310,90 416
SK 40	2,5 - 16	80	51,0			60,8	90,5	285,10 416	
SK 50	0,5 - 13	110	48,5	56	50,9	78,0	119,0		361,00 513
SK 50	0,5 - 13	110	48,5	56	50,9	78,1	119,0	348,70 513	
SK 50	2,5 - 16	110	51,0	56	50,9	78,0	120,5		361,00 516
SK 50	2,5 - 16	110	56,0		50,9	78,0	120,5	354,10 516	

Possibilité d'équilibrer l'outil, par vos soins, à G2,5 à 30.000 tr/min !

Accessoires



Divers

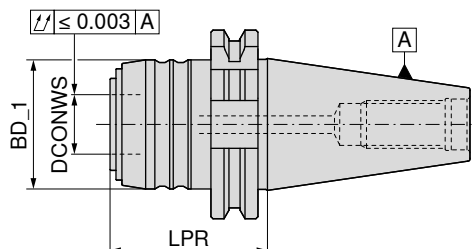
→ 284

Mandrins de taraudage rigide avec compensation axiale minimale

- ▲ Pour adaptateurs porte-pinces
- ▲ Avec compensation axiale à la traction de 1,0 mm et à la compression de 0,2 mm (LZD)
- ▲ P max. = 50 bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré nu

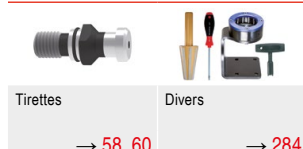


AD

83 416 ...

Attachement	Plage de coupe	SZID	LPR mm	BD_1 mm	DCONWS mm	LZD± mm	EUR	
SK 40	M3 - M12	1	53	43	20	1,0 / 0,2	208,30	012
SK 40	M6 - M20	2	90	60	32	1,0 / 0,2	270,40	020
SK 50	M3 - M12	1	53	43	20	1,0 / 0,2	225,80	112
SK 50	M6 - M20	2	74	60	32	1,0 / 0,2	347,50	120

Accessoires

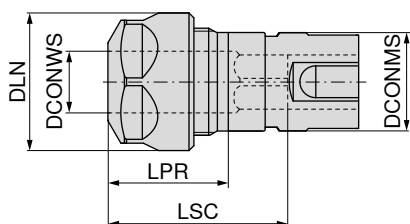


Adaptateurs porte-pinces pour mandrins de taraudage rigide

▲ SZID = pour la taille d'embout

Conditionnement :

Livré avec écrou de serrage



SZID	DCONWS mm	Plage de coupe	LPR mm	DLN mm	LSC mm	Pour pinces	DCONMS mm	83 608 ...	
1	2 - 10	M3 - M12	24	28	42	426E (ER16)	20	EUR Y8	
2	2 - 16	M6 - M20	28	42	59	430E (ER25)	32	142,00	012 ¹⁾
								164,90	020

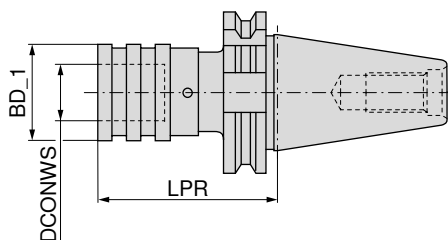
1) Avec écrou à 6 faces

Pièces détachées Pour référence	Ecou de serrage		Ecou pour rondelles		Ecou standard		Clé en Y	
	62 950 ...	83 950 ...	62 950 ...	83 357 ...	EUR W7	EUR Y8	EUR W7	EUR Y8
83 608 012	M22x1,5 - SW25	22,96 044	M22x1,5	39,48 054	M22x1,5	22,96 054	M22x1,5	20,69 116
83 608 020			M32x1,5	51,29 055	M32x1,5	25,68 055	M32x1,5	22,85 125

Mandrins porte-tarands à changement rapide avec compensation axiale

▲ Avec compensation axiale à la traction et compression (LZD)

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



A

83 428 ...

Attachement	Plage de coupe	SZID	LPR mm	BD_1 mm	DCONWS mm	LZD± mm	EUR Y8	
SK 30	M3 - M12	01	60	38	19	9	340,70	312
SK 30	M6 - M20	02	101	55	31	15	388,00	320
SK 40	M3 - M12	01	60	38	19	9	265,00	412
SK 40	M6 - M20	02	100	55	31	15	285,10	420
SK 50	M3 - M12	01	62	38	19	9	393,40	512
SK 50	M6 - M20	02	83	55	31	15	428,60	520

Accessoires



Adaptateurs

→ 288, 290-292



Tirettes

→ 58, 60



Divers

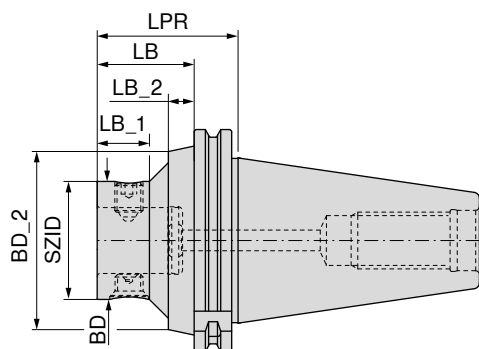
→ 284

Mandrins avec interface ABS

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Les mandrins sont livrés en configuration Forme B (arrosage par colerette) avec un set de transformation pour forme AD



AD/B
G 6,3 à 8000 tr/min

84 201 ...

Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD	LPR	LB	LB_1	LB_2	BD_2	EUR	
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	3E	
SK 40	A50 55120	ABS 25	25	50	30,9	20,0	7,9	50	257,90	04090
SK 40	A50 55130	ABS 32	32	50	30,9	20,0	7,9	50	257,90	04089
SK 40	A50 55140	ABS 40	40	50	30,9	20,0		50	257,90	04088
SK 40	A50 55150	ABS 50	50	50	30,9				257,90	04097
SK 40	A50 55160	ABS 63	63	90	70,9		15,9	50	257,90	04096
SK 50	A50 55320	ABS 25	25	60	40,9	20,0	12,9	80	290,80	05090
SK 50	A50 55330	ABS 32	32	60	40,9	20,0	12,9	80	290,80	05089
SK 50	A50 55340	ABS 40	40	60	40,9	20,0	12,9	80	290,80	05088
SK 50	A50 55350	ABS 50	50	60	40,9	22,0	10,9	80	290,80	05097
SK 50	A50 55360	ABS 63	63	60	40,9	30,4	7,3	80	290,80	05096
SK 50	A50 55370	ABS 80	80	70	50,9				290,80	05092
SK 50	A50 55380	ABS 100	100	115	95,9		15,9	80	290,80	05091

Set de transformation pour forme AD



84 950 ...

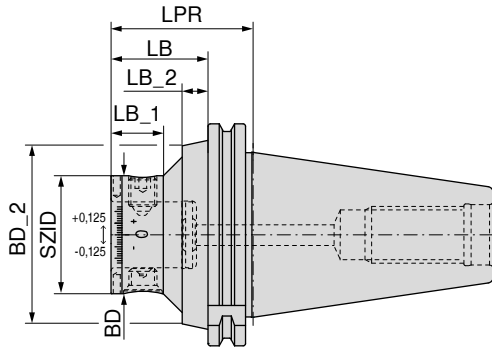
Pour cônes	Attachement	EUR	
		W7/6B	
4 mm	SK 40	6,43	23200
6 mm	SK 50	6,43	23400

Mandrins à réglage excentrique avec interface ABS

- ▲ Course de réglage $\pm 0,25$ mm au diamètre
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Les mandrins sont livrés en configuration Forme B (arrosage par collerette) avec un set de transformation pour forme AD



AD/B

84 204 ...

EUR
W4/6A
518,80 04097
518,80 04096

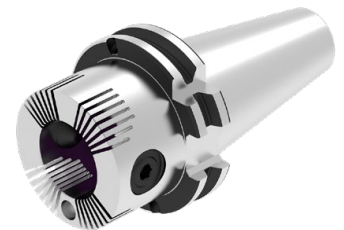
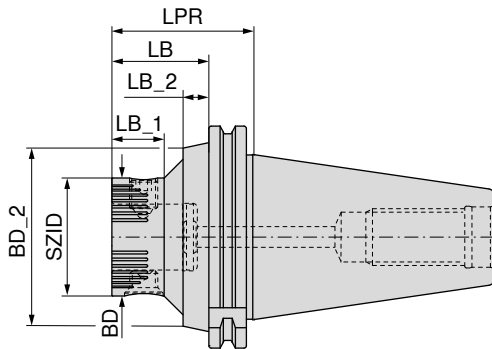
Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD	LPR	LB	LB_1	LB_2	BD_2
			mm	mm	mm	mm	mm	mm
SK 40	A50 56150	ABS 50	50	50	30,9			
SK 40	A50 56160	ABS 63	63	90	70,9		15,9	50
SK 50	A50 56350	ABS 50	50	60	40,9	22,0	10,9	80
SK 50	A50 56360	ABS 63	63	60	40,9	30,4	7,3	80

Mandrins anti-torsion avec interface ABS

- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Les mandrins sont livrés en configuration Forme B (arrosage par collerette) avec un set de transformation pour forme AD



AD/B

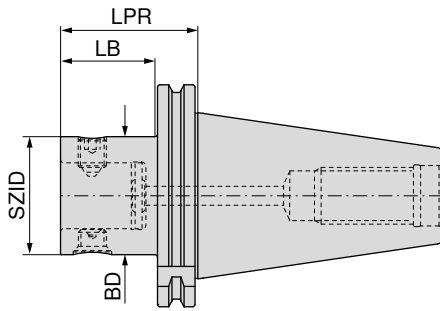
84 207 ...

EUR
3E
707,50 04097
842,50 04096

Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD	LPR	BD_2	LB	LB_1	LB_2
			mm	mm	mm	mm	mm	mm
SK 40	A50 01351	ABS 50	50	50		30,9		
SK 40	A50 01361	ABS 63	63	90	50	70,9		15,9
SK 50	A50 01451	ABS 50	50	60	80	40,9	22,0	10,9
SK 50	A50 01461	ABS 63	63	60	80	40,9	30,4	7,3
SK 50	A50 01470	ABS 80	80	70		50,9		

Mandrin avec interface ABS – SK-FC

- ▲ Interface cône-face
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD
G 6,3 à 8000 tr/min

84 264 ...
EUR
Y8
851,80 05073
874,70 06373
888,00 08073
897,60 10073

Attachement	SZID	BD	LPR	LB
		mm	mm	mm
SK-FC 50	ABS 50	50	60	40,9
SK-FC 50	ABS 63	63	60	40,9
SK-FC 50	ABS 80	80	70	50,9
SK-FC 50	ABS 100	100	115	95,9



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
XX



Vis conique

84 950 ...

EUR
XX

Pièces détachées

SZID

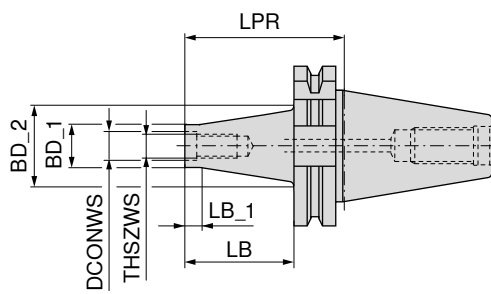
ABS 50	15,74	20300	20,18	20400
ABS 63	17,32	25500	21,62	27300
ABS 80	19,61	25600	24,15	25100
ABS 100	23,21	25700	25,41	25200

Accessoires

Tirettes	Extensions	Divers
→ 58, 60	→ 187	→ 284

Mandrins pour fraises à queue filetée

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD
G 6,3 à 18000 tr/min



AD
G 16 à 8000 tr/min

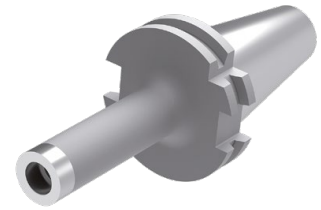
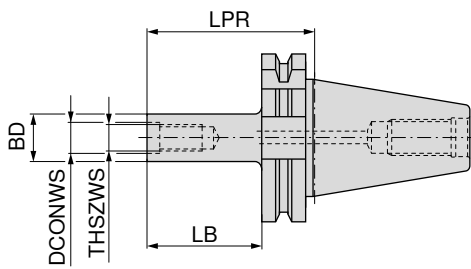
Attachement	THSZWS	DCONWS mm	LB mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LB_1 mm	LPR mm	56 705 ...		56 707 ...	
								EUR WA		EUR WA	
SK 40	M8	8,5	25	13,8	15	12	44	122,90	081		
SK 40	M8	8,5	50	13,8	23	12	69	131,70	082		
SK 40	M8	8,5	75	13,8	25	12	94	142,00	083		
SK 40	M10	10,5	25	18,0	23	12	44	122,90	101		
SK 40	M10	10,5	50	18,0	25	12	69	131,70	102		
SK 40	M10	10,5	75	18,0	30	12	94	142,00	103		
SK 40	M10	10,5	100	18,0	35	12	119	152,80	104		
SK 40	M12	12,5	25	21,0	24	12	44	122,90	121		
SK 40	M12	12,5	50	21,0	30	12	69	131,70	122		
SK 40	M12	12,5	75	21,0	35	12	94	142,00	123		
SK 40	M12	12,5	100	21,0	38	12	119	152,80	124		
SK 40	M16	17,0	25	29,0	29	12	44	122,90	161		
SK 40	M16	17,0	50	29,0	34	12	69	131,70	162		
SK 40	M16	17,0	75	29,0	35	12	94	142,00	163		
SK 40	M16	17,0	100	29,0	40	12	119	152,80	164		
SK 40	M16	17,0	125	29,0	44	12	144	162,40	165		
SK 40	M16	17,0	150	29,0	48	12	169	173,00	166		
SK 40	M16	17,0	200	29,0	50	12	219	200,20	167		
SK 50	M12	12,5	50	21,0	30	12	69			183,90	122
SK 50	M12	12,5	100	21,0	38	12	119			209,70	124
SK 50	M12	12,5	150	21,0	52	12	169			240,70	126
SK 50	M16	17,0	50	29,0	34	12	69			183,90	162
SK 50	M16	17,0	100	29,0	40	12	119			209,70	164
SK 50	M16	17,0	150	29,0	48	12	169			240,70	166
SK 50	M16	17,0	200	29,0	58	12	219			277,30	167
SK 50	M16	17,0	250	29,0	62	12	269			319,10	168

Accessoires

→ 257	→ 58, 60	→ 284

Mandrins pour fraises à queue filetée

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD
G 6,3 à 18000 tr/min

56 709 ...

Attachement	THSZWS	DCONWS	LB	BD	LPR		
		mm	mm	mm	mm		
SK 40	M8	8,5	50	13,8	69		
SK 40	M10	10,5	50	18,0	69	140,70	082
SK 40	M10	10,5	75	18,0	94	151,30	103
SK 40	M10	10,5	100	18,0	119	160,90	104
SK 40	M12	12,5	50	21,0	69	140,70	122
SK 40	M12	12,5	75	21,0	94	151,30	123
SK 40	M12	12,5	100	21,0	119	160,90	124
SK 40	M16	17,0	50	29,0	69	140,70	162
SK 40	M16	17,0	75	29,0	94	151,30	163
SK 40	M16	17,0	100	29,0	119	160,90	164

Accessoires

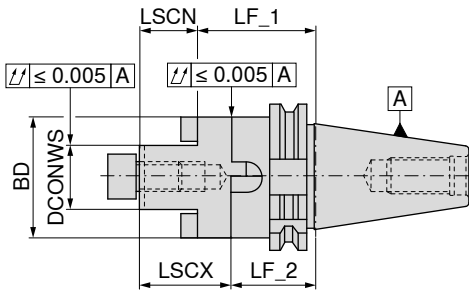
Extensions – Réductions → 257	Tirettes → 58, 60	Divers → 284

Mandrins porte-fraises combinés

- ▲ Pour fraises suivant DIN 6358
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec vis de serrage, bague d'entraînement et clavette



A
 G 2,5 à 25000 tr/min

82 744 ...

	Attachement	DCONWS	LF_1	BD	LSCX	LSCN	LF_2		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		
court	SK 30	16	50	32	27	17	40		106,00 11680
	SK 30	22	50	40	31	19	38		106,00 12280
	SK 30	27	55	48	33	21	43		112,60 12780
	SK 30	32	60	58	38	24	46		119,10 13280
	SK 40	16	55	32	27	17	45		72,83 11679
	SK 40	22	55	40	31	19	43		75,68 12279
	SK 40	27	55	48	33	21	43		77,22 12779
	SK 40	32	60	58	38	24	46		81,60 13279
	SK 40	40	60	70	41	27	46		85,85 14079 ¹⁾
	SK 50	16	55	32	27	17	45		109,30 11678
	SK 50	22	55	40	31	19	43		113,10 12278
	SK 50	27	55	48	33	21	43		121,90 12778
	SK 50	32	55	58	38	24	41		125,30 13278
	SK 50	40	55	70	41	27	41		128,90 14078 ¹⁾
	SK 50	50	70	90	46	30	54		140,80 15078 ¹⁾
	Mi-long	SK 40	16	100	32	27	17	90	
SK 40		22	100	40	31	19	88		101,10 22279
SK 40		27	100	48	33	21	88		103,00 22779
SK 40		32	100	58	38	24	86		108,60 23279
SK 40		40	100	70	41	27	86		114,50 24079

1) Avec vis à tête cruciforme

	Clavette	Bague d'entraînement	Clé	Vis	Vis de serrage
	83 950 ...	83 370 ...	83 368 ...	83 367 ...	83 950 ...
Pièces détachées	EUR Y8/3B	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8/3B
DCONWS					
16	4 x 4 x 20 2,11 284	12,79 116	13,79 116	M8 4,17 016	M8x25 3,72 113
22	6 x 6 x 25 2,11 285	14,21 122	17,18 122	M10 4,58 022	M10x25 4,28 124
27	7 x 7 x 25 4,04 286	15,28 127	22,03 127	M12 5,85 027	M12x30 4,73 125
32	8 x 7 x 28 2,43 287	18,25 132	28,38 132	M16 9,39 032	M16x35 5,88 126
40	10 x 8 x 32 2,57 288	27,16 140	39,63 140	M20 14,89 040	M20x40 - SW17 8,35 112
50	12 x 8 x 36 2,91 289	47,86 150	53,96 150	M24 32,98 050	

Accessoires

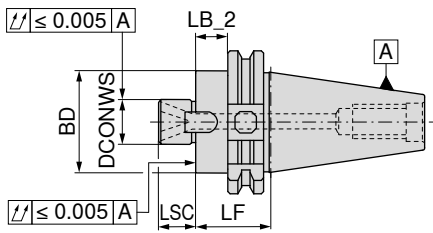
Tirettes	Entretoises	Divers
→ 58,60	→ 263	→ 284

Mandrins porte-fraises à trous lisses avec diamètre de col réduit

- ▲ Tenons vissés
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de serrage et tenons d'entraînement



AD
G 2,5 à 25000 tr/min

82 315 ...

EUR	
Y8/3B	
116,10	12279
113,20	12779
159,70	12278
162,50	12778

	Attachement	DCONWS mm	LB_2 mm	LF mm	BD mm	LSC mm
court	SK 40	22	41	60	38	19
	SK 40	27	25	44	48	21
	SK 50	22	41	60	38	19
	SK 50	27	25	44	48	21



Ces porte-outils ont été spécifiquement développés pour un usage en conjonction avec les fraises hérissons MaxiMill 211-KN. Maintenant, les fraises hérisson peuvent être parfaitement montées grâce aux diamètres de col adaptés.



Vis de tenon



Tenon



Vis de serrage

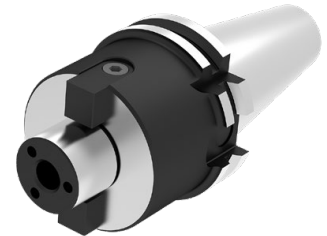
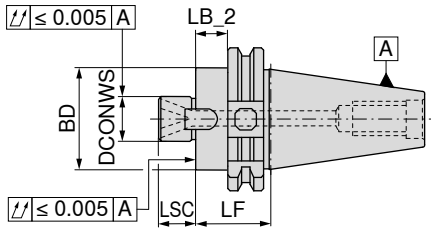
Pièces détachées	83 950 ...		83 950 ...		83 950 ...	
	EUR		EUR		EUR	
DCONWS	Y8/3B		Y8/3B		Y8/3B	
22	0,75	51700	10x7x20,5	10,58	51500	M10x25 4,28 124
27	0,92	51800	12x9x24,3	12,06	51600	M12x30 4,73 125

Mandrins porte-fraises à trous lisses

- ▲ Tenons vissés
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec vis de serrage



NEW



AD

G 2,5 à 25000 tr/min

NEW



AD/B

G 2,5 à 25000 tr/min

	Attachement	DCONWS mm	LB_2 mm	LF mm	BD mm	LSC mm			
court	SK 30	16	20,9	40	38	17			
	SK 30	22	30,9	50	48	19			
	SK 30	27	35,9	55	58	21			
	SK 30	32	30,9	50	78	24			
	SK 40	16	25,0	44	38	17			
	SK 40	22	25,0	44	48	19			
	SK 40	27	36,0	55	58	21			
	SK 40	32	31,0	50	78	24			
	SK 40	40	31,0	50	88	27			
	SK 50	16	25,0	44	38	17			
	SK 50	22	25,0	44	48	19			
	SK 50	27	25,0	44	58	21			
	SK 50	32	21,0	40	78	24			
	SK 50	40	31,0	50	88	27			
	Mi-long	SK 40	16	81,0	100	38	17		
		SK 40	22	81,0	100	48	19		
		SK 40	27	81,0	100	58	21		
		SK 40	32	81,0	100	78	24		
		SK 40	40	81,0	100	88	27		
		SK 50	16	81,0	100	38	17		
SK 50		22	81,0	100	48	19			
SK 50		27	81,0	100	58	21			
SK 50		32	81,0	100	78	24			
SK 50		40	81,0	100	88	27			
Long	SK 40	16	111,0	130	38	17			
	SK 40	22	111,0	130	48	19			
	SK 40	27	111,0	130	58	21			
	SK 40	32	111,0	130	78	24			
	SK 40	40	111,0	130	88	27			
	SK 50	16	111,0	130	38	17			
	SK 50	22	111,0	130	48	19			
	SK 50	27	111,0	130	58	21			
	SK 50	32	111,0	130	78	24			
	SK 50	40	111,0	130	88	27			
Extra-long	SK 40	16	141,0	160	38	17			
	SK 40	22	141,0	160	48	19			
	SK 40	27	141,0	160	58	21			
	SK 40	32	141,0	160	78	24			
	SK 40	40	141,0	160	88	27			
	SK 50	16	141,0	160	38	17			
	SK 50	22	141,0	160	48	19			
	SK 50	27	141,0	160	58	21			
	SK 50	32	141,0	160	78	24			
	SK 50	40	141,0	160	88	27			

82 745 ...

EUR
Y8
99,65 11680
99,65 12280
106,00 12780
113,00 13280

82 745 ...

EUR
Y8
72,83 11679
77,22 12279
78,62 12779
82,77 13279
90,00 14079¹⁾

112,50 11678
115,40 12278
118,20 12778
127,80 13278
130,10 14078¹⁾

75,32 21679
77,81 22279
79,09 22779
83,25 23279
86,91 24079¹⁾

119,40 21678
121,90 22278
125,30 22778
128,90 23278
131,40 24078¹⁾

80,04 31679
82,77 32279
84,08 32779
88,10 33279
91,99 34079¹⁾

126,40 31678
128,90 32278
132,40 32778
136,10 33278
138,30 34078¹⁾

82,77 41679
85,48 42279
86,67 42779
90,69 43279
94,48 44079¹⁾

130,10 41678
133,70 42278
136,10 42778
139,60 43278
143,10 44078¹⁾

1) Avec vis à tête cruciforme, 4 trous taraudés M12 sur la face d'appui Ø d'entraxe = 66,7 mm

Accessoires pour mandrins porte-fraises



			83 368 ...		83 367 ...		83 950 ...	
Pièces détachées			EUR		EUR		EUR	
DCONWS			Y8		Y8		Y8/3B	
16			13,79	116	4,17	016	3,72	113
22			17,18	122	4,58	022	4,28	124
27			22,03	127	5,85	027	4,73	125
32			28,38	132	9,39	032	5,88	126
40			39,63	140	14,89	040	8,35	112



			84 950 ...		84 950 ...	
Pièces détachées			EUR		EUR	
DCONWS			Y8		Y8	
16		M3x12	4,89	162	28,76	43400
22		M4x10	4,89	163	28,76	43200
27		M4x16	4,89	164	28,76	43300
32		M5x16	4,89	166	17,98	160
40		M5x16	4,89	166	20,01	161

Accessoires

Tirettes	Extensions	Divers
→ 58, 60	→ 262	→ 284

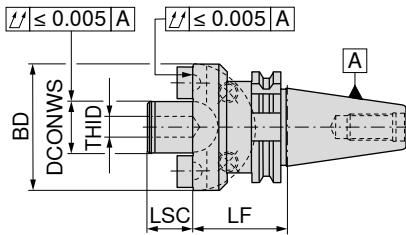
Mandrins porte-fraises, fixation sur nez de broche

▲ Pour fraises suivant DIN 6357

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec tenons d'entraînement intégrés suivant DIN 2079 et 4 vis



A
 G 6,3 à 8000 tr/min

82 432 ...

EUR
 Y8

149,10 14079

172,60 14078

209,40 16078

Attachement	DCONWS mm	LF mm	BD mm	LSC mm	THID
SK 40	40	60	89	30	M20
SK 50	40	70	89	30	M20
SK 50	60	70	129	40	M30



Vis de tenon



Tenon



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
 Y8

4,89 166

84 950 ...

EUR
 Y8

20,01 161

83 950 ...

EUR
 Y8/3B

4,70 140

Pièces détachées

DCONWS

40	M5x16	4,89	166	16x16x23	20,01	161	M12x50	4,70	140
60	M12x25	4,67	43500	25,4x25x26,5	28,76	43100	M16x45	12,00	160

Accessoires



Tirettes

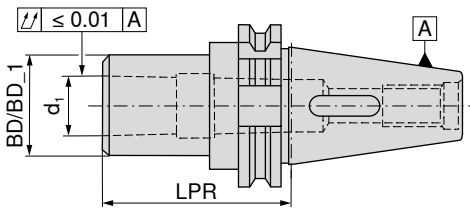
Divers

→ 58, 60

→ 284

Mandrins cônes morse à lumière pour DIN 228-2D

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



NEW



AD

G 6,3 à 15000 tr/min

82 746 ...

EUR

Y8

	Attachement	d ₁	LPR	BD			
			mm	mm			
court	SK 30	MK1	50	25	94,63	11080	
	SK 30	MK2	63	32	94,63	12080	
	SK 30	MK3	80	40	102,90	13080	
	SK 40	MK2	50	32	64,09	12079	
	SK 40	MK1	50	25	64,09	11079	
	SK 40	MK3	70	40	68,45	13079	
	SK 40	MK4	95	48	71,42	14079	
	SK 50	MK1	50	25	87,62	11078	
	SK 50	MK2	60	32	90,69	12078	
	SK 50	MK3	65	40	90,69	13078	
	SK 50	MK4	95	48	93,64	14078	
	SK 50	MK5	105	63	101,80	15078	
	Mi-long	SK 40	MK2	117	32	91,25	22079
		SK 40	MK3	133	40	101,40	23079
		SK 40	MK4	156	48	110,60	24079

Accessoires



Réductions CM

Tirettes

Divers

→ 242

→ 58, 60

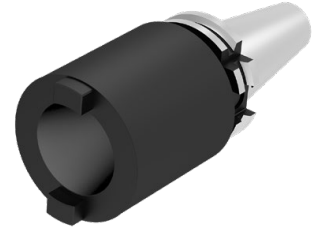
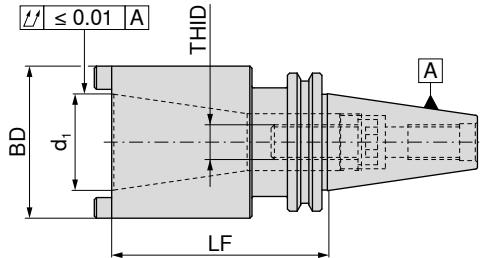
→ 284

Réductions et extensions

- ▲ Pour attachements selon DIN 2080
- ▲ Par l'intermédiaire des vis de serrage extra-longues, il est possible de serrer des attachements selon ISO 7388-1 – SK, ISO 7388-2 – MAS-BT et ANSI-CAT
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec vis de serrage pour DIN 2080



A
G 6,3 à 8000 tr/min

84 040 ...

Attachement	d ₁	LF mm	BD mm	THID	
SK 40	SK 30	50	50	M12	
SK 40	SK 40	100	70	M16	
SK 50	SK 40	80	70	M16	
SK 50	SK 50	120	100	M24	

EUR	
Y8	
154,30	13079
120,50	14079
164,20	14078
172,60	15078

Pièces détachées Pour référence	Vis pour cône DIN		Vis		Vis pointeau		Clé spéciale		Bague filetée		Vis de serrage	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
84 040 13079												
84 040 14079	8,35	264	4,67	43700	0,61	030	26,91	017	33,13	127	4,73	125
84 040 14078	7,54	009	4,67	43600	0,61	030	32,58	023	30,91	43800		
84 040 15078	26,22	256			0,61	030	40,55	133	30,91	43900		

Tableau des pièces de rechange et accessoires nécessaires en fonction des configurations

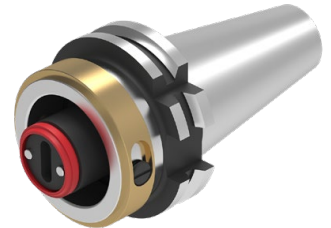
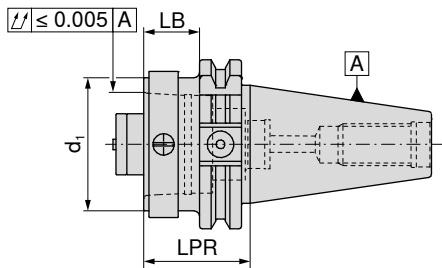
ISO 7388-1	Type de réduction ou extension		Dimensions des vis nécessaires	Vis	Manchon	Vis pointeau	Clé spéciale
	Ø d ₁ ISO 7388-1	Ø d ₁ DIN 2080					
Pour attachement							
84 040 13079		SK 30	M12 x 30	83 950 125	84 950 127	83 950 030	83 359 017
84 040 14079	SK40		M16 x 70	83 950 264	84 950 43800	83 950 030	83 359 023
84 040 14079		SK40	M16 x 45	84 950 43700	84 950 43800	83 950 030	83 359 023
84 040 14078	SK40		M16 x 65	84 950 43600			
84 040 14078		SK40	M16 x 40	83 950 009			
84 040 15078	SK50		M24 x 80	83 950 256	84 950 43900	83 950 030	83 359 133
84 040 15078		SK50	M24 x 50	83 950 263	84 950 43900	83 950 030	83 359 133

Adaptateurs ISO / HSK-A

- ▲ Pour le serrage d'outils HSK-A selon la norme ISO 12164
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Avec cartouche de serrage et bague de recouvrement



AD

84 014 ...

Attachement	d ₁	LB	LPR		
		mm	mm		
SK 40	HSK-A 32	20,9	40		
SK 40	HSK-A 40	20,9	40		
SK 40	HSK-A 50	20,9	40		
SK 40	HSK-A 63	60,9	80		
SK 50	HSK-A 32	20,9	40		
SK 50	HSK-A 40	20,9	40		
SK 50	HSK-A 50	20,9	40		
SK 50	HSK-A 63	20,9	40		
SK 50	HSK-A 100	80,9	100		

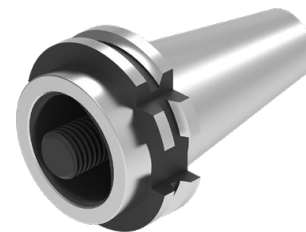
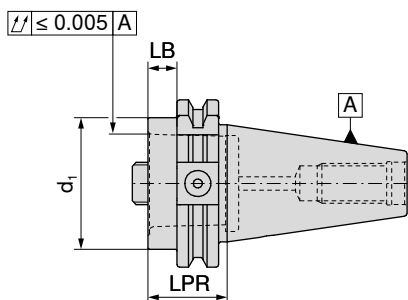
EUR	
Y8	
591,80	04060
603,70	04059
615,60	04058
603,70	04057
746,30	05060
746,30	05059
758,20	05058
805,90	05057
948,40	05055

Adaptateurs ISO / PSC

- ▲ Pour le serrage d'outils PSC selon la norme ISO 26623-1
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Avec vis de serrage



AD

84 015 ...

EUR	Y8	
377,80	04087	
389,80	04095	
389,80	04094	
377,80	04093	
520,60	05087	
615,60	05095	
532,40	05094	
544,30	05093	
579,90	05086	

Attachement	d ₁	LB mm	LPR mm
SK 40	PSC 32	10,9	30
SK 40	PSC 40	10,9	30
SK 40	PSC 50	10,9	30
SK 40	PSC 63	65,9	85
SK 50	PSC 32	10,9	30
SK 50	PSC 40	10,9	30
SK 50	PSC 50	10,9	30
SK 50	PSC 63	10,9	30
SK 50	PSC 80	50,9	70



84 950 ...

EUR	Y8	
33,13	127	
33,13	128	
33,13	129	
66,12	130	
66,12	130	

84 950 ...

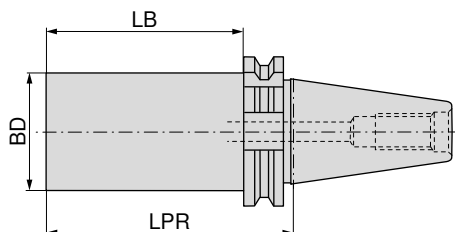
EUR	Y8	
23,93	122	
27,05	123	
27,05	124	
30,28	126	
30,28	126	

Pièces détachées

d ₁	EUR	Y8		EUR	Y8	
PSC 32	33,13	127	SW8	23,93	122	
PSC 40	33,13	128	SW8	27,05	123	
PSC 50	33,13	129	SW10	27,05	124	
PSC 63	66,12	130	SW14	30,28	126	
PSC 80	66,12	130	SW14	30,28	126	

Ebauches

- ▲ Pour la fabrication d'outils spéciaux
- ▲ Diamètre BD tourné avec surépaisseur 0,5 mm
- ▲ Matière : acier de cémentation 17 NCD 5, cône trempé et rectifié, longueur LB non traitée
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



NEW



AD/B

82 747 ...

EUR

Y8

84,89 16379

156,10 16378

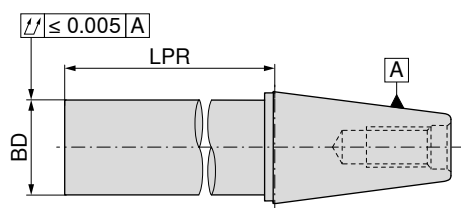
Attachement	BD mm	LPR mm	LB mm
SK 40	63,0	250	231
SK 50	63,5	300	281

Mandrins d'étalonnage

- ▲ Sans gorge de préhension
- ▲ Pour MAS BT 40, utiliser une tirette spéciale de longueur LF plus courte de 3 mm par rapport aux standard

Conditionnement :

Livré en caisse bois



NEW



A

81 746 ...

EUR

Y8

370,10 14079

456,30 15078

Attachement	BD mm	LPR mm
SK / BT 40	40	320
SK / BT 50	50	320

Accessoires



Tirettes

Divers

→ 58, 60

→ 284

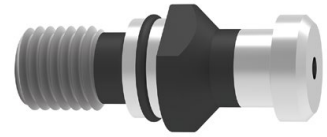
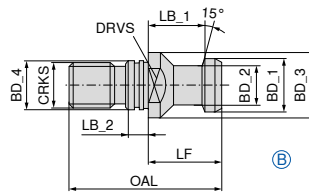
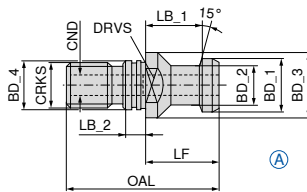
Tirettes pour attachements suivant ISO 7388-1

▲ ISO 7388-3 AD

▲ 82 468 (Tirettes percées) et 82 475 (Tirettes non percées)

Conditionnement :

Livré avec joint torique



Attachement	BD_1 mm	BD_2 mm	BD_3 mm	BD_4 mm	CRKS	OAL mm	LF mm	LB_1 mm	LB_2 mm	CND mm	DRVS mm	TQX Nm	Forme	82 475 ...		82 468 ...	
														EUR		EUR	
SK 30	13	9	17	13	M12	44	24	19	5	3,5	14	20	A			12,16	030
SK 40	19	14	23	17	M16	54	26	20	7	7,0	19	50	A			6,66	040
SK 50	28	21	36	25	M24	74	34	25	10	11,5	30	150	A			10,11	050
SK 30	13	9	17	13	M12	44	24	19	5		14	20	B	12,16	030		
SK 40	19	14	23	17	M16	54	26	20	7		19	50	B	6,66	040		
SK 50	28	21	36	25	M24	74	34	25	10		30	150	B	10,11	050		

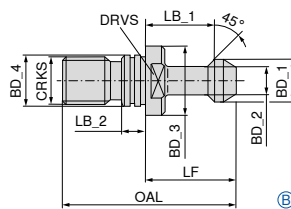
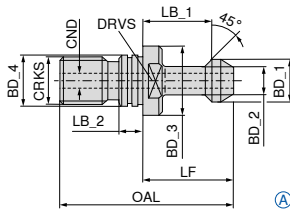
Tirettes pour attachements suivant ISO 7388-1

▲ Similaire à BT 45°, longueur inférieure à 3 mm

▲ Pour machines Haas, Micron, Hurco

Conditionnement :

Livré avec joint torique



Attachement	BD_1 mm	BD_2 mm	BD_3 mm	BD_4 mm	CRKS	OAL mm	LF mm	LB_1 mm	LB_2 mm	CND mm	DRVS mm	TQX Nm	Forme	83 538 ...		83 535 ...	
														EUR		EUR	
SK 40	15	10	23	17	M16	57	32	25	5	4	19	50	A			11,98	040
SK 40	15	10	23	17	M16	57	32	25	5		19	50	B	12,35	040		



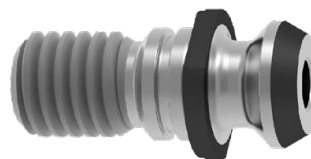
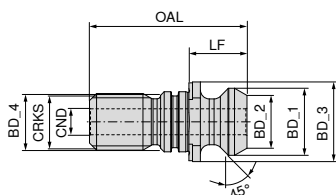
Pièces détachées

BD_4

	83 476 ...	
	EUR	
17	0,59	040
25	0,59	050

Tirettes pour attachements suivant ISO 7388-1

- ▲ ISO 7388-3 Forme UD
- ▲ Pour outils avec arrosage central



NEW

82 469 ...

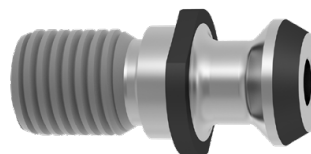
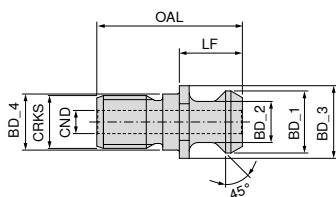
EUR
Y8

7,61 04000

Attachement	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	CRKS	OAL	LF	LB_1	CND	DRVS	TQX
	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	Nm
SK 40	18,95	12,95	22,5	17	M16	44,5	16,4	11,15	7,35	19	50

Tirette pour porte-outils selon la norme ANSI-CAT (MAZAK)

- ▲ ANSI – CAT 40
- ▲ similaire BT 45°, mais 3 mm plus court
- ▲ pour machines Mazak



NEW

82 469 ...

EUR
Y8

7,61 14000

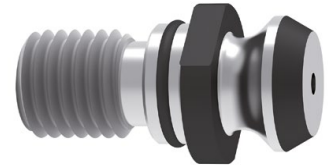
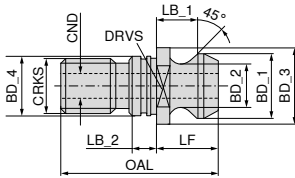
Attachement	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	CRKS	OAL	LF	LB_1	CND	DRVS	TQX
	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	Nm
SK 40	18,796	12,449	22	17	M16	44,106	19,106	14,026	7	19	50

Tirettes pour attachements suivant ISO 7388-1

- ▲ CAT Mazak
- ▲ Rectifiée en bout

Conditionnement :

- SK 50 livré avec joint torique
- SK 40 livré sans joint torique



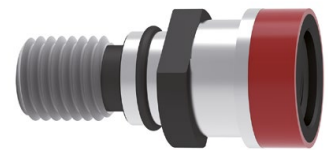
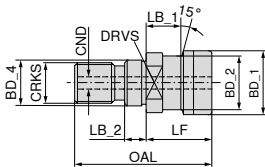
82 487 ...

Attachement	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	CRKS	OAL	LF	LB_1	LB_2	CND	DRVS	TQX
	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm
SK 40	18,79	12,44	21,8	17	M16	41,26	16,25	11,17	4,0	7,0	19	50
SK 50	29,10	19,60	37,0	25	M24	65,50	25,55	17,95	5,5	11,5	30	150

EUR	
Y8	
7,05	040
10,11	050

Tirettes pour attachements suivant ISO 7388-1

- ▲ Pour ISO 40 avec joint torique, avec ou sans taraudage
- ▲ Pour ISO 50 avec ou sans taraudage
- ▲ Pour la conversion d'outils suivant ISO 7388-1 à DIN 2080



Sans taraudage Avec taraudage

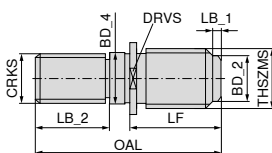
Attachement	BD_1	BD_2	BD_4	CRKS	OAL	LF	LB_1	LB_2	CND	DRVS	TQX
	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm
SK 40	25,0	21,1	17	M16	53	25	13,6	8	7	19	50
SK 50	39,3	32,0	25	M24	65	25	13,3	10		30	150

82 493 ...	82 494 ...
EUR	EUR
Y8	Y8
7,93	8,31
11,11	12,37
040	040
050	050

1) Avec joint torique

Tirettes pour attachements suivant ISO 7388-1

- ▲ Tirette DECKEL S 20 x 2



83 471 ...

Attachement	THSZMS	CRKS	OAL	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BD_4	DRVS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SK 40	S 20 x 2	M16	55	33	4	17	16,7	17	22

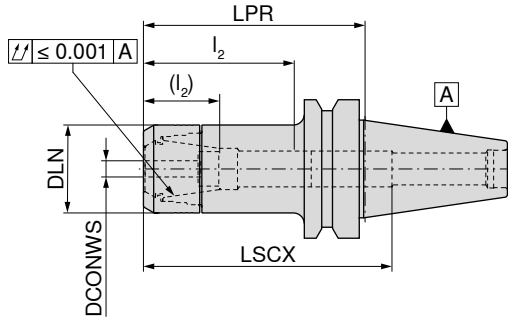
EUR	
Y8	
26,22	040

Mandrins à pinces de précision ER Centro-P

- ▲ Pour écrous de serrage standard ou étanche
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



AD
G 2,5 à 25000 tr/min

84 524 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	Pour pinces	EUR Y8	
BT 30	1 - 10	50	30	73	28 - 44 (16 - 31)	426E (ER16)	116,70	001
BT 30	1 - 10	75	30	97	28 - 45 (14 - 31)	426E (ER16)	130,90	002
BT 30	1 - 10	100	30	123	28 - 44 (16 - 31)	426E (ER16)	151,70	003
BT 30	1 - 10	120	30	112	28 - 45 (14 - 31)	426E (ER16)	164,50	004
BT 30	2 - 16	60	40	77	35 - 59 (30 - 42)	430E (ER25)	128,30	160
BT 30	2 - 16	75	40	72	38 - 56 (23 - 39)	430E (ER25)	131,10	161
BT 30	2 - 16	90	40	87	38 - 56 (23 - 39)	430E (ER25)	144,00	162
BT 30	2 - 16	120	40	115	38 - 56 (23 - 39)	430E (ER25)	164,60	164
BT 30	2 - 20	60	50	69	42 - 52	470E (ER32)	128,30	207
BT 30	2 - 20	75	50	84	42 - 62 (24 - 45)	470E (ER32)	131,10	208
BT 30	2 - 20	90	50	94	42 - 62 (24 - 45)	470E (ER32)	144,00	209
BT 40	1 - 10	75	30	90	38 - 53 (29 - 39)	426E (ER16)	116,70	210
BT 40	1 - 10	90	30	120	30 - 50 (29 - 36)	426E (ER16)	129,70	310
BT 40	1 - 10	120	30	140	29 - 45 (29 - 35)	426E (ER16)	175,00	410
BT 40	1 - 10	150	30	180	29 - 45 (29 - 32)	426E (ER16)	193,20	510
BT 40	1 - 10	200	30	220	29 - 50 (29 - 36)	426E (ER16)	257,90	610
BT 40	2 - 16	60	40	92	44 - 64 (36 - 46)	430E (ER25)	123,20	116
BT 40	2 - 16	75	40	100	42 - 59 (36 - 41)	430E (ER25)	116,70	216
BT 40	2 - 16	90	40	91	42 - 59 (36 - 41)	430E (ER25)	129,70	316
BT 40	2 - 16	105	40	100	35 - 60 (20 - 42)	430E (ER25)	164,50	168
BT 40	2 - 16	120	40	91	40 - 65 (36 - 47)	430E (ER25)	188,00	416
BT 40	2 - 16	150	40	100	40 - 64 (36 - 45)	430E (ER25)	206,20	516
BT 40	2 - 16	200	40	150	40 - 64 (36 - 45)	430E (ER25)	258,00	616
BT 40	2 - 20	60	50	55	45 - 64 (42 - 46)	470E (ER32)	123,20	120
BT 40	2 - 20	75	50	100	42 - 76 (42 - 52)	470E (ER32)	116,70	220
BT 40	2 - 20	90	50	100	42 - 76 (42 - 52)	470E (ER32)	129,70	320
BT 40	2 - 20	120	50	110	42 - 71 (42 - 53)	470E (ER32)	188,00	420
BT 40	2 - 20	150	50	110	42 - 71 (42 - 53)	470E (ER32)	206,20	520
BT 40	3 - 26	75	63	78	54 - 59	472E (ER40)	155,60	226
BT 40	3 - 26	105	63	93	55 - 71 (48 - 53)	472E (ER40)	181,50	326
BT 50	2 - 20	75	50	110	45 - 70 (42 - 53)	470E (ER32)	213,90	720
BT 50	2 - 20	105	50	140	45 - 63 (42 - 45)	470E (ER32)	258,00	820
BT 50	2 - 20	165	50	200	45 - 74 (42 - 56)	470E (ER32)	369,50	920
BT 50	3 - 26	75	63	100	48 - 58	472E (ER40)	226,80	726
BT 50	3 - 26	105	63	100	48 - 58	472E (ER40)	271,00	826

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée

l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2

Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 3 mm

Accessoires pour mandrins à pinces de précision ER – Centro-P

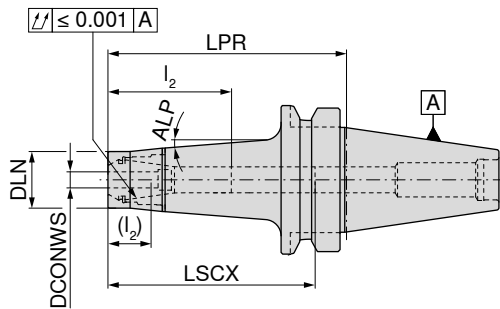
	Ecrou étanche		Ecrou standard		Vis de butée type 2		Vis de butée type 1			
	84 950 ...		84 950 ...		83 950 ...		83 950 ...			
Pièces détachées	EUR		EUR		EUR		EUR			
Pour pinces	Y8		Y8		Y8		Y8			
426E (ER16)	45,38	011	36,28	001	M11x1 - SW6	18,15	341	M11x1 - SW6	12,81	337
430E (ER25)	49,29	013	40,16	003	M18x1,5 - SW6	20,50	432	M18x1,5 - SW6	14,72	431
470E (ER32)	51,87	015	42,72	005	M22x1,5 - SW6	20,50	402	M22x1,5 - SW6	14,72	401
472E (ER40)	70,01	017	58,34	007				M28x1,5 - SW6	13,34	400

Mandrins à pinces de précision ER coniques Centro-P

- ▲ Pour écrous coniques
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

84 517 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	Pour pinces	ALP	EUR	
BT 40	1 - 10	100	24	72	28 - 48 (20 - 35)	426E (ER16)	4,5°	147,70	410
BT 40	1 - 10	135	24	165	28 - 48 (20 - 35)	426E (ER16)	4,5°	189,10	31000
BT 40	1 - 10	160	24	180	28 - 48 (20 - 35)	426E (ER16)	4,5°	197,00	510

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée
 l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2
 Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 4 mm

	Ecrou conique étanche		Ecrou conique standard		Vis de butée type 2		Vis de butée type 1			
	84 950 ...		84 950 ...		83 950 ...		83 950 ...			
Pièces détachées	EUR		EUR		EUR		EUR			
Pour pinces	Y8		Y8		Y8		Y8			
426E (ER16)	53,16	033	42,72	031	M11x1 - SW6	18,15	341	M11x1 - SW6	12,81	337

Accessoires

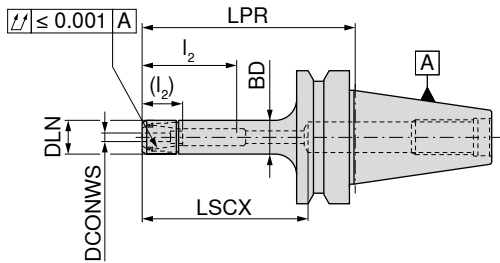
Pince ER	Rondelle d'étanchéité	Clé à rouleaux	Embout de clé à rouleaux	Tirettes	Divers
→ 268-276, 279	→ 280	→ 286	→ 286	→ 110-111	→ 284

Mandrins à pinces de précision ER, à encombrement réduit, Centro-P

- ▲ Pour écrous de serrage mini
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



AD
G 2,5 à 25000 tr/min



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	BD mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	Pour pinces	84 507 ...		84 508 ...	
								EUR		EUR	
BT 30	1 - 7	50	16	16	68	18 - 32 (12 - 22)	4008E (ER11)	136,20	007		
BT 30	1 - 7	100	16	16	68	18 - 36 (12 - 26)	4008E (ER11)	151,70	008		
BT 40	1 - 7	75	16	16	100	15 - 30 (8 - 21)	4008E (ER11)			151,70	307
BT 40	1 - 7	90	16	16	68	18 - 36 (12 - 26)	4008E (ER11)			151,70	40600
BT 40	1 - 7	120	16	16	140	15 - 30 (8 - 21)	4008E (ER11)			201,00	507
BT 40	1 - 7	150	16	16	68	18 - 36 (12 - 26)	4008E (ER11)			224,30	90600
BT 40	1 - 10	75	22	22	100	27 - 49 (16 - 32)	426E (ER16)			151,70	216
BT 40	1 - 10	90	22	22	115	27 - 49 (16 - 32)	426E (ER16)			151,70	316
BT 40	1 - 10	120	22	22	145	27 - 49 (16 - 32)	426E (ER16)			201,00	416
BT 40	1 - 10	150	22	22	175	27 - 49 (16 - 32)	426E (ER16)			224,30	516

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée
 l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2
 Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 4 mm

Pièces détachées Pour pinces	84 950 ...		84 950 ...		83 950 ...		83 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
4008E (ER11)			42,72	041	17,45	340	12,81	336
426E (ER16)	53,15	035	42,72	034	18,15	341	12,81	337

Accessoires

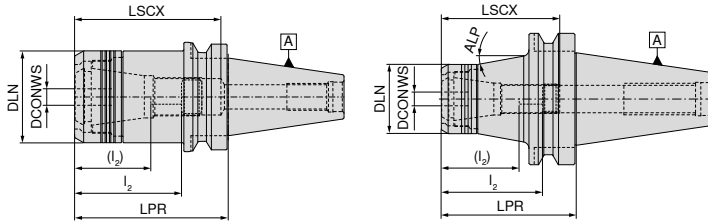
Pince ER	Rondelle d'étanchéité	Embout	Clé à rouleaux	Embout de clé à rouleaux	Tirettes	Divers
→ 268-276, 279	→ 280	→ 285	→ 286	→ 286	→ 110-111	→ 284

Mandrins à pinces de précision ER – HDC

- ▲ HDC = Heavy Duty Chuck, mandrin spécialement conçu pour l'ébauche
- ▲ Plage de serrage maximale suivant tolérance ISO H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bars
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **avec** écrou de serrage, **sans** vis de butée



Cylindrique

Conique



G 6,3 à 18000 tr/min

Cylindrique



G 6,3 à 18000 tr/min

Conique

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	ALP °	Pour pinces	84 400 ... EUR Y8	84 400 ... EUR Y8
BT 40	2 - 20	60	53	80	41 - 63 (27 - 45)		470E (ER32)	217,90	12069
BT 40	2 - 20	90	53	85	41 - 63 (27 - 45)		470E (ER32)	226,90	22069
BT 50	2 - 20	75	53	114	41 - 80 (27 - 62)	10	470E (ER32)		337,90 12068
BT 50	2 - 20	105	53	140	41 - 80 (27 - 62)	10	470E (ER32)		394,60 22068

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée

l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2

Pièces détachées

DCONWS	84 950 ... EUR Y8	83 950 ... EUR Y8	83 950 ... EUR Y8
2 - 20	90,88 30100	20,50 402	14,72 401



Ecrou standard



Vis de butée
type 2



Vis de butée
type 1

Accessoires

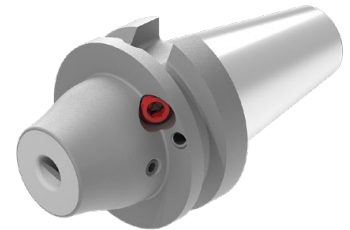
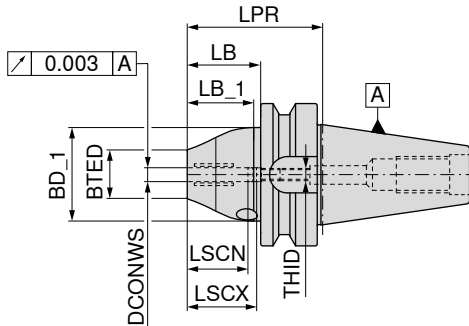
Pince ER → 268-276, 278-279	Clé à rouleaux → 286	Embout de clé à rouleaux → 286	Tirettes → 110-111	Divers → 284

HyPower – Rough

- ▲ Mandrin hydraulique haute pression – le spécialiste du fraisage
- ▲ Parfait pour les applications HSC et HPC
- ▲ Résistant aux températures élevées
- ▲ **Sur demande** également disponible avec une puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



NEW



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

84 254 ...

EUR
Y8

Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD_1	LB_1	LB	LSCX	LSCN	THID	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
BT 40	6	58,0	26	42	27,2	31,0	37	27	M5	384,30 10669
BT 40	8	58,0	28	42	27,2	31,0	37	27	M6	384,30 10869
BT 40	10	58,0	30	42	27,2	31,0	41	31	M8x1	384,30 11069
BT 40	12	58,0	32	49	27,2	31,0	46	36	M10x1	384,30 11269
BT 40	16	72,5	38	49	41,7	45,5	49	38	M12x1	384,30 11669
BT 40	20	72,5	38	49	41,7	45,5	51	41	M16x1	384,30 12069

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Pièces détachées	80 397 ...		83 950 ...		83 950 ...	
	DCONWS	EUR Y7	EUR Y8	EUR Y7	EUR Y7	EUR Y7
6	SW5	5,46 050	M10x12	7,56 55000	M5x12,5 - SW2,5	10,45 418
8	SW5	5,46 050	M10x12	7,56 55000	M6x12,5 - SW3	10,45 419
10	SW5	5,46 050	M10x12	7,56 55000	M8x1x13,5 - SW3	10,45 420
12	SW5	5,46 050	M10x12	7,56 55000	M10x1x13,5 - SW5	10,45 421
16	SW5	5,46 050	M10x12	7,56 55000	M12x1x13,5 - SW5	10,45 422
20	SW5	5,46 050	M10x12	7,56 55000	M16x1x13,5 - SW8	12,04 424

Accessoires

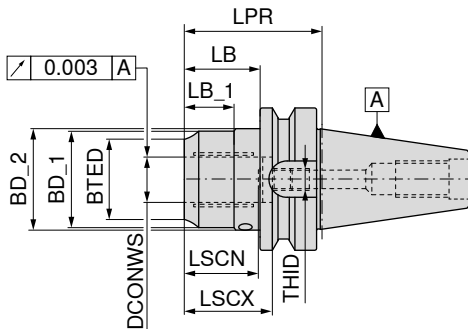
Réduction	Tirettes	Divers
→ 282	→ 110-111	→ 284

HyPower – Complus

- ▲ Mandrins haute pression, version courte
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

83 513 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD_1	BD_2	LB	LB_1	LSCX	LSCN	THID	EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Y8	
BT 40	20	72,5	38					51	40	M16x1x13,5	310,90	120
BT 40	32	90,0	54	63		63,0		61	51	M16x1x13,5	302,70	13269
BT 50	20	83,5	38	49		45,5		51	41	M16x1x13,5	376,20	12068
BT 50	32	90,0	57	68	72	52,0	35	61	51	M16x1x13,5	376,20	13268

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Bouchon fileté

83 950 ...



Clé en T

80 397 ...



Vis de pression

83 950 ...



Vis de butée percée

83 950 ...

Pièces détachées Pour référence

		EUR			EUR			EUR			EUR	
		Y7			Y7			Y7			Y7	
83 513 13269	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x14	5,51	429	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424
83 513 12068	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x14	5,51	429	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424
83 513 13268	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x14	5,51	429	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424

Accessoires

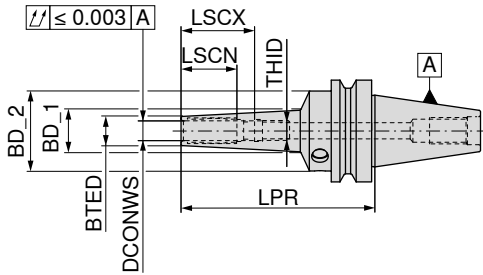
Réduction	Tirettes	Divers
→ 282	→ 110-111	→ 284

HyPower – Access 3°

- ▲ Mandrins hydrauliques à 3°, pour moulistes
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée, vis de pression et vis de fermeture



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

83 522 ...

	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD_1	BD_2	LSCX	LSCN	THID	EUR	
										mm	mm
Mi-long	BT40	3	120	9	16,55	49,5	28	12	M3	551,60	103
	BT40	4	120	10	17,55	49,5	28	16	M3	551,60	104
	BT40	5	120	11	18,55	49,5	28	20	M3	551,60	105
	BT40	6	120	12	19,55	49,5	37	27	M5	470,50	106
	BT40	8	120	14	21,55	49,5	37	27	M6	470,50	108
	BT40	10	120	16	23,65	49,5	41	31	M8x1	470,50	110
	BT40	12	120	18	25,76	49,5	46	36	M10x1	470,50	112
	BT40	16	120	24	31,45	49,5	49	39	M12x1	755,70	116
	BT40	20	120	28	35,55	49,5	51	41	M16x1	755,70	120
	BT40	6	160	16	33,53	49,5	37	27	M5	708,50	206
	BT40	8	160	18	34,60	49,5	37	27	M6	708,50	208
	BT40	10	160	20	36,27	49,5	41	31	M8x1	708,50	210
	BT40	12	160	22	37,88	49,5	46	36	M10x1	708,50	212
	BT40	6	200	16	37,88	49,5	37	27	M5	796,20	306
	BT40	8	200	18	38,90	49,5	37	27	M6	796,20	308
	BT40	10	200	20	40,57	49,5	41	31	M8x1	796,20	310
	BT40	12	200	22	42,18	49,5	46	36	M10x1	796,20	312

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



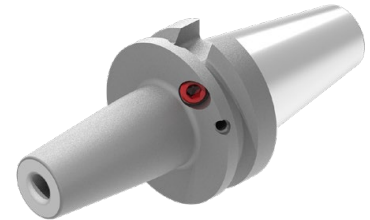
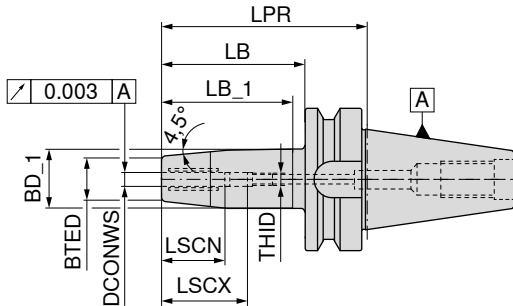
Pièces détachées Pour référence	83 950 ...		80 397 ...		83 950 ...		83 950 ...					
	EUR	Y7	EUR	Y7	EUR	Y7	EUR	Y7				
83 522 103	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M3x20 - SW1,5	10,86	172
83 522 104	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M3x20 - SW1,5	10,86	172
83 522 105	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M3x20 - SW1,5	10,86	172
83 522 106	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M5x12,5 - SW2,5	10,45	418
83 522 108	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M6x12,5 - SW3	10,45	419
83 522 110	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
83 522 112	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
83 522 116	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M12x1x13,5 - SW5	10,45	422
83 522 120	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424
83 522 206	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M5x12,5 - SW2,5	10,45	418
83 522 208	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M6x12,5 - SW3	10,45	419
83 522 210	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
83 522 212	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
83 522 306	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M5x12,5 - SW2,5	10,45	418
83 522 308	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M6x12,5 - SW3	10,45	419
83 522 310	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
83 522 312	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421

HyPower – Access 4,5°

- ▲ Mandrin haute pression à encombrement réduit, offre des dimensions identiques à un mandrin de freinage 4.5°
- ▲ Le spécialiste du perçage et alésage
- ▲ Idéal pour la construction d'outillage et de moules
- ▲ **Sur demande** également disponible avec une puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



NEW



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

84 255 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD_1	LB_1	LB	LSCX	LSCN	THID	EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Y8	
BT 40	6	90	21	27	57,7	63	37	27	M5	459,90	10669
BT 40	8	90	21	27	57,7	63	37	27	M6	459,90	10869
BT 40	10	90	24	32	57,7	63	41	31	M8x1	459,90	11069
BT 40	12	90	24	32	57,7	63	46	36	M10x1	459,90	11269
BT 40	16	90	27	34	57,2	63	49	39	M12x1	459,90	11669
BT 40	20	90	33	42	57,5	63	51	41	M16x1	459,90	12069

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Clé en T

80 397 ...



Vis de pression

83 950 ...



Vis de butée percée

83 950 ...

Pièces détachées

DCONWS		EUR			EUR		EUR	
		Y7			Y8		Y7	
6	SW5	5,46	050	M10x12	7,56	55000	M5x12,5 - SW2,5	10,45 418
8	SW5	5,46	050	M10x12	7,56	55000	M6x12,5 - SW3	10,45 419
10	SW5	5,46	050	M10x12	7,56	55000	M8x1x13,5 - SW3	10,45 420
12	SW5	5,46	050	M10x12	7,56	55000	M10x1x13,5 - SW5	10,45 421
16	SW5	5,46	050	M10x12	7,56	55000	M12x1x13,5 - SW5	10,45 422
20	SW5	5,46	050	M10x12	7,56	55000	M16x1x13,5 - SW8	12,04 424

Réduction
→ 282

Tirettes
→ 110-111

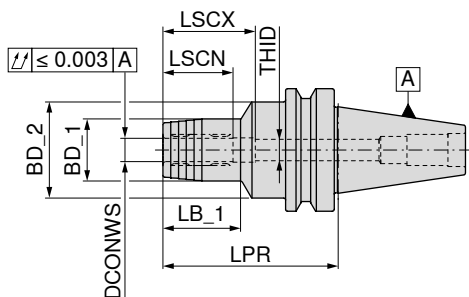
Divers
→ 284

HyTens – Fit

- ▲ Mandrins hydrauliques version courte et à encombrement réduit
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

83 521 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BD_1	BD_2	LSCX	LSCN	LB_1	THID	EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Y8	
BT 40	6	90	26	49,5	37	27	29	M5	474,50	106
BT 40	8	90	28	49,5	37	27	30	M6	474,50	108
BT 40	10	90	30	49,5	41	31	35	M8x1	474,50	110
BT 40	12	90	32	49,5	46	36	40	M10x1	412,30	112
BT 40	16	90	38	49,5	49	39	45	M12x1	474,50	116
BT 40	20	90	42	49,5	51	41	47	M16x1	412,30	120
BT 40	25	90	55	52,0	57	47	50	M16x1	474,50	125
BT 40	32	90	63	62,0	61	51	48	M16x1	474,50	132
BT 50	6	90	26	49,5	37	27	29	M5	663,70	306
BT 50	8	90	28	49,5	37	27	30	M6	663,70	308
BT 50	10	90	30	49,5	41	31	34	M8x1	663,70	310
BT 50	12	90	32	49,5	46	36	34	M10x1	601,70	312
BT 50	16	90	38	49,5	49	39	35	M12x1	663,70	316
BT 50	20	90	42	49,5	51	41	35	M16x1	601,70	320
BT 50	25	110	55	63,0	57	47	48	M16x1	663,70	325
BT 50	32	110	63	70,0	61	51	50	M16x1	663,70	332

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Vis de pression



Vis de butée percée



Vis de butée percée

Pièces détachées	83 950 ...		83 950 ...		83 950 ...					
	EUR		EUR		EUR					
DCONWS	Y7		Y7		Y7					
6		M8x1x10	7,07	439		M5x12,5 - SW2,5	10,45	418		
8		M8x1x10	7,07	439	M6x14 - SW2	10,45	417	M6x12,5 - SW3	10,45	419
10		M10x1x12	7,07	440				M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
12		M10x1x12	7,07	440				M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
16		M10x1x12	7,07	440				M12x1x13,5 - SW5	10,45	422
20 - 32		M10x1x12	7,07	440				M16x1x13,5 - SW8	12,04	424

Accessoires

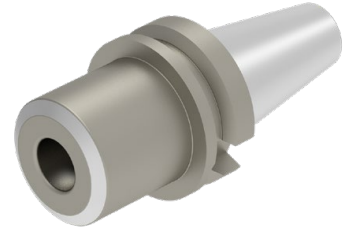
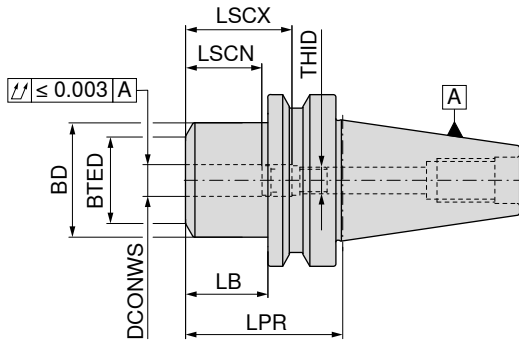
Réduction	Tirettes	Divers
→ 282	→ 110-111	→ 284

HyTens – Compact

- ▲ Mandrins hydrauliques, version courte
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



AD
G 2,5 à 25000 tr/min

83 430 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BD	BTED	LB	LSCN	LSCX	THID	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
BT 40	12	58,0	42	32	31,0	36	46	M8x1	EUR Y8 196,40 01269
BT 40	20	72,5	49	38	45,5	41	51	M16x1	196,40 02069
BT 50	20	83,5	49	38	45,5	41	51	M16x1	351,00 02068

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

Pièces détachées

Pour référence

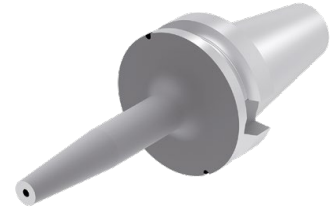
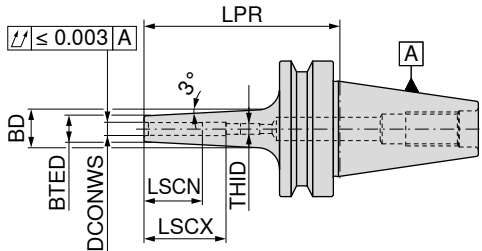
- 83 430 01269
- 83 430 02069
- 83 430 02068

Clé en T	Vis de pression	Vis de butée percée
80 397 ...	83 950 ...	83 950 ...
EUR Y7	EUR Y7	EUR Y7
5,46 050	7,07 440	10,45 420
5,46 050	7,07 440	12,04 424
5,46 050	7,07 440	12,04 424

Mandrins de frettage 3°, pour moulistes

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

84 323 ...

	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD	LSCX	LSCN	THID	EUR	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		Y8	
court	BT 40	3	90	9	15	28	12	M6	206,80	103
	BT 40	4	90	10	16	28	16	M6	201,40	104
	BT 40	5	90	11	17	30	20	M6	201,40	105
	BT 40	6	90	12	18	36	26	M5	178,50	106
	BT 40	8	90	14	20	36	26	M6	178,50	108
	BT 40	10	90	16	22	41	31	M8x1	178,50	110
	BT 40	12	90	18	24	47	37	M10x1	178,50	112
	BT 40	14	90	20	26	47	37	M10x1	178,50	114
	BT 40	16	90	22	28	50	40	M12x1	178,50	116
	BT 40	18	90	24	30	50	40	M12x1	178,50	118
BT 40	20	90	26	32	52	42	M16x1	178,50	120	
Mi-long	BT 40	3	120	9	16	12	12		231,30	203
	BT 40	4	120	10	17	16	16		227,20	204
	BT 40	5	120	11	18	20	20		227,20	205
	BT 40	6	120	12	21	36	26	M5	202,80	206
	BT 40	8	120	14	23	36	26	M6	202,80	208
	BT 40	10	120	16	25	41	31	M8x1	202,80	210
	BT 40	12	120	18	27	47	37	M10x1	202,80	212
	BT 40	14	120	20	29	47	37	M10x1	202,80	214
	BT 40	16	120	22	31	50	40	M12x1	202,80	216
	BT 40	18	120	24	33	50	40	M12x1	202,80	218
BT 40	20	120	26	35	52	42	M16x1	202,80	220	
Extra-long	BT 40	3	160	9	19	12	12		261,00	303
	BT 40	4	160	10	20	16	16		255,60	304
	BT 40	5	160	11	21	20	20		255,60	305
	BT 40	6	160	12	24	36	26	M5	232,60	306
	BT 40	8	160	14	26	36	26	M6	232,60	308
	BT 40	10	160	16	28	41	31	M8x1	232,60	310
	BT 40	12	160	18	30	47	37	M10x1	232,60	312
	BT 40	14	160	20	32	47	37	M10x1	232,60	314
	BT 40	16	160	22	34	50	40	M12x1	232,60	316
	BT 40	18	160	24	36	50	40	M12x1	232,60	318
BT 40	20	160	26	38	52	42	M16x1	232,60	320	

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Vis de butée percée



Vis de butée percée

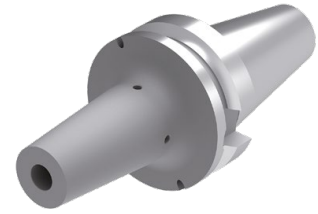
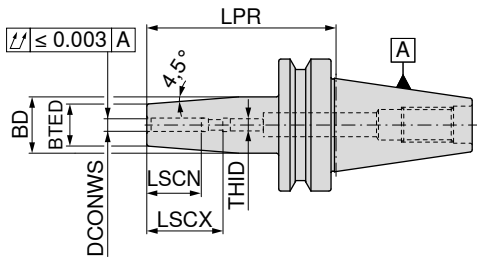
Pièces détachées
DCONWS

		EUR		EUR	
		Y7		Y7	
3 - 5	M6x14 - SW2	10,45	417		
6				M5x12,5 - SW2,5	10,45 418
8				M6x12,5 - SW3	10,45 419
10				M8x1x13,5 - SW3	10,45 420
12 - 14				M10x1x13,5 - SW5	10,45 421
16 - 18				M12x1x13,5 - SW5	10,45 422
20				M16x1x13,5 - SW8	12,04 424

Mandrins de frettage

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



AD

G 2,5 à 25000 tr/min





AD/B

G 2,5 à 25000 tr/min

	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BTED mm	BD mm	LSCX mm	LSCN mm	THID	84 303 ...	
									EUR Y8	EUR Y8
court	BT 30	3	85	10	17	28	12	M6	208,30	003
	BT 30	4	85	15	22	28	16	M6	201,40	004
	BT 30	5	85	15	22	30	20	M6	201,40	005
	BT 30	6	85	21	27	36	26	M5	178,50	006
	BT 30	8	85	21	27	36	26	M6	178,50	008
	BT 30	10	85	24	32	41	31	M8x1	178,50	010
	BT 30	12	85	24	32	47	37	M10x1	178,50	012
	BT 30	14	85	27	34	47	37	M10x1	178,50	014
	BT 30	16	85	27	34	50	40	M12x1	178,50	016
	BT 30	18	85	33	42	50	40	M12x1	178,50	018
	BT 30	20	85	33	42	52	42	M16x1	178,50	020
	BT 40	3	90	10	17	28	12	M6	183,90	103
	BT 40	4	90	15	22	28	16	M6	177,10	104
	BT 40	5	90	15	22	30	20	M6	177,10	105
	BT 40	6	90	21	27	36	26	M5	158,20	106
	BT 40	8	90	21	27	36	26	M6	158,20	108
	BT 40	10	90	24	32	41	31	M8x1	158,20	110
	BT 40	12	90	24	32	47	37	M10x1	158,20	112
	BT 40	14	90	27	34	47	37	M10x1	158,20	114
BT 40	16	90	27	34	50	40	M12x1	158,20	116	
BT 40	18	90	33	42	50	40	M12x1	158,20	118	
BT 40	20	90	33	42	52	42	M16x1	158,20	120	
BT 40	25	100	44	53	58	48	M16x1	158,20	125	
Mi-long	BT 40	3	120	10	20	12	12		204,30	203
	BT 40	4	120	15	22	16	16		200,20	204
	BT 40	5	120	15	22	20	20		200,20	205
	BT 40	6	120	21	27	36	26	M5	177,10	206
	BT 40	8	120	21	27	36	26	M6	177,10	208
	BT 40	10	120	24	32	41	31	M8x1	177,10	210
	BT 40	12	120	24	32	47	37	M10x1	177,10	212
	BT 40	14	120	27	34	47	37	M10x1	177,10	214
	BT 40	16	120	27	34	50	40	M12x1	177,10	216
	BT 40	18	120	33	42	50	40	M12x1	177,10	218
	BT 40	20	120	33	42	52	42	M16x1	177,10	220
BT 40	25	120	44	53	58	48	M16x1	177,10	225	
Extra-long	BT 40	3	160	10	20	12	12		232,60	303
	BT 40	4	160	15	22	16	16		227,20	304
	BT 40	5	160	15	22	20	20		227,20	305
	BT 40	6	160	21	27	36	26	M5	205,50	306
	BT 40	8	160	21	27	36	26	M6	205,50	308
	BT 40	10	160	24	32	41	31	M8x1	205,50	310
	BT 40	12	160	24	32	47	37	M10x1	205,50	312
	BT 40	14	160	27	34	47	37	M10x1	205,50	314
	BT 40	16	160	27	34	50	40	M12x1	205,50	316
	BT 40	18	160	33	42	50	40	M12x1	205,50	318
	BT 40	20	160	33	42	52	42	M16x1	205,50	320
BT 40	25	160	44	53	58	48	M16x1	205,50	325	

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

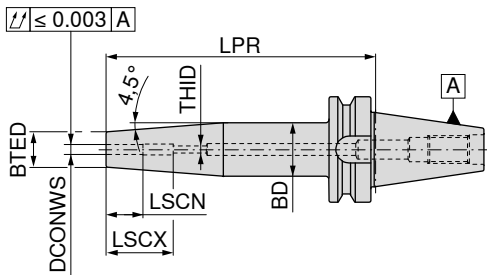
Pièces de rechange pour mandrins à fretter 4,5°

Pièces détachées DCONWS	 Vis de butée percée		 Vis de butée percée	
		83 950 ...	83 950 ...	
3 - 5	M6x14 - SW2	EUR Y7 10,45	417	
6				M5x12,5 - SW2,5 10,45 418
8				M6x12,5 - SW3 10,45 419
10				M8x1x13,5 - SW3 10,45 420
12 - 14				M10x1x13,5 - SW5 10,45 421
16 - 18				M12x1x13,5 - SW5 10,45 422
20 - 25				M16x1x13,5 - SW8 12,04 424

Mandrins de frettage

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

82 310 ...

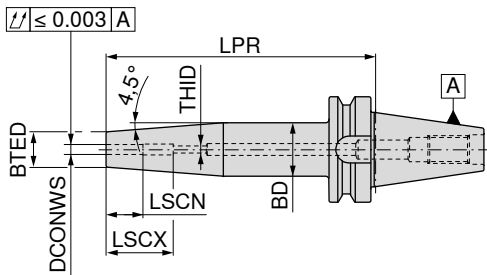
	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BTED mm	BD mm	LSCX mm	LSCN mm	THID		EUR Y8/3B	
court	BT 40	3	90	11	15					164,90	10369
	BT 40	4	90	11	15					158,20	10469
	BT 40	5	90	11	15					158,20	10569
	BT 40	6	90	21	27	36	26	M5		142,00	10669
	BT 40	8	90	21	27	36	26	M6		142,00	10869
	BT 40	10	90	24	34	41	31	M8x1		142,00	11069
	BT 40	12	90	24	34	46	36	M10x1		142,00	11269
	BT 40	14	90	27	34	46	36	M10x1		142,00	11469
	BT 40	16	90	27	34	49	39	M12x1		142,00	11669
	BT 40	18	90	33	42	49	39	M12x1		142,00	11869
	BT 40	20	90	33	42	51	41	M16x1		142,00	12069
	BT 40	25	100	44	53	57	47	M16x1		142,00	12569
Mi-long	BT 50	6	100	21	27	36	26	M5		181,30	10668
	BT 50	8	100	21	27	36	26	M6		181,30	10868
	BT 50	10	100	24	32	41	31	M8x1		181,30	11068
	BT 50	12	100	24	32	47	37	M10x1		181,30	11268
	BT 50	14	100	27	34	47	37	M10x1		181,30	11468
	BT 50	16	100	27	34	50	40	M12x1		181,30	11668
	BT 50	18	100	33	42	50	40	M12x1		181,30	11868
	BT 50	20	100	33	42	52	42	M16x1		181,30	12068
	BT 50	25	100	44	53	58	48	M16x1		181,30	12568
	BT 50	32	100	44	53	62	52	M16x1		181,30	13268

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

Mandrins de frettage

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

82 310 ...

