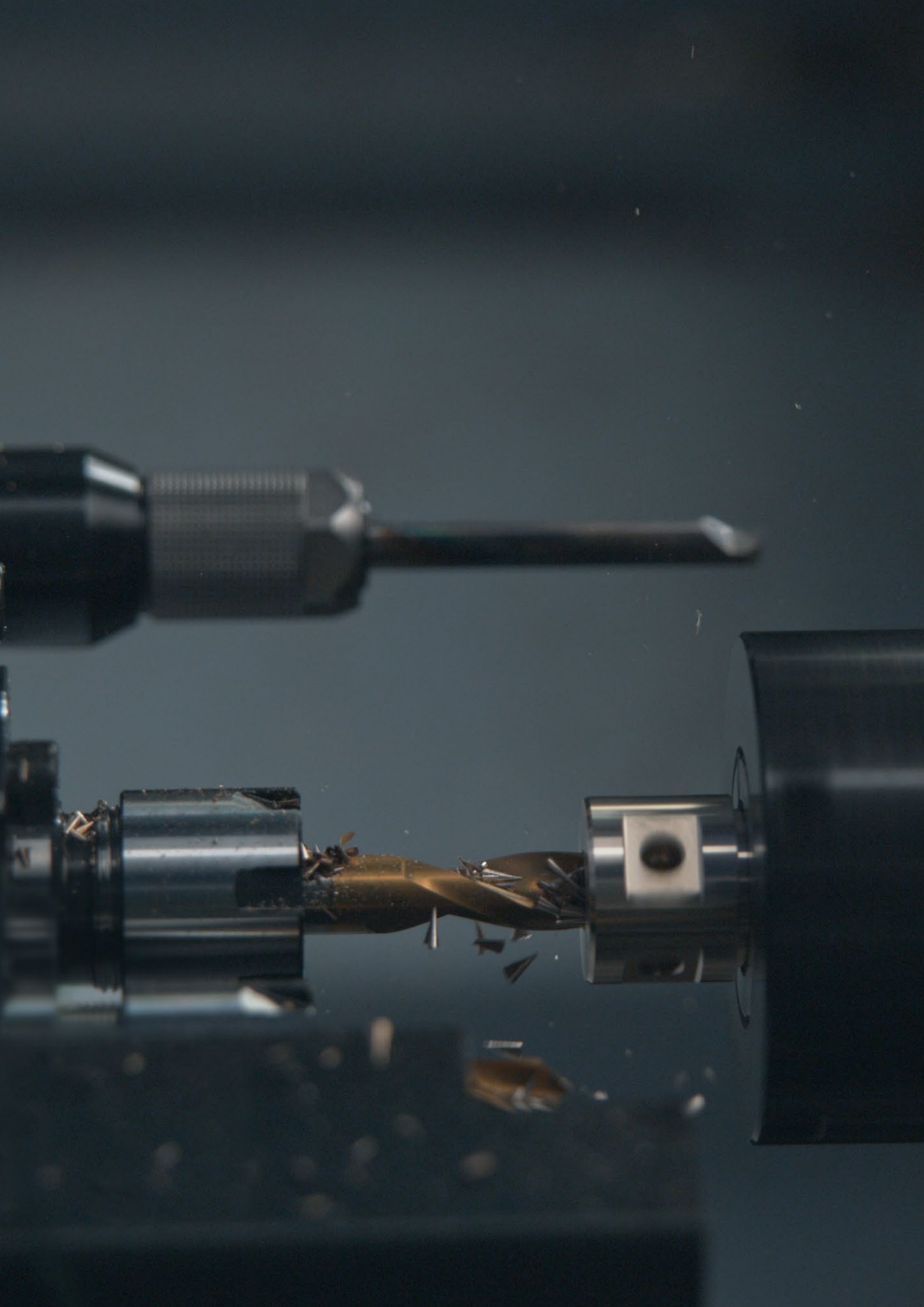


Găurire în plin și prelucrare alezaje

Burghie HSS

Burghie din carbură solidă

Alezoare

1

Prelucrare filete

Tarozi

Freze circulare și de filet

Scule de filetare

2

Prelucrare prin strunjire

Scule de strung cu plăcuțe amovibile

Scule multifuncționale – EcoCut

Scule pentru debitare și canelare

Scule de strung miniaturale

3

Prelucrare prin frezare

Freze din carbură solidă

4

Tehnică de prindere

Mandrine cu pensete și bucșe de reducție

5

Exemple de materiale și numere de articol

6

Cuprins

Prezentare 2
Toolfinder 2
Legendă 4
Prezentare cuprins
Găurire -HSS 5
Burghie monobloc din carburi metalice 14+15
Alezoare 47
Program de produse
Găurire -HSS 6–9
Burghie monobloc din carburi metalice 16–32
Alezoare 48–69
Date de așchiere
Date de așchiere HSS 10–13
Date de așchiere carbură metalică 33–42
Date de așchiere alezoare 70–78
Informații tehnice
Burghie monobloc din carburi metalice 43–46
Alezoare 80
Acoperiri 81