EUR
Y8/3B

	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BTED mm	BD mm	LSCX mm	LSCN mm	THID		
Extra-long	BT 40	6	160	21	27	36	26	M5	183,90	30669
	BT 40	8	160	21	27	36	26	M6	183,90	30869
	BT 40	10	160	24	34	41	31	M8x1	183,90	31069
	BT 40	12	160	24	34	46	36	M10x1	183,90	31269
	BT 40	14	160	27	34	46	36	M10x1	183,90	31469
	BT 40	16	160	27	34	49	39	M12x1	183,90	31669
	BT 40	18	160	33	42	49	39	M12x1	183,90	31869
	BT 40	20	160	33	42	51	41	M16x1	183,90	32069
	BT 40	25	160	44	53	57	47	M16x1	183,90	32569
	BT 50	6	160	21	27	36	26	M5	221,20	30668
	BT 50	8	160	21	27	36	26	M6	221,20	30868
	BT 50	10	160	24	32	41	31	M8x1	221,20	31068
	BT 50	12	160	24	32	47	37	M10x1	221,20	31268
	BT 50	14	160	27	34	47	37	M10x1	221,20	31468
	BT 50	16	160	27	34	50	40	M12x1	221,20	31668
	BT 50	18	160	33	42	50	40	M12x1	221,20	31868
	BT 50	20	160	33	42	52	42	M16x1	221,20	32068
	BT 50	25	160	44	53	58	48	M16x1	221,20	32568
BT 50	32	160	44	53	62	52	M16x1	221,20	33268	

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Vis de butée percée

82 950 ...

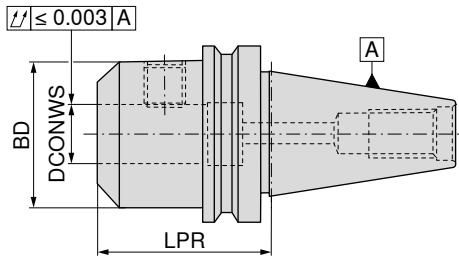
EUR
Y8/3B

Pièces détachées
DCONWS

6	M5x16 - SW2,5	2,72	30000
8	M6x16 - SW3	2,91	30100
10	M8x1x16 - SW4	3,08	30200
12 - 14	M10x1x14 - SW5	3,27	30300
16 - 18	M12x1x16 - SW6	3,44	30400
20 - 32	M16x1x16 - SW8	3,62	30500

Mandrins pour queues Weldon

- ▲ Pour queues suivant DIN 6535 HB / 1835 B avec plat de serrage Weldon
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD
G 2,5 à 25000 tr/min

82 741 ...

	Attachement	DCONWS ^{H4} mm	LPR mm	BD mm		
court	BT 30	6	50	25	106,00	10670
	BT 30	8	50	28	96,54	10870
	BT 30	10	50	35	96,54	11070
	BT 30	12	55	42	96,54	11270
	BT 30	14	55	44	96,54	11470
	BT 30	16	63	48	96,54	11670
	BT 30	18	63	50	96,54	11870
	BT 30	20	63	52	115,60	12070
Extra court	BT 40	16	35	48	57,00	01669
	BT 40	20	35	50	57,00	02069
	BT 40	25	40	50	62,31	02569 ¹⁾
	BT 40	32	75	72	78,74	03269 ¹⁾

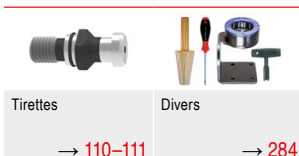
1) Version avec deux vis de serrage



62 950 ...

Pièces détachées			EUR	
DCONWS			W7	
6	M6x10	0,84	006	
8	M8x10	0,99	008	
10	M10x12	1,31	010	
12 - 14	M12x16	1,32	012	
16 - 18	M14x16	1,66	016	
20	M16x16	2,01	020	
25	M18x2x20	3,66	025	
32	M20x2x20	4,04	032	

Accessoires



Tirettes

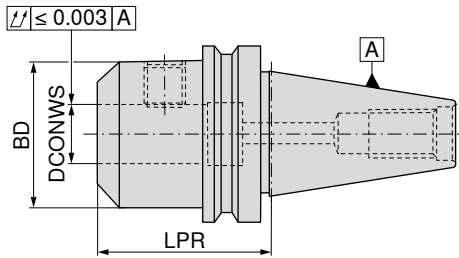
Divers

→ 110-111

→ 284

Mandrins pour queues Weldon

- ▲ Pour queues suivant DIN 6535 HB / 1835 B avec plat de serrage Weldon
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

82 740 ...

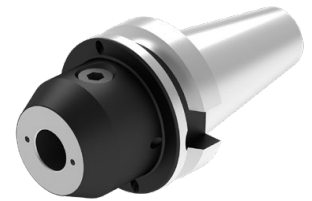
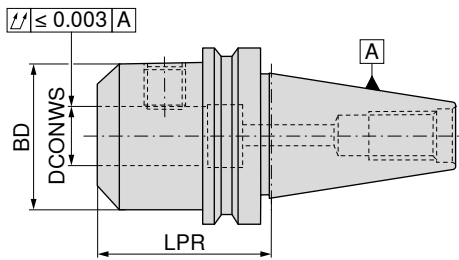
	Attachement	DCONWS ^{H4} mm	LPR mm	BD mm	EUR	
					Y8	
court	BT 40	6	50	25	52,74	10669
	BT 40	8	50	28	52,74	10869
	BT 40	10	63	35	49,78	11069
	BT 40	12	63	42	49,78	11269
	BT 40	14	63	44	49,78	11469
	BT 40	16	63	48	53,91	11669
	BT 40	18	63	50	53,91	11869
	BT 40	20	63	52	53,91	12069
	BT 40	25	100	65	59,14	12569
	BT 40	32	100	72	64,33	13269 ¹⁾
	BT 40	40	120	80	70,36	14069 ¹⁾
	Mi-long	BT 50	6	63	25	71,65
BT 50		8	63	28	71,65	10868
BT 50		10	80	35	69,65	11068
BT 50		12	80	42	73,90	11268
BT 50		14	80	44	73,90	11468
BT 50		16	80	48	73,90	11668
BT 50		18	80	50	73,90	11868
BT 50		20	80	52	73,90	12068
BT 50		25	100	65	82,18	12568 ¹⁾
BT 50		32	105	72	83,84	13268 ¹⁾
BT 50		40	120	80	86,91	14068 ¹⁾
Mi-long		BT 40	6	100	25	54,98
	BT 40	8	100	28	54,98	20869
	BT 40	10	100	35	51,90	21069
	BT 40	12	100	42	51,90	21269
	BT 40	14	100	44	51,56	21469
	BT 40	16	100	48	57,00	21669
	BT 40	18	100	50	56,75	21869
	BT 40	20	100	52	57,00	22069
	BT 50	6	100	25	80,27	20668
	BT 50	8	100	28	80,27	20868
	BT 50	10	100	35	76,74	21068
	BT 50	12	100	42	76,74	21268
BT 50	14	100	44	76,74	21468	
BT 50	16	100	48	77,22	21668	
BT 50	18	100	50	77,22	21868	
BT 50	20	100	52	77,22	22068	
BT 50	25	120	65	84,08	22568 ¹⁾	

1) Version avec deux vis de serrage

Mandrins pour queues Weldon

▲ Pour queues suivant DIN 6535 HB / 1835 B avec plat de serrage Weldon

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



NEW



AD/B

G 2,5 à 25000 tr/min

82 740 ...

EUR

Y8

	Attachement	DCONWS ^{H4} mm	LPR mm	BD mm		
					EUR	
Extra-long	BT 40	6	160	25	63,26	40669
	BT 40	8	160	28	63,26	40869
	BT 40	10	160	35	59,94	41069
	BT 40	12	160	42	59,94	41269
	BT 40	14	160	44	59,94	41469
	BT 40	16	160	48	60,19	41669
	BT 40	18	160	50	60,19	41869
	BT 40	20	160	52	60,19	42069
	BT 40	25	160	65	64,33	42569 ¹⁾
	BT 50	6	160	25	98,13	40668
	BT 50	8	160	28	98,13	40868
	BT 50	10	160	35	98,26	41068
	BT 50	12	160	42	98,26	41268
	BT 50	14	160	44	98,26	41468
	BT 50	16	160	48	97,78	41668
	BT 50	18	160	50	97,78	41868
	BT 50	20	160	52	97,78	42068
	BT 50	25	160	65	98,48	42568 ¹⁾
	BT 50	32	160	72	98,26	43268 ¹⁾

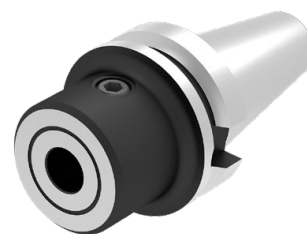
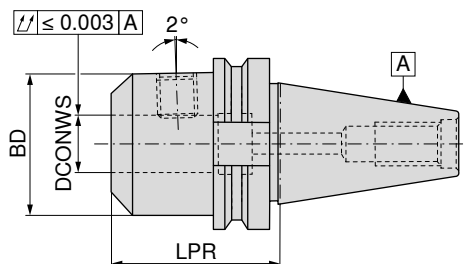
1) Version avec deux vis de serrage



Pour boucher les deux trous supplémentaires pour le fluide de coupe, on peut utiliser les vis M3 avec clé de SW 1,5 mm fournies.

Mandrins pour queues Whistle-Notch

- ▲ Pour queues suivant DIN 6535 HE / 1835 E avec plat de serrage incliné
- ▲ La gorge frontale caractérise la version Whistle Notch
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



NEW



AD/B

G 2,5 à 25000 tr/min

82 742 ...


	Attachement	DCONWS ^{H4} mm	LPR mm	BD mm	82 742 ...	
					EUR	Y8
court	BT 40	6	50	25	65,05	10669
	BT 40	8	50	28	65,05	10869
	BT 40	10	63	35	60,30	11069
	BT 40	12	63	42	60,30	11269
	BT 40	14	63	44	60,30	11469
	BT 40	16	63	48	66,20	11669
	BT 40	18	63	50	66,20	11869
	BT 40	20	63	52	66,20	12069
	BT 40	25	100	65	84,19	12569 ¹⁾
	BT 40	32	100	72	91,75	13269 ¹⁾
	BT 40	40	120	80	106,60	14069 ¹⁾
	BT 50	6	63	25	111,00	10668
	BT 50	8	63	28	111,00	10868
	BT 50	10	80	35	106,10	11068
	BT 50	12	80	42	106,10	11268
	BT 50	14	80	44	106,10	11468
	BT 50	16	80	48	106,70	11668
	BT 50	18	80	50	106,70	11868
BT 50	20	80	52	106,70	12068	
BT 50	25	100	65	116,30	12568 ¹⁾	
BT 50	32	105	72	118,20	13268 ¹⁾	
Long	BT 40	6	130	25	81,95	30669
	BT 40	8	130	28	81,95	30869
	BT 40	10	130	35	76,61	31069
	BT 40	12	130	42	76,61	31269
	BT 40	16	130	48	82,41	31669
	BT 40	20	130	52	82,41	32069
	BT 40	25	130	65	98,60	32569 ¹⁾
	BT 50	6	130	25	128,90	30668
	BT 50	8	130	28	128,90	30868
	BT 50	10	130	35	123,00	31068
	BT 50	12	130	42	123,00	31268
	BT 50	16	130	48	123,00	31668
	BT 50	20	130	52	123,00	32068
	BT 50	25	130	65	128,90	32568 ¹⁾
	BT 50	32	130	72	130,10	33268 ¹⁾

1) Version avec deux vis de serrage


Pièces de rechange pour mandrins Weldon et Whistle Notch

				
	10 950 ...	62 950 ...	62 950 ...	84 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR
DCONWS _{H4}	W7/6B	W7/6B	W7	Y8
6			M6x10 0,84 006	M5x20 9,70 44100
8			M8x10 0,99 008	M6x20 4,73 21500
10			M10x12 1,31 010	M8x16 9,70 44200
12 - 14	M10X20 DIN 913 3,47 17500		M12x16 1,32 012	
16 - 18			M14x16 1,66 016	M12x20 9,70 44300
20		M16x20 - SW8 1,13 51200	M16x16 2,01 020	
25			M18x2x20 3,66 025	M20x24 9,70 44000
32 - 40			M20x2x20 4,04 032	M20x24 9,70 44000

Accessoires



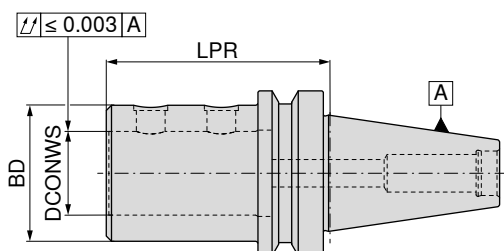
Tirettes
→ 110-111



Divers
→ 284

Mandrins pour forets à plaquettes

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



NEW



AD/B
G 6,3 à 15000 tr/min

82 748 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BD mm		
BT 40	20	75	40		
BT 40	25	80	45		
BT 40	32	85	52		
BT 50	20	85	40		
BT 50	25	90	45		
BT 50	32	95	52		
BT 50	40	105	65		
BT 50	50	113	75		

EUR	
Y8	
166,70	12069
166,70	12569
166,70	13269
211,80	12068
211,80	12568
211,80	13268
211,80	14068
211,80	15068

1 Vous trouverez les bagues à excentrique compatibles → **Chapitre 3.**



10 950 ...

Pièces détachées		EUR	
DCONWS		2A/28	
20	M10x1x10	4,96	001
25 - 32	M12x1x10	5,04	002
40 - 50	M16x1x12	5,04	003

Accessoires

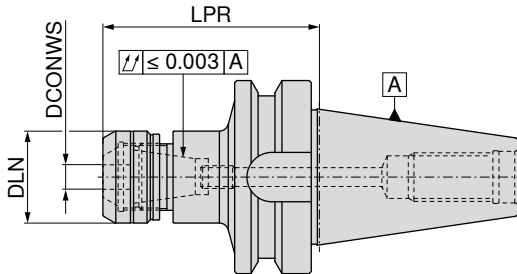
Tirettes	Divers
→ 110-111	→ 284

Mandrins à pinces de précision – ER – PCC

- ▲ Pour écrous de serrage standard ou étanche
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage par clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 100$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Mandrin livré avec écrou de serrage standard et vis de butée 1 et 2



AD/B
G 2,5 à 25000 tr/min

82 700 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	Pour pinces	Couple de serrage / Force de serrage Nm	EUR Y8	
BT 40	1 - 10	70	30	426E (ER16)	40 / 2-70	115,70	11069
BT 40	1 - 10	100	30	426E (ER16)	40 / 2-70	166,70	21069
BT 40	2 - 16	70	40	430E (ER25)	80 / 10-160	115,70	11669
BT 40	2 - 16	100	40	430E (ER25)	80 / 10-160	166,70	21669
BT 40	2 - 20	70	50	470E (ER32)	125 / 15-250	115,70	12069
BT 40	2 - 20	100	50	470E (ER32)	125 / 15-250	166,70	22069
BT 50	2 - 16	80	40	430E (ER25)	80 / 10-160	218,00	11668
BT 50	2 - 16	100	40	430E (ER25)	80 / 10-160	270,70	21668
BT 50	2 - 20	80	50	470E (ER32)	125 / 15-250	218,00	12068
BT 50	2 - 20	100	50	470E (ER32)	125 / 15-250	270,70	22068



Lors de l'utilisation d'écrou pour rondelles étanches, la dimension LPR augmente de 4,5 mm pour ER16 et ER32 ainsi que de 5,0 mm pour ER25.

	Ecrou étanche	Ecrou standard	Vis de butée PCC 2	Vis de butée PCC 1
	82 950 ...	82 950 ...	82 950 ...	82 950 ...
	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
426E (ER16)	43,98 11000	41,44 01000	M18x1,5 5,64 00200	M8x3,0 4,15 00100
430E (ER25)	43,98 11600	41,44 01600	M18x1,5 5,64 00200	M8x8 4,15 00300
470E (ER32)	43,98 12000	41,44 02000	M18x1,5 5,64 00200	M8x8 4,15 00300

Pièces détachées

Pour pinces

426E (ER16)	43,98 11000	41,44 01000	M18x1,5 5,64 00200	M8x3,0 4,15 00100
430E (ER25)	43,98 11600	41,44 01600	M18x1,5 5,64 00200	M8x8 4,15 00300
470E (ER32)	43,98 12000	41,44 02000	M18x1,5 5,64 00200	M8x8 4,15 00300

Accessoires

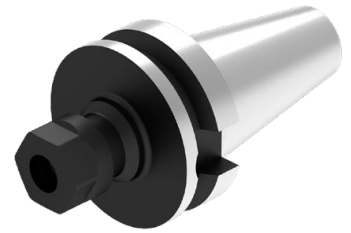
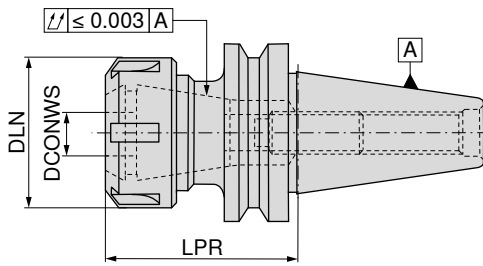
Pince ER	Rondelle d'étanchéité	Clé à rouleaux
→ 268-276, 278-279	→ 281	→ 286

Mandrins porte-pinces ER

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec écrou de serrage standard et vis de butée



NEW



AD

G 2,5 à 25000 tr/min

NEW



AD/B

	Attachement	DCONWS	LPR	DLN	TQX	Pour pinces	82 743 ...	82 743 ...
		mm	mm	mm	Nm		EUR	EUR
court	BT 30	1 - 10	70	28	56	426E (ER16)	109,40	11070 ¹⁾
	BT 30	1 - 16	70	42	104	430E (ER25)	109,40	11670
	BT 30	2 - 20	70	50	136	470E (ER32)	109,40	12070
	BT 40	1 - 10	60	22	56	426E (ER16 mini)		140,10 11169
	BT 40	1 - 10	60	28	56	426E (ER16)		73,65 11069 ¹⁾
	BT 40	1 - 16	70	42	104	430E (ER25)		76,98 11669
	BT 40	2 - 20	70	50	136	470E (ER32)		77,22 12069
	BT 40	3 - 26	70	63	176	472E (ER40)		80,27 12669
	BT 50	1 - 10	75	28	56	426E (ER16)	98,37	11068 ¹⁾
	BT 50	1 - 16	75	42	104	430E (ER25)	88,81	11668
	BT 50	2 - 20	75	50	136	470E (ER32)	93,40	12068
	BT 50	4 - 26	75	63	176	472E (ER40)	95,30	12668
Mi-long	BT 30	1 - 10	100	28	56	426E (ER16)	152,90	21070 ¹⁾
	BT 30	1 - 16	100	42	104	430E (ER25)	152,90	21670
	BT 40	1 - 10	120	22	56	426E (ER16 mini)		140,10 21169
	BT 40	1 - 10	120	28	56	426E (ER16)		80,76 21069 ¹⁾
	BT 40	1 - 16	120	42	104	430E (ER25)		84,08 21669
	BT 40	2 - 20	120	50	136	470E (ER32)		84,32 22069
	BT 40	3 - 26	100	63	176	472E (ER40)		104,90 22669
	BT 50	1 - 10	100	28	56	426E (ER16)	109,80	21068 ¹⁾
	BT 50	1 - 16	100	42	104	430E (ER25)	90,92	21668
	BT 50	2 - 20	100	50	136	470E (ER32)	97,29	22068
	BT 50	3 - 26	100	63	176	472E (ER40)	102,60	22668
	Extra-long	BT 40	1 - 10	160	28	56	426E (ER16)	
BT 40		1 - 16	160	42	104	430E (ER25)		111,90 41669
BT 40		2 - 20	160	50	136	470E (ER32)		111,90 42069
BT 40		3 - 26	160	63	176	472E (ER40)		118,30 42669
BT 50		1 - 16	160	42	104	430E (ER25)	100,70	41668
BT 50		2 - 20	160	50	136	470E (ER32)	111,00	42068

1) Avec écrou à 6 faces

Pièces détachées	62 950 ...	83 950 ...	62 950 ...	83 357 ...	83 950 ...	62 950 ...	83 950 ...	84 950 ...
Pour pinces	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
426E (ER16 mini)								28,31 44600
426E (ER16)	22,96							28,31 44600
430E (ER25)		51,29	055	22,85				28,31 44400
470E (ER32)		54,43	056	31,09				28,31 44400
472E (ER40)		64,23	057	34,22				28,31 44500

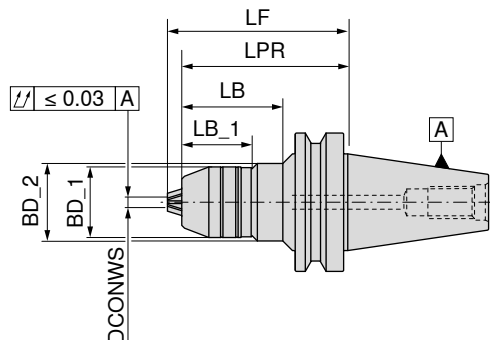
1) Lors de l'utilisation d'écrou pour rondelles étanches, la dimension LPR augmente de 5,0 mm pour ER16, ER25 et ER32 ainsi que de 5,5 mm pour ER40.

Mandrins de perçage courts NC 2010

- ▲ Utilisation possible dans les deux sens de rotation
- ▲ Couple de serrage = 12 Nm.
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec clé de serrage



A
G 6,3 à 10000 tr/min



AD
G 6,3 à 10000 tr/min

Attachement	DCONWS mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LB_1 mm	LB mm	LPR mm	LF mm	84 509 ... EUR Y8	84 510 ... EUR Y8
BT 40	0,5 - 13	48,5		50,9	80	89,0		278,50	282,60
BT 40	2,5 - 16	51,0		50,9	80	90,5	413	416	306,80
BT 50	2,5 - 16	51,0	56	50,9	73	120	130,5	378,50	406,90

Accessoires



Divers

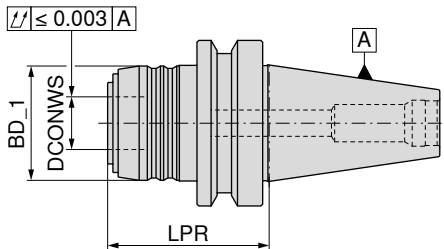
→ 284



Possibilité d'équilibrer l'outil, par vos soins, à G2,5 à 30.000 tr/min !

Mandrins de taraudage rigide avec compensation axiale minimale

- ▲ Pour adaptateurs
- ▲ Avec compensation axiale à la traction de 1,0 mm et à la compression de 0,2 mm (LZD)
- ▲ $p_{max} = 50$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD

83 515 ...

EUR
Y8

Attachement	Plage de coupe	SZID	LPR mm	BD_1 mm	DCONWS mm	LZD± mm
BT 40	M3 - M12	1	61	43	20	1,0 / 0,2
BT 40	M6 - M20	2	82	60	32	1,0 / 0,2
BT 50	M3 - M12	1	72	43	20	1,0 / 0,2
BT 50	M6 - M20	2	93	60	32	1,0 / 0,2

208,30 012
270,40 020225,80 112
347,50 120

Accessoires



Tirettes

Divers

→ 110-111

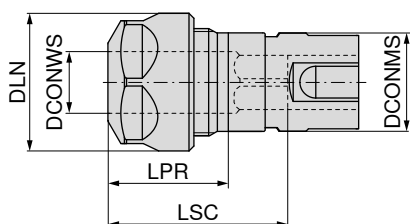
→ 284

Adaptateurs porte-pinces pour mandrins de taraudage rigide

▲ SZID = pour la taille d'embout

Conditionnement :

Livré avec écrou de serrage



83 608 ...

SZID	DCONWS mm	Plage de coupe	LPR mm	DLN mm	LSC mm	Pour pinces	DCONMS mm	EUR Y8	
1	2 - 10	M3 - M12	24	28	42	426E (ER16)	20	142,00	012 ¹⁾
2	2 - 16	M6 - M20	28	42	59	430E (ER25)	32	164,90	020

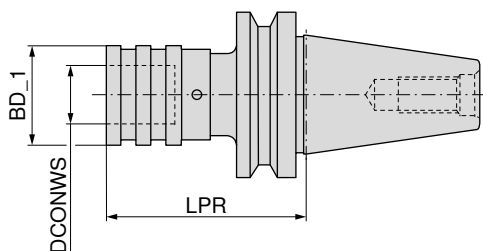
1) Avec écrou à 6 faces



Pièces détachées Pour référence	62 950 ...	83 950 ...	62 950 ...	83 357 ...
	EUR W7	EUR Y8	EUR W7	EUR Y8
83 608 012	M22x1,5 - SW25 22,96 044	M22x1,5 39,48 054	M22x1,5 22,96 054	20,69 116
83 608 020		M32x1,5 51,29 055	M32x1,5 25,68 055	22,85 125

Mandrins porte-tarands à changement rapide avec compensation axiale

- ▲ Avec compensation axiale à la traction et compression (LZD)
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



A

83 528 ...

Attachement	Plage de coupe	SZID	LPR	BD_1	DCONWS	LZD±	
			mm	mm	mm	mm	
BT 30	M3 - M12	01	63	38	19	9	
BT 30	M6 - M20	02	96	55	31	15	
BT 40	M3 - M12	01	68	38	19	9	
BT 40	M6 - M20	02	93	55	31	15	
BT 50	M3 - M12	01	80	38	19	9	
BT 50	M6 - M20	02	102	55	31	15	

EUR	
Y8	
289,30	312
367,80	320
231,30	412
244,70	420
390,70	512
450,10	520

Accessoires

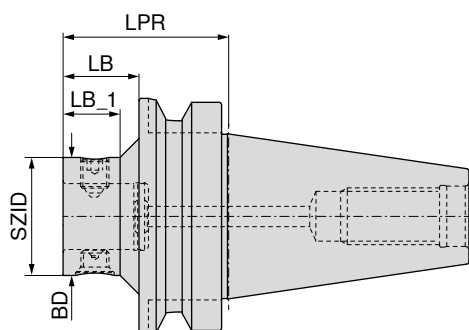
Adaptateurs	Tirettes	Divers
→ 288, 290-292	→ 110-111	→ 284

Mandrins avec interface ABS

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Les mandrins sont livrés en configuration Forme B (arrosage par collerette) avec un set de transformation pour forme AD



AD



AD/B

Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD	LPR	LB	LB_1	84 202 ...		84 212 ...	
							EUR		EUR	
BT 40	A55 00120	ABS 25	25	60	33	25	257,90	04090		
BT 40	A55 00130	ABS 32	32	60	33		257,90	04089		
BT 40	A55 00140	ABS 40	40	60	33		257,90	04088		
BT 40	A55 55150	ABS 50	50	60	33				257,90	04097
BT 40	A55 55160	ABS 63	63	70					257,90	04096
BT 50	A55 00330	ABS 32	32	70	32	24	290,80	05089		
BT 50	A55 00340	ABS 40	40	70	32	24	290,80	05088		
BT 50	A55 55350	ABS 50	50	70	32	24			290,80	05097
BT 50	A55 55360	ABS 63	63	80	42	37			290,80	05096
BT 50	A55 55370	ABS 80	80	100	62				290,80	05092
BT 50	A55 55380	ABS 100	100	110					290,80	05091

Set de transformation pour forme AD



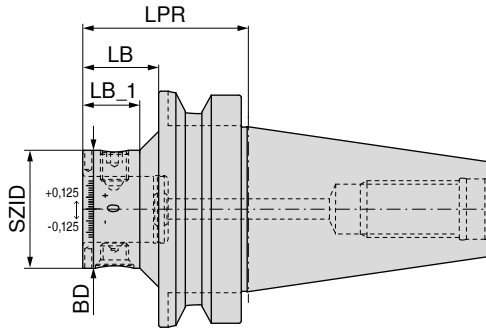
		84 950 ...
Pour cônes	Attachement	EUR
4 mm	SK 40	6,43 23200
6 mm	SK 50	6,43 23400

Mandrins à réglage excentrique avec interface ABS

- ▲ Course de réglage $\pm 0,25$ mm au diamètre
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Les mandrins sont livrés en configuration Forme B (arrosage par collerette) avec un set de transformation pour forme AD



AD



AD/B

Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD mm	LPR mm	LB mm	LB_1 mm
BT 40	A55 56150	ABS 50	50	60	33	
BT 40	A55 56160	ABS 63	63	70		
BT 50	A55 56350	ABS 50	50	70	32	24
BT 50	A55 56360	ABS 63	63	80	42	37

84 205 ...

EUR
W4/6A

518,80 04096

552,70 05096

84 205 ...

EUR
W4/6A

518,80 04097

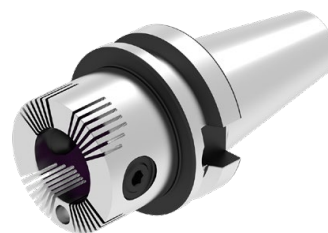
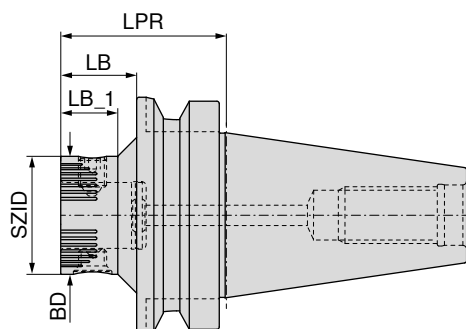
552,70 05097

Mandrins anti-torsion avec interface ABS

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Les mandrins sont livrés en configuration Forme B (arrosage par collerette) avec un set de transformation pour forme AD



AD/B

84 208 ...

EUR
3E

Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD mm	LPR mm	LB mm	LB_1 mm		
BT 40	A55 02150	ABS 50	50	60	33			752,50 04097
BT 40	A55 02160	ABS 63	63	70				746,50 04096
BT 50	A55 02350	ABS 50	50	70	32	24		830,40 05097
BT 50	A55 02360	ABS 63	63	80	42	37		902,40 05096



Vis de serrage



Vis conique

84 950 ...

EUR
XX

84 950 ...

EUR
XX

Pièces détachées

SZID

ABS 50

ABS 63

15,74 20300

17,32 25500

20,18 20400

21,62 27300

Accessoires



Tirettes

→ 110-111



Extensions

→ 187

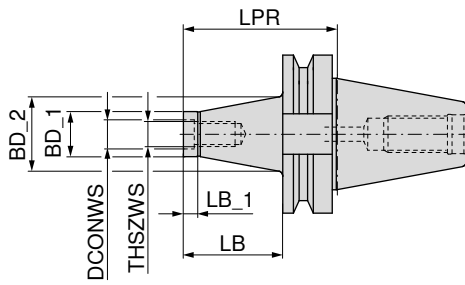


Divers

→ 284

Mandrins pour fraises à queue filetée

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD
G 6,3 à 18000 tr/min

56 711 ...

Attachement	THSZWS	DCONWS	LB	BD_1	BD_2	LB_1	LPR
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
BT 40	M8	8,5	25	13,8	15	12	52
BT 40	M8	8,5	50	13,8	23	12	77
BT 40	M8	8,5	75	13,8	25	12	102
BT 40	M10	10,5	25	18,0	23	12	52
BT 40	M10	10,5	50	18,0	25	12	77
BT 40	M10	10,5	75	18,0	30	12	102
BT 40	M12	12,5	25	21,0	24	12	52
BT 40	M12	12,5	50	21,0	30	12	77
BT 40	M12	12,5	75	21,0	35	12	102
BT 40	M12	12,5	100	21,0	38	12	127
BT 40	M16	17,0	25	29,0	29	12	52
BT 40	M16	17,0	50	29,0	34	12	77
BT 40	M16	17,0	75	29,0	35	12	102
BT 40	M16	17,0	100	29,0	40	12	127

EUR	WA	
122,90		081
131,70		082
142,00		083
122,90		101
131,70		102
142,00		103
122,90		121
131,70		122
142,00		123
152,80		124
122,90		161
131,70		162
142,00		163
152,80		164

Accessoires

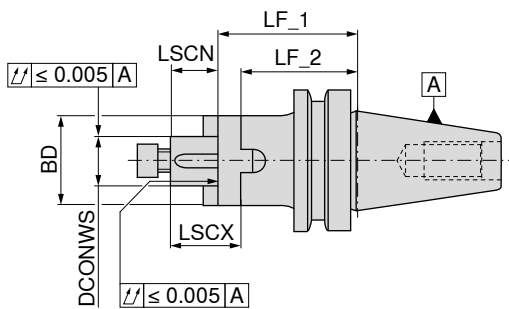
Extensions – Réductions → 257	Tirettes → 110–111	Divers → 284

Mandrins porte-fraises combinés

- ▲ Pour fraises suivant DIN 6358
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec vis de serrage, bague d'entraînement et clavette



A
G 2,5 à 25000 tr/min

82 744 ...

	Attachement	DCONWS mm	LF_1 mm	BD mm	LSCX mm	LSCN mm	LF_2 mm			
court	BT 30	16	45	32	27	17	35			
	BT 30	22	47	40	31	19	35			
	BT 30	27	49	46	33	21	37			
	BT 40	16	55	32	27	17	45			
	BT 40	22	55	40	31	19	43			
	BT 40	27	55	48	33	21	43			
	BT 40	32	60	58	38	24	46			
	BT 40	40	60	70	41	27	46			
	BT 50	16	70	32	27	17	60			
	BT 50	22	70	40	31	19	58			
	BT 50	27	70	48	33	21	58			
	BT 50	32	70	58	38	24	56			
	BT 50	40	70	70	41	27	56			
	Mi-long	BT 30	16	80	32	27	17	70		
		BT 30	22	80	40	31	19	68		
BT 30		27	90	48	33	21	78			
BT 40		16	100	32	27	17	90			
BT 40		22	100	40	31	19	88			
BT 40		27	100	48	33	21	88			
BT 40		32	100	58	38	24	86			
BT 40		40	100	70	41	27	86			

EUR	
Y8	
106,00	11670
106,00	12270
112,60	12770
72,83	11669
75,68	12269
77,22	12769
81,60	13269
85,85	14069 ¹⁾
111,80	11668
115,60	12268
124,10	12768
127,80	13268
132,40	14068 ¹⁾
134,90	21670
134,90	22270
137,80	22770
92,04	21669
95,85	22269
97,60	22769
103,00	23269
108,40	24069 ¹⁾

1) Avec vis à tête cruciforme



Pièces détachées	83 950 ...	83 370 ...	83 368 ...	83 367 ...	83 950 ...
DCONWS	EUR Y8/3B	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8/3B
16	4 x 4 x 20	2,11 284	12,79 116	13,79 116	M8 4,17 016
22	6 x 6 x 25	2,11 285	14,21 122	17,18 122	M10 4,58 022
27	7 x 7 x 25	4,04 286	15,28 127	22,03 127	M12 5,85 027
32	8 x 7 x 28	2,43 287	18,25 132	28,38 132	M16 9,39 032
40	10 x 8 x 32	2,57 288	27,16 140	39,63 140	M20 14,89 040
					M8x25 3,72 113
					M10x25 4,28 124
					M12x30 4,73 125
					M16x35 5,88 126
					M20x40 - SW17 8,35 112

Accessoires



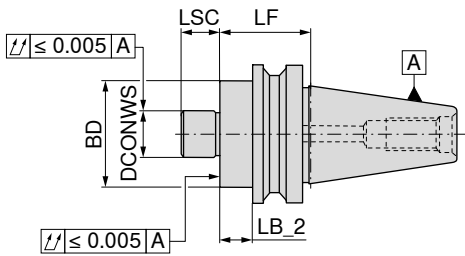
Mandrins porte-fraises à trous lisses avec diamètre de col réduit

▲ Tenons vissés

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de serrage et tenons d'entraînement



AD
G 2,5 à 25000 tr/min

82 315 ...

EUR
Y8/3B

111,00 12269
107,40 12769

154,20 12268
159,10 12768

	Attachement	DCONWS mm	BD mm	LB_2 mm	LF mm	LSC mm
court	BT 40	22	38	33	60	19
	BT 40	27	48	25	52	21
	BT 50	22	38	22	60	19
	BT 50	27	48	25	63	21



Ces porte-outils ont été spécifiquement développés pour un usage en conjonction avec les fraises hérissons MaxiMill 211-KN. Maintenant, les fraises hérisson peuvent être parfaitement montées grâce aux diamètres de col adaptés.



83 950 ...

83 950 ...

83 950 ...

Pièces détachées

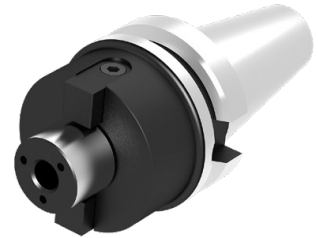
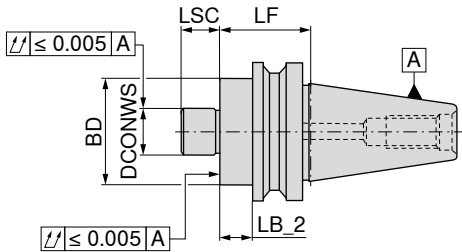
DCONWS		EUR Y8/3B		EUR Y8/3B		EUR Y8/3B
22	M4x8	0,75	51700	10x7x20,5	10,58	51500
27	M5x8	0,92	51800	12x9x24,3	12,06	51600
				M10x25	4,28	124
				M12x30	4,73	125

Mandrins porte-fraises à trous lisses

- ▲ Avec tenons vissés
- ▲ Avec face de contact élargie
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Le mandrin est fourni avec vis de serrage



NEW



AD

G 2,5 à 25000 tr/min

NEW



AD/B

G 2,5 à 25000 tr/min

	Attachement	DCONWS mm	LB_2 mm	LF mm	BD mm	LSC mm			
court	BT 30	16	18	40	38	17			
	BT 30	22	18	40	48	19			
	BT 30	27	18	50	58	21			
	BT 30	32	28	50	78	24			
	BT 40	16	25	52	38	17			
	BT 40	22	25	52	48	19			
	BT 40	27	25	52	58	21			
	BT 40	32	23	50	78	24			
	BT 40	40	23	50	88	27			
	BT 50	16	25	63	38	17			
	BT 50	22	25	63	48	19			
	BT 50	27	25	63	58	21			
	BT 50	32	22	60	78	24			
	BT 50	40	22	60	88	27			
	Mi-long	BT 40	16	73	100	38	17		
		BT 40	22	73	100	48	19		
		BT 40	27	73	100	58	21		
		BT 40	32	73	100	78	24		
		BT 40	40	73	100	88	27		
		BT 50	16	62	100	38	17		
BT 50		22	62	100	48	19			
BT 50		27	62	100	58	21			
BT 50		32	62	100	78	24			
BT 50		40	62	100	88	27			
Long	BT 40	16	103	130	38	17			
	BT 40	22	103	130	48	19			
	BT 40	27	103	130	58	21			
	BT 40	32	103	130	78	24			
	BT 40	40	103	130	88	27			
	BT 50	16	92	130	38	17			
	BT 50	22	92	130	48	19			
	BT 50	27	92	130	58	21			
	BT 50	32	92	130	78	24			
	BT 50	40	92	130	88	27			
Extra-long	BT 40	16	133	160	38	17			
	BT 40	22	133	160	48	19			
	BT 40	27	133	160	58	21			
	BT 40	32	133	160	78	24			
	BT 40	40	133	160	88	27			
	BT 50	16	122	160	38	17			
	BT 50	22	122	160	48	19			
	BT 50	27	122	160	58	21			
	BT 50	32	122	160	78	24			
	BT 50	40	122	160	88	27			

1) Avec vis à tête cruciforme, 4 trous taraudés M12 sur la face d'appui Ø d'entraxe = 66,7 mm

Accessoires pour mandrins porte-fraises



		83 368 ...		83 367 ...		83 950 ...	
Pièces détachées		EUR		EUR		EUR	
DCONWS		Y8		Y8		Y8/3B	
16		13,79	116	4,17	016	3,72	113
22		17,18	122	4,58	022	4,28	124
27		22,03	127	5,85	027	4,73	125
32		28,38	132	9,39	032	5,88	126
40		39,63	140	14,89	040	8,35	112



		84 950 ...		84 950 ...	
Pièces détachées		EUR		EUR	
DCONWS		Y8		Y8	
16		4,89	162	28,76	43400
22		4,89	163	28,76	43200
27		4,89	164	28,76	43300
32		4,89	166	17,98	160
40		4,89	166	20,01	161

Accessoires



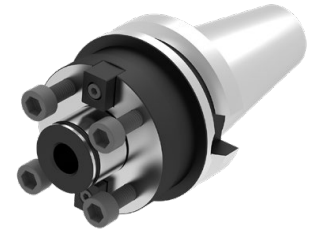
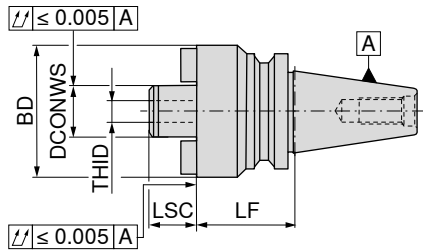
Tirettes	Extensions	Divers
→ 110-111	→ 262	→ 284

Mandrins porte-fraises, fixation sur nez de broche

- ▲ Pour fraises suivant DIN 6357
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec tenons d'entraînement intégrés suivant DIN 2079 et 4 vis



A
G 6,3 à 8000 tr/min

82 432 ...

EUR
Y8
172,60 14068
209,40 16068

Attechement	DCONWS mm	LF mm	BD mm	LSC mm	THID
BT 50	40	70	89	30	M20
BT 50	60	80	129	40	M30



Vis de tenon



Tenon



Vis de serrage

Pièces détachées

DCONWS

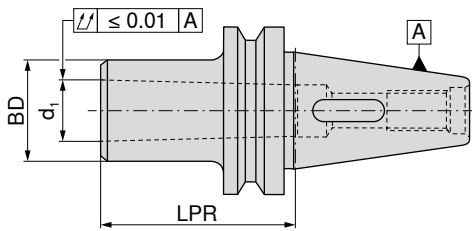
DCONWS	Vis de tenon	Tenon	Vis de serrage
40	M5x16 4,89 166	16x16x23 20,01 161	M12x50 4,70 140
60	M12x25 4,67 43500	25,4x25x26,5 28,76 43100	M16x45 12,00 160

Accessoires

Tirettes	Divers
→ 110-111	→ 284

Mandrins cônes morse à lumière DIN 228-2D

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



NEW



AD

G 6,3 à 12000 tr/min

82 746 ...

Attachement	d ₁	LPR	BD		
		mm	mm		
BT 30	MK1	50	25		
BT 30	MK2	60	32		
BT 30	MK3	77	40		
BT 40	MK1	50	25		
BT 40	MK2	50	32		
BT 40	MK3	70	40		
BT 40	MK4	95	48		
BT 50	MK1	45	25		
BT 50	MK2	60	32		
BT 50	MK3	65	40		
BT 50	MK4	95	48		
BT 50	MK5	105	63		

EUR	
Y8	
94,63	11070
94,63	12070
102,90	13070
64,09	11069
64,09	12069
68,45	13069
71,42	14069
87,62	11068
90,69	12068
90,69	13068
93,64	14068
101,80	15068

Accessoires

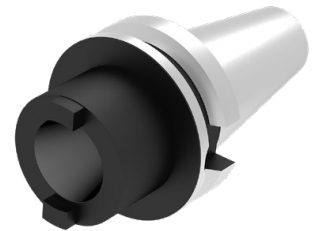
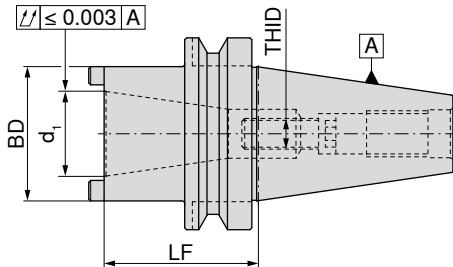
Réductions CM	Tirettes	Divers
→ 242	→ 110-111	→ 284

Réductions

- ▲ Pour attachements selon DIN 2080
- ▲ Par l'intermédiaire des vis de serrage extra-longues, il est possible de serrer des attachements selon ISO 7388-1 – SK, ISO 7388-2 – MAS-BT et ANSI-CAT
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec vis de serrage pour DIN 2080



NEW



A
G 6,3 à 8000 tr/min

84 040 ...

EUR
Y8
154,30 13069
154,30 14069
164,20 14068

Attachement	d _i	LF mm	BD mm	THID	
BT 40	SK 30	60	51	M12	
BT 40	SK 40	100	63	M16	
BT 50	SK 40	80	70	M16	

Pièces détachées Pour référence

	83 950 ...	84 950 ...	83 950 ...	83 359 ...	84 950 ...	83 950 ...
84 040 13069	EUR Y8/3B	EUR Y8	EUR Y8/3B	EUR Y8/3B	EUR Y8	EUR Y8/3B
84 040 14069	8,35 264	4,67 43700	0,61 030	26,91 017	33,13 127	4,73 125
84 040 14068	7,54 009	4,67 43600	0,61 030	40,55 133	30,91 43800	

83 950 ...	84 950 ...	83 950 ...	83 359 ...	84 950 ...	83 950 ...

Tableau des pièces de rechange et accessoires nécessaires en fonction des attachements

ISO 7388-2 Pour attachement	Type de cône intérieur	Dimensions des vis nécessaires	
	Ø d _i	ISO 7388-1, ISO 7388-2 THID	DIN 2080 THID
84 040 13069	SK 30 – BT 30		M12x30 – 83 950 125
84 040 14069	SK 40 – BT 40	M16x70 – 83 950 264	M16x45 – 84 950 43700
84 040 14068	SK 40 – BT 40	M16x65 – 84 950 43600	M16x40 – 83 950 009

Accessoires

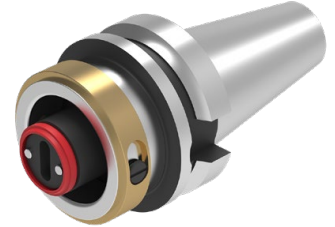
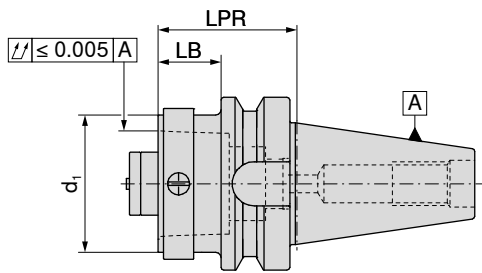
→ 110-111	→ 284

Adaptateurs BT / HSK-A

- ▲ Pour le serrage d'outils HSK-A selon la norme ISO 12164
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Avec cartouche de serrage et bague de recouvrement



AD

84 016 ...

Attachement	d ₁	LB	LPR		
		mm	mm		
BT 40	HSK-A 32	13	40		
BT 40	HSK-A 40	13	40		
BT 40	HSK-A 50	23	50		
BT 40	HSK-A 63	43	70		
BT 50	HSK-A 32	12	50		
BT 50	HSK-A 40	12	50		
BT 50	HSK-A 50	22	60		
BT 50	HSK-A 63	22	60		
BT 50	HSK-A 100	52	90		

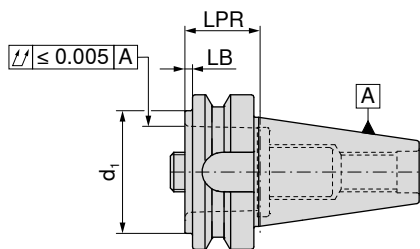
EUR	
Y8	
639,40	04060
651,40	04059
663,20	04058
651,40	04057
805,90	05060
805,90	05059
829,50	05058
877,00	05057
996,00	05055

Adaptateurs BT / PSC

- ▲ Pour le serrage d'outils PSC selon la norme ISO 26623-1
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Avec vis de serrage



AD

84 017 ...

EUR	
Y8	
413,40	04087
425,50	04095
425,50	04094
413,40	04093
567,90	05087
663,20	05095
579,90	05094
603,70	05093
627,50	05086

Attachement	d ₁	LB mm	LPR mm
BT 40	PSC 32	3	30
BT 40	PSC 40	3	30
BT 40	PSC 50	3	30
BT 40	PSC 63	58	85
BT 50	PSC 32	2	40
BT 50	PSC 40	2	40
BT 50	PSC 50	2	40
BT 50	PSC 63	2	40
BT 50	PSC 80	32	70



84 950 ...

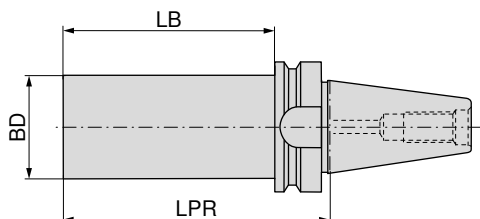
84 950 ...

Pièces détachées

d ₁	EUR		EUR	
	Y8		Y8	
PSC 32	33,13	127	23,93	122
PSC 40	33,13	128	27,05	123
PSC 50	33,13	129	27,05	124
PSC 63	66,12	130	30,28	126
PSC 80	66,12	130	30,28	126

Ebauches

- ▲ Pour la fabrication d'outils spéciaux
- ▲ Diamètre BD tourné avec surépaisseur 0,5 mm
- ▲ Matière : acier de cémentation 17 NCD 5, cône trempé et rectifié, longueur LB non traitée
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



NEW



AD/B

82 747 ...

EUR

Y8

84,89 16369

150,30 16368

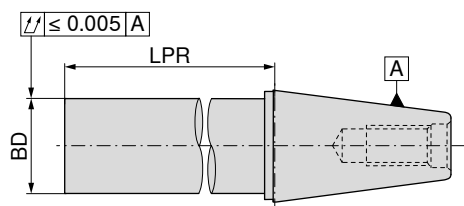
Attachement	BD mm	LPR mm	LB mm
BT 40	63,0	250	223
BT 50	63,5	300	262

Mandrins d'étalonnage

- ▲ Sans gorge de préhension
- ▲ Pour MAS BT 40, utiliser une tirette spéciale de longueur LF plus courte de 3 mm par rapport aux standard

Conditionnement :

Livré en caisse bois



NEW



A

81 746 ...

EUR

Y8

370,10 14079

456,30 15078

Attachement	BD mm	LPR mm
SK / BT 40	40	320
SK / BT 50	50	320

Accessoires



Tirettes

Divers

→ 110-111

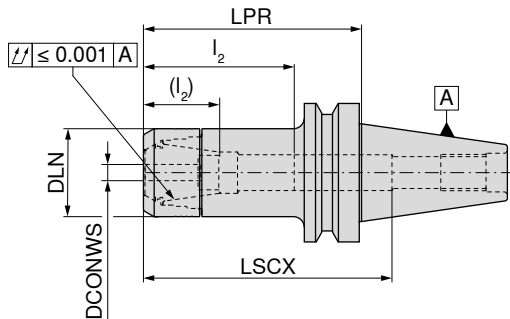
→ 284

Mandrins Centro-P – BT-FC

- ▲ Interface cône-face
- ▲ Pour écrous de serrage standard ou étanche
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



AD
G 2,5 à 25000 tr/min

84 525 ...

Attachement	DCONWS	LPR	DLN	LSCX	l_2 (l_2)	Pour pinces	EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm		Y8	
BT-FC 30	1 - 10	75	30	97	28 - 45 (14 - 31)	426E (ER16)	193,50	002
BT-FC 30	1 - 10	90	30	105	29 - 41 (29 - 38)	426E (ER16)	211,50	00400
BT-FC 30	1 - 10	120	30	130	29 - 45 (29 - 32)	426E (ER16)	243,10	00600
BT-FC 30	2 - 16	75	40	72	38 - 56 (23 - 39)	430E (ER25)	193,40	012
BT-FC 30	2 - 20	75	50	84	42 - 62 (24 - 45)	470E (ER32)	193,40	022
BT-FC 40	1 - 10	75	30	90	38 - 53 (29 - 39)	426E (ER16)	197,40	102
BT-FC 40	1 - 10	90	30	115	38 - 53 (29 - 38)	426E (ER16)	202,30	10400
BT-FC 40	1 - 10	120	30	145	38 - 53 (29 - 38)	426E (ER16)	258,90	10600
BT-FC 40	1 - 16	90	40	84	41 - 64 (36 - 46)	430E (ER25)	202,30	11400
BT-FC 40	2 - 16	75	40	100	42 - 59 (36 - 41)	430E (ER25)	197,40	112
BT-FC 40	2 - 16	120	40	113	41 - 64 (36 - 46)	430E (ER25)	277,30	11600
BT-FC 40	2 - 20	75	50	100	42 - 76 (42 - 52)	470E (ER32)	197,40	122
BT-FC 40	2 - 20	90	50	95	41 - 72 (41 - 55)	470E (ER32)	202,30	12400
BT-FC 40	2 - 20	120	50	110	41 - 72 (41 - 55)	470E (ER32)	277,30	12600

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée
 l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2
 Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 4 mm

Pièces détachées Pour référence	Ecrrou étanche		Ecrrou standard		Vis de butée type 2		Vis de butée type 1	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
84 525 002	45,38	011	36,28	001	18,15	341	12,81	337
84 525 012	49,29	013	40,16	003	20,50	432	14,72	431
84 525 022	51,87	015	42,72	005	20,50	402	14,72	401
84 525 102	45,38	011	36,28	001	18,15	341	12,81	337
84 525 112	49,29	013	40,16	003	20,50	432	14,72	431
84 525 122	51,87	015	42,72	005	20,50	402	14,72	401

Accessoires

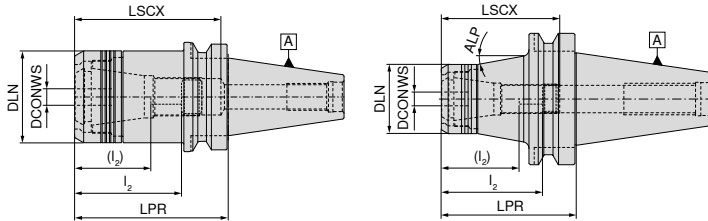
→ 268-276, 278-279	→ 280	→ 286	→ 286	→ 110-111	→ 284

Mandrins à pinces de précision ER – HDC – BT-FC

- ▲ HDC = Heavy Duty Chuck, mandrin spécialement conçu pour l'ébauche
- ▲ Plage de serrage maximale suivant tolérance ISO H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bars
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

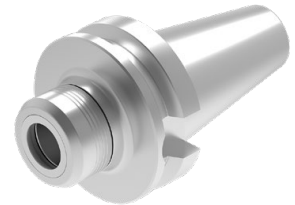
Conditionnement :

Corps de base **avec** écrou de serrage, **sans** vis de butée



Cylindrique

Conique



G 6,3 à 18000 tr/min

Cylindrique



G 6,3 à 18000 tr/min

Conique

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	ALP °	Pour pinces	84 400 ... EUR Y8	84 400 ... EUR Y8
BT-FC 40	2 - 20	60	53	80	41 - 63 (27 - 45)		470E (ER32)	328,80	12064
BT-FC 40	2 - 20	90	53	95	41 - 65 (27 - 47)		470E (ER32)	337,90	22064
BT-FC 50	2 - 20	75	53	114	41 - 81 (27 - 63)	10	470E (ER32)		548,00 12063
BT-FC 50	2 - 20	105	53	144	41 - 81 (27 - 63)	10	470E (ER32)		553,10 22063

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée

l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2

Pièces détachées

DCONWS

2 - 20

Ecrou standard	Vis de butée type 2	Vis de butée type 1
84 950 ... EUR Y8	83 950 ... EUR Y8	83 950 ... EUR Y8
90,88 30100	20,50 402	14,72 401

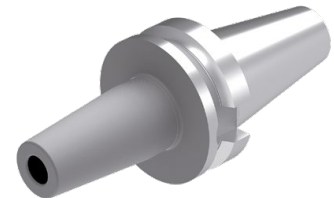
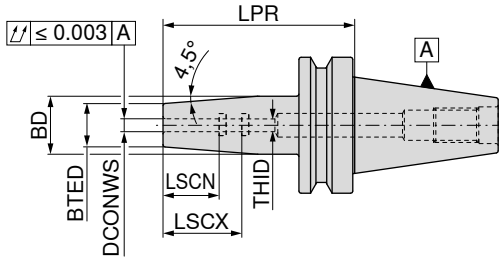
Accessoires

Pince ER	Clé à rouleaux	Embout de clé à rouleaux	Tirettes	Divers
→ 268-276, 278-279	→ 286	→ 286	→ 110-111	→ 284

Mandrins de frettage – BT-FC

- ▲ Interface cône-face
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



AD

G 2,5 à 25000 tr/min



AD/B

G 2,5 à 25000 tr/min

	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BTED mm	BD mm	LSCX mm	LSCN mm	THID	84 325 ...		
									EUR	EUR	
court	BT-FC 30	3	85	10	17	28	12	M6	186,50	003	
	BT-FC 30	4	85	15	22	28	16	M6	186,50	004	
	BT-FC 30	5	85	15	22	30	20	M6	186,50	005	
	BT-FC 30	6	85	21	27	36	26	M5	186,50	006	
	BT-FC 30	8	85	21	27	36	26	M6	186,50	008	
	BT-FC 30	10	85	24	32	41	31	M8x1	186,50	010	
	BT-FC 30	12	85	24	32	47	37	M10x1	186,50	012	
	BT-FC 30	16	85	27	34	50	40	M12x1	186,50	016	
	BT-FC 30	20	85	33	42	52	42	M16x1	186,50	020	
	BT-FC 40	3	90	10	17	28	12	M6		164,90	103
	BT-FC 40	4	90	15	22	28	16	M6		164,90	104
	BT-FC 40	5	90	15	22	30	20	M6		164,90	105
	BT-FC 40	6	90	21	27	36	26	M5		164,90	106
	BT-FC 40	8	90	21	27	36	26	M6		164,90	108
	BT-FC 40	10	90	24	32	41	31	M8x1		164,90	110
	BT-FC 40	12	90	24	32	47	37	M10x1		164,90	112
	BT-FC 40	16	90	27	34	50	40	M12x1		164,90	116
	BT-FC 40	20	90	33	42	52	42	M16x1		164,90	120
	BT-FC 40	25	100	44	53	58	48	M16x1		164,90	125

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Vis de butée percée



Vis de butée percée

Pièces détachées

DCONWS		83 950 ...	EUR	83 950 ...	EUR
3 - 5			Y7		Y7
6	M6x14 - SW2	10,45	417	M5x12,5 - SW2,5	10,45 418
8				M6x12,5 - SW3	10,45 419
10				M8x1x13,5 - SW3	10,45 420
12				M10x1x13,5 - SW5	10,45 421
16				M12x1x13,5 - SW5	10,45 422
20 - 25				M16x1x13,5 - SW8	12,04 424

Accessoires

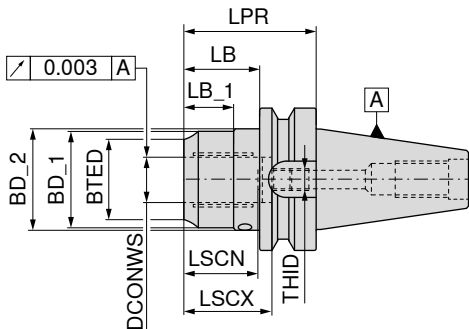
Extensions de frettage	Tirettes	Divers
→ 247	→ 110-111	→ 284

HyPower – Complus

- ▲ Mandrins haute pression, version courte – BT-FC
- ▲ Interface cône-face
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



AD
G 2,5 à 25000 tr/min

83 527 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BTED mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LB mm	LB_1 mm	LSCX mm	LSCN mm	THID	EUR	
BT-FC 40	20	72,5	38					51	40	M16x1x13,5	332,60	120
BT-FC 40	32	90,0	54	63	62	64,0	48	61	51	M16x1x13,5	325,50	13274
BT-FC 50	20	83,5	38	49		47,0		51	41	M16x1x13,5	389,60	12073
BT-FC 50	32	90,0	57	68	72	53,5	35	61	51	M16x1x13,5	389,60	13273

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Clé en T



Vis de pression



Vis de butée percée

Pièces détachées
Pour référence

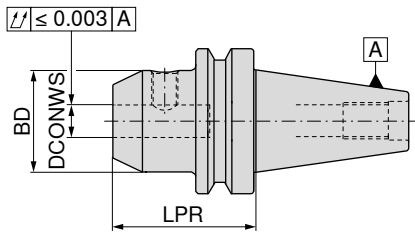
		80 397 ...	83 950 ...	83 950 ...				
	EUR	EUR	EUR	EUR				
83 527 120	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
83 527 13274	5,46	050	M10x1x14	5,51	429	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424
83 527 12073	5,46	050	M10x1x14	5,51	429	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424
83 527 13273	5,46	050	M10x1x14	5,51	429	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424

Accessoires

→ 282	→ 110-111	→ 284

Mandrins pour queues Weldon – BT-FC

- ▲ Interface cône-face
- ▲ Pour queues suivant DIN 6535 / 1835 B avec plat de serrage Weldon
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD
G 2,5 à 25000 tr/min

84 552 ...

	Attachement	DCONWS _{H4} mm	LPR mm	BD mm	84 552 ...	
					EUR	
court	BT-FC 30	6	50	25	96,94	006
	BT-FC 30	8	50	28	96,94	008
	BT-FC 30	10	50	35	96,94	010
	BT-FC 30	12	50	42	96,94	012
	BT-FC 30	16	63	48	104,00	016
	BT-FC 30	20	63	52	104,00	020
	BT-FC 40	6	50	25	122,90	106
	BT-FC 40	8	50	28	118,80	108
	BT-FC 40	10	63	35	118,80	110
	BT-FC 40	12	63	42	118,80	112
	BT-FC 40	16	63	48	118,80	116
	BT-FC 40	20	63	52	118,80	120
	BT-FC 40	25	90	65	158,20	125 ¹⁾
	BT-FC 40	32	100	72	158,20	132 ¹⁾
	BT-FC 50	6	63	25	182,60	306
	BT-FC 50	8	63	28	177,10	308
	BT-FC 50	10	63	35	177,10	310
	BT-FC 50	12	80	42	177,10	312
	BT-FC 50	16	80	48	177,10	316
	BT-FC 50	20	80	52	177,10	320
	BT-FC 50	25	100	65	202,80	325 ¹⁾
	BT-FC 50	32	105	72	202,80	332 ¹⁾

1) Version avec deux vis de serrage



Vis de serrage

62 950 ...

Pièces détachées

DCONWS		62 950 ...	
		EUR	
6	M6x10	0,84	006
8	M8x10	0,99	008
10	M10x12	1,31	010
12	M12x16	1,32	012
16	M14x16	1,66	016
20	M16x16	2,01	020
25	M18x2x20	3,66	025
32	M20x2x20	4,04	032

Accessoires

Tirettes
→ 110-111

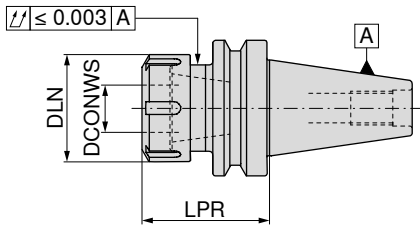
Divers
→ 284

Mandrins porte-pinces ER – BT-FC

- ▲ Interface cône-face
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec écrou standard



AD
G 2,5 à 20000 tr/min

84 557 ...

	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	TQX Nm	Pour pinces	EUR	
court	BT-FC 30	1 - 10	63	28	56	426E (ER16)	109,40	010 ¹⁾
	BT-FC 30	1 - 16	60	42	104	430E (ER25)	109,40	016
	BT-FC 30	2 - 20	60	50	136	470E (ER32)	109,40	020
	BT-FC 40	1 - 10	63	28	56	426E (ER16)	137,80	110 ¹⁾
	BT-FC 40	1 - 16	60	42	104	430E (ER25)	137,80	116
	BT-FC 40	2 - 20	60	50	136	470E (ER32)	137,80	120
	BT-FC 50	1 - 16	70	42	104	430E (ER25)	187,90	316
	BT-FC 50	2 - 20	70	50	136	470E (ER32)	187,90	320
Mi-long	BT-FC 50	1 - 10	100	28	56	426E (ER16)	187,90	310 ¹⁾

1) Avec écrou à 6 faces

	62 950 ...	83 950 ...	62 950 ...	83 357 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour pinces	W7	Y8	W7	Y8
426E (ER16) / BT30-BT50	M22x1,5 - SW25 22,96 044	M22x1,5 39,48 054	M32x1,5 25,68 055	22,85 125
430E (ER25) / BT30-BT50		M32x1,5 51,29 055	M40x1,5 23,93 65600	31,09 132
470E (ER32) / BT30-BT50		M40x1,5 54,43 056		

Lors de l'utilisation d'écrou pour rondelles étanches, la dimension LPR augmente de 5,0 mm pour ER16, ER25 et ER32 ainsi que de 5,5 mm pour ER40.

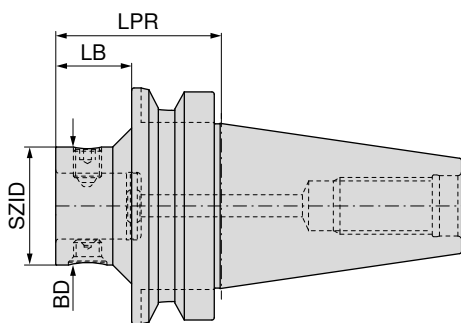
Accessoires

Pince ER	Tirettes	Divers
→ 268-276, 278-279	→ 110-111	→ 284

Mandrins avec interface ABS – BT-FC

▲ Interface cône-face

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD

84 264 ...

Attachement	SZID	BD	LPR	LB		
		mm	mm	mm		
BT-FC 40	ABS 50	50	60	33		
BT-FC 40	ABS 63	63	70			
BT-FC 50	ABS 50	50	70	32		
BT-FC 50	ABS 63	63	80	42		
BT-FC 50	ABS 80	80	100	62		
BT-FC 50	ABS 100	100	110			

EUR	
Y8	
625,80	05064
643,80	06364
851,80	05063
874,70	06363
888,00	08063
897,60	10063



Vis de serrage



Vis conique

84 950 ...

EUR	
XX	
15,74	20300
17,32	25500
19,61	25600
23,21	25700

84 950 ...

EUR	
XX	
20,18	20400
21,62	27300
24,15	25100
25,41	25200

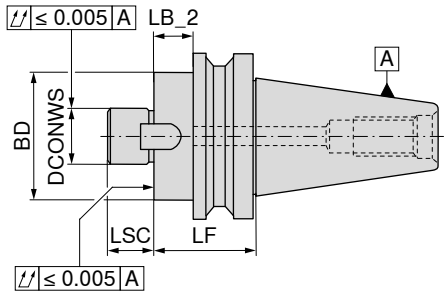
Pièces détachées

SZID

ABS 50
ABS 63
ABS 80
ABS 100

Mandrins porte-fraises à trous lisses – BT-FC

- ▲ Interface cône-face
- ▲ Avec tenons vissés et face de contact élargie
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



AD
G 6,3 à 15000 tr/min

84 562 ...

	Attachement	DCONWS mm	LB_2 mm	LF mm	BD mm	LSC mm		
court	BT-FC 30	16	18	39,0	40	17		EUR Y8 106,70 016
	BT-FC 30	22	18	39,0	50	19		EUR Y8 106,70 022
	BT-FC 30	27	18	39,0	60	21		EUR Y8 106,70 027
	BT-FC 30	32	28	49,0	80	24		EUR Y8 106,70 032
	BT-FC 40	16	8	34,0	40	17		EUR Y8 128,30 116
	BT-FC 40	22	8	34,0	50	19		EUR Y8 128,30 122
	BT-FC 40	27	8	34,0	60	21		EUR Y8 128,30 127
	BT-FC 40	32	23	49,0	80	24		EUR Y8 128,30 132
	BT-FC 40	40	23	49,0	89	27		EUR Y8 128,30 140
	BT-FC 50	22	12	48,5	50	19		EUR Y8 148,80 322
	BT-FC 50	27	12	48,5	60	21		EUR Y8 148,80 327
	BT-FC 50	32	12	48,5	80	24		EUR Y8 158,20 332
	BT-FC 50	40	17	53,5	89	27		EUR Y8 158,20 340



Pièces détachées
DCONWS

		84 950 ... EUR Y8		84 950 ... EUR Y8		83 950 ... EUR Y8/3B			
16	M3x12	4,89	162	8x9x11	12,40	157	M8x25	3,72	113
22	M4x10	4,89	163	10x11,2x13	14,61	158	M10x25	4,28	124
27	M4x16	4,89	164	12x12,6x15	15,81	159	M12x30	4,73	125
32	M5x16	4,89	165	14x14x22,5	17,98	160	M16x35	5,88	126
40	M5x16	4,89	166	16x16x23	20,01	161	M20x40 - SW17	8,35	112

Accessoires

Tirettes
→ 110-111

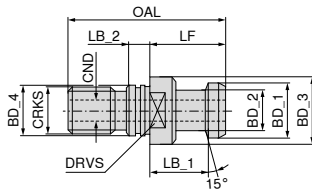
Divers
→ 284

Tirettes pour attachements suivant ISO 7388-2

▲ MAS BT 15° Forme A

Conditionnement :

Livré avec joint torique



83 532 ...

Attachement	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	CRKS	OAL	LF	LB_1	LB_2	CND	DRVS	TQX
	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm
BT 40	19	14	23	17	M16	54	29	23	5	5	19	50

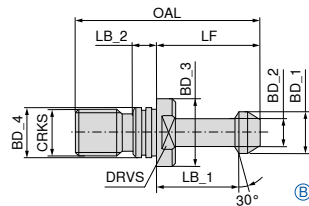
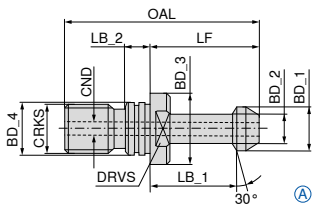
EUR
Y8
8,78 040

Tirettes pour attachements suivant ISO 7388-2

▲ MAS-BT 30° Forme A et B

Conditionnement :

Livré avec joint torique



82 533 ...

82 531 ...

Attachement	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	CRKS	OAL	LF	LB_1	LB_2	CND	DRVS	TQX	Forme
	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
BT 30	11	7	16,5	12,5	M12	43	23	18	4,0	2,2	13	20	A
BT 40	15	10	23,0	17,0	M16	60	35	28	5,5	4,0	19	50	A
BT 50	23	17	38,0	25,0	M24	85	45	35	8,0	6,0	30	150	A
BT 30	11	7	16,5	12,5	M12	43	23	18	4,0		13	20	B
BT 40	15	10	23,0	17,0	M16	60	35	28	5,5		19	50	B
BT 50	23	17	38,0	25,0	M24	85	45	35	8,0		30	150	B

EUR
Y8

EUR
Y8

12,16 030
7,62 040
12,27 050

12,94 030
9,81 040
13,30 050



Joint O-Ring

83 476 ...

Pièces détachées

BD_4

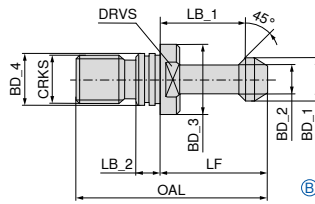
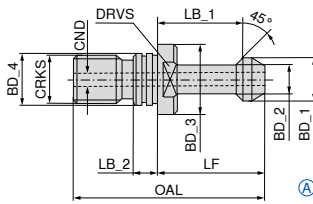
17	BT / SK 40	EUR Y8 0,59	040
25	BT / SK 50	EUR Y8 0,59	050

Tirettes pour attachements suivant ISO 7388-2

▲ MAS-BT 45° Forme A et B

Conditionnement :

Livré avec joint torique



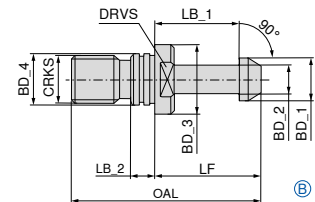
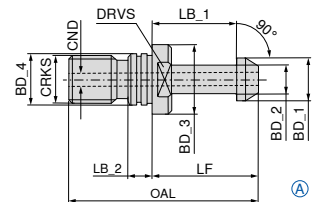
Attachement	BD_1 mm	BD_2 mm	BD_3 mm	BD_4 mm	CRKS	OAL mm	LF mm	LB_1 mm	LB_2 mm	CND mm	DRVS mm	TQX Nm	Forme	82 530 ...		82 534 ...	
														EUR		EUR	
BT 30	11	7	16,5	12,5	M12	43	23	18	4,0	2,2	13	20	A	Y8		12,94	030
BT 40	15	10	23,0	17,0	M16	60	35	28	5,5	4,0	19	50	A			9,81	040
BT 50	23	17	38,0	25,0	M24	85	45	35	8,0	6,0	30	150	A			13,30	050
BT 30	11	7	16,5	12,5	M12	43	23	18	4,0		13	20	B	12,16	030		
BT 40	15	10	23,0	17,0	M16	60	35	28	5,5		19	50	B	7,62	040		
BT 50	23	17	38,0	25,0	M24	85	45	35	8,0		30	150	B	12,27	050		

Tirettes pour attachements suivant ISO 7388-2

▲ MAS-BT 90° Forme A et B

Conditionnement :

Livré avec joint torique



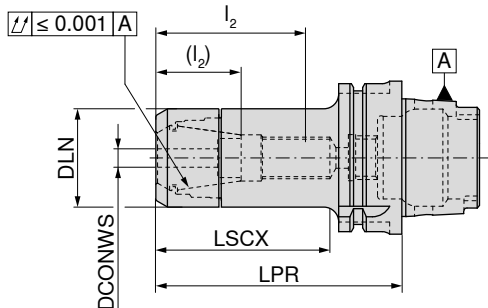
Attachement	BD_1 mm	BD_2 mm	BD_3 mm	BD_4 mm	CRKS	OAL mm	LF mm	LB_1 mm	LB_2 mm	CND mm	DRVS mm	TQX Nm	Forme	82 536 ...		82 537 ...	
														EUR		EUR	
BT 40	15	10	23	17	M16	60	35	28	5,5	4	19	50	A	Y8		9,81	040
BT 50	23	17	38	25	M24	85	45	35	8,0	6	30	150	A			13,30	050
BT 40	15	10	23	17	M16	60	35	28	5,5		19	50	B	7,62	040		
BT 50	23	17	38	25	M24	85	45	35	8,0		30	150	B	12,27	050		

Mandrins à pinces de précision ER Centro-P

- ▲ Pour écrous de serrage standard ou étanche
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base sans écrou de serrage, sans vis de butée



G 2,5 à 25000 tr/min

84 722 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	Pour pinces	84 722 ...	
							EUR	Y8
HSK-A 40	1 - 10	60	30	40	32 - 54	426E (ER16)	168,50	401
HSK-A 40	2 - 16	60	40	40		430E (ER25)	185,30	404 ¹⁾
HSK-A 40	2 - 20	61	50	45		470E (ER32)	216,40	407 ¹⁾
HSK-A 50	2 - 16	70	40	49	34 - 35	430E (ER25)	188,00	505
HSK-A 50	2 - 16	60	40	37		430E (ER25)	185,30	504 ¹⁾
HSK-A 63	1 - 10	55	30	32		426E (ER16)	154,20	609 ¹⁾
HSK-A 63	1 - 10	100	30	71	28 - 45 (16 - 31)	426E (ER16)	154,20	610
HSK-A 63	1 - 10	160	30	106	28 - 45 (16 - 31)	426E (ER16)	213,90	611
HSK-A 63	1 - 10	200	30	136	28 - 45 (16 - 31)	426E (ER16)	271,00	612
HSK-A 63	1 - 10	130	30	87	26 - 50 (17 - 38)	426E (ER16)	190,50	613
HSK-A 63	2 - 16	60	40	37		430E (ER25)	154,20	615
HSK-A 63	2 - 16	100	40	70	35 - 55 (24 - 37)	430E (ER25)	154,20	616
HSK-A 63	2 - 16	160	40	128	35 - 60 (24 - 42)	430E (ER25)	226,80	617
HSK-A 63	2 - 16	130	40	89	37 - 60 (12 - 42)	430E (ER25)	203,50	619
HSK-A 63	2 - 20	70	50	46		470E (ER32)	154,20	620
HSK-A 63	2 - 20	100	50	71	41 - 57 (26 - 39)	470E (ER32)	154,20	621
HSK-A 63	2 - 20	160	50	129	52 - 70 (26 - 60)	470E (ER32)	226,80	622
HSK-A 63	2 - 20	130	50	101	42 - 69 (18 - 41)	470E (ER32)	203,50	625
HSK-A 63	3 - 26	120	63	91		472E (ER40)	243,10	62700
HSK-A 63	3 - 26	80	63	56		472E (ER40)	194,40	626 ²⁾
HSK-A 100	1 - 10	130	30	101	28 - 48 (16 - 35)	426E (ER16)	350,70	11200
HSK-A 100	1 - 10	100	30	70	28 - 48 (16 - 35)	426E (ER16)	283,90	110
HSK-A 100	1 - 10	160	30	130	28 - 48 (16 - 35)	426E (ER16)	408,30	111
HSK-A 100	1 - 16	100	40	98	40 - 60 (22 - 42)	430E (ER25)	350,70	11800
HSK-A 100	2 - 16	160	40	105	38 - 68 (20 - 50)	430E (ER25)	408,30	117
HSK-A 100	2 - 16	100	40	71	38 - 56 (20 - 40)	430E (ER25)	283,90	116
HSK-A 100	2 - 20	160	50	99	42 - 70 (24 - 52)	470E (ER32)	408,30	122
HSK-A 100	2 - 20	100	50	70	42 - 59 (24 - 40)	470E (ER32)	283,90	121
HSK-A 100	2 - 20	130	50	97	44 - 69 (41 - 51)	470E (ER32)	350,70	12400

1) Ces articles ne peuvent pas être utilisés avec une vis de butée réglable

2) Dégagement devant la rainure d'entraînement ne répondant pas à la norme DIN, chargement d'outil manuel uniquement !