Prezentare

Găurire -HSS

- Burghie pentru utilizare universală până la 10xD

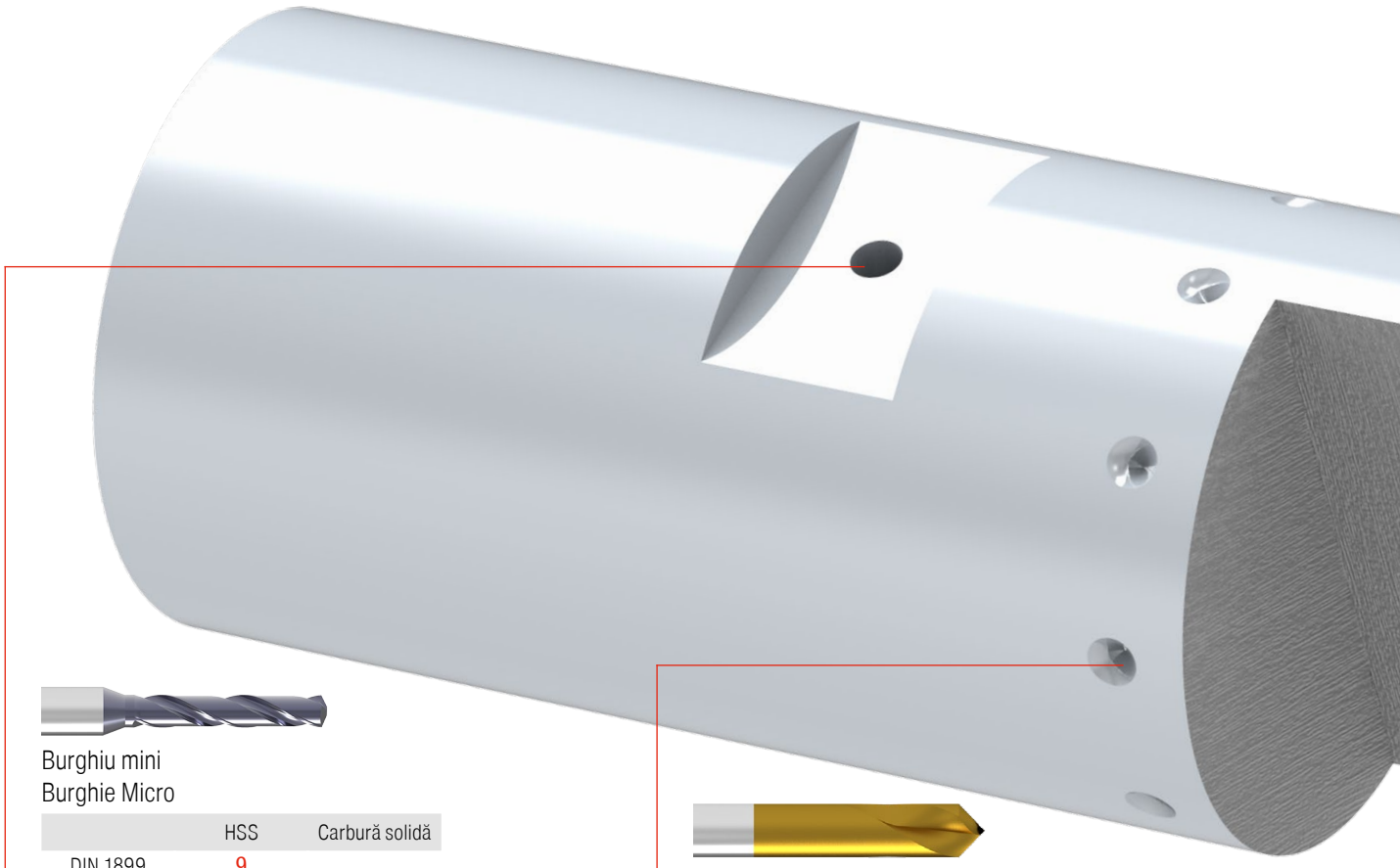
Burghie monobloc din carburi metalice

- Alegere burghie de carbură solidă Mini și WTX
- Performanță înaltă pentru utilizare universală

Alezoare

- Alezare cu HSS și carbură solidă între diametrele 0,59 – 12 mm

Toolfinder



Burghiu mini
Burghie Micro

	HSS	Carbură solidă
DIN 1899	9	
5xD		29+30
8xD		30
12xD		31

Centruitor-NC

	HSS	Carbură solidă
90°	9	32
120°	9	32

WNT \ Performance

Scule de calitate premium pentru cea mai bună performanță.

Sculele de calitate premium din linia de produse **WNT Performance** au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă. Dacă în producția Dumneavostră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premium din această linie de produse.

KOMET \ Performance

Scule de calitate premium pentru cea mai bună performanță.

Sculele de calitate premiu din linia de produse **KOMET Performance** au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă. Dacă în producția Dumneavostră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premium din această linie de produse.

WNT \ Standard

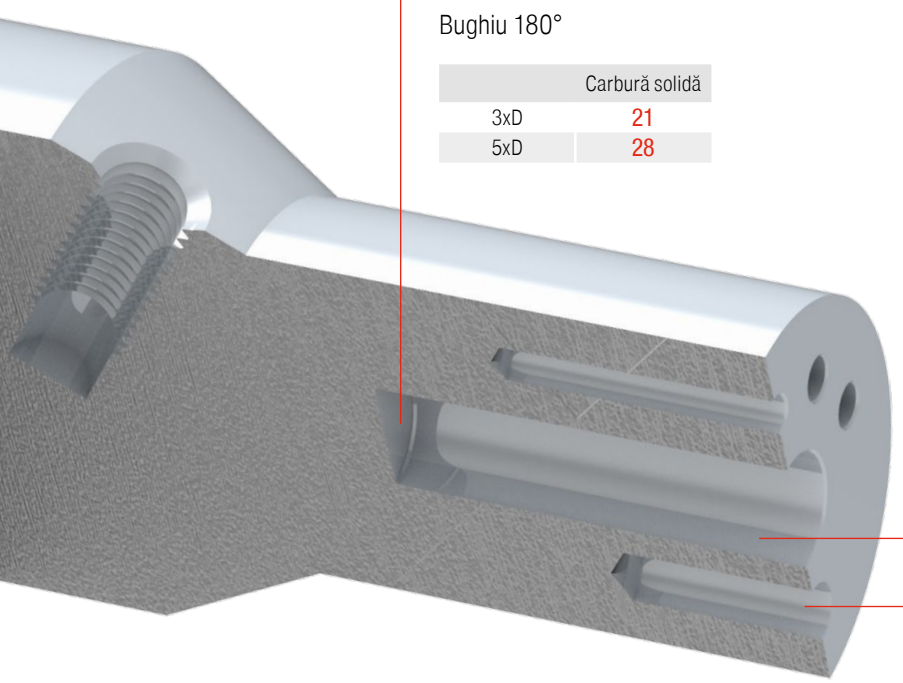
Scule de calitate pentru aplicații standard.

Sculele de calitate din linia produselor **WNT Standard** sunt de înaltă calitate, puternice și de încredere și se bucură de cea mai mare încredere a clienților noștri din întreaga lume. Sculele din această linie de produse sunt prima alegere pentru multe aplicații standard și garantează rezultate optime.

KOMET \ Standard

Scule de calitate pentru aplicații standard.

Sculele de calitate din linia produselor **KOMET Standard** sunt de înaltă calitate, puternice și de încredere și se bucură de cea mai mare încredere a clienților noștri din întreaga lume. Sculele din această linie de produse sunt prima alegere pentru multe aplicații standard și garantează rezultate optime.



Alezoare

	HSS	Carbură solidă
0,95–12,00	65–69	
0,59–12,05		48–64

Bughiu 180°

	Carbură solidă
3xD	21
5xD	28

Bughiu standard

	HSS	Carbură solidă
3xD	6	16–20
5xD	7	22–27
10xD	8	

Legendă

Burghie HSS

Lungime activă

≤ 10xD

Coadă

DIN 1835 A

unghi la vârf

130°

● = **Utilizare principală**

○ = Utilizare secundară

Burghie din carbură solidă

Lungime activă

≤ 8xD

Coadă

DIN 6535 HA

Varianta

Răcire internă

Auto-centrare

necesar gaură de ghidare

unghi la vârf

140°

● = **Utilizare principală**

○ = Utilizare secundară

Alezoare

Coadă

DIN 1835 A

DIN 6535 HA

Varianta

răcire internă centrală

Răcire internă laterală

ZEFP = Număr dinți

● = **Utilizare principală**

○ = Utilizare secundară

Prezentare burghie HSS

	Tip sculă	material | acoperire	unghi la vârf ◁	Diametru în mm DC	Oțel P · Inoxidabil M · Fontă K · Metale neferoase N · Termorezistent S · Oțel călit H · Materiale neferoase O	acoperit ■ · neacoperit □	WNT \ Performance
3xD fără răcire internă							
	UNI	HSS-E TiN	118°	1–12	● ● ● ○ ○ ○	■	6
	UNI	HSS-E-PM TiN	130°	1–12	● ● ○ ○ ○ ○	■	6
5xD fără răcire internă							
	UNI	HSS-E TiN	118°	0,9–12	● ● ● ○ ○ ○	■	7
	UNI	HSS-E-PM TiN	130°	1–12	● ● ○ ○ ○ ○	■	7
Până la 10xD fără răcire internă							
	UNI	HSS-E TiN	118°	1–12	● ● ● ○ ○ ○	■	8
Burghiu mini							
	N	HSS-E-PM	118°	0,15–1,45	● ○ ● ● ○ ○	□	9
Centruitor-NC							
	NC-A	HSS TiN	90°	3–12	● ○ ● ○	■	9
	NC-A	HSS TiN	120°	3–12	● ○ ● ○	■	9

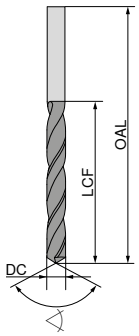
Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în → **Catalogul principal capitolul 1 Burghie -HSS**

Burghiu elicoidal, DIN 1897, extra scurt

≤ 3xD

UNI
TiN

UNI
TiN



118°
HSS-E

130°
HSS-E-PM

DC h8 mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	10 107 ...	10 113 ...
1,00		26	6	010 1)	010 1)
1,10		28	7	011 1)	011 1)
1,20		30	8	012 1)	012 1)
1,30		30	8	013 1)	013 1)
1,40		32	9	014 1)	014 1)
1,50		32	9	015 1)	015 1)
1,60		34	10	016 1)	016 1)
1,70		34	10	017 1)	017 1)
1,80		36	11	018 1)	018 1)
1,90		36	11	019 1)	019 1)
2,00		38	12	020 1)	020 1)
2,10		38	12	021 1)	021 1)
2,20		40	13	022 1)	022 1)
2,30		40	13	023 1)	023 1)
2,38	3/32	43	14	238 1)	238 1)
2,40		43	14	024 1)	024 1)
2,50		43	14	025 1)	025 1)
2,60		43	14	026 1)	026 1)
2,70		46	16	027 1)	027 1)
2,78	7/64	46	16	278 1)	278 1)
2,80		46	16	028 1)	028 1)
2,90		46	16	029 1)	029 1)
3,00		46	16	030 1)	030 1)
3,10		49	18	031 1)	031 1)
3,17	1/8	49	18	317 1)	317 1)
3,20		49	18	032 1)	032 1)
3,30		49	18	033 1)	033 1)
3,40		52	20	034 1)	034 1)
3,50		52	20	035 1)	035 1)
3,57	9/64	52	20	357 1)	357 1)
3,60		52	20	036 1)	036 1)
3,70		52	20	037 1)	037 1)
3,80		55	22	038 1)	038 1)
3,90		55	22	039 1)	039 1)
3,97	5/32	55	22	397 1)	397 1)
4,00		55	22	040 1)	040 1)
4,10		55	22	041 1)	041 1)
4,20		55	22	042 1)	042 1)
4,30		58	24	043 1)	043 1)
4,37	11/64	58	24	437 1)	437 1)
4,40		58	24	044 1)	044 1)
4,50		58	24	045 1)	045 1)
4,60		58	24	046 1)	046 1)
4,70		58	24	047 1)	047 1)
4,76	3/16	62	26	476 1)	476 1)
4,80		62	26	048 1)	048 1)
4,90		62	26	049 1)	049 1)
5,00		62	26	050 1)	050 1)
5,10		62	26	051 1)	051 1)
5,16	13/64	62	26	516 1)	516 1)
5,20		62	26	052 1)	052 1)
5,30		62	26	053 1)	053 1)
5,40		66	28	054 1)	054 1)
5,50		66	28	055 1)	055 1)
5,56	7/32	66	28	556 1)	556 1)
5,60		66	28	056 1)	056 1)
5,70		66	28	057 1)	057 1)
5,80		66	28	058 1)	058 1)
5,90		66	28	059 1)	059 1)
5,95	15/64	66	28	595 1)	595 1)
6,00		66	28	060 1)	060 1)
6,10		70	31	061 1)	061 1)
6,20		70	31	062 1)	062 1)
6,30		70	31	063 1)	063 1)
6,35	1/4	70	31	635 1)	635 1)
6,40		70	31	064 1)	064 1)
6,50		70	31	065 1)	065 1)
6,60		70	31	066 1)	066 1)
6,70		70	31	067 1)	067 1)
6,75		74	34	675 1)	675 1)
6,80		74	34	068 1)	068 1)
6,90		74	34	069 1)	069 1)
7,00		74	34	070 1)	070 1)
7,10		74	34	071 1)	071 1)
7,14	9/32	74	34	714 1)	714 1)
7,20		74	34	072 1)	072 1)
7,30		74	34	073 1)	073 1)
7,40		74	34	074 1)	074 1)
7,50		74	34	075 1)	075 1)
7,60		79	37	076 1)	076 1)
7,70		79	37	077 1)	077 1)
7,80		79	37	078 1)	078 1)
7,90		79	37	079 1)	079 1)
7,94	5/16	79	37	794 1)	794 1)
8,00		79	37	080 1)	080 1)
8,10		79	37	081 1)	081 1)
8,20		79	37	082 1)	082 1)
8,30		79	37	083 1)	083 1)
8,40		79	37	084 1)	084 1)
8,50		79	37	085 1)	085 1)
8,60		84	40	086 1)	
8,70		84	40	087 1)	
8,73	11/32	84	40	873 1)	873 1)
8,80		84	40	088 1)	088 1)
8,90		84	40	089 1)	
9,00		84	40	090 1)	090 1)
9,10		84	40	091 1)	
9,20		84	40	092 1)	
9,30		84	40	093 1)	093 1)
9,40		84	40	094 1)	
9,50		84	40	095 1)	095 1)
9,60		89	43	096 1)	
9,70		89	43	097 1)	
9,80		89	43	098 1)	098 1)
9,90		89	43	099 1)	
10,00		89	43	100 1)	100 1)
10,10		89	43	101 1)	
10,20		89	43	102 1)	102 1)
10,30		89	43	103 1)	
10,40		89	43	104 1)	
10,50		89	43	105 1)	105 1)
11,00		95	47	110 1)	110 1)
11,11	7/16	95	47	111 1)	111 1)
11,50		95	47	115 1)	115 1)
12,00		102	51	120 1)	120 1)