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée

 l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2

Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 4 mm

Pièces de rechange pour mandrins Centro-P – ER

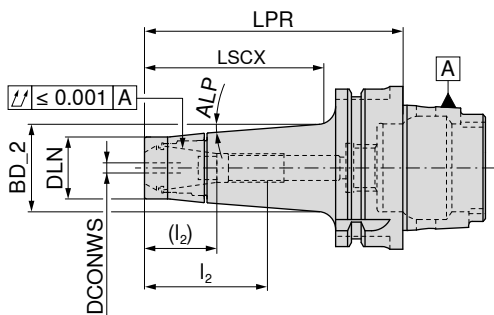
Pièces détachées	Ecroû étanche		Ecroû standard		Vis de butée type 2		Vis de butée type 1	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
Pour pinces	Y8		Y8		Y8		Y8	
426E (ER16)	45,38	011	36,28	001	18,15	341	12,81	337
426E (ER16)	45,38	011	36,28	001	20,50	432	14,72	431
430E (ER25)	49,29	013	40,16	003	20,50	402	14,72	401
470E (ER32)	51,87	015	42,72	005			13,34	400
472E (ER40)	70,01	017	58,34	007				

Mandrins à pinces de précision ER coniques Centro-P

- ▲ Pour écrous coniques
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



G 2,5 à 25000 tr/min

Attachement	DCONWS	LPR	DLN	BD_2	LSCX	l_2 (l_2)	ALP	Pour pinces	84 721 ...	
									EUR	
HSK-A 40	1 - 10	100	24	30,8	67	26 - 47 (12 - 32)	2,0°	426E (ER16)	200,90	310
HSK-A 50	1 - 10	65	24	28,9	44	26 - 32	4,5°	426E (ER16)	185,30	710
HSK-A 50	1 - 10	100	24	34,4	77	26 - 47 (12 - 32)	4,5°	426E (ER16)	193,20	810
HSK-A 63	1 - 10	130	24	36,0	77	28 - 48 (20 - 35)	3,5°	426E (ER16)	214,20	61200
HSK-A 63	1 - 10	100	24	33,8	74	28 - 48 (20 - 35)	4,5°	426E (ER16)	164,50	610
HSK-A 63	1 - 10	160	24	36,0	106	28 - 48 (20 - 35)	2,5°	426E (ER16)	224,20	611

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée
 l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2
 Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 4 mm

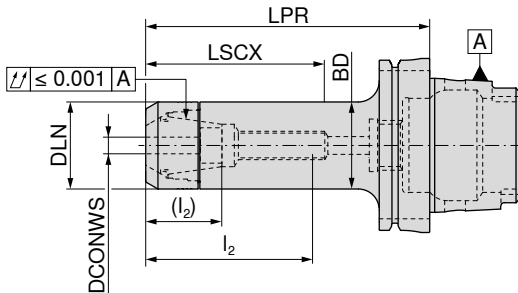
Pièces détachées	Ecroû conique étanche		Ecroû conique standard		Vis de butée type 2		Vis de butée type 1	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
Pour pinces	Y8		Y8		Y8		Y8	
426E (ER16)	53,16	033	42,72	031	18,15	341	12,81	337

Mandrins à pinces de précision ER, à encombrement réduit, Centro-P

- ▲ Pour écrous de serrage mini
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



G 2,5 à 25000 tr/min

84 719 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BD mm	DLN mm	LSCX mm	I ₂ (I ₂) mm	Pour pinces	EUR	
HSK-A 50	1 - 7	130	16	16	60	15 - 32 (7 - 22)	4008E (ER11)	242,30	407
HSK-A 63	1 - 7	70	16	16	48	15 - 32 (7 - 22)	4008E (ER11)	164,60	507
HSK-A 63	1 - 7	100	16	16	68	18 - 36 (12 - 26)	4008E (ER11)	164,60	607
HSK-A 63	1 - 7	130	16	16	108	15 - 32 (7 - 22)	4008E (ER11)	213,90	707
HSK-A 63	1 - 7	160	16	16	68	18 - 36 (12 - 26)	4008E (ER11)	237,20	608
HSK-A 63	1 - 10	70	22	22	46	27 - 34 (14 - 20)	426E (ER16)	164,60	610
HSK-A 63	1 - 10	100	22	22	62	27 - 44 (14 - 30)	426E (ER16)	164,60	710
HSK-A 63	1 - 10	130	22	22	87	27 - 52 (14 - 38)	426E (ER16)	213,90	810
HSK-A 63	1 - 10	160	22	22	97	27 - 52 (14 - 38)	426E (ER16)	237,20	910

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée
I₂ = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (I₂) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2
Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 4 mm

Pièces détachées	84 950 ...	84 950 ...	83 950 ...	83 950 ...
Pour pinces	EUR	EUR	EUR	EUR
4008E (ER11)	Y8	Y8	Y8	Y8
426E (ER16)	53,15 035	42,72 034	17,45 340	12,81 336
		M8x1 - SW4	18,15 341	M8x1 - SW4
		M11x1 - SW6		M11x1 - SW6
				12,81 337

Accessoires

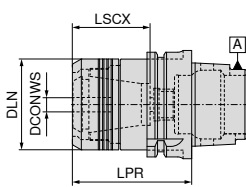
Pince ER	Rondelle d'étanchéité	Embout	Clé à rouleaux	Embout de clé à rouleaux	Canule et clé	Divers
→ 268-276, 279	→ 280	→ 285	→ 286	→ 286	→ 156	→ 284

Mandrins à pinces de précision ER – HDC

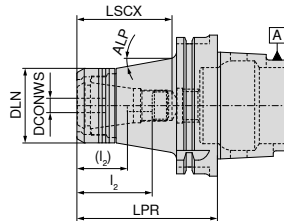
- ▲ HDC = Heavy Duty Chuck, mandrin spécialement conçu pour l'ébauche
- ▲ Plage de serrage maximale suivant tolérance ISO H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bars
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **avec** écrou de serrage, **sans** vis de butée



Cylindrique



Conique



G 6,3 à 18000 tr/min G 6,3 à 18000 tr/min

Cylindrique

Conique

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	ALP °	Pour pinces	84 400 ... EUR Y8	84 400 ... EUR Y8
HSK-A 63	2 - 20	70	53	45	41 - 57 (27 - 39)		470E (ER32)	257,90	12057
HSK-A 63	2 - 20	100	53	72	41 - 57 (27 - 39)		470E (ER32)	257,90	22057
HSK-A 100	2 - 20	100	53	68	41 - 54 (27 - 36)	10	470E (ER32)		428,10 22055

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée

l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2

Pièces détachées

DCONWS

2 - 20

Écrou standard	Vis de butée type 2	Vis de butée type 1
84 950 ... EUR Y8 90,88 30100	83 950 ... EUR Y8 20,50 402	83 950 ... EUR Y8 14,72 401

Accessoires

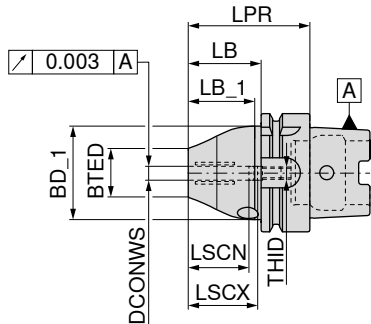
Pince ER → 268-276, 278-279	Clé à rouleaux → 286	Embout de clé à rouleaux → 286	Divers → 284

HyPower – Rough

- ▲ Mandrin hydraulique haute pression – le spécialiste du fraisage
- ▲ Parfait pour les applications HSC et HPC
- ▲ Résistant aux températures élevées
- ▲ **Sur demande** également disponible avec une puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



AD
G 2,5 à 25000 tr/min

84 254 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD_1	LB_1	LB	LSCX	LSCN	THID	EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Y8	
HSK-A 63	6	65	26	50,0	35,2	39	37	27	M5	388,50	10657
HSK-A 63	8	65	28	50,0	35,2	39	37	27	M6	388,50	10857
HSK-A 63	10	75	30	50,0	45,2	49	41	31	M8x1	388,50	11057
HSK-A 63	12	75	32	52,5	45,2	49	46	36	M8x1	388,50	11257
HSK-A 63	16	79	38	52,5	49,2	53	49	39	M8x1	388,50	11657
HSK-A 63	20	79	38	52,5	49,2	53	51	41	M8x1	388,50	12057
HSK-A 100	6	73	26	50,0	40,2	44	37	27	M5	530,30	10655
HSK-A 100	8	73	28	50,0	40,2	44	37	27	M6	530,30	10855
HSK-A 100	10	83	30	50,0	50,2	54	41	31	M8x1	530,30	11055
HSK-A 100	12	83	32	52,5	50,2	54	46	36	M8x1	530,30	11255
HSK-A 100	16	87	38	52,5	54,2	58	49	39	M8x1	530,30	11655
HSK-A 100	20	87	38	52,5	54,2	58	51	41	M8x1	530,30	12055

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Clé en T



Vis de pression



Vis de butée percée

Pièces détachées		80 397 ...		83 950 ...		83 950 ...	
DCONWS		EUR		EUR		EUR	
		Y7		Y8		Y7	
6	SW5	5,46	050	7,56	55000	10,45	418
8	SW5	5,46	050	7,56	55000	10,45	419
10	SW5	5,46	050	7,56	55000	10,45	420
12	SW5	5,46	050	7,56	55000	10,45	420
16	SW5	5,46	050	7,56	55000	10,45	420
20	SW5	5,46	050	7,56	55000	10,45	420

Accessoires



→ 282

→ 156

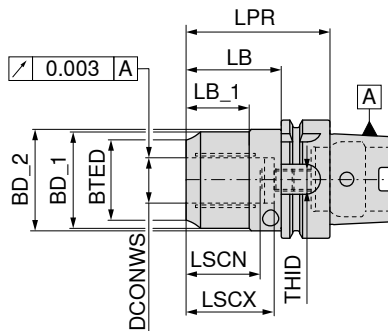
→ 284

HyPower – Complus

- ▲ Mandrins haute pression, version courte
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



NEW



AD
G 2,5 à 25000 tr/min

83 722 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD_1	BD_2	LB_1	LB	LSCX	LSCN	THID	EUR	
HSK-A 63	20	80	36	49	52,5	36	54	51	40	M8x1	338,10	120
HSK-A 63	32	105	54	63	52,5	55	79	61	51	M16x1	329,40	13257
HSK-A 100	20	85	38	49	52,5	36	56	51	41	M8x1	445,30	12055
HSK-A 100	32	100	57	68	72,0	42	71	61	51	M8x1	445,30	13255

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Clé en T



Vis de pression



Vis de butée percée

Pièces détachées Pour référence	80 397 ...		83 950 ...		83 950 ...	
	EUR		EUR		EUR	
83 722 120	5,46	050	15,28	158	10,45	420
83 722 13257	5,46	050	15,28	158	12,04	424
83 722 12055	5,46	050	15,28	158	10,45	420
83 722 13255	5,46	050	15,28	158	10,45	420

Accessoires

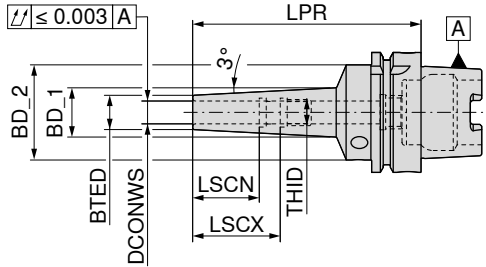
→ 282	→ 156	→ 284

HyPower – Access 3°

- ▲ Mandrins hydrauliques à 3°, pour moulistes
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



G 2,5 à 25000 tr/min

83 727 ...

	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD_1	BD_2	LSCX	LSCN	THID	EUR	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Y8	
Mi-long	HSK-A 63	3	120	9	16,65	50	28	12	M3	585,30	603
	HSK-A 63	4	120	10	17,65	50	28	16	M3	585,30	604
	HSK-A 63	5	120	11	18,65	50	28	20	M3	585,30	605
	HSK-A 63	6	120	12	19,75	50	37	27	M5	504,20	606
	HSK-A 63	8	120	14	21,75	50	37	27	M6	504,20	608
	HSK-A 63	10	120	16	23,75	50	41	31	M8x1	504,20	610
	HSK-A 63	12	120	18	25,86	50	46	36	M10x1	504,20	612
	HSK-A 63	16	120	24	31,50	50	49	39	M12x1	877,30	616
	HSK-A 63	20	120	28	35,55	50	51	41	M16x1	877,30	620
Extra-long	HSK-A 63	6	160	16	33,53	50	37	27	M5	830,10	706
	HSK-A 63	8	160	18	34,55	50	37	27	M6	830,10	708
	HSK-A 63	10	160	20	36,27	50	41	31	M8x1	830,10	710
	HSK-A 63	12	160	22	37,78	50	46	36	M10x1	830,10	712
Extra long	HSK-A 63	6	200	16	37,83	50	37	27	M5	918,00	806
	HSK-A 63	8	200	18	38,85	50	37	27	M6	918,00	808
	HSK-A 63	10	200	20	40,57	50	41	31	M8x1	918,00	810
	HSK-A 63	12	200	22	42,07	50	46	36	M10x1	918,00	812

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



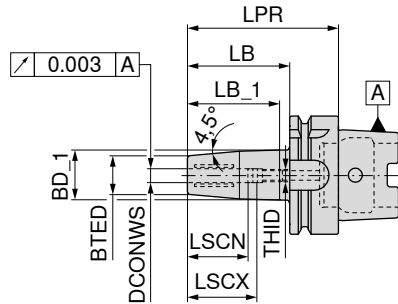
Pièces détachées	80 397 ...			83 950 ...			83 950 ...		
		EUR		EUR		EUR			
DCONWS		Y7		Y7		Y7			
3	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M3x20 - SW1,5	10,86	172
4	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M3x20 - SW1,5	10,86	172
5	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M3x20 - SW1,5	10,86	172
6	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M5x12,5 - SW2,5	10,45	418
6	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M6x12,5 - SW3	10,45	419
8	SW5	5,46	050	M10x1x10	15,28	158	M6x12,5 - SW3	10,45	419
10	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
12	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
16	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M12x1x13,5 - SW5	10,45	422
20	SW5	5,46	050	M10x1x12	15,28	159	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424

HyPower – Access 4,5°

- ▲ Mandrin haute pression à encombrement réduit, offre des dimensions identiques à un mandrin de freinage 4.5°
- ▲ Le spécialiste du perçage et alésage
- ▲ Idéal pour la construction d'outillage et de moules
- ▲ **Sur demande** également disponible avec une puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



AD
G 2,5 à 25000 tr/min

84 255 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD_1	LB_1	LB	LSCX	LSCN	THID	EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Y8	
HSK-A 63	6	80	21	27	48,9	54	37	27	M5	472,50	10657
HSK-A 63	8	80	21	27	48,9	54	37	27	M6	472,50	10857
HSK-A 63	10	85	24	32	53,7	59	41	31	M8x1	472,50	11057
HSK-A 63	12	90	24	32	58,6	64	46	36	M10x1	472,50	11257
HSK-A 63	16	95	27	34	63,1	69	49	39	M12x1	472,50	11657
HSK-A 63	20	100	33	42	68,9	74	51	41	M16x1	472,50	12057
HSK-A 100	6	85	21	27	38,7	56	37	27	M5	611,10	10655
HSK-A 100	8	85	21	27	38,7	56	37	27	M6	611,10	10855
HSK-A 100	10	90	24	32	53,7	61	41	31	M8x1	611,10	11055
HSK-A 100	12	95	24	32	58,6	66	46	36	M10x1	611,10	11255
HSK-A 100	16	100	27	34	63,1	71	49	39	M12x1	611,10	11655
HSK-A 100	20	105	33	42	68,9	76	51	41	M16x1	611,10	12055

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Clé en T



Vis de pression



Vis de butée percée

Pièces détachées		80 397 ...		83 950 ...		83 950 ...	
Pour référence		EUR	Y7	EUR	Y8	EUR	Y7
84 255 10657	SW5	5,46	050	6,14	55100	10,45	418
84 255 10857	SW5	5,46	050	6,14	55100	10,45	419
84 255 11057	SW5	5,46	050	6,14	55100	10,45	420
84 255 11257	SW5	5,46	050	6,14	55100	10,45	421
84 255 11657	SW5	5,46	050	6,14	55100	10,45	422
84 255 12057	SW5	5,46	050	6,14	55100	12,04	423
84 255 10655	SW5	5,46	050	6,14	55100	10,45	418
84 255 10855	SW5	5,46	050	7,56	55000	10,45	419
84 255 11055	SW5	5,46	050	7,56	55000	10,45	420
84 255 11255	SW5	5,46	050	7,56	55000	10,45	421
84 255 11655	SW5	5,46	050	7,56	55000	10,45	422
84 255 12055	SW5	5,46	050	7,56	55000	12,04	423

Accessoires



→ 282

→ 156

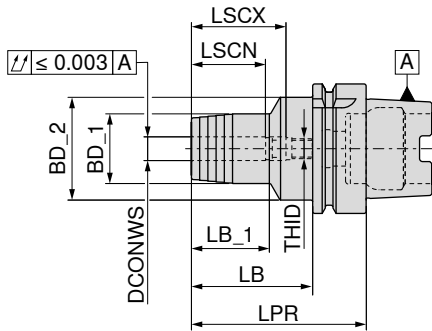
→ 284

HyTens – Fit

- ▲ Mandrins hydrauliques version courte et à encombrement réduit
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



G 2,5 à 25000 tr/min

	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LB_1 mm	LB mm	LSCX mm	LSCN mm	THID	83 726 ...	
											EUR	Y8
court	HSK-A 63	6	70	26	49,5	24	44	37	27	M5	516,50	606
	HSK-A 63	8	70	28	49,5	24	44	37	27	M6	516,50	608
	HSK-A 63	10	80	30	49,5	32	54	41	31	M8x1	516,50	610
	HSK-A 63	12	85	32	49,5	40	59	46	36	M10x1	474,50	612
	HSK-A 63	16	90	38	49,5	46	64	49	39	M12x1	516,50	616
	HSK-A 63	20	90	42	49,5	48	64	51	41	M16x1	474,50	620
	HSK-A 63	25	120	57	52,0	63	94	57	47	M16x1	516,50	625
	HSK-A 63	32	125	63	53,0	61	99	61	51	M16x1	516,50	632
	HSK-A 100	6	75	26	50,0	26	46	37	27	M5	616,40	10655
	HSK-A 100	8	75	28	50,0	26	46	37	27	M6	616,40	10855
	HSK-A 100	10	90	30	50,0	42	61	41	31	M8x1	616,40	11055
	HSK-A 100	12	95	32	50,0	47	66	46	36	M10x1	616,40	11255
	HSK-A 100	16	100	38	50,0	53	71	49	39	M12x1	616,40	11655
	HSK-A 100	20	105	42	50,0	59	76	51	41	M16x1	616,40	12055
	HSK-A 100	25	110	57	63,0	62	81	57	47	M16x1	616,40	12555
	HSK-A 100	32	110	63	67,0	62	81	61	51	M16x1	616,40	13255

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

Mandrins hydrauliques version MMS / MQL – 1 et 2 canaux



83 432 HSK-63 1-canal



Vous trouverez ces articles sur notre e-shop : cuttingtools.ceratizit.com

83 432 HSK-100 1-canal



83 433 HSK-63 2-canaux



Vous trouverez ces articles sur notre e-shop : cuttingtools.ceratizit.com

83 433 HSK-100 2-canaux

Pièces détachées HyTens – Fit



Vis de pression



Vis de butée percée

Pièces détachées Pour référence		83 950 ...		83 950 ...	
		EUR Y7		EUR Y7	
83 726 606	M10x1x12	7,07	440	M5x12,5 - SW2,5	10,45 418
83 726 608	M10x1x12	7,07	440	M6x12,5 - SW3	10,45 419
83 726 610	M10x1x12	7,07	440	M8x1x13,5 - SW3	10,45 420
83 726 612	M10x1x12	7,07	440	M10x1x13,5 - SW5	10,45 421
83 726 616	M10x1x12	7,07	440	M12x1x13,5 - SW5	10,45 422
83 726 620	M10x1x12	7,07	440	M16x1x13,5 - SW5	12,04 423
83 726 625	M10x1x12	7,07	440	M16x1x13,5 - SW5	12,04 423
83 726 632	M10x1x12	7,07	440	M16x1x13,5 - SW5	12,04 423
83 726 10655	M10x1x12	7,07	440	M5x12,5 - SW2,5	10,45 418
83 726 10855	M10x1x12	7,07	440	M6x12,5 - SW3	10,45 419
83 726 11055	M10x1x12	7,07	440	M8x1x13,5 - SW3	10,45 420
83 726 11255	M10x1x12	7,07	440	M10x1x13,5 - SW5	10,45 421
83 726 11655	M10x1x12	7,07	440	M12x1x13,5 - SW5	10,45 422
83 726 12055	M10x1x12	7,07	440	M16x1x13,5 - SW8	12,04 424
83 726 12555	M10x1x12	7,07	440	M16x1x13,5 - SW8	12,04 424
83 726 13255	M10x1x12	7,07	440	M16x1x13,5 - SW8	12,04 424

Accessoires

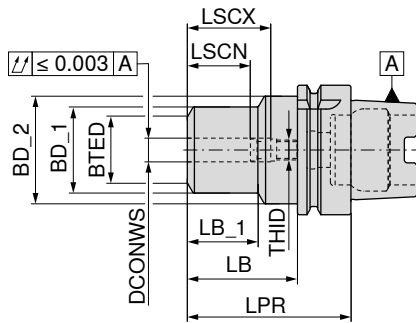
		
Réduction	Canule et clé	Divers
→ 282	→ 156	→ 284

HyTens – Compact

- ▲ Mandrins hydrauliques, version courte
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



G 2,5 à 25000 tr/min

83 430 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BD_1	BD_2	BTED	LB	LB_1	LSCN	LSCX	THID	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
HSK-A 63	12	80	42	52,5	32	54	34	36	46	M8x1	EUR Y8 218,60 01257
HSK-A 63	20	80	49	52,5	38	54	36	41	51	M8x1	EUR Y8 218,60 02057
HSK-A 100	12	85	42	52,5	32	51	34	36	46	M8x1	EUR Y8 306,70 01255
HSK-A 100	20	85	49	52,5	38	51	36	41	51	M8x1	EUR Y8 306,70 02055

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

Pièces détachées

DCONWS

12 - 20



80 397 ...

EUR Y7

5,46 050



83 950 ...

EUR Y7

7,07 440



83 950 ...

EUR Y7

10,45 420

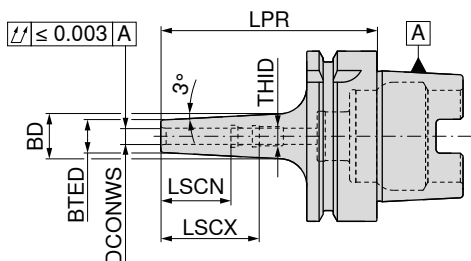
Accessoires

Réduction	Canule et clé	Divers
→ 282	→ 156	→ 284

Mandrins de frettage 3°, pour moulistes

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



G 2,5 à 25000 tr/min

84 324 ...

	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD	LSCX	LSCN	THID	EUR	
									mm	mm
court	HSK-A 63	3	80	9	14	28	12	M6	209,70	103
	HSK-A 63	4	80	10	15	28	16	M6	204,30	104
	HSK-A 63	5	80	11	16	30	20	M6	204,30	105
	HSK-A 63	6	80	12	17	36	26	M5	185,30	106
	HSK-A 63	8	80	14	19	36	26	M6	185,30	108
	HSK-A 63	10	85	16	21	41	31	M8x1	185,30	110
	HSK-A 63	12	90	18	24	47	37	M10x1	185,30	112
	HSK-A 63	14	90	20	26	47	37	M10x1	185,30	114
	HSK-A 63	16	95	22	28	50	40	M12x1	185,30	116
	HSK-A 63	18	95	24	30	50	40	M12x1	185,30	118
HSK-A 63	20	100	26	33	52	42	M16x1	185,30	120	
Mi-long	HSK-A 63	3	120	9	16	12	12		244,70	203
	HSK-A 63	4	120	10	17	16	16		239,30	204
	HSK-A 63	5	120	11	18	20	20		239,30	205
	HSK-A 63	6	120	12	21	36	26	M5	217,80	206
	HSK-A 63	8	120	14	23	36	26	M6	217,80	208
	HSK-A 63	10	120	16	25	41	31	M8x1	217,80	210
	HSK-A 63	12	120	18	27	47	37	M10x1	217,80	212
	HSK-A 63	14	120	20	29	47	37	M10x1	220,30	214
	HSK-A 63	16	120	22	31	50	40	M12x1	220,30	216
	HSK-A 63	18	120	24	33	50	40	M12x1	220,30	218
HSK-A 63	20	120	26	35	52	42	M16x1	220,30	220	
Extra-long	HSK-A 63	3	160	9	19	12	12		271,60	303
	HSK-A 63	4	160	10	20	16	16		266,20	304
	HSK-A 63	5	160	11	21	20	20		266,20	305
	HSK-A 63	6	160	12	24	36	26	M5	246,10	306
	HSK-A 63	8	160	14	26	36	26	M6	246,10	308
	HSK-A 63	10	160	16	28	41	31	M8x1	246,10	310
	HSK-A 63	12	160	18	30	47	37	M10x1	246,10	312
	HSK-A 63	14	160	20	32	47	37	M10x1	246,10	314
	HSK-A 63	16	160	22	34	50	40	M12x1	246,10	316
	HSK-A 63	18	160	24	36	50	40	M12x1	246,10	318
HSK-A 63	20	160	26	38	52	42	M16x1	246,10	320	

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



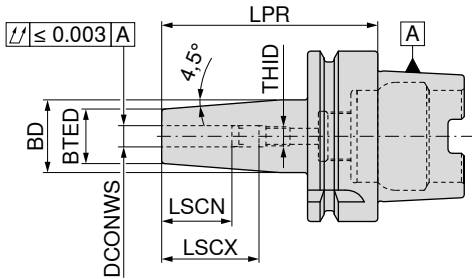
Pièces détachées

DCONWS		83 950 ...	EUR	417	83 950 ...	EUR	
3 - 5	M6x14 - SW2	10,45	Y7			Y7	
6					M5x12,5 - SW2,5	10,45	418
8					M6x12,5 - SW3	10,45	419
10					M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
12 - 14					M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
16 - 18					M12x1x13,5 - SW5	10,45	422
20					M16x1x13,5 - SW8	12,04	424

Mandrins de frettage 4,5°

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



G 2,5 à 25000 tr/min

84 304 ...

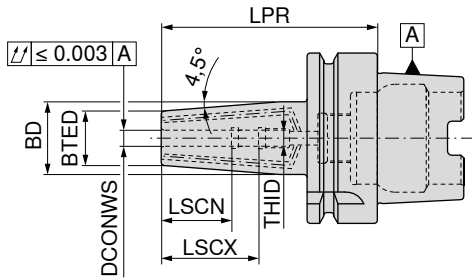
	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD	LSCX	LSCN	THID	EUR	
									mm	mm
court	HSK-A 63	3	80	10	15	22	12	M6	143,20	103
	HSK-A 63	4	80	15	22	26	16	M6	143,20	104
	HSK-A 63	5	80	15	22	30	20	M6	143,20	105
	HSK-A 63	6	80	21	27	36	26	M5	143,20	106
	HSK-A 63	8	80	21	27	36	26	M6	143,20	108
	HSK-A 63	10	85	24	32	41	31	M8x1	143,20	110
	HSK-A 63	12	90	24	32	47	37	M10x1	143,20	112
	HSK-A 63	14	90	27	34	47	37	M10x1	143,20	114
	HSK-A 63	16	95	27	34	50	40	M12x1	143,20	116
	HSK-A 63	18	95	33	42	50	40	M12x1	143,20	118
	HSK-A 63	20	100	33	42	52	42	M16x1	143,20	120
	HSK-A 63	25	115	44	53	58	48	M16x1	143,20	125
HSK-A 63	32	120	44	53	62	52	M16x1	143,20	132	
Mi-long	HSK-A 63	3	120	10	20	12	12		237,80	203
	HSK-A 63	4	120	15	22	16	16		232,60	204
	HSK-A 63	5	120	15	22	20	20		232,60	205
	HSK-A 63	6	120	21	27	36	26	M5	210,90	206
	HSK-A 63	8	120	21	27	36	26	M6	210,90	208
	HSK-A 63	10	120	24	32	41	31	M8x1	210,90	210
	HSK-A 63	12	120	24	32	47	37	M10x1	210,90	212
	HSK-A 63	14	120	27	34	47	37	M10x1	212,20	214
	HSK-A 63	16	120	27	34	50	40	M12x1	212,20	216
	HSK-A 63	18	120	33	42	50	40	M12x1	212,20	218
	HSK-A 63	20	120	33	42	52	42	M16x1	212,20	220
	HSK-A 63	25	120	44	53	58	48	M16x1	212,20	225
Extra-long	HSK-A 63	3	160	10	20	12	12		265,00	303
	HSK-A 63	4	160	15	22	16	16		258,10	304
	HSK-A 63	5	160	15	22	20	20		258,10	305
	HSK-A 63	6	160	21	27	36	26	M5	239,30	306
	HSK-A 63	8	160	21	27	36	26	M6	239,30	308
	HSK-A 63	10	160	24	32	41	31	M8x1	239,30	310
	HSK-A 63	12	160	24	32	47	37	M10x1	239,30	312
	HSK-A 63	14	160	27	34	47	37	M10x1	239,30	314
	HSK-A 63	16	160	27	34	50	40	M12x1	239,30	316
	HSK-A 63	18	160	33	42	50	40	M12x1	239,30	318
	HSK-A 63	20	160	33	42	52	42	M16x1	239,30	320
	HSK-A 63	25	160	44	53	62	52	M16x1	239,30	325
Extra long	HSK-A 63	6	200	21	27	36	26	M5	285,10	406
	HSK-A 63	8	200	21	27	36	26	M6	285,10	408
	HSK-A 63	10	200	24	32	41	31	M8x1	285,10	410
	HSK-A 63	12	200	24	32	47	37	M10x1	285,10	412
	HSK-A 63	14	200	27	34	47	37	M10x1	285,10	414
	HSK-A 63	16	200	27	34	50	40	M12x1	285,10	416
	HSK-A 63	18	200	33	42	50	40	M12x1	285,10	418
	HSK-A 63	20	200	33	42	52	42	M16x1	285,10	420
	HSK-A 63	25	200	44	53	62	52	M16x1	285,10	425
	HSK-A 63	32	200	44	53	62	52	M16x1	285,10	432

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

Mandrins de frettage

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



G 2,5 à 25000 tr/min

84 316 ...

	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BTED mm	BD mm	LSCX mm	LSCN mm	THID	EUR	
									Y8	
court	HSK-A 63	3	80	10	15	28	12	M6	242,00	103
	HSK-A 63	4	80	15	22	28	16	M6	235,20	104
	HSK-A 63	5	80	15	22	30	20	M6	235,20	105
	HSK-A 63	6	80	21	27	36	26	M5	213,70	106
	HSK-A 63	8	80	21	27	36	26	M6	213,70	108
	HSK-A 63	10	85	24	32	41	31	M8x1	213,70	110
	HSK-A 63	12	90	24	32	47	37	M10x1	213,70	112
	HSK-A 63	14	90	27	34	47	37	M10x1	213,70	114
	HSK-A 63	16	95	27	34	50	40	M12x1	213,70	116
	HSK-A 63	18	95	33	42	50	40	M12x1	213,70	118
	HSK-A 63	20	100	33	42	52	42	M16x1	213,70	120
	HSK-A 63	25	115	44	53	58	48	M16x1	213,70	125
	HSK-A 63	32	120	44	53	62	52	M16x1	213,70	132

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Vis de butée percée



Vis de butée percée



Vis bouchon

Pièces détachées	83 950 ...		83 950 ...		83 950 ...		
	EUR		EUR		EUR		
DCONWS	Y7		Y7		Y7		
3 - 5		M6x14 - SW2	10,45	417			
6					M5x12,5 - SW2,5	10,45 418	
8					M6x12,5 - SW3	10,45 419	
10					M8x1x13,5 - SW3	10,45 420	
12 - 14					M10x1x13,5 - SW5	10,45 421	
16 - 18		M12x1 - SW5	10,48	510		M2x6	0,61 512
20 - 32		M16x1 - SW5	6,20	511		M2x6	0,61 512
						M2x6	0,61 512

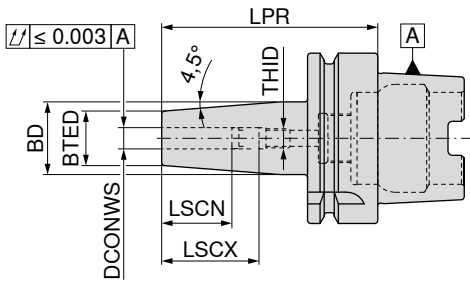
Accessoires

Extensions de frettage → 247	Canule et clé → 156	Divers → 284

Mandrins de frettage

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



G 2,5 à 25000 tr/min

84 305 ...

	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD	LSCX	LSCN	THID		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR
court	HSK-A 100	6	85	21	27	36	26	M5		261,00
	HSK-A 100	8	85	21	27	36	26	M6		261,00
	HSK-A 100	10	90	24	32	41	31	M8x1		261,00
	HSK-A 100	12	95	24	32	47	37	M10x1		261,00
	HSK-A 100	14	95	27	34	47	37	M10x1		261,00
	HSK-A 100	16	100	27	34	50	40	M12x1		261,00
	HSK-A 100	18	100	33	42	50	40	M12x1		261,00
	HSK-A 100	20	105	33	42	52	42	M16x1		261,00
	HSK-A 100	25	115	44	53	58	48	M16x1		261,00
	HSK-A 100	32	120	44	53	62	52	M16x1		261,00
Mi-long	HSK-A 100	6	120	21	27	36	26	M5		301,40
	HSK-A 100	8	120	21	27	36	26	M6		301,40
	HSK-A 100	10	120	24	32	41	31	M8x1		301,40
	HSK-A 100	12	120	24	32	47	37	M10x1		301,40
	HSK-A 100	14	120	27	34	47	37	M10x1		301,40
	HSK-A 100	16	120	27	34	50	40	M12x1		301,40
	HSK-A 100	18	120	33	42	50	40	M12x1		301,40
	HSK-A 100	20	120	33	42	52	42	M16x1		301,40
	HSK-A 100	25	120	44	53	58	48	M16x1		301,40
	HSK-A 100	32	160	44	53	62	52	M16x1		348,70
Extra-long	HSK-A 100	6	160	21	27	36	26	M5		348,70
	HSK-A 100	8	160	21	27	36	26	M6		348,70
	HSK-A 100	10	160	24	32	41	31	M8x1		348,70
	HSK-A 100	12	160	24	32	47	37	M10x1		348,70
	HSK-A 100	14	160	27	34	47	37	M10x1		348,70
	HSK-A 100	16	160	27	34	50	40	M12x1		348,70
	HSK-A 100	18	160	33	42	50	40	M12x1		348,70
	HSK-A 100	20	160	33	42	52	42	M16x1		348,70
	HSK-A 100	25	160	44	53	58	48	M16x1		348,70
	HSK-A 100	32	160	44	53	62	52	M16x1		348,70

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

Mandrins de frettage 4,5° version MMS / MQL – 1 et 2 canaux



TG

84 318

HSK-63

1-canal



Vous trouverez ces articles sur notre e-shop :
cuttingtools.ceratizit.com

84 318

HSK-100

1-canal



TG

84 319

HSK-63

2-canaux



Vous trouverez ces articles sur notre e-shop :
cuttingtools.ceratizit.com

84 319

HSK-100

2-canaux

Pièces de rechange pour mandrins à fretter 4,5°



83 950 ...

Pièces détachées

DCONWS

		EUR	
6	M5x12,5 - SW2,5	10,45	418
8	M6x12,5 - SW3	10,45	419
10	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
12 - 14	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
16 - 18	M12x1x13,5 - SW5	10,45	422
20 - 32	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424

Accessoires

		
Extensions de frettage → 247	Canule et clé → 156	Divers → 284

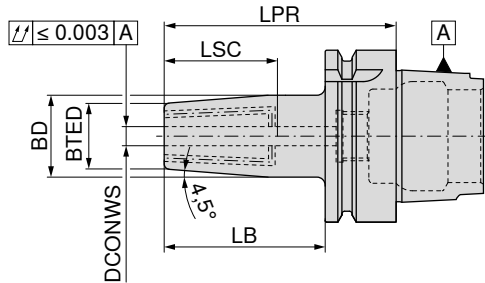
Mandrins de frettage 4,5°

- ▲ Modèle pour force de serrage élevée
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérance H6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec vis de butée

TG



G 2,5 à 25000 tr/min

84 717 ...

	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BTED mm	BD mm	LB mm	LSC mm	EUR	
								Y8	
court	HSK-A 63	6	80	21	26	54	36,5	227,20	606
	HSK-A 63	8	80	21	26	54	36,5	227,20	608
	HSK-A 63	10	85	24	30	59	41,5	227,20	610
	HSK-A 63	12	90	24	30	64	46,5	227,20	612
	HSK-A 63	14	90	27	34	64	46,5	227,20	614
	HSK-A 63	16	95	27	34	69	49,5	227,20	616
	HSK-A 63	18	95	33	41	69	49,5	227,20	618
	HSK-A 63	20	100	33	41	74	51,5	227,20	620
	HSK-A 63	25	115	44	52	89	57,5	239,30	625
	HSK-A 63	32	120	44	52	94	61,5	316,40	632
	HSK-A 100	6	85	21	26	56	36,5	320,40	106
	HSK-A 100	8	85	21	26	56	36,5	320,40	108
	HSK-A 100	10	90	24	30	56	41,5	320,40	110
	HSK-A 100	12	95	24	30	66	46,5	320,40	112
	HSK-A 100	14	95	27	34	66	46,5	320,40	114
	HSK-A 100	16	100	27	34	71	49,5	320,40	116
	HSK-A 100	18	100	33	42	71	49,5	320,40	118
	HSK-A 100	20	105	33	42	76	51,5	320,40	120
HSK-A 100	25	115	44	53	86	57,5	332,60	125	
HSK-A 100	32	120	44	53	91	61,5	342,10	132	

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Vis de butée percée



Vis bouchon

62 950 ...

EUR
W7

62 950 ...

EUR
W7

Pièces détachées

DCONWS		EUR		EUR	
6	M5x0,8x14	8,79	402	M3x6	1,71 411
8	M6x1x16	8,79	403	M3x6	1,71 411
10	M8x1x20	9,87	404	M3x6	1,71 411
12 - 18	M10x1x20	11,03	405	M3x6	1,71 411
20 - 32	M12x1x20	11,40	406	M4x8	1,71 412

Deux vis obstruent les canaux latéraux de lubrification

Accessoires

Extensions de frettage → 247	Canule et clé → 156	Divers → 284

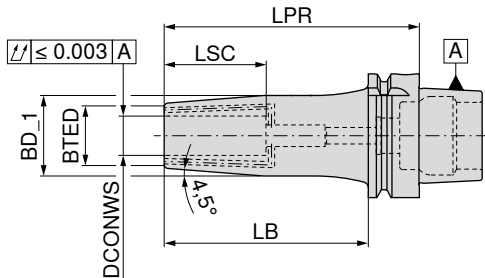
Mandrins de frettage

- ▲ Modèle pour force de serrage élevée
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérance H6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec vis de butée

TG



G 2,5 à 25000 tr/min G 2,5 à 25000 tr/min

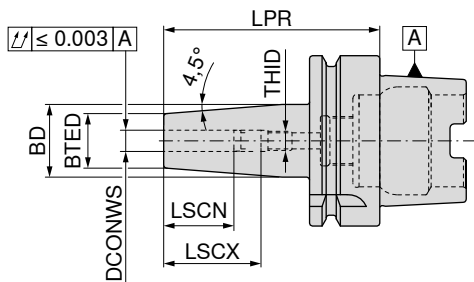
	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BTED mm	BD_1 mm	LB mm	LSC mm	84 720 ...		84 723 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
Long	HSK-A 63	6	130	21	27	104	36,5	316,40	606		
	HSK-A 63	8	130	21	27	104	36,5	316,40	608		
	HSK-A 63	10	130	24	32	104	41,5	316,40	610		
	HSK-A 63	12	130	24	32	104	46,5	316,40	612		
	HSK-A 63	14	130	27	34	104	46,5	316,40	614		
	HSK-A 63	16	130	27	34	104	49,5	316,40	616		
	HSK-A 63	18	130	33	41	104	49,5	316,40	618		
	HSK-A 63	20	130	33	41	104	51,5	316,40	620		
	HSK-A 100	6	130	21	27	101	36,5	435,20	106		
	HSK-A 100	8	130	21	27	101	36,5	435,20	108		
	HSK-A 100	10	130	24	32	101	41,5	435,20	110		
	HSK-A 100	12	130	24	32	101	46,5	435,20	112		
	HSK-A 100	14	130	27	34	101	46,5	435,20	114		
	HSK-A 100	16	130	27	34	101	49,5	435,20	116		
HSK-A 100	18	130	33	41	101	49,5	435,20	118			
HSK-A 100	20	130	33	41	101	51,5	435,20	120			
Extra-long	HSK-A 63	6	160	21	27	134	36,5			347,50	606
	HSK-A 63	8	160	21	27	134	36,5			347,50	608
	HSK-A 63	10	160	24	32	134	41,5			347,50	610
	HSK-A 63	12	160	24	32	134	46,5			347,50	612
	HSK-A 63	14	160	27	34	134	46,5			347,50	614
	HSK-A 63	16	160	27	34	134	49,5			347,50	616
	HSK-A 63	18	160	33	41	134	49,5			347,50	618
	HSK-A 63	20	160	33	41	134	51,5			347,50	620
	HSK-A 63	25	160	44	52	134	57,5			347,50	625
	HSK-A 100	6	160	21	27	131	36,5			477,20	106
	HSK-A 100	8	160	21	27	131	36,5			477,20	108
	HSK-A 100	10	160	24	32	131	41,5			477,20	110
	HSK-A 100	12	160	24	32	131	46,5			477,20	112
	HSK-A 100	14	160	27	34	131	46,5			477,20	114
	HSK-A 100	16	160	27	34	131	49,5			477,20	116
	HSK-A 100	18	160	33	41	131	49,5			477,20	118
	HSK-A 100	20	160	33	41	131	51,5			477,20	120
	HSK-A 100	25	160	44	53	131	57,5			477,20	125
HSK-A 100	32	160	44	53	131	61,5			477,20	132	

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

Mandrins de frettage

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

TG



G 2,5 à 25000 tr/min

82 310 ...

	Attachement	DCONWS	LPR	BTED	BD	LSCX	LSCN	THID	EUR	
									Y8/3B	
court	HSK-A 63	3	80	10	15	22	12		137,80	10357
	HSK-A 63	4	80	15	22	26	16		137,80	10457
	HSK-A 63	5	80	15	22	30	20		137,80	10557
	HSK-A 63	6	80	21	27	36	26	M5	137,80	10657
	HSK-A 63	8	80	21	27	36	26	M6	137,80	10857
	HSK-A 63	10	85	24	32	41	31	M8x1	137,80	11057
	HSK-A 63	12	90	24	32	47	37	M10x1	137,80	11257
	HSK-A 63	14	90	27	34	47	37	M10x1	137,80	11457
	HSK-A 63	16	95	27	34	50	40	M12x1	137,80	11657
	HSK-A 63	18	95	33	42	50	40	M12x1	137,80	11857
	HSK-A 63	20	100	33	42	52	42	M16x1	137,80	12057
	HSK-A 63	25	115	44	53	58	48	M16x1	137,80	12557
HSK-A 63	32	120	44	53	62	52	M16x1	137,80	13257	
Mi-long	HSK-A 63	3	120	10	20	12	12		222,60	20357
	HSK-A 63	4	120	15	22	16	16		217,30	20457
	HSK-A 63	5	120	15	22	20	20		217,30	20557
	HSK-A 63	6	120	21	27	36	26	M5	198,80	20657
	HSK-A 63	8	120	21	27	36	26	M6	198,80	20857
	HSK-A 63	10	120	24	32	41	31	M8x1	198,80	21057
	HSK-A 63	12	120	24	32	47	37	M10x1	198,80	21257
	HSK-A 63	14	120	27	34	47	37	M10x1	198,80	21457
	HSK-A 63	16	120	27	34	50	40	M12x1	198,80	21657
	HSK-A 63	18	120	33	42	50	40	M12x1	198,80	21857
	HSK-A 63	20	120	33	42	52	42	M16x1	198,80	22057
	HSK-A 63	25	120	44	53	58	48	M16x1	198,80	22557
Extra-long	HSK-A 63	3	160	10	20	12	12		249,20	30357
	HSK-A 63	4	160	15	22	16	16		243,80	30457
	HSK-A 63	5	160	15	22	20	20		243,80	30557
	HSK-A 63	6	160	21	27	36	26	M5	222,60	30657
	HSK-A 63	8	160	21	27	36	26	M6	222,60	30857
	HSK-A 63	10	160	24	32	41	31	M8x1	222,60	31057
	HSK-A 63	12	160	24	32	47	37	M10x1	222,60	31257
	HSK-A 63	14	160	27	34	47	37	M10x1	222,60	31457
	HSK-A 63	16	160	27	34	50	40	M12x1	222,60	31657
	HSK-A 63	18	160	33	42	50	40	M12x1	222,60	31857
	HSK-A 63	20	160	33	42	52	42	M16x1	222,60	32057
	HSK-A 63	25	160	44	53	62	52	M16x1	222,60	32557

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



Vis de butée percée

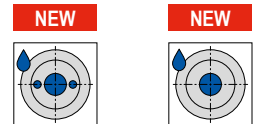
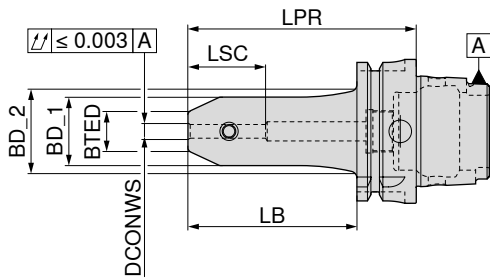
Pièces détachées

DCONWS

	EUR	
3 - 5	2,91	M6x16 - SW3 30100
6	2,72	M5x16 - SW2,5 30000
8	2,91	M6x16 - SW3 30100
10	3,08	M8x1x16 - SW4 30200
12 - 14	3,27	M10x1x14 - SW5 30300
16 - 18	3,44	M12x1x16 - SW6 30400
20 - 32	3,62	M16x1x16 - SW8 30500

Mandrins pour queues Weldon

- ▲ Pour queues suivant DIN 6535 HB / 1835 B avec plat de serrage Weldon
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



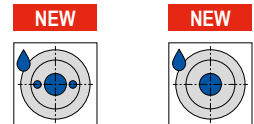
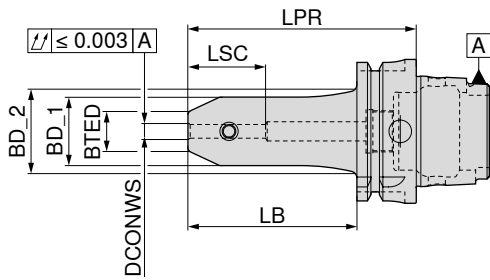
G 2,5 à 25000 tr/min G 2,5 à 25000 tr/min

	Attachement	DCONWS _{H5} mm	LPR mm	BTED mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LB mm	LSC mm	82 740 ...		82 741 ...	
									EUR Y8/3B		EUR Y8/3B	
court	HSK-A 63	6	65	17	30		39	34	140,60	10657	107,00	10657
	HSK-A 63	8	65	20	32		39	34	140,60	10857	107,00	10857
	HSK-A 63	10	65	25	35		39	39	140,60	11057	107,00	11057
	HSK-A 63	12	80	30	42		54	44	140,60	11257	107,00	11257
	HSK-A 63	14	80	32	45		54	44	140,60	11457	107,00	11457
	HSK-A 63	16	80	36	48		54	47	140,60	11657	107,00	11657
	HSK-A 63	18	80	38	48		54	47	140,60	11857	107,00	11857
	HSK-A 63	20	80	40	52		54	49	140,60	12057	107,00	12057
	HSK-A 63	25	110	45	63		84	54	140,60	12557 ¹⁾	107,00	12557 ¹⁾
	HSK-A 63	32	110	52	72		84	58	140,60	13257 ¹⁾	107,00	13257 ¹⁾
MI-long	HSK-A 100	6	80	17	30		51	34	188,50	10655	164,50	10655
	HSK-A 100	8	80	20	32		51	34	188,50	10855	164,50	10855
	HSK-A 100	10	80	25	35		51	39	188,50	11055	164,50	11055
	HSK-A 100	12	80	30	42		51	44	188,50	11255	164,50	11255
	HSK-A 100	14	80	32	45		51	44	188,50	11455	164,50	11455
	HSK-A 100	16	100	36	48		71	47	188,50	11655	164,50	11655
	HSK-A 100	18	100	38	48		71	47	188,50	11855	164,50	11855
	HSK-A 100	20	100	40	52		71	49	188,50	12055	164,50	12055
	HSK-A 100	25	100	45	65		71	54	188,50	12555 ¹⁾	164,50	12555 ¹⁾
	HSK-A 100	32	100	52	72		71	58	188,50	13255 ¹⁾	164,50	13255 ¹⁾
Long	HSK-A 63	6	130	17	30	36,2	104	34	164,20	30657	135,30	30657
	HSK-A 63	8	130	20	32	38,2	104	34	164,20	30857	135,30	30857
	HSK-A 63	10	130	25	35	41,2	104	39	164,20	31057	135,30	31057
	HSK-A 63	12	130	30	42	48,2	104	44	164,20	31257	135,30	31257
	HSK-A 63	14	130	32	45	50,5	104	44	164,20	31457	135,30	31457
	HSK-A 63	16	130	36	48	50,1	104	47	164,20	31657	135,30	31657
	HSK-A 63	18	130	38	48	50,1	104	47	164,20	31857	135,30	31857
	HSK-A 63	20	130	40	52		104	49	164,20	32057	135,30	32057
	HSK-A 63	25	130	45	63		104	54	164,20	32557 ¹⁾	135,30	32557 ¹⁾
	HSK-A 63	32	130	52	72		104	58	164,20	33257 ¹⁾	135,30	33257 ¹⁾

1) Version avec deux vis de serrage

Mandrins pour queues Weldon

- ▲ Pour queues suivant DIN 6535 HB / 1835 B avec plat de serrage Weldon
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



G 2,5 à 25000 tr/min G 2,5 à 25000 tr/min

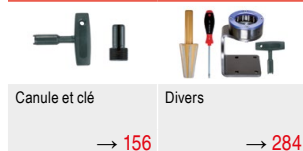
	Attachement	DCONWS _{H5} mm	LPR mm	BTED mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LB mm	LSC mm	G 2,5 à 25000 tr/min			
									82 740 ... EUR Y8/3B	82 741 ... EUR Y8/3B		
Extra-long	HSK-A 63	6	160	17	30	36,2	134	34	174,70	40657	148,00	40657
	HSK-A 63	8	160	20	32	38,2	134	34	174,70	40857	148,00	40857
	HSK-A 63	10	160	25	35	41,2	134	39	174,70	41057	148,00	41057
	HSK-A 63	12	160	30	42	48,2	134	44	174,70	41257	148,00	41257
	HSK-A 63	14	160	32	45	50,5	134	44	174,70	41457	148,00	41457
	HSK-A 63	16	160	36	48	50,1	134	47	174,70	41657	148,00	41657
	HSK-A 63	18	160	38	48	50,1	134	47	174,70	41857	148,00	41857
	HSK-A 63	20	160	40	52		134	49	174,70	42057	148,00	42057
	HSK-A 63	25	160	45	63		134	54	174,70	42557 ¹⁾	148,00	42557 ¹⁾
	HSK-A 100	6	160	17	30	38,2	131	34	230,10	40655	214,40	40655
	HSK-A 100	8	160	20	32	40,2	131	34	230,10	40855	214,40	40855
	HSK-A 100	10	160	25	35	43,2	131	39	230,10	41055	214,40	41055
	HSK-A 100	12	160	30	42	50,2	131	44	230,10	41255	214,40	41255
	HSK-A 100	14	160	32	45	53,2	131	44	230,10	41455	214,40	41455
	HSK-A 100	16	160	36	48	56,2	131	47	230,10	41655	214,40	41655
	HSK-A 100	18	160	38	48	56,2	131	47	230,10	41855	214,40	41855
	HSK-A 100	20	160	40	52	60,2	131	49	230,10	42055	214,40	42055
	HSK-A 100	25	160	45	65	73,2	131	54	230,10	42555 ¹⁾	214,40	42555 ¹⁾
	HSK-A 100	32	160	52	72	79,5	134	58	230,10	43255 ¹⁾	214,40	43255 ¹⁾

1) Version avec deux vis de serrage



Pour boucher les deux trous supplémentaires pour le fluide de coupe, on peut utiliser les vis M3 avec clé de SW 1,5 mm fournies.

Accessoires



Canule et clé

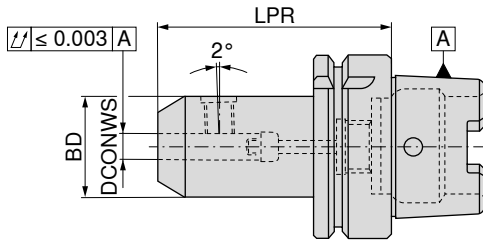
Divers

→ 156

→ 284

Mandrins pour queues Whistle-Notch

- ▲ Pour queues suivant DIN 6535 HE / 1835 E avec plat de serrage incliné
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



G 2,5 à 25000 tr/min

82 742 ...

EUR
Y8/3B

	Attachement	DCONWS ^{H4} mm	LPR mm	BD mm		
					EUR	
court	HSK-A 63	6	80	25	108,60	10657
	HSK-A 63	8	80	28	108,60	10857
	HSK-A 63	10	80	35	108,60	11057
	HSK-A 63	12	90	42	108,60	11257
	HSK-A 63	14	90	44	108,60	11457
	HSK-A 63	16	100	48	108,60	11657
	HSK-A 63	18	100	50	108,60	11857
	HSK-A 63	20	100	52	108,60	12057
	HSK-A 63	25	110	65	108,60	12557 ¹⁾
	HSK-A 63	32	110	72	108,60	13257 ¹⁾
	HSK-A 100	6	90	25	184,10	10655
	HSK-A 100	8	90	28	184,10	10855
	HSK-A 100	10	90	35	184,10	11055
	HSK-A 100	12	100	42	184,10	11255
	HSK-A 100	14	100	44	184,10	11455
	HSK-A 100	16	100	48	184,10	11655
	HSK-A 100	18	100	50	184,10	11855
	HSK-A 100	20	110	52	184,10	12055
	HSK-A 100	25	120	65	184,10	12555 ¹⁾
	HSK-A 100	32	120	72	184,10	13255 ¹⁾
HSK-A 100	40	120	80	184,10	14055 ¹⁾	

1) Version avec deux vis de serrage





Vis de serrage

62 950 ...

Pièces détachées DCONWS

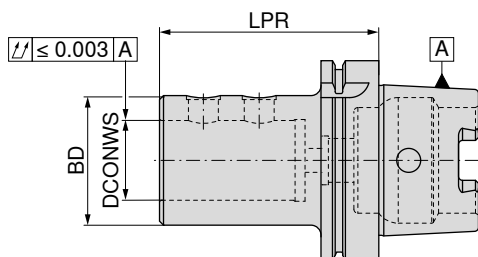
		EUR W7	
6	M6x10	0,84	006
8	M8x10	0,99	008
10	M10x12	1,31	010
12 - 14	M12x16	1,32	012
16 - 18	M14x16	1,66	016
20	M16x16	2,01	020
25	M18x2x20	3,66	025
32 - 40	M20x2x20	4,04	032

Accessoires

	
Canule et clé	Divers
→ 156	→ 284

Mandrin porte-forets

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



G 6,3 à 15000 tr/min

10 842 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BD mm	EUR	
HSK-A 63	20	80	40	2E/45	
HSK-A 63	25	90	45	225,30	320
HSK-A 63	32	90	52	225,30	325
HSK-A 63	40	110	65	225,30	332
				225,30	340
HSK-A 100	20	90	40	252,70	420
HSK-A 100	25	100	45	252,70	425
HSK-A 100	32	100	52	252,70	432
HSK-A 100	40	110	65	252,70	440
HSK-A 100	50	120	75	252,70	450

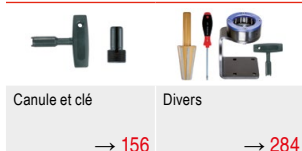
Vous trouverez les bagues à excentrique compatibles → **Chapitre 3.**



10 950 ...

Pièces détachées		EUR	
DCONWS		2A/28	
20	M10x1x10	4,96	001
25 - 32	M12x1x10	5,04	002
40 - 50	M16x1x12	5,04	003

Accessoires



→ 156

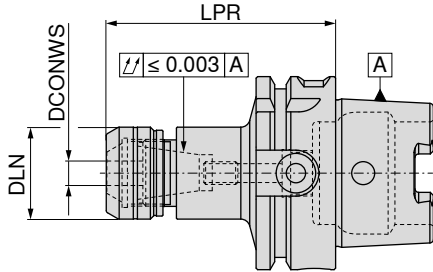
→ 284

Mandrins à pinces de précision – ER – PCC

- ▲ Pour écrous de serrage standard ou étanche
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage par clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 100$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Mandrin livré avec écrou de serrage standard et vis de butée 1 et 2



G 2,5 à 25000 tr/min

82 700 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	Pour pinces	Couple de serrage / Force de serrage Nm	EUR Y8	
HSK-A 63	1 - 10	75	30	426E (ER16)	40 / 2-70	151,10	11057
HSK-A 63	1 - 10	100	30	426E (ER16)	40 / 2-70	158,70	21057
HSK-A 63	2 - 16	75	40	430E (ER25)	80 / 10-160	151,10	11657
HSK-A 63	2 - 16	100	40	430E (ER25)	80 / 10-160	158,70	21657
HSK-A 63	2 - 20	75	50	470E (ER32)	125 / 15-250	151,10	12057
HSK-A 63	2 - 20	100	50	470E (ER32)	125 / 15-250	158,70	22057
HSK-A 100	2 - 16	100	40	430E (ER25)	80 / 10-160	262,90	21655
HSK-A 100	2 - 16	160	40	430E (ER25)	80 / 10-160	352,40	41655
HSK-A 100	2 - 20	100	50	470E (ER32)	125 / 15-250	262,90	22055
HSK-A 100	2 - 20	160	50	470E (ER32)	125 / 15-250	352,40	42055



Lors de l'utilisation d'écrou pour rondelles étanches, la dimension LPR augmente de 4,5 mm pour ER16 et ER32 ainsi que de 5,0 mm pour ER25.

	Ecrou étanche	Ecrou standard	Vis de butée PCC 2	Vis de butée PCC 1
Pièces détachées	82 950 ...	82 950 ...	82 950 ...	82 950 ...
Pour pinces	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
426E (ER16)	43,98 11000	41,44 01000	M18x1,5 5,64 00200	M8x3,0 4,15 00100
430E (ER25)	43,98 11600	41,44 01600	M18x1,5 5,64 00200	M8x8 4,15 00300
470E (ER32)	43,98 12000	41,44 02000	M18x1,5 5,64 00200	M8x8 4,15 00300

Accessoires

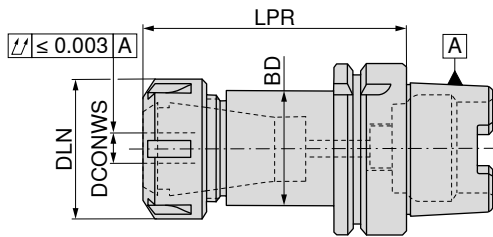
Pince ER	Rondelle d'étanchéité	Clé à rouleaux
→ 268-276, 278-279	→ 281	→ 286

Mandrins porte-pinces ER

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec écrou standard



NEW



G 2,5 à 25000 tr/min

82 743 ...

EUR







Y8/3B

	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	TQX Nm	Pour pinces		
Mi-long	HSK-A 63	1 - 10	100	22	8 - 56	426E (ER16 mini)	140,00	21157
	HSK-A 63	1 - 10	100	32	8 - 56	426E (ER16)	115,90	21057
	HSK-A 63	1 - 16	100	42	24 - 104	430E (ER25)	115,90	21657
	HSK-A 63	2 - 20	100	50	24 - 136	470E (ER32)	115,90	22057
	HSK-A 63	3 - 26	100	63	176	472E (ER40)	115,90	22657
Long	HSK-A 100	1 - 10	100	32	8 - 56	426E (ER16)	197,20	21055
	HSK-A 100	1 - 16	100	42	24 - 104	430E (ER25)	180,90	21655
	HSK-A 100	2 - 20	100	50	24 - 136	470E (ER32)	197,20	22055
	HSK-A 100	3 - 26	100	63	176	472E (ER40)	197,20	22655
Extra-long	HSK-A 63	1 - 10	160	22	8 - 56	426E (ER16 mini)	140,00	41157
	HSK-A 63	1 - 10	160	32	8 - 56	426E (ER16)	163,00	41057
	HSK-A 63	1 - 16	160	42	24 - 104	430E (ER25)	163,00	41657
	HSK-A 63	2 - 20	160	50	24 - 136	470E (ER32)	163,00	42057
	HSK-A 63	3 - 26	160	63	176	472E (ER40)	163,00	42657
	HSK-A 100	1 - 10	160	32	8 - 56	426E (ER16)	256,00	41055
	HSK-A 100	1 - 16	160	42	24 - 104	430E (ER25)	233,50	41655
	HSK-A 100	2 - 20	160	50	24 - 136	470E (ER32)	246,70	42055
	HSK-A 100	3 - 26	160	63	176	472E (ER40)	256,00	42655
Extra long	HSK-A 100	1 - 10	200	32	8 - 56	426E (ER16)	327,30	51055
	HSK-A 100	1 - 16	200	42	24 - 104	430E (ER25)	327,30	51655
	HSK-A 100	2 - 20	200	50	24 - 136	470E (ER32)	327,30	52055
	HSK-A 100	3 - 26	200	63	176	472E (ER40)	327,30	52655



Lors de l'utilisation d'écrou pour rondelles étanches, la dimension LPR augmente de 5,0 mm pour ER16, ER25 et ER32 ainsi que de 5,5 mm pour ER40.

Pièces de rechange pour mandrins porte-pinces ER

	 Ecrou pour rondelles 83 950 ...		 Ecrou standard 62 950 ...		 Clé en Y 83 357 ...		 Clé pour ER Mini 83 950 ...		 Ecrou de serrage mini standard 62 950 ...		 Ecrou de serrage mini pour rondelles 83 950 ...		 Vis de butée percée 82 950 ...	
Pièces détachées	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
Pour pinces	Y8		W7		Y8		Y8		W7		Y8		Y8/3B	
426E (ER16 mini)							20,81	101	30,82	066	46,98	058	2,72	30000
426E (ER16)	39,48	054	22,96	054	20,69	116								
430E (ER25)	51,29	055	25,68	055	22,85	125								
470E (ER32)	54,43	056	23,93	65600	31,09	132								
472E (ER40)	64,23	057	23,26	65700	34,22	140								

Accessoires

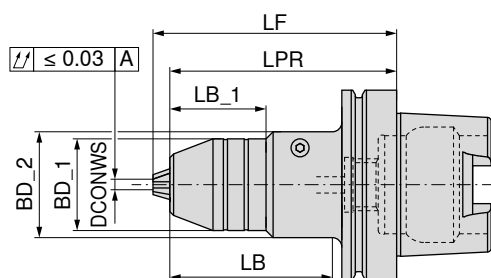
 Pince ER → 268–276, 279	 Canule et clé → 156	 Divers → 284
---	---	--

Mandrins de perçage courts NC 2010

- ▲ Utilisation possible dans les deux sens de rotation
- ▲ Couple de serrage = 12 Nm.
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec clé de serrage



G 6,3 à 10000 tr/min

Attachement	DCONWS mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LB_1 mm	LB mm	LPR mm	LF mm
HSK-A 63	0,5 - 13	48,5	56	50,9		126,0	116,9
HSK-A 63	2,5 - 16	51,0	56	50,9		127,5	116,9
HSK-A 100	0,5 - 13	48,5	56	50,9	86	129,0	120,0
HSK-A 100	2,5 - 16	51,0	56	50,9	86	130,5	120,0

84 716 ...

EUR


Y8

369,10 613

375,90 616

451,60 113

471,80 116

 Possibilité d'équilibrer l'outil, par vos soins, à G2,5 à 30.000 tr/min !

Accessoires

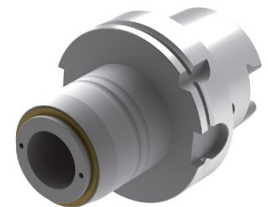
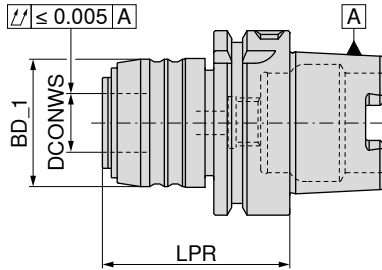


Divers

→ 284

Mandrins de taraudage rigide avec compensation axiale minimale

- ▲ Pour adaptateurs
- ▲ Avec compensation axiale à la traction de 1,0 mm et à la compression de 0,2 mm (LZD)
- ▲ P max. = 50 bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



83 724 ...

Attachement	Plage de coupe	SZID	DCONWS mm	LPR mm	BD_1 mm	LZD± mm
HSK-A 63	M3 - M12	1	20	64	43	1,0 / 0,2
HSK-A 63	M6 - M20	2	32	97	60	1,0 / 0,2
HSK-A 100	M3 - M12	1	20	70	43	1,0 / 0,2
HSK-A 100	M6 - M20	2	32	91	60	1,0 / 0,2

EUR	
Y8	
261,00	612
327,20	620
416,40	112
488,20	120

Accessoires

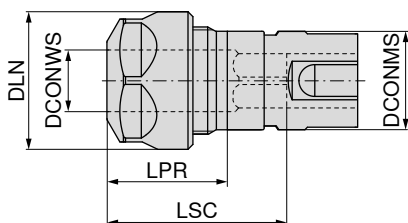


Adaptateurs porte-pinces pour mandrins de taraudage rigide

- ▲ SZID = pour la taille d'embout

Conditionnement :

Livré avec écrou de serrage







83 608 ...

SZID	DCONWS mm	Plage de coupe	LPR mm	DLN mm	LSC mm	Pour pinces	DCONMS mm
1	2 - 10	M3 - M12	24	28	42	426E (ER16)	20
2	2 - 16	M6 - M20	28	42	59	430E (ER25)	32

EUR	
Y8	
142,00	012 ¹⁾
164,90	020

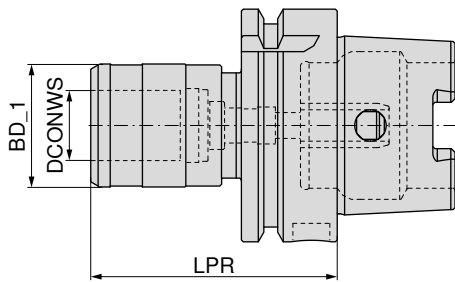
1) Avec écrou à 6 faces

Accessoires pour adaptateurs porte-pinces

				
	62 950 ...	83 950 ...	62 950 ...	83 357 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour référence	W7	Y8	W7	Y8
83 608 012	M22x1,5 - SW25	M22x1,5	M22x1,5	
83 608 020		M32x1,5	M32x1,5	
	22,96 044	39,48 054	22,96 054	20,69 116
		51,29 055	25,68 055	22,85 125

Mandrins porte-tarouds à changement rapide avec compensation axiale

- ▲ Avec compensation axiale à la traction et compression (LZD)
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



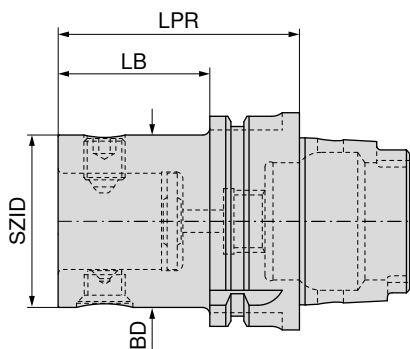
Attachement	SZID	LPR	BD_1	DCONWS	LZD±	
		mm	mm	mm	mm	
HSK-A 63	01	72	41	19	7,5	
HSK-A 63	02	110	60	31	10	
HSK-A 100	01	80	41	19	7,5	
HSK-A 100	02	100	60	31	10	
						83 712 ...
						EUR
						Y8
						515,10 612
						597,60 620
						868,00 112
						868,00 120

Accessoires

		
Adaptateurs	Canule et clé	Divers
→ 288, 290-292	→ 156	→ 284

Mandrin avec interface ABS

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



G 6,3 à 10000 tr/min

84 200 ...

Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD	LPR	LB		
			mm	mm	mm		
HSK-A 63	A06 30120	ABS 25	25	50	24		
HSK-A 63	A06 30130	ABS 32	32	50	24		
HSK-A 63	A06 30140	ABS 40	40	60	34		
HSK-A 63	A06 30150	ABS 50	50	70	44		
HSK-A 63	A06 30160	ABS 63	63	80	54		
HSK-A 63	A06 30170	ABS 80	80	100	74		
HSK-A 100	A06 50120	ABS 25	25	60	31		
HSK-A 100	A06 50130	ABS 32	32	60	31		
HSK-A 100	A06 50140	ABS 40	40	80	51		
HSK-A 100	A06 50150	ABS 50	50	80	51		
HSK-A 100	A06 50160	ABS 63	63	80	51		
HSK-A 100	A06 50170	ABS 80	80	90	61		
HSK-A 100	A06 50180	ABS 100	100	100	71		

EUR
3E

323,80 06390
323,80 06389
323,80 06388
323,80 06397
323,80 06396
323,80 06392

356,80 10090
356,80 10089
356,80 10088
356,80 10097
356,80 10096
356,80 10092
356,80 10091

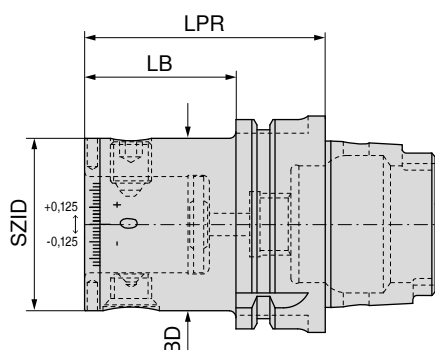
Mandrins à réglage excentrique avec interface ABS

▲ Course de réglage ± 0,25 mm au diamètre

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec clé de réglage Ø 2,8 mm



84 203 ...

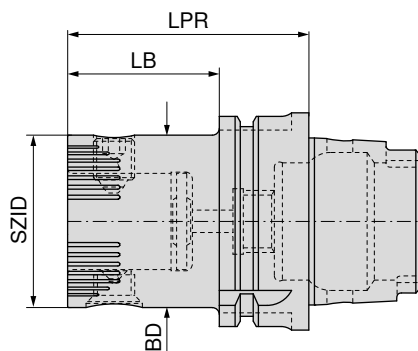
Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD	LPR	LB		
			mm	mm	mm		
HSK-A 63	A06 36730	ABS 50	50	70,0	39,5		
HSK-A 100	A06 56730	ABS 50	50	75,5	46,5		
HSK-A 100	A06 56740	ABS 63	63	80,0	51,0		

EUR
W4/6A

650,20 06397
681,80 10097
681,80 10096

Mandrins anti-torsion avec interface ABS

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD	LPR	LB
			mm	mm	mm
HSK-A 63	A06 30251	ABS 50	50	70	44
HSK-A 63	A06 30261	ABS 63	63	80	54
HSK-A 63	A06 30270	ABS 80	80	100	74
HSK-A 100	A06 50251	ABS 50	50	80	51
HSK-A 100	A06 50261	ABS 63	63	80	51
HSK-A 100	A06 50270	ABS 80	80	90	61

84 206 ...

EUR	
3E	
860,40	06397
896,40	06396
1.262,00	06392
938,40	10097
1.034,00	10096
1.190,00	10092

Pièces détachées

SZID

ABS 50
ABS 63
ABS 80

84 950 ...

EUR	
XX	
15,74	20300
17,32	25500
19,61	25600

84 950 ...

EUR	
XX	
20,18	20400
21,62	27300
24,15	25100



Vis de serrage



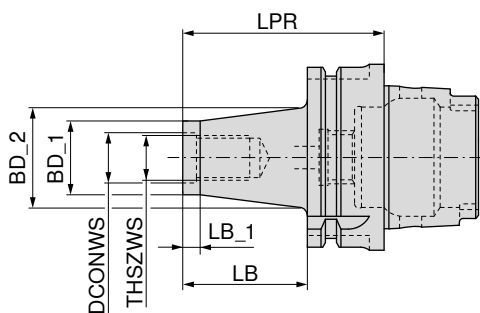
Vis conique

Accessoires

Canule et clé	Extensions	Divers
→ 156	→ 187	→ 284

Mandrins pour fraises à queue filetée

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



G 2,5 à 30000 tr/min

56 714 ...

Attachement	THSZWS	DCONWS	LB	BD_1	BD_2	LB_1	LPR		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		
HSK-A 63	M8	8,5	25	13,8	15	12	51		
HSK-A 63	M8	8,5	50	13,8	23	12	76		
HSK-A 63	M8	8,5	75	13,8	25	12	101		
HSK-A 63	M8	8,5	100	13,8	30	12	126		
HSK-A 63	M10	10,5	25	18,0	23	12	51		
HSK-A 63	M10	10,5	50	18,0	25	12	76		
HSK-A 63	M10	10,5	75	18,0	30	12	101		
HSK-A 63	M10	10,5	100	18,0	35	12	126		
HSK-A 63	M12	12,5	25	21,0	24	12	51		
HSK-A 63	M12	12,5	50	21,0	30	12	76		
HSK-A 63	M12	12,5	75	21,0	35	12	101		
HSK-A 63	M12	12,5	100	21,0	38	12	126		
HSK-A 63	M12	12,5	125	21,0	43	12	151		
HSK-A 63	M12	12,5	150	21,0	45	12	176		
HSK-A 63	M16	17,0	25	29,0	29	12	51		
HSK-A 63	M16	17,0	50	29,0	34	12	76		
HSK-A 63	M16	17,0	75	29,0	35	12	101		
HSK-A 63	M16	17,0	100	29,0	40	12	126		
HSK-A 63	M16	17,0	125	29,0	44	12	151		
HSK-A 63	M16	17,0	150	29,0	48	12	176		

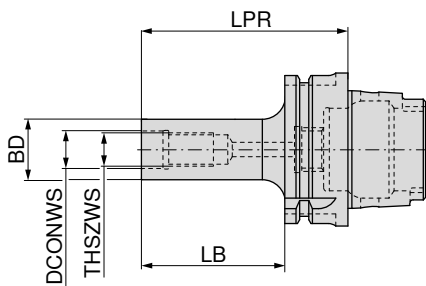
EUR	081
217,80	081
233,80	082
250,10	083
269,10	084
217,80	101
233,80	102
250,10	103
269,10	104
217,80	121
233,80	122
250,10	123
269,10	124
288,00	125
302,90	126
217,80	161
233,80	162
250,10	163
269,10	164
288,00	165
302,90	166

Accessoires

Extensions – Réductions	Canule et clé	Divers
→ 257	→ 156	→ 284

Mandrins pour fraises à queue filetée

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



G 2,5 à 25000 tr/min

56 719 ...

Attachement	THSZWS	DCONWS	BD	LB	LPR		
		mm	mm	mm	mm		
HSK-A 63	M8	8,5	13,8	50	76		
HSK-A 63	M10	10,5	18,0	50	76		
HSK-A 63	M10	10,5	18,0	100	126		
HSK-A 63	M12	12,5	21,0	50	76		
HSK-A 63	M12	12,5	21,0	100	126		
HSK-A 63	M16	17,0	29,0	50	76		
HSK-A 63	M16	17,0	29,0	100	126		

EUR
WA
233,80 082
233,80 102
269,10 104
233,80 122
269,10 124
233,80 162
269,10 164

Accessoires

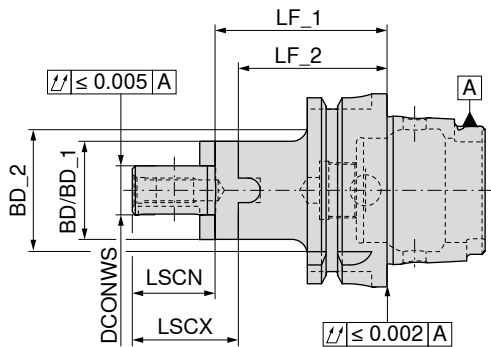
Extensions – Réductions → 257	Canule et clé → 156	Divers → 284

Mandrins porte-fraises combinés

- ▲ Pour fraises suivant DIN 6358
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec vis de serrage, bague d'entraînement et clavette



G 2,5 à 25000 tr/min

82 744 ...

	Attachement	DCONWS	LF_1	LF_2	BD	BD_1	BD_2	LSCX	LSCN	BHTA	EUR	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Y8/3B	
court	HSK-A 63	16	60	50	32			27	17		109,00	11657
	HSK-A 63	22	60	48	40			31	19		109,00	12257
	HSK-A 63	27	60	48	48			33	21		109,00	12757
	HSK-A 63	32	60	46	58			38	24		109,00	13257
	HSK-A 63	40	70	56	70			41	27		109,00	14057
	HSK-A 100	16	60	50	32			27	17		202,00	11655
	HSK-A 100	22	60	48	40			31	19		202,00	12255
	HSK-A 100	27	60	48	48			33	21		202,00	12755
	HSK-A 100	32	60	46	58			38	24		202,00	13255
	HSK-A 100	40	70	56	70			41	27		202,00	14055
Mi-long	HSK-A 63	16	100	90	32			27	17		121,30	21657
	HSK-A 63	22	100	88	40			31	19		121,30	22257
	HSK-A 63	27	100	88	48			33	21		121,30	22757
	HSK-A 63	32	100	86	58			38	24		121,30	23257
	HSK-A 63	40	100	86	70			41	27		121,30	24057
Extra-long	HSK-A 63	16	160	150		32	43,21	27	17	4,5°	139,10	41657
	HSK-A 63	22	160	148		40	47,25	31	19	3,0°	139,10	42257
	HSK-A 63	27	160	148	48			33	21		139,10	42757
	HSK-A 63	32	160	146	58			38	24		139,10	43257
	HSK-A 63	40	160	146	70			41	27		139,10	44057



Clavette



Bague d'entraînement



Vis de serrage

83 950 ...

EUR
Y8/3B

83 370 ...

EUR
Y8

83 950 ...

EUR
Y8/3B

Pièces détachées

DCONWS		EUR		EUR		EUR	
16	4 x 4 x 20	2,11	284	12,79	116	3,72	113
22	6 x 6 x 25	2,11	285	14,21	122	4,28	124
27	7 x 7 x 25	4,04	286	15,28	127	4,73	125
32	8 x 7 x 28	2,43	287	18,25	132	5,88	126
40	10 x 8 x 32	2,57	288	27,16	140	8,35	112

Accessoires

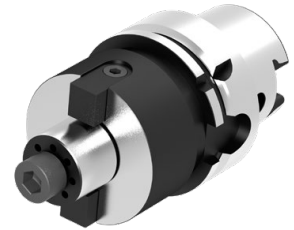
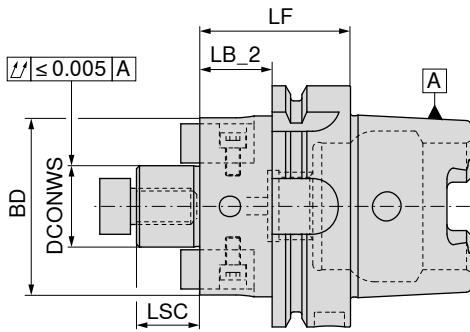
→ 263	→ 156	→ 284

Mandrins porte-fraises à trous lisses avec diamètre de col réduit

- ▲ Tenons vissés
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de serrage et tenons d'entraînement



G 2,5 à 25000 tr/min

82 315 ...

EUR
Y8/3B
242,60 12257
242,60 12757

	Attachement	DCONWS mm	LB_2 mm	LF mm	BD mm	LSC mm
court	HSK-A 63	22	34	60	38	19
	HSK-A 63	27	34	60	48	21
	HSK-A 100	22	31	60	38	19
	HSK-A 100	27	31	60	48	21

245,80 12255
245,80 12755



Ces porte-outils ont été spécifiquement développés pour un usage en conjonction avec les fraises hérissons MaxiMill 211-KN. Maintenant, les fraises hérisson peuvent être parfaitement montées grâce aux diamètres de col adaptés.



Vis de tenon



Tenon



Vis de serrage

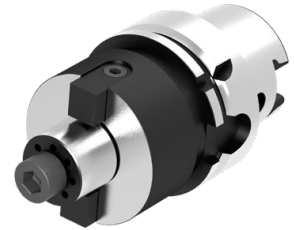
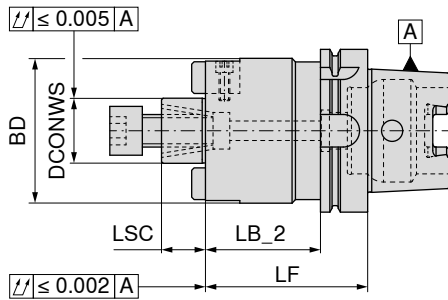
Pièces détachées			83 950 ...		83 950 ...		83 950 ...
DCONWS			EUR Y8/3B		EUR Y8/3B		EUR Y8/3B
22	M4x8	0,75 51700		10x7x20,5	10,58 51500	M10x25	4,28 124
27	M5x8	0,92 51800		12x9x24,3	12,06 51600	M12x30	4,73 125

Mandrins porte-fraises à trou lisse

- ▲ Pour fraises suivant ISO 3937
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec vis de serrage, bague d'entraînement et tenons



G 2,5 à 25000 tr/min

82 745 ...

	Attachement	DCONWS	LB_2	LF	BD	BD_1	BD_2	LSC		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
court	HSK-A 63	16	34	60	38			17		154,30 11657
	HSK-A 63	22	34	60	48			19		154,30 12257
	HSK-A 63	27	34	60	58			21		135,10 12757
	HSK-A 63	32	34	60	78			24		140,70 13257
	HSK-A 63	40	34	70	88			27		154,30 14057 ¹⁾
	HSK-A 100	16	31	60	38			17		217,20 11655
	HSK-A 100	22	31	60	48			19		217,20 12255
	HSK-A 100	27	31	60	58			21		217,20 12755
	HSK-A 100	32	31	60	78			24		217,20 13255
	HSK-A 100	40	41	70	88			27		217,20 14055 ¹⁾
Mi-long	HSK-A 63	16	74	100		38	44,3	17		167,00 21657
	HSK-A 63	22	74	100		48	50,3	19		167,00 22257
	HSK-A 63	27	74	100	58			21		167,00 22757
	HSK-A 63	32	74	100	78			24		167,00 23257
	HSK-A 63	40	74	100	88			27		167,00 24057 ¹⁾
	HSK-A 100	16	71	100		38	46,3	17		229,80 21655
	HSK-A 100	22	71	100		48	56,3	19		229,80 22255
	HSK-A 100	27	71	100	58			21		229,80 22755
	HSK-A 100	32	71	100	78			24		229,80 23255
	HSK-A 100	40	71	100	88			27		229,80 24055 ¹⁾
Long	HSK-A 63	16	104	130		38	44,3	17		180,60 31657
	HSK-A 63	22	104	130		48	50,3	19		180,60 32257
	HSK-A 63	27	104	130	58			21		180,60 32757
	HSK-A 63	32	104	130	78			24		180,60 33257
	HSK-A 63	40	104	130	88			27		180,60 34057 ¹⁾
	HSK-A 100	16	101	130		38	46,3	17		278,70 31655
	HSK-A 100	22	101	130		48	56,3	19		278,70 32255
	HSK-A 100	27	101	130	58			21		278,70 32755
	HSK-A 100	32	101	130	78			24		278,70 33255
	HSK-A 100	40	101	130	88			27		278,70 34055 ¹⁾
Extra-long	HSK-A 63	16	134	160		38	44,3	17		194,70 41657
	HSK-A 63	22	134	160		48	50,3	19		194,70 42257
	HSK-A 63	27	134	160	58			21		194,70 42757
	HSK-A 63	32	134	160	78			24		194,70 43257
	HSK-A 63	40	134	160	88			27		194,70 44057 ¹⁾
	HSK-A 100	16	131	160		38	46,3	17		304,20 41655
	HSK-A 100	22	131	160		48	56,3	19		304,20 42255
	HSK-A 100	27	131	160	58			21		304,20 42755
	HSK-A 100	32	131	160	78			24		304,20 43255
	HSK-A 100	40	131	160	88			27		304,20 44055 ¹⁾

1) Avec vis à tête cruciforme, 4 trous taraudés M12 sur la face d'appui Ø d'entraxe = 66,7 mm

Accessoires pour mandrins porte-fraises



Clé

83 368 ...

EUR
Y8



Vis

83 367 ...

EUR
Y8



Vis de serrage

83 950 ...

EUR
Y8/3B

Pièces détachées

DCONWS

	EUR			EUR			EUR	
16	13,79	116	M8	4,17	016	M8x25	3,72	113
22	17,18	122	M10	4,58	022	M10x25	4,28	124
27	22,03	127	M12	5,85	027	M12x30	4,73	125
32	28,38	132	M16	9,39	032	M16x35	5,88	126
40	39,63	140	M20	14,89	040	M20x40 - SW17	8,35	112



Vis de tenon

83 950 ...

EUR
Y8/3B



Tenon

83 950 ...

EUR
Y8/3B

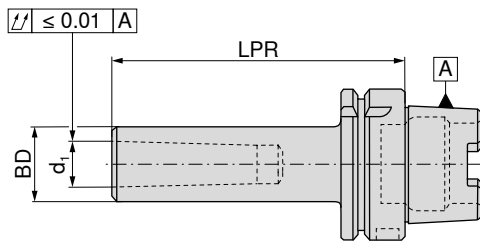
Pièces détachées

DCONWS

	EUR			EUR	
16	0,48	296	M3x8	9,32	120
22	0,61	297	M4x12	9,65	121
27	0,74	136	M5x12	10,93	122
32	0,82	137	M5x20	11,28	123
40	0,97	138	M6x16	14,47	295
					8x9x17,5
					10x11x20,5
					12x13x24,3
					14x21x21,2
					15,9x16,3x19,5

Mandrins cônes morse à lumière DIN 228-2D

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



G 6,3 à 8000 tr/min

82 746 ...

EUR
Y8/3B

Attachement	d ₁	LPR	BD	
		mm	mm	
HSK-A 63	MK1	100	25	
HSK-A 63	MK2	120	32	
HSK-A 63	MK3	140	40	
HSK-A 63	MK4	160	48	
HSK-A 100	MK2	120	32	
HSK-A 100	MK3	150	40	
HSK-A 100	MK4	170	48	

104,20 01057
104,20 02057
104,20 03057
104,20 04057

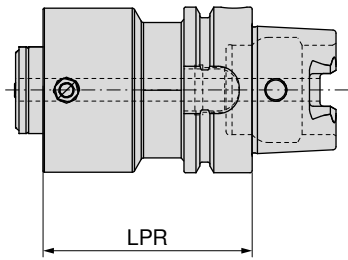
169,60 02055
169,60 03055
169,60 04055

Accessoires

Réductions CM	Canule et clé	Divers
→ 242	→ 156	→ 284

Extensions HSK-T

- ▲ Pour attachements HSK-T selon ISO 12164-3
- ▲ Compatibles également avec les HSK-A et HSK-C
- ▲ Livrable sur demande avec une puce Balluff



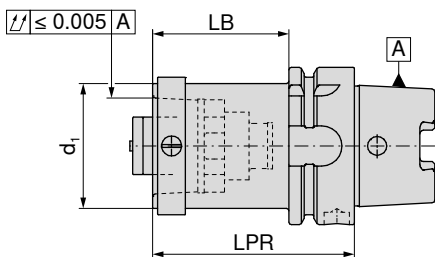
Attachement	LPR mm	84 621 ...	EUR	Y8
HSK-T 63	80		662,00	08037
HSK-T 63	120		706,10	12037
HSK-T 100	125		882,70	12535
HSK-T 100	160		937,90	16035
HSK-T 100	200		1.004,00	20035

Réductions HSK-A

- ▲ Pour le serrage d'outils HSK-A selon la norme ISO 12164
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Avec cartouche de serrage et bague de recouvrement



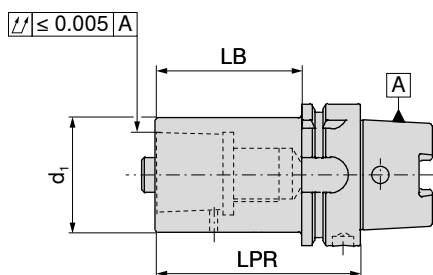
Attachement	d ₁	LB mm	LPR mm	84 040 ...	EUR	Y8
HSK-A 63	HSK-A 40	54	80		639,40	06359
HSK-A 63	HSK-A 50	54	80		651,40	06358
HSK-A 100	HSK-A 50	51	80		758,20	10058
HSK-A 100	HSK-A 63	71	100		758,20	10057

Adaptateurs HSK-A / PSC

- ▲ Pour le serrage d'outils PSC selon la norme ISO 26623-1
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec vis de serrage



Attachement	d ₁	LB mm	LPR mm
HSK-A 63	PSC 32	49	75
HSK-A 63	PSC 40	54	80
HSK-A 63	PSC 50	64	90
HSK-A 100	PSC 32	51	80
HSK-A 100	PSC 40	61	90
HSK-A 100	PSC 50	71	100
HSK-A 100	PSC 63	81	110
HSK-A 100	PSC 80	91	120

84 013 ...

EUR	
Y8	
330,50	06387
354,20	06395
354,20	06394
389,80	10087
401,70	10095
413,40	10094
473,00	10093
508,70	10086

Pièces détachées

d ₁	EUR		84 950 ...	EUR	
PSC 32	Y8			Y8	
PSC 32	33,13	127	SW8	23,93	122
PSC 40	33,13	128	SW8	27,05	123
PSC 50	33,13	129	SW10	27,05	124
PSC 63	66,12	130	SW14	30,28	126
PSC 80	66,12	130	SW14	30,28	126



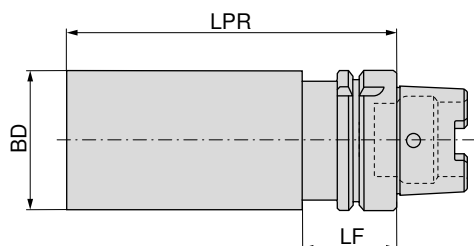
Bague fileté



Vis de serrage

Ebauches

- ▲ Matière: 16MnCr5
- ▲ Pour la réalisation d'outils spéciaux
- ▲ Cône trempé et rectifié
- ▲ Dureté des parties usinables 27^{±1} HRC
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

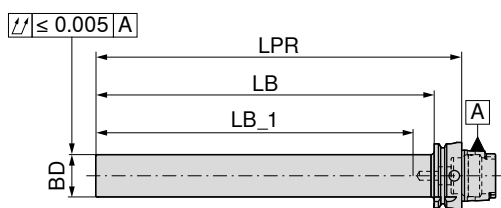


Attachement	BD mm	LPR mm	LF mm
HSK-A 63	63,0	200	42
HSK-A 63	80,0	250	42
HSK-A 100	63,0	200	
HSK-A 100	80,0	250	
HSK-A 100	97,5	250	45

82 747 ...	
EUR	
Y8/3B	
115,10	16357
129,60	18057
173,00	16355
202,00	18055
249,00	19755

Mandrins d'étalonnage

Conditionnement :
Livré en caisse bois



Attachement	BD mm	LPR mm	LB_1 mm	LB mm
HSK-A 63	40	346	300	320
HSK-A 100	40	349	300	320

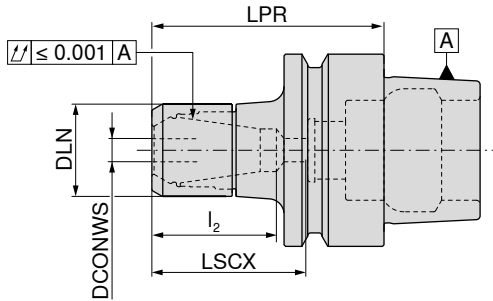
81 746 ...	
EUR	
Y8/3B	
409,10	063
522,70	100

Mandrins Centro-P – ER

- ▲ Pour écrous de serrage standard ou étanche
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



G 2,5 à 30000 tr/min

84 776 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l ₂ mm	Pour pinces
HSK-E 40	2 - 16	60	40	39		430E (ER25)
HSK-E 50	2 - 16	70	40	49	30 - 39	430E (ER25)

EUR	
Y8	
181,40	417
201,00	516

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée
l₂ = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1.
Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 4 mm

Ecrou étanche	Ecrou standard
84 950 ...	84 950 ...
EUR	EUR
Y8	Y8
49,29	40,16
013	003

Pièces détachées

Pour pinces
430E (ER25)

Accessoires

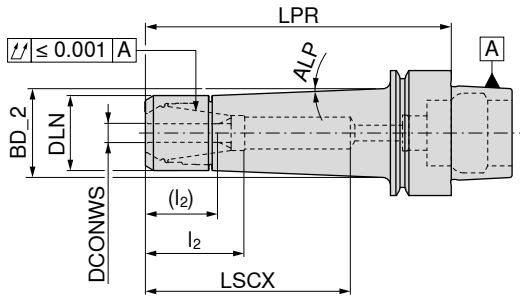
Pince ER	Rondelle d'étanchéité	Clé à rouleaux	Embout de clé à rouleaux	Canule et clé	Divers
→ 268–276, 279	→ 280	→ 286	→ 286	→ 156	→ 284

Mandrins à pinces de précision ER coniques Centro-P

- ▲ Pour écrous de serrage mini
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



G 2,5 à 30000 tr/min

84 774 ...

	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	BD_2 mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	ALP	Pour pinces	EUR	
court	HSK-E 25	1 - 7	35	16		22			4008E (ER11 mini)	206,30	07200
	HSK-E 32	1 - 7	50	16	17,5	31	18 - 20	4,5°	4008E (ER11 mini)	195,80	307
	HSK-E 40	1 - 7	50	16	17,5	31	18 - 20	4,5°	4008E (ER11 mini)	167,20	407
	HSK-E 25	1 - 10	45	22		30			426E (ER16 mini)	190,50	101
	HSK-E 32	1 - 10	55	22	25,8	40	28 - 32 (12 - 22)	4,5°	426E (ER16 mini)	185,30	310
	HSK-E 40	1 - 10	55	22	25,8	38	28 - 30 (12 - 20)	4,5°	426E (ER16 mini)	144,00	410
Mi-long	HSK-E 50	1 - 10	60	22	25,4	39	28 - 31 (12 - 21)	4,5°	426E (ER16 mini)	159,40	510
	HSK-E 40	1 - 7	100	16	25,4	64	18 - 36 (12 - 26)	4,5°	4008E (ER11 mini)	188,00	408
	HSK-E 40	1 - 10	100	22	29,0	66	28 - 48 (12 - 38)	2,5°	426E (ER16 mini)	172,40	411
	HSK-E 50	1 - 10	100	22	28,2	72	28 - 48 (12 - 38)	2,5°	426E (ER16 mini)	180,10	511

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée
 l_2 = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l_2) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2
 Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 4 mm

Pièces détachées

Pour pinces

	4008E (ER11 mini)	426E (ER16 mini)
EUR		
Y8		
	42,72 041	17,45 340
	53,15 035	42,72 034
		18,15 341
		12,81 336
		12,81 337

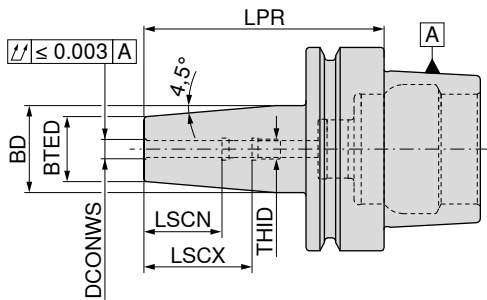
Accessoires

Pinces ER	Rondelle d'étanchéité	Embout	Clé à rouleaux	Embout de clé à rouleaux	Canule et clé	Divers
→ 268-276, 279	→ 280	→ 285	→ 286	→ 286	→ 156	→ 284

Mandrins de frettage

▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure

TG



G 2,5 à 25000 tr/min G 2,5 à 25000 tr/min

	Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BTED mm	BD mm	LSCX mm	LSCN mm	THID	84 308 ...		84 309 ...	
									EUR		EUR	
court	HSK-E 40	3	60	10	15	28	12	M6	197,40	103		
	HSK-E 40	4	60	10	15	28	16	M6	192,00	104		
	HSK-E 40	5	60	10	15	30	20	M6	192,00	105		
	HSK-E 40	6	80	21	27	36	26	M5	162,40	106		
	HSK-E 40	8	80	21	27	36	26	M6	162,40	108		
	HSK-E 40	10	80	24	32	41	31	M8x1	162,40	110		
	HSK-E 40	12	90	24	32	47	37	M10x1	162,40	112		
	HSK-E 40	14	90	27	34	47	37	M10x1	162,40	114		
	HSK-E 40	16	90	27	34	50	40	M12x1	162,40	116		
	HSK-E 50	3	80	10	15	22	12	M6			198,70	103
	HSK-E 50	4	80	15	22	26	16	M6			194,70	104
	HSK-E 50	5	80	15	22	30	20	M6			194,70	105
	HSK-E 50	6	80	21	27	36	26	M5			183,90	106
	HSK-E 50	8	80	21	27	36	26	M6			183,90	108
	HSK-E 50	10	85	24	32	41	31	M8x1			183,90	110
	HSK-E 50	12	90	24	32	47	37	M10x1			183,90	112
	HSK-E 50	14	90	27	34	47	37	M10x1			183,90	114
	HSK-E 50	16	95	27	34	50	40	M12x1			183,90	116
	HSK-E 50	18	95	33	42	50	40	M12x1			183,90	118
	HSK-E 50	20	100	33	42	52	42	M16x1			183,90	120

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

Pièces détachées DCONWS	83 950 ...		83 950 ...		83 950 ...	
	EUR		EUR		EUR	
3 - 5	10,45	417	5,04	411	10,45	418
6					10,45	419
8					10,45	420
10					10,45	421
12 - 14					10,45	422
16 - 18					12,04	423
20						



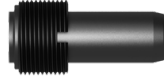
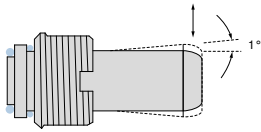
Pièces de rechange 83 950 411 uniquement pour HSK-E 32. Pièces de rechange 83 950 417 uniquement pour HSK-E 40/HSK-E 50.

Canules de lubrification – HSK

▲ Utilisable jusqu'à 100 bars

Conditionnement :

Joint d'étanchéité inclus



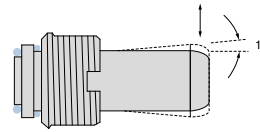
Attachement		THOD	83 760 ...	
			EUR	
			Y8	
HSK 32	M10 x 1		9,96	032
HSK 40	M12 x 1		9,96	040
HSK 50	M16 x 1		9,96	050
HSK 63	M18 x 1		10,27	063
HSK 80	M20 x 1,5		11,84	080
HSK 100	M24 x 1,5		12,27	100

Canule filtrante – HSK

▲ Filtre 75 µm pour des pressions jusqu'à 80 bar

Conditionnement :

Complète, avec filtre et joint d'étanchéité



Attachement		THOD	83 760 ...	
			EUR	
			Y8	
HSK 63	M18 x 1		36,90	16300
HSK 100	M24 x 1,5		46,63	20000

NEW



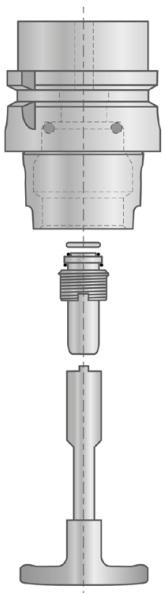
Pour une utilisation des micro-outils avec arrosage interne, meilleure durée de vie grâce à un encrassement réduit des trous d'huile.

Clé – HSK

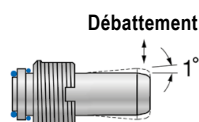


Attachement		83 758 ...	
		EUR	
		Y8	
HSK 32		19,46	032
HSK 40		19,46	040
HSK 50		19,46	050
HSK 63		21,08	063
HSK 80		22,45	080
HSK 100		24,34	100

Canules de lubrifications pour attachements HSK



Le montage de la canule de lubrification doit se faire en position verticale – du bas vers le haut afin d'éviter le coincement ou la mauvaise mise en place de la rondelle d'étanchéité. Après le montage, la canule doit avoir un débattement de ($\pm 1^\circ$).

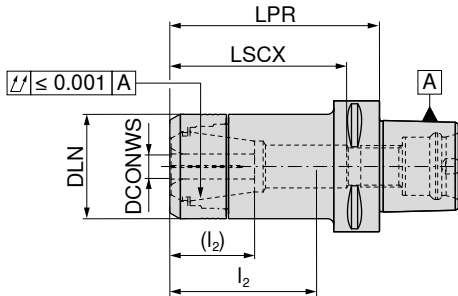


Mandrins Centro P – ER

- ▲ Pour écrous de serrage standard ou étanche
- ▲ Plage de serrage suivant tolérance H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux
- ▲ $p_{max} = 80$ bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



G 2,5 à 25000 tr/min

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l ₂ (l ₂) mm	Pour pinces	84 112 ...	
							EUR Y8	
PSC 40	1 - 10	55	30	47	29 - 38	426E (ER16)	308,60	402
PSC 50	1 - 10	60	30	47	29 - 38	426E (ER16)	320,30	501
PSC 50	1 - 10	100	30	87	29 - 51 (29 - 37)	426E (ER16)	337,20	502
PSC 50	1 - 16	60	40	48		430E (ER25)	320,30	505
PSC 50	2 - 20	60	50	49		470E (ER32)	320,30	507
PSC 63	1 - 10	60	30	44		426E (ER16)	320,20	601
PSC 63	1 - 10	100	30	83	29 - 53 (25 - 39)	426E (ER16)	338,30	602
PSC 63	1 - 16	60	40	38		430E (ER25)	320,20	605
PSC 63	1 - 16	100	40	78	36 - 62 (30 - 45)	430E (ER25)	338,30	606
PSC 63	1 - 16	130	40	99	34 - 70 (30 - 50)	430E (ER25)	361,60	607
PSC 63	1 - 16	160	40	118	34 - 70 (30 - 50)	430E (ER25)	407,10	608
PSC 63	2 - 20	60	50	42		470E (ER32)	320,20	609
PSC 63	2 - 20	100	50	79	45 - 63 (25 - 45)	470E (ER32)	338,30	610
PSC 63	2 - 20	130	50	99	45 - 63 (25 - 53)	470E (ER32)	361,60	611
PSC 63	3 - 26	65	63	51		472E (ER40)	339,60	612

→ Forces et couples de serrage, Page 313



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée
 l₂ = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l₂) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2
 Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote LPR figurant dans le tableau doit être augmentée de 4 mm

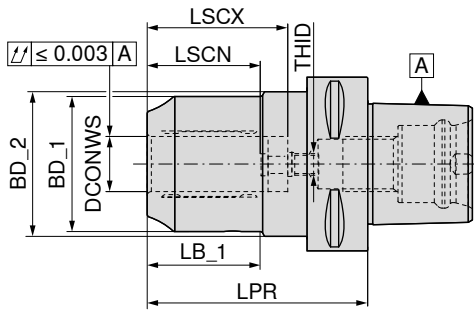
Pièces détachées	Ecou étanche		Ecou standard		Vis de butée type 2		Vis de butée type 1			
	EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8			
Pour pinces	84 950 ...		84 950 ...		83 950 ...		83 950 ...			
426E (ER16)	45,38	011	36,28	001	M11x1 - SW6	18,15	341	M11x1 - SW6	12,81	337
430E (ER25)	49,29	013	40,16	003	M18x1,5 - SW6	20,50	432	M18x1,5 - SW6	14,72	431
470E (ER32)	51,87	015	42,72	005	M22x1,5 - SW6	20,50	402	M22x1,5 - SW6	14,72	401
472E (ER40)	70,01	017	58,34	007				M28x1,5 - SW6	13,34	400

HyPower – Complus

- ▲ Mandrins haute pression, version courte
- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



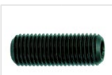
G 2,5 à 25000 tr/min

84 108 ...

EUR
Y8
509,20 62000

Attachement	DCONWS	LPR	LB_1	BD_1	BD_2	LSCX	LSCN	THID
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
PSC 63	20	80	41	49	52,5	51	41	M8x1

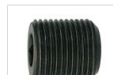
→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312



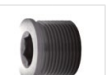
Bouchon fileté



Clé en T



Vis de pression



Vis de butée percée

83 950 ...

80 397 ...

83 950 ...

83 950 ...

Pièces détachées

Pour référence

84 108 62000	M5x5 - SW2,5	2,39	157	SW5	5,46	050	M10x1x14	5,51	429	M16x1x13,5 - SW8	12,04	424
--------------	--------------	------	-----	-----	------	-----	----------	------	-----	------------------	-------	-----

Accessoires

Réduction	Canule et clé	Divers
→ 282	→ 176	→ 284

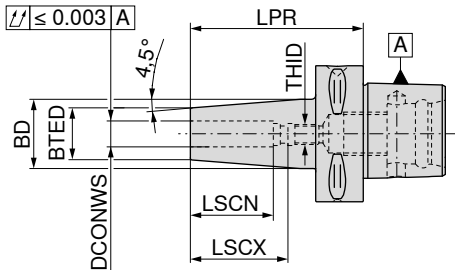
Mandrins de frettage

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré sans vis de butée

TG



G 6,3 à 15000 tr/min

84 104 ...

EUR
Y8

Attachement	LPR mm	DCONWS mm	BTED mm	BD mm	LSCX mm	LSCN mm	THID		
PSC 32	65	6	21	27	36	26	M5		210,90 306
PSC 32	65	8	21	27	36	26	M6		210,90 308
PSC 32	70	10	24	32	41	31	M8x1		210,90 310
PSC 32	75	12	24	32	47	37	M10x1		210,90 312
<hr/>									
PSC 40	75	6	21	27	36	26	M5		214,90 406
PSC 40	75	8	21	27	36	26	M6		214,90 408
PSC 40	75	10	24	32	41	31	M8x1		214,90 410
PSC 40	75	12	24	32	47	37	M10x1		214,90 412
PSC 40	80	14	27	34	47	37	M10x1		214,90 414
PSC 40	80	16	27	34	50	40	M12x1		214,90 416
PSC 40	80	18	33	42	50	40	M12x1		214,90 418
PSC 40	85	20	33	42	52	42	M16x1		214,90 420
<hr/>									
PSC 50	65	3	12	17					267,80 503
PSC 50	65	4	12	17					267,80 504
PSC 50	65	5	12	17					267,80 505
PSC 50	75	6	21	30	36	26	M5		223,10 506
PSC 50	75	8	21	30	36	26	M6		223,10 508
PSC 50	75	10	24	33	41	31	M8x1		223,10 510
PSC 50	75	12	24	33	47	37	M10x1		223,10 512
PSC 50	80	14	27	34	47	37	M10x1		223,10 514
PSC 50	80	16	27	34	50	40	M12x1		223,10 516
PSC 50	80	18	33	42	50	40	M12x1		223,10 518
PSC 50	85	20	33	42	52	42	M16x1		223,10 520
PSC 50	90	25	44	53	58	48	M16x1		223,10 525
<hr/>									
PSC 63	80	3	12	17					328,50 603
PSC 63	80	4	12	17					328,50 604
PSC 63	80	5	12	17					328,50 605
PSC 63	80	6	21	27	36	26	M5		277,30 606
PSC 63	80	8	21	27	36	26	M6		277,30 608
PSC 63	80	10	24	32	41	31	M8x1		277,30 610
PSC 63	80	12	24	32	47	37	M10x1		277,30 612
PSC 63	85	14	27	34	47	37	M10x1		277,30 614
PSC 63	85	16	27	34	50	40	M12x1		277,30 616
PSC 63	85	18	33	42	50	40	M12x1		277,30 618
PSC 63	85	20	33	42	52	42	M16x1		277,30 620
PSC 63	90	25	44	53	58	48	M16x1		277,30 625
PSC 63	95	32	44	53	61	51	M16x1		277,30 632
<hr/>									
PSC 80	85	6	21	27	36	26	M5		297,40 806
PSC 80	85	8	21	27	36	26	M6		297,40 808
PSC 80	85	10	24	32	41	31	M8x1		297,40 810
PSC 80	85	12	24	32	47	37	M10x1		297,40 812
PSC 80	90	14	27	34	47	37	M10x1		297,40 814
PSC 80	90	16	27	34	50	40	M12x1		297,40 816
PSC 80	90	18	33	42	50	40	M12x1		297,40 818
PSC 80	90	20	33	42	52	42	M16x1		297,40 820
PSC 80	95	25	44	53	58	48	M16x1		297,40 825
PSC 80	100	32	44	53	61	51	M16x1		297,40 832

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

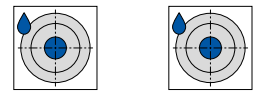
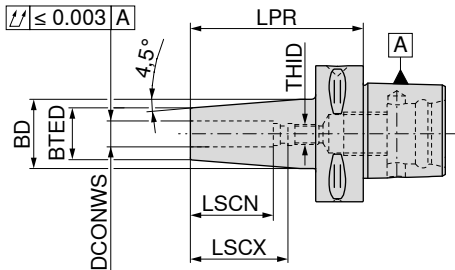
Mandrins de frettage

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré sans vis de butée

TG



G 6,3 à 15000 tr/min G 6,3 à 15000 tr/min

	Attachement	LPR mm	DCONWS mm	BTED mm	BD mm	LSCX mm	LSCN mm	THID	84 105 ...		84 106 ...	
									EUR	Y8	EUR	Y8
Mi-long	PSC 50	120	6	21	32	36	26	M5	267,80	506		
	PSC 50	120	8	21	32	36	26	M6	267,80	508		
	PSC 50	120	10	24	34	41	31	M8x1	267,80	510		
	PSC 50	120	12	24	34	47	37	M10x1	267,80	512		
	PSC 50	120	14	27	36	47	37	M10x1	267,80	514		
	PSC 50	120	16	27	36	50	40	M12x1	267,80	516		
	PSC 50	120	18	33	42	50	40	M12x1	267,80	518		
	PSC 50	120	20	33	42	52	42	M16x1	267,80	520		
	PSC 50	120	25	44	53	58	48	M16x1	267,80	525		
	PSC 63	120	6	21	32	36	26	M5	328,50	606		
	PSC 63	120	8	21	32	36	26	M6	328,50	608		
	PSC 63	120	10	24	32	41	31	M8x1	328,50	610		
	PSC 63	120	12	24	32	47	37	M10x1	328,50	612		
	PSC 63	120	14	27	36	47	37	M10x1	328,50	614		
	PSC 63	120	16	27	36	50	40	M12x1	328,50	616		
	PSC 63	120	18	33	44	50	40	M12x1	328,50	618		
	PSC 63	120	20	33	44	52	42	M16x1	328,50	620		
	PSC 63	120	25	44	53	58	48	M16x1	328,50	625		
PSC 63	120	32	44	53	61	51	M16x1	328,50	632			
PSC 80	120	6	21	32	36	26	M5	355,60	806			
PSC 80	120	8	21	32	36	26	M6	355,60	808			
PSC 80	120	10	24	34	41	31	M8x1	355,60	810			
PSC 80	120	12	24	34	47	37	M10x1	355,60	812			
PSC 80	120	14	27	36	47	37	M10x1	355,60	814			
PSC 80	120	16	27	36	50	40	M12x1	355,60	816			
PSC 80	120	18	33	44	50	40	M12x1	355,60	818			
PSC 80	120	20	33	44	52	42	M16x1	355,60	820			
PSC 80	120	25	44	53	58	48	M16x1	355,60	825			
PSC 80	120	32	44	53	61	51	M16x1	355,60	832			
Extra-long	PSC 63	160	6	21	32	36	26	M5			359,80	606
	PSC 63	160	8	21	32	36	26	M6			359,80	608
	PSC 63	160	10	24	34	41	31	M8x1			359,80	610
	PSC 63	160	12	24	34	47	37	M10x1			359,80	612
	PSC 63	160	14	27	36	47	37	M10x1			359,80	614
	PSC 63	160	16	27	36	50	40	M12x1			359,80	616
	PSC 63	160	18	33	44	50	40	M12x1			359,80	618
	PSC 63	160	20	33	44	52	42	M16x1			359,80	620
	PSC 63	160	25	44	53	58	48	M16x1			359,80	625
	PSC 63	160	32	44	53	61	51	M16x1			359,80	632

→ Profondeurs d'insertion des outils, Page 312

Pièces de rechange pour mandrins à fretter



Vis de butée percée

84 950 ...

Pièces détachées

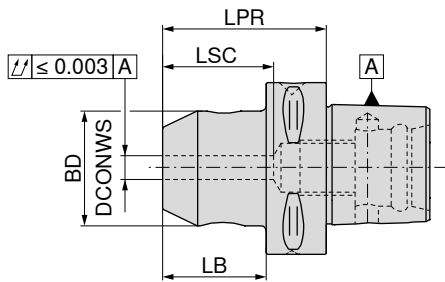
DCONWS

	EUR	
6	10,69	140
8	10,69	141
10	10,69	142
12 - 14	10,69	143
16 - 18	10,69	144
20 - 32	10,69	145

Mandrins pour queues Weldon

▲ Pour queues suivant DIN 6535 HB / 1835 B avec plat de serrage Weldon

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



G 6,3 à 15000 tr/min

84 100 ...

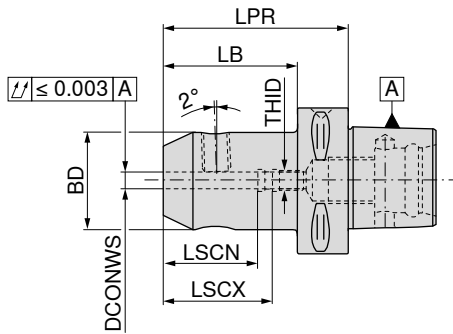
Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BD mm	LB mm	LSC mm	EUR	
PSC 32	6	45	25	30	35	174,50	306
PSC 32	8	45	28	30	35	174,50	308
PSC 32	10	50	35	35	39	174,50	310
PSC 32	12	55	42	40	44	174,50	312
PSC 40	6	50	25	30	35	190,60	406
PSC 40	8	50	28	30	35	190,60	408
PSC 40	10	50	35	30	39	190,60	410
PSC 40	12	55	42	35	44	190,60	412
PSC 40	14	55	44	35	44	190,60	414
PSC 40	16	55	48	35	47	190,60	416
PSC 50	6	50	25	30	35	194,70	506
PSC 50	8	50	28	30	35	194,70	508
PSC 50	10	55	35	35	39	194,70	510
PSC 50	12	60	42	40	44	194,70	512
PSC 50	14	60	44	40	44	194,70	514
PSC 50	16	60	48	40	47	194,70	516
PSC 50	18	60	50	40	47	194,70	518
PSC 50	20	60	52	40	47	194,70	520
PSC 50	25	80	65	60	54	194,70	525 ¹⁾
PSC 63	6	55	25	33	35	214,90	606
PSC 63	8	55	28	33	35	214,90	608
PSC 63	10	60	35	38	39	214,90	610
PSC 63	12	60	42	38	44	214,90	612
PSC 63	14	60	44	38	44	214,90	614
PSC 63	16	65	48	43	47	214,90	616
PSC 63	18	65	50	43	47	214,90	618
PSC 63	20	65	52	43	49	214,90	620
PSC 63	25	80	65	58	54	214,90	625 ¹⁾
PSC 63	32	90	72	68	58	214,90	632 ¹⁾
PSC 63	40	100	80	78	75	214,90	640 ¹⁾
PSC 80	6	70	25	40	35	236,60	806
PSC 80	8	70	28	40	35	236,60	808
PSC 80	10	70	35	40	39	236,60	810
PSC 80	12	70	42	40	44	236,60	812
PSC 80	14	70	44	40	44	236,60	814
PSC 80	16	70	48	50	47	236,60	816
PSC 80	18	70	50	40	47	236,60	818
PSC 80	20	70	52	40	49	236,60	820
PSC 80	25	80	65	50	54	236,60	825 ¹⁾
PSC 80	32	80	72	50	58	236,60	832 ¹⁾
PSC 80	40	110	80	80	75	236,60	840 ¹⁾
PSC 80	50	120	100	90	83	236,60	850 ¹⁾

1) Version avec deux vis de serrage

Mandrins pour queues Whistle-Notch

▲ Pour queues suivant DIN 6535 HE / 1835 E avec plat de serrage incliné

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



G 6,3 à 15000 tr/min

84 102 ...

Attachement	DCONWS	LPR	BD	LB	LSCX	LSCN	THID		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
PSC 32	6	70	25	55	38	28	M5		
PSC 32	8	70	28	55	38	28	M6		
PSC 32	10	70	35	55	41	31	M8		
PSC 32	12	75	42	60	47	37	M10		
PSC 40	6	70	25	50	38	28	M5		
PSC 40	8	70	28	50	38	28	M6		
PSC 40	10	70	35	50	41	31	M8		
PSC 40	12	75	42	55	47	37	M10		
PSC 40	14	75	44	55	47	37	M10		
PSC 50	6	70	25	50	38	28	M5		
PSC 50	8	70	28	50	38	28	M6		
PSC 50	10	70	35	50	41	31	M8		
PSC 50	12	75	42	55	47	37	M10		
PSC 50	14	75	44	55	47	37	M10		
PSC 50	16	80	48	60	50	40	M12		
PSC 50	18	80	50	60	50	40	M12		
PSC 50	20	85	52	65	52	42	M16		
PSC 63	6	75	25	53	38	28	M5		
PSC 63	8	75	28	53	38	28	M6		
PSC 63	10	75	35	53	41	31	M8		
PSC 63	12	80	42	58	47	37	M10		
PSC 63	14	80	44	58	47	37	M10		
PSC 63	16	80	48	58	50	40	M12		
PSC 63	18	80	50	58	50	40	M12		
PSC 63	20	85	52	63	52	42	M16		
PSC 63	25	90	65	68	58	48	M16		
PSC 63	32	95	72	73	61	51	M16		
PSC 80	6	65	25	35	38	28	M5		
PSC 80	8	65	28	35	38	28	M6		
PSC 80	10	65	35	35	41	31	M8		
PSC 80	12	70	42	40	47	37	M10		
PSC 80	14	70	44	40	47	37	M10		
PSC 80	16	75	48	45	50	40	M12		
PSC 80	18	75	50	45	50	40	M12		
PSC 80	20	80	52	50	52	42	M16		
PSC 80	25	90	65	60	58	48	M16		
PSC 80	32	95	72	65	61	51	M16		

EUR

Y8

174,50 306

174,50 308

174,50 310

174,50 312

190,60 406

190,60 408

190,60 410

190,60 412

190,60 414

194,70 506

194,70 508

194,70 510

194,70 512

194,70 514

194,70 516

194,70 518

194,70 520

214,90 606

214,90 608

214,90 610

214,90 612

214,90 614

214,90 616

214,90 618

214,90 620

214,90 625 ¹⁾

214,90 632 ¹⁾

236,60 806

236,60 808

236,60 810

236,60 812

236,60 814

236,60 816

236,60 818

236,60 820

236,60 825 ¹⁾

236,60 832 ¹⁾

1) Version avec deux vis de serrage



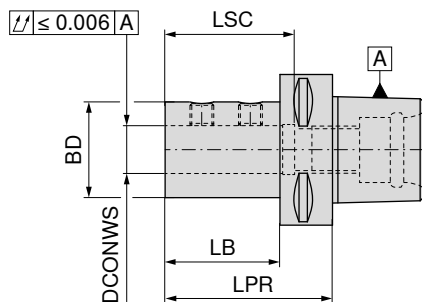
62 950 ...

84 950 ...

Pièces détachées		EUR		EUR	
DCONWS		W7	Y8		
6	M6x10	0,84	006	M5	10,69 146
8	M8x10	0,99	008	M6	10,69 147
10	M10x12	1,31	010	M8	10,69 148
12 - 14	M12x16	1,32	012	M10	10,69 149
16 - 18	M14x16	1,66	016	M12	10,69 150
20	M16x16	2,01	020	M16	10,69 151
25	M18x2x20	3,66	025	M16	10,69 151
32	M20x2x20	4,04	032	M16	10,69 151

Mandrins pour forets à plaquettes

- ▲ Planéité ≤ 0,005 mm
- ▲ vitesse rotation max. 5 000 tr/min.
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BD mm	LB mm	LSC mm	84 128 ...	
						EUR	Y8
PSC 32	16	60	36	45	49	288,00	316
PSC 32	20	60	40	45	54	288,00	320
PSC 40	16	60	36	40	49	297,40	416
PSC 40	20	60	40	40	54	297,40	420
PSC 40	25	70	45	50	59	297,40	425
PSC 50	16	65	36	45	49	319,10	516
PSC 50	20	65	40	45	54	319,10	520
PSC 50	25	70	45	50	59	319,10	525
PSC 50	32	75	52	55	63	319,10	532
PSC 63	16	70	36	48	49	319,10	616
PSC 63	20	70	40	48	54	319,10	620
PSC 63	25	75	45	53	59	319,10	625
PSC 63	32	75	52	53	63	319,10	632
PSC 63	40	85	65	63	73	319,10	640
PSC 63	50	115	75	93	83	319,10	650
PSC 80	16	80	36	50	49	381,30	816
PSC 80	20	80	40	50	54	381,30	820
PSC 80	25	85	45	55	59	381,30	825
PSC 80	32	90	52	60	63	381,30	832
PSC 80	40	95	65	65	73	381,30	840
PSC 80	50	100	75	70	83	381,30	850

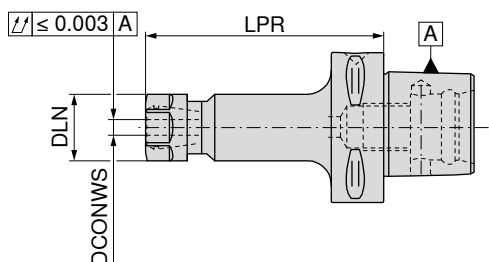


Pièces détachées

DCONWS		83 950 ...	
		EUR	Y8
16 - 20	M10x1x10	6,33	180
25 - 32	M12x1x12	6,33	181
40 - 50	M16x1x13	7,76	182

Mandrins porte-pinces ER

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



G 6,3 à 15000 tr/min

Attache-ment	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	TQX Nm	Pour pinces
PSC 32	1 - 10	45	28	8 - 56	426E (ER16)
PSC 40	1 - 10	55	28	8 - 56	426E (ER16)
PSC 50	1 - 10	60	28	8 - 56	426E (ER16)
PSC 50	1 - 10	100	28	8 - 56	426E (ER16)
PSC 63	1 - 10	60	28	8 - 56	426E (ER16)
PSC 63	1 - 10	100	28	8 - 56	426E (ER16)
PSC 80	1 - 10	100	28	8 - 56	426E (ER16)
PSC 80	1 - 10	60	28	8 - 56	426E (ER16)

84 114 ...

EUR
Y8

154,20 304

163,60 404

174,50 504

205,50 506

174,50 604

205,50 606

225,80 806

194,70 804



Ecrou de serrage

62 950 ...

EUR
W7

M22x1,5 - SW25 22,96 044

Pièces détachées

Pour pinces

426E (ER16)

Accessoires

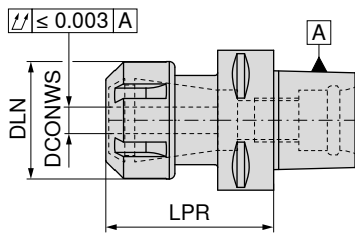


Pince ER

→ 268-276, 279

Mandrins porte-pinces ER

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



G 6,3 à 15000 tr/min

84 115 ...

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	TQX Nm	Pour pinces	EUR	
						Y8	306 1)
PSC 32	1 - 13	45	34	16 - 80	428E (ER20)	154,20	306 1)
PSC 40	1 - 13	55	34	16 - 80	428E (ER20)	163,60	404 1)
PSC 40	1 - 16	55	42	24 - 104	430E (ER25)	163,60	406
PSC 40	2 - 20	55	50	24 - 136	470E (ER32)	163,60	408
PSC 50	1 - 13	60	34	16 - 80	428E (ER20)	174,50	502 1)
PSC 50	1 - 13	100	34	16 - 80	428E (ER20)	214,90	504 1)
PSC 50	1 - 16	60	42	24 - 104	430E (ER25)	174,50	506
PSC 50	1 - 16	100	42	24 - 104	430E (ER25)	214,90	508
PSC 50	2 - 20	60	50	24 - 136	470E (ER32)	185,30	510
PSC 50	2 - 20	100	50	24 - 136	470E (ER32)	225,80	512
PSC 50	3 - 26	65	63	176	472E (ER40)	190,60	514
PSC 50	3 - 26	100	63	176	472E (ER40)	232,60	516
PSC 63	1 - 13	60	34	16 - 80	428E (ER20)	174,50	602 1)
PSC 63	1 - 13	100	34	16 - 80	428E (ER20)	214,90	604 1)
PSC 63	1 - 16	60	42	24 - 104	430E (ER25)	174,50	606
PSC 63	1 - 16	100	42	24 - 104	430E (ER25)	214,90	608
PSC 63	2 - 20	60	50	24 - 136	470E (ER32)	185,30	610
PSC 63	2 - 20	100	50	24 - 136	470E (ER32)	225,80	612
PSC 63	3 - 26	65	63	176	472E (ER40)	190,60	614
PSC 63	3 - 26	100	63	176	472E (ER40)	232,60	616
PSC 80	1 - 13	65	34	16 - 80	428E (ER20)	236,60	802 1)
PSC 80	1 - 13	100	34	16 - 80	428E (ER20)	308,20	804 1)
PSC 80	1 - 16	70	42	24 - 104	430E (ER25)	236,60	806
PSC 80	1 - 16	100	42	24 - 104	430E (ER25)	308,20	808
PSC 80	2 - 20	70	50	24 - 136	470E (ER32)	236,60	810
PSC 80	2 - 20	100	50	24 - 136	470E (ER32)	308,20	812
PSC 80	3 - 26	80	63	176	472E (ER40)	236,60	814
PSC 80	3 - 26	100	63	176	472E (ER40)	308,20	816

1) Avec écrou à 6 faces

i Lors de l'utilisation d'écrou pour rondelles étanches, la dimension LPR augmente de 5,0 mm pour ER16, ER25 et ER32 ainsi que de 5,5 mm pour ER40.



Écrou de serrage



Écrou pour rondelles



Écrou standard



Clé en Y

Pièces détachées	62 950 ...		83 950 ...		62 950 ...		83 357 ...	
	EUR	W7	EUR	Y8	EUR	W7	EUR	Y8
Pour pinces								
428E (ER20)			M25x1,5	42,17 053				21,34 12000
430E (ER25)	M25x1,5 - SW30	24,34 045	M32x1,5	51,29 055	M32x1,5	25,68 055		22,85 125
470E (ER32)			M40x1,5	54,43 056	M40x1,5	23,93 65600		31,09 132
472E (ER40)			M50x1,5	64,23 057	M50x1,5	23,26 65700		34,22 140

Accessoires



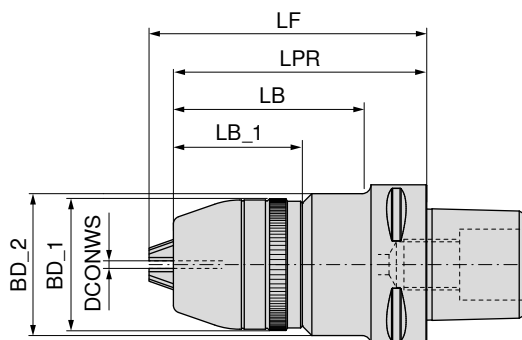
Pince ER
→ 268-276, 278-279

Mandrins de perçage courts à serrage rapide – NC 2010

- ▲ Utilisation possible dans les deux sens de rotation
- ▲ Couple de serrage = 12 Nm.
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

Livré avec clé de serrage



G 2,5 à 12000 tr/min

Attachement	DCONWS mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LB_1 mm	LB mm	LPR mm	LF mm
PSC 40	0,5 - 13	48,5	56	50,90	78,0	100	109,0
PSC 40	2,5 - 16	51,0	56	52,15	78,0	100	110,5
PSC 50	0,5 - 13	48,5	56	50,90	77,0	100	109,0
PSC 50	2,5 - 16	51,0	56	52,15	77,0	100	110,5
PSC 63	0,5 - 13	48,5	56	50,90	74,5	100	109,0
PSC 63	2,5 - 16	51,0	56	52,15	74,5	100	110,5

84 111 ...

EUR
Y8
559,80 01395
574,60 01695

571,30 01394
586,20 01694

582,90 01393
598,20 01693

Sur demande : Livrable pré-équilibré G2,5 à 30.000 tr/min !

Accessoires

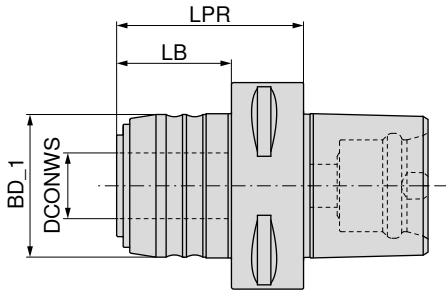


Divers

→ 284

Mandrins de taraudage rigide avec compensation axiale minimale

- ▲ Pour adaptateurs
- ▲ Avec compensation axiale à la traction de 1,0 mm et à la compression de 0,2 mm (LZD)
- ▲ P max. = 50 bar
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



84 140 ...

Attachement	Plage de coupe	SZID	LPR mm	BD_1 mm	DCONWS mm	LB mm	LZD± mm
PSC 63	M3 - M12	1	57	43	20	35	1,0 / 0,2
PSC 63	M6 - M20	2	77	60	32	55	1,0 / 0,2

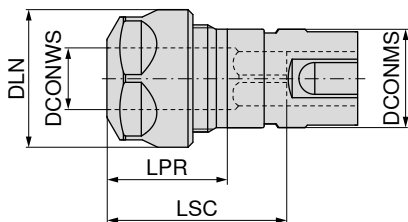
EUR
Y8
699,00 612
784,00 620

Adaptateurs porte-pinces pour mandrins de taraudage rigide

- ▲ SZID = pour la taille d'embout

Conditionnement :

Livré avec écrou de serrage







83 608 ...

SZID	DCONWS mm	Plage de coupe	LPR mm	DLN mm	LSC mm	Pour pinces	DCONMS mm
1	2 - 10	M3 - M12	24	28	42	426E (ER16)	20
2	2 - 16	M6 - M20	28	42	59	430E (ER25)	32

EUR
Y8
142,00 012 ¹⁾
164,90 020

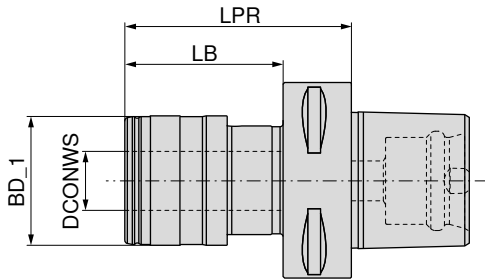
1) Avec écrou à 6 faces

Pièces de rechange pour adaptateurs porte-pinces pour mandrins de taraudage rigide

				
	62 950 ...	83 950 ...	62 950 ...	83 357 ...
Pièces détachées	EUR W7	EUR Y8	EUR W7	EUR Y8
Pour référence				
83 608 012	M22x1,5 - SW25	M22x1,5	M22x1,5	
83 608 020		M32x1,5	M32x1,5	
	22,96 044	39,48 054 51,29 055	22,96 054 25,68 055	20,69 116 22,85 125

Mandrins porte-tarauds à changement rapide avec compensation axiale

- ▲ Avec compensation axiale à la traction et compression (LZD)
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



Attachement	Plage de coupe	SZID	LPR	BD_1	DCONWS	LB	LZD±	
			mm	mm	mm	mm	mm	
PSC 63	M3 - M12	01	73	41	19	51	7,5	84 142 ...
PSC 63	M6 - M20	02	97	60	31	75	10	EUR Y8 724,60 612 813,70 620

Accessoires

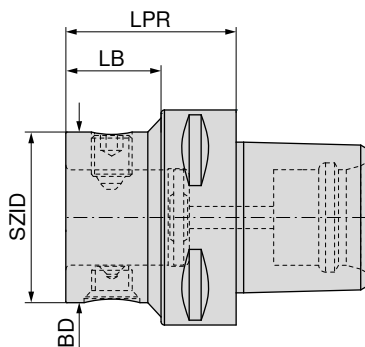


Adaptateurs

→ 288-292

Mandrin avec interface ABS

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD	LPR	LB	
			mm	mm	mm	
PSC 40	A69 04050	ABS 50	50	50	30	84 215 ... EUR Y8/3K 518,10 04097
PSC 50	A69 05050	ABS 50	50	50	30	518,10 05097
PSC 63	A69 06050	ABS 50	50	50	28	582,90 06397
PSC 63	A69 06060	ABS 63	63	60	36	582,90 06396
PSC 80	A69 08050	ABS 50	50	50	23	647,60 08097
PSC 80	A69 08060	ABS 63	63	60	30	647,60 08096
PSC 80	A69 08070	ABS 80	80	80	50	647,60 08092



Vis de serrage



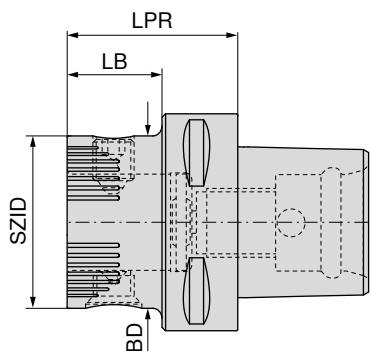
Vis conique

Pièces détachées

SZID	EUR XX	84 950 ...	EUR XX	84 950 ...
ABS 50	15,74	20300	20,18	20400
ABS 63	17,32	25500	21,62	27300
ABS 80	19,61	25600	24,15	25100

Mandrins anti-torsion avec interface PSC

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD mm	LPR mm	LB mm		
PSC 50	A69 05060	ABS 50	50	50	30		
PSC 63	A69 06070	ABS 50	50	50	28		
PSC 63	A69 06080	ABS 63	63	60	38		
PSC 80	A69 08090	ABS 50	50	50	23		
PSC 80	A69 08100	ABS 63	63	60	30		
PSC 80	A69 08110	ABS 80	80	80	50		

84 206 ...	
EUR	
3E	05094
888,40	
921,60	05093
1.007,00	06393
1.255,00	05086
1.378,00	06386
1.510,00	08086



Vis de serrage



Vis conique

Pièces détachées

SZID

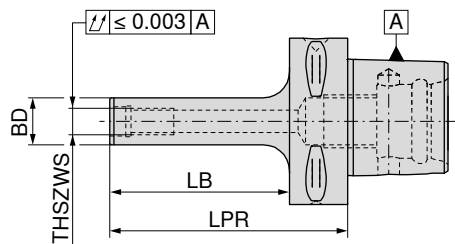
	EUR		EUR	
ABS 50	15,74	20300	20,18	20400
ABS 63	17,32	25500	21,62	27300
ABS 80	19,61	25600	24,15	25100

Accessoires

Canule et clé	Divers
→ 176	→ 284

Mandrins pour fraises à queue filetée

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



G 2,5 à 20000 tr/min

Attachement	THSZWS	LPR	BD	LB	
		mm	mm	mm	
PSC 32	M8	60	13	45	
PSC 32	M10	70	18	55	
PSC 40	M8	70	13	50	
PSC 40	M10	80	18	60	
PSC 40	M12	80	21	60	
PSC 50	M8	70	13	50	
PSC 50	M10	80	18	60	
PSC 50	M12	80	21	60	
PSC 50	M16	80	29	60	
PSC 63	M8	70	13	48	
PSC 63	M10	90	18	68	
PSC 63	M12	100	21	78	
PSC 63	M16	100	29	78	

84 110 ...

EUR

Y8

236,60 302

236,60 306

242,00 402

242,00 405

242,00 408

246,10 502

246,10 505

246,10 508

246,10 512

267,80 602

267,80 605

267,80 608

267,80 612

Accessoires



Canule et clé

→ 176

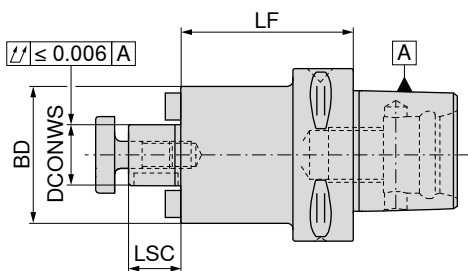
Mandrins porte-fraises à trous lisses

▲ Pour fraises à trou lisse ou avec rainure de clavette

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff

Conditionnement :

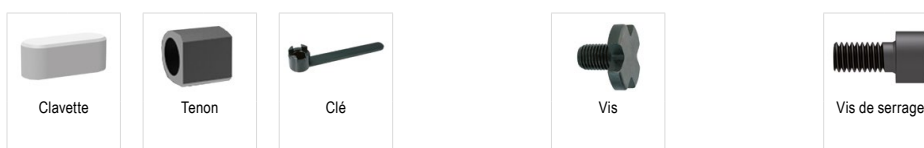
Corps de base livré avec vis de serrage et clavette



G 6,3 à 15000 tr/min

84 122 ...

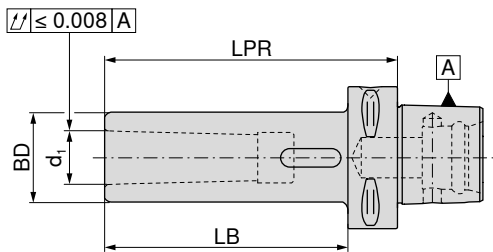
Attachement	DCONWS mm	LF mm	BD mm	LSC mm	EUR Y8	
PSC 40	16	28	40	17	185,30	401
PSC 40	16	63	40	17	194,70	402
PSC 40	22	40	50	19	185,30	411
PSC 40	22	63	50	19	194,70	412
PSC 50	16	28	40	17	185,30	501
PSC 50	16	63	40	17	194,70	502
PSC 50	22	28	50	19	185,30	511
PSC 50	22	63	50	19	194,70	512
PSC 50	27	32	50	21	185,30	521
PSC 50	27	63	50	21	194,70	522
PSC 50	32	40	63	24	185,30	531
PSC 50	32	63	63	24	194,70	532
PSC 63	16	63	40	17	205,50	602
PSC 63	22	28	63	19	194,70	611
PSC 63	22	63	50	19	205,50	612
PSC 63	27	28	58	21	194,70	621
PSC 63	27	63	58	21	205,50	622
PSC 63	32	22	63	24	194,70	631
PSC 63	32	86	63	24	205,50	632
PSC 63	40	40	70	27	225,80	641
PSC 80	16	63	40	17	242,00	802
PSC 80	22	30	50	19	233,80	811
PSC 80	22	63	50	19	242,00	812
PSC 80	27	30	58	21	233,80	821
PSC 80	27	63	58	21	242,00	822
PSC 80	32	30	63	24	233,80	831
PSC 80	32	86	63	24	242,00	832
PSC 80	40	40	70	27	233,80	841



Pièces détachées	84 950 ...		84 950 ...		83 368 ...		83 367 ...		83 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
DCONWS	Y8		Y8		Y8		Y8		Y8/3B	
16	4,02	108	9,15	113	13,79	116	4,17	016	3,72	113
22	4,02	109	10,69	114	17,18	122	4,58	022	4,28	124
27	4,02	110	11,58	115	22,03	127	5,85	027	4,73	125
32	4,02	111	13,15	116	28,38	132	9,39	032	5,88	126
40	4,02	112	14,73	117	39,63	140	14,89	040	8,35	112

Mandrins cônes morse à lumière DIN 228-2D

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



Attachement	d ₁	LPR	BD	LB
		mm	mm	mm
PSC 40	MK2	110	32	90
PSC 40	MK3	130	40	119
PSC 50	MK2	110	32	90
PSC 50	MK3	130	40	110
PSC 50	MK4	150	48	132
PSC 63	MK2	110	32	88
PSC 63	MK3	130	40	108
PSC 63	MK4	150	48	128
PSC 80	MK2	120	32	90
PSC 80	MK3	140	40	110
PSC 80	MK4	160	48	130

84 126 ...

EUR

Y8

194,70 402

205,50 403

205,50 502

214,90 503

225,80 504

205,50 602

214,90 603

225,80 604

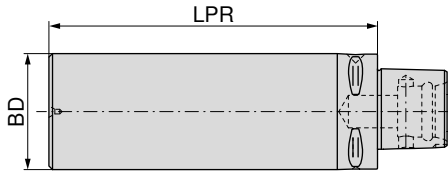
236,60 802

256,90 803

277,30 804

Ebauches

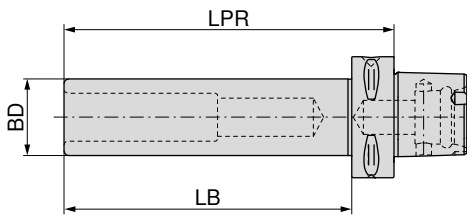
- ▲ Matière : 25CDV4
- ▲ Pour la réalisation d'outils spéciaux
- ▲ Cône trempé et rectifié
- ▲ Côté ébauche à l'état naturel
- ▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



Attachement	BD mm	LPR mm	84 134 ...	
			EUR Y8	
PSC 40	40	95	143,20	402
PSC 40	40	120	154,20	403
PSC 40	60	165	163,60	404
PSC 40	80	75	185,30	405
PSC 40	80	120	194,70	406
PSC 40	100	85	205,50	408
PSC 50	50	125	163,60	502
PSC 50	50	150	174,50	503
PSC 50	75	175	194,70	504
PSC 50	90	80	205,50	506
PSC 50	95	150	214,90	508
PSC 50	110	90	205,50	510
PSC 63	63	180	194,70	602
PSC 63	75	195	205,50	604
PSC 63	110	85	205,50	606
PSC 63	120	180	308,20	608
PSC 63	130	95	236,60	610
PSC 80	80	200	236,60	802
PSC 80	120	160	236,60	804
PSC 80	130	90	225,80	806
PSC 80	145	200	256,90	808

Mandrins d'étalonnage

▲ Livrable sur demande avec puce Balluff



Attachement	LPR mm	BD mm	LB mm
PSC 32	175	25	160
PSC 40	180	25	160
PSC 50	235	32	215
PSC 63	322	40	300
PSC 80	330	40	300

84 136 ...

EUR	
Y8	
695,00	030
770,40	040
823,40	050
866,60	060
1.040,00	080

Canules de lubrification – PSC

Conditionnement :

Joint d'étanchéité inclus



84 116 ...

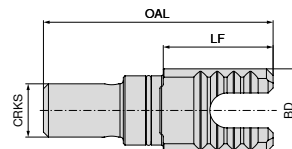
Attachement	THOD	EUR	
		Y8	
PSC 40	M14 x 1,5	38,99	04000
PSC 50	M16 x 1,5	41,01	05000
PSC 63	M20 x 2,0	43,02	06300
PSC 80	M20 x 2,0	53,59	08000

Tirette pour adaptateur PSC

▲ pour serrage frontal

Conditionnement :

Livré avec joint torique



NEW

83 235 ...

Attachement	LF mm	OAL mm	BD mm	CRKS	EUR	
					Y8	
PSC 40	26,3	56	20	M14x1,5	86,35	04000
PSC 50	33,0	69	25	M16x1,5	86,35	05000
PSC 63	33,0	79	31	M20x2	121,90	06300

Clé – PSC



84 117 ...

Attachement	EUR	
	Y8	
PSC 40	35,04	04000
PSC 50	37,52	05000
PSC 63	40,08	06300
PSC 80	54,20	08000

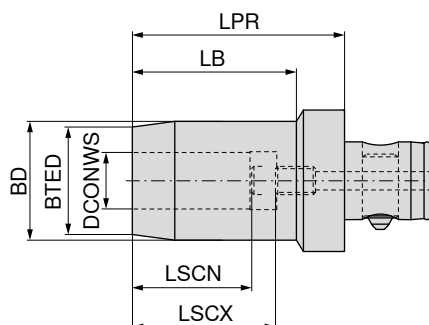
HyTens – Fit

▲ Mandrins hydrauliques avec attachement ABS

▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure

Conditionnement :

Livré avec vis de butée



NEW



Attachement	DCONWS mm	BTED mm	BD mm	LPR mm	LB mm	LSCX mm	LSCN mm
ABS 40	6	22	26	55	36,5	37	27
ABS 40	8	24	28	60	42,0	37	27
ABS 40	10	26	30	65	47,5	41	31
ABS 40	12	28	32	65	48,0	46	36
ABS 50	6	22	26	55	33,5	37	27
ABS 50	8	24	28	55	34,0	37	27
ABS 50	10	26	30	65	45,0	41	31
ABS 50	12	28	32	65	45,5	46	36
ABS 50	14	30	34	65	46,0	46	36
ABS 50	16	34	38	70	52,0	49	39
ABS 50	18	36	40	70	52,5	49	39
ABS 50	20	38	42	75	58,0	51	41
ABS 63	20	38	42	78	56,0	51	41
ABS 63	25	53	57	85	60,0	57	47
ABS 63	32	60	64	90	61,0	61	51

84 253 ...

EUR

Y8

528,10 00688

528,10 00888

528,10 01088

528,10 01288

590,90 00697

590,90 00897

590,90 01097

590,90 01297

590,90 01497

590,90 01697

590,90 01897

590,90 02097

751,20 02096

751,20 02596

751,20 03296



Vis de butée
percée

Pièces détachées

DCONWS

DCONWS		EUR	Y7
6	M5x12,5 - SW2,5	10,45	418
8	M6x12,5 - SW3	10,45	419
10	M8x1x13,5 - SW3	10,45	420
12	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
14	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
16	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
18	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
20	M16x1x13,5 - SW5	12,04	423
25	M16x1x13,5 - SW5	12,04	423
32	M16x1x13,5 - SW5	12,04	423

83 950 ...

EUR

Y7

10,45 418

10,45 419

10,45 420

10,45 421

10,45 421

10,45 421

10,45 421

12,04 423

12,04 423

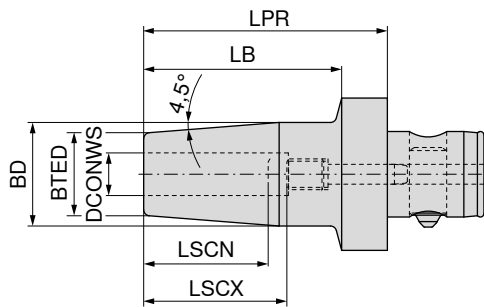
12,04 423



Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS page 314.

Mandrins de frettage 4,5° avec attachement ABS

▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure



G 6,3 à 15000 tr/min

84 222 ...

Attachement	Réf. KOMET	DCONWS	LPR	BD	BTED	LB	LSCX	LSCN		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
ABS 32	A32 26040	6	70	27	21	56	36	26		
ABS 32	A32 26050	8	70	27	21	56	36	26		
ABS 32	A32 26061	10	70	32	24	56	42	32		
ABS 32	A32 26071	12	80	32	24	66	47	37		
ABS 40	A32 36050	8	70	27	21	56	36	26		
ABS 40	A32 36061	10	70	32	24	56	42	32		
ABS 40	A32 36071	12	80	32	24	66	47	37		
ABS 40	A32 36091	16	90	34	27	76	50	40		
ABS 50	A32 46040	6	75	27	21	56	36	26		
ABS 50	A32 46050	8	75	27	21	56	36	26		
ABS 50	A32 46061	10	80	32	24	61	42	32		
ABS 50	A32 46071	12	80	32	24	61	47	37		
ABS 50	A32 46081	14	80	34	27	61	47	37		
ABS 50	A32 46091	16	85	34	27	66	50	40		
ABS 50	A32 46101	18	85	42	33	66	50	40		
ABS 50	A32 46111	20	90	42	33	71	52	42		
ABS 63	A32 56111	20	90	42	33	71	52	42		
ABS 63	A32 56121	25	95	53	44	76	58	48		
ABS 63	A32 56131	32	95	53	44	76	58	48		

EUR
3E

590,60 00689
305,80 00889
425,70 01089
338,80 01289

437,70 00888
341,70 01088
431,70 01288
554,60 01688

329,80 00697
407,80 00897
401,80 01097
338,80 01297
407,80 01497
389,70 01697
332,80 01897
296,80 02097

374,70 02096
380,80 02596
503,70 03296



Vis de butée

84 950 ...

EUR
W7/6B

Pièces détachées

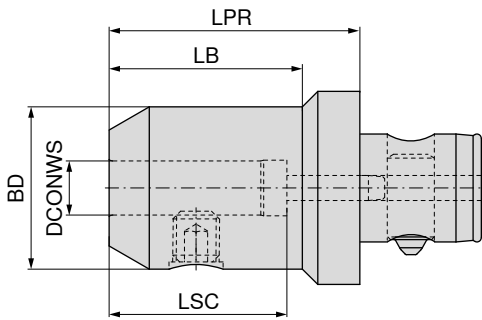
DCONWS

6	M5x18	4,73 21400
8	M6x20	4,73 21500
10	M8x1x20	3,50 21600
12	M10x1x20	4,39 21700
14	M10x1x20	4,39 21700
16	M12x1x20	6,09 21800
18	M12x1x20	6,09 21800
20	M8x1x20	7,89 21900
25	M8x1x20	7,89 21900
32	M8x1x20	7,89 21900

1 Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS page 314.

Mandrins pour queues cylindriques (Weldon) avec attachement ABS

▲ Pour queues suivant DIN 6535 HB / 1835 B avec plat de serrage Weldon



Attachement	Réf. KOMET	DCONWS	LPR	BD	LB	LSC	84 221 ...	
		mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
ABS 50	A32 40010	6	45	25,0	27	40	3E	00697
ABS 50	A32 40020	8	45	28,0	27	40	218,80	00897
ABS 50	A32 40030	10	55	35,0	37	44	218,80	01097
ABS 50	A32 40040	12	65	42,0	50	49	245,80	01297
ABS 50	A32 40080	14	65	44,0	50	49	236,90	01497
ABS 50	A32 40050	16	65	48,0	50	52	242,90	01697
ABS 50	A32 40090	18	65	49,9	50	52	272,80	01897
ABS 50	A32 40060	20	65	52,0	50	54	260,80	02097
ABS 50	A32 40070	25	75	65,0	60	60	248,90	02597 ¹⁾
ABS 63	A32 50040	12	65	42,0	50	49	350,80	01296
ABS 63	A32 50100	14	65	44,0	50	49	374,70	01496
ABS 63	A32 50050	16	65	48,0	50	52	320,90	01696
ABS 63	A32 50110	18	65	50,0	50	52	329,80	01896
ABS 63	A32 50060	20	65	52,0	45	54	275,80	02096
ABS 63	A32 50070	25	75	65,0	60	60	272,80	02596 ¹⁾
ABS 63	A32 50080	32	80	72,0	65	64	278,90	03296 ¹⁾
ABS 80	A32 60060	20	65	52,0	45	54	392,80	02092
ABS 80	A32 60070	25	75	65,0	55	60	380,80	02592 ¹⁾
ABS 80	A32 60080	32	80	72,0	66	64	284,90	03292 ¹⁾

1) Version avec deux vis de serrage



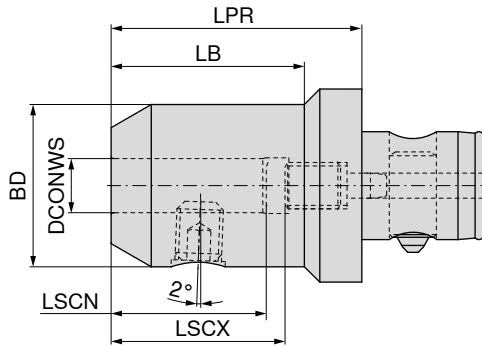
Pièces détachées

DCONWS		EUR	
		W7	
6	M6x10	0,84	006
8	M8x10	0,99	008
10	M10x12	1,31	010
12	M12x16	1,32	012
14	M12x16	1,32	012
16	M14x16	1,66	016
18	M14x16	1,66	016
20	M16x16	2,01	020
25	M18x2x20	3,66	025
32	M20x2x20	4,04	032

Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS page 314.

Mandrins pour queues cylindriques (Whistle Notch) avec attachement ABS

▲ Pour queues suivant DIN 6535 HE / 1835 E avec plat de serrage incliné



84 220 ...

Attachement	Réf. KOMET	DCONWS mm	LPR mm	LB mm	BD mm	LSCX mm	LSCN mm	EUR 3E	
ABS 25	A30 10601	6	55	40	24,9	36	26	242,90	00690
ABS 25	A30 10801	8	55	40	28,0	36	26	257,90	00890
ABS 25	A30 11001	10	60	45	35,0	40	30	242,90	01090
ABS 32	A30 20601	6	55	40	25,0	36	26	248,90	00689
ABS 32	A30 20801	8	55	40	28,0	36	26	248,90	00889
ABS 32	A30 20901	9	55	40	28,0	36	26	269,80	00989
ABS 32	A30 21001	10	60	45	35,0	40	30	227,90	01089
ABS 32	A30 21201	12	65	50	42,0	45	35	251,80	01289
ABS 32	A30 21401	14	65		42,0	45	35	341,70	01489
ABS 40	A30 30601	6	55	35	25,0	36	26	344,80	00688
ABS 40	A30 30801	8	55	35	28,0	36	26	284,90	00888
ABS 40	A30 31001	10	60	45	35,0	40	30	311,80	01088
ABS 40	A30 31201	12	65	50	42,0	45	35	260,80	01288
ABS 40	A30 31401	14	65	50	42,0	45	35	359,80	01488
ABS 40	A30 31601	16	70	55	48,0	48	38	335,80	01688
ABS 40	A30 31801	18	70	55	48,0	48	38	356,80	01888
ABS 50	A30 40601	6	55	30	25,0	36	26	248,90	00697
ABS 50	A30 40801	8	55	30	28,0	36	26	266,80	00897
ABS 50	A30 41001	10	60	40	35,0	40	30	245,80	01097
ABS 50	A30 41201	12	65	50	42,0	45	35	260,80	01297
ABS 50	A30 41301	13	65	50	42,0	45	35	428,80	01397
ABS 50	A30 41401	14	65	50	42,0	45	35	296,80	01497
ABS 50	A30 41601	16	70	55	48,0	48	38	275,80	01697
ABS 50	A30 41801	18	70	55	48,0	48	38	326,70	01897
ABS 50	A30 42002	20	75	60	52,0	50	40	308,80	02097
ABS 50	A30 42202	22	75	60	52,0	50	40	428,80	02297
ABS 50	A30 42502	25	75	60	52,0	50	40	296,80	02597 ¹⁾
ABS 63	A30 51001	10	60	35	35,0	40	30	365,80	01096
ABS 63	A30 51201	12	65	45	42,0	45	35	320,90	01296
ABS 63	A30 51401	14	65	45	42,0	45	35	377,70	01496
ABS 63	A30 51601	16	70	50	48,0	48	38	356,80	01696
ABS 63	A30 51801	18	70	50	48,0	48	38	386,80	01896
ABS 63	A30 52001	20	75	55	52,0	50	40	341,70	02096
ABS 63	A30 52501	25	80	65	65,0	56	46	296,80	02596 ¹⁾
ABS 63	A30 52801	28	80	65	65,0	56	46	953,30	02896 ¹⁾
ABS 80	A30 62501	25	80	60	65,0	56	46	332,80	02592 ¹⁾
ABS 80	A30 63201	32	90	70	72,0	60	50	407,80	03292 ¹⁾

1) Version avec deux vis de serrage

Pièces de rechange pour mandrins Whistle Notch avec interface ABS



Vis de serrage



Vis de butée

62 950 ...