	10 107 ...	10 113 ...
P	●	●
M	●	
K	●	●
N	○	○
S	○	○
H		○
O	○	○

1) Auto-centrare

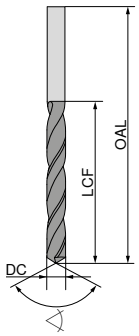
→ v_c pagina: 11

Burghiu elicoidal, DIN 338, scurt

≤ 5xD

UNI
TiN

UNI
TiN



118°
HSS-E

130°
HSS-E-PM

DC h8 mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	10 171 ...	10 173 ...
0,90		32	11	009 1)	
1,00		34	12	010 1)	010 1)
1,10		36	14	011 1)	011 1)
1,20		38	16	012 1)	012 1)
1,25		38	16	125 1)	
1,30		38	16	013 1)	013 1)
1,40		40	18	014 1)	014 1)
1,45		40	18	145 1)	
1,50		40	18	015 1)	015 1)
1,55		43	20	155 1)	
1,60		43	20	016 1)	016 1)
1,65		43	20	165 1)	
1,70		43	20	017 1)	017 1)
1,80		46	22	018 1)	018 1)
1,90		46	22	019 1)	019 1)
2,00		49	24	020 1)	020 1)
2,10		49	24	021 1)	021 1)
2,20		53	27	022 1)	022 1)
2,30		53	27	023 1)	023 1)
2,38	3/32	57	30	238 1)	238 1)
2,40		57	30	024 1)	024 1)
2,50		57	30	025 1)	025 1)
2,55		57	30	255 1)	
2,60		57	30	026 1)	026 1)
2,70		61	33	027 1)	027 1)
2,78	7/64	61	33	278 1)	278 1)
2,80		61	33	028 1)	028 1)
2,90		61	33	029 1)	029 1)
3,00		61	33	030 1)	030 1)
3,10		65	36	031 1)	031 1)
3,17	1/8	65	36	317 1)	317 1)
3,20		65	36	032 1)	032 1)
3,25		65	36	325 1)	
3,30		65	36	033 1)	033 1)
3,40		70	39	034 1)	034 1)
3,50		70	39	035 1)	035 1)
3,57	9/64	70	39	357 1)	357 1)
3,60		70	39	036 1)	036 1)
3,70		70	39	037 1)	037 1)
3,80		75	43	038 1)	038 1)
3,90		75	43	039 1)	039 1)
3,97	5/32	75	43	397 1)	397 1)
4,00		75	43	040 1)	040 1)
4,10		75	43	041 1)	041 1)
4,20		75	43	042 1)	042 1)
4,25		75	43	425 1)	
4,30		80	47	043 1)	043 1)
4,37	11/64	80	47	437 1)	437 1)
4,40		80	47	044 1)	044 1)
4,50		80	47	045 1)	045 1)
4,60		80	47	046 1)	046 1)
4,65		80	47	465 1)	
4,70		80	47	047 1)	047 1)
4,76	3/16	86	52	476 1)	476 1)
4,80		86	52	048 1)	048 1)
4,90		86	52	049 1)	049 1)
4,95		86	52	495 1)	
5,00		86	52	050 1)	050 1)
5,05		86	52	505 1)	
5,10		86	52	051 1)	051 1)
5,16	13/64	86	52	516 1)	516 1)
5,20		86	52	052 1)	052 1)
5,30		86	52	053 1)	053 1)
5,40		93	57	054 1)	054 1)
5,50		93	57	055 1)	055 1)
5,55		93	57	555 1)	
5,56	7/32	93	57	556 1)	556 1)
5,60		93	57	056 1)	056 1)
5,70		93	57	057 1)	057 1)
5,75		93	57	575 1)	
5,80		93	57	058 1)	058 1)
5,90		93	57	059 1)	059 1)
5,95	15/64	93	57	595 1)	595 1)
6,00		93	57	060 1)	060 1)
6,10		101	63	061 1)	061 1)
6,20		101	63	062 1)	062 1)
6,30		101	63	063 1)	063 1)
6,35	1/4	101	63	635 1)	635 1)
6,40		101	63	064 1)	064 1)
6,50		101	63	065 1)	065 1)
6,60		101	63	066 1)	066 1)
6,70		101	63	067 1)	067 1)
6,75		109	69	675 1)	675 1)
6,80		109	69	068 1)	068 1)
6,90		109	69	069 1)	069 1)
7,00		109	69	070 1)	070 1)
7,10		109	69	071 1)	071 1)
7,14	9/32	109	69	714 1)	714 1)
7,20		109	69	072 1)	072 1)
7,30		109	69	073 1)	073 1)
7,40		109	69	074 1)	074 1)
7,45		109	69	745 1)	
7,50		109	69	075 1)	075 1)
7,60		117	75	076 1)	076 1)
7,70		117	75	077 1)	077 1)
7,80		117	75	078 1)	078 1)
7,90		117	75	079 1)	079 1)
7,94	5/16	117	75	794 1)	794 1)
8,00		117	75	080 1)	080 1)
8,10		117	75	081 1)	081 1)
8,20		117	75	082 1)	082 1)
8,30		117	75	083 1)	083 1)
8,40		117	75	084 1)	084 1)
8,50		117	75	085 1)	085 1)
8,60		125	81	086 1)	
8,70		125	81	087 1)	
8,73	11/32	125	81	873 1)	873 1)
8,80		125	81	088 1)	088 1)
8,90		125	81	089 1)	
9,00		125	81	090 1)	090 1)
9,10		125	81	091 1)	
9,20		125	81	092 1)	
9,30		125	81	093 1)	093 1)
9,35		125	81	935 1)	
9,40		125	81	094 1)	
9,50		125	81	095 1)	095 1)
9,60		133	87	096 1)	
9,70		133	87	097 1)	
9,80		133	87	098 1)	098 1)
9,90		133	87	099 1)	
10,00		133	87	100 1)	100 1)
10,10		133	87	101 1)	
10,20		133	87	102 1)	102 1)
10,30		133	87	103 1)	
10,40		133	87	104 1)	
10,50		133	87	105 1)	105 1)
10,55		133	87	955 1)	
11,00		142	94	110 1)	110 1)
11,11	7/16	142	94	111 1)	111 1)
11,20		142	94	112 1)	
11,30		142	94	113 1)	
11,40		142	94	114 1)	
11,50		142	94	115 1)	115 1)
11,60		142	94	116 1)	
12,00		151	101	120 1)	120 1)