84 950 ...

Pièces détachées DCONWS

		EUR W7		EUR W7/6B	
6	M6x10	0,84	006	3,43	20500
8	M8x10	0,99	008	3,43	20600
9	M8x10	0,99	008	3,43	20800
10	M10x12	1,31	010	3,43	20700
12	M12x16	1,32	012	4,31	20900
13	M12x16	1,32	012	5,97	21000
14	M12x16	1,32	012	5,97	21000
16	M14x16	1,66	016	7,18	21100
18	M14x16	1,66	016	7,18	21100
20	M16x16	2,01	020	7,74	21200
22	M16x16	2,01	020	7,74	21200
25	M16x16	2,01	020	7,74	21200
28	M18x2x20	3,66	025	7,74	21200
32	M20x2x20	4,04	032	11,83	21300

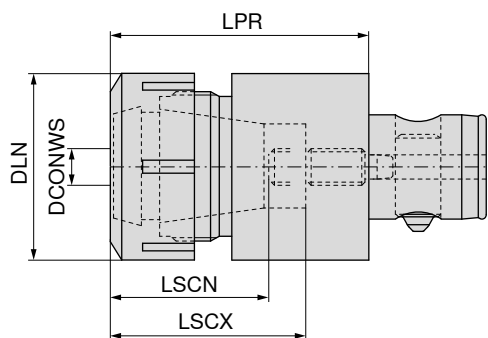


Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS **page 314**.

Mandrins porte-pinces ER avec attachement ABS





Conditionnement :


Livré avec écrou de serrage standard et vis de butée



Attachement	Réf. KOMET	Pour pinces	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCN mm	LSCX mm	
ABS 25	A33 11120	426E (ER16)	1 - 10	40,1	28	31	28	84 224 ... EUR 3E 270,60 01690 ¹⁾
ABS 32	A33 12130	428E (ER20)	1 - 13	52,5	34	39	35	297,30 02089 ¹⁾
ABS 40	A33 13141	430E (ER25)	1 - 16	62,0	42	46	43	317,40 02588
ABS 50	A33 14151	470E (ER32)	2 - 20	69,3	50	51	48	366,80 03297
ABS 63	A33 15161	472E (ER40)	3 - 26	78,3	63	55	52	361,70 04096

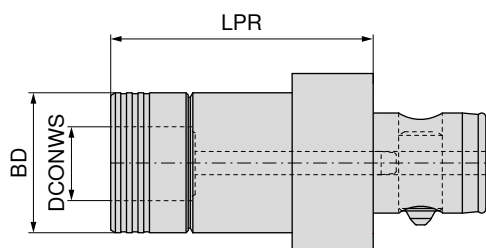
1) Avec écrou à 6 faces

		 Ecroû de serrage	 Ecroû pour rondelles	 Ecroû standard	 Vis de butée	
		62 950 ...	83 950 ...	62 950 ...	84 950 ...	
Pièces détachées		EUR W7	EUR Y8	EUR W7	EUR W7/6B	
Pour pinces						
426E (ER16)	M22x1,5 - SW25	22,96 044	M22x1,5	39,48 054	M5x8 - SW2	3,43 22500
428E (ER20)	M25x1,5 - SW30	24,34 045	M25x1,5	42,17 053	M6x12 - SW2,5	3,43 22000
430E (ER25)			M32x1,5	51,29 055	M8x1x14 - SW4	3,77 22600
470E (ER32)			M40x1,5	54,43 056	M10x1x14 - SW5	4,31 22700
472E (ER40)			M50x1,5	64,23 057	M12x1x18 - SW8	5,97 22800
				M32x1,5	25,68 055	
				M40x1,5	23,93 65600	
				M50x1,5	23,26 65700	

 Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS page 314.

Mandrins porte-tarands à changement rapide avec compensation axiale

▲ Avec compensation axiale à la traction et compression (LZD)

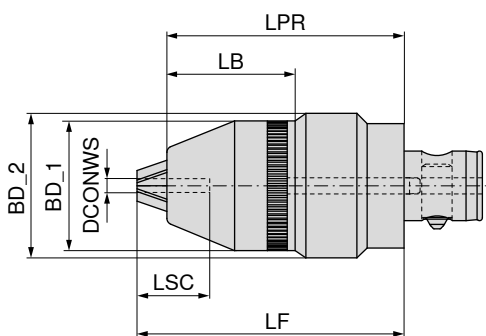


Attachement	Réf. KOMET	DCONWS mm	BD mm	LPR mm	SZID	84 225 ...
ABS 32	A34 32060	19	39	69	01	EUR 3E 1.254,00 01989
ABS 40	A34 33060	19	39	73	01	1.625,00 01988
ABS 50	A34 34060	19	39	72	01	1.539,00 01997
ABS 50	A34 34070	31	60	98	02	1.886,00 03197
ABS 63	A34 35070	31	60	111	02	1.903,00 03196

Mandrins de perçage courts à serrage rapide

Conditionnement :

Livré avec clé de serrage



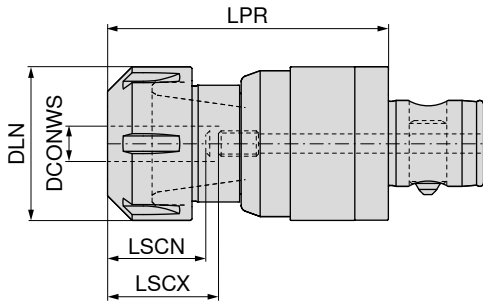
G 6,3 à 10000 tr/min

Attachement	DCONWS mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LPR mm	LSC mm	LF mm	LB mm	84 247 ...
ABS 50	0,5 - 13	49	57,5	95	29	104,0	51,5	EUR Y8 722,70 01397
ABS 50	2,5 - 16	52	57,5	95	29	105,5	52,0	734,00 01697

Accessoires

Adaptateurs	Tirettes	Divers
→ 288-292	→ 58	→ 284


Mandrins de taraudage avec attachement ABS



84 226 ...

Attachement	Réf. KOMET	Pour pinces	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	LSCN mm		
ABS 32	50795131002000	ER 20	1 - 13	78,0	34	42	29		
ABS 50	50795135002000	ER 20	1 - 13	85,0	34	42	29		
ABS 50	50795135003200	ER 32	2 - 20	90,5	50	45	31		

EUR
Y8/3K
1.139,00 02089
1.187,00 02097
1.266,00 03297

 Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS **page 314**.

Accessoires



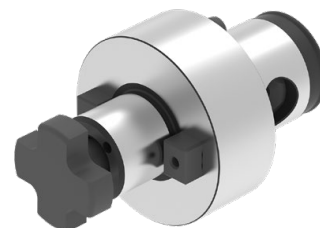
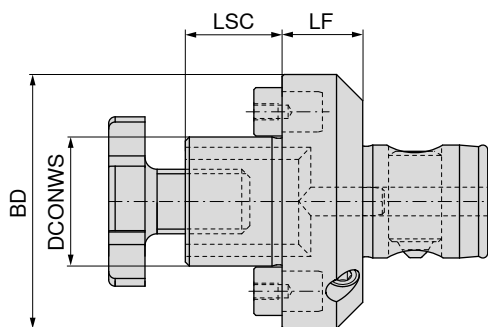
Pince ER

→ 268-276, 278-279

Mandrins porte-fraises avec attachement ABS

Conditionnement :

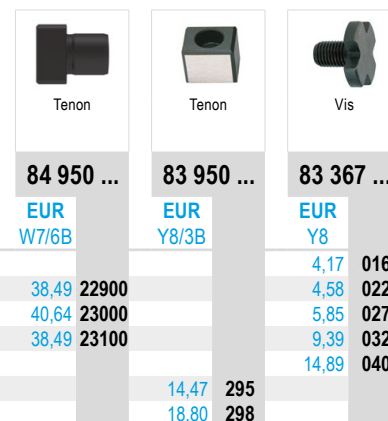
Livré avec écrou de serrage et tenons d'entraînement



Attachement	Réf. KOMET	DCONWS	LSC	LF	BD	84 228 ...	84 228 ...
		mm	mm	mm	mm	EUR 3E	EUR 3E
ABS 50	A40 24023	16	17	20	50		376,80 01697
ABS 50	A40 24034	22	19	20	50		359,20 02297
ABS 50	A40 24043	27	21	20	50		384,50 02797
ABS 50	A40 24053	32	24	20	63		423,70 03297
ABS 63	A40 25032	22	19	22	63		435,00 02296
ABS 63	A40 25042	27	21	22	63		459,10 02796
ABS 63	A40 25052	32	24	22	63		473,00 03296
ABS 63	A40 25062	40	27	22	80		488,20 04096
ABS 80	A40 26042	27	21	25	80		476,80 02792
ABS 80	A40 26052	32	24	25	80		481,80 03292
ABS 80	A40 26062	40	27	25	80		487,00 04092
ABS 80	A40 16062	40	30	43	88	634,90 14092	
ABS 100	A40 27052	32	24	25	100		627,30 03291
ABS 100	A40 17062	40	30	38	88	540,00 14091	
ABS 100	A40 27062	40	27	25	100		546,40 04091
ABS 100	A40 17072	60	40	56	130	689,30 06091	

Pièces détachées

DCONWS	84 950 ...	83 950 ...	83 367 ...
	EUR W7/6B	EUR Y8/3B	EUR Y8
16			4,17 016
22	38,49 22900		4,58 022
27	40,64 23000		5,85 027
32	38,49 23100		9,39 032
40			14,89 040
40		14,47 295	
60		18,80 298	



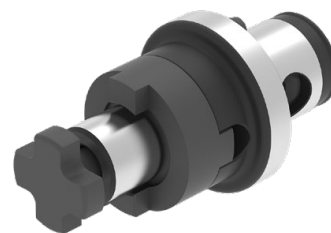
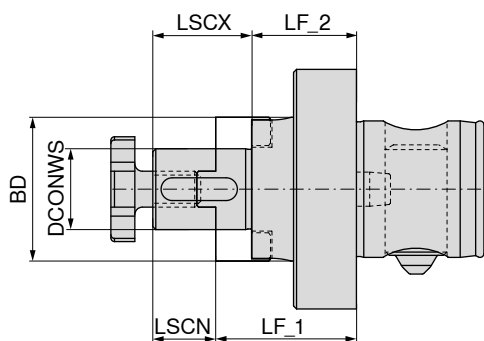
Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS page 314.

Mandrins porte-fraises combinés avec attachement ABS

▲ Pour fraises avec rainure transversale ou longitudinale suivant DIN 6358

Conditionnement :

Livré avec écrou de serrage, bague d'entraînement et clavette



Attachement	Réf. KOMET	DCONWS mm	BD mm	LF_1 mm	LF_2 mm	LSCX mm	LSCN mm		
ABS 50	A40 04022	16	32	32	22	27	17		
ABS 50	A40 04032	22	40	34	22	31	19		
ABS 63	A40 05021	16	32	36	26	27	17		
ABS 63	A40 05031	22	40	38	26	31	19		
ABS 63	A40 05041	27	48	38	26	33	21		
ABS 80	A40 06031	22	40	45	33	31	19		
ABS 80	A40 06041	27	48	45	33	33	21		
ABS 80	A40 06051	32	58	47	33	38	24		
ABS 80	A40 06061	40	70	47	33	41	27		

84 229 ...

EUR	
3E	
292,10	01697
282,00	02297
409,70	01696
460,30	02296
357,90	02796
538,80	02292
484,40	02792
404,70	03292
426,20	04092



Clavette



Bague d'entraînement



Vis

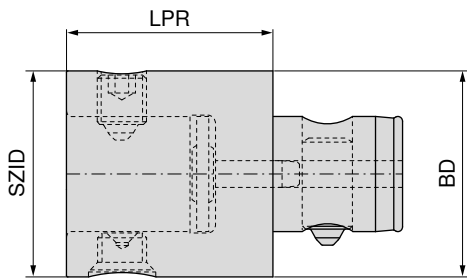
Pièces détachées DCONWS

DCONWS		EUR		EUR		EUR	
16	4 x 4 x 20	2,11	284	12,79	116	M8	4,17 016
22	6 x 6 x 25	2,11	285	14,21	122	M10	4,58 022
27	7 x 7 x 25	4,04	286	15,28	127	M12	5,85 027
32	8 x 7 x 28	2,43	287	18,25	132	M16	9,39 032
40	10 x 8 x 32	2,57	288	27,16	140	M20	14,89 040



Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS page 314.

Extensions avec interface ABS



Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD	LPR		84 209 ...
			mm	mm		EUR
ABS 25	A20 00020	ABS 25	25	45		297,30 04590
ABS 25	A20 00220	ABS 25	25	60		297,30 06090
ABS 32	A20 00530	ABS 32	32	35		314,50 03589
ABS 32	A20 00030	ABS 32	32	50		314,50 05089
ABS 32	A20 00230	ABS 32	32	70		314,50 07089
ABS 40	A20 00540	ABS 40	40	40		331,50 04088
ABS 40	A20 00040	ABS 40	40	60		331,50 06088
ABS 40	A20 00240	ABS 40	40	90		331,50 09088
ABS 50	A20 00550	ABS 50	50	50		369,60 05097
ABS 50	A20 00050	ABS 50	50	65		369,60 06597
ABS 50	A20 00250	ABS 50	50	100		369,60 10097
ABS 50	A20 00150	ABS 50	50	150		369,60 15097
ABS 63	A20 00560	ABS 63	63	60		418,20 06096
ABS 63	A20 00060	ABS 63	63	85		418,20 08596
ABS 63	A20 00260	ABS 63	63	125		418,20 12596
ABS 63	A20 00160	ABS 63	63	190		418,20 19096
ABS 80	A20 00570	ABS 80	80	70		493,20 07092
ABS 80	A20 00070	ABS 80	80	85		493,20 08592
ABS 80	A20 00270	ABS 80	80	125		514,20 12592
ABS 80	A20 00170	ABS 80	80	240		514,20 24092
ABS 100	A20 00580	ABS 100	100	85		549,70 08591
ABS 100	A20 00080	ABS 100	100	125		549,70 12591
ABS 100	A20 00280	ABS 100	100	160		578,70 16091
ABS 125	A20 00090	ABS 125	125	160		651,00 16085
ABS 125	A20 00290	ABS 125	125	200		686,60 20085

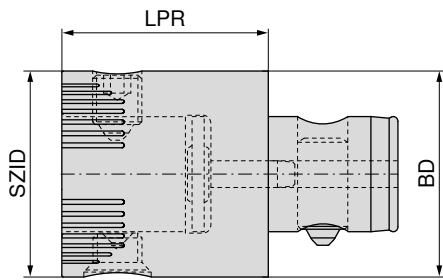
Pièces détachées Attachement	62 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...	
	EUR	XX	EUR	XX	EUR	XX	EUR	XX	EUR	XX	EUR	XX
ABS 25			12,08	13989	8,16	23600	38,65	26000	8,22	24400	17,70	27000
ABS 32					17,96	23700	35,79	26100	8,53	24500	17,70	27100
ABS 40					13,47	26900	17,96	23800	38,70	26200	8,53	24600
ABS 50					15,74	20300	18,47	20200	44,97	20000	9,23	20100
ABS 63					17,32	25500	19,09	23900	45,66	26300	9,28	24700
ABS 80					19,61	25600	19,29	24000	48,17	26400	9,55	24800
ABS 100					23,21	25700	20,41	24100	54,00	26500	10,83	24900
ABS 125					36,36	25800	32,43	24200	74,36	26600	11,89	25000

Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS page 314.

Mandrin anti-torsion avec interface ABS

Conditionnement :

Livré avec rondelles d'étanchéité



Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD	LPR	
			mm	mm	
ABS 50	A20 00651	ABS 50	50	50	
ABS 63	A20 00661	ABS 63	63	60	
ABS 80	A20 00670	ABS 80	80	70	

84 216 ...

EUR
3E
725,60 05097
908,40 06096
908,40 07092




Vis de serrage



Vis conique

Pièces détachées

Attachement				
ABS 50	EUR XX	15,74	20300	20,18 20400
ABS 63	EUR XX	17,32	25500	21,62 27300
ABS 80	EUR XX	19,61	25600	24,15 25100

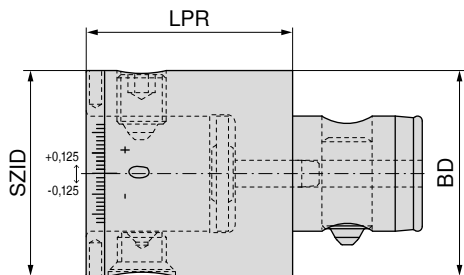
 Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS page 314.

Mandrin à réglage excentrique avec interface ABS

▲ Course de réglage ± 0,25 mm au diamètre

Conditionnement :

Livré avec clé de réglage Ø 2,8 mm



Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD	LPR
			mm	mm
ABS 50	A20 00620	ABS 50	50	50
ABS 63	A20 00630	ABS 63	63	60

84 217 ...

EUR
W4/6A
618,20 05097
668,20 06096



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
XX
15,74 20300
17,32 25500



Vis conique

84 950 ...

EUR
XX
20,18 20400
21,62 27300

Pièces détachées

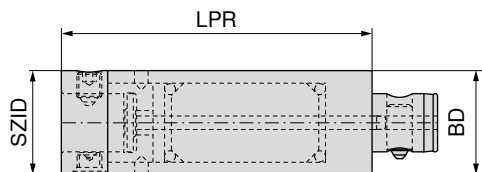
Attachement

ABS 50
ABS 63

Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS page 314.

Elément anti-vibratoire avec interface ABS

- ▲ le noyau amortissant spécialement maintenu permet d'obtenir des résultats d'usinage parfaits, même en cas de longs porte-à-faux
- ▲ Réduction des temps d'usinage grâce à des conditions de coupe optimales
- ▲ Usinage amorti pour un état de surface parfait
- ▲ Protection de la broche et durée de vie outil accrue



Attechement	Réf. KOMET	SZID	BD	LPR	RPMX	84 218 ...	
			mm	mm	tr/min.	EUR	
ABS 40	A20 01240	ABS 40	40	120	8000	1.471,00	12088
ABS 50	A20 01250	ABS 50	50	150	6300	1.709,00	15097
ABS 63	A20 01260	ABS 63	63	190	5000	2.235,00	19096
ABS 80	A20 01270	ABS 80	80	240	4000	3.113,00	24092



Vis de serrage



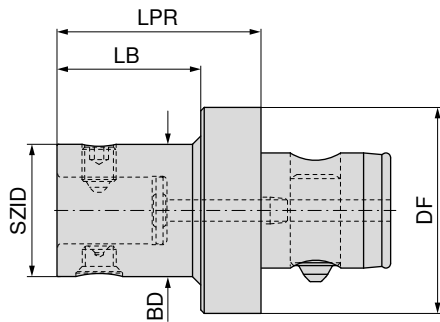
Vis conique

Pièces détachées

Attechement	84 950 ...		84 950 ...	
	EUR		EUR	
ABS 40	13,47	26900	18,15	27200
ABS 50	15,74	20300	20,18	20400
ABS 63	17,32	25500	21,62	27300
ABS 80	19,61	25600	24,15	25100

Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS page 314.

Réduction avec attachement ABS



Attachement	Réf. KOMET	SZID	BD	DF	LPR	LB		84 219 ...
			mm	mm	mm	mm		EUR
ABS 32	A20 10120	ABS 25	25	32	40	30		3E 332,80 03290
ABS 40	A20 10220	ABS 25	25	40	40	28		351,20 04090
ABS 40	A20 10230	ABS 32	32	40	40	28		351,20 04089
ABS 50	A20 10320	ABS 25	25	50	50	35		381,50 05090
ABS 50	A20 10330	ABS 32	32	50	50	35		381,50 05089
ABS 50	A20 10340	ABS 40	40	50	50	35		381,50 05088
ABS 63	A20 10420	ABS 25	25	63	60	40		427,40 06390
ABS 63	A20 10430	ABS 32	32	63	60	40		427,40 06389
ABS 63	A20 10440	ABS 40	40	63	60	40		427,40 06388
ABS 63	A20 10450	ABS 50	50	63	60	40		427,40 06397
ABS 80	A20 10530	ABS 32	32	80	60	35		505,10 08089
ABS 80	A20 10540	ABS 40	40	80	60	35		505,10 08088
ABS 80	A20 10550	ABS 50	50	80	60	35		505,10 08097
ABS 80	A20 10560	ABS 63	63	80	60	35		505,10 08096
ABS 100	A20 10650	ABS 50	50	100	80	50		551,20 10097
ABS 100	A20 10660	ABS 63	63	100	80	50		551,20 10096
ABS 100	A20 10670	ABS 80	80	100	80	50		551,20 10092
ABS 125	A20 10770	ABS 80	80	125	100	50		609,00 12592
ABS 125	A20 10780	ABS 100	100	125	100	50		609,00 12591

Vis de serrage	Vis de serrage	Vis conique
62 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR XX	EUR XX	EUR XX
12,08 13989	12,08 26800	17,70 27000
	13,47 26900	17,70 27100
	15,74 20300	18,15 27200
	17,32 25500	20,18 20400
	19,61 25600	21,62 27300
	23,21 25700	24,15 25100
		25,41 25200

Pièces détachées

SZID

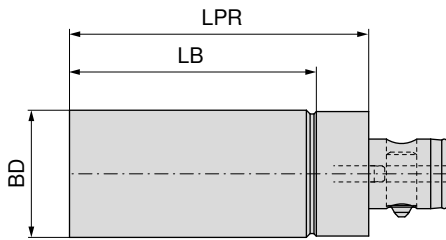
ABS 25
ABS 32
ABS 40
ABS 50
ABS 63
ABS 80
ABS 100

Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS page 314.

Ébauche avec attachement ABS

▲ Interface trempée et rectifiée

▲ Dimension BD xLongueur LB = Non trempée pour usinage et traitement ultérieur



Attachement	Réf. KOMET	LPR mm	BD mm	LB mm
ABS 25	B10 01011	70	26	55
ABS 32	B10 02011	80	33	65
ABS 40	B10 03011	100	41	82
ABS 50	B10 04011	120	51	99
ABS 63	B10 05011	150	64	124
ABS 80	B10 06011	180	81	145
ABS 100	B10 07011	200	101	158

84 230 ...

EUR
W4/6A

164,40 02690

173,30 03389

202,40 04188

197,30 05197

249,10 06496

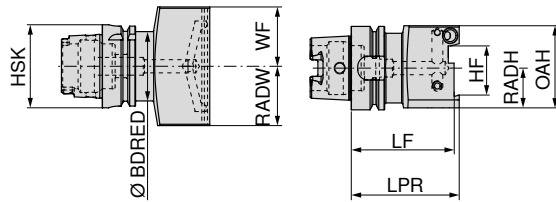
385,80 08192

508,50 10191



Vous trouverez un aperçu des pièces de rechange ABS page 314.

MonoClamp – HSK-T: Porte-lames GX/LX/FX/SX avec DirectCooling



Radiale

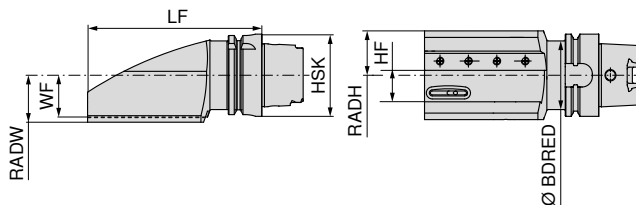
74 586 ...

EUR 2D/80

496,90 02637
496,90 03237

Attachement	LPR	LF	BDRED	WF	HF	OAH	RADW	RADH	Pour lames
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
HSK-T 63	84,0	80	52,6	45	26	62	45	30	XLCF N 26...
HSK-T 63	85,5	80	52,6	45	32	68	45	34	XLCF N 32...

MonoClamp – HSK-T: Porte-lames GX/LX/FX/SX avec DirectCooling



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

74 585 ...

EUR 2D/80

496,90 02637
496,90 03237



À droite

74 584 ...

EUR 2D/80

496,90 02637
496,90 03237

Attachement	LF	BDRED	WF	HF	RADW	RADH	Pour lames
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
HSK-T 63	155	52,6	32	26	36,0	34	XLCF R/L 26...
HSK-T 63	155	52,6	32	32	37,5	35	XLCF R/L 32...



Joint O-Ring



Joint O-Ring



Coin de serrage

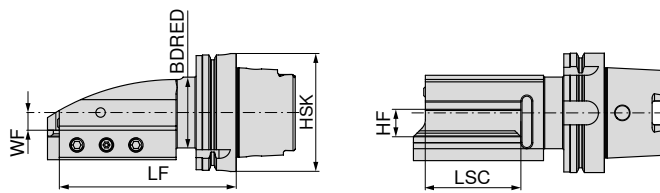


Vis de serrage

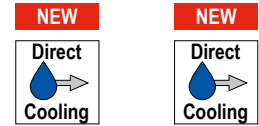
Pièces détachées	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Pour lames	EUR		EUR		EUR		EUR	
XLCF R/L 26...	2A/28	5,55 293	2A/28	5,55 292	2A/28	81,57 860	2A/28	2,86 861
XLCF R/L 32...		5,55 293		5,55 292		81,57 860		2,86 861

HSK-T- Adaptateur à 0° pour outils prismatiques avec DirectCooling

- ▲ Adapté aux porte-outils de tournage avec HF = 20 / 25 / 32 mm
- ▲ Ces valeurs HF peuvent être obtenues en retirant l'adaptateur inférieur et la plaque de serrage.



Les illustrations montrent l'exécution à droite

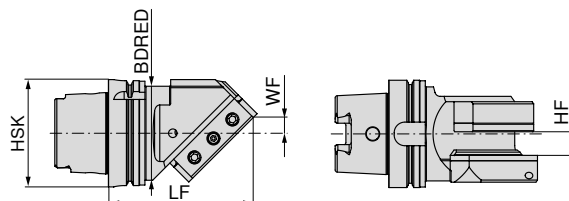


À gauche À droite

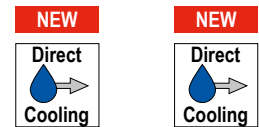
Attachement	LF mm	BDRED mm	WF mm	LSC mm	HF mm	74 571 ...	74 570 ...
HSK-T 63	145	52,6	15	80	20 / 25 / 32	EUR 2D/80 388,50 02537	EUR 2D/80 388,50 02537
HSK-T 100	150	60,0	15	80	20 / 25 / 32	513,00 02535	513,00 02535

HSK-T- Adaptateur à 45° pour outils prismatiques avec DirectCooling

- ▲ Adapté aux porte-outils de tournage avec HF = 20 / 25 / 32 mm
- ▲ Ces valeurs HF peuvent être obtenues en retirant l'adaptateur inférieur et la plaque de serrage.



Les illustrations montrent l'exécution à droite

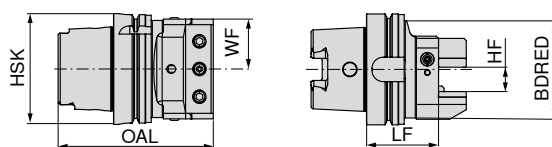


À gauche À droite

Attachement	LF mm	BDRED mm	WF mm	HF mm	74 573 ...	74 572 ...
HSK-T 63	130	52,6	14,6	20 / 25 / 32	EUR 2D/80 388,50 02537	EUR 2D/80 388,50 02537
HSK-T 100	135	87,6	14,6	20 / 25 / 32	528,00 02535	528,00 02535

HSK-T- Adaptateur à 90° pour outils prismatiques avec DirectCooling

- ▲ Adapté aux porte-outils de tournage avec HF = 20 / 25 / 32 mm
- ▲ Ces valeurs HF peuvent être obtenues en retirant l'adaptateur inférieur et la plaque de serrage.



Neutre

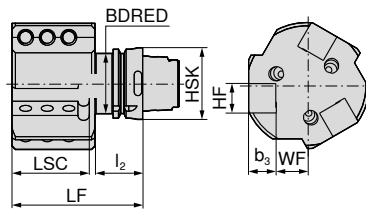
Attachement	LF mm	BDRED mm	WF mm	OAL mm	HF mm	74 575 ...
HSK-T 63	60	52,6	45	117	20 / 25 / 32	EUR 2D/80 388,50 02537
HSK-T 100	65	87,6	45	140	20 / 25 / 32	513,00 02535

Pièces de rechange HSK-T-Adaptateur pour outils prismatiques avec DirectCooling

Pièces détachées	Attachement	83 950 ...		62 950 ...	
		EUR		EUR	
HSK-T 63	M5x5 - SW2,5	2,39	157	1,13	51100
HSK-T 100	M5x5 - SW2,5	2,39	157	1,13	51100



Adaptateur triple pour outils prismatiques

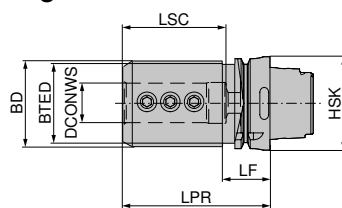


Désignation ISO	Attachement	LF	l ₂	BDRED	WF	LSC	b ₃	HF	À gauche	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
HSK T63 SH3 L 00 2525	HSK-T 63	115	42	53	28	68	25	25	2D/80	525
HSK T100 SH3 L 00 2525	HSK-T 100	120	45	88	33	70	25	25	696,20	725

Pièces détachées	Attachement	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR	
HSK-T 63	UNJF 7/16"-20	26,06	05600	37,46	05500	57,91	05700	2,09	851
HSK-T 100	UNJF 7/16"-20	26,06	05600	37,46	05500	57,91	05700	2,09	851

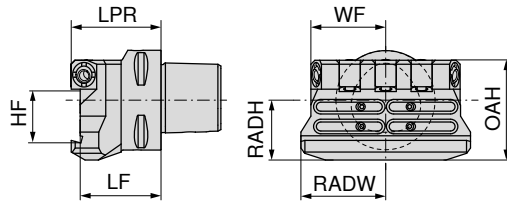


Adaptateur pour barres d'alésage et forets



Désignation ISO	Attachement	LPR	DCONWS	BD	LSC	LF	BTED	74 577 ...	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
HSK T63 BH08 80	HSK-T 63	80	8	32	41			296,70	508
HSK T63 BH10 80	HSK-T 63	80	10	40	41			296,70	510
HSK T63 BH12 80	HSK-T 63	80	12	40	41			296,70	512
HSK T63 BH16 80	HSK-T 63	80	16	40	51			296,70	516
HSK T63 BH20 80	HSK-T 63	80	20	50	51			296,70	520
HSK T63 BH25 90	HSK-T 63	90	25	53	61			296,70	525
HSK T63 BH32 95	HSK-T 63	95	32	68	61	42	53	296,70	532
HSK T100 BH20 90	HSK-T 100	90	20	55	56			378,00	720
HSK T100 BH25 95	HSK-T 100	95	25	55	61			378,00	725
HSK T100 BH32 110	HSK-T 100	110	32	68	61			378,00	732
HSK T100 BH40 120	HSK-T 100	120	40	83	81			378,00	740
HSK T100 BH50 125	HSK-T 100	125	50	98	91	45	88	378,00	750

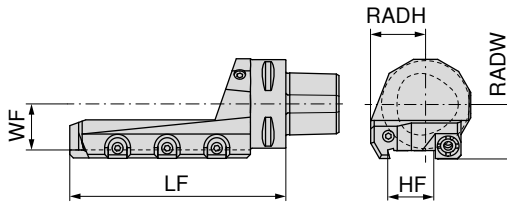
MonoClamp – PSC: Porte-lames GX/LX/FX/SX avec DirectCooling



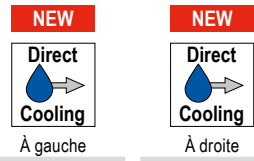
84 617 ...
EUR Y8
673,60 62695
673,60 62694
755,10 63293

Attache-ment	LF mm	LPR mm	WF mm	HF mm	OAH mm	RADW mm	RADH mm	Pour lames
PSC 40	40,5	45	37,5	26	50	42,5	30	XLCF N 26...
PSC 50	40,5	45	37,5	26	50	42,5	30	XLCF N 26...
PSC 63	45,5	50	40,0	32	57	45,0	35	XLCF N 32...

MonoClamp – PSC: Porte-lames GX/LX/FX/SX avec DirectCooling



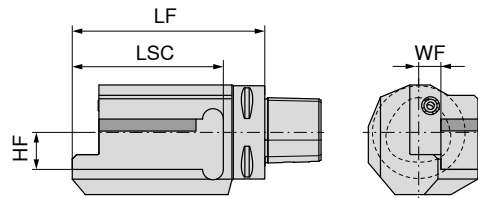
L'illustration montre un outil à droite



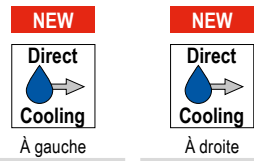
Attache-ment	LF mm	WF mm	HF mm	RADW mm	RADH mm	Pour lames
PSC 40	122	21	26	25,5	31	XLCF N 26...
PSC 50	122	26	26	30,5	31	XLCF N 26...
PSC 63	160	32	32	36,5	37	XLCF N 32...

PSC - Adaptateur à 0° pour outils prismatiques avec DirectCooling

- ▲ Adapté aux porte-outils de tournage avec HF (PSC 63 = 20 / 25 mm / PSC 80 = 25 mm) mentionné
- ▲ Ces valeurs HF peuvent être obtenues en retirant la plaque de serrage.



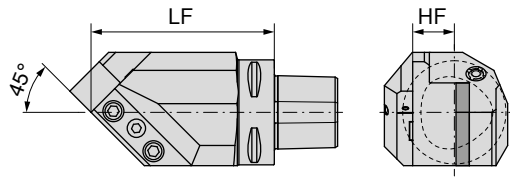
L'illustration montre un outil à droite



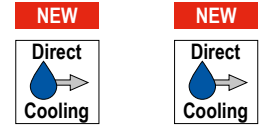
Attache-ment	LF mm	WF mm	LSC mm	HF mm
PSC 63	130	15	102	20 / 25
PSC 80	130	20	102	25

PSC - Adaptateur à 45° pour outils prismatiques avec DirectCooling

- ▲ Adapté aux porte-outils de tournage avec HF (PSC 50 – HF = 20 mm / PSC 63 – HF = 20 / 25 mm) mentionné
- ▲ Ces valeurs HF peuvent être obtenues en retirant la plaque de serrage.



L'illustration montre un outil à droite

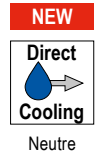
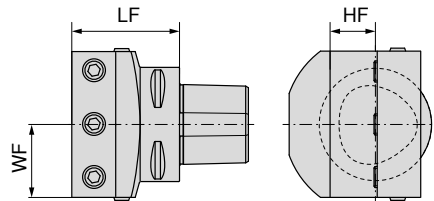


NEW		NEW	
Direct Cooling		Direct Cooling	
À gauche		À droite	
84 616 ...	84 616 ...	EUR	EUR
Y8	Y8	531,40	531,40
12094	02094	671,00	02593

Attache-ment	LF mm	HF mm
PSC 50	85	20
PSC 63	110	20 / 25

PSC - Adaptateur à 90° pour outils prismatiques avec DirectCooling

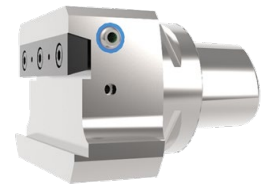
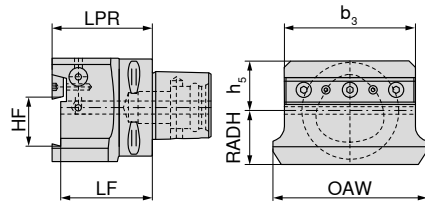
- ▲ Adapté aux porte-outils de tournage avec HF (PSC 40 – HF = 20 mm; PSC 63 – HF = 20 / 25 mm) mentionné
- ▲ Ces valeurs HF peuvent être obtenues en retirant la plaque de serrage.



NEW	
Direct Cooling	
Neutre	
84 616 ...	EUR
Y8	486,90
62095	505,70
62593	

Attache-ment	LF mm	WF mm	HF mm
PSC 40	55	40	20
PSC 63	71	40	20 / 25

Support radial pour lames de tronçonnage



Neutre

84 132 ...

Attache-ment	HF mm	LPR mm	OAW mm	b ₃ mm	h ₅ mm	RADH mm	LF mm
PSC 63	26	65	91	75	30	30	60
PSC 63	32	65	100	85	32	35	60

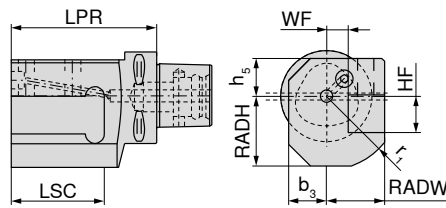
EUR

Y8

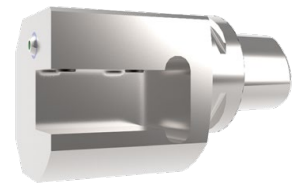
328,50 626

328,50 632

Unités longitudinales simples pour outils prismatiques



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Attache-ment	HF mm	LPR mm	b ₃ mm	RADW mm	r ₁ mm	WF mm	h ₅ mm	RADH mm	LSC mm
PSC 50	20	80	26	35	45	15	26	43	53
PSC 50	25	90	26	40	51	15	26	48	64
PSC 50	32	115	26	47	61	15	26	55	90
PSC 63	20	90	26	35	45	15	26	43	53
PSC 63	25	100	26	40	51	15	26	48	64
PSC 63	32	125	26	47	61	15	26	55	90
PSC 80	20	90	26	35	45	15	26	43	53
PSC 80	25	100	26	40	51	15	26	48	64
PSC 80	32	125	26	47	61	15	26	55	90

84 611 ...

84 610 ...

EUR

Y8

267,80 520

267,80 525

267,80 532

308,20 620

308,20 625

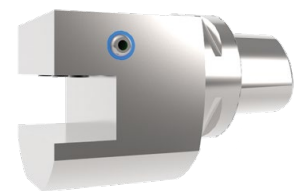
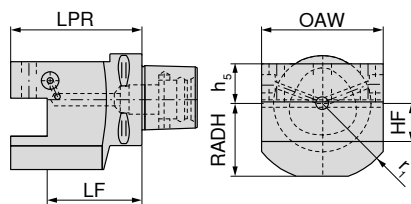
308,20 632

370,40 820

370,40 825

370,40 832

Unités transversales neutres pour outils prismatiques 90°



Neutre

84 602 ...

Attache-ment	HF mm	LPR mm	OAW mm	r ₁ mm	RADH mm	h ₅ mm	LF mm
PSC 50	20	70	70	45	43	26	50
PSC 50	25	80	80	51	48	26	55
PSC 50	32	90	90	61	55	26	58
PSC 63	20	80	70	45	43	26	60
PSC 63	25	90	80	51	48	26	65
PSC 63	32	100	90	61	55	26	68
PSC 80	20	80	70	45	43	26	60
PSC 80	25	90	80	51	48	26	65
PSC 80	32	100	90	61	55	26	68

EUR

Y8

267,80 520

277,30 525

297,40 532

308,20 620

328,50 625

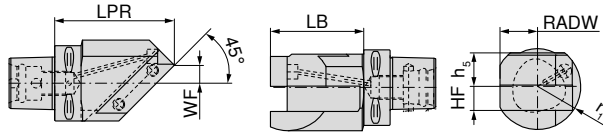
350,20 632

328,50 820

350,20 825

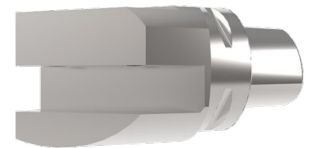
370,40 832

Unités à 45° pour outils prismatiques



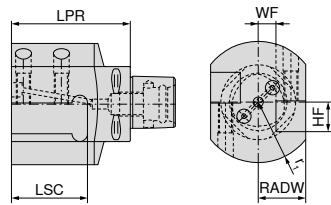
Les illustrations montrent l'exécution à droite

Attache-ment	HF mm	LPR mm	RADW mm	r _i mm	WF mm	h ₅ mm	LB mm
PSC 50	20	100	31	36	15	26	80
PSC 63	20	100	32	36	15	28	78
PSC 80	32	135	45	70	17	40	105



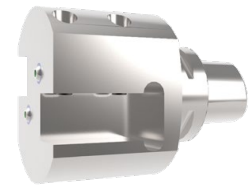
À gauche		À droite	
84 605 ...		84 604 ...	
EUR Y8		EUR Y8	
267,80	520	267,80	520
319,10	620	319,10	620
359,80	832	359,80	832

Unités longitudinales doubles pour outils prismatiques



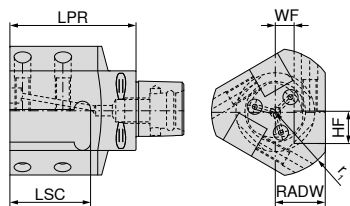
Les illustrations montrent l'exécution à droite

Attache-ment	HF mm	LPR mm	RADW mm	r _i mm	WF mm	LSC mm
PSC 50	20	80	35	45	15	53
PSC 50	25	90	40	51	15	64
PSC 50	32	115	47	61	15	90
PSC 63	20	90	35	45	15	53
PSC 63	25	100	40	51	15	64
PSC 63	32	125	47	61	15	90
PSC 80	20	90	35	45	15	53
PSC 80	25	100	40	51	15	64
PSC 80	32	125	47	61	15	90



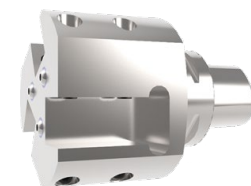
À gauche		À droite	
84 613 ...		84 612 ...	
EUR Y8		EUR Y8	
452,90	520	452,90	520
463,60	525	463,60	525
473,20	532	473,20	532
473,20	620	473,20	620
484,00	625	484,00	625
493,40	632	493,40	632
566,50	820	566,50	820
575,90	825	575,90	825
588,20	832	588,20	832

Unités longitudinales triples pour outils prismatiques



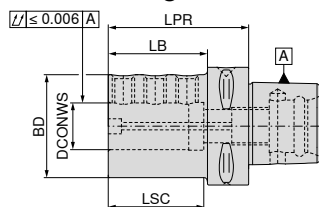
Les illustrations montrent l'exécution à droite

Attache-ment	HF mm	LPR mm	RADW mm	r _i mm	WF mm	LSC mm
PSC 50	20	80	35	45	15	53
PSC 50	25	90	40	51	15	64
PSC 50	32	115	47	61	15	90
PSC 63	20	90	35	45	15	53
PSC 63	25	100	40	51	15	64
PSC 63	32	125	47	61	15	90
PSC 80	20	90	35	45	15	53
PSC 80	25	100	40	51	15	64
PSC 80	32	125	47	61	15	90



À gauche		À droite	
84 615 ...		84 614 ...	
EUR Y8		EUR Y8	
607,00	520	607,00	520
617,90	525	617,90	525
638,30	532	638,30	532
711,10	620	711,10	620
742,10	625	742,10	625
762,40	632	762,40	632
854,40	820	854,40	820
876,10	825	876,10	825
896,40	832	896,40	832

Adaptateurs pour barres d'alésage



Attache- ment	DCONWS mm	LPR mm	BD mm	LB mm	LSC mm	84 130 ...	
						EUR	
PSC 50	6	70	40	50	40	Y8	
PSC 50	8	70	44	50	40	236,60	506
PSC 50	10	70	44	50	45	236,60	508
PSC 50	12	70	44	50	45	236,60	512
PSC 50	16	75	44	55	45	236,60	516
PSC 50	20	75	50	75	51	236,60	520
PSC 50	25	80	55	50	51	236,60	525
PSC 50	32	90	63	70	60	236,60	532
PSC 63	6	75	40	53	40	236,60	606
PSC 63	8	75	44	53	40	236,60	608
PSC 63	10	75	44	53	45	236,60	610
PSC 63	12	75	44	53	45	236,60	612
PSC 63	16	75	44	53	45	236,60	616
PSC 63	20	75	50	53	51	236,60	620
PSC 63	25	75	55	53	51	236,60	625
PSC 63	32	75	72	52	60	236,60	632
PSC 63	40	105	70	82	90	236,60	640

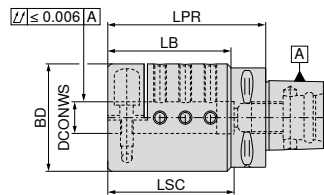


Pièces détachées		84 950 ...	
DCONWS		EUR	
6	M6x16	4,96	153
8	M8x16	4,96	154
10	M10x16	4,96	155
12 - 40	M12x14	4,96	156

Adaptateurs pour barres d'alésage, version fendue

▲ Anti-vibratoires

▲ Particulièrement adaptés aux grands porte à faux



Attachement	DCONWS mm	LPR mm	BD mm	LB mm	LSC mm	84 131 ...	
						EUR	
PSC 63	6	80	40	58	60	288,00	606
PSC 63	8	85	45	63	65	288,00	608
PSC 63	10	85	50	63	65	288,00	610
PSC 63	12	100	63	78	80	288,00	612
PSC 63	16	100	63	78	80	288,00	616
PSC 63	20	100	68	78	80	288,00	620
PSC 63	25	100	68	78	80	288,00	625
PSC 63	32	100	72	78	80	288,00	632

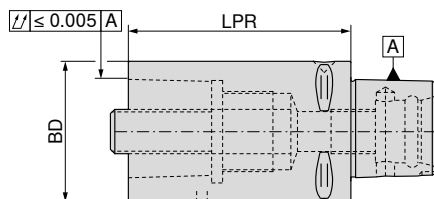
Pièces détachées

DCONWS		83 950 ...		84 950 ...	
		EUR		EUR	
8		Y8		Y8	
10	M6x20	2,66	462		
12 - 20	M8x20	2,66	468	M6x16	4,96 153
25	M8x25	2,66	467		
32	M10x20	2,66	471		



Extensions à serrage axial

- ▲ Planéité ≤ 0,002 mm
- ▲ vitesse rotation max. 8 000 tr/min.



Attache-ment	BD mm	LPR mm	84 620 ...	EUR	
PSC 32	32	60		Y8	
PSC 32	32	80		194,70	301
				194,70	302
PSC 40	40	60		205,50	401
PSC 40	40	80		205,50	402
PSC 50	50	80		214,90	501
PSC 50	50	100		214,90	502
PSC 63	63	100		225,80	601
PSC 63	63	140		225,80	602
PSC 80	80	100		236,60	801
PSC 80	80	125		236,60	802

Pièces détachées

Attachement

Attachement	EUR	Y8	84 950 ...	EUR	Y8
PSC 32	33,13	127	SW8	23,93	122
PSC 40	33,13	128	SW8	27,05	123
PSC 50	33,13	129	SW10	27,05	124
PSC 63	66,12	130	SW14	30,28	126
PSC 80	66,12	130	SW14	30,28	126



Accessoires

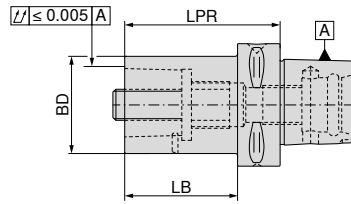


Clé creuse

→ 204

Réductions cylindriques à serrage axial

- ▲ Planéité ≤ 0,002 mm
- ▲ vitesse rotation max. 8 000 tr/min.



Attache-ment	BD mm	LPR mm	LB mm
PSC 40	32	55	35
PSC 50	32	60	40
PSC 50	40	65	45
PSC 63	32	70	48
PSC 63	40	80	58
PSC 63	50	80	58
PSC 80	32	60	30
PSC 80	40	70	40
PSC 80	50	80	50
PSC 80	63	80	50
PSC 80X	63	80	48
PSC 80X	80	100	68

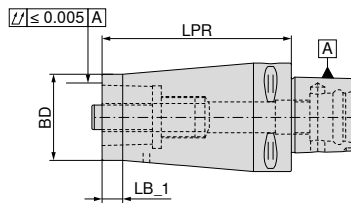
84 624 ...

EUR	
Y8	
185,30	403
205,50	503
205,50	504
214,90	603
214,90	604
214,90	605
225,80	803
225,80	804
225,80	805
225,80	806
297,40	816 ¹⁾
297,40	818 ¹⁾

1) PSC 80X = modèles avec un diamètre appui-plan plus important de 100 mm / taille standard PSC 80 = 80 mm

Réductions coniques à serrage axial

- ▲ Planéité ≤ 0,002 mm
- ▲ vitesse rotation max. 8 000 tr/min.



Attache-ment	BD mm	LPR mm	LB_1 mm
PSC 40	32	70	12
PSC 50	40	85	12
PSC 63	50	110	12
PSC 80	63	120	12
PSC 80X	80	150	12

84 625 ...

EUR	
Y8	
185,30	403
205,50	504
214,90	605
236,60	806
297,40	818 ¹⁾

1) PSC 80X = modèles avec un diamètre appui-plan plus important de 100 mm / taille standard PSC 80 = 80 mm



Bague fileté



Vis de serrage

84 950 ...

EUR	
Y8	
33,13	128
33,13	129
66,12	130
66,12	130
66,12	130

84 950 ...

EUR	
Y8	
27,05	123
27,05	124
30,28	126
30,28	126
30,28	126

Pièces détachées

Attachement

PSC 40
PSC 50
PSC 63
PSC 80
PSC 80X

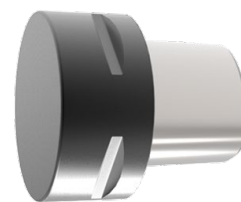
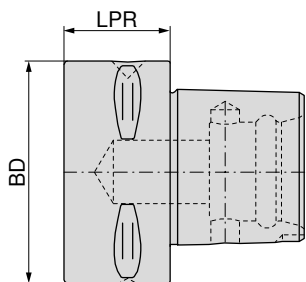
Accessoires



Clé creuse

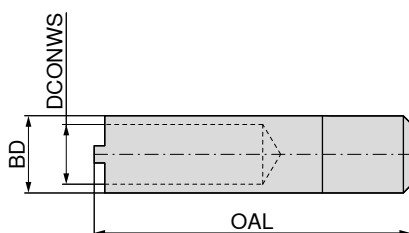
→ 204

Bouchons



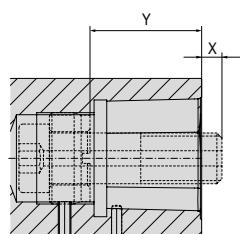
Attachement	BD mm	LPR mm	84 135 ...	
			EUR Y8	
PSC 40	40	28	103,10	040
PSC 50	50	28	103,10	050
PSC 63	63	30	121,80	060
PSC 80	80	38	132,20	080

Clé creuse pour le remplacement des vis des extensions et réductions PSC



Attachement	BD mm	OAL mm	DCONWS mm	84 651 ...	
				EUR Y8	
PSC 32	16	80	12,5	55,71	032
PSC 40	20	80	15,0	58,81	040
PSC 50	22	90	17,0	58,81	050
PSC 63/80/80X	34	110	21,0	64,89	063

Instructions de montage: Remplacement de la vis de serrage des extensions et réductions



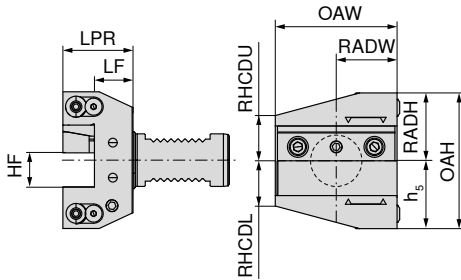
X = Longueur de sortie de la vis
Y = Profondeur d'insertion de la douille

Percer et réaliser une empreinte permettant de libérer cette vis!

Cône	X mm	Y mm
PSC 32	5	24
PSC 40	5	29
PSC 50	6	36
PSC 63	8	44
PSC 80	0	53
PSC 80X	0	53

VDI version courte – Pour outils prismatiques avec DirectCooling – Type B1 / B2 / B3 / B4

- ▲ Double crantage pour une utilisation universelle
- ▲ Les attachements peuvent être montés sur des tourelles hautes ou basses (utilisables à droite ou à gauche).
- ▲ Pour porte-outils avec DirectCooling
- ▲ Pression maxi : 100 bar



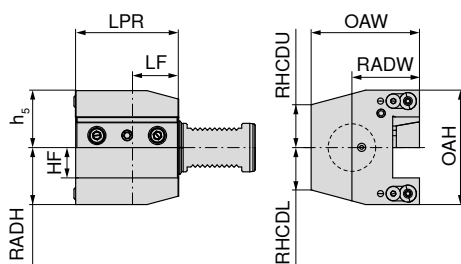
Double

82 245 ...

Attachement	HF _{0/-0,1} mm	LF _{0/+0,5} mm	LPR mm	OAW mm	RADH mm	RADW mm	h ₅ mm	OAH mm	RHCDL mm	RHCDU mm		
VDI 20	16	16	30	55	30	30,0	30	60	22	22		
VDI 20	16	26	40	55	30	30,0	30	60	22	22		
VDI 25	16	16	30	55	30	30,0	30	60	22	22		252,80 01629
VDI 30	20	22	40	70	39	35,0	39	78	26	26		252,80 01629
VDI 40	25	22	44	85	47	42,5	47	94	33	33		252,80 02027
VDI 50	25	22	44	98	55	50,0	55	110	42	42		298,30 02526
												371,60 02525

VDI version longue – Pour outils prismatiques avec DirectCooling – Type C1 / C2 / C3 / C4

- ▲ Double crantage pour une utilisation universelle
- ▲ Les attachements peuvent être montés sur des tourelles hautes ou basses (utilisables à droite ou à gauche).
- ▲ Pour porte-outils avec DirectCooling
- ▲ Pression maxi : 100 bar



Double

82 246 ...

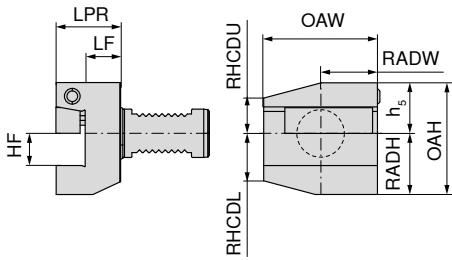
Attachement	HF _{0/-0,1} mm	LF mm	LPR mm	OAW mm	RADH mm	RADW mm	h ₅ mm	OAH mm	RHCDL mm	RHCDU mm		
VDI 30	20	30	70	74	39	39,0	39	78	26	26		
VDI 40	25	30	85	94	47	52,5	47	94	35	35		
VDI 50	25	30	85	105	50	63,0	50	100	42	42		

												290,80 02027
												346,40 02526
												442,40 02525

Vous trouverez les pièces de rechange → Page 264+265

VDI radiaux version courte – Pour outils prismatiques avec DirectCooling – Type B1 / B4

- ▲ Double crantage pour une utilisation universelle
- ▲ Pour porte-outils avec DirectCooling
- ▲ Pression maxi : 100 bar



Double

82 247 ...

Attachement	HF _{0/-0,1} mm	LF _{0/+0,5} mm	LPR mm	OAW mm	RADH mm	RADW mm	h ₅ mm	OAH mm	RHCDL mm	RHCDU mm		
VDI 30	20	22	40	70,0	38	35,0	31,5	69,5	29,5	22		
VDI 40	25	22	44	85,0	48	42,5	38,0	86,0	35,0	30		
VDI 50	25	22	44	92,5	48	50,0	43,0	91,0	43,0	30		

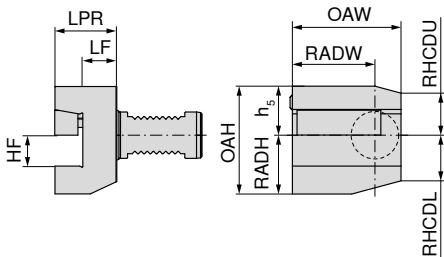
EUR
Y8
194,60 02027

230,10 02526

285,60 02525

VDI radiaux version courte – Pour outils prismatiques avec DirectCooling – Type B2 / B3

- ▲ Double crantage pour une utilisation universelle
- ▲ Pour porte-outils avec DirectCooling
- ▲ Pression maxi : 100 bar



Double

82 247 ...

Attachement	HF _{0/-0,1} mm	LF _{0/+0,5} mm	LPR mm	OAW mm	RADH mm	RADW mm	h ₅ mm	OAH mm	RHCDL mm	RHCDU mm		
VDI 30	20	22	40	70,0	38	35,0	31,5	69,5	29,5	27		
VDI 40	25	22	44	85,0	48	42,5	38,0	86,0	35,0	30		
VDI 50	25	22	44	92,5	48	50,0	43,0	91,0	35,0	38		

EUR
Y8
194,60 12027

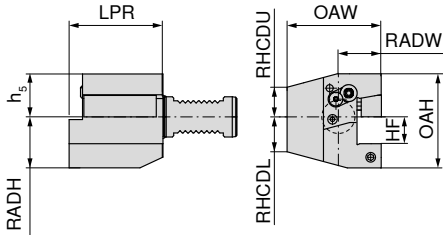
230,10 12526

285,60 12525

Vous trouverez les pièces de rechange → Page 264+265

VDI radiaux version longue – Pour outils prismatiques avec DirectCooling – Type C1 / C4

- ▲ Double crantage pour une utilisation universelle
- ▲ Pour porte-outils avec DirectCooling
- ▲ Pression maxi : 100 bar



Double

82 248 ...

EUR Y8 222,50 02027

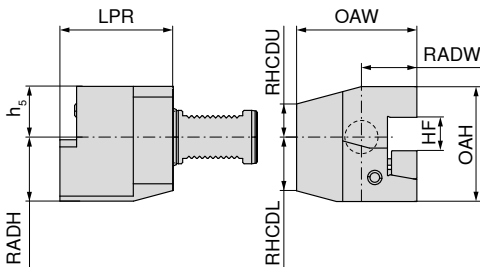
265,50 02526

338,80 02525

Attachement	HF _{0/-0,1} mm	LPR mm	OAW mm	RADH mm	RADW mm	h ₅ mm	OAH mm	RHCDL mm	RHCDU mm
VDI 30	20	70	70,0	38	35,0	32	70	26	22
VDI 40	25	85	85,0	48	42,5	38	86	35	30
VDI 50	25	85	90,5	48	48,0	44	92	42	35

VDI radiaux version longue – Pour outils prismatiques avec DirectCooling – Type C2 / C3

- ▲ Double crantage pour une utilisation universelle
- ▲ Pour porte-outils avec DirectCooling
- ▲ Pression maxi : 100 bar



Double

82 248 ...

EUR Y8 222,50 12027

265,50 12526

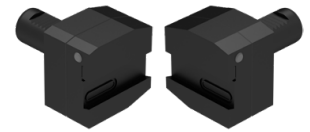
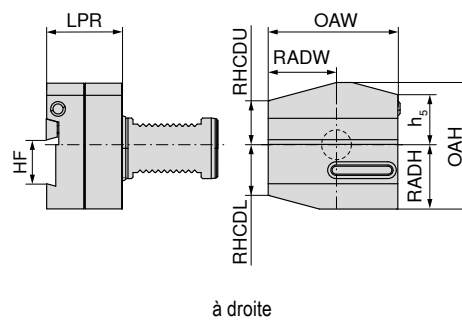
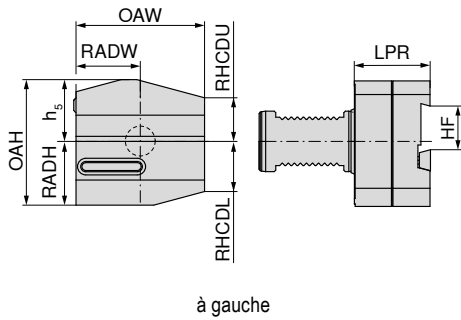
338,80 12525

Attachement	HF _{0/-0,1} mm	LPR mm	OAW mm	RADH mm	RADW mm	h ₅ mm	OAH mm	RHCDL mm	RHCDU mm
VDI 30	20	70	76	38	41,0	32	70	26	26
VDI 40	25	85	90	48	47,5	38	86	35	30
VDI 50	25	85	95	48	52,5	44	92	42	37

Vous trouverez les pièces de rechange → Page 264+265

VDI – Porte -lames de tronçonnage avec DirectCooling

- ▲ Double crantage pour une utilisation universelle
- ▲ Pour lames de tronçonnage avec DirectCooling
- ▲ Pression maxi : 100 bar



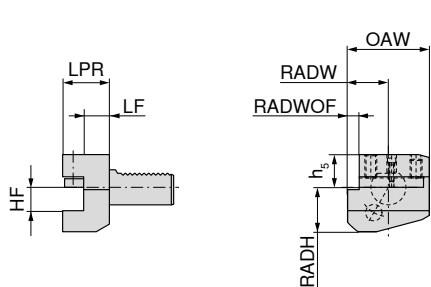
À gauche

À droite

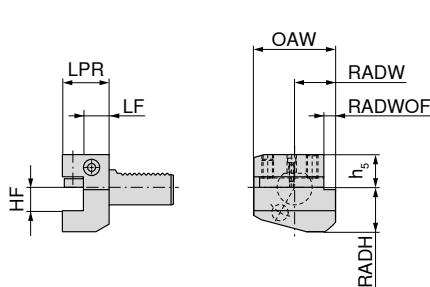
Attachement	HF mm	LPR mm	OAW mm	RADH mm	RADW mm	h ₅ mm	OAH mm	RHCDL mm	RHCDU mm	82 249 ...	82 249 ...
VDI 30	26	50	70	37	35,0	32	69	30	25	EUR Y8 488,00 12627	EUR Y8 488,00 02627
VDI 40	32	50	85	40	42,5	43	83	31	31	548,60 13226	548,60 03226
VDI 40	26	50	85	40	42,5	43	83	31	31	548,60 12626	548,60 02626
VDI 50	32	50	100	45	50,0	43	88	37	35	654,70 13225	654,70 03225

Vous trouverez les pièces de rechange → **Page 264+265**

VDI radiaux, à section carrée – version courte



B2



B1



B2



B1

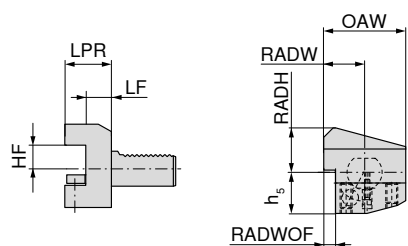
À gauche

À droite

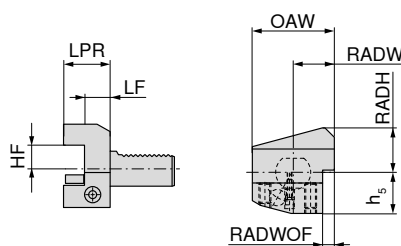
Attachement	HF _{0±0,1} mm	OAW mm	RADW mm	RADWOF mm	h ₅ mm	RADH mm	LF _{0±0,5} mm	LPR mm	82 189 ...		82 185 ...	
									EUR Y8		EUR Y8	
VDI 16	12	42	23,0	5,0	20,0	22	13,0	24	183,90	160	132,80	160
VDI 20	16	55	30,0	7,0	25,0	30	26,0	40	148,80	201	146,10	201
VDI 20	16	55	30,0	7,0	25,0	30	16,0	30	142,00	200	151,30	200
VDI 20	16	55	30,0	7,0	25,0	30	18,0	30	409,70	202 ¹⁾	458,30	202 ¹⁾
VDI 20	16	55	30,0	7,0	25,0	30	25,5	40			406,90	203 ¹⁾
VDI 30	20	70	35,0	10,0	28,0	38	18,5	40	152,80	300	137,80	300
VDI 30	20	70	35,0	10,0	28,0	38	42,0	60	192,00	301	181,30	301
VDI 30	20	70	35,0	10,0	28,0	35	32,0	50			853,20	302 ¹⁾
VDI 40	25	85	42,5	12,5	32,5	48	18,5	44	155,50	400	142,00	400
VDI 50	32	100	50,0	16,0	35,0	60	30,0	55	239,30	500	236,60	500

1) Hauteur réglable ± 1 mm

VDI radiaux inversés, à section carrée – version courte



B4



B3



B4



B3

À gauche

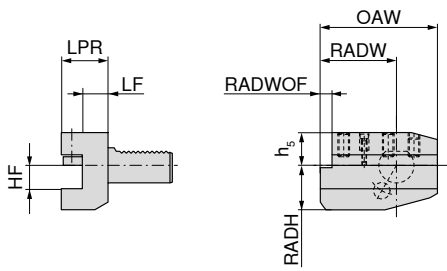
À droite

Attachement	HF _{0±0,1} mm	OAW mm	RADW mm	RADWOF mm	h ₅ mm	RADH mm	LF _{0±0,5} mm	LPR mm	82 196 ...		82 193 ...	
									EUR Y8		EUR Y8	
VDI 16	12	42	23,0	5,0	20,0	22	13,0	24			140,70	160
VDI 20	16	55	30,0	7,0	25,0	30	26,0	40	251,50	201	174,50	201
VDI 20	16	55	30,0	7,0	25,0	30	18,5	30	498,80	202 ¹⁾	497,60	202 ¹⁾
VDI 20	16	55	30,0	7,0	25,0	30	26,0	40	690,80	203 ¹⁾	443,40	203 ¹⁾
VDI 30	20	70	35,0	10,0	35,0	38	18,5	40	155,50	300	143,20	300
VDI 40	25	85	42,5	12,5	42,5	48	18,5	44	158,20	400	144,70	400
VDI 50	32	100	50,0	16,0	50,0	60	30,0	55	239,30	500	239,30	500

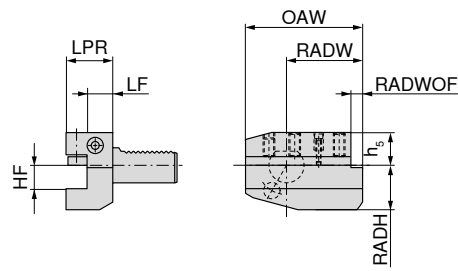
1) Hauteur réglable ± 1 mm

Vous trouverez les pièces de rechange → Page 266

VDI radiaux, à section carrée – version longue



B6



B5



B6



B5

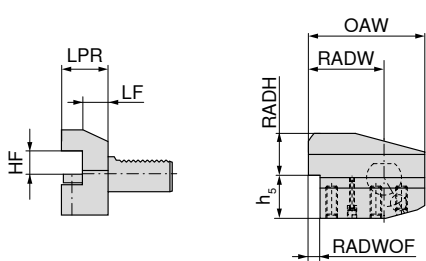
À gauche

À droite

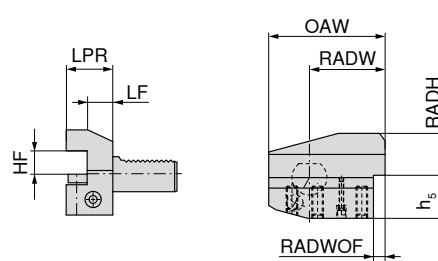
Attachement	HF _{0/-0,1} mm	OAW mm	RADW mm	RADWOF mm	h ₅ mm	RADH mm	LF _{0/+0,5} mm	LPR mm	82 202 ...		82 199 ...	
									EUR Y8		EUR Y8	
VDI 20	16	75	50,0	7,0	25,0	30	26,0	40	185,30	201	196,10	201
VDI 20	16	75	50,0	7,0	25,0	30	18,0	30			493,40	202 ¹⁾
VDI 30	20	100	65,0	10,0	28,0	38	18,5	40	178,50	300	173,00	300
VDI 40	25	118	75,5	12,5	32,5	48	18,5	44	175,70	400	179,80	400
VDI 50	32	130	80,0	16,0	35,0	60	30,0	55	270,40	500	278,50	500

1) Hauteur réglable ± 1 mm

VDI radiaux inversés, à section carrée – version longue



B8



B7



B8



B7

À gauche

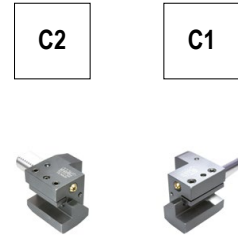
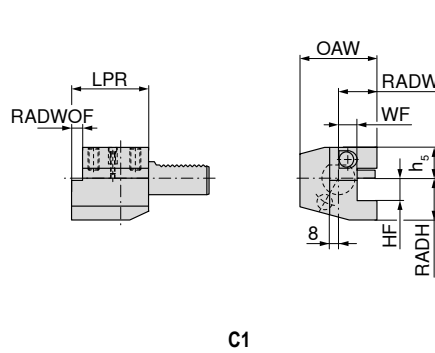
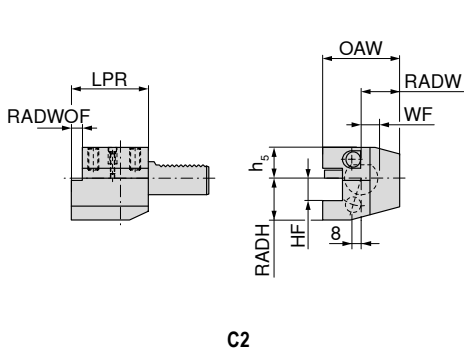
À droite

Attachement	HF _{0/-0,1} mm	OAW mm	RADW mm	RADWOF mm	h ₅ mm	RADH mm	LF _{0/+0,5} mm	LPR mm	82 208 ...		82 205 ...	
									EUR Y8		EUR Y8	
VDI 20	16	75	50,0	7,0	25,0	30	16,0	30	204,30	200	170,40	200
VDI 20	16	75	50,0	7,0	25,0	30	18,0	30			493,40	202 ¹⁾
VDI 30	20	100	65,0	10,0	35,0	38	42,0	60			209,70	301
VDI 30	20	100	65,0	10,0	35,0	38	18,5	40	158,20	300	178,50	300
VDI 40	25	118	75,5	12,5	42,5	48	18,5	44	178,50	400	179,80	400
VDI 50	32	130	80,0	16,0	50,0	60	30,0	55	250,10	500	283,90	500

1) Hauteur réglable ± 1 mm

Vous trouverez les pièces de rechange → Page 266

VDI axiaux, à section carrée

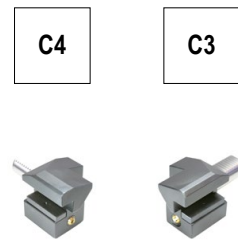
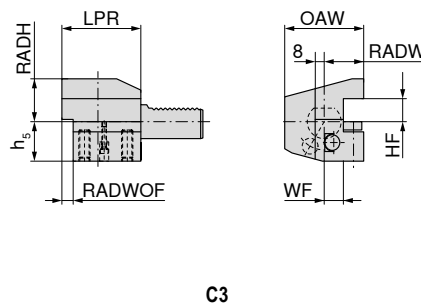
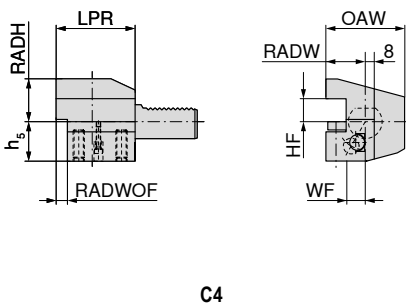


Attachement	HF _{0/-0,1} mm	OAW mm	RADW mm	WF _{0/+0,3} mm	h ₅ mm	RADH mm	LPR mm
VDI 16	12	43	24,0	13,0	20,0	22	44
VDI 20	16	65	40,0	25,5	25,0	30	50
VDI 20	16	65	40,0	26,0	25,0	30	50
VDI 30	20	76	41,0	23,0	28,0	38	70
VDI 30	20	70	35,0	17,0	28,0	38	70
VDI 40	25	85	42,5	20,5	32,5	48	85
VDI 40	25	90	47,5	25,5	32,5	48	85
VDI 50	32	105	55,0	30,5	35,0	60	100
VDI 50	32	100	50,0	25,5	35,0	60	100

1) Hauteur réglable ± 1 mm

À gauche		À droite	
82 214 ...	82 211 ...	82 214 ...	82 211 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
Y8	Y8	Y8	Y8
		169,00	160
		507,00	202 ¹⁾
174,50	200	178,50	201
171,70	300	160,90	300
		183,90	400
189,30	400		
289,30	500		
		273,10	500

VDI axiaux, inversés, à section carrée



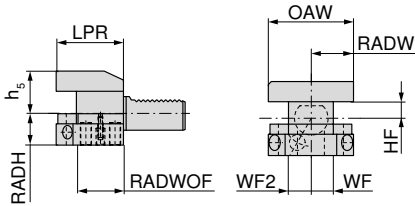
Attachement	HF _{0/-0,1} mm	OAW mm	RADW mm	WF _{0/+0,3} mm	h ₅ mm	RADH mm	LPR mm
VDI 16	12	43	24,0	13,0	20,0	22	44
VDI 20	16	65	40,0	25,5	30,0	25	50
VDI 20	16	65	40,0	26,0	25,0	30	50
VDI 20	16	65	40,0	25,5	25,0	30	50
VDI 30	20	70	35,0	17,0	35,0	38	70
VDI 30	20	76	41,0	23,0	35,0	38	70
VDI 40	25	85	42,5	20,5	42,5	48	85
VDI 40	25	90	47,5	25,5	42,5	48	85
VDI 50	32	100	50,0	25,5	50,0	60	100
VDI 50	32	105	55,0	30,5	50,0	60	100

1) Hauteur réglable ± 1 mm

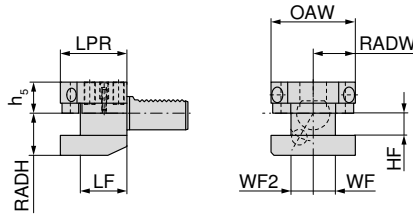
À gauche		À droite	
82 220 ...	82 217 ...	82 220 ...	82 217 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
Y8	Y8	Y8	Y8
		181,30	160
		635,40	202 ¹⁾
185,30	200	197,40	201
601,70	201 ¹⁾		
171,70	300	164,90	300
		189,30	400
189,30	400		
236,60	500		
		277,30	500

Vous trouverez les pièces de rechange → Page 266

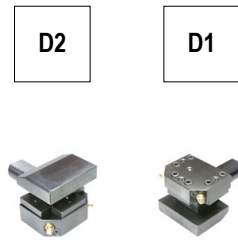
VDI multiples, à section carrée



D2



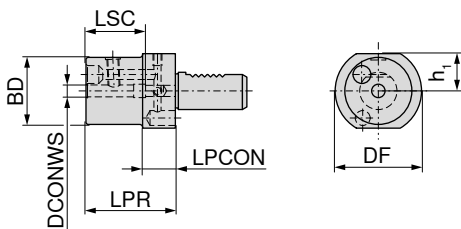
D1



Attachement	HF _{0/-0,1} mm	RADW mm	WF _{0/+0,3} mm	WF2 _{0/+0,3} mm	OAW mm	h ₅ mm	RADH mm	LF _{0/+0,5} mm	LPR mm	82 224 ...		82 222 ...	
										EUR	Y8	EUR	Y8
VDI 30	20	35,0	17,0	23,0	76	28,0	38	42	60	381,30	300	381,30	300
VDI 30	20	35,0	17,0	23,0	76	35,0	38	42	60	381,30	300		
VDI 40	25	42,5	20,5	25,5	90	32,5	48	50	72			401,40	400
VDI 40	25	42,5	20,5	25,5	90	42,5	48	50	72	401,40	400		

Attachements VDI pour outils à queue Whistle Notch

- ▲ pour les outils avec queue cylindrique suivant DIN 6535 et DIN 1835 forme E (Whistle Notch)
- ▲ Lubrification facultative : centralisée par l'outil ou via les buses de pulvérisation réglables



E

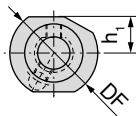
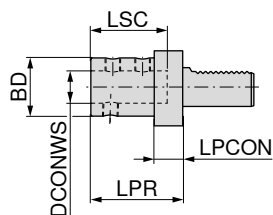


Buse de lubrification

Attachement	DCONWS mm	DF mm	BD mm	h ₁ mm	LPR mm	LPCON mm	LSC mm	83 269 ...	
								EUR	Y8
VDI 20	6	50	45	23,0	60	22	40	175,70	206
VDI 20	8	50	45	23,0	60	22	40	169,00	208
VDI 20	10	50	45	23,0	60	22	44	169,00	210
VDI 20	12	50	45	23,0	60	22	49	169,00	212
VDI 20	14	50	45	23,0	62	22	49	169,00	214
VDI 20	16	50	45	23,0	67	22	52	163,60	216
VDI 20	18	50	45	23,0	67	22	52	163,60	218
VDI 20	20	50	45	23,0	67	22	52	163,60	220
VDI 30	6	68	52	28,0	67	22	35	183,90	306
VDI 30	8	68	52	28,0	67	22	35	174,50	308
VDI 30	10	68	52	28,0	67	22	39	174,50	310
VDI 30	12	68	52	28,0	67	22	44	174,50	312
VDI 30	14	68	52	28,0	67	22	44	174,50	314
VDI 30	16	68	52	28,0	67	22	47	169,00	316
VDI 30	18	68	52	28,0	67	22	47	174,50	318
VDI 30	20	68	52	28,0	67	22	52	169,00	320
VDI 40	6	83	52	32,5	67	22	35	204,30	406
VDI 40	8	83	52	32,5	67	22	35	197,40	408
VDI 40	10	83	52	32,5	67	22	39	197,40	410
VDI 40	12	83	52	32,5	67	22	44	197,40	412
VDI 40	14	83	52	32,5	67	22	44	197,40	414
VDI 40	16	83	52	32,5	67	22	47	190,60	416
VDI 40	18	83	52	32,5	67	22	47	190,60	418
VDI 40	20	83	52	32,5	67	22	52	190,60	420

Attachements VDI pour forets à plaquettes

▲ Pour forets à plaquettes avec lubrification interne



AD

82 274 ...