	10 171 ...	10 173 ...
P	●	●
M	●	
K	●	●
N	○	○
S	○	○
H		○
O	○	○

1) Auto-centrare

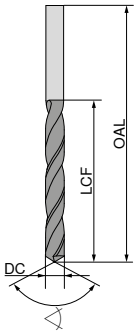
→ v_c pagina: 11

Burghiu elicoidal, DIN 340, lung

≤ 10xD

UNI

TiN



118°
HSS-E

DC h8 mm	OAL mm	LCF mm	10 270 ...
1,0	56	33	010
1,1	60	37	011
1,2	65	41	012
1,3	65	41	013
1,4	70	45	014
1,5	70	45	015
1,6	76	50	016
1,7	76	50	017
1,8	80	53	018
1,9	80	53	019
2,0	85	56	020
2,1	85	56	021
2,2	90	59	022
2,3	90	59	023
2,4	95	62	024
2,5	95	62	025
2,6	95	62	026
2,7	100	66	027
2,8	100	66	028
2,9	100	66	029
3,0	100	66	030
3,1	106	69	031
3,2	106	69	032
3,3	106	69	033
3,4	112	73	034
3,5	112	73	035
3,6	112	73	036
3,7	112	73	037
3,8	119	78	038
3,9	119	78	039
4,0	119	78	040
4,1	119	78	041
4,2	119	78	042
4,3	126	82	043
4,4	126	82	044
4,5	126	82	045
4,6	126	82	046
4,7	126	82	047
4,8	132	87	048
4,9	132	87	049
5,0	132	87	050
5,1	132	87	051
5,2	132	87	052
5,3	132	87	053
5,4	139	91	054
5,5	139	91	055
5,6	139	91	056
5,7	139	91	057
5,8	139	91	058
5,9	139	91	059
6,0	139	91	060
6,1	148	97	061
6,2	148	97	062
6,3	148	97	063
6,4	148	97	064
6,5	148	97	065
6,6	148	97	066
6,7	148	97	067
6,8	156	102	068
6,9	156	102	069
7,0	156	102	070
7,1	156	102	071

DC h8 mm	OAL mm	LCF mm	10 270 ...
7,2	156	102	072
7,3	156	102	073
7,4	156	102	074
7,5	156	102	075
7,6	165	109	076
7,7	165	109	077
7,8	165	109	078
7,9	165	109	079
8,0	165	109	080
8,1	165	109	081
8,2	165	109	082
8,3	165	109	083
8,4	165	109	084
8,5	165	109	085
8,6	175	115	086
8,7	175	115	087
8,8	175	115	088
8,9	175	115	089
9,0	175	115	090
9,1	175	115	091
9,2	175	115	092
9,3	175	115	093
9,4	175	115	094
9,5	175	115	095
9,6	184	121	096
9,7	184	121	097
9,8	184	121	098
9,9	184	121	099
10,0	184	121	100
10,1	184	121	101
10,2	184	121	102
10,3	184	121	103
10,4	184	121	104
10,5	184	121	105
11,0	195	128	110
11,5	195	128	115
12,0	205	134	120

	10 270 ...
P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	
O	○

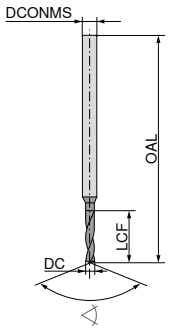
→ v_c pagina: 11

Burghiu mini, DIN 1899

- 4 suprafețe rectificate
- cu coadă îngroșată

Detalii de livrare:

- unitate de ambalare 5 bucăți
- preț pe bucată



N

118°
HSS-E-PM

10 103 ...

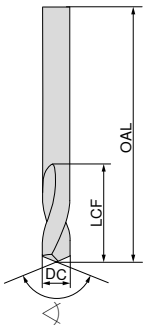
DC $_{-0,004}$ mm	OAL mm	LCF mm	DCONMS $_{h8}$ mm	
0,15	25	0,8	1,0	**00150**
0,20	25	1,5	1,0	**00200**
0,25	25	1,9	1,0	**00250**
0,30	25	1,9	1,0	**00300**
0,35	25	2,4	1,0	**00350**
0,40	25	3,0	1,0	**00400**
0,45	25	3,0	1,0	**00450**
0,50	25	3,4	1,0	**00500**
0,55	25	3,9	1,0	**00550**
0,60	25	3,9	1,0	**00600**
0,65	25	4,2	1,0	**00650**
0,70	25	4,8	1,0	**00700**
0,75	25	4,8	1,0	**00750**
0,80	25	5,3	1,5	**00800**
0,85	25	5,3	1,5	**00850**
0,90	25	6,0	1,5	**00900**
0,95	25	6,0	1,5	**00950**
1,00	25	6,8	1,5	**01000**
1,05	25	6,8	1,5	**01050**
1,10	25	7,6	1,5	**01100**
1,15	25	7,6	1,5	**01150**
1,20	25	8,5	1,5	**01200**
1,25	25	8,5	1,5	**01250**
1,30	25	8,5	1,5	**01300**
1,35	25	9,5	1,5	**01350**
1,40	25	9,5	1,5	**01400**
1,45	25	9,5	1,5	**01450**

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c pagina: 12

Burghiu de centrare NC, standard de operare

- canale elicoidale



NC-A
TiN

dreapta
90°
HSS

10 522 ...

NC-A
TiN

stânga
120°
HSS

10 512 ...

DC $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm		
3	46	12	**030**	**030**
4	55	12	**040**	**040**
5	62	14	**050**	**050**
6	66	16	**060**	**060**
8	79	21	**080**	**080**
10	89	25	**100**	**100**
12	102	30	**120**	**120**

P	**25-55**	**25-55**
M	20	20
K	**30-55**	**30-55**
N	65-85	65-85
S		
H		
O		

Exemple de materiale pentru tabele cu date de așchiere

	Subgrupă de materiale	Index	Compoziție / structură / tratament termic		Rezistență N/mm²* / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	Oțel nealiat	P.1.1	< 0,15 % C	temperat	420 N/mm² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	temperat	640 N/mm² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		îmbunătățit	840 N/mm² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	temperat	910 N/mm² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		îmbunătățit	1010 N/mm² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Oțel slab aliat	P.2.1		temperat	610 N/mm² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		îmbunătățit	930 N/mm² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		îmbunătățit	1010 N/mm² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		îmbunătățit	1200 N/mm² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1		temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		călit și revenit	1100 N/mm² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		călit și revenit	1300 N/mm² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Oțel inoxidabil	P.4.1	feritic / martensitic	temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martensitic	îmbunătățit	1010 N/mm² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Oțel inoxidabil	M.1.1	austenitic / austenitic-feritic	călit	610 N/mm² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitic	îmbunătățit	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitic / feritic (Duplex)		780 N/mm² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Fontă cenușie	K.1.1	perlitic / feritic		350 N/mm² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitic (martensitic)		500 N/mm² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	feritic		540 N/mm² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitic		845 N/mm² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Fontă maleabilă	K.3.1	feritic		440 N/mm² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitic		780 N/mm² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminiu – aliaj forjat	N.1.1	necălibil		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	călibil	călit	340 N/mm² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminiu – aliaj turnat	N.2.1	≤ 12 % Si, necălibil		250 N/mm² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, călibil	călit	300 N/mm² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, necălibil		440 N/mm² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Cupru și aliaje de cupru (bronz / alamă)	N.3.1	Aliaje de mașini automate, PB > 1 %		375 N/mm² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cupru fără plumb și cupru electrolitic		340 N/mm² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Aliaje de magneziu	N.4.1	Magneziu și aliaje de magneziu		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Aliaje termorezistente	S.1.1	pe bază de Fe	temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		călit	950 N/mm² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	pe bază de Ni sau Co	temperat	840 N/mm² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		călit	1180 N/mm² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		turnat	1080 N/mm² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Aliaje din titan	S.3.1	Titan pur		400 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Aliaje alfa + beta	călit	1050 N/mm² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Aliaje beta		1400 N/mm² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Oțel călit	H.1.1		călit și revenit	46–55 HRC				
		H.1.2		călit și revenit	56–60 HRC				
		H.1.3		călit și revenit	61–65 HRC				
		H.1.4		călit și revenit	66–70 HRC				
	Fontă dură	H.2.1		turnat	400 HB				
	Fontă călită	H.3.1		călit și revenit	55 HRC				
O	Materiale nemetalice	O.1.1	Materiale plastice, termorigide		≤ 150 N/mm²				
		O.1.2	Materiale plastice, termoplastice		≤ 100 N/mm²				
		O.2.1	armat cu fibre de aramidă		≤ 1000 N/mm²				
		O.2.2	armat cu fibre de sticlă / carbon		≤ 1000 N/mm²				
		O.3.1	Grafit						

*** Rezistența la tracțiune**

Date orientative de așchiere

	3xD adâncime alezaj				5xD adâncime alezaj				Adâncime de găurire 10xD	
	Tip UNI-TiN 10 107 ...		Tip UNI-PM-TiN 10 113 ...		Tip UNI-TiN 10 171 ...		Tip UNI-PM-TiN 10 173 ...		Tip UNI-TiN 10 270 ...	
Indice	v_c în m/min	F	v_c în m/min	F	v_c în m/min	F	v_c în m/min	F	v_c în m/min	F
P.1.1	**46**	6	**44**	6	**46**	6	**44**	6	**41**	6
P.1.2	**39**	5	**37**	5	**39**	5	**37**	5	**35**	5
P.1.3	**35**	5	**33**	5	**35**	5	**33**	5	**31**	5
P.1.4	**32**	5	**31**	5	**32**	5	**31**	5	**29**	5
P.1.5	**28**	5	**26**	5	**28**	5	**26**	5	**25**	5
P.2.1	**35**	5	**32**	6	**35**	5	**32**	6	**31**	5
P.2.2	**24**	4	**23**	5	**24**	4	**23**	5	**22**	4
P.2.3	**21**	4	**19**	5	**21**	4	**19**	5	**19**	4
P.2.4	**19**	3	**18**	4	**19**	3	**18**	4	**17**	3
P.3.1	**17**	4	**21**	4	**17**	4	**21**	4	**16**	4
P.3.2	**13**	3	**16**	3	**13**	3	**16**	3	**12**	3
P.3.3	**12**	3	**15**	3	**12**	3	**15**	3	**10**	2
P.4.1	**18**	4	**14**	3	**18**	4	**14**	3	**16**	4
P.4.2	**17**	3	**14**	2	**17**	3	**14**	2	**15**	3
M.1.1	**15**	4			**15**	4			**13**	4
M.2.1	**12**	3			**14**	4			**8**	3
M.3.1	**10**	3			**10**	3			**9**	3
K.1.1	**41**	6	**46**	6	**41**	6	**46**	6	**37**	6
K.1.2	**33**	6	**37**	6	**33**	6	**37**	6	**30**	6
K.2.1	**35**	6	**39**	6	**35**	6	**39**	6	**32**	6
K.2.2	**27**	5	**30**	5	**27**	5	**30**	5	**24**	5
K.3.1	**35**	6	**39**	6	**35**	6	**39**	6	**32**	6
K.3.2	**27**	5	**30**	5	**27**	5	**30**	5	**24**	5
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1	75	6	69	6	75	6	69	6	67	6
N.2.2	60	5	55	5	60	5	55	5	54	5
N.2.3	52	5	48	5	52	5	48	5	47	5
N.3.1	69	5	64	5	69	5	64	5	62	5
N.3.2	41	4	39	4	41	4	39	4	37	4
N.3.3	55	4	52	4	55	4	52	4	50	4
N.4.1	70	5	60	5	70	6	65	6	50	6
S.1.1			7	2			7	2		
S.1.2			6	1			6	1		
S.2.1			6	2			6	2		
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1	9	2			9	2			8	2
S.3.2	6	1			6	1			5	1
S.3.3										
H.1.1			6	1			6	1		
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1			10	3			10	3		
H.3.1										
O.1.1	29	4	23	4	29	4	23	4	26	4
O.1.2	29	4			29	4			26	4
O.2.1	29	4	23	4	29	4	23	4	26	4
O.2.2	29	4	23	4	29	4	23	4	26	4
O.3.1										

Parametrii de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, a piesei, tipul materialului și de stabilitatea mașinii. Valorile date indică parametrii de așchiere posibili, care pot fi majorați sau reduși potrivit condițiilor de utilizare!