Attachement	DCONWS _{H6} mm	DF mm	BD mm	h ₁ mm	LPR mm	LPCON mm	LSC mm		
VDI 20	16	50	36	23,0	67	18	54		
VDI 20	20	50	40	23,0	67	18	54	134,40	200
VDI 20	25	50	45	23,0	71	18	59	134,40	202
VDI 30	16	68	36	28,0	67	22	54	124,60	300
VDI 30	20	68	40	28,0	67	22	54	124,60	301
VDI 30	25	68	45	28,0	71	22	59	124,60	302
VDI 30	32	68	52	28,0	75	22	63	124,60	303
VDI 30	40	68	60	28,0	87	22	73	134,00	304
VDI 40	16	83	36	32,5	67	22	54	142,00	400
VDI 40	20	83	40	32,5	67	22	54	142,00	401
VDI 40	25	83	45	32,5	75	22	59	142,00	402
VDI 40	32	83	52	32,5	75	22	63	142,00	403
VDI 40	40	83	60	32,5	90	22	73	142,00	404
VDI 50	20	98	40	35,0	80	30	54	194,90	500
VDI 50	25	98	45	35,0	80	30	59	198,70	501
VDI 50	32	98	52	35,0	80	30	63	198,70	502
VDI 50	40	98	60	35,0	90	30	73	198,70	503
VDI 50	50	98	70	35,0	100	30	83	146,10	504

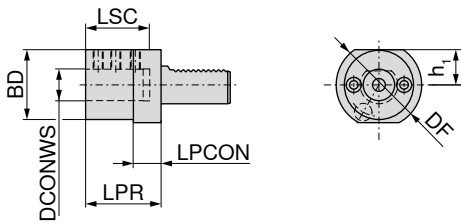


Vous trouverez les pièces de rechange → Page 266

Attachements VDI pour barres d'alésage

- ▲ Pour outils à queue cylindrique
- ▲ Lubrification centrale ou par buses d'arrosage

E2



Buse de lubrification

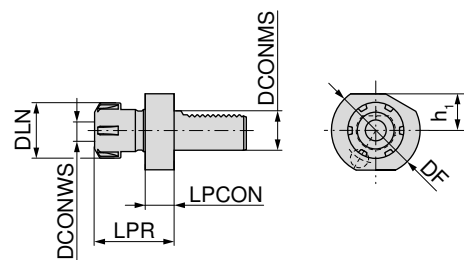
82 268 ...

Attachement	DCONWS _{H7} mm	DF mm	BD mm	h ₁ mm	LPR mm	LPCON mm	LSC mm	EUR	
								Y8	1)
VDI 16	6	40	32	18,0	44	13	34	162,40	160 ¹⁾
VDI 16	8	40	32	18,0	44	13	34	137,80	161 ¹⁾
VDI 16	10	40	32	18,0	44	13	34	137,80	162 ¹⁾
VDI 16	12	40	40	18,0	44	13	34	137,80	163 ¹⁾
VDI 16	16	40	40	18,0	44	13	34	137,80	164 ¹⁾
VDI 20	8	50	40	23,0	50	18	41	144,70	200
VDI 20	10	50	40	23,0	50	18	41	144,70	201
VDI 20	12	50	40	23,0	50	18	41	144,70	202
VDI 20	16	50	40	23,0	50	18	41	144,70	203
VDI 20	20	50	50	23,0	50	18	41	144,70	204
VDI 20	25	50	50	23,0	60	18	51	144,70	205
VDI 30	8	68	55	28,0	60	22	51	142,00	300
VDI 30	10	68	55	28,0	60	22	51	142,00	301
VDI 30	12	68	55	28,0	60	22	51	142,00	302
VDI 30	16	68	55	28,0	60	22	51	142,00	303
VDI 30	20	68	55	28,0	60	22	51	142,00	304
VDI 30	25	68	55	28,0	60	22	51	142,00	305
VDI 30	32	68	68	28,0	75	22	61	142,00	306
VDI 40	8	83	55	32,5	75	22	61	144,70	400
VDI 40	10	83	55	32,5	75	22	61	144,70	401
VDI 40	12	83	55	32,5	75	22	61	144,70	402
VDI 40	16	83	55	32,5	75	22	61	144,70	403
VDI 40	20	83	55	32,5	75	22	61	144,70	404
VDI 40	25	83	55	32,5	75	22	61	144,70	405
VDI 40	32	83	83	32,5	75	22	61	144,70	406
VDI 40	40	83	83	32,5	90	22	76	144,70	407
VDI 50	12	98	68	35,0	90	30	76	206,80	500
VDI 50	16	98	68	35,0	90	30	76	206,80	501
VDI 50	20	98	68	35,0	90	30	76	206,80	502
VDI 50	25	98	68	35,0	90	30	76	197,40	503
VDI 50	32	98	68	35,0	90	30	76	197,40	504
VDI 50	40	98	98	35,0	90	30	76	197,40	505
VDI 50	50	98	98	35,0	100	30	86	197,40	506

1) Lubrification par raccord externe

Vous trouverez les pièces de rechange → Page 266

VDI porte-pinces, type ER



E4



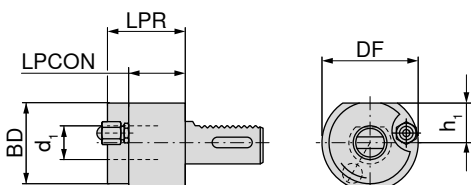
82 286 ...

Attachement	DCONWS mm	DF mm	DLN mm	h ₁ mm	LPR mm	LPCON mm	Pour pinces	EUR	Y8
VDI 16	1 - 10	40	28	18,0	43,5	14	426E (ER16)	194,70	160
VDI 16	1 - 13	40	34	18,0	44,0	14	428E (ER20)	192,00	161
VDI 20	1 - 16	50	42	23,0	57,0	18	430E (ER25)	196,10	202
VDI 20	2 - 20	50	50	23,0	62,0	18	470E (ER32)	201,40	203
VDI 30	1 - 16	68	42	28,0	57,0	22	430E (ER25)	174,50	300
VDI 30	2 - 20	68	50	28,0	75,0	22	470E (ER32)	178,50	301
VDI 40	1 - 16	83	42	32,5	75,0	22	430E (ER25)	197,40	400
VDI 40	2 - 20	83	50	32,5	75,0	22	470E (ER32)	197,40	401
VDI 40	3 - 26	83	63	32,5	75,0	22	472E (ER40)	204,30	402
VDI 50	2 - 20	94	50	35,0	75,0	30	470E (ER32)	300,20	500
VDI 50	3 - 26	94	63	35,0	63,0	30	472E (ER40)	300,20	501

Vous trouverez les pinces ER compatibles → Page 268–279.

Attachements VDI cônes Morse

▲ Pour cônes morses à tenons



F1

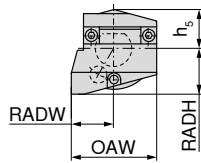
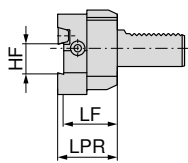


82 277 ...

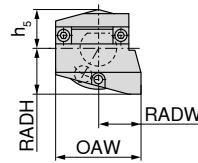
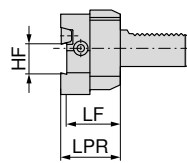
Attachement	d ₁	BD mm	DF mm	h ₁ mm	LPR mm	LPCON mm	EUR	Y8
VDI 20	MK1		50	23,0	23		136,60	200
VDI 20	MK2		50	23,0	87		136,60	201
VDI 30	MK1		68	28,0	27		123,20	300
VDI 30	MK2		68	28,0	27		131,70	301
VDI 30	MK3	58	68	28,0	55	40	131,70	302
VDI 40	MK2	55	83	32,5	36	22	144,70	401
VDI 40	MK3	58	83	32,5	36	22	144,70	402
VDI 40	MK4	68	83	32,5	80	22	144,70	403
VDI 50	MK2	55	98	35,0	36	30	220,30	500
VDI 50	MK3	58	98	35,0	36	30	220,30	501
VDI 50	MK4	68	98	35,0	50	30	220,30	502

VDI porte-lames de tronçonnage, réglables en hauteur

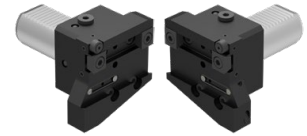
- ▲ Hauteur réglable ± 1 mm
- ▲ Avec canaux de lubrification interne (DC)
- ▲ Lubrification externe également possible



à gauche



à droite

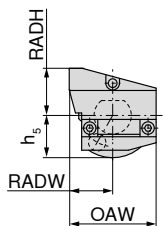
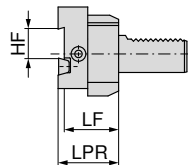


À gauche		À droite	
82 237 ...		82 236 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
415,10	300	415,10	300
488,20	302	488,20	302
505,70	040	505,70	040
419,20	400	419,20	400

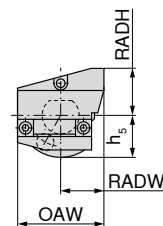
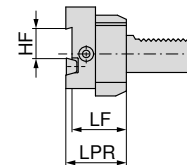
Attachement	OAW mm	RADW mm	HF mm	h _s mm	RADH mm	LF mm	LPR mm
VDI 30	70	35,0	26	28,0	38	44	49
VDI 30	70	35,0	32	30,5	38	44	49
VDI 40	73	42,5	26	32,0	48	44	49
VDI 40	85	42,5	32	32,0	48	44	49

VDI porte-lames de tronçonnage, réglables en hauteur, inversés

- ▲ Hauteur réglable ± 1 mm
- ▲ Avec canaux de lubrification interne (DC)
- ▲ Lubrification externe également possible



à gauche



à droite

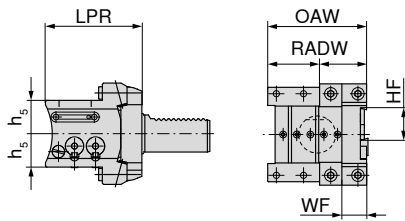


À gauche		À droite	
82 243 ...		82 242 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
555,60	300	555,60	300
488,20	302	488,20	302
505,70	040	505,70	040
419,20	400	419,20	400

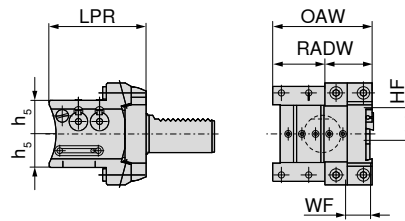
Attachement	OAW mm	RADW mm	HF mm	h _s mm	RADH mm	LF mm	LPR mm
VDI 30	70	35,0	26	34,0	38	44	49
VDI 30	70	35,0	32	30,5	38	44	49
VDI 40	73	42,5	26	32,0	48	44	49
VDI 40	85	42,5	32	32,0	48	44	49

VDI porte-lames de tronçonnage, réglables en hauteur

- ▲ Hauteur réglable ± 1 mm
- ▲ Avec canaux de lubrification interne (DC)
- ▲ Lubrification externe également possible



Universel inversé



Universel

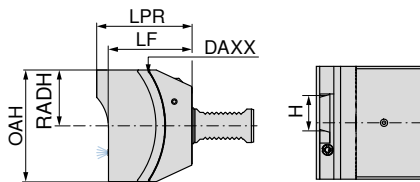


Universel inversé		Universel	
82 244 ...		82 238 ...	
EUR Y8		EUR Y8	
777,30	300	777,30	300
862,60	400	862,60	400
862,60	402	862,60	402

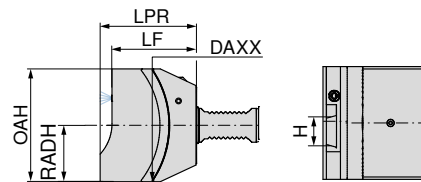
Attachement	OAW mm	RADW mm	HF mm	h ₅ mm	WF mm	LPR mm
VDI 30	80	40	26	27	20	78
VDI 40	80	40	26	27	20	88
VDI 40	80	40	32	32	20	88

VDI porte-lames

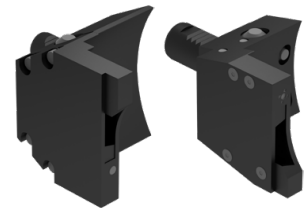
- ▲ double = crantage VDI des 2 côtés de la queue VDI



Double désaxé



Double



Double désaxé		Double	
83 227 ...		83 226 ...	
EUR Y7		EUR Y7	
617,70	02629 ¹⁾	617,70	02629 ¹⁾
661,30	03227 ¹⁾	661,30	03227 ¹⁾
661,30	02627 ¹⁾	661,30	02627 ¹⁾
712,70	03226 ¹⁾	712,70	03226 ¹⁾
712,70	02626 ¹⁾	712,70	02626 ¹⁾

Attachement	LPR mm	LF mm	OAH mm	RADH mm	OAW mm	RADW mm	WF mm	DAXX mm	H mm
VDI 20	85,5	75	94	47	85	60	15,5	176	26
VDI 30	85,5	75	100	50	95	60	15,5	176	32
VDI 30	85,5	75	100	50	95	60	15,5	176	26
VDI 40	88,5	78	100	50	95	60	15,5	176	32
VDI 40	88,5	78	100	50	95	60	15,5	176	26

1) Sur demande

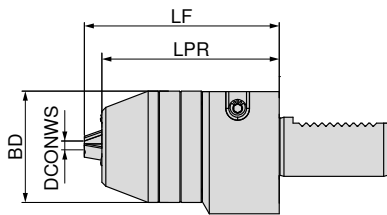
Pour les tourelles octogonales, vérifier qu'il n'y ait pas de risque de collision avec la cote d'encombrement LPR

Attachements VDI de perçage courts – NC 2010

- ▲ Alimentation en lubrifiant réfrigérant par 3 buses de pulvérisation réglables dans la douille
- ▲ Utilisation possible dans les deux sens de rotation

Conditionnement :

L'attache est livré avec une clé SW4

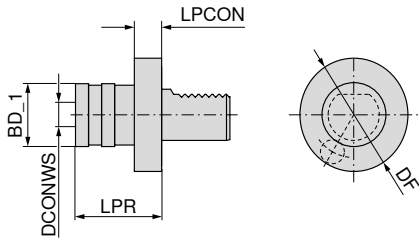


Attachement	DCONWS mm	BD mm	LPR mm	LF mm		
VDI 20	0,5 - 10	48,5	40	50		
						84 297 ...
						EUR
						Y8
						389,40
						210 ¹⁾
VDI 30	0,5 - 13	56,5	90	99		389,40
VDI 30	2,5 - 16	56,5	90	99		416,40
VDI 40	0,5 - 13	56,5	90	99		397,60
VDI 40	2,5 - 16	56,5	90	99		423,30
						416

1) Sans lubrification centrale

Mandrin porte-tarauds à changement rapide

▲ LZD = Compensation à la traction et à la compression en mm



Attachement	Plage de coupe	SZID	DCONWS mm	BD_1 mm	LPR mm	LZD± mm	83 307 ...	
							EUR	
							Y8	
VDI 20	M3 - M12	01	19	38	55	9	432,30	112
VDI 30	M3 - M12	01	19	38	55	9	331,70	312
VDI 40	M3 - M12	01	19	38	55	9	371,30	412
VDI 20	M6 - M20	02	31	55	77	15	473,50	120
VDI 30	M6 - M20	02	31	55	77	15	439,00	320
VDI 40	M6 - M20	02	31	55	77	15	458,90	420

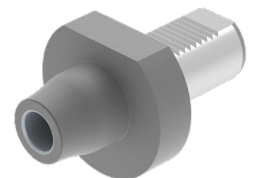
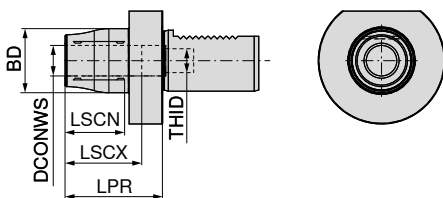
Vous trouverez les adaptateurs porte-tarauds compatibles → Page 288–292.

HyTens – Turn

- ▲ Mandrins hydrauliques
- ▲ Pour le serrage hydraulique d'outils en carbure monobloc avec queues cylindriques Tol. h6, de barres d'alésage et de porte-outils à plaquettes à queue cylindrique Tol. h7, g6
- ▲ Une vis d'orientation pour outils à queue Weldon
- ▲ Serrage de haute précision avec répétabilité de 3 µm

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



AD

Attachement	DCONWS mm	BD mm	LPR mm	LSCX mm	LSCN mm	THID	83 402 ...	
							EUR	
							Y8	
VDI 30	20	42	64	51	41	M16x1	533,60	02027
VDI 40	20	42	64	51	41	M16x1	557,40	02026



Vis de butée percée

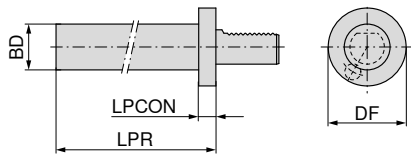
Pièces détachées
DCONWS

20

83 950 ...	
EUR	
Y7	
M16x1x31 - SW5	17,62 48700

Barres d'étalonnage

▲ Concentricité ≤ 0,02 mm



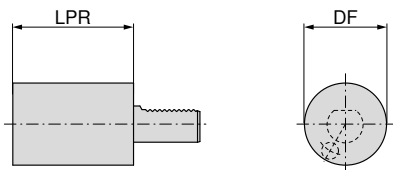
Attachement	BD _{h5} mm	DF mm	LPR mm	LPCON mm
VDI 16	30	40	120	15
VDI 20	40	50	150	15
VDI 30	40	68	200	15
VDI 40	40	83	200	15
VDI 50	40	98	200	15

83 324 ...

EUR	
Y8	
249,40	016
273,20	020
291,80	030
310,40	040
339,60	050

Ebauches axiales

▲ Matière C45



A2



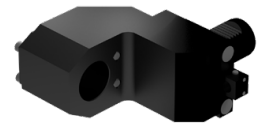
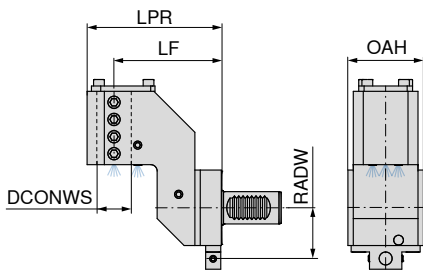
Attachement	LPR mm	DF mm
VDI 16	60	40
VDI 20	70	50
VDI 30	100	68
VDI 30	240	68
VDI 40	120	83
VDI 40	320	83
VDI 50	135	98
VDI 50	400	98

82 330 ...

EUR	
Y8	
96,27	160
77,57	200
88,58	300
105,40	303
101,40	400
152,50	403
149,90	500
242,80	502

Adaptateurs pour barres d'alésage, version désaxée et avec lubrification interne

- ▲ Double = Crantage VDI des 2 côtés de la queue VDI
- ▲ Lubrification externe possible



Lub. Centrale

Double

83 229 ...

EUR
Y7

749,40 02528¹⁾

743,40 03227¹⁾

804,70 04026¹⁾

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	LF mm	OAH mm	RADW mm
VDI 25	25	99,5	75	30	40
VDI 30	32	125,0	100	70	47
VDI 40	40	133,0	100	85	56

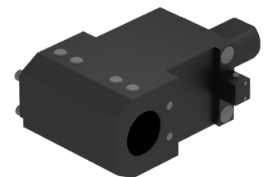
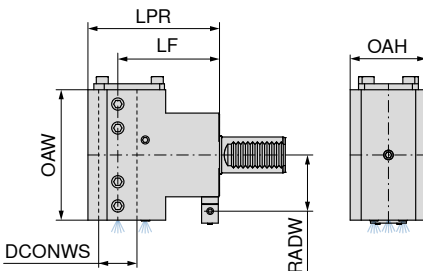
1) Sur demande



Pour les tourelles octogonales, vérifier qu'il n'y ait pas de risque de collision avec la cote d'encombrement LPR

Adaptateurs doubles pour barres d'alésage avec lubrification interne

- ▲ Pour utilisation en broche principale et contre broche
- ▲ Lubrification externe possible



Lub. Centrale

83 230 ...

EUR
Y7

701,80 02528¹⁾

625,00 03227¹⁾

743,40 13227¹⁾

872,30 04026¹⁾

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	LF mm	OAH mm	RADW mm	OAW mm
VDI 25	25	99,5	75	54	40	104
VDI 30	32	110,0	85	62	47	109
VDI 30	32	125,0	100	62	47	118
VDI 40	40	152,0	120	76	56	116

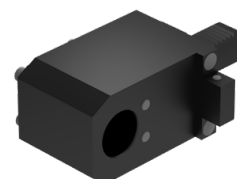
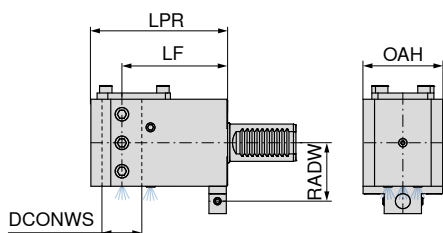
1) Sur demande



Pour les tourelles octogonales, vérifier qu'il n'y ait pas de risque de collision avec la cote d'encombrement LPR

Adaptateurs pour barres d'alésage avec fente de serrage et lubrification interne

▲ Lubrification externe possible




Lub. Centrale

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	LF mm	OAH mm	RADW mm
VDI 25	25	100	75	60	40
VDI 30	32	110	85	64	47
VDI 30	32	125	100	64	47
VDI 40	40	130	100	76	56
VDI 40	40	152	120	76	56
VDI 50	50	155	120	98	64

83 228 ...

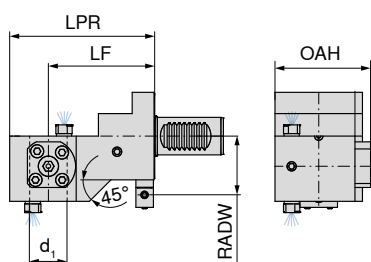
EUR	
Y7	
523,70	02528 ¹⁾
569,90	03227 ¹⁾
582,20	13227 ¹⁾
614,30	04026 ¹⁾
663,40	14026 ¹⁾
898,50	05025 ¹⁾

1) Sur demande

 Pour les tourelles octogonales, vérifier qu'il n'y ait pas de risque de collision avec la cote d'encombrement LPR

Adaptateurs à 90° VDI-VDI, bilatéraux

▲ Pour barres d'alésage



Lub. Centrale

Attachement	DCONWS mm	LPR mm	LF mm	OAH mm	RADW mm
VDI 25	25	104	75	38,0	40
VDI 25	20	104	75	67,5	40
VDI 30	30	116	85	76,5	47
VDI 30	30	131	100	76,5	47
VDI 40	40	133	100	89,0	56
VDI 40	40	153	120	89,0	56

83 225 ...

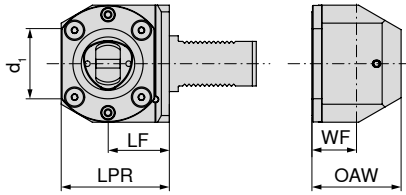
EUR	
Y7	
586,10	02528 ¹⁾
586,10	02028 ¹⁾
564,90	03027 ¹⁾
641,80	13027 ¹⁾
839,10	04026 ¹⁾
700,50	14026 ¹⁾

1) Sur demande

Adaptateurs 90° VDI / PSC

Conditionnement :

Tirant inclus



90°

83 231 ...

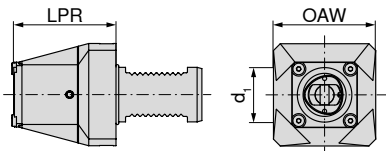
Attachement	d ₁	LF mm	LPR mm	WF mm	OAW mm	EUR	
VDI 30	PSC 40	41	65	21	56	761,50	04027 ¹⁾
VDI 40	PSC 40	51	75	30	86	761,50	04026 ¹⁾
VDI 40	PSC 50	53	85	40	80	795,70	05026 ¹⁾
VDI 40	PSC 63	53	95	40	80	838,40	06326 ¹⁾
VDI 50	PSC 50	53	85	40	80	795,70	05025 ¹⁾
VDI 50	PSC 63	55	97	40	80	838,40	06325 ¹⁾

1) Sur demande

Adaptateurs VDI / PSC

Conditionnement :

Tirant inclus



83 232 ...

Attachement	d ₁	LPR mm	OAW mm	EUR	
VDI 30	PSC 40	70	60	761,50	04027 ¹⁾
VDI 40	PSC 40	75	75	761,50	04026 ¹⁾
VDI 40	PSC 50	85	82	795,70	05026 ¹⁾
VDI 40	PSC 63	90	105	838,40	06326 ¹⁾
VDI 50	PSC 50	85	91	795,70	05025 ¹⁾
VDI 50	PSC 63	100	105	838,40	06325 ¹⁾

1) Sur demande

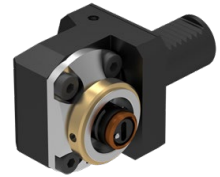
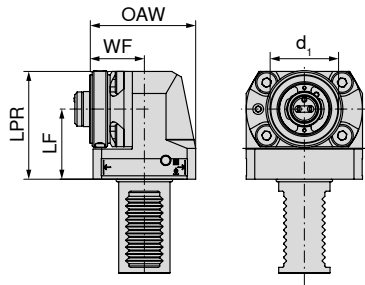
Accessoires



Vis de serrage PSC

→ 176

Adaptateurs 90° VDI / HSK-T



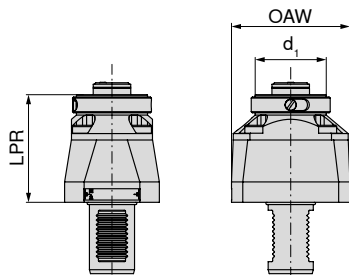
90°

83 233 ...

Attachement	d ₁	LF	LPR	WF	OAW		
		mm	mm	mm	mm		
VDI 30	HSK-T 40	41	65	25	60		
							EUR Y7 761,50 04027 ¹⁾
VDI 40	HSK-T 40	51	75	34	90		761,50 04026 ¹⁾
VDI 40	HSK-T 63	53	90	45	85		838,40 06326 ¹⁾
VDI 50	HSK-T 63	55	97	45	85		838,40 06325 ¹⁾

1) Sur demande

Adaptateurs VDI / HSK-T



83 234 ...

Attachement	d ₁	LPR	OAW		
		mm	mm		
VDI 30	HSK-T 40	74	60		
					EUR Y7 761,50 04027 ¹⁾
VDI 40	HSK-T 40	79	75		761,50 04026 ¹⁾
VDI 40	HSK-T 63	95	105		838,40 06326 ¹⁾
VDI 50	HSK-T 63	105	105		838,40 06325 ¹⁾

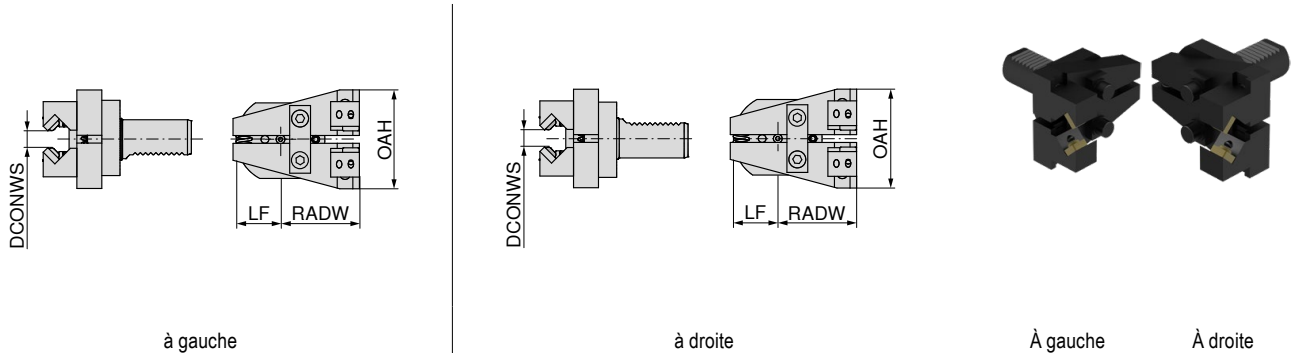
1) Sur demande

VDI tire-barres pour tourelles à disque

- ▲ Sur le corps de base sont montés deux mors réglables à ressorts. Ils sont équipés d'une plaquette en carbure.
- Les mors sont ajustés à une dimension légèrement inférieure au diamètre de la barre et poussés en direction axiale (axe Z) sur la barre avec la tourelle.
- ▲ TM = Taille de mors compatibles

Conditionnement :

VDI 16 livrés avec mors Taille 1, à partir de VDI 20 livraison avec mors Taille 3



Attachement	DCONWS mm	LF mm	OAH mm	RADW mm	Taille de mors	À gauche		À droite	
						80 309 ...	80 306 ...	80 309 ...	80 306 ...
VDI 16	2 - 22	28	74	35	1	EUR Y7		EUR Y7	
VDI 20	2 - 42	34	85	61	3			1.110,00	01600
VDI 30	2 - 42	34	105	61	3 - 4	1.333,00	03000	1.333,00	03000
VDI 40	2 - 65	34	125	61	3 - 4	1.839,00	04000	1.839,00	04000

VDI tire-barres pour tourelles octogonales

- ▲ Sur le corps de base sont montés deux mors réglables à ressorts. Ils sont équipés d'une plaquette en carbure.
- Les mors sont ajustés à une dimension légèrement inférieure au diamètre de la barre et poussés en direction axiale (axe Z) sur la barre avec la tourelle.
- ▲ Version coudée à 90°
- ▲ TM = Taille de mors compatibles

Conditionnement :

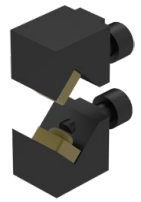
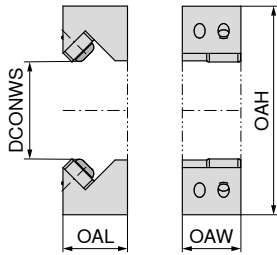
Livré avec mors Taille 3



Attachement	DCONWS mm	LF mm	LPR mm	WF mm	Taille de mors	À gauche	
						80 310 ...	80 310 ...
VDI 30	2 - 42	122,5	129	37,0	3 - 4	EUR Y7	
VDI 40	2 - 65	142,5	149	41,5	3 - 4	1.464,00	03000
						1.923,00	04000

Mors de rechange

▲ Pour tire-barres 80 306 ... / 80 309 ... / 80 310 ...
 ▲ Prix par paire

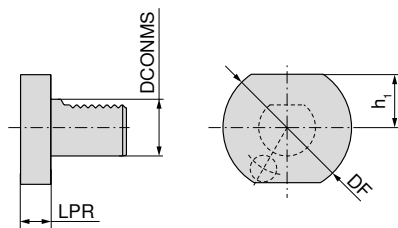


80 312 ...

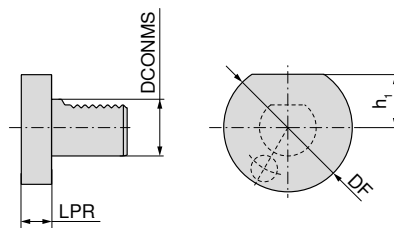
Taille de mors	DCONWS mm	OAL mm	OAW mm	OAH mm
1	2 - 22	24,5	13	58
3	2 - 42	26,0	22	86
4	42 - 65	29,5	22	102

EUR	
Y7	
250,10	12200
250,10	14200
331,20	16500

Bouchons



Acier



Plastique



Acier

Plastique

DCONMS _{h8} mm	DF mm	h ₁ mm	LPR mm
16	40	18,0	16
20	50	23,0	16
30	68	28,0	16
40	83	32,5	20
50	98	35,0	20

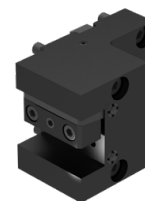
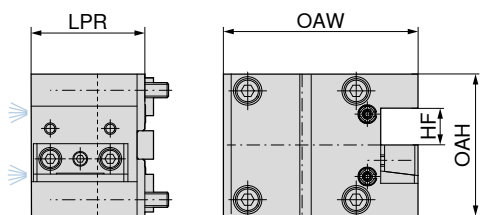
82 317 ...

83 318 ...

EUR		EUR	
Y8		Y8	
34,08	160	25,46	160
31,96	200	10,24	200
31,55	300	10,49	300
40,04	400	11,88	400
40,04	500	17,12	500

Doosan/Spinner – BMT 45 – Version longue pour outils prismatiques

▲ Serrage direct par vis



NEW



Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 45	58 x 58	20	60	75	99,5

À gauche

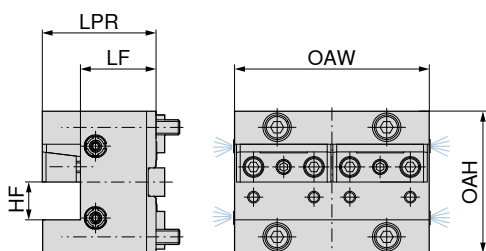
82 480 ...
EUR
Y7
405,30 00001

À gauche

82 480 ...
EUR
Y7
404,20 00006

Doosan/Spinner – BMT 45 – Version courte pour outils prismatiques

▲ Serrage direct par vis



NEW



Attachement	Schéma des trous	HF mm	LF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 45	58 x 58	20	40	60	75	103
BMT 45	58 x 58	20	40	60	75	80

À gauche

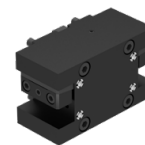
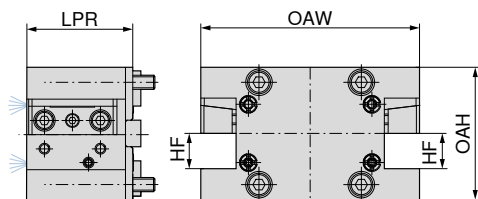
82 480 ...
EUR
Y7
426,00 01002

À gauche

82 480 ...
EUR
Y7
425,30 01007

Doosan/Spinner – BMT 45 – Outils multiples, à section carrée

▲ Serrage direct par vis



NEW



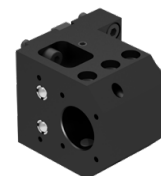
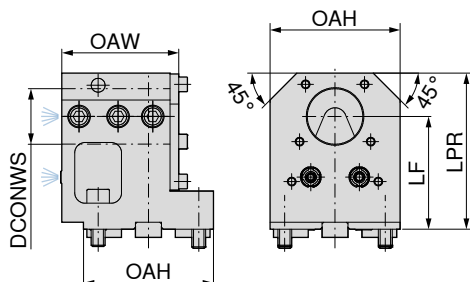
Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 45	58 x 58	20	60	75	124

82 480 ...
EUR
Y7
563,50 02003

82 480 ...
EUR
Y7
565,10 02008

Doosan/Spinner – BMT 45 – Pour barres d'alésage

▲ Serrage direct par vis



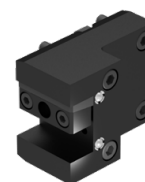
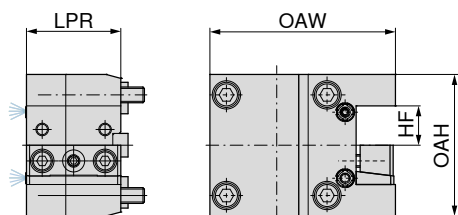
Lub. Centrale

Attachement	Schéma des trous	DCONWS mm	LF mm	OAW mm	OAH mm	LPR mm
BMT 45	58 x 58	32	65	67,5	75	90
BMT 45	58 x 58	32	85	67,5	75	110

82 480 ...
EUR
Y7
433,10 03004
732,90 03005

Doosan – BMT 55 – Version longue pour outils prismatiques

▲ Serrage direct par vis



NEW



Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 55	64 x 64	25	60	90	118

À gauche

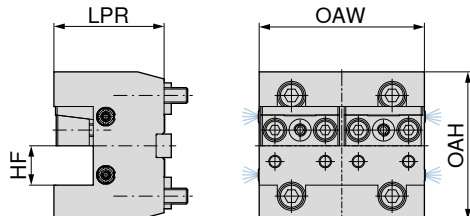
82 481 ...
EUR
Y7
439,70 00001

À gauche

82 481 ...
EUR
Y7
507,30 00005

Doosan – BMT 55 – Version courte pour outils prismatiques

▲ Serrage direct par vis



NEW



Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 55	64 x 64	25	70	94	105
BMT 55	64 x 64	25	95	94	105

À gauche

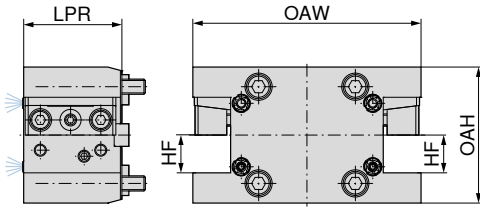
82 481 ...
EUR
Y7
439,70 01002

À gauche

82 481 ...
EUR
Y7
724,90 01006

Doosan – BMT 55 – Serrage multiple

▲ Serrage direct par vis

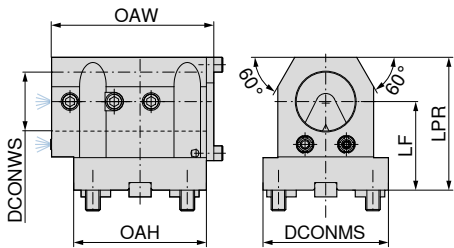


Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 55	64 x 64	25	65	90	151
BMT 55	64 x 64	25	60	90	151

82 481 ...	82 481 ...
EUR Y7	EUR Y7
641,40 02003	713,10 02007

Doosan – BMT 55 – Pour barres d'alésage

▲ Serrage direct par vis



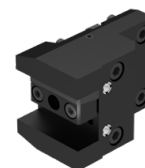
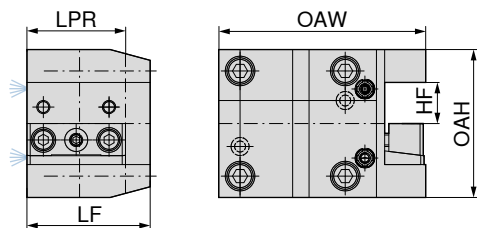
Lub. Centrale

Attachement	Schéma des trous	DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT55	64 x 64	40	60	85	90	90	110

82 481 ...
EUR Y7
433,10 04004

EMAG – BMT 55 – Version longue pour outils prismatiques

▲ Serrage direct par vis



NEW



À gauche

82 482 ...

EUR
Y7

429,30 00001

À gauche

82 482 ...

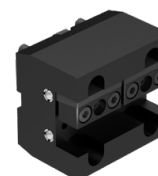
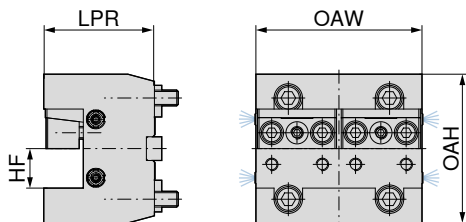
EUR
Y7

496,60 00004

Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	LF mm	OAH mm	OAW mm
BMT 55	64 X 64	25	60	75	90	126

EMAG – BMT 55 – Version courte pour outils prismatiques

▲ Serrage direct par vis



Lub. Centrale

À gauche

82 482 ...

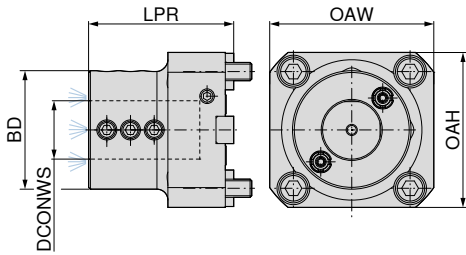
EUR
Y7

439,70 01002

Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 55	64 x 64	25	70	94	105

EMAG – BMT 55 – Pour barres d'alésage

▲ Serrage direct par vis



Lub. Centrale

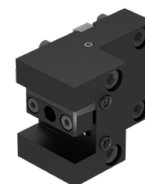
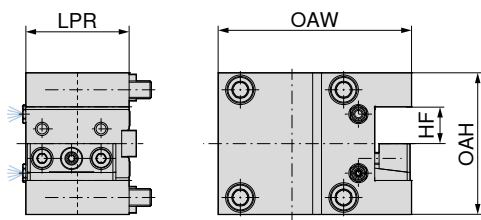
82 482 ...

EUR
Y7
524,80 04003

Attachement	Schéma des trous	DCONWS mm	BD mm	LPR mm	OAW mm	OAH mm
BMT55	64 x 64	32	65	75	85	90

HAAS / Doosan – BMT 65 – Version longue pour outils prismatiques

▲ Serrage direct par vis



NEW



Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 65	70 x 73	25	70	96	131
BMT 65	70 x 73	25	75	97	131

À gauche

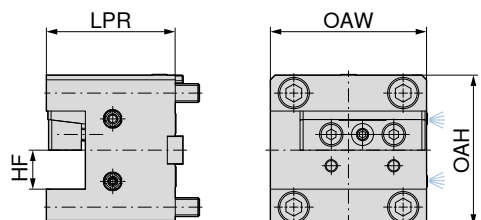
82 483 ...
EUR
Y7
691,90 00001

À gauche

82 483 ...
EUR
Y7
605,90 00005

HAAS / Doosan – BMT 65 – Version courte pour outils prismatiques

▲ Serrage direct par vis



NEW



Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 65	70 x 73	25	82,5	96	100

À droite

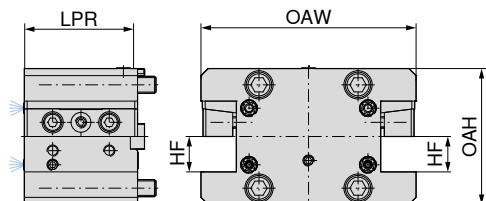
82 483 ...
EUR
Y7
522,30 05002

À droite

82 483 ...
EUR
Y7
591,50 05006

HAAS / Doosan – BMT 65 – Serrage multiple

- ▲ Serrage direct par vis
- ▲ Pour outils à droite ou à gauche



NEW



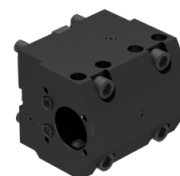
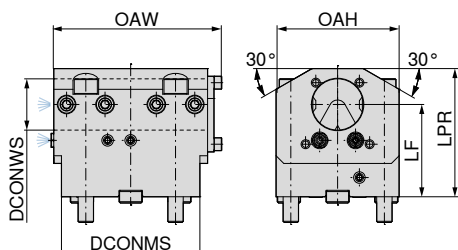
Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 65	70 x 73	25	80	96	152

82 483 ...
EUR
Y7
673,50 02003

82 483 ...
EUR
Y7
746,00 02007

HAAS / Doosan – BMT 65 – Pour barres d'alésage

- ▲ Serrage direct par vis
- ▲ Version à double face



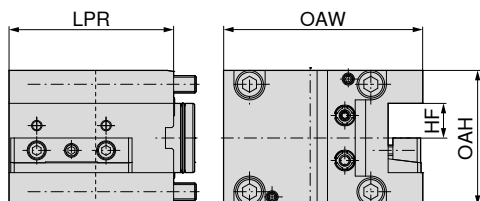
Lub. Centrale

Attachement	Schéma des trous	DCONWS mm	LF mm	OAH mm	LPR mm	DCONMS mm	OAW mm
BMT 65	70 x 73	40	78	96	100	108	125

82 483 ...
EUR
Y7
917,70 03004

Mori Seiki – BMT 40 – Version longue pour outils prismatiques

- ▲ Serrage direct par vis
- ▲ Pour outils à droite ou à gauche



NEW



À gauche

82 484 ...
EUR
Y7
405,30 00001

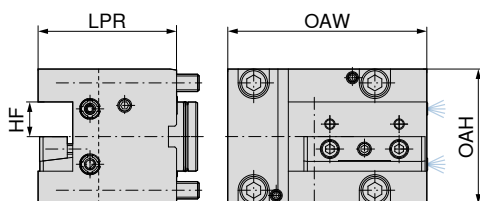
À gauche

82 484 ...
EUR
Y7
472,20 00005

Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 40	70 x 62	20	95	78	115

Mori Seiki – BMT 40 – Version courte pour outils prismatiques

- ▲ Serrage direct par vis
- ▲ Pour outils à droite ou à gauche



NEW



À gauche

82 484 ...
EUR
Y7
426,00 01002

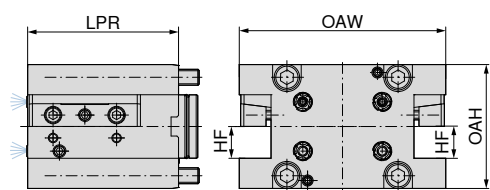
À gauche

82 484 ...
EUR
Y7
493,20 01006

Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 40	70 x 62	20	80	78	115

Mori Seiki – BMT 40 – Serrage multiple

- ▲ Serrage direct par vis
- ▲ Pour outils à droite ou à gauche



NEW



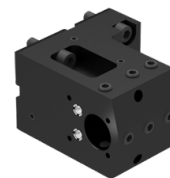
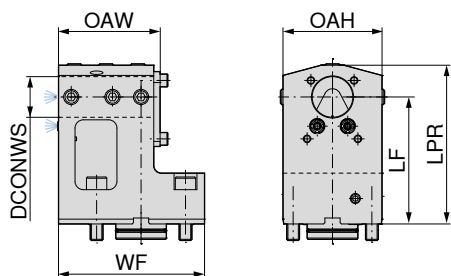
Attachement	Schéma des trous	HF mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 40	70 x 62	20	95	78	130

82 484 ...
EUR
Y7
446,70 02003

82 484 ...
EUR
Y7
514,30 02007

Mori Seiki – BMT 40 – Pour barres d'alésage

- ▲ Serrage direct par vis



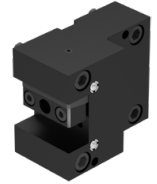
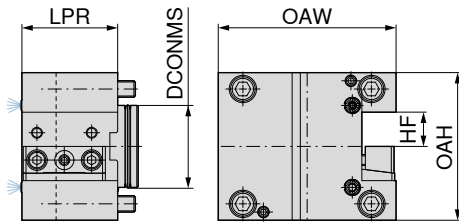
Lub. Centrale

Attachement	Schéma des trous	DCONWS mm	OAH mm	OAW mm	LF mm	WF mm	LPR mm
BMT 40	70 x 62	32	78	80	100	115	125

82 484 ...
EUR
Y7
405,30 03004

Mori Seiki – BMT 60 – Version longue pour outils prismatiques

- ▲ Serrage direct par vis
- ▲ Pour outils à droite ou à gauche

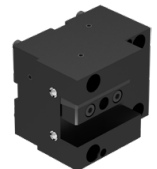
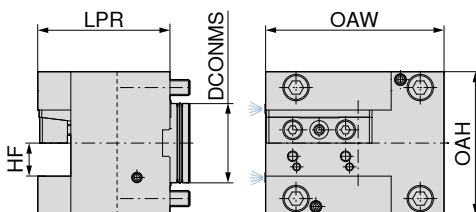


Attachement	Schéma des trous	HF mm	DCONMS mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 60	94 x 84	25	60	70	108	130

À gauche	À gauche
82 485 ...	82 485 ...
EUR Y7	EUR Y7
405,30 00001	472,20 00005

Mori Seiki – BMT 60 – Version courte pour outils prismatiques

- ▲ Serrage direct par vis
- ▲ Pour outils à droite ou à gauche

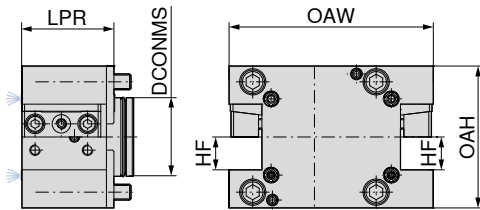


Attachement	Schéma des trous	HF mm	DCONMS mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 60	94 x 84	25	60	100	108	135

À gauche	À gauche
82 485 ...	82 485 ...
EUR Y7	EUR Y7
426,00 01002	493,20 01006

Mori Seiki – BMT 60 – Serrage multiple

- ▲ Serrage direct par vis
- ▲ Pour outils à droite ou à gauche



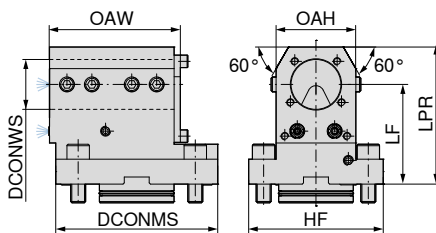
Attachement	Schéma des trous	HF mm	DCONMS mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 60	94 x 84	25	60	70	108	155,5

82 485 ...
EUR Y7
488,00 02003

82 485 ...
EUR Y7
556,50 02007

Mori Seiki – BMT 60 – Pour barres d'alésage

- ▲ Serrage direct par vis



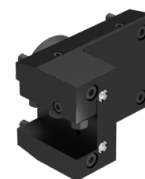
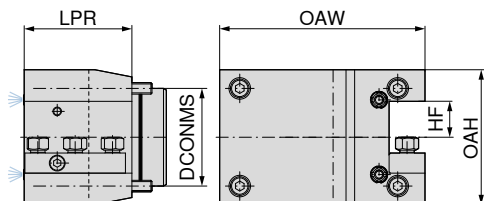
Lub. Centrale

Attachement	Schéma des trous	DCONWS mm	OAH mm	LF mm	OAW mm	HF mm	LPR mm	DCONMS mm
BMT 60	94 x 84	40	64	80	105	108	110	130

82 485 ...
EUR Y7
405,30 03004

Mazak – BMT 68 – Version longue pour outils prismatiques

- ▲ Serrage direct par vis
- ▲ Pour outils à droite ou à gauche



NEW



À gauche

82 486 ...

EUR
Y7

388,10 00001

À gauche

82 486 ...

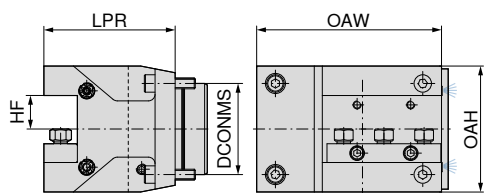
EUR
Y7

454,60 00005

Attachement	Schéma des trous	HF mm	DCONMS mm	LPR mm	OAH mm	OAW mm
BMT 68	110 x 68	25	68	75	94	143

Mazak – BMT 68 – Version courte pour outils prismatiques

- ▲ Serrage direct par vis
- ▲ Pour outils à droite ou à gauche



NEW



À gauche

82 486 ...

EUR
Y7

394,50 01002

À gauche

82 486 ...

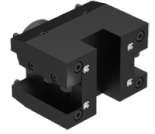
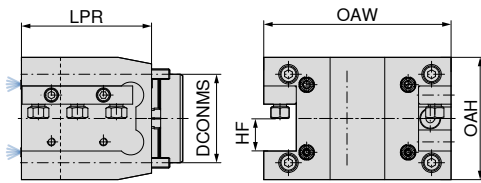
EUR
Y7

461,00 01006

Attachement	Schéma des trous	HF mm	DCONMS mm	OAH mm	LPR mm	OAW mm
BMT 68	110 x 68	25	68	94	98	143

Mazak – BMT 68 – Serrage multiple

▲ Serrage direct par vis



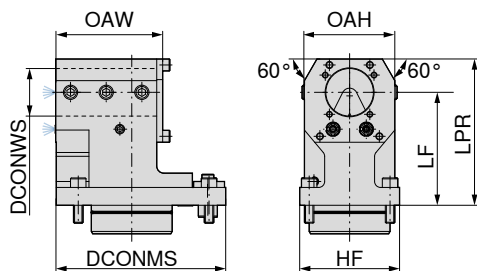
Attachement	Schéma des trous	HF mm	DCONMS mm	OAH mm	LPR mm	OAW mm
BMT 68	110 x 68	25	68	94	100	144

82 486 ...
EUR
Y7
621,20 02003

82 486 ...
EUR
Y7
692,60 02007

Mazak – BMT 68 – Pour barres d'alésage

▲ Serrage direct par vis



Lub. Centrale

Attachement	Schéma des trous	DCONWS mm	OAH mm	HF mm	OAW mm	LF mm	LPR mm	DCONMS mm
BMT 68	110 x 68	40	76	84	90	95	123	142,5

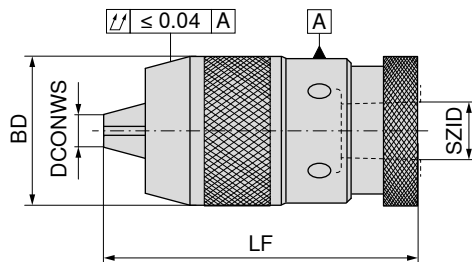
82 486 ...
EUR
Y7
379,50 03004

Mandrins de perçage

- ▲ Serrage à la clé et à la main
- ▲ Mandrins trempés et rectifiés

Conditionnement :

Livré avec clé de serrage



SZID	DCONWS mm	LF mm	BD mm	83 636 ...	
				EUR	
				Y8	
B12	0 - 8	73	35	113,70	012
B12	0 - 10	92	43	134,10	112
B16	1 - 13	106	50	160,90	016
B16	3 - 16	110	57	135,30	116
B18	3 - 16	110	57	171,70	018



Clé de serrage
NC

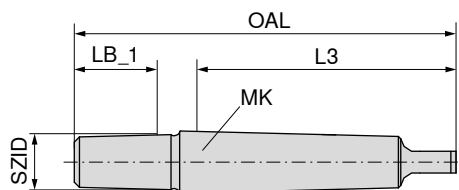
Pièces détachées

DCONWS

DCONWS	83 302 ...	
0 - 8	EUR	
0 - 10	Y8	
0 - 10	10,66	008
0 - 10	11,09	010
1 - 13	10,66	013
3 - 16	12,79	016

Mandrins de perçage DIN 238

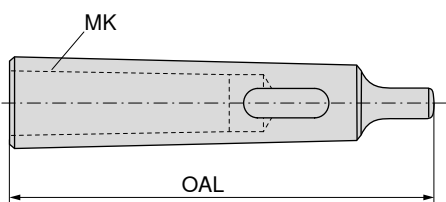
▲ Arbres trempés et rectifiés



Attachement	SZID	l ₃ mm	LB_1 mm	OAL mm	83 642 ...	
					EUR Y8	
MK1	B12	62,0	18,5	89,0	5,86	120
MK1	B16	62,0	24,0	97,0	5,20	160
MK1	B18	62,0	32,0	106,0	6,21	180
MK2	B12	75,0	18,5	106,5	5,86	121
MK2	B16	75,0	24,0	110,5	5,86	161
MK2	B18	75,0	32,0	117,5	6,27	181
MK3	B12	94,0	18,5	125,0	8,12	122
MK3	B16	94,0	24,0	134,0	7,86	162
MK3	B18	94,0	32,0	141,0	8,42	182
MK4	B16	117,5	24,0	159,0	17,72	163
MK4	B18	117,5	32,0	168,0	17,98	183
MK5	B16	149,5	24,0	196,0	39,06	164
MK5	B18	149,5	32,0	204,5	40,55	184

Douilles de réduction DIN 2185

▲ Douilles trempées et rectifiées



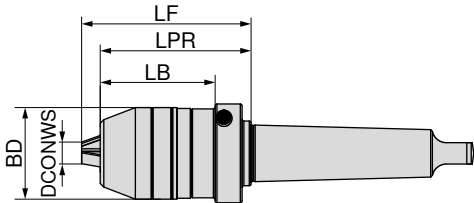
Attachement	d _i	OAL mm	83 644 ...	
			EUR Y8	
MK1	MK0	80	12,63	010
MK2	MK1	92	13,07	020
MK3	MK1	99	15,54	130
MK3	MK2	112	14,32	030
MK4	MK1	124	23,66	240
MK4	MK2	124	22,45	140
MK4	MK3	140	22,03	040
MK5	MK2	156	47,71	250
MK5	MK3	156	49,21	150
MK5	MK4	171	46,91	050

Attachements VDI de perçage courts NC 2010

- ▲ Avec queue cône morse
- ▲ Utilisation possible dans les deux sens de rotation
- ▲ Couple de serrage = 12 Nm

Conditionnement :

Livré avec clé de serrage



Attache-ment	DCONWS mm	BD mm	LB mm	LPR mm	LF mm
MK3	0,5 - 13	48,5	64	84	93,0
MK3	2,5 - 16	51,0	64	84	94,5
MK4	2,5 - 16	51,0	64	84	94,5

84 314 ...

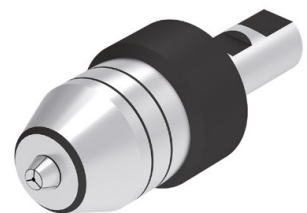
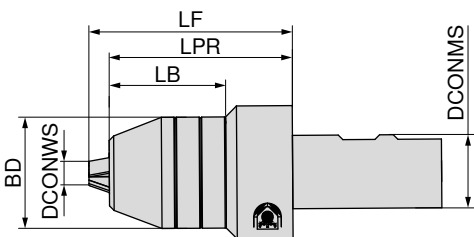
EUR	
Y8	
290,80	313
290,80	316
320,40	416

Attachements VDI de perçage courts NC 2010

- ▲ Avec queue cylindrique
- ▲ Utilisation possible dans les deux sens de rotation
- ▲ Couple de serrage = 12 Nm

Conditionnement :

Livré avec clé de serrage



G 6,3 à 10000 tr/min

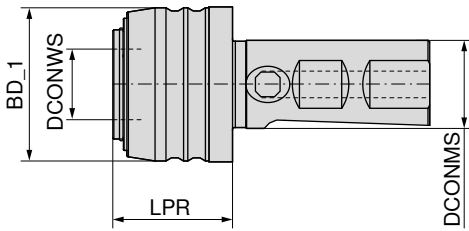
DCONMS mm	DCONWS mm	BD mm	LB mm	LPR mm	LF mm
25	0,5 - 13	48,5	50,9	80	89,0
32	0,5 - 13	48,5	50,9	80	89,0
32	2,5 - 16	51,0	50,9	80	90,5

84 311 ...

EUR	
Y8	
320,40	213
348,70	313
378,50	316

Mandrin de taraudage rigide avec compensation axiale minimale

- ▲ Pour adaptateurs suivant DIN 6499
- ▲ Compensation axiale à la traction de 1,0 mm et à la compression de 0,2 mm (LZD)
- ▲ P maxi = 50 bar



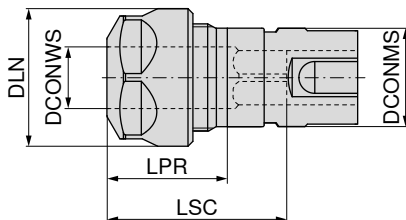
DCONWS mm	Plage de coupe	SZID	LPR mm	BD_1 mm	DCONMS mm	LZD± mm	83 641 ...	
20	M3 - M12	1	35	43,5	25	1,0 / 0,2	EUR Y8	012
32	M6 - M20	2	56	60,0	25	1,0 / 0,2	171,70 197,40	020

Adaptateurs porte-pinces pour mandrins de taraudage rigide

- ▲ SZID = pour la taille d'embout

Conditionnement :

Livré avec écrou de serrage



SZID	DCONWS mm	Plage de coupe	LPR mm	DLN mm	LSC mm	Pour pinces	DCONMS mm	83 608 ...	
1	2 - 10	M3 - M12	24	28	42	426E (ER16)	20	EUR Y8	012 ¹⁾
2	2 - 16	M6 - M20	28	42	59	430E (ER25)	32	142,00 164,90	020

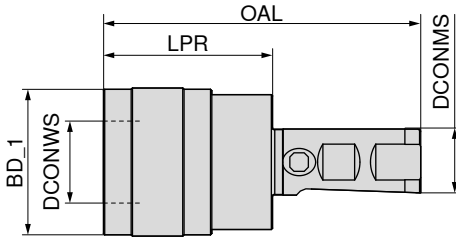
1) Avec écrou à 6 faces

Pièces détachées Pour référence	62 950 ...		83 950 ...		62 950 ...		83 357 ...						
	EUR	W7	EUR	Y8	EUR	W7	EUR	Y8					
83 608 012			M22x1,5 - SW25	22,96	044	M22x1,5	39,48	054	M22x1,5	22,96	054	20,69	116
83 608 020						M32x1,5	51,29	055	M32x1,5	25,68	055	22,85	125



Mandrin porte-tarauds à changement rapide avec compensation axiale

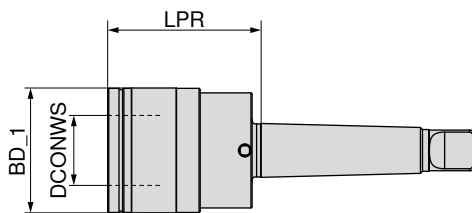
- ▲ Avec queue cylindrique
- ▲ Avec compensation axiale à la traction et compression (LZD)
- ▲ Pour adaptateurs porte-tarauds



DCONWS	Plage de coupe	SZID	LPR	BD_1	DCONWS	OAL	LZD±	83 648 ...	
mm			mm	mm	mm	mm	mm	EUR	Y8
20	M3 - M12	01	41	38	19	91	9	250,10	112
20	M6 - M20	02	63	55	31	138	15	338,10	120
25	M3 - M12	01	41	38	19	97	9	250,10	212
25	M6 - M20	02	63	55	31	119	15	306,80	220
32	M3 - M12	01	41	38	19	102	9	254,20	312
32	M6 - M20	02	63	55	31	124	15	316,40	320

DIN 228B – Mandrin porte-tarauds à changement rapide avec compensation axiale

- ▲ Avec queue cône Morse
- ▲ Avec compensation axiale à la traction et compression (LZD)



Attachement	Plage de coupe	SZID	LPR	BD_1	DCONWS	LZD±	83 646 ...	
			mm	mm	mm	mm	EUR	Y8
MK 2	M3 - M12	01	46	38	19	9	216,20	212
MK 3	M3 - M12	01	46	38	19	9	210,90	312
MK 3	M6 - M20	02	69	55	31	15	265,00	320
MK 4	M6 - M20	02	70	55	31	15	265,00	420

Accessoires

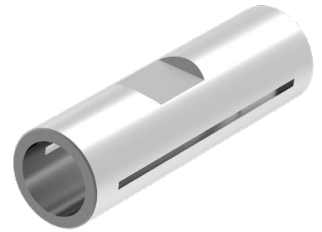
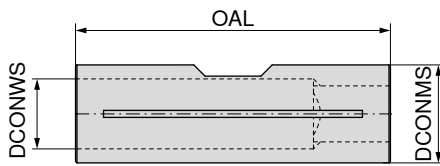


Adaptateurs

→ 288, 290-292

Douilles de taraudage à arrosage centralisé et plat de serrage Weldon

- ▲ Pour machines avec broche synchronisée
- ▲ Pour le serrage stable de tarauds

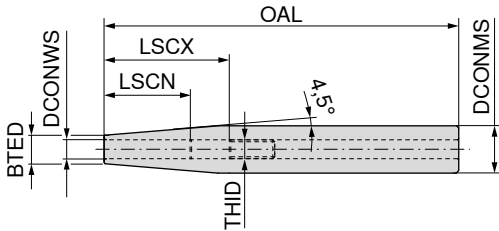


DCONWS _{H7}	DCONMS _{H6}	OAL	80 699 ...	
			EUR	Y7
3,5	6	26	43,95	03500
4,0	8	32	45,45	04000
4,5	8	26	45,45	04500
6,0	10	30	44,01	06000
7,0	10	31	44,01	07000
8,0	12	38	44,61	08000
9,0	12	38	44,61	09000
10,0	14	42	45,21	10000
11,0	14	42	45,21	11000
12,0	16	44	45,87	12000
14,0	18	45	47,13	14000
16,0	20	46	48,43	16000

Extensions de frettage

- ▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérances h6 ou de qualité supérieure
- ▲ SW = dimension de la clé Allen pour la vis de réglage

TG



								84 310 ...	
DCONMS _{h6}	DCONWS	BTED	OAL	LSCX	LSCN	THID	DRVS	EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	Y8	
12	3	8	150					146,10	003
12	4	8	150					146,10	004
12	5	10	150					146,10	005
12	6	10	150	36	26	M5	2,5	146,10	006
16	3	10	150					146,10	103
16	4	10	150					146,10	104
16	5	10	150					146,10	105
16	6	10	150	36	26	M5	2,5	146,10	106
16	8	12	150	36	26	M6	3,0	146,10	108
20	3	10	150					146,10	203
20	4	10	150					146,10	204
20	5	10	150					146,10	205
20	6	10	150	36	26	M5	2,5	146,10	206
20	8	12	150	36	26	M6	3,0	146,10	208
20	10	14	150	42	32	M8x1	3,0	146,10	210
20	12	16	150	47	37	M10x1	5,0	146,10	212
25	3	10	150					146,10	303
25	4	10	150					146,10	304
25	5	15	150					146,10	305
25	6	20	150	36	26	M5	2,5	146,10	306
25	8	20	150	36	26	M6	3,0	146,10	308
25	10	20	150	42	32	M8x1	3,0	146,10	310
25	12	20	150	47	37	M10x1	5,0	146,10	312
25	14	20	150	47	37	M10x1	5,0	146,10	314
25	16	22	150	50	40	M10x1	5,0	146,10	316
32	6	20	150	36	26	M5	2,5	146,10	406
32	8	20	150	36	26	M6	3,0	146,10	408
32	10	24	150	42	32	M8x1	3,0	146,10	410
32	12	24	150	47	37	M10x1	5,0	146,10	412
32	14	27	150	47	37	M10x1	5,0	146,10	414
32	16	27	150	50	40	M10x1	5,0	146,10	416
32	18	27	150	50	40	M10x1	5,0	146,10	418
32	20	27	150	52	42	M10x1	5,0	146,10	420

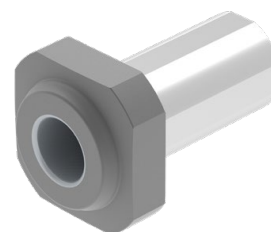
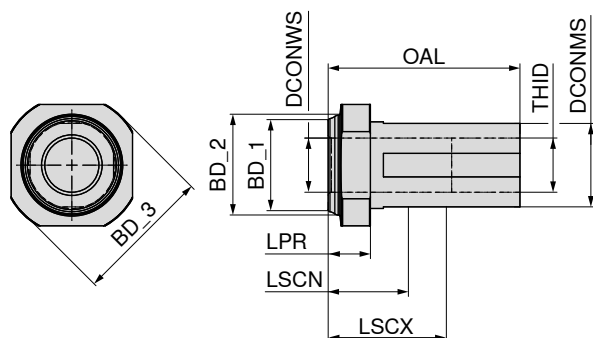
Profondeurs d'insertion minimale des outils, voir au → Page 312.

HyTens – Turn

- ▲ Mandrin hydraulique avec queue cylindrique
- ▲ Pour le serrage hydraulique d'outils en carbure monobloc avec queues cylindriques Tol. h6, de barres d'alésage et de porte-outils à plaquettes à queue cylindrique Tol. h7, g6
- ▲ Une vis d'orientation pour outils à queue Weldon
- ▲ Avec vis de butée amovible
- ▲ Serrage de haute précision avec répétabilité de 3 µm

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



DCONMS	DCONWS	BD_1	BD_2	BD_3	LPR	OAL	LSCX	LSCN	THID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
32	16	38	41	59	19,5	78,5	51	41	M22x1
32	20	38	41	59	19,5	78,5	51	41	M22x1
40	16	43	46	64	19,5	88,5	51	41	M22x1
40	20	43	46	64	19,5	88,5	51	41	M22x1
40	25	43	46	64	19,5	88,5	57	47	M27x1

83 402 ...

EUR	
Y8	
379,00	31699
379,00	32099
390,90	41699
390,90	42099
390,90	42599

Pièces détachées

DCONWS

16 - 20
25



Vis de butée percée

83 950 ...

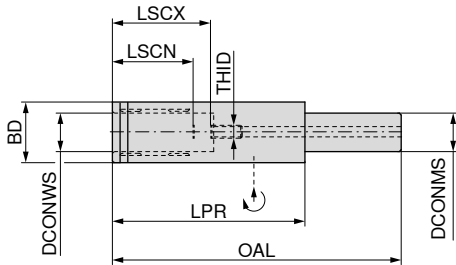
EUR	
Y7	
27,68	48500
43,69	48600

Extensions à serrage hydraulique spécifiquement conçues pour les mandrins à serrage hydrauliques

▲ Pour outils en carbure ou en HSS avec des queues de tolérance H6 ou de qualité supérieure

Conditionnement :

Corps de base livré avec vis de butée et vis de pression



G 2,5 à 25000 tr/min

DCONMS	DCONWS	BD	LPR	OAL	LSCX	LSCN	THID		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
20	12	25,0	100	150	46	36	M6		
20	20	31,5	100	150	51	41	M10x1		
32	20	31,5	90	150	51	41	M10x1		
32	20	31,5	90	200	51	41	M10x1		

84 313 ...

EUR	
Y8	
363,80	112
363,80	120
363,80	132
374,50	232

Profondeurs d'insertion minimale des outils, voir au → **Page 312.**



Pièces détachées

Pour référence

		EUR	
84 313 112	M6x12,5 - SW3	10,45	419
84 313 120	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
84 313 132	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421
84 313 232	M10x1x13,5 - SW5	10,45	421

83 950 ...

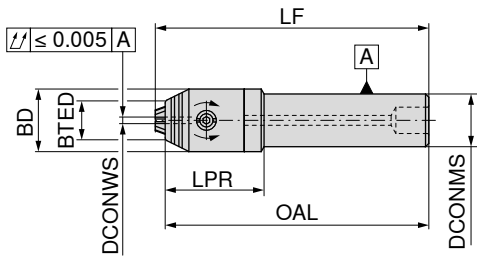
EUR	
Y7	
10,45	419
10,45	421
10,45	421
10,45	421

Micro-mandrins de précision

- ▲ Utilisation possible dans les deux sens de rotation
- ▲ N maxi = 60.000 tr/min.

Conditionnement :

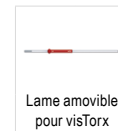
Corps de base livré avec clé de serrage OC2 x 60 mm



G 2,5 à 18000 tr/min

84 315 ...

DCONMS mm	DCONWS mm	LPR mm	OAL mm	LF mm	BD mm	BTED mm	TQX Nm	
16	0,2 - 3,4	30	80	83	19	12	2	EUR Y7 504,20 161
16	0,2 - 3,4	30	100	103	19	12	2	530,00 162
16	0,2 - 3,4	30	160	163	19	12	2	581,30 163
20	0,2 - 3,4	28	80	83	19	12	2	504,20 201
20	0,2 - 3,4	28	100	103	19	12	2	530,00 202
20	0,2 - 3,4	28	160	163	19	12	2	581,30 203



80 950 ...

EUR Y7



80 950 ...

EUR Y7

Pièces détachées

Pour référence

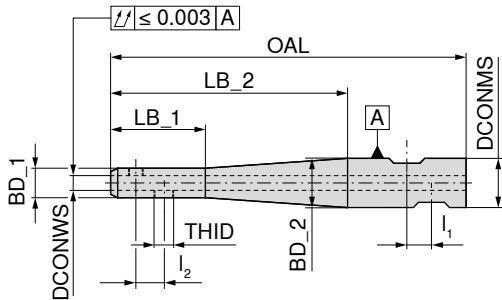
84 315 161	7,21	152	0,5 - 2,0 Nm	153,30	191
84 315 162	7,21	152	0,5 - 2,0 Nm	153,30	191
84 315 163	7,21	152	0,5 - 2,0 Nm	153,30	191
84 315 201	7,21	152	0,5 - 2,0 Nm	153,30	191
84 315 202	7,21	152	0,5 - 2,0 Nm	153,30	191
84 315 203	7,21	152	0,5 - 2,0 Nm	153,30	191

Micro-Extensions

▲ Pour queues d'outils avec plat de serrage suivant DIN 6535 HB / 1835 B

Conditionnement :

Livré avec vis de serrage



80 642 ...

DCONWS	BD_1	LB_1	LB_2	OAL	DCONMS	BD_2	l ₁	l ₂	THID	TQX	EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Nm	Y7	
6	12	40	40	85	12	12	10	10	M6 x 0,5	7	140,70	00600
6	12	40	100	150	20	20	10	10	M6 x 0,5	7	170,40	10600
8	15	40	40	88	16	15	10	10	M8 x 0,75	8	137,80	00800
8	15	40	100	150	20	20	10	10	M8 x 0,75	8	166,20	10800
10	18	40	40	90	20	18	10	10	M10 x 1	12	137,80	01000
10	18	40	100	150	20	20	10	10	M10 x 1	12	166,20	11000
12	21	40	40	90	20	21	10	10	M12 x 1	15	137,80	01200
12	21	40	100	150	20	21	10	10	M12 x 1	15	166,20	11200
14	23	40	40	90	20	23	10	10	M12 x 1	15	142,00	01400
14	23	40	100	150	20	23	10	10	M12 x 1	15	170,40	11400
16	26	40	50	106	25	26	10	12	M14 x 1	18	159,50	01600 ¹⁾
16	26	40	100	156	25	26	10	12	M14 x 1	18	196,10	11600 ¹⁾
18	28	40	50	106	25	28	10	12	M14 x 1	18	166,20	01800 ¹⁾
18	28	40	100	156	25	28	10	12	M14 x 1	18	200,20	11800 ¹⁾
20	31	40	50	110	32	31	10	14	M16 x 1	20	164,90	02000 ¹⁾
20	31	40	100	160	32	31	10	14	M16 x 1	20	197,40	12000 ¹⁾

1) Pré-équilibrés



Vis de serrage

80 950 ...

Pièces détachées

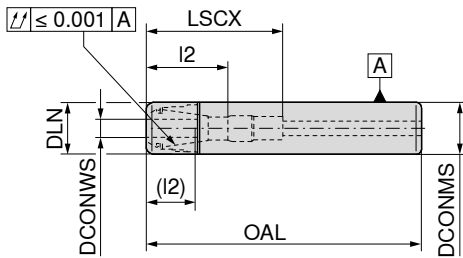
DCONWS	EUR	
	Y7	
6	10,28	M6X0,5X3 21700
8	10,28	M8x0,75x4 21800
10	10,28	M10x1x5 21900
12 - 14	10,43	M12x1x5 30000
16 - 18	10,84	M14x1x6,5 31000
20	11,14	M16x1x6,5 32000

Mandrins à pinces de précision Mini ER Centro-P

- ▲ Plage de serrage suivant tolérance ISO H10
- ▲ Serrage de l'écrou avec une clé à rouleaux

Conditionnement :

Corps de base **sans** écrou de serrage, **sans** vis de butée



DCONMS	DCONWS	DLN	OAL	LSCX	l ₂ (l ₂)	Pour pinces	84 456 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR Y8
10	1 - 5	10	80	16		4004E (ER08)	178,60 00400
10	1 - 5	10	150	16		4004E (ER08)	176,40 005
10	1 - 5	10	200	16		4004E (ER08)	241,20 006
12	1 - 5	10	120	16		4004E (ER08)	191,80 11000
12	1 - 5	10	160	16		4004E (ER08)	199,70 11200
12	1 - 5	10	200	16		4004E (ER08)	244,30 11400
16	1 - 7	16	150	68	18 - 36 (12 - 26)	4008E (ER11)	156,80 007
16	1 - 7	16	200	68	18 - 36 (12 - 26)	4008E (ER11)	195,90 008
16	1 - 10	22	150	68	28 - 48 (16 - 35)	426E (ER16)	156,80 010
16	1 - 10	22	200	68	28 - 48 (16 - 35)	426E (ER16)	198,40 12000
20	1 - 10	22	150	68	28 - 48 (16 - 35)	426E (ER16)	164,60 102
20	1 - 10	22	200	68	28 - 48 (16 - 35)	426E (ER16)	195,90 104



LSCX = Profondeur d'insertion sans vis de butée

l₂ = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 1. Entre parenthèses (l₂) = Profondeur d'insertion avec vis de butée type 2

Lors de l'utilisation d'écrous étanches la cote OAL figurant dans le tableau doit être augmentée de 4 mm

Pièces détachées	84 950 ...	84 950 ...	83 950 ...	83 950 ...
Pour pinces	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
4004E (ER08)		49,26 040		
4008E (ER11)		42,72 041	M8x1 - SW4 17,45 340	M8x1 - SW4 12,81 336
426E (ER16)	53,15 035	42,72 034	M11x1 - SW6 18,15 341	M11x1 - SW6 12,81 337

Accessoires

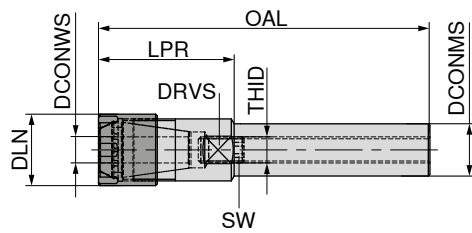
Pince ER	Embout	Clé à rouleaux	Embout de clé à rouleaux
→ 268-276, 279	→ 285	→ 286	→ 286



Vous trouverez les couples de serrage recommandés au → page 313.