La găurirea materialelor dure și cu tendință de gripare, dacă adâncimea de găurire este ≥ 4xD, atunci burghiul trebuie retras, și este necesar reducerea vitezei de așchiere v_c după următoarele: cu 10 % la adâncimea de găurire > 4xD, cu 15–20 % la adâncimea de găurire > 6xD. De asemenea este recomandată răcirea cu emulsie.

Date orientative de așchiere – Burghiu micro 10 103 ...

		Ø nominal în mm						
		Ø 0,15	Ø 0,20–0,25	Ø 0,30–0,35	Ø 0,40–0,55	Ø 0,60–0,75	Ø 0,80–0,95	Ø 1,00–1,45
Indice	v_c în m/min	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.
P.1.1	**33**	0,0090	0,0110	0,0150	0,0190	0,0260	0,0310	0,0500
P.1.2	**28**	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
P.1.3	**25**	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
P.1.4	**23**	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
P.1.5	**20**	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
P.2.1	**20**	0,0050	0,0070	0,0090	0,0110	0,0150	0,0200	0,0350
P.2.2	**14**	0,0040	0,0050	0,0070	0,0080	0,0120	0,0160	0,0290
P.2.3	**12**	0,0040	0,0050	0,0070	0,0080	0,0120	0,0160	0,0290
P.2.4	**11**	0,0030	0,0040	0,0050	0,0070	0,0090	0,0130	0,0240
P.3.1	**15**	0,0050	0,0070	0,0090	0,0110	0,0150	0,0200	0,0350
P.3.2	**11**	0,0040	0,0050	0,0070	0,0080	0,0120	0,0160	0,0290
P.3.3	**10**	0,0040	0,0050	0,0070	0,0080	0,0120	0,0160	0,0290
P.4.1	**11**	0,0040	0,0050	0,0070	0,0080	0,0120	0,0160	0,0290
P.4.2	**10**	0,0030	0,0040	0,0050	0,0070	0,0090	0,0130	0,0240
M.1.1	9	0,0040	0,0050	0,0070	0,0080	0,0120	0,0160	0,0290
M.2.1	8	0,0040	0,0050	0,0070	0,0080	0,0120	0,0160	0,0290
M.3.1								
K.1.1	**35**	0,0090	0,0110	0,0150	0,0190	0,0260	0,0310	0,0500
K.1.2	**28**	0,0090	0,0110	0,0150	0,0190	0,0260	0,0310	0,0500
K.2.1	**30**	0,0090	0,0110	0,0150	0,0190	0,0260	0,0310	0,0500
K.2.2	**23**	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
K.3.1	**30**	0,0090	0,0110	0,0150	0,0190	0,0260	0,0310	0,0500
K.3.2	**23**	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
N.1.1	**70**	0,0120	0,0140	0,0190	0,0240	0,0340	0,0380	0,0600
N.1.2	**70**	0,0120	0,0140	0,0190	0,0240	0,0340	0,0380	0,0600
N.2.1	**59**	0,0090	0,0110	0,0150	0,0190	0,0260	0,0310	0,0500
N.2.2	**47**	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
N.2.3	**41**	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
N.3.1	**70**	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
N.3.2	**42**	0,0050	0,0070	0,0090	0,0110	0,0150	0,0200	0,0350
N.3.3	**56**	0,0050	0,0070	0,0090	0,0110	0,0150	0,0200	0,0350
N.4.1	**42**	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
S.1.1	7	0,0030	0,0040	0,0050	0,0070	0,0090	0,0130	0,0240
S.1.2	6	0,0020	0,0030	0,0040	0,0050	0,0070	0,0100	0,0200
S.2.1	6	0,0030	0,0040	0,0050	0,0070	0,0090	0,0130	0,0240
S.2.2	4	0,0020	0,0030	0,0040	0,0050	0,0070	0,0100	0,0200
S.2.3	4	0,0020	0,0030	0,0040	0,0050	0,0070	0,0100	0,0200
S.3.1	6	0,0030	0,0040	0,0050	0,0070	0,0090	0,0130	0,0240
S.3.2	4	0,0020	0,0030	0,0040	0,0050	0,0070	0,0100	0,0200
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1	23	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
O.1.2	23	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
O.2.1	23	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
O.2.2	23	0,0070	0,0090	0,0110	0,0140	0,0200	0,0240	0,0410
O.3.1								

Parametrii de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, a piesei, tipul materialului și de stabilitatea mașinii. Valorile date indică parametrii de așchiere posibili, care pot fi majorați sau reduși potrivit condițiilor de utilizare!

Avans pe rotație, valori orientative pentru burghie elicoidale HSS

Factor F	Diametru alezaj în-mm															
	0,5	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	26	30
	Avans f în mm/rot.															
1	0,004	0,006	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,08	0,08	0,09	0,1	0,12	0,15	0,18	0,19
2	0,006	0,008	0,02	0,03	0,05	0,05	0,05	0,08	0,1	0,1	0,1	0,12	0,12	0,2	0,2	0,2
3	0,007	0,012	0,03	0,05	0,06	0,069	0,08	0,1	0,12	0,13	0,13	0,16	0,16	0,25	0,25	0,25
4	0,008	0,014	0,04	0,06	0,08	0,09	0,1	0,14	0,16	0,16	0,16	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
5	0,01	0,016	0,06	0,08	0,1	0,12	0,13	0,16	0,2	0,2	0,22	0,25	0,25	0,4	0,4	0,4
6	0,012	0,018	0,06	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5
7	0,014	0,02	0,08	0,13	0,16	0,18	0,2	0,25	0,35	0,35	0,35	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6
8	0,016	0,023	0,1	0,16	0,2	0,2	0,25	0,35	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8
9	0,019	0,025	0,13	0,17	0,2	0,23	0,32	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,8	0,9	0,9

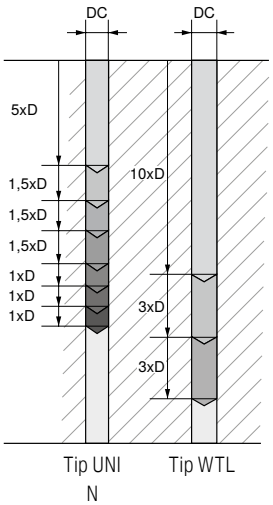
Parametrii menționati sunt informativi și au valori medii.