Mandrins porte-pinces – ER pour écrous de serrage « mini »

▲ Avec queue cylindrique

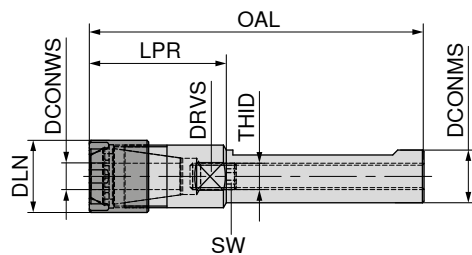


DCONMS _{h6} mm	DCONWS mm	OAL mm	LPR mm	DLN mm	THID	DRVS mm	SW mm	Pour pinces	83 453 ...	EUR	
8	1 - 5	81	26	12		9		4004E (ER08)	100,80	Y8	081 ¹⁾
12	1 - 5	157	20	12	M5x0,8	10	2,5	4004E (ER08)	138,20		122
16	1 - 7	185	25	16	M7,5x0,5	14	3,0	4008E (ER11)	148,20		163
16	1 - 10	117	37	22	M11x1	17	5,0	426E (ER16)	104,50		164
16	1 - 10	199	39	22	M8x1,25	17	4,0	426E (ER16)	148,20		165
20	1 - 10	168	28	22	M11x1	17	5,0	426E (ER16)	143,60		204
25	1 - 13	168	28	28	M14x1	22	5,0	428E (ER20)	165,40		254
25	1 - 16	189	39	35	M18x1	27	5,0	430E (ER25)	207,50		256

1) Sans lubrification centrale (Forme A)





Mandrins porte-pinces – ER pour écrous de serrage « mini »

▲ avec queue cylindrique et plat de serrage



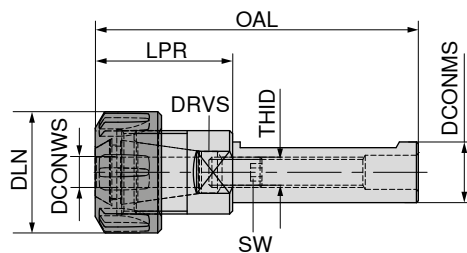
DCONMS _{h6} mm	DCONWS mm	OAL mm	LPR mm	DLN mm	THID	DRVS mm	SW mm	Pour pinces	83 454 ...	EUR	
20	1 - 10	168	28	22	M11x1	17	5	426E (ER16)	143,60	Y8	204
20	1 - 13	138	38	28	M11x1	22	5	428E (ER20)	107,90		206
20	1 - 16	146	46	35	M14x1	27	5	430E (ER25)	125,40		208
25	1 - 13	168	28	28	M14x1	22	5	428E (ER20)	165,40		254
25	1 - 16	189	39	35	M18x1	27	5	430E (ER25)	207,50		256

Accessoires pour mandrins porte-pinces ER Mini

				
	83 950 ...	62 950 ...	83 950 ...	83 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour pinces	Y8	W7	Y8	Y8
4004E (ER08)	17,98 099	M10x0,75 32,31 067		
4004E (ER08)	17,98 099	M10x0,75 32,31 067		M5x0,8 SW 2,5 4,78 003
4008E (ER11)	19,61 100	M13x0,75 31,50 065		M7,5x0,5 SW 3 2,23 004
426E (ER16)	20,81 101	M19x1 30,82 066	M19x1 46,98 058	M11x1 SW 5 2,57 006
426E (ER16)	20,81 101	M19x1 30,82 066	M19x1 46,98 058	M8x1,25 SW 4 2,40 005
428E (ER20)	23,52 102	M24x1 34,74 068	M24x1 57,30 059	M14x1 SW 5 2,77 007
430E (ER25)	26,37 103	M30x1 37,98 069	M30x1 52,30 060	M18x1 SW 5 2,99 008


Mandrins porte-pinces ER

▲ Avec queue cylindrique et plat de serrage



DCONMS _{h6}	DCONWS	OAL	LPR	DLN	THID	DRVS	SW	Pour pinces	83 455 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR
40	2 - 20	100	35	50	M22x1,5	36	5	470E (ER32)	Y8
40	2 - 20	160	35	50	M22x1,5	36	5	470E (ER32)	128,20 401
40	3 - 30	139	59	63	M28x1,5	40	6	472E (ER40)	157,50 402
									146,60 405

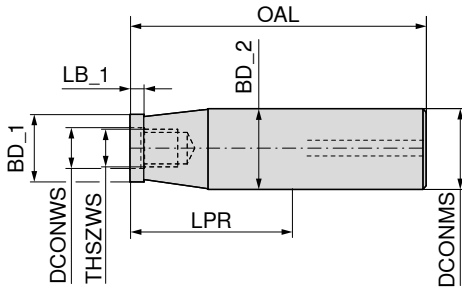
			
	83 357 ...	83 950 ...	83 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR
Pour pinces	Y8	Y8	Y8
470E (ER32)	31,09 132		
472E (ER40)	34,22 140	M28x1,5x25 SW 6 4,92 096	M22x1,5x20 SW 5 3,74 095

		
	83 950 ...	62 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR
Pour pinces	Y8	W7
470E (ER32)	M40x1,5 54,43 056	M40x1,5 23,93 65600
472E (ER40)	M50x1,5 64,23 057	M50x1,5 23,26 65700

Accessoires



Attachements cylindriques pour fraises à queue filetée



DCONMS _{h6} mm	THSZWS	DCONWS mm	LPR mm	BD_1 mm	LB_1 mm	BD_2 mm	OAL mm		
12	M5	5,5	20	9,5	7,8	11,5	65		
12	M6	6,5	20	11,5	7,8	11,5	65		
12	M6	6,5	40	11,5	7,8	11,5	85		
16	M8	8,5	20	13,8	7,8	15,8	68		
16	M8	8,5	40	13,8	7,8	15,8	88		
20	M10	10,5	25	18,0	7,8	19,8	75		
20	M10	10,5	45	18,0	7,8	19,8	95		
25	M12	12,5	50	21,0	7,8	24,8	106		
32	M16	17,0	50	29,0	12,0	31,8	110		

56 727 ...

EUR
WA

93,69 052

95,73 060

103,30 062

96,94 081

104,40 082

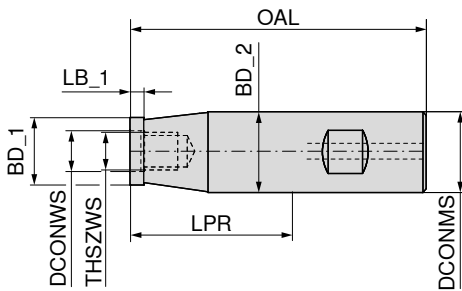
101,10 101

109,20 102

114,40 122

123,20 162

Attachements avec queue Weldon pour fraises à queue filetée



DCONMS _{h6} mm	THSZWS	DCONWS mm	LPR mm	BD_1 mm	LB_1 mm	BD_2 mm	OAL mm		
12	M6	6,5	20	11,5	7,8	11,5	65		
12	M6	6,5	40	11,5	7,8	11,5	85		
16	M8	8,5	20	13,8	12,0	15,8	68		
16	M8	8,5	40	13,8	8,0	15,8	88		
20	M10	10,5	25	18,0	8,0	19,8	75		
20	M10	10,5	45	18,0	12,0	19,8	95		
25	M12	12,5	30	21,0	12,0	24,9	86		
25	M12	12,5	50	21,0	8,0	24,9	106		
32	M16	17,0	50	29,0	12,0	31,8	110		

56 729 ...

EUR
WA

95,73 060

103,30 062

96,94 081

104,40 082

101,10 101

109,20 102

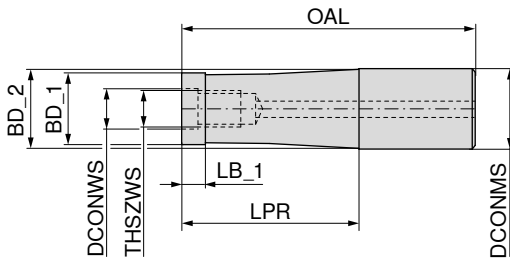
105,20 121

114,40 122

123,20 162

Attachements cylindriques pour fraises à queue filetée

▲ Anti-vibratoires



Carbure monobloc

Densimet

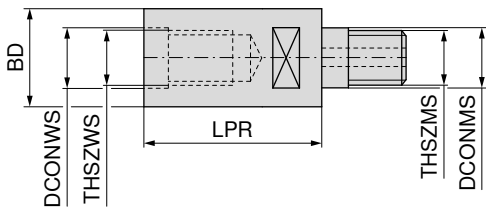
56 743 ...

56 744 ...

DCONMS _{h6} mm	THSZWS	DCONWS mm	LPR mm	BD_1 mm	LB_1 mm	BD_2 mm	OAL mm	56 743 ...		56 744 ...	
								EUR WC		EUR WC	
12	M5	5,5	40	9,5	9	11,3	85			292,20	052
12	M5	5,5	60	9,5	9	11,3	105			315,70	053
12	M5	5,5	80	9,5	9	11,3	125			351,50	054
12	M6	6,5	20	11,5		11,5	65	369,40	060		
12	M6	6,5	40	11,5		11,5	85	394,20	062		
12	M6	6,5	60	11,5		11,5	105	436,90	063		
12	M6	6,5	80	11,5		11,5	125	478,30	064		
12	M6	6,5	100	11,5		11,5	145	519,60	065		
16	M8	8,5	40	14,2	9	15,3	88	378,90	082	359,80	082
16	M8	8,5	60	14,2	9	15,3	108	417,70	083	388,70	083
16	M8	8,5	80	14,2	9	15,3	128	450,70	084	424,60	084
16	M8	8,5	100	14,2	9	15,3	148	490,70	085	467,20	085
16	M8	8,5	120	14,2	9	15,3	168	523,60	086	515,50	086
16	M8	8,5	150	14,2	9	15,3	198			649,10	087
20	M10	10,5	60	18,5	9	19,3	110	480,90	103	453,50	103
20	M10	10,5	80	18,5	9	19,3	130	541,60	104	504,50	104
20	M10	10,5	100	18,5	9	19,3	150	589,80	105	563,80	105
20	M10	10,5	120	18,5	9	19,3	170	669,80	106	625,60	106
20	M10	10,5	140	18,5	9	19,3	190	746,90	107	729,00	107
25	M12	12,5	75	23,0	9	24,3	131			680,80	124
25	M12	12,5	80	23,0	9	24,3	136	578,80	124		
25	M12	12,5	100	23,0	9	24,3	156	673,90	125	752,40	125
25	M12	12,5	120	23,0	9	24,3	176	838,00	126		
25	M12	12,5	125	23,0	9	24,3	181			824,30	126
25	M12	12,5	140	23,0	9	24,3	196	967,30	127		
25	M12	12,5	150	23,0	9	24,3	206			926,20	127
25	M12	12,5	160	23,0	9	24,3	216	1.097,00	128		
25	M12	12,5	175	23,0	9	24,3	231			1.049,00	128
32	M16	17,0	100	29,0	9	31,5	160	1.232,00	165 ¹⁾		
32	M16	17,0	150	29,0	9	31,5	210	1.496,00	166 ¹⁾		
32	M16	17,0	200	29,0	9	31,5	260	1.804,00	167 ¹⁾		
32	M16	17,0	250	29,0	9	31,5	310	2.164,00	168 ¹⁾		
32	M16	17,0	300	29,0	9	31,5	360	2.476,00	169 ¹⁾		

1) Article sur demande

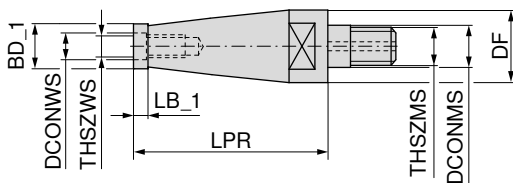
Extensions



56 733 ...

THSZWS	THSZMS	DCONWS mm	DCONMS mm	LPR mm	BD mm		
M8	M8	8,5	8,5	40	13,8	EUR	
M8	M8	8,5	8,5	60	13,8	WA	
						110,40	081
						136,60	082
M10	M10	10,5	10,5	40	18,0	114,70	101
M10	M10	10,5	10,5	60	18,0	140,70	102
M12	M12	12,5	12,5	40	21,0	119,00	121
M12	M12	12,5	12,5	60	21,0	144,70	122
M16	M16	17,0	17,0	40	29,0	123,20	161
M16	M16	17,0	17,0	60	29,0	148,80	162

Réductions



56 735 ...

THSZWS	THSZMS	DCONMS mm	DCONWS mm	LPR mm	BD_1 mm	DF mm	LB_1 mm		
M6	M8	8,5	6,5	20	9,5	13,8	7,8	EUR	
								WA	
								102,50	060
M8	M10	10,5	8,5	40	13,8	18,0	7,8	114,70	081
M8	M12	12,5	8,5	60	13,8	21,0	7,8	123,20	082
M10	M12	12,5	10,5	40	18,0	21,0	7,8	119,00	101
M10	M16	17,0	10,5	60	18,0	29,0	7,8	144,70	102
M12	M16	17,0	12,5	40	21,0	29,0	7,8	119,00	121

MultiChange – Vue d'ensemble du programme

Le système à têtes interchangeables « MultiChange » permet un changement d'outil extrêmement rapide. Il est extrêmement stable et dispose d'une très haute qualité de concentricité. Vous retrouverez l'ensemble des têtes, disponibles pour de nombreuses applications, dans les chapitres mentionnés ci-dessous.

Têtes de coupe	
<p>→ Chapitre 2, Forets en carbure monobloc</p> <p>Forets à pointer</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm NOF 2</p>	<p>Page 2 107</p> <p>SIG 90° SIG 120° SIG 142°</p>
<p>→ Chapitre 4, Alésage et lamage</p> <p>Têtes interchangeables</p> <p>Ø 8,00 – 30,20 mm</p> <p>Ø 12,20 – 30,20 mm</p>	<p>Page 4 18 + 4 19</p> <p>Trou débouchant</p> <p>Trou borgne</p>
<p>→ Chapitre 14, Fraises en carbure monobloc</p> <p>Fraises deux tailles</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4</p> <p>Fraises toriques</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4</p> <p>Fraises d'ébauche/semi-finition en carbure monobloc</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6</p> <p>Fraises de finition en carbure monobloc</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6</p> <p>Fraises hémisphériques</p> <p>Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4</p> <p>Fraises grande avance</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6</p> <p>Fraises à rayons concaves</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6</p> <p>Fraises à ébavurer</p> <p>Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6</p> <p>NOF / ZEFP = Nombre d'arêtes de coupe</p>	<p>Page 14 198 – 14 202</p> <p>Type PCR-UNI Type PCR-ALU Type N</p> <p>Type W Type N</p> <p>Type NF</p> <p>Type N</p> <p>Type N</p> <p>Type N</p> <p>Type N</p> <p>Type N</p> <p>Type N</p>

Porte-outils	
<p>→ Catalogue serrage, Chapitre 16 Accessoires</p> <p>Page 16 259 – 16 261</p> <p>OAL 60 – 90 mm</p> <p>Conique 87° / aciers Cylindrique* / aciers</p> <p>OAL 85 – 120 mm</p> <p>Conique 87° / aciers Cylindrique* / aciers</p> <p>Conique 87° / carbure Cylindrique* / carbure</p> <p>OAL 110 – 150 mm</p> <p>Conique 87° / carbure</p> <p>Cylindrique* / carbure</p> <p>OAL 150 – 200 mm</p> <p>Conique 87° / carbure</p> <p>Cylindrique* / aciers</p> <p>Cylindrique* / carbure</p> <p>OAL 200 – 250 mm</p> <p>Cylindrique* / aciers</p> <p>Cylindrique* / carbure</p> <p>* Adapté au fraisage avec des paramètres de coupe réduits</p>	

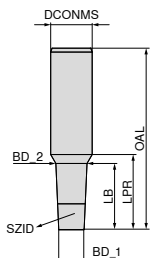
MultiChange – Porte-outils

▲ Conique 87°

▲ SZID = Taille du système

Conditionnement :

Livré sans clé de montage



Acier

Acier

Carbure monobloc

Carbure monobloc

Carbure monobloc

SZID	BD_1	BD_2	DCONMS	OAL	LB	LPR	84 001 ...	84 004 ...	84 005 ...	84 007 ...	84 010 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
06	7,8	9,4	10	60	18	19	118,40	080			
06	7,8	9,4	10	85	43	44		140,50	080	242,00	080
06	7,8	9,4	10	110	68	69				267,80	080
06	7,8	9,4	10	150	108	109					308,20
08	9,8	12,0	16	70	25	29	120,30	100			
08	9,8	13,0	16	90	38	41		143,30	100	263,60	100
08	9,8	14,9	16	110	60	61				294,60	100
08	9,8	15,4	16	150	100	101					343,30
10	11,8	14,2	16	70	27	29	134,00	120			
10	11,8	15,2	16	90	40	41		146,00	120	263,60	120
10	11,8	16,6	20	110	56	59				377,10	120
10	11,8	19,5	20	150	98	99					408,20
12	15,8	18,2	20	80	27	29	143,30	160			
12	15,8	19,5	20	105	53	54		177,80	160	370,50	160
12	15,8	19,5	20	130	78	79				442,20	160
12	15,8	19,5	20	150	98	99					455,70
16	19,8	23,2	25	90	39	41	167,10	200			
16	19,8	24,5	25	120	60	61		205,70	200	455,70	200
16	19,8	24,5	25	150	90	91				512,40	200
16	19,8	24,5	25	200	140	141					575,90

Vous trouverez les instructions de montage → Page 293

Accessoires



Embout pour clé dynamométrique

Clé plate

→ 293

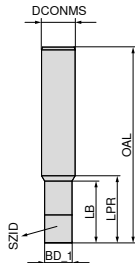
→ 293

MultiChange – Porte-outils

- ▲ Cylindrique
- ▲ Adapté au fraisage avec des paramètres de coupe réduits
- ▲ SZID = Taille du système

Conditionnement :

Livré sans clé de montage



Acier

Acier

Acier

Acier

SZID	BD_1	DCONMS	OAL	LB	LPR
	mm	mm	mm	mm	mm
06	7,8	10	60	17	19
06	7,8	10	85	42	44
06	7,8	10	150	107	109
08	9,8	12	70	22	24
08	9,8	12	90	42	44
08	9,8	12	150	102	104
10	11,8	16	70	17	21
10	11,8	16	90	37	41
10	11,8	16	150	97	101
12	15,8	16	80	30	31
12	15,8	16	105	55	56
12	15,8	16	150	100	101
12	15,8	16	200	150	151
16	19,8	25	90	26	31
16	19,8	25	120	56	61
16	19,8	25	200	136	141
16	19,8	25	250	186	191

84 000 ...	84 002 ...	84 008 ...	84 011 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
107,40	126,10		
080	080	177,80	080
109,30	129,30		
100	100	181,70	100
121,20	131,90	185,70	120
120	120	222,90	160
130,20	157,80		
160	160		403,20
152,50	185,70		
200	200	261,20	200
			449,50
			200

Vous trouverez les instructions de montage → Page 293

Accessoires



Embout pour clé dynamométrique

Clé plate

→ 293

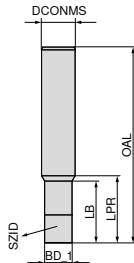
→ 293

MultiChange – Porte-outils

- ▲ Cylindrique
- ▲ Adapté au fraisage avec des paramètres de coupe réduits
- ▲ SZID = Taille du système

Conditionnement :

Livré sans clé de montage



Carbure monobloc

Carbure monobloc

Carbure monobloc

Carbure monobloc

SZID	BD_1	DCONMS	OAL	LB	LPR
	mm	mm	mm	mm	mm
06	7,8	10	85	42	44
06	7,8	10	110	67	69
06	7,8	10	150	107	109
08	9,8	12	90	42	44
08	9,8	12	110	62	64
08	9,8	12	150	102	104
10	11,8	16	90	37	41
10	11,8	16	110	57	61
10	11,8	16	150	97	101
12	15,8	16	105	55	56
12	15,8	16	130	80	81
12	15,8	16	150	100	101
12	15,8	16	200	150	151
16	19,8	25	120	56	61
16	19,8	25	150	86	91
16	19,8	25	200	136	141
16	19,8	25	250	186	191

84 003 ...	84 006 ...	84 009 ...	84 012 ...	
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	
242,00	080			
267,80	080			
255,50	100	308,20	080	
	100			
263,60	120	327,20	100	
	120			
286,60	160	343,30	120	
	160			
		443,40	160	
455,70	200		586,80	160
		512,40	200	
		575,90	200	
			888,30	200

Vous trouverez les instructions de montage → Page 293

Accessoires



Embout pour clé dynamométrique

Clé plate

→ 293

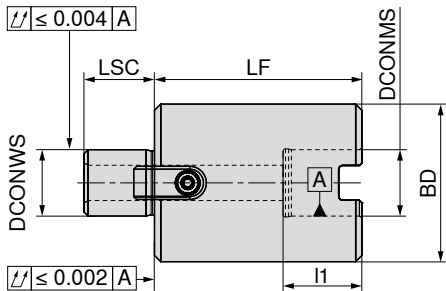
→ 293

Extensions pour mandrins porte-fraises à trous lisses

▲ Utilisations variées grâce à une ou deux extensions (2 x 50 mm au maximum possible)

Conditionnement :

Livrées sans vis de serrage



						82 648 ...
DCONWS _{H5}	DCONMS _{H5}	LF	BD	LSC	l ₁	EUR Y8/3B
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
16	16	50	38	17	19	98,42
16	16	75	38	17	19	99,10
						050
22	22	50	48	19	21	100,90
22	22	75	48	19	21	101,80
						150
27	27	50	58	21	23	105,60
27	27	75	58	21	23	107,50
						250
32	32	50	78	24	26	114,50
32	32	75	78	24	26	118,60
						350
40	40	50	88	27	29	142,00
40	40	75	88	27	29	147,30
						450
						475



Vis de tenon



Tenon



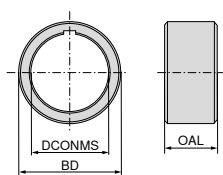
Vis



Vis de serrage

		83 950 ...		83 950 ...		82 649 ...		82 649 ...	
Pièces détachées		EUR		EUR		EUR		EUR	
Pour référence		Y8/3B		Y8/3B		Y8/3B		Y8/3B	
82 648 050	M3x8	0,48	296	8x9x17,5	9,32	120	M8x125	5,60	001
82 648 075	M3x8	0,48	296	8x9x17,5	9,32	120	M8x80	3,44	050
82 648 150	M4x12	0,61	297	10x11x20,5	9,65	121	M8x100	4,75	075
82 648 175	M4x12	0,61	297	10x11x20,5	9,65	121	M10x125	8,24	100
82 648 250	M5x12	0,74	136	12x13x24,3	10,93	122	M10x80	5,44	150
82 648 275	M5x12	0,74	136	12x13x24,3	10,93	122	M10x100	7,18	175
82 648 350	M5x20	0,82	137	14x21x21,2	11,28	123	M12x125	12,61	200
82 648 375	M5x20	0,82	137	14x21x21,2	11,28	123	M12x80	7,96	250
82 648 450	M6x16	0,97	138	15,9x16,3x19,5	14,47	295	M12x100	10,74	275
82 648 475	M6x16	0,97	138	15,9x16,3x19,5	14,47	295	M16x125	18,51	300
							M16x80	11,68	350
							M16x100	16,36	375

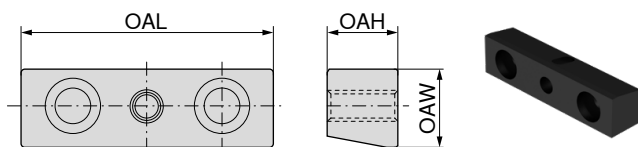
i En cas de montage de deux rallonges conjointes (max. 2 x 50 mm), il est nécessaire d'utiliser les vis d'une longueur de 125 mm.

Entretoises
DIN 2084 Forme B

			83 385 ...	
DCONMS mm	BD mm	OAL mm	EUR Y8	
13	22	2	7,63	013
	22	3	7,70	113
	22	4	8,06	213
	22	5	8,25	313
	22	6	8,67	413
	22	10	9,71	513
16	26	2	6,77	016
	26	3	6,78	116
	26	4	6,87	216
	26	5	7,15	316
	26	6	7,34	416
	26	10	10,48	516
	26	20	13,34	616
	26	30	16,61	716
22	34	2	7,01	022
	34	3	7,15	122
	34	4	7,21	222
	34	5	7,90	322
	34	6	8,95	422
	34	10	12,31	522
	34	20	15,41	622
	34	30	20,43	722
27	41	2	7,70	027
	41	3	7,88	127
	41	4	8,68	227
	41	5	8,99	327
	41	6	10,12	427
	41	10	12,56	527
	41	20	17,04	627
	41	30	22,58	727
32	47	2	8,60	032
	47	3	9,10	132
	47	4	9,93	232
	47	5	10,74	332
	47	6	11,38	432
	47	10	13,91	532
	47	20	20,96	632
	47	30	25,42	732
40	55	2	9,99	040
	55	3	11,10	140
	55	4	12,25	240
	55	5	13,34	340
	55	6	14,47	440
	55	10	19,46	540
	55	20	26,49	640
	55	30	32,84	740

Pièces de rechange pour porte outil VDI avec DirectCooling

Bride



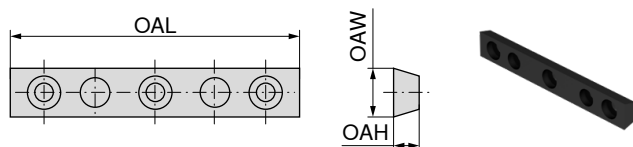
OAL mm	OAW mm	OAH mm	82 250 ... EUR Y8
53,0	12,7	11,5	14,43 05300
54,0	16,0	15,0	14,43 05400
67,5	16,0	15,0	18,03 06750
68,0	21,0	19,0	18,03 06800
83,0	20,5	19,0	21,65 08300
90,0	20,5	19,0	25,77 09000

Vis pour buse d'arrosage



THOD	82 950 ... EUR Y8
M3x10	2,82 31000
M4x10	2,82 31300
M5x12	3,61 31100
M6x12	4,38 31200

Coin de serrage



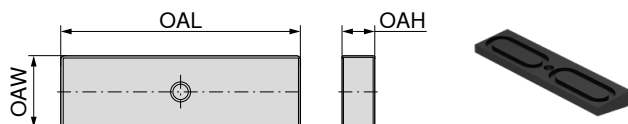
OAL mm	OAW mm	OAH mm	82 250 ... EUR Y8
70	14	7,3	18,03 07000
85	14	7,3	21,65 08500
100	14	7,3	25,77 10000

Buses d'arrosage



THID	BD mm	82 950 ... EUR Y8
M5	8	7,20 30600
M6	10	9,03 30900
M6	12	10,83 30700
M6	14	12,87 30800

Plaques support



OAL mm	OAW mm	OAH mm	82 250 ... EUR Y8
53,0	14	6,1	28,86 15300
67,5	18	6,3	36,08 16750
83,0	22	7,5	43,82 18300
90,0	22	7,5	50,51 19000

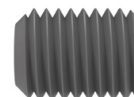
Pièces de rechange pour porte outil VDI avec DirectCooling

Joint torique
pour coin de serrage



Taille	82 950 ...	
	EUR	Y8
Ø13 x Ø2	5,41	32600
Ø18 x Ø2	7,20	32700
Ø22 x Ø2	7,20	32800

Vis bouchon
pour buse d'arrosage



THOD	OAL mm	82 950 ...	
		EUR	Y8
M5	6	3,10	32900
M6	6	3,10	33000

Joint torique
pour buse d'arrosage



Taille	82 950 ...	
	EUR	Y8
Ø10 x Ø2	2,82	31600
Ø5 x Ø1,5	2,82	31400
Ø7 x Ø1,5	2,82	31700
Ø7 x Ø2,5	2,82	31500

Vis pour coin de serrage



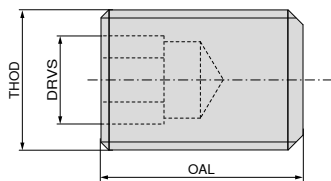
THOD	82 950 ...	
	EUR	Y8
M5x12	3,61	31800
M6x16	5,41	32200
M6x20	5,41	31900
M8x20	7,20	32300
M8x25	9,03	32100

Quad-Ring



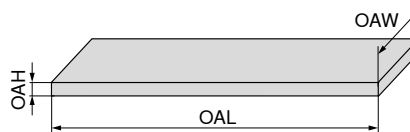
Taille	82 950 ...	
	EUR	Y8
Ø21,95 x Ø1,78	10,83	32400
Ø28,3 x Ø1,78	12,87	32500

Vis de serrage pour attachement type E2



Plaques support

- ▲ Pour attachements axiaux et radiaux
- ▲ Sans taraudage



THOD	OAL mm	DRVS mm	83 950 ...	
			EUR Y8	
M6	12	3	2,66	461
M6	16	3	2,66	462
M6	25	3	2,66	463
M8	10	4	2,66	464
M8	12	4	2,66	465
M8	16	4	2,66	466
M8	20	4	2,66	467
M8	25	4	2,66	468
M8	30	4	2,66	469
M10	16	5	2,66	470
M10	20	5	2,66	471
M10	25	5	3,15	472
M10	30	5	2,90	473
M12	12	6	3,15	474
M12	16	6	3,15	475
M12	20	6	3,15	476
M12	25	6	3,15	477

OAH mm	OAL mm	OAW mm	83 950 ...	
			EUR Y8	
4	38	14	14,21	210
4	48	14	14,21	211
4	54	14	14,21	212
4	55	12	14,21	213
4	69	16	14,21	214
4	72	14	14,21	215
4	75	12	14,21	216
4	99	16	14,21	217
5	84	20	14,21	218
5	117	20	14,21	219
7	99	25	14,21	220
7	120	25	16,36	221
7	129	25	14,21	222
7	143	25	14,21	223

Vis de serrage pour attachements type E1



THOD	83 950 ...	
	EUR Y8	
M10x1x10	6,33	180
M12x1x12	6,33	181
M16x1x13	7,76	182

Écrous de serrage avec filetage extérieur, forme ER pour rondelles d'étanchéité



Pour pinces	THOD	DRVS mm	83 950 ...	
			EUR	Y8
ER 16	M24x1	19	64,42	45600
ER 20	M28x1,5	22	67,69	45700
ER 25	M32x1,5	24	70,19	45800
ER 32	M40x1,5	32	75,13	45900

Buses d'arrosage



83 950 ...		EUR	Y8
Ø 8 - M 5		3,55	200
Ø 10 - M 6		4,49	201
Ø 14 - M 8		4,49	202

Raccords vissés

▲ Tube en acier



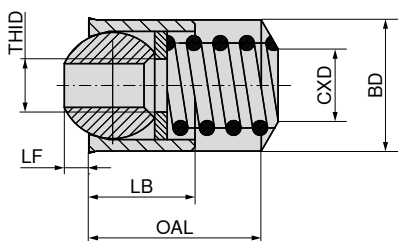
THOD	CXD mm	Type	83 950 ...	
			EUR	Y7
M8x1	5	A	8,84	372
M10x1	6	A	19,46	373
M10x1	8	A	11,07	374
M8x1	5	B	8,84	375
M10x1	6	B	19,46	376
M10x1	8	B	19,46	377

Joint toriques



83 950 ...		EUR	Y8
Attachement	Taille		
VDI 16	15 x 1,5	1,12	205
VDI 20	18,77 x 1,78	1,12	206
VDI 30	28,3 x 1,78	1,12	207
VDI 40	37,77 x 2,62	1,12	208
VDI 50	47,29 x 2,62	1,12	209

Élément d'arrosage

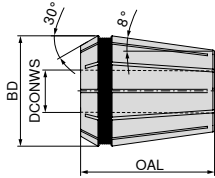


BD mm	THID	OAL mm	LB mm	LF mm	CXD mm	83 950 ...	
						EUR	Y8
9,88	M4	13	8	2,2	5,5	12,85	247
11,88	M6	15	10	3,0	6,8	12,85	248
13,88	M6	17	12	4,0	6,8	12,85	249

Pincas de précision pour mandrins à pincas de précision ER – Centro-P

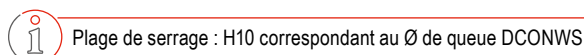
- ▲ DIN ISO 15488-B (anciennement DIN 6499-B)
- ▲ 12 fentes
- ▲ Pince de serrage double cône
- ▲ La bague couleur indique qu'il s'agit d'une pince de haute précision
- ▲ ER08 : Précision de concentricité 5 µm et précision de répétition
- ▲ Pincas de précision avec revêtement

ER-B
2 µm



DCONWS mm	BD = 8,5 OAL = 13,6 4004 E / ER08		BD = 11,5 OAL = 18 4008 E / ER11		BD = 17 OAL = 27,5 426 E / ER16		BD = 26 OAL = 34 430 E / ER25		BD = 33 OAL = 40 470 E / ER32		BD = 41 OAL = 46 472 E / ER40	
	84 577 ...		84 585 ...		84 596 ...		84 597 ...		84 598 ...		84 599 ...	
	EUR		EUR	EUR		EUR		EUR	EUR		EUR	
1,0	83,64	010	80,39	010	79,74	010						
1,1					125,10	011						
1,2					125,10	012						
1,4					125,10	014						
1,5	83,64	015	80,39	015	79,74	015						
1,6					125,10	016						
1,8					125,10	018						
2,0	65,15	020	62,58	020	59,99	020	61,90	020	63,53	020		
2,2					110,80	022						
2,4					110,80	024						
2,5	65,15	025	62,58	025	59,99	025	61,90	025				
2,6					110,80	026						
2,8					110,80	028						
3,0	56,04	030	53,15	030	51,20	030	52,50	030	53,15	030	88,13	030
3,2					98,51	032						
3,4					98,51	034						
3,5	56,04	035	53,15	035	73,26	035	77,12	035				
3,6					98,51	036						
3,8					98,51	038						
4,0	56,04	040	53,15	040	51,20	040	52,50	040	53,15	040	67,11	040
4,5	56,04	045	53,15	045	73,26	045	77,12	045				
5,0	56,04	050	53,15	050	51,20	050	52,50	050	53,15	050	67,11	050
5,5			53,15	055	73,26	055	77,12	055				
5,6					98,51	056						
6,0			53,15	060	51,20	060	52,50	060	53,15	060	67,11	060
6,3					98,51	063						
6,5			53,15	065	73,26	065	77,12	065				
7,0			53,15	070	51,20	070	52,50	070	53,15	070	67,11	070
7,1					98,51	071						
7,5					73,26	075	77,12	075				
8,0					51,20	080	52,50	080	53,15	080	67,11	080
8,5					73,26	085	77,12	085				
9,0					51,20	090	52,50	090	53,15	090	67,11	090
9,5					73,26	095	77,12	095				
10,0					51,20	100	52,50	100	53,15	100	67,11	100
10,5					77,12	105						
11,0					52,50	110	53,15	110	53,15	110	67,11	110
11,5					77,12	115						
12,0					52,50	120	53,15	120	53,15	120	67,11	120
12,5					77,12	125						
13,0					52,50	130	53,15	130	53,15	130	67,11	130
13,5					77,12	135						
14,0					52,50	140	53,15	140	53,15	140	67,11	140
14,5					77,12	145						
15,0					52,50	150	53,15	150	53,15	150	67,11	150
15,5					77,12	155						
16,0					52,50	160	53,15	160	53,15	160	67,11	160
17,0					53,15	170	67,11	170				
18,0					53,15	180	67,11	180				
19,0					53,15	190	67,11	190				
20,0					53,15	200	67,11	200				
21,0					67,11	210						
22,0					67,11	220						
23,0					67,11	230						
24,0					67,11	240						
25,0					67,11	250						
26,0					67,11	260						
Jeu en caisse bois												
					326,70	999	394,20	999	453,80	999		

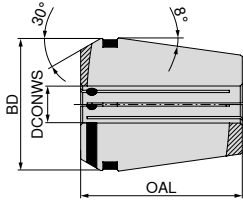
1) Composition du jeu



Pincas de précision pour mandrins à pincas de précision ER, étanchéité directe, Centro-P

- ▲ Similaire à DIN ISO 15488-A
- ▲ 8 fentes
- ▲ La bague couleur indique qu'il s'agit d'une pince de haute précision
- ▲ $p_{max.} = 60$ bars
- ▲ Pincas de précision avec revêtement

ER-B
2 μ m

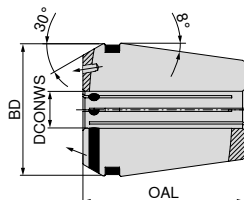


DCONWS mm	BD = 11,3 OAL = 18 425 E / ER11		BD = 16,7 OAL = 27,5 425 E / ER16		BD = 25,7 OAL = 34 429 E / ER25		BD = 32,7 OAL = 40 469 E / ER32		BD = 40,7 OAL = 46 471 E / ER40	
	84 536 ...		84 537 ...		84 538 ...		84 539 ...		84 540 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
	Y8		Y8		Y8		Y8		Y8	
3	75,18	030	68,69	030	79,07	030	81,68	030		
4	75,18	040	68,69	040	72,60	040	75,18	040		
5	81,68	050	75,18	050	79,07	050	81,68	050		
6	75,18	060	68,69	060	72,60	060	75,18	060	85,54	060
7			75,18	070	79,07	070	81,68	070		
8			68,69	080	72,60	080	75,18	080	85,54	080
9			75,18	090	79,07	090	81,68	090		
10			68,69	100	72,60	100	75,18	100	85,54	100
11					79,07	110	81,68	110		
12					72,60	120	75,18	120	85,54	120
13					79,07	130	81,68	130		
14					72,60	140	75,18	140	85,54	140
15					79,07	150	81,68	150		
16					72,60	160	75,18	160	85,54	160
17							81,68	170		
18							75,18	180	85,54	180
19							81,68	190		
20							75,18	200	85,54	200
22									94,63	220
25									85,54	250

Pincas de précision ER, étanches avec canaux de refroidissement, pour mandrins à pincas de précision Centro-P

- ▲ Similaire à DIN ISO 15488-A
- ▲ 8 fentes
- ▲ La bague couleur indique qu'il s'agit d'une pince de haute précision
- ▲ Pincas de précision avec revêtement

ER-A
2 μm

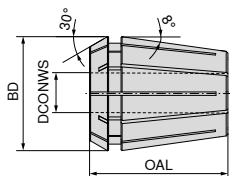


DCONWS mm	BD = 11,3 OAL = 18 4012 E / ER11		BD = 16,7 OAL = 27,5 425 E / ER16		BD = 25,7 OAL = 34 429 E / ER25		BD = 32,7 OAL = 40 469 E / ER32		BD = 40,7 OAL = 46 471 E / ER40	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		84 547 ...		84 548 ...		84 549 ...		84 550 ...		84 551 ...
		Y8		Y8		Y8		Y8		Y8
3	113,00	03000	101,10	03000						
4	113,00	04000	101,10	040	107,60	040	111,50	040		
6	113,00	06000	101,10	060	107,60	060	111,50	060	128,30	06000
8			101,10	080	107,60	080	111,50	080	128,30	08000
10			101,10	10000	107,60	100	111,50	100	128,30	100
12					107,60	120	111,50	120	128,30	120
14					107,60	140	111,50	140		
16					107,60	16000	111,50	160	128,30	160
18							111,50	180		
20							111,50	200	128,30	200
25									128,30	250

Pinces de précision ER

- ▲ DIN ISO 15488-B (anciennement DIN 6499-B)
- ▲ 12 fentes
- ▲ Pince de serrage double cône
- ▲ pince de serrage avec revêtement

ER-B
5 µm



DCONWS mm	BD = 11,5 OAL = 18 4008 E / ER11		BD = 17 OAL = 27,5 426 E / ER16		BD = 21 OAL = 31,5 428 E / ER20		BD = 26 OAL = 34 430 E / ER25		BD = 33 OAL = 40 470 E / ER32		BD = 41 OAL = 46 472 E / ER40		
	EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8		
1,0	32,43	010	31,45	010	32,42	010 ¹⁾	34,14	010 ¹⁾					
1,5	32,43	015	31,45	015 ¹⁾	32,42	015 ¹⁾	34,14	015 ¹⁾					
2,0	32,43	020	31,45	020	32,42	020	34,14	020	36,10	020 ¹⁾			
2,5	32,43	025	31,45	025 ¹⁾	32,42	025 ¹⁾	34,14	025 ¹⁾	36,10	025 ¹⁾			
3,0	26,31	030	24,82	030	25,67	030	26,31	030	28,00	030	48,60	030 ¹⁾	
3,5	26,31	035											
4,0	26,31	040	24,82	040	25,67	040	26,31	040	28,00	040	36,13	040	
4,5	26,31	045											
5,0	26,31	050	24,82	050	25,67	050	26,31	050	28,00	050	36,13	050	
5,5	26,31	055											
6,0	26,31	060	24,82	060	25,67	060	26,31	060	28,00	060	36,13	060	
6,5	26,31	065											
7,0	26,31	070	24,82	070	25,67	070	26,31	070	28,00	070	36,13	070	
8,0			24,82	080	25,67	080	26,31	080	28,00	080	36,13	080	
9,0			24,82	090	25,67	090	26,31	090	28,00	090	36,13	090	
10,0			24,82	100	25,67	100	26,31	100	28,00	100	36,13	100	
11,0					25,67	110	26,31	110	28,00	110	36,13	110	
12,0					25,67	120	26,31	120	28,00	120	36,13	120	
13,0					25,67	130	26,31	130	28,00	130	36,13	130	
14,0							26,31	140	28,00	140	36,13	140	
15,0							26,31	150	28,00	150	36,13	150	
16,0							26,31	160	28,00	160	36,13	160	
17,0									28,00	170	36,13	170	
18,0									28,00	180	36,13	180	
19,0									28,00	190	36,13	190	
20,0									28,00	200	36,13	200	
21,0											36,13	210	
22,0											36,13	220	
23,0											36,13	230	
24,0											36,13	240	
25,0											36,13	250	
26,0											36,13	260	
Jeu en caisse bois		388,90	999	282,60	999	344,80	999	435,60	999	544,50	999	881,50	999

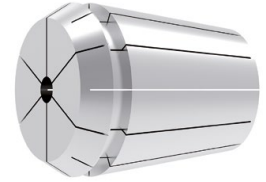
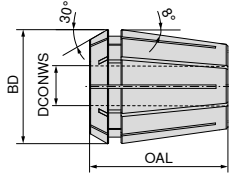
1) Non inclus dans le jeu

Plage de serrage : Jusqu'à Ø 2 mm = 0,5 mm . À partir de Ø 2,5 mm = 1 mm

Pinces ER

- ▲ DIN ISO 1588-B (anciennement 6499-B)
- ▲ Double-fentes
- ▲ 16 fentes

**ER-B
10 μm**



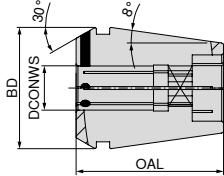
DCONWS mm	NEW		NEW		NEW		NEW	
	EUR	Y8	EUR	Y8	EUR	Y8	EUR	Y8
	BD = 8,5 OAL = 13,6 4004 E / ER08		BD = 17 OAL = 27,5 426 E / ER16		BD = 26 OAL = 34 430 E / ER25		BD = 33 OAL = 40 470 E / ER32	
	82 683 ...		82 684 ...		82 685 ...		82 686 ...	
1,0	25,86	01000	20,55	01000				
1,5	25,86	01500						
2,0	25,86	02000	20,55	02000	21,50	02000		
2,5	25,86	02500						
3,0	25,86	03000	20,55	03000	21,50	03000	22,75	03000
3,5	25,86	03500						
4,0	25,86	04000	20,55	04000	21,50	04000	22,75	04000
4,5	25,86	04500						
5,0	25,86	05000	20,55	05000	21,50	05000	22,75	05000
6,0			20,55	06000	21,50	06000	22,75	06000
7,0			20,55	07000	21,50	07000	22,75	07000
8,0			20,55	08000	21,50	08000	22,75	08000
9,0			20,55	09000	21,50	09000	22,75	09000
10,0			20,55	10000	21,50	10000	22,75	10000
11,0					21,50	11000	22,75	11000
12,0					21,50	12000	22,75	12000
13,0					21,50	13000	22,75	13000
14,0					21,50	14000	22,75	14000
15,0					21,50	15000	22,75	15000
16,0					21,50	16000	22,75	16000
17,0							22,75	17000
18,0							22,75	18000
19,0							22,75	19000
20,0							22,75	20000
Assortiment dans un coffret plastique	257,70	99900	227,60	99900	344,20	99900	435,50	99900

Plage de serrage : Jusque Ø 3 mm = 0,5 mm . À partir de Ø 4 mm = 1 mm

Pinces ER avec carré d'entraînement et joint d'étanchéité intégré

- ▲ Similaire à DIN ISO 15488-A
- ▲ 8 fentes
- ▲ Pour Centro-P et mandrins à pinces standard
- ▲ $p_{max.} = 60$ bars
- ▲ pince de serrage avec revêtement

ER-A
10 µm

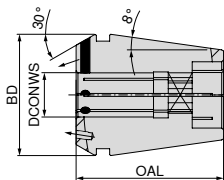


DCONWS mm	BD = 16,7 OAL = 27,5 4031 E / ER16		BD = 25,7 OAL = 34 4282 E / ER25		BD = 32,7 OAL = 40 4537 E / ER32	
	EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8	
2,8	65,37	028				
3,5	55,77	035	61,19	035		
4,0	55,77	040	61,19	040	67,31	040
4,5	55,77	045	61,19	045	67,31	045
6,0	55,77	060	61,19	060	67,31	060
7,0	55,77	070	61,19	070	67,31	070
8,0	55,77	080	61,19	080	67,31	080
9,0	55,77	090	61,19	090	67,31	090
10,0			61,19	100	67,31	100
11,0			61,19	110	67,31	110
12,0			61,19	120	67,31	120
14,0			61,19	140	67,31	140
16,0			61,19	160	67,31	160
18,0					67,31	180
20,0					67,31	200

Pinces ER avec carré d'entraînement, joint d'étanchéité intégré et canaux de lubrification

- ▲ Similaire à DIN ISO 15488-A
- ▲ 8 fentes
- ▲ Pour Centro-P et mandrins à pinces standard
- ▲ pince de serrage avec revêtement

ER-A
10 µm



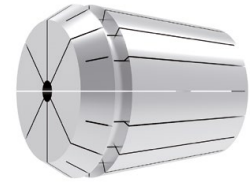
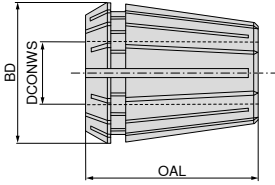
BD = 16,7 OAL = 27,5 4537 E / ER16	BD = 25,7 OAL = 34 4537 E / ER25	BD = 32,7 OAL = 40 4537 E / ER32
--	--	--

DCONWS mm	84 567 ...		84 568 ...		84 569 ...	
	EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8	
3,5	89,45	035				
4,5	89,45	045	98,50	045	106,30	045
6,0	89,45	060	98,50	060	106,30	060
7,0	89,45	070	98,50	070	106,30	070
8,0	89,45	080	98,50	080	106,30	080
9,0	89,45	09000	98,50	090	106,30	090
10,0			98,50	100	106,30	100
11,0			98,50	110	106,30	110
12,0			98,50	120	106,30	120
14,0			98,50	140	106,30	140
16,0			98,50	16000	106,30	160
18,0					106,30	180
20,0					106,30	200

Pinces ER

- ▲ DIN ISO 15488-B (anciennement DIN 6499-B)
- ▲ Double-fentes
- ▲ 16 fentes

ER-B
20 µm



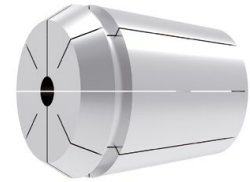
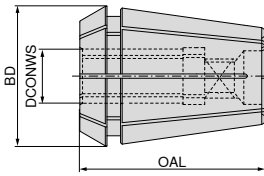
DCONWS mm	NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		
	EUR	Y8	EUR	Y8	EUR	Y8	EUR	Y8	EUR	Y8	
			BD = 17 OAL = 27,5 426 E / ER16	BD = 21 OAL = 31,5 428 E / ER20	BD = 26 OAL = 34 430 E / ER25	BD = 33 OAL = 40 470 E / ER32	BD = 41 OAL = 46 472 E / ER40				
	82 687 ...	82 688 ...	82 689 ...	82 690 ...	82 691 ...						
1	20,14	01000	20,81	01000							
2	20,14	02000	20,81	02000	21,62	02000					
3	16,36	03000	15,13	03000	16,22	03000	17,45	03000	22,03	03000	
4	16,36	04000	15,13	04000	16,22	04000	17,45	04000	22,03	04000	
5	16,36	05000	15,13	05000	16,22	05000	17,45	05000	22,03	05000	
6	16,36	06000	15,13	06000	16,22	06000	17,45	06000	22,03	06000	
7	16,36	07000	15,13	07000	16,22	07000	17,45	07000	22,03	07000	
8	16,36	08000	15,13	08000	16,22	08000	17,45	08000	22,03	08000	
9	16,36	09000	15,13	09000	16,22	09000	17,45	09000	22,03	09000	
10	16,36	10000	15,13	10000	16,22	10000	17,45	10000	22,03	10000	
11			15,13	11000	16,22	11000	17,45	11000	22,03	11000	
12			15,13	12000	16,22	12000	17,45	12000	22,03	12000	
13			15,13	13000	16,22	13000	17,45	13000	22,03	13000	
14					16,22	14000	17,45	14000	22,03	14000	
15					16,22	15000	17,45	15000	22,03	15000	
16					16,22	16000	17,45	16000	22,03	16000	
17							17,45	17000	22,03	17000	
18							17,45	18000	22,03	18000	
19							17,45	19000	22,03	19000	
20							17,45	20000	22,03	20000	
21									22,03	21000	
22									22,03	22000	
23									22,03	23000	
24									22,03	24000	
25									22,03	25000	
26									22,03	26000	
Assortiment dans un coffret plastique		181,30	99900	194,70	99900	255,60	99900	313,70	99900	530,00	99900

Plage de serrage : Jusqu'à Ø 2 mm = 0,5 mm . À partir de Ø 2,5 mm = 1 mm

Pincas de précision ER avec carré d'entraînement intérieur

- ▲ DIN 6499-A / ISO 15488-A
- ▲ Pour le serrage de tarauds sur des machines avec broche synchronisée, sans compensation axiale
- ▲ 8-fentes

ER-A
15 µm



DCONWS mm	NEW		NEW		NEW		NEW	
	BD = 16,7 OAL = 27,5 426 E / ER16	BD = 25,7 OAL = 34 430 E / ER25	BD = 32,7 OAL = 40 470 E / ER32	BD = 40,7 OAL = 46 472 E / ER40				
	82 695 ...	82 692 ...	82 693 ...	82 694 ...				
	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8				
2,8	27,44 02800							
3,5	27,44 03500							
4,0	27,44 04000							
4,5	27,44 04500	42,86 04500	46,91 04500					
5,0	27,44 05000							
5,5	27,44 05500	42,86 05500	46,91 05500					
6,0	27,44 06000	42,86 06000	46,91 06000					
7,0	27,44 07000	42,86 07000	46,91 07000	56,11 07000				
8,0	27,44 08000	42,86 08000	46,91 08000	56,11 08000				
9,0	27,44 09000	42,86 09000	46,91 09000	56,11 09000				
10,0		42,86 10000	46,91 10000	56,11 10000				
11,0		42,86 11000	46,91 11000	56,11 11000				
12,0		42,86 12000	46,91 12000	56,11 12000				
14,0			46,91 14000	56,11 14000				
16,0			46,91 16000	56,11 16000				
18,0				56,11 18000				
20,0				56,11 20000				

Cassettes en bois pour pinces

▲ Pour pinces formes ER

Conditionnement :

Coffret en bois vide

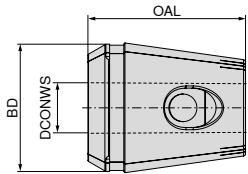


Pour pinces	Emplacements	83 689 ...	
		EUR	
		Y8/3B	
4004E (ER08)	9	18,66	008
426E (ER16)	10	26,78	116
428E (ER20)	11	29,74	020
4008E (ER11)	13	18,66	011
430E (ER25)	14	33,39	025
470E (ER32)	18	33,39	032
472E (ER40)	24	42,04	040

Pince de serrage pour mandrins à pinces de précision ER – Centro-P – HDC

- ▲ Similaire à DIN ISO 15488-A
- ▲ à fentes
- ▲ Pince de serrage double cône

ER
5 μm



BD = 32,7
OAL = 40
ER 32

83 629 ...

DCONWS		EUR	
mm		Y8	
12		118,10	120
16		118,10	160



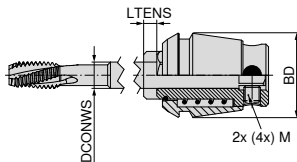
83 950 ...

Pièces détachées		EUR	
DCONWS		Y8	
12	CP 32	5,95	455
16	CP 32	5,95	455

Pinces forme ET (ER) avec compensation axiale à la traction intégrée

- ▲ DIN ISO 15488 (anciennement DIN 6499)
- ▲ avec compensation de longueur en traction (LTENS)
- ▲ la force du ressort est adaptée à la taille de filetage correspondante
- ▲ sécurisation contre la rotation par 2 ou 4 vis de serrage sur le carré d'ancrage

ER
10 µm



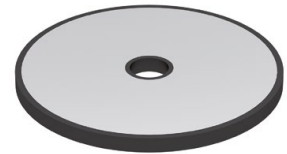
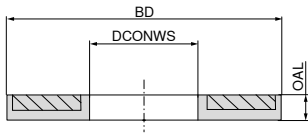
DCONWS mm	BD = 17 LTENS = 7 426 E / ER16		BD = 21 LTENS = 7 428 E / ER20		BD = 26 LTENS = 8 430 E / ER25		BD = 33 LTENS = 10 470 E / ER32		BD = 41 LTENS = 13 472 E / ER40	
	80 661 ...		80 662 ...		80 663 ...		80 664 ...		80 665 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
2,2	Y7	112,80 022	Y7	112,80 022	Y7		Y7		Y7	
2,5		112,80 025		112,80 025	118,00	025				
2,8		112,80 028		112,80 028	118,00	028				
3,0		112,80 030		112,80 030	118,00	030				
3,5		112,80 035		112,80 035	118,00	035				
4,0		112,80 040		112,80 040	118,00	040				
4,5		112,80 045		112,80 045	118,00	045	125,70	045		
5,0							125,70	050		
5,5		112,80 055		112,80 055	118,00	055	125,70	055		
6,0		112,80 060		112,80 060	118,00	060	125,70	060	145,20	060
7,0				112,80 070	118,00	070	125,70	070	145,20	070
8,0					118,00	080	125,70	080	145,20	080
9,0					118,00	090	125,70	090	145,20	090
10,0					118,00	100	125,70	100	145,20	100
11,0							125,70	110	145,20	110
12,0							125,70	120	145,20	120
14,0									145,20	140
16,0									145,20	160



Sur les machines CNC ne disposant pas de broche synchronisée, nous recommandons la programmation d'une avance correspondant à 95 % de la valeur du pas pour les petits diamètres, et 99 % pour les gros diamètres. Ainsi, lors du changement de rotation, la compensation axiale à la traction absorbera les différences d'avance.

Disques étanches pour mandrins à pinces de précision – Centro-P, ER-Standard et ER-Mini avec arrosage central

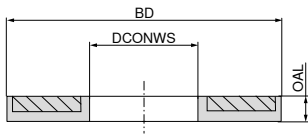
- ▲ Pour assurer l'étanchéité en cas d'utilisation d'outils avec lubrification interne
- ▲ Plage : diamètre nominal -0,1 mm / +0,4 mm
- ▲ Utilisable jusqu'à 80 bar



DCONWS mm	BD = 12,6 OAL = 2 426E (ER16)		BD = 15,8 OAL = 2 428E (ER20)		BD = 20,2 OAL = 2 430E (ER25)		BD = 26,2 OAL = 2 444E / OZ (ER32)		BD = 34,2 OAL = 2 472E (ER40)	
	EUR	Y8	EUR	Y8	EUR	Y8	EUR	Y8	EUR	Y8
1,0	23,61	010								
1,5	23,61	015								
2,0	23,61	020	24,49	020	23,61	020	24,49	020		
2,5	23,61	025	24,49	025	23,61	025	24,49	025		
3,0	19,31	030	20,10	030	19,31	030	20,10	030	24,49	030
3,5	19,31	035	20,10	035	19,31	035	20,10	035	24,49	035
4,0	19,31	040	20,10	040	19,31	040	20,10	040	24,49	040
4,5	19,31	045	20,10	045	19,31	045	20,10	045	24,49	045
5,0	19,31	050	20,10	050	19,31	050	20,10	050	24,49	050
5,5	19,31	055	20,10	055	19,31	055	20,10	055	24,49	055
6,0	19,31	060	20,10	060	19,31	060	20,10	060	24,49	060
6,5	19,31	065	20,10	065	19,31	065	20,10	065	24,49	065
7,0	19,31	070	20,10	070	19,31	070	20,10	070	24,49	070
7,5	19,31	075	20,10	075	19,31	075	20,10	075	24,49	075
8,0	19,31	080	20,10	080	19,31	080	20,10	080	24,49	080
8,5	19,31	085	20,10	085	19,31	085	20,10	085	24,49	085
9,0	19,31	090	20,10	090	19,31	090	20,10	090	24,49	090
9,5	19,31	095	20,10	095	19,31	095	20,10	095	24,49	095
10,0	19,31	100	20,10	100	19,31	100	20,10	100	24,49	100
10,5			20,10	105	19,31	105	20,10	105	24,49	105
11,0			20,10	110	19,31	110	20,10	110	24,49	110
11,5			20,10	115	19,31	115	20,10	115	24,49	115
12,0			20,10	120	19,31	120	20,10	120	24,49	120
12,5			20,10	125	19,31	125	20,10	125	24,49	125
13,0			20,10	130	19,31	130	20,10	130	24,49	130
13,5					19,31	135	20,10	135	24,49	135
14,0					19,31	140	20,10	140	24,49	140
14,5					19,31	145	20,10	145	24,49	145
15,0					19,31	150	20,10	150	24,49	150
15,5					19,31	155	20,10	155	24,49	155
16,0					19,31	160	20,10	160	24,49	160
16,5							20,10	165	24,49	165
17,0							20,10	170	24,49	170
17,5							20,10	175	24,49	175
18,0							20,10	180	24,49	180
18,5							20,10	185	24,49	185
19,0							20,10	190	24,49	190
19,5							20,10	195	24,49	195
20,0							20,10	200	24,49	200
20,5									24,49	205
21,0									24,49	210
21,5									24,49	215
22,0									24,49	220
22,5									24,49	225
23,0									24,49	230
23,5									24,49	235
24,0									24,49	240
24,5									24,49	245
25,0									24,49	250
25,5									24,49	255
26,0									24,49	260

Rondelles d'étanchéité – PCC pour pinces de précision ER

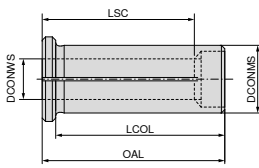
- ▲ Pour assurer l'étanchéité en cas d'utilisation d'outils avec lubrification interne
- ▲ Plage : diamètre nominal $-0,1 \text{ mm} / +0,4 \text{ mm}$
- ▲ Utilisable jusqu'à 100 bar



DCONWS mm	BD = 13 OAL = 4 426E (ER16)		BD = 21 OAL = 4 430E (ER25)		BD = 27 OAL = 4 470E (ER32)	
	EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8	
		82 630 ...		82 631 ...		82 632 ...
3,0	21,84	03000	21,84	03000	21,84	03000
3,5	21,84	03500	21,84	03500	21,84	03500
4,0	21,84	04000	21,84	04000	21,84	04000
4,5	21,84	04500	21,84	04500	21,84	04500
5,0	21,84	05000	21,84	05000	21,84	05000
5,5	21,84	05500	21,84	05500	21,84	05500
6,0	21,84	06000	21,84	06000	21,84	06000
6,5	21,84	06500	21,84	06500	21,84	06500
7,0	21,84	07000	21,84	07000	21,84	07000
7,5	21,84	07500	21,84	07500	21,84	07500
8,0	21,84	08000	21,84	08000	21,84	08000
8,5	21,84	08500	21,84	08500	21,84	08500
9,0	21,84	09000	21,84	09000	21,84	09000
9,5	21,84	09500	21,84	09500	21,84	09500
10,0	21,84	10000	21,84	10000	21,84	10000
10,5			21,84	10500	21,84	10500
11,0			21,84	11000	21,84	11000
11,5			21,84	11500	21,84	11500
12,0			21,84	12000	21,84	12000
12,5			21,84	12500	21,84	12500
13,0			21,84	13000	21,84	13000
13,5			21,84	13500	21,84	13500
14,0			21,84	14000	21,84	14000
14,5			21,84	14500	21,84	14500
15,0			21,84	15000	21,84	15000
15,5			21,84	15500	21,84	15500
16,0			21,84	16000	21,84	16000
16,5					21,84	16500
17,0					21,84	17000
17,5					21,84	17500
18,0					21,84	18000
18,5					21,84	18500
19,0					21,84	19000
19,5					21,84	19500
20,0					21,84	20000

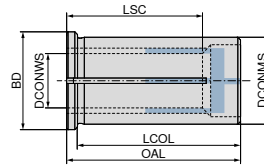
Réductions pour mandrins hydrauliques et à haute pression

▲ Lubrification centrale jusque 80 bar



Douilles de réduction avec canaux de lubrification pour mandrins hydrauliques

▲ Avec canaux de lubrification, pour une utilisation flexible



83 609 ...					
DCONMS	DCONWS	OAL	LCOL	LSC	EUR Y8
mm	mm	mm	mm	mm	
12	3	40	36	29	137,80 103
12	4	40	36	29	137,80 104
12	5	40	36	29	137,80 105
12	6	40	36	36	137,80 106
12	8	40	36	37	137,80 108
20	3	54	50	28	128,60 203
20	4	54	50	28	128,60 204
20	5	54	50	28	128,60 205
20	6	54	50	36	100,30 206
20	8	54	50	37	100,30 208
20	10	54	50	40	100,30 210
20	12	54	50	45	100,30 212
20	14	54	50	45	100,30 214
20	16	54	50	48	100,30 216
25	6	60	56	37	121,50 256
25	8	60	56	37	121,50 258
25	10	60	56	40	121,50 260
25	12	60	56	46	121,50 262
25	14	60	56	47	121,50 264
25	16	60	56	48	121,50 266
25	18	60	56	48	121,50 268
25	20	60	56	50	121,50 270
32	6	64	60	36	128,60 306
32	8	64	60	36	128,60 308
32	10	64	60	40	128,60 310
32	12	64	60	45	128,60 312
32	14	64	60	46	128,60 314
32	16	64	60	48	128,60 316
32	18	64	60	49	128,60 318
32	20	64	60	50	128,60 320
32	25	64	60	56	128,60 325

83 611 ...						
DCONMS	DCONWS	BD	OAL	LCOL	LSC	EUR Y8
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12	3	16	44	40	29	259,50 10300
12	4	16	44	40	29	259,50 10400
12	5	16	44	40	29	259,50 10500
12	6	16	44	40	36	259,50 10600
12	8	16	44	40	37	259,50 10800
20	3	25	54	50	28	163,40 20300
20	4	25	54	50	28	163,40 20400
20	5	25	54	50	28	163,40 20500
20	6	25	54	50	36	163,40 20600
20	8	25	54	50	37	163,40 20800
20	10	25	54	50	40	163,40 21000
20	12	25	54	50	45	163,40 21200
20	14	25	54	50	45	163,40 21400
20	16	25	54	50	48	163,40 21600
32	6	36	64	60	36	184,60 30600
32	8	36	64	60	36	184,60 30800
32	10	36	64	60	40	184,60 31000
32	12	36	64	60	45	184,60 31200
32	14	36	64	60	46	184,60 31400
32	16	36	64	60	48	184,60 31600
32	18	36	64	60	49	184,60 31800
32	20	36	64	60	50	184,60 32000
32	25	36	64	60	56	184,60 32500

Vis de butée en cas d'utilisation de douilles de réduction dans le mandrin hydraulique

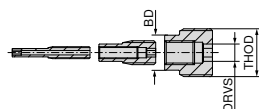
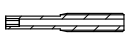




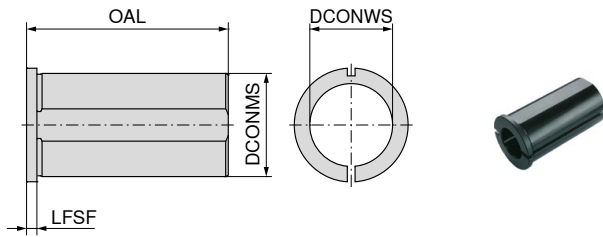
Tableau de compatibilité des vis de butée en fonction des tailles des douilles de réduction

DCONMS en mm			
12		83 950 425	83 950 426
20	83 950 425	83 950 428	83 950 427
25	83 950 425	83 950 428	83 950 427
32		83 950 428	83 950 427

83 950 ...			
THOD	BD	DRVS	EUR Y7
	mm	mm	
M4x0,5x26	2,8	2	10,67 425
M8x1x19	5,8	2,5	10,67 428
M10x1x16	5,8	3	10,67 426
M16x1x16	11,7	5	10,67 427

Douilles de réduction fendues

▲ Pour attachements cylindriques et autres porte-outils

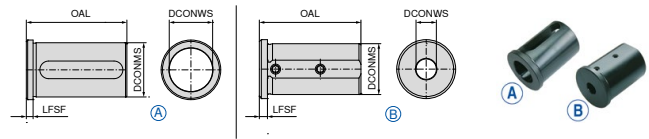


83 271 ...

DCONMS mm	DCONWS mm	OAL mm	LFSF mm	EUR Y8	
20	6	30	4	73,02	206
20	8	30	4	57,18	208
20	10	30	4	57,18	210
20	12	30	4	57,18	212
20	15	30	4	57,18	215
20	16	30	4	57,18	216
25	6	40	4	78,69	256
25	8	40	4	61,25	258
25	10	40	4	61,25	260
25	12	40	4	61,25	262
25	15	40	4	80,17	265
25	16	40	4	61,25	266
25	20	40	4	61,25	270
32	6	50	4	80,56	326
32	8	50	4	61,25	328
32	10	50	4	61,25	330
32	12	50	4	61,25	332
32	15	50	4	61,25	335
32	16	50	4	61,25	336
32	20	50	4	61,25	340
40	10	78	4	73,96	410
40	12	78	4	73,96	412
40	15	78	4	73,96	415
40	16	78	4	73,96	416
40	20	78	4	73,96	420
40	25	78	4	73,96	425
40	32	78	4	73,96	432
50	20	88	4	99,21	520
50	25	88	4	99,21	525
50	32	88	4	99,21	532
50	40	88	4	99,21	540

Douilles de réduction pour serrage direct

▲ Pour outils à queue cylindrique



83 272 ...

DCONMS mm	DCONWS mm	OAL mm	LFSF mm	Version :	EUR Y8	
25	6	50	4	B	82,34	256
25	8	50	4	B	63,79	258
25	10	50	4	B	63,79	260
25	12	50	4	B	63,79	262
25	14	50	4	A	82,34	264
25	16	50	4	A	63,79	266
25	20	50	4	A	63,79	270
32	6	58	5	B	85,05	326
32	8	58	5	B	85,05	328
32	10	58	5	B	65,85	330
32	12	58	5	B	65,85	332
32	16	58	5	A	65,85	336
32	20	58	5	A	65,85	340
32	25	58	5	A	65,85	345
40	8	58	5	B	103,30	408
40	10	58	5	B	85,05	410
40	12	58	5	B	91,92	412
40	16	58	5	A	91,92	416
40	20	58	5	A	91,92	420
40	25	58	5	A	91,92	425
40	32	58	5	A	91,92	432
50	12	75	5	B	95,73	512
50	16	75	5	A	95,73	516
50	20	75	5	A	95,73	520
50	25	75	5	A	95,73	525
50	32	75	5	A	95,73	532
50	40	75	5	A	95,73	540

Essuie-cône

▲ Modèle en bois dur avec inserts en feutre



83 715 ...

Attachement	EUR Y8	
MK 1	7,60	001
MK 2	7,86	002
MK 3	10,48	003
MK 4	11,56	004
MK 5	17,04	005
HSK 32	55,71	320
HSK 40	59,06	400
HSK 50	60,02	500
HSK 63	70,15	630
HSK 80	90,57	800
HSK 100	106,40	100
SK 30	12,66	130
SK 40	13,91	140
SK 50	16,61	150

Dispositif de montage pour attachements ISO

▲ En aluminium



80 720 ...

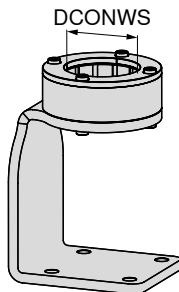
Attachement	EUR Y7	
SK 30	129,60	030
SK 40	129,60	040
SK 50	216,20	050

Dispositif de montage pour attachements

▲ Système à rouleaux

▲ Attachements protégés

▲ Montage rapide sans accessoire supplémentaire



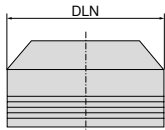
80 722 ...

Type de mandrins	DCONWS mm	EUR Y7	
HSK 32, PSC 32	32,0	201,00	032
HSK 40, PSC 40	40,0	201,00	040
MAS-BT 30	46,0	166,10	046
ISO 7388-1 / DIN 2080 - SK 30, HSK 50, PSC 50	50,0	166,10	050
ISO 7388-1 / DIN 2080 - SK 40, HSK 63, PSC 63, MAS-BT 40, ANSI-CAT 40	63,0	172,50	063
ISO 7388-1 - SK 50	97,5	321,40	097
HSK 100, MAS-BT 50, ANSI-CAT 50	100,0	321,40	100



Instructions : Veiller à ce que les attachements soient exempts d'huile ou de graisse avant de les placer dans le dispositif de montage !

Écrous de serrage standard ER pour mandrins à pinces de précision Centro-P



Écrous pour rondelles

Pour pinces	DCONWS mm	DLN mm	TQX Nm	84 950 ...		84 950 ...	
				EUR Y8		EUR Y8	
426E (ER16)	1 - 10	30	80	36,28	001	45,38	011
430E (ER25)	2 - 16	40	90	40,16	003	49,29	013
470E (ER32)	2 - 20	50	180	42,72	005	51,87	015
472E (ER40)	3 - 26	63	200	58,34	007	70,01	017

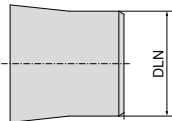
Outil d'extraction des pinces de serrage pour mandrins à pinces de précision Centro-P



84 950 ...

Pour pinces	84 950 ...	
	EUR Y8	
4004E (ER08)	25,45	070
4008E (ER11)	35,65	072

Écrous de serrage coniques pour mandrins à pinces de précision Centro-P



Écrous pour rondelles

Pour pinces	DCONWS mm	DLN mm	TQX Nm	84 950 ...		84 950 ...	
				EUR Y8		EUR Y8	
426E (ER16)	1 - 10	24	80	42,72	031	53,16	033

Mini-écrous de serrage pour mandrins à pinces de précision Centro-P



Écrous pour rondelles

Pour pinces	DCONWS mm	DLN mm	TQX Nm	84 950 ...		84 950 ...	
				EUR Y8		EUR Y8	
4004E (ER08)	1 - 5	10	5 - 8	49,26	040		
4008E (ER11)	1 - 7	16	10	42,72	041		
4008E (ER11)	Ø 3,0	16	10	81,67	042 ¹⁾		
4008E (ER11)	Ø 4,0	16	10	81,67	043 ¹⁾		
4008E (ER11)	Ø 5,0	16	10	81,67	044 ¹⁾		
4008E (ER11)	Ø 6,0	16	10	81,67	045 ¹⁾		
4008E (ER11)	Ø 7,0	16	10	81,67	046 ¹⁾		
426E (ER16)	1 - 10	22	30	42,72	034		
426E (ER16)	1 - 10	22	28			53,15	035

1) Joint intégré

Clés à rouleaux

- ▲ Exécution CP = pour mandrins Centro-P
- ▲ Exécution STD = pour mandrins Standard
- ▲ Exécution HDC = pour mandrins HDC



		84 950 ...	
		EUR	
		Y8	
pour écrou de serrage	DLN mm		
4004E / ER08 CP mini	10	110,20	050 ¹⁾
4008E / ER 11 CP mini	16	77,76	080 ¹⁾
426E / ER 16 CP / ER 16 mini	22	77,55	026 ¹⁾
426E / ER 16 CP conique	24	77,76	082 ²⁾
426E / ER 16 CP	30	77,55	027
426E / ER 16 STD	32	77,55	028
430E / ER 25 CP	40	77,76	054
470E / ER 32 CP + STD	50	77,76	056
470E / ER 32 HDC	53	99,28	30200
472E / ER 40 CP + STD	63	85,55	057

- 1) Clé pour écrous Mini
2) Clé pour écrous coniques

Clé dynamométrique



		84 435 ...	
		EUR	
		Y8	
TQX Nm	Carré mm		
5 - 30	9 x 12	188,10	030
10 - 80	9 x 12	221,20	080
20 - 200	14 x 18	224,90	200

Embout pour clé
dynamométrique

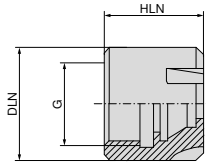
- ▲ Exécution CP = pour mandrins Centro-P
- ▲ Exécution STD = pour mandrins Standard
- ▲ Exécution HDC = pour mandrins HDC



		84 950 ...		
		EUR		
		Y8		
pour écrou de serrage	DLN mm	TQX Nm	Carré mm	
4008E / ER 11 CP mini	16	5 - 30	9 x 12	060 ¹⁾
426E / ER 16 CP / ER 16 mini	22	5 - 30	9 x 12	170 ¹⁾
426E / ER 16 CP conique	24	10 - 80	9 x 12	061 ²⁾
426E / ER 16 CP	30	20 - 200	14 x 18	171
426E / ER 16 STD	32	20 - 200	14 x 18	172
430E / ER 25 CP	40	20 - 200	14 x 18	065
470E / ER 32 CP + STD	50	20 - 200	14 x 18	067
470E / ER 32 HDC	53	20 - 200	14 x 18	30300
472E / ER 40 CP + STD	63	20 - 200	14 x 18	068

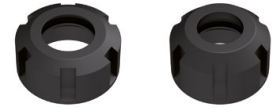
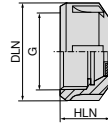
- 1) Pour écrous de serrage mini
2) Pour écrous coniques

Mini-écrou de serrage ER



Pour pinces	THSZMS	DLN mm	HLN mm	TQX Nm	62 950 ... EUR W7	
4004E (ER08)	M10x0,75	12	11,0	8	32,31	067
4008E (ER11)	M13x0,75	16	12,0	18	31,50	065
426E (ER16)	M19x1	22	18,0	28	30,82	066
428E (ER20)	M24x1	28	19,5	35	34,74	068
430E (ER25)	M30x1	35	21,0	40	37,98	069

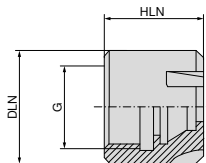
Écrou de serrage ER



Écrous pour
rondelles

Pour pinces	THSZMS	DLN mm	HLN mm	62 950 ... EUR W7		83 950 ... EUR Y8	
426E (ER16)	M22x1,5	32	17,0	22,96	054		
426E (ER16)	M22x1,5	32	22,0			39,48	054
428E (ER20)	M25x1,5	35	23,2			42,17	053
430E (ER25)	M32x1,5	42	20,0	25,68	055		
430E (ER25)	M32x1,5	42	24,7			51,29	055
470E (ER32)	M40x1,5	50	22,3	23,93	65600		
470E (ER32)	M40x1,5	50	27,0			54,43	056
472E (ER40)	M50x1,5	63	25,3	23,26	65700		
472E (ER40)	M50x1,5	63	30,7			64,23	057

Écrous ER Mini pour rondelles d'étanchéité



Écrous pour
rondelles

Pour pinces	THSZMS	DLN mm	HLN mm	TQX Nm	83 950 ... EUR Y8	
426E (ER16-DS)	M19x1	22	22,0	28	46,98	058
428E (ER20-DS)	M24x1	28	23,2	35	57,30	059
430E (ER25-DS)	M30x1	35	24,7	40	52,30	060

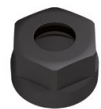
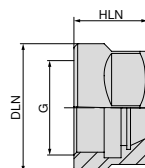
Clé en Y



pour écrou de serrage	83 357 ... EUR Y8	
ER 16	20,69	116
ER 20	21,34	12000
ER 25	22,85	125
ER 32	31,09	132
ER 40	34,22	140

Écrou de serrage ER

▲ DRVS = Largeur sur plat



Clé pour ER Mini



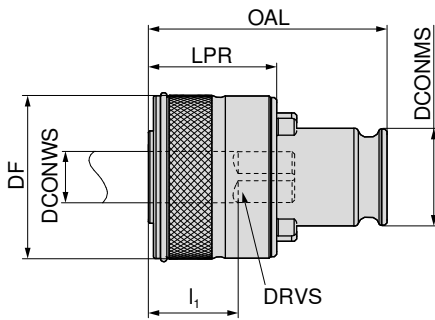
Pour pinces	83 950 ... EUR Y8	
4004E (ER08)	17,98	099
4008E (ER11)	19,61	100
426E (ER16)	20,81	101
428E (ER20)	23,52	102
430E (ER25)	26,37	103

Pour pinces	THSZMS	DRVS mm	DLN mm	HLN mm	62 950 ... EUR W7	
426E (ER16)	M22x1,5	25	28	18,0	22,96	044
428E (ER20)	M25x1,5	30	34	19,5	24,34	045

Adaptateurs porte-tarauds à changement rapide avec limiteur de couple

▲ Exécution avec limiteur de couple

▲ Pour mandrins porte-tarauds à changement rapide

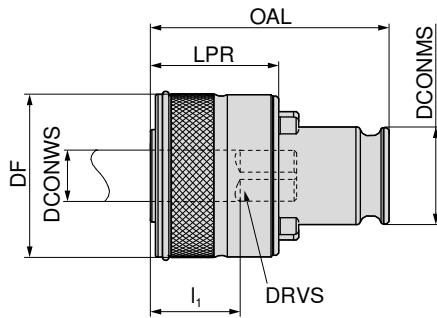


83 612 ...

SZID	DCONWS	DRVS	DIN 371	DIN 374 / 376	DF	DCONMS	OAL	I ₁	LPR	83 612 ...	
										EUR	
	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	Y8	
01	2,8	2,1	M2		33	19	46,5	17	25	66,12	100
01	2,8	2,1	M2,5		33	19	46,5	17	25	66,12	101
01	3,5	2,7	M3		33	19	46,5	17	25	66,12	102
01	4,0	3,0	M3,5		33	19	46,5	17	25	66,12	103
01	4,5	3,4	M4		33	19	46,5	17	25	66,12	104
01	6,0	4,9	M4,5		33	19	46,5	17	25	66,12	105
01	6,0	4,9	M5		33	19	46,5	17	25	66,12	106
01	4,5	3,4		M6	33	19	46,5	17	25	66,12	107
01	6,0	4,9	M6		33	19	46,5	17	25	66,12	108
01	5,5	4,3		M7	33	19	46,5	17	25	66,12	109
01	7,0	5,5	M7		33	19	46,5	17	25	66,12	110
01	6,0	4,9		M8	33	19	46,5	17	25	66,12	111
01	8,0	6,2	M8		33	19	46,5	17	25	66,12	112
01	9,0	7,0	M9		33	19	46,5	17	25	66,12	113
01	7,0	5,5		M10	33	19	46,5	17	25	66,12	114
01	10,0	8,0	M10		33	19	46,5	17	25	66,12	115
01	8,0	6,2		M11	33	19	46,5	17	25	66,12	116
01	9,0	7,0		M12	33	19	46,5	17	25	66,12	117
02	6,0	4,9	M4,5 - M6		50	31	69,0	30	34	85,97	200
02	6,0	4,9	M7 (DIN 352)		50	31	69,0	30	34	85,97	201
02	7,0	5,5	M7		50	31	69,0	30	34	85,97	202
02	6,0	4,9		M8	50	31	69,0	30	34	85,97	203
02	8,0	6,2	M8		50	31	69,0	30	34	85,97	204
02	9,0	7,0	M9		50	31	69,0	30	34	85,97	205
02	7,0	5,5		M10	50	31	69,0	30	34	85,97	206
02	10,0	8,0	M10		50	31	69,0	30	34	85,97	207
02	8,0	6,2		M11	50	31	69,0	30	34	85,97	208
02	9,0	7,0		M12	50	31	69,0	30	34	85,97	209
02	11,0	9,0		M14	50	31	69,0	30	34	85,97	210
02	12,0	9,0		M16	50	31	69,0	30	34	85,97	211
02	14,0	11,0		M18	50	31	69,0	30	34	85,97	212
02	16,0	12,0		M20	50	31	69,0	30	34	85,97	213

Adaptateurs porte-tarands à changement rapide avec limiteur de couple

- ▲ Exécution avec limiteur de couple
- ▲ Pour mandrins porte-tarands à changement rapide

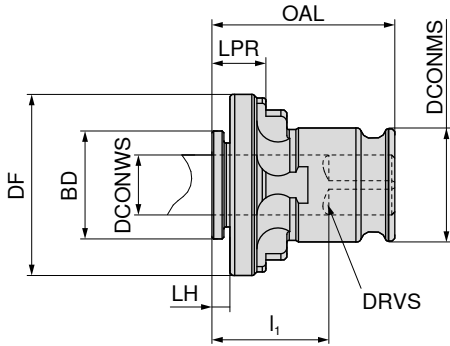


83 616 ...

SZID	DCONWS mm	DRVS mm	DIN 371	DIN 374 / 376	DF mm	DCONMS mm	OAL mm	I ₁ mm	LPR mm	83 616 ...	
										EUR	Y8
01	3,5	2,7	M3	M4,5 - M5	33	19	46,5	17	25	114,10	100
01	4,5	3,4	M4	M6	33	19	46,5	17	25	114,10	102
01	5,5	4,3		M7	33	19	46,5	17	25	114,10	104
01	6,0	4,9	M4,5 - M6	M8	33	19	46,5	17	25	114,10	106
01	7,0	5,5	M7	M10	33	19	46,5	17	25	114,10	108
01	8,0	6,2	M8	M11	33	19	46,5	17	25	114,10	110
01	9,0	7,0	M9	M12	33	19	46,5	17	25	114,10	112
01	10,0	8,0	M10		33	19	46,5	17	25	114,10	114
01	11,0	9,0		M14	33	19	46,5	17	25	114,10	116
02	6,0	4,9	M4,5 - M6	M8	50	31	69,0	30	34	137,80	200
02	7,0	5,5	M7	M10	50	31	69,0	30	34	137,80	202
02	8,0	6,2	M8	M11	50	31	69,0	30	34	137,80	204
02	9,0	7,0	M9	M12	50	31	69,0	30	34	137,80	206
02	10,0	8,0	M10		50	31	69,0	30	34	137,80	208
02	11,0	9,0		M14	50	31	69,0	30	34	137,80	210
02	12,0	9,0	M12	M16	50	31	69,0	30	34	137,80	212
02	14,0	11,0		M18	50	31	69,0	30	34	137,80	214
02	16,0	12,0		M20	50	31	69,0	30	34	137,80	216

Adaptateurs porte-tarands à changement rapide

- ▲ Exécution normale sans limiteur de couple
- ▲ Pour mandrins porte-tarands à changement rapide
- ▲ Pour taraudage à droite et à gauche

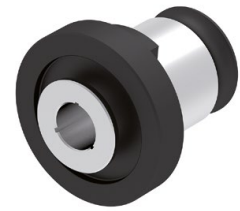
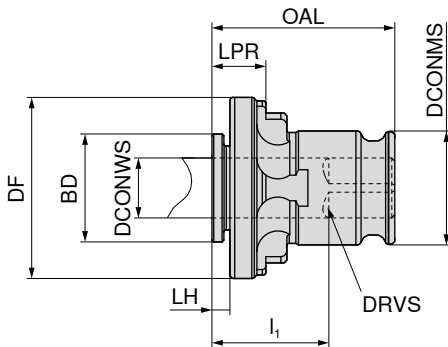


83 610 ...

SZID	DCONWS mm	BD mm	DRVS mm	DIN 371	DIN 374 / 376	DF mm	DCONMS mm	OAL mm	LH mm	I ₁ mm	LPR mm	83 610 ...	
												EUR	Y8
01	3,5	18	2,7	M3		30,2	19	31	3,5	17	9,5	26,49	100
01	4,5	18	3,4	M4		30,2	19	31	3,5	17	9,5	26,49	101
01	4,0	18	3,0	M3,5		30,2	19	31	3,5	17	9,5	26,49	102
01	2,8	18	2,1	M2 - M2,6		30,2	19	31	3,5	17	9,5	26,49	103
01	5,5	18	4,3		M7	30,2	19	31	3,5	17	9,5	26,49	104
01	6,0	18	4,9	M4,5 - M6	M8	30,2	19	31	3,5	17	9,5	26,49	105
01	7,0	18	5,5	M7	M10	30,2	19	31	3,5	17	9,5	26,49	106
01	8,0	18	6,2	M8	M11	30,2	19	31	3,5	17	9,5	26,49	107
01	9,0	18	7,0	M9	M12	30,2	19	31	3,5	17	9,5	26,49	108
01	10,0	18	8,0	M10		30,2	19	31	3,5	17	9,5	26,49	109
01	11,0	18	9,0		M14	30,2	19	31	3,5	17	9,5	26,49	110
02	6,0	26	4,9	M4,5 - M6		46,3	31	46	2,5	30	11,0	36,61	200
02	7,0	26	5,5	M7		46,3	31	46	2,5	30	11,0	36,61	201
02	8,0	26	6,2	M8		46,3	31	46	2,5	30	11,0	36,61	202
02	9,0	26	7,0	M9		46,3	31	46	2,5	30	11,0	36,61	203
02	10,0	26	8,0	M10		46,3	31	46	2,5	30	11,0	36,61	204
02	11,0	26	9,0		M14	46,3	31	46	2,5	30	11,0	36,61	205
02	12,0	26	9,0		M16	46,3	31	46	2,5	30	11,0	36,61	206
02	14,0	26	11,0		M18	46,3	31	46	2,5	30	11,0	36,61	207
02	16,0	26	12,0		M20	46,3	31	46	2,5	30	11,0	36,61	208
02	18,0	26	14,5		M22 - M24	46,3	31	46	2,5	30	11,0	36,61	209

Adaptateurs porte-tarauds à changement rapide

- ▲ Exécution normale sans limiteur de couple
- ▲ Pour mandrins porte-tarauds à changement rapide
- ▲ Pour taraudage à droite et à gauche

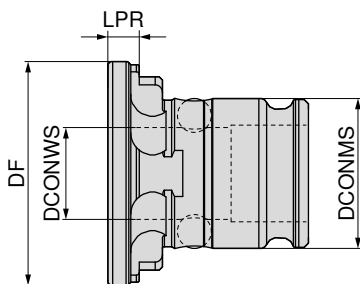


83 614 ...

SZID	DCONWS mm	BD mm	DRVS mm	DIN 371	DIN 374 / 376	DF mm	DCONMS mm	OAL mm	LH mm	I ₁ mm	LPR mm	83 614 ...	
												EUR	Y8
01	3,5	18	2,7		M4,5 - M5	30,2	19	31	3,5	17	9,5	51,38	100
01	4,5	18	3,4	M4	M6	30,2	19	31	3,5	17	9,5	51,38	102
01	5,5	18	4,3		M7	30,2	19	31	3,5	17	9,5	51,38	104
01	6,0	18	4,9	M4,5 - M6	M8	30,2	19	31	3,5	17	9,5	51,38	106
01	7,0	18	5,5	M7	M10	30,2	19	31	3,5	17	9,5	51,38	108
01	8,0	18	6,2	M8	M11	30,2	19	31	3,5	17	9,5	51,38	110
01	9,0	18	7,0	M9	M12	30,2	19	31	3,5	17	9,5	51,38	112
01	10,0	18	8,0	M10		30,2	19	31	3,5	17	9,5	51,38	114
02	6,0	26	4,9	M4,5 - M6	M8	46,3	31	46	2,5	30	11,0	67,86	200
02	7,0	26	5,5	M7	M10	46,3	31	46	2,5	30	11,0	67,86	202
02	8,0	26	6,2	M8	M11	46,3	31	46	2,5	30	11,0	67,86	204
02	9,0	26	7,0	M9	M12	46,3	31	46	2,5	30	11,0	67,86	206
02	10,0	26	8,0	M10		46,3	31	46	2,5	30	11,0	67,86	208
02	11,0	26	9,0		M14	46,3	31	46	2,5	30	11,0	67,86	210
02	12,0	26	9,0	M12	M16	46,3	31	46	2,5	30	11,0	67,86	212
02	14,0	26	11,0		M18	46,3	31	46	2,5	30	11,0	67,86	214
02	16,0	26	12,0		M20	46,3	31	46	2,5	30	11,0	67,86	216

Réductions pour adaptateurs porte-tarauds à changement rapide

- ▲ Pour la réduction des tailles 02 à 01. Il est ainsi possible d'élargir à la plage inférieure de serrage

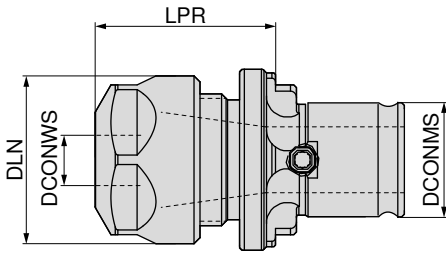


83 624 ...

SZID	DF mm	DCONMS mm	DCONWS mm	LPR mm	83 624 ...	
					EUR	Y8
02	46	31	19	8,5	87,60	200

Adaptateurs porte-pinces

▲ Adaptateurs pour pinces ER 16 / ER 25



SZID	DCONWS mm	DLN mm	DCONMS mm	LPR mm	Pour pinces
01	1 - 10	28	19	29,5	ER 16
02	2 - 16	42	31	38,5	ER 25

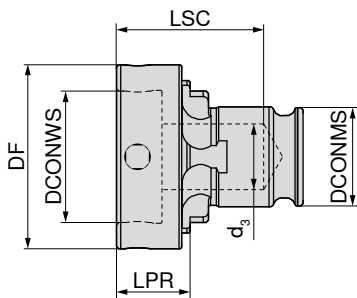
83 618 ...

EUR	Y8	
110,90	010	¹⁾
156,80	016	

1) Avec écrou à 6 faces

Adaptateurs porte-filières à changement rapide

▲ Pour filières suivant DIN 223



SZID	Pour taille	DF mm	DCONMS mm	DCONWS mm	LPR mm	d ₃ mm	LSC mm
01	16 x 5	25	19	16	9	12,5	23
01	20 x 5	30	19	20	9	12,5	23
01	20 x 7	30	19	20	11	12,5	25
01	25 x 9	35	19	25	14	12,5	28
01	38 x 10	48	19	38	15	14,2	29
01	30 x 11	40	19	30	16	12,5	30
01	38 x 14	48	19	38	19	14,2	33
02	20 x 5	30	31	20	22	15,0	57
02	20 x 7	30	31	20	22	15,0	57
02	25 x 9	35	31	35	22	15,0	57
02	38 x 10	48	31	38	22	22,0	57
02	30 x 11	40	31	30	22	22,0	57
02	38 x 14	48	31	38	25	22,0	60
02	45 x 14	57	31	45	29	22,0	64
02	45 x 18	57	31	45	29	22,0	64

83 622 ...

EUR	Y8	
122,50	116	
122,50	120	
122,50	121	
122,50	125	
122,50	138	
122,50	130	
122,50	139	
171,70	220	
171,70	221	
171,70	225	
171,70	238	
171,70	230	
171,70	239	
171,70	245	
171,70	246	

MultiChange – Clé plate



		84 357 ...	
DRVS mm	TQX Nm	EUR Y8	
6	5	8,73	006
8	12,5	8,96	008
10	15	10,07	010
13	20	10,89	013
16	25	14,61	016
19	25	19,09	019 ¹⁾
21	25	20,97	021 ¹⁾
24	25	22,02	024 ¹⁾

1) Uniquement pour les alésoirs MultiChange

MultiChange – Embout pour clé dynamométrique



			84 358 ...	
DRVS mm	TQX Nm	Carré mm	EUR Y8	
6	5	9 x 12	62,86	006
8	12,5	9 x 12	62,86	008
10	15	9 x 12	62,86	010
13	20	9 x 12	62,86	013
16	25	9 x 12	62,86	016
19	25	9 x 12	131,30	190
19	25	14 x 18	111,70	019 ¹⁾
21	25	9 x 12	184,30	210
21	25	14 x 18	136,70	021 ¹⁾
24	25	9 x 12	184,30	240
24	25	14 x 18	136,70	024 ¹⁾

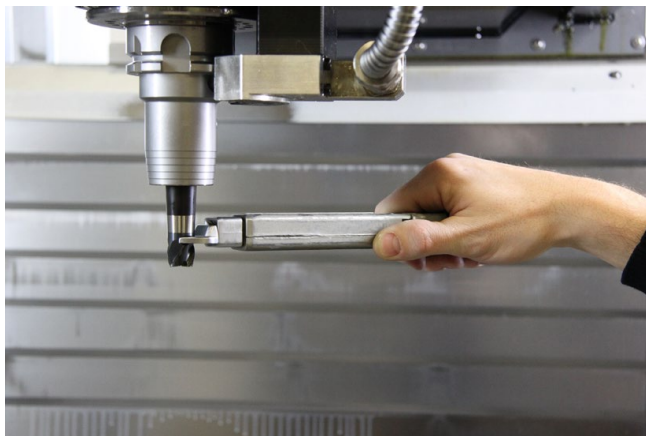
1) Uniquement pour les alésoirs MultiChange



Vous trouverez les clés dynamométriques compatibles → **Page 286.**

Instructions de montage des têtes MultiChange

- ▲ Bien nettoyer le cône, le filetage et l'appui plan de la tête interchangeable
- ▲ Réaliser les mêmes opérations de nettoyage sur le porte-outils
- ▲ Visser manuellement la tête dans le porte-outils jusqu'au point dur (Utilisez le cas échéant des gants)
- ▲ Parachever le serrage à la clé dynamométrique en respectant les couples préconisés en fonction de la taille des outils (voir tableau).



Positionner la clé bien perpendiculairement par rapport à l'axe de l'outil.



Pour serrer l'outil de façon optimale et sans à coups, il est conseillé de maintenir la tête de fraisage, lorsque l'on procède au serrage.

Clés TORX®



Taille	LB mm	TQX Nm	80 950 ...	
			EUR Y7	
T05	35	0,5	4,98	082
T06	35	0,9	4,91	083
T07	35	1,7	4,91	084
T08	40	2,6	4,91	085
T09	40	3,4	5,34	086
T10	40	4,5	5,34	087
T15	45	7,7	5,74	088
T20	45	12,7	6,27	089

Jeu de clés TORX®



Taille	80 950 ...	
	EUR Y7	
T06, T07, T08, T09, T10, T15, T20	48,79	090

Clés TORX PLUS®



Taille	LB mm	TQX Nm	80 950 ...	
			EUR Y7	
T05-IP	35	0,5	7,81	057
T06-IP	35	0,9	7,81	058
T07-IP	35	1,7	7,74	059
T08-IP	40	2,6	7,61	060
T09-IP	40	3,4	8,19	061
T10-IP	40	4,5	8,19	062
T15-IP	45	7,7	8,70	063
T20-IP	45	12,7	9,65	064

Jeu de clés TORX PLUS®



Taille	80 950 ...	
	EUR Y7	
T06IP, T07IP, T08IP, T09IP, T10IP, T15IP, T20IP	70,14	091

Clé coudée avec manche transversal



DRVS mm	TQX Nm	80 397 ...	
		EUR Y7	
2	1,9	5,04	020
2,5	3,8	5,12	025
3	6,6	4,97	030
4	16	5,04	040
5	30	5,46	050
6	52	6,35	060
8	120	7,78	080
10	220	12,97	100

Jeu de clés

▲ Jeu de 7 clés six pans sur support



Taille	80 397 ...	
	EUR Y7	
SW2, SW2,5, SW3, SW4, SW5, SW6, SW8	49,06	99900

Tournevis TORX®



		80 950 ...	
Taille	LB mm	EUR Y7	
T06	60	8,20	100
T07	60	8,20	101
T08	60	8,20	102
T09	60	8,86	103
T10	80	9,08	104
T15	80	9,08	105
T20	100	9,69	106
T25	100	10,23	107
T30	115	11,34	092

Tournevis TORX PLUS®



		80 950 ...	
Taille	LB mm	EUR Y7	
T06-IP	60	10,45	116
T07-IP	60	10,26	117
T08-IP	60	8,11	039
T09-IP	60	11,13	118
T10-IP	80	11,50	119
T15-IP	80	11,79	120
T20-IP	100	12,62	121
T25-IP	100	13,25	122

TORX® MagicSpring®



		80 950 ...	
Taille	LB mm	EUR Y7	
MS T06	60	10,87	108
MS T07	60	10,05	109
MS T08	60	10,05	110
MS T09	60	11,45	111
MS T10	80	11,78	112
MS T15	80	11,96	113
MS T20	100	12,83	114
MS T25	100	13,18	115
MS T30	100	15,60	131

TORX PLUS® MagicSpring®



		80 950 ...	
Taille	LB mm	EUR Y7	
MS T06-IP	60	13,39	123
MS T07-IP	60	13,18	124
MS T08-IP	60	13,16	125
MS T09-IP	60	14,50	126
MS T10-IP	80	14,91	127
MS T15-IP	80	15,33	128
MS T20-IP	100	16,17	129



Grâce à une conception spéciale, les tournevis Torx® ou Torx Plus® MagicSpring® retiennent les vis.



Manche TorqueFix®

- ▲ Avec couple pré-réglé
- ▲ Normes : EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B107.14M
- ▲ Précision : ± 6 %, suivant les normes nationales
- ▲ Embouts serrables uniquement dans le support universel



TQX Nm	EUR Y7	
0,4	126,30	00400
0,5	126,30	00500
0,6	126,30	006
0,7	110,80	007
0,8	113,40	008
0,9	126,30	00900
1	113,40	010
1,1	125,10	01100
1,2	125,10	012
1,5	125,10	01500
1,6	125,10	016
2	125,10	020
2,5	125,10	02500
3	132,20	030
3,2	132,20	032
3,8	132,20	03800
4	132,20	040
5	132,20	050
5,5	147,60	055
6	147,60	060
7,2	147,60	07200

Manche easyTorque®

- ▲ Avec couple pré-réglé
- ▲ Précision : ± 10 %.
- ▲ Embouts serrables uniquement dans le support universel



TQX Nm	DRVS mm	BD mm	OAL mm	WT kg	EUR Y7	
0,5	4	34	130	0,950	51,21	00500
0,6	4	34	130	0,950	51,21	00600
0,9	4	34	130	0,940	51,21	00900
1,1	4	34	130	0,101	51,21	01100
1,2	4	34	130	0,990	51,21	01200
1,4	4	34	130	0,101	51,21	01400
2,0	4	34	130	0,101	53,51	02000
2,5	4	34	130	0,106	53,51	02500
3,0	4	34	130	0,104	53,51	03000
3,8	4	34	130	0,105	53,51	03800
4,0	4	34	130	0,105	54,84	04000
4,5	4	34	130	0,105	54,84	04500
5,0	4	34	130	0,105	54,84	05000

Clé TorqueFix®

- ▲ Avec couple de serrage fixe
- ▲ Manche de clé ergonomique, extrêmement pratique et compact
- ▲ Spécialement conçu pour les vis difficiles d'accès et pour les espaces étroits
- ▲ "Clic" lorsque la valeur de couple de serrage est atteinte
- ▲ Norme: DIN EN ISO 6789
- ▲ Précision : ± 6%, selon les normes en vigueur

Conditionnement :
Avec rapport de contrôle



TQX Nm	DRVS mm	EUR Y7	
0,5	4	50,24	00500
0,6	4	50,24	00600
0,9	4	50,24	00900
1,1	4	50,24	01100
1,2	4	50,24	01200
1,4	4	50,24	01400
2,0	4	50,24	02000
2,5	4	50,24	02500
3,0	4	50,24	03000
3,8	4	50,24	03800
4,0	4	50,24	04000

TorqueVario®-S

- ▲ Manches brevetés

Conditionnement :
Clé de réglage incluse



TQX Nm	EUR Y7	
0,4 - 1,0	164,40	046
0,5 - 2,0	153,30	191
0,8 - 5,0	165,90	192
2,0 - 7,0	170,10	193

Support universel pour embouts

- ▲ Longueur : 162 mm



EUR Y7	
25,04	014

Lame à empreinte 6 pans



Taille	TQX Nm	Court 75 mm		Long 175 mm	
		EUR Y7	80 393 ...	EUR Y7	80 950 ...
SW1,5	0,9	4,11	01500	7,21	151
SW2	1,8	4,11	02000	7,21	152
SW2,5	3,8	4,11	02500	7,21	153
SW3	5,5	4,11	03000	7,21	154
SW4	8,0	4,11	04000	7,21	155

Lames amovibles TORX®



Taille	TQX Nm	Court 75 mm		Long 175 mm	
		EUR Y7	80 394 ...	EUR Y7	80 950 ...
T05	0,4			7,60	048
T06	0,6	4,11	00600	6,13	031
T07	0,9	4,11	00700	6,13	032
T08	1,3	4,11	00800	6,13	033
T09	2,5	4,11	00900	6,13	034
T10	3,8	4,11	01000	6,13	035
T15	5,5	4,11	01500	6,13	036
T20	8,0	4,11	02000	6,13	037
T25	8,0	4,11	02500	6,13	038

Lames amovibles TORX PLUS®



Taille	TQX Nm	Long 175 mm	
		EUR Y7	80 950 ...
T05-IP	0,5	6,78	049
T06-IP	0,8	6,78	050
T07-IP	1,3	6,78	051
T08-IP	2,0	6,13	043
T09-IP	3,0	6,78	052
T10-IP	4,5	6,78	053
T15-IP	6,6	6,78	054
T20-IP	8,0	6,78	055
T25-IP	8,0	6,78	056



Les lames courtes de 75 mm sont uniquement compatibles avec les clés TorqueFix® Référence 80 392 ... → voir page 296.

Les lames longues de 175 mm sont uniquement compatibles avec les tournevis TorqueFix® Référence 80 021 ... et TorqueVario®-S Référence 80 950 ... → voir page 296.

Embouts TORX® courts (25 mm)

▲ DIN3126-C 6,3 – 1/4"



Taille	TQX Nm	80 950 ...	
		EUR Y7	
T06	0,9	1,18	015
T07	1,7	1,18	016
T08	2,6	1,18	017
T09	3,4	1,18	018
T10	4,5	1,18	019
T15	7,7	1,18	020
T20	12,7	1,18	021
T25	19	1,18	022
T30	37,4	1,23	093

Embouts TORX® longs (50 mm)

▲ DIN3126-E 6,3 – 1/4"



Taille	TQX Nm	80 950 ...	
		EUR Y7	
T06	0,9	4,31	023
T07	1,7	4,31	024
T08	2,6	4,31	025
T09	3,4	4,31	026
T10	4,5	4,31	027
T15	7,7	4,31	028
T20	12,7	4,31	029
T25	19	4,31	030
T30	37,4	5,78	094

Embouts TORX PLUS® courts (25 mm)

▲ DIN3126-C 6,3 – 1/4"



Taille	TQX Nm	80 950 ...	
		EUR Y7	
T08-IP	2,6	3,49	068
T09-IP	3,4	3,49	069
T10-IP	4,5	3,49	070
T15-IP	7,7	3,49	071
T20-IP	12,7	3,49	072
T25-IP	19	3,49	073

Embouts TORX PLUS® longs (50 mm)

▲ DIN3126-E 6,3 – 1/4"



Taille	TQX Nm	80 950 ...	
		EUR Y7	
T08-IP	2,6	6,35	040
T09-IP	3,4	6,78	077
T10-IP	4,5	6,78	078
T15-IP	7,7	6,78	079
T20-IP	12,7	6,78	080
T25-IP	19	6,78	081

Embout hexagonal (50 mm)

▲ DIN3126-E 6,3 – 1/4"



Taille	80 398 ...	
	EUR Y7	
SW1,5	6,57	01500
SW2	6,57	02000
SW2,5	6,57	02500
SW3	5,97	03000
SW3,5	6,64	03500
SW4	4,90	04000
SW4,5	6,64	04500
SW5	5,97	05000
SW6	4,90	06000
SW8	10,33	08000

Clés coudées TORX PLUS®



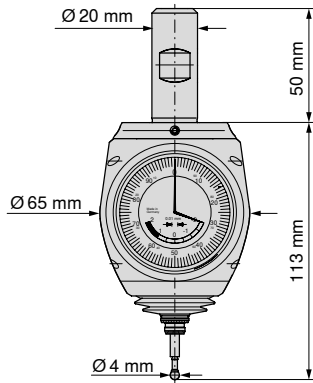
Taille	OAL mm	80 951 ...	
		EUR Y7	
T07-IP	44	7,63	00700
T08-IP	47	7,63	00800
T09-IP	51	7,63	00900
T10-IP	54	7,80	01000
T15-IP	58	7,88	01500
T20-IP	62	8,38	02000
T25-IP	67	8,83	02500
T27-IP	73	9,17	02700
T30-IP	79	9,88	03000
T40-IP	88	11,28	04000

Palpeur universel 3D

- ▲ Pour déterminer ou régler le point de référence des pièces
- ▲ Concentricité réglable
- ▲ Utilisation possibles dans les 3 axes (x, y, z)
- ▲ Pour machines CN et machines à électro-érosion (isolement entre palpeur et attachement)
- ▲ Lecture des dimensions réelles possible dans toutes les directions
- ▲ Précision 0,01 mm

Conditionnement :

Livré avec stylet court, clé hexagonale pour le changement de stylet



85 290 ...

EUR
XX

449,40 100

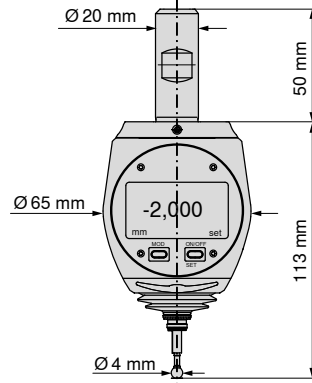
Palpeur universel 3D

Palpeur 3D à lecture digitale

- ▲ Pour déterminer ou régler le point de référence des pièces
- ▲ Concentricité réglable
- ▲ Utilisation possibles dans les 3 axes (x, y, z)
- ▲ Pour machines CN et machines à électro-érosion (isolement entre palpeur et attachement)
- ▲ Lecture des dimensions réelles possible dans toutes les directions
- ▲ Précision 0,001 mm

Conditionnement :

Livré avec stylet court, clé hexagonale pour le changement de stylet



85 291 ...

EUR
XX

902,50 100

Palpeur 3D à lecture digitale

Dispositif de réglage

- ▲ Pour déterminer le point de référence des outils «au zéro»
- ▲ Touche Ø 10 mm
- ▲ Base non magnétique!



85 900 ...

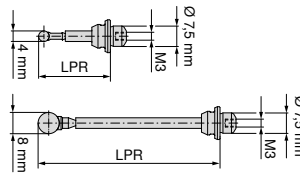
EUR
Y7

169,00 018

OAH
mm
100

Stylets pour palpeur 3D

- ▲ Si le point zéro est dépassé de plus de 2 mm, le point destiné à la rupture (en céramique) évite la détérioration de la mécanique
- ▲ Lors du remplacement, contrôler la concentricité et la régler si nécessaire



85 290 ...

EUR
XX

35,05 102

56,57 104

LPR
mm

25

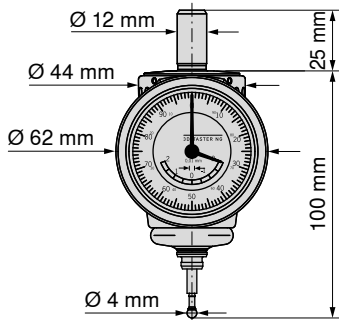
65

Palpeur universel 3D – HQ

- ▲ Positionnement rapide et sûr sur les arêtes de référence
- ▲ Développement du palpeur 3D universel existant
- ▲ mécanique optimisée
- ▲ taille compacte
- ▲ passage/course de sécurité identifié
- ▲ Fonctionnement comme pour 85 290 100
- ▲ Précision 0,01 mm

Conditionnement :

Livré avec stylet court, clé hexagonale pour le changement de stylet



85 292 ...

EUR
XX

449,40 100

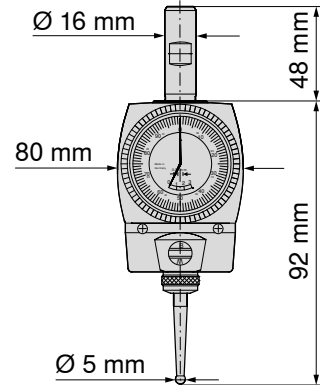
Palpeur universel 3D - HQ

Palpeur centro

- ▲ centrage rapide et précis des alésages et des arbres
- ▲ utilisation simple
- ▲ Le comparateur reste dans le champ de vision de l'opérateur pendant le centrage
- ▲ Précision de centrage 0,003 mm

Conditionnement :

Livré avec stylet droit



85 299 ...

EUR
XX

594,40 100

Palpeur centro



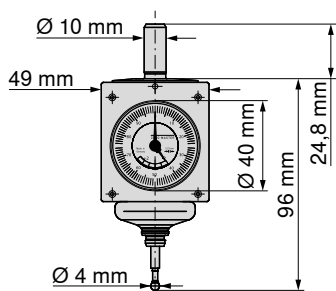
Plage d'utilisation des palpeurs Ø 5 mm:
Alésages Ø 6–125 mm, Arbres Ø 0–125 mm

Palpeur universel 3D – Mini

- ▲ Positionnement rapide et sûr sur les arêtes de référence
- ▲ Palpeur 3D universel très petit
- ▲ spécialement adapté pour les machines avec interface compacte, comme SK 30 ou HSK 32
- ▲ Porte à faux réduit grâce au boîtier plus court
- ▲ passage/course de sécurité identifié
- ▲ Fonctionnement comme pour 85 290 100
- ▲ Précision 0,01 mm

Conditionnement :

Livré avec stylet court, clé hexagonale pour le changement de stylet



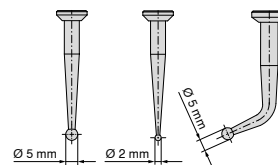
85 295 ...

EUR
XX

449,40 100

Palpeur universel 3D - Mini

Stylets pour palpeurs



85 299 ...

EUR
XX

Stylet droit - Boule Ø 2mm

55,20 102

Stylet droit - Boule Ø 5mm

41,43 104

Stylet courbe - Boule Ø 5mm

53,45 106

Bras télescopique pour palpeur Centro



DCONMS mm	OAL mm
6	478

DCONMS mm	OAL mm
6	478

85 299 ...

EUR
XX

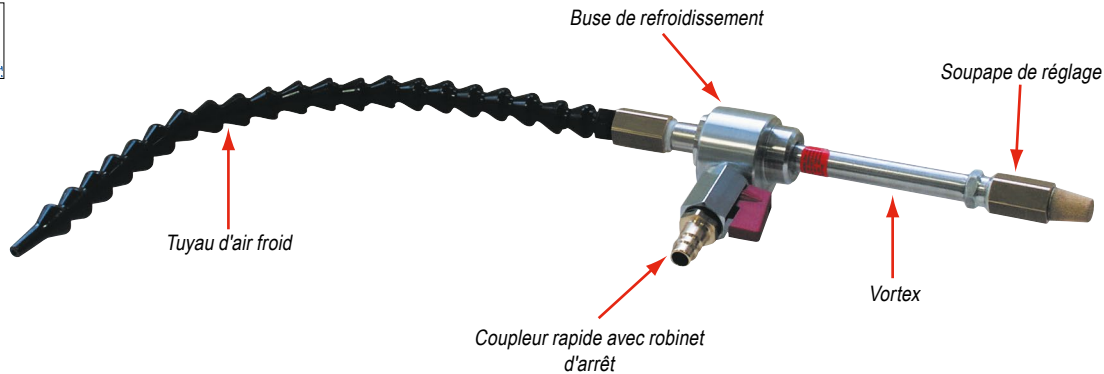
18,52 111

Conseils concernant l'utilisation de la buse de refroidissement

Augmentation de la durée de vie des outils jusque 100 %.

Pour améliorer la durée de vie de vos outils lors de l'usinage à sec, nous recommandons l'utilisation de notre système de refroidissement par air qui fonctionne avec une pression de 6 bar.

Son utilisation permet de refroidir conjointement l'outil et la pièce et facilite également l'évacuation des copeaux évitant ainsi, les phénomènes de collage.



Buse de refroidissement	81 900 ...
Pression d'air de 3 à 7 bar, jusqu'à -46 °C	EUR Y7 753,00 100

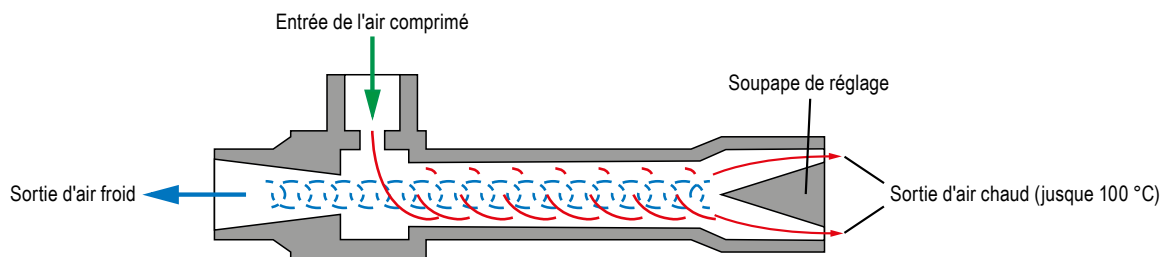
Accessoires	81 900 ...
Pied magnétique Ø 80 mm sans bras de serrage	EUR Y7 40,01 101
Tuyau flexible de rechange, longueur 300 mm	40,01 104
Moufle (filtre à air)	7,79 105
Bras de serrage, longueur 75 mm	118,30 106
Jeu complet (avec pied magnétique et bras serrage), poids 0,4 kg	154,20 107

Principe de fonctionnement

Le système repose sur le principe du Vortex dans lequel deux flux d'air, tourbillonnent en direction opposée, sans qu'il n'y ait de pièce en mouvement.

Hormis l'air comprimé, avec une pression de 6 bar, aucune autre source d'énergie n'est nécessaire **pour obtenir une température pouvant atteindre -42 °C**.

Un réducteur de pression et un sécheur d'air doivent être montés en amont, le réglage de la température d'air froid est réalisé en agissant sur la soupape de réglage.



1 Données effective de températures au niveau du vortex (et non de la buse)

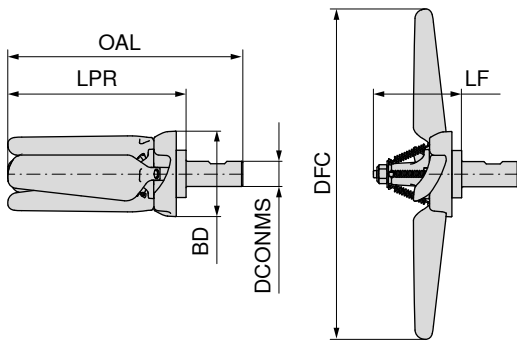
1 Consommation d'air pour une température d'entrée de +21 °C et une pression de 6,9 bar : 7,08 l /seconde (soit 25,5 m³ / h)

Pression d'entrée	3 bar	-31 °C	jusque	-6 °C
	4 bar	-35 °C	jusque	-8 °C
	5 bar	-39 °C	jusque	-10 °C
	6 bar	-42 °C	jusque	-11 °C
	7 bar	-46 °C	jusque	-13 °C

1 **Risque de brûlure** : La température de l'air sortant par la soupape de réglage peut atteindre un maximum de 100 °C. Il est fortement recommandé laisser refroidir avant manipulation et de porter des gants de protection adéquats!

Ventilateur de nettoyage – gros modèle

- ▲ Elimination des copeaux et de l'émulsion ou processus de séchage via la broche porte-outils
- ▲ Remplacement aisé des pales du rotor



Lub. Centrale

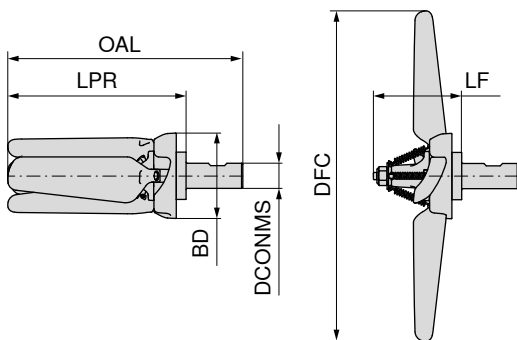
80 399 ...

EUR
Y7
221,20 02000

DCONMS	OAL	LPR	LF	DFC	BD	RPMX
mm	mm	mm	mm	mm	mm	tr/min.
20	186,3	141,3	69,75	254	67,68	5000 - 8000

Ventilateur de nettoyage – petit modèle

- ▲ Elimination des copeaux et de l'émulsion ou processus de séchage via la broche porte-outils
- ▲ Remplacement aisé des pales du rotor



Lub. Centrale

80 399 ...

EUR
Y7
217,00 16000

DCONMS	OAL	LPR	LF	DFC	BD	RPMX
mm	mm	mm	mm	mm	mm	tr/min.
20	135	90	70	160	68	6000 - 12000

Kit de pales



1 pale de rotor
et 1 ressort
de traction

4 pales de rotor
et 4 ressorts
de traction

80 399 ...

80 399 ...

Taille	EUR	Y7
Grande	27,13	30100
Petite	26,08	36000

Unités motorisées

CERATIZIT vous propose une vaste gamme de porte-outils motorisés pour des tourelles et machines de fabricants renommés. Il n'y a pratiquement aucune limite à la variété des types que vous pouvez choisir. Vous trouverez ici un petit extrait de notre gamme d'outils.

Vue d'ensemble de notre gamme d'unités motorisées



Unité axiale



Unité radiale



Unité radiale avec déport



Unité radiale double



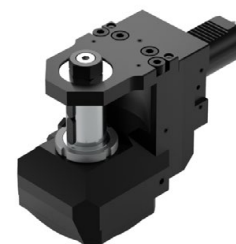
Unité axiale double



Unité axiale avec déport



Unité orientable



Unité pour fraise 3 tailles

CERATIZIT peut réaliser des outils motorisés, sur demande, pour la plupart des machines et tourelles parmi lesquelles :

- ▲ Sauter
- ▲ Baruffaldi
- ▲ Diplomatic
- ▲ DIN1809
- ▲ DIN5480
- ▲ DIN5482
- ▲ BMT (vissé)

Information personnalisée

Pour toute information complémentaire, vous pouvez contacter soit votre technico-commercial, soit notre service technique interne au N° vert : 0800.800.577

Demande par formulaire

Pour toute demande d'outils motorisés, vous trouverez sur notre site cuttingtools.ceratizit.com rubrique : Téléchargements, le formulaire adéquat.

Veillez le remplir et nous le retourner par fax ou par E-mail, nous traiterons votre demande dans les plus brefs délais
→ cutting.tools/fr/download

Systèmes modulaires à changement rapide pour outils motorisés

Vous souhaitez optimiser vos temps de changement de série et de montage?

CERATIZIT vous propose plusieurs solutions pour offrir de la modularité à vos outils motorisés, en rendant possible l'utilisation de ceux-ci pour les opérations les plus variées.

Varia VX

Le nouveau système à changement rapide pour l'usinage lourd

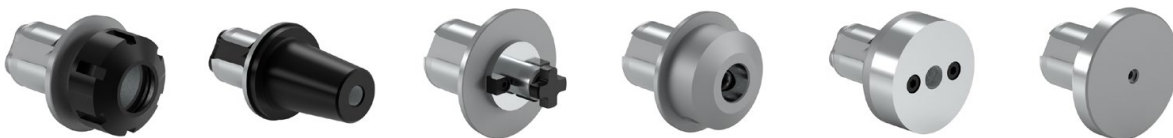
L'interface conique et plane garantit une concentricité maximale. Le couple est transmis par l'intermédiaire d'un polygone à verrouillage positif, qui peut transférer jusqu'à 200 Nm.

Le serrage et le desserrage s'effectuent par l'intermédiaire d'un segment d'engrenage rotatif équipé de 3 cames multifonctions. Lors du serrage de la vis radiale, le dispositif 3 points tire l'adaptateur uniformément dans sa position d'insertion. Lors du desserrage de la vis, l'outil est relâché mécaniquement par l'intermédiaire de cames coulissantes et peut être retiré de l'unité motorisée.



Avantages en un coup d'oeil

- ▲ Les outils sont pré-réglés sur la machine
- ▲ Changement rapide par action sur une seule vis
- ▲ Aucun risque de blessure lors du changement d'outils
- ▲ Outils serrés sans effort radial
- ▲ Transmission du couple sûr et efficace
- ▲ Pas de pièces détachées



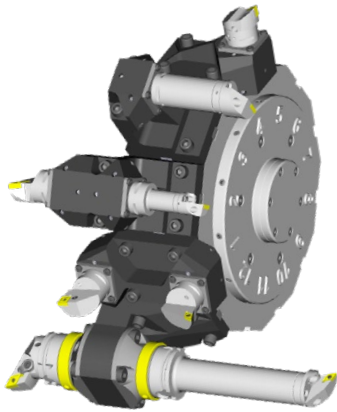
Système Preci-Flex® – La solution stable pour optimiser la durée de vie de vos outils et générer de bons états de surface.

Le cône intérieur de l'unité motorisée permet de monter directement des pinces Type ER. La liaison cône face génère un défaut de concentricité maximal $\leq 0,01$ mm et permet d'obtenir une répétabilité $\leq 0,005$ mm. Serrage sûr des adaptateurs grâce à 4 vis.



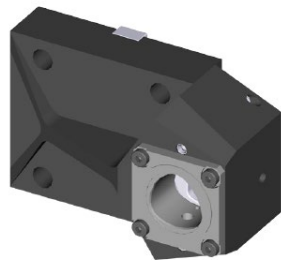
La gamme inclut en version courte ou longue des adaptateurs porte-pinces ER20, ER25, ER32, ER40 et ER50 mais aussi des adaptateurs Weldon, Whistle Notch, porte-fraises, à fretter, des ébauches, des barres de contrôle, etc. Tous ces adaptateurs peuvent se monter également sur des VDI statiques, ou dans des mandrins de fraisage ISO ou HSK.

Quick-Change

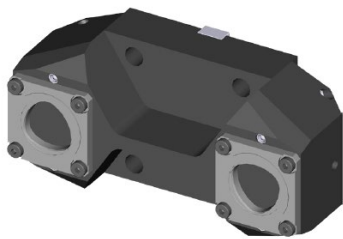


Le programme de porte-outils inclut les systèmes les plus modernes et innovants équipant les centres de tournage les plus courants. Nous vous offrons ainsi la possibilité d'harmoniser de manière optimale notre programme d'outils avec l'interface de vos machines, que ce soit BMT, VDI ou autre.

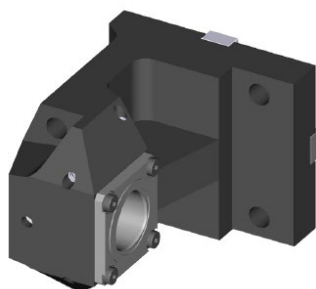
L'intégration des systèmes à changement rapide HSK-T 40/63/100 et PSC 40/50/63 est donc simplifiée. Ils vous permettront de réaliser d'importants gains de productivité en réduisant au maximum les temps liés aux changements d'outils ou de plaquettes, aux différents réglages et aux changements de série.



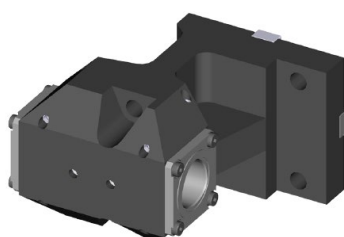
Porte-outils radial simple



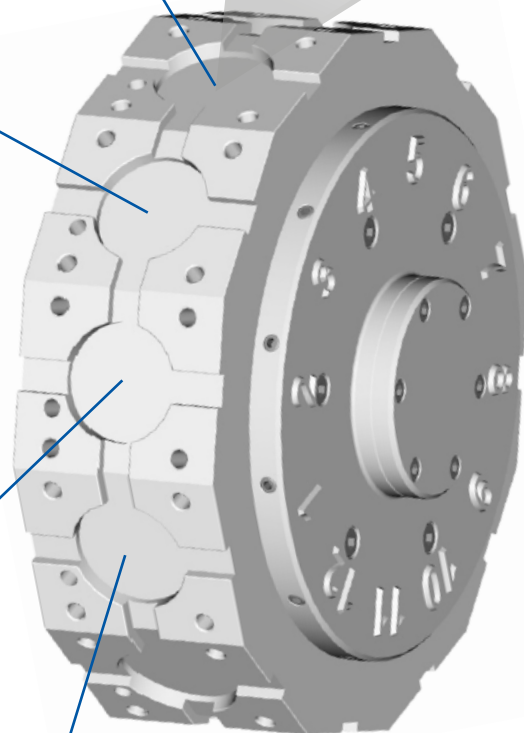
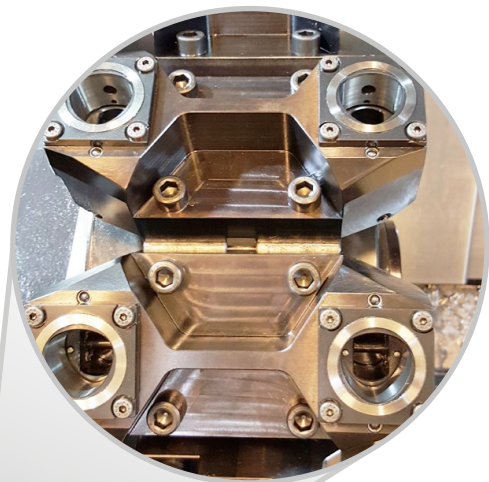
Porte-outils radial double



Porte-outil axial simple



Porte-outil axial double



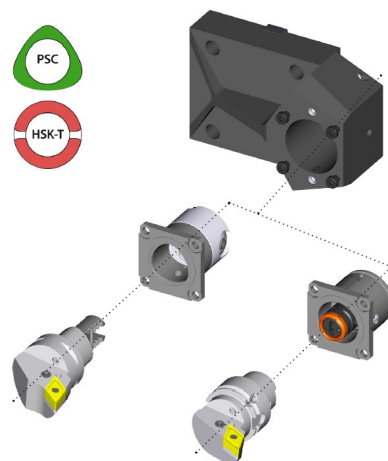
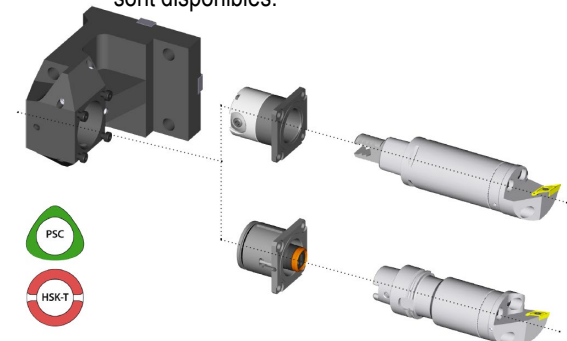
Tourelle revolver BMT/VDI/...

Unités d'accouplement HSK / PSC

Les porte-outils peuvent être équipés, au choix, d'une unité d'accouplement HSK-T ou PSC.

Les porte-outils peuvent désormais être équipés avec un grand choix de têtes de coupe.

Les unités d'accouplements de type HSK 40/63/100 et PSC 40/50/63 sont disponibles.



Banque de données en ligne

Nos porte-outils Quick change sont adaptés à la plupart des machines. Vous pouvez consulter notre banque de données en ligne afin de vérifier si le type de machine que vous possédez a déjà fait l'objet d'un équipement de ce type et ainsi avoir une vue d'ensemble.



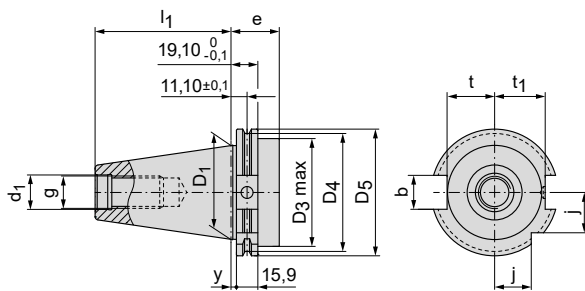
Informations relatives pour vos demandes

Vous trouverez sur notre site un formulaire de demande que nous vous demandons de renseigner de la façon la plus complète et précise possible, incluant les données de la machine et de sa tourelle.

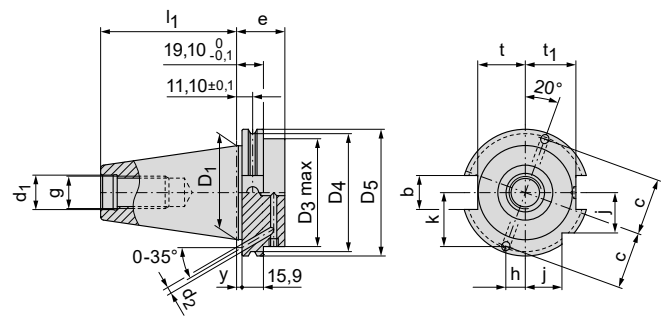
Pour toute demande, vous pouvez également vous adresser à notre service technique interne ou à votre Technico-commercial habituel.

Données techniques pour les attachements

ISO 7388-1 – Forme A

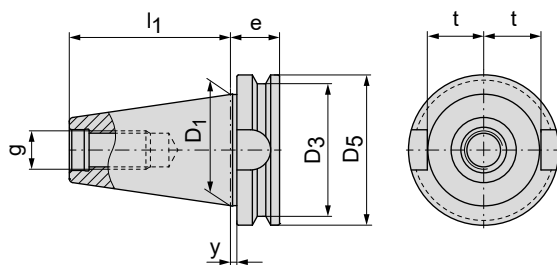


ISO 7388-1 – Forme B



	D ₁ mm	D _{3 max} mm	D ₄ mm	D ₅ mm	$l_1 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$ mm	g	d ₁ ^{H7} mm	e mm	y ^{±0.1} mm	t mm	t ₁ mm	j mm	d ₂ mm	h mm	k mm	c mm	b mm	
SK 30	31,75	45	44,30	50	47,8	M 12	13	35	3,2	16,4	19	15						16,1
SK 40	44,45	50	56,25	63,55	68,4	M 16	17	35	3,2	22,8	25	18,5	4	9,2	25,4	27		16,1
SK 50	69,85	80	91,25	97,5	101,75	M 24	25	35	3,2	35,5	37,7	30	6	14,4	39,5	42		25,7

ISO 7388-2



Vitesses de rotation maximales recommandées
pour attachements ISO/BT/SA

ISO / BT 30 jusqu'à 20.000 tr/min.

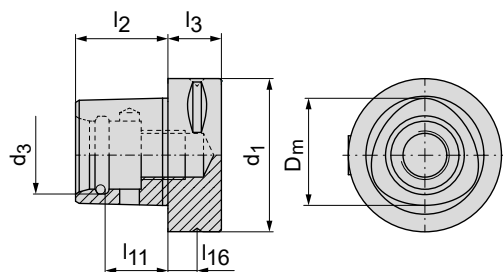
ISO / BT 40 jusqu'à 20.000 tr/min.

ISO / BT 50 jusqu'à 16.000 tr/min.

	D ₁ mm	D ₃ mm	D ₅ mm	l ₁ mm	g	e mm	t mm	y mm	b mm
BT 30	31,75	38	46	48,4	M 12	22	16,3	2	16,1
BT 40	44,45	53	63	65,4	M 16	27	22,5	2	16,1
BT 50	69,85	85	100	101,8	M 24	38	35,3	3,2	25,7

Informations techniques des outils à queue polygone

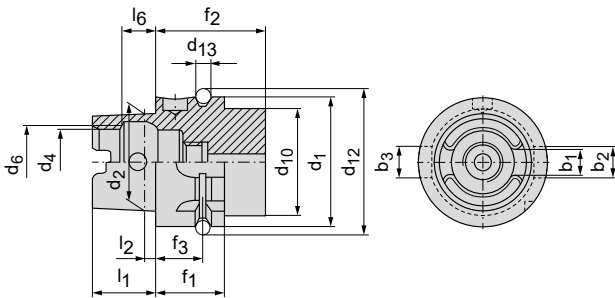
ISO 26623-1



Taille	d ₁ mm	d ₃ ^{±0.05} mm	l ₂ ^{±0.1} mm	l ₃ mm	l ₁₁ ^{±0.1} mm	l ₁₆ mm	D _m mm
32	32	16,5	19	15	13,5	9	22
40	40	20	24	20	17,5	12	28
50	50	24	30	20	22	12	35
63	63	32	38	22	26	12	44
80	80	38	48	30	34	12	55

Informations techniques relatives aux attachements HSK

ISO 12164 – HSK-A / HSK-C



Vitesses de rotation maximales
pour attachements HSK-A

HSK-A 32 : 50.000 tr/min

HSK-A 40 : 42.000 tr/min

HSK-A 50 : 30.000 tr/min

HSK-A 63 : 25.000 tr/min

HSK-A 100 : 16.000 tr/min

	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₄ mm	d ₆ mm	d ₁₀ mm	d ₁₂ mm	d ₁₃ mm	f ₁ mm	f ₂ mm	f ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₆ mm
HSK 32	7,05	7	9	32	24	17	19	26	37	4	20	35	16	16	3,2	8,92
HSK 40	8,05	9	11	40	30	21	23	34	45	4	20	35	16	20	4	11,42
HSK 50	10,54	12	14	50	38	26	29	42	59,3	7	26	42	18	25	5	14,13
HSK 63	12,54	16	18	63	48	34	37	53	72,3	7	26	42	18	32	6,3	18,13
HSK 100	20,02	20	22	100	75	53	58	88	109,75	7	29	45	20	50	10	28,56

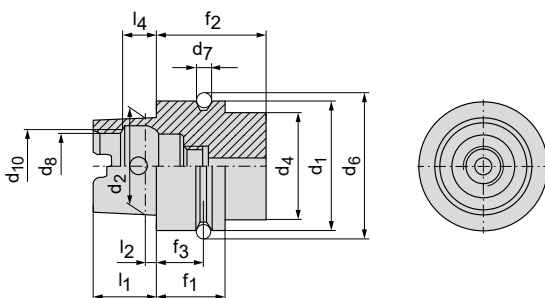
ISO 12164 – HSK-A

- ▲ Utilisation pour centres d'usinage, fraiseuses CN et machines spéciales avec changement d'outil automatique
- ▲ **Lubrification centrale grâce aux canules**
- ▲ Transfert du couple à l'aide de 2 rainures d'entraînement situées au bout du cône
- ▲ 2 gorges au niveau de la collerette pour le magasin outils, détrompeur pour le positionnement correct, alésage pour puce suivant DIN 69873 dans la collerette

ISO 12164 – HSK-C

- ▲ Pour changement d'outil manuel
- ▲ **Lubrification centrale grâce aux canules**
- ▲ Transfert du couple à l'aide de 2 rainures d'entraînement situées au bout du cône

ISO 12164 – HSK-E



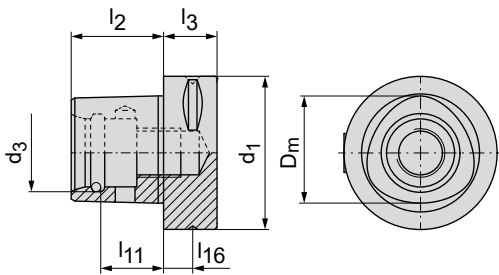
	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₄ mm	d ₆ mm	d ₇ mm	d ₈ mm	d ₁₀ mm	f ₁ mm	f ₂ mm	f ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm
HSK 40	40	30	34	45	4	21	23	20	35	16	20	4	11,42
HSK 50	50	38	42	59,3	7	26	29	26	42	18	25	5	14,13
HSK 63	63	48	53	72,3	7	34	37	26	42	18	32	6,3	18,13

ISO 12164 – HSK-E

- ▲ Pour grandes vitesses de rotation (UGV), pour broches haute fréquence avec changement d'outil automatique
- ▲ Sans rainures d'entraînement
- ▲ Transfert du couple par friction
- ▲ **Possibilité de lubrification centrale à l'aide d'une canule**

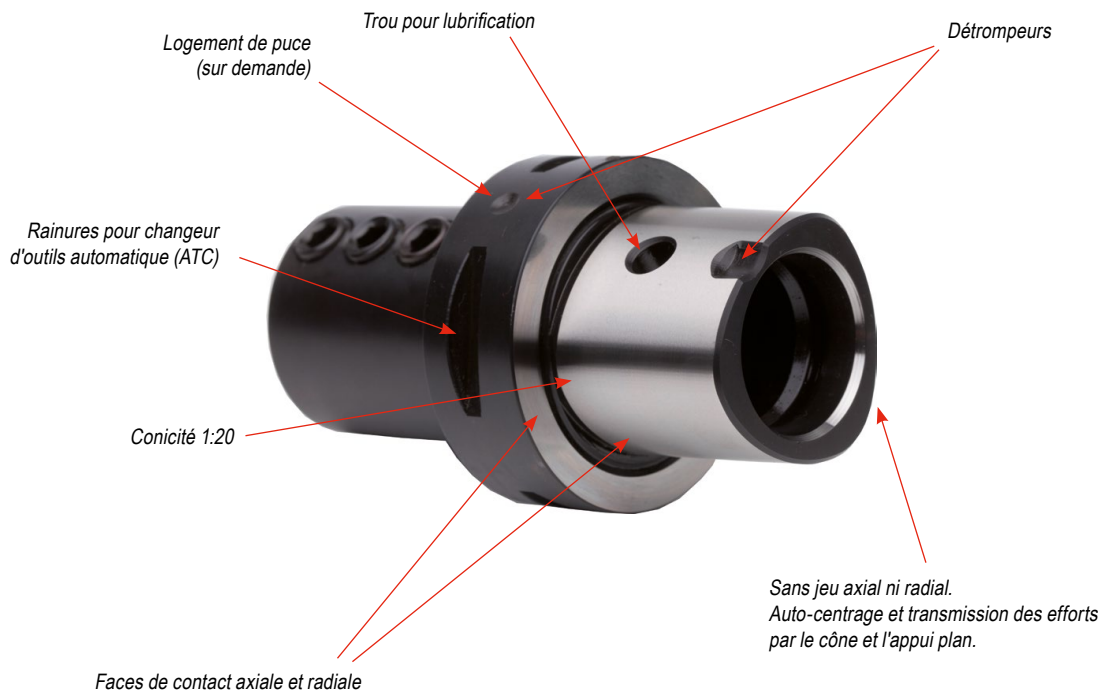
Informations techniques relatives aux attachements à queue polygonale

ISO 26623-1



Taille	d_1	d_3 $\pm 0,05$	l_2 $\pm 0,1$	l_3	l_{11} $\pm 0,1$	l_{16}	D_m
32	32	16,5	19	15	13,5	9	22
40	40	20	24	20	17,5	12	28
50	50	24	30	20	22	12	35
63	63	32	38	22	26	12	44
80	80	38	48	30	34	12	55

Avantages de l'interface PSC

La répétabilité du système PSC est de $\pm 2 \mu\text{m}$ 

Le polygone conique, grâce à des tolérances de fabrication très serrées, permet un centrage libre de jeu en assurant simultanément la fonction d'entraînement. Cette interface procure une grande rigidité, une grande résistance à la flexion et aux efforts de coupe, en particulier radiaux. Elle garantit d'autre part une grande exactitude de la hauteur de pointe. Cette interface est donc tout à fait appropriée pour les opérations d'usinage réalisées avec de grandes avances ou des profondeurs de coupe importantes. Le système PSC permet de réaliser en toute sécurité la totalité des opérations d'usinage telles le perçage, le tournage et le fraisage.

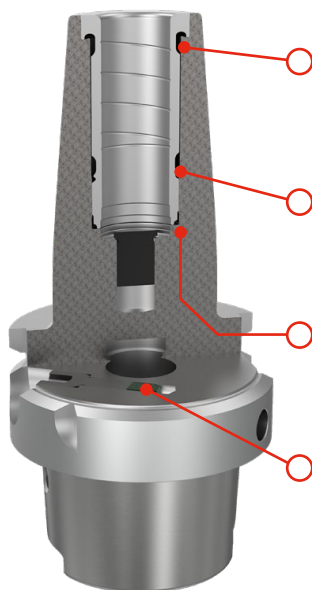
HyPower / HyTens

Mandrin à serrage hydraulique adapté à chaque application d'usinage !

Des valeurs de coupe plus élevées en faveur de la productivité et une manipulation facile? Toute la gamme de mandrins hydrauliques haute pression **HyPower** ainsi que la gamme de mandrins hydrauliques **HyTens** de CERATIZIT garantissent un serrage d'outil simple et fiable pour chaque application.

HyPower –	Mandrin hydraulique haute pression	Champ d'utilisation		
Rough	Fraisage avec des efforts importants > ébauche	▽▽▽	▽▽	▽
Complus	Polyvalent	▽▽▽	▽▽	▽
Access 3°	Meilleure accessibilité	▽▽▽		
Access 4,5°	meilleure accessibilité grâce au même contour de collision que les mandrins de frettage	▽▽▽	▽▽	
HyTens –	Mandrins hydrauliques	Champ d'utilisation		
Fit	Polyvalent	▽▽▽	▽▽	
Turn	parfait pour les applications de tournage	▽▽▽	▽▽	
Compact	Alternative polyvalente au bon rapport qualité prix	▽▽▽	▽▽	
Application principale	▽▽▽▽ Finition	▽▽▽ Ebauche - finition	▽ Ebauche	
Utilisation possible	▽▽▽▽ Finition	▽▽▽ Ebauche - finition	▽ Ebauche	

Performance et productivité maximales



La nouvelle conception de chambre de pression permet l'inversion des forces au niveau de la soudure (passage de contraintes de tension à de la pression). Cela permet d'augmenter considérablement la résistance aux efforts radiaux lors de l'usinage.

La nouvelle conception de la chambre de pression réduit considérablement la sensibilité à la température de la technologie (jusqu'à 80 °C même pour les usinages de fraisage sur une durée de 240 minutes).

La soudure comprend une soupape d'urgence en cas de frettage accidentel par induction et empêche ainsi d'éventuelles blessures.

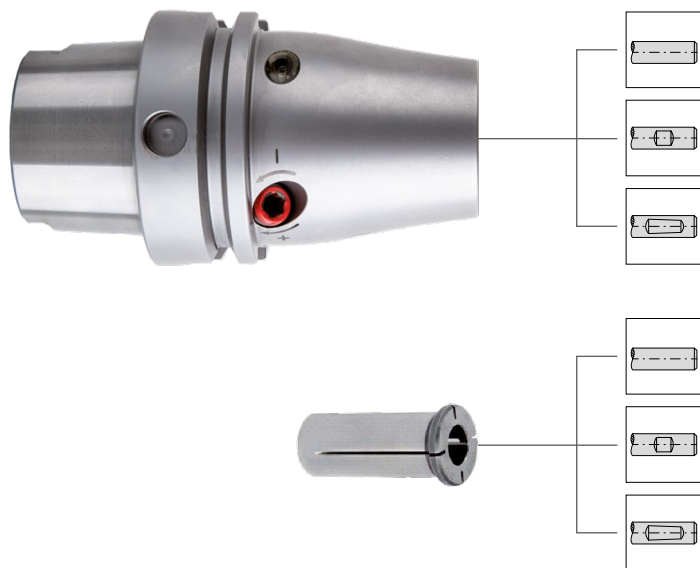
Le système à étanchéité double augmente considérablement la durée de vie des mandrins hydrauliques (plus de 10000 cycles de serrage en laboratoire).

HyPower / HyTens

Serrage direct, ou via des douilles de réduction, de tous types de queue d'outils.

Outils en HSS avec queues DIN1835 Forme A, B, C et D

Outils en carbure avec queues DIN6535 Forme HA, HB et HE



Applications principales pour les mandrins à haute pression

- ▲ Fraisage HPC
- ▲ Fraisage HSC
- ▲ Usinage au dur
- ▲ Perçage
- ▲ Alésage

Comparaison des forces de serrage de différents systèmes

Cette comparaison montre les forces de maintien plus élevées du mandrin haute pression (HyPower). C'est justement avec les grands diamètres qu'un couple de serrage élevée est important pour l'usinage HPC, afin que l'outil ne soit pas aspiré hors du porte-outil. C'est là que le HyPower vous offre dès maintenant la sécurité du processus.

Principaux avantages

- ▲ Sécurité de processus
- ▲ Augmentation de la durée de vie des outils
- ▲ Amélioration de la qualité de surface des pièces produites
- ▲ Augmentation de la durée de vie des broches

Diamètre de queue	16	18	20	25	32	mm
	Couples de serrage maximaux pour des queues tolérancées h6					
HyTens – Mandrins hydrauliques	170	240	330	400	650	Nm
HyPower – Mandrin hydraulique haute pression	350	430	520	650–750	800–890	Nm
Mandrins de freinage	200	290	450	530	700	Nm

Légende



Queue cylindrique lisse

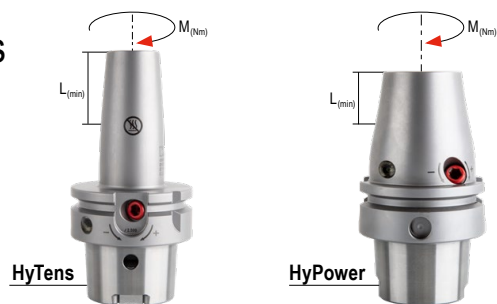


Queue cylindrique avec plat d'entraînement « Weldon »



Queue cylindrique avec pente d'entraînement « Whistle Notch »

Couples transmissibles maximaux (Md) et profondeurs de serrage minimales de la tige pour les mandrins hydrauliques et haute pression



Profondeurs d'insertion des outils

	Diamètre de queue	6	8	10	12	14	16	18	20	25	32	mm
HyTens	Profondeur d'insertion d'outil	27	27	31	36	36	39	39	41	47	51	mm
HyPower	Profondeur d'insertion d'outil						39	39	41	47	51	mm

Couples transmissibles maximaux (Md) pour un serrage simple

	Diamètre de queue d'outil (d1 h6)	6	8	10	12	14	16	18	20	25	32	mm
HyTens	Couple transmis sur queue d'outil à la côte mini	20	30	47	80	100	160	200	330	400	650	Nm
HyTens	Couple transmis sur queue d'outil à la côte maxi	30	45	85	140	160	230	270	400	470	730	Nm
HyPower	Couple transmis sur queue d'outil à la côte mini						280	360	550	650	800	Nm
HyPower	Couple transmis sur queue d'outil à la côte maxi						380	450	650	750	890	Nm

Couples transmissibles maximaux (Md) lors de serrage minimales avec douille de réduction Ø 32 mm

	Diamètre de queue d'outil (d1 h6)	6	8	10	12	14	16	18	20	25	mm
HyTens	Couple transmis sur queue d'outil à la côte mini	30	45	60	120	120	180	220	250	330	Nm
HyTens	Couple transmis sur queue d'outil à la côte maxi	45	65	110	170	170	230	300	320	440	Nm

Couples transmissibles maximaux (Md) lors de serrage minimales avec douille de réduction Ø 20 mm

	Diamètre de queue d'outil (d1 h6)	3	4	5	6	8	10	12	14	16	mm
HyTens	Couple transmis sur queue d'outil à la côte mini	6	9	16	30	55	90	120	135	190	Nm
HyTens	Couple transmis sur queue d'outil à la côte maxi	10	12	22	40	75	120	150	170	260	Nm

Couples transmissibles maximaux (Md) lors de serrage minimales avec douille de réduction Ø 12 mm

	Diamètre de queue d'outil (d1 h6)	3	4	5	6	8	mm
HyTens	Couple transmis sur queue d'outil à la côte mini	3	4	7	12	18	Nm
HyTens	Couple transmis sur queue d'outil à la côte maxi	4	8	12	20	26	Nm

Serrage mandrins de frettage

Diamètre de queue	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25	32	mm
Profondeur d'insertion d'outil	12	16	20	26	26	31	37	37	40	40	42	48	52	mm
Couple de serrage	4	11	17	24	45	82	145	190	200	290	450	530	700	Nm

Couples de serrage statiques

Couples de serrage statiques des mandrins porte-pinces de précision ER Centro-P et HDC pour différents couples de serrage mesurés sur l'écrou de serrage.

Centro-P

Diamètre de queue d'outil (d1 h6)	2	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	mm		
ER 16, Force de serrage 30 Nm	2	3,5	5																							Nm	
ER 16, Force de serrage 50 Nm				12	20	30	45	60	72	80																	Nm
ER 25, Force de serrage 40 Nm				10	20	40																					Nm
ER 25, Force de serrage 75 Nm							62	75	85	95																	Nm
ER 25, Force de serrage 90 Nm											122	145	160	175	190	200											Nm
ER 32, Force de serrage 60 Nm				20	30	40																					Nm
ER 32, Force de serrage 120 Nm							75	90	110	120	135	150	160	180	190												Nm
ER 32, Force de serrage 140 Nm																220	240	260	280	300							Nm
ER 40, Force de serrage 70 Nm				60	75	90	100																				Nm
ER 40, Force de serrage 110 Nm								110	125	140	150																Nm
ER 40, Force de serrage 150 Nm												200	220	240	260	300	350										Nm
ER 40, Force de serrage 200 Nm																			420	440	460	480	515	530		Nm	

HDC – Heavy Duty Chuck

Diamètre de queue d'outil (d1 h6)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	mm							
ER 32, Force de serrage 40 Nm			25	37	50																						Nm
ER 32, Force de serrage 120 Nm						93	112	137	150	168	187	200	225	237													Nm
ER 32, Force de serrage 140 Nm															275	300	325	350									Nm
ER 32, Force de serrage 180 Nm																								375			Nm

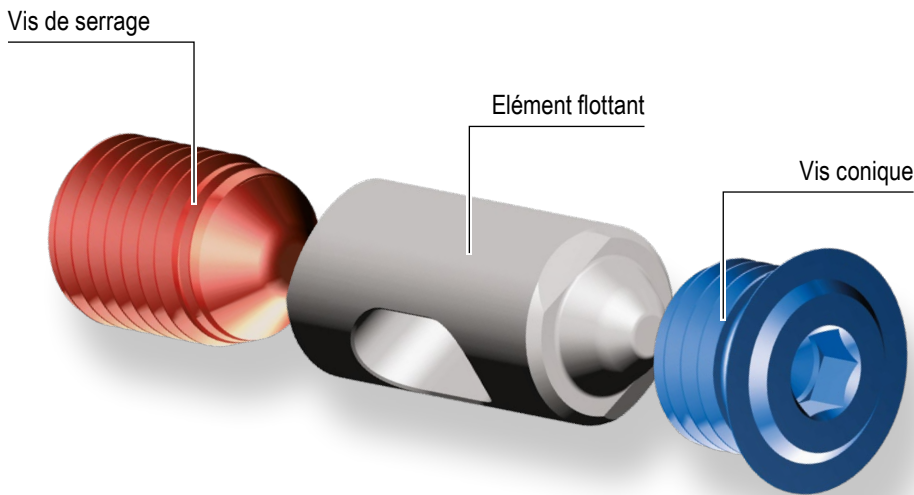


Les forces de serrage indiquées ont été mesurées de manière purement statique. Les forces de serrage réelles pendant l'usinage peuvent varier en raison de différentes influences (vibrations, oscillations, situation d'usinage).

Informations techniques – ABS

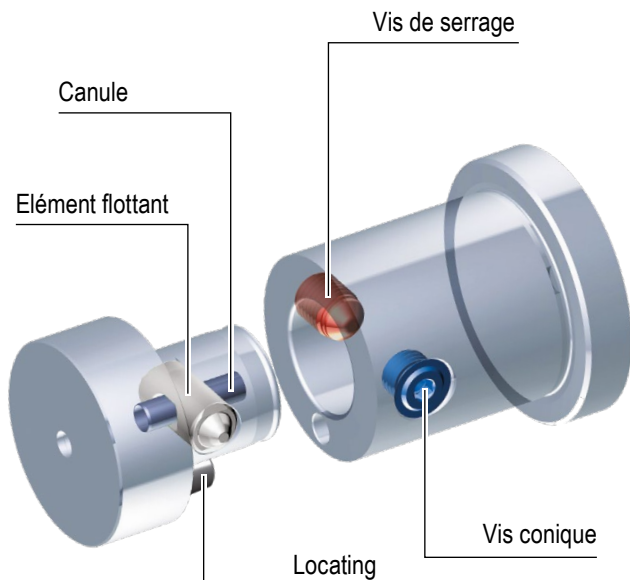
Connection parfaite

La nouvelle version de l'interface ABS offre des forces de serrage nettement plus élevées. Elle est entièrement compatible avec le système existant et continue de répondre aux exigences de précision élevées de l'original. Le porte-outil est un élément important des systèmes d'outillage entre l'outil et la machine. Il doit transmettre de manière fiable les forces d'usinage générées. Les porte-outils ont également une grande influence sur la qualité du résultat obtenu et contribuent également à l'efficacité du processus d'usinage.



Caractéristiques

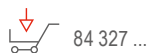
- ▲ Meilleure transmission de la puissance
- ▲ Résultats d'usinage optimums
- ▲ Possibilité de paramètres de coupe plus élevés
- ▲ Usinages plus silencieux
- ▲ Système compatible à 100% avec l'ancienne version
- ▲ Compatible avec ABS, ABS N et ABS T



Pièces détachées ABS								
	Vis conique	Élément flottant	Vis de serrage	Jeu 1 (vis conique et de serrage)	Canule	Locating	Jeu 2 (Elém. flott., canule, locating)	Rondelles d'étanchéité
25	84 950 27000	84 950 26000	84 950 26800	84 950 99700	84 950 24400	84 950 23600	84 950 98900	84 950 30400
32	84 950 27100	84 950 26100	62 950 13989	84 950 99600	84 950 24500	84 950 23700	84 950 98800	84 950 30500
40	84 950 27200	84 950 26200	84 950 26900	84 950 99500	84 950 24600	84 950 23800	84 950 98700	84 950 30600
50	84 950 20400	84 950 20000	84 950 20300	84 950 99800	84 950 20100	84 950 20200	84 950 99900	84 950 30700
63	84 950 27300	84 950 26300	84 950 25500	84 950 99400	84 950 24700	84 950 23900	84 950 98600	84 950 30800
80	84 950 25100	84 950 26400	84 950 25600	84 950 99300	84 950 24800	84 950 24000	84 950 98500	84 950 30900
100	84 950 25200	84 950 26500	84 950 25700	84 950 99200	84 950 24900	84 950 24100	84 950 98400	84 950 31000
125	84 950 25300	84 950 26600	84 950 25800	84 950 99100	84 950 25000	84 950 24200	84 950 98300	
160	84 950 25400	84 950 26700	84 950 25900		84 950 23500	84 950 24300		

Mandrin de compensation DAH

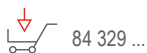
- ▲ Système de compensation pour un faux-rond précis au μm
- ▲ Correction simple et rapide du faux-rond et du battement
- ▲ Optimisé pour les vitesses de rotation élevées
- ▲ Compatible avec l'arrosage central IK
- ▲ Un outil tournant rond réalisera une meilleure qualité et aura une durée de vie supérieure



Adaptateur ABS pour mandrin de compensation DAH



Mandrin hydraulique pour mandrin de compensation DAH



Avec Interface HSK ISO 12164



Avec interface ABS



Cône ISO / SK ISO 7388-1



Cône BT ISO 7388-2



Mandrin de compensation DAH 50 HS pour l'usinage à haute vitesse

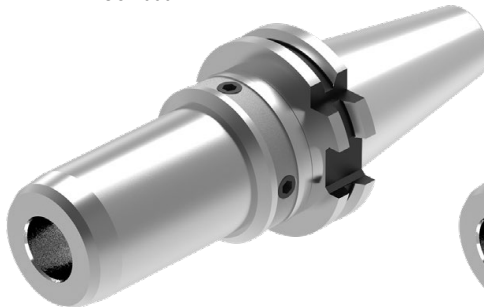
- ▲ Technologie de serrage hydraulique éprouvée
- ▲ Faible faux-rond et répétabilité parfaite $<1\mu\text{m}$ assure un engagement régulier de l'arête de coupe
- ▲ Réglage très simple
- ▲ Design compact
- ▲ meilleur amortissement des vibrations, donc excellent état de surface
- ▲ Plage de serrage flexible avec douilles de réduction
- ▲ Vitesse de rotation jusqu'à 25.000 tr/min
- ▲ Compatible avec micro-pulvérisation MMS / MQL



Avec Interface HSK ISO 12164



Cône ISO / SK ISO 7388-1



Cône BT ISO 7388-2