Turații pentru burghie elicoidale HSS

v_c m/min	Diametru alezaj în-mm															
	2,0	2,5	3,15	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
	Turație în rot/min																
80	12500	10000	8000	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320
63	10000	8000	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250
50	8000	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200
40	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160
32	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125
25	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100
20	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80
16	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63
12	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50
10	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40
8	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32
6	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25
5	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20
4	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20	16
3	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20	16	12

Frecvența de retragere a burghiului la prelucrarea alezajelor adânci

- răcirea trebuie să fie adecvată la vârful burghiului
- folosirea burghiului cu profil lat (tip-WTL) se poate reduce semnificativ frecvența de îndepărtare a așchiilor
- la alezaje foarte adânci, respectiv la găurire orizontală este propus folosirea burghiului cu canale de răcire, disponibil cu răcire internă



Prezentare burghie din carbură metalică

	Nume produs	Tip sculă	Lungime	Diametru în mm Ø DC	Oțel P	Inoxidabil M	Fontă K	Metale neferoase N	Termorezistent S	Oțel călit H	Materiale neferoase O	acoperit ■ neacoperit □	WNT \ Performance	WNT \ Standard
3xD fără răcire internă														
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–12	●		●				○	■	16	
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–12	●		●					■		17
3xD cu răcire internă														
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–12	●		●				○	■	18	
	WTX	Ti	≤ 3xD	3–12	○	●			●			■	19	
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–12	●		●					■		20
	WTX	180	≤ 3xD	3–12	●	●	●					■	21	
5xD fără răcire internă														
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–12	●		●				○	■	22	
	WPC	UNI	≤ 5xD	3–12	●		●					■		23
5xD cu răcire internă														
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–12	●		●				○	■	24	
	WTX	Ti	≤ 5xD	3–12	○	●			●			■	25	
	WTX	AL	≤ 5xD	2,5–12				●				■	26	
	WPC	UNI	≤ 5xD	1–12	●		●					■		27
	WTX	180	≤ 5xD	3–12	●	●	●					■	28	

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în → **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

Prezentare burghie din carbură metalică

	Nume produs	Tip sculă	Lungime	Diametru în mm Ø DC	P Oțel	M Inoxidabil	K Fontă	N Metale neferoase	S Termorezistent	H Oțel călit	O Materiale neferoase	acoperit ■	neacoperit □	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Burghiu micro 5xD fără răcire internă															
	WTX	MINI	≤ 5xD	0,1–2,9	○		●	●	○			■		29	
					HA										
Burghiu micro 5xD cu răcire internă															
	WTX	MICRO	≤ 5xD	0,8–2,9	●	●	●		○			■		30	
					HA										
Burghiu micro 8xD cu răcire internă															
	WTX	MICRO	≤ 8xD	0,8–2,9	●	●	●		○			■		30	
					HA										
Burghiu micro 12xD cu răcire internă															
	WTX	MICRO	≤ 12xD	0,8–2,9	●	●	●		○			■		31	
					HA										
Centruitor-NC															
		NC–A	◁ 90° ◁ 120°	2–12	○		●	●					□		32
					HA										

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în → **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WTX – Burghiu de mare performanță, DIN 6537

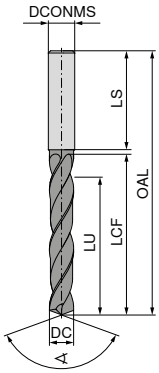
≤ 3xD

NOF = 2

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



140°

Carbură solidă

11 777 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,00	6	62	20	14	36	03000
3,10	6	62	20	14	36	03100
3,15	6	62	20	14	36	03150
3,20	6	62	20	14	36	03200
3,22	6	62	20	14	36	03220
3,25	6	62	20	14	36	03250
3,30	6	62	20	14	36	03300
3,40	6	62	20	14	36	03400
3,50	6	62	20	14	36	03500
3,60	6	62	20	14	36	03600
3,70	6	62	20	14	36	03700
3,80	6	66	24	17	36	03800
3,85	6	66	24	17	36	03850
3,90	6	66	24	17	36	03900
4,00	6	66	24	17	36	04000
4,10	6	66	24	17	36	04100
4,20	6	66	24	17	36	04200
4,25	6	66	24	17	36	04250
4,30	6	66	24	17	36	04300
4,35	6	66	24	17	36	04350
4,40	6	66	24	17	36	04400
4,45	6	66	24	17	36	04450
4,50	6	66	24	17	36	04500
4,60	6	66	24	17	36	04600
4,65	6	66	24	17	36	04650
4,70	6	66	24	17	36	04700
4,80	6	66	28	20	36	04800
4,90	6	66	28	20	36	04900
4,95	6	66	28	20	36	04950
5,00	6	66	28	20	36	05000
5,05	6	66	28	20	36	05050
5,10	6	66	28	20	36	05100
5,20	6	66	28	20	36	05200
5,30	6	66	28	20	36	05300
5,40	6	66	28	20	36	05400
5,50	6	66	28	20	36	05500
5,55	6	66	28	20	36	05550
5,60	6	66	28	20	36	05600
5,70	6	66	28	20	36	05700
5,75	6	66	28	20	36	05750
5,80	6	66	28	20	36	05800
5,90	6	66	28	20	36	05900
5,95	6	66	28	20	36	05950
6,00	6	66	28	20	36	06000
6,10	8	79	34	24	36	06100
6,20	8	79	34	24	36	06200
6,30	8	79	34	24	36	06300
6,40	8	79	34	24	36	06400
6,50	8	79	34	24	36	06500
6,60	8	79	34	24	36	06600
6,70	8	79	34	24	36	06700

11 777 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
6,80	8	79	34	24	36	06800
6,90	8	79	34	24	36	06900
7,00	8	79	34	24	36	07000
7,10	8	79	41	29	36	07100
7,20	8	79	41	29	36	07200
7,30	8	79	41	29	36	07300
7,40	8	79	41	29	36	07400
7,45	8	79	41	29	36	07450
7,50	8	79	41	29	36	07500
7,60	8	79	41	29	36	07600
7,70	8	79	41	29	36	07700
7,80	8	79	41	29	36	07800
7,90	8	79	41	29	36	07900
8,00	8	79	41	29	36	08000
8,10	10	89	47	35	40	08100
8,20	10	89	47	35	40	08200
8,30	10	89	47	35	40	08300
8,40	10	89	47	35	40	08400
8,50	10	89	47	35	40	08500
8,60	10	89	47	35	40	08600
8,70	10	89	47	35	40	08700
8,80	10	89	47	35	40	08800
8,90	10	89	47	35	40	08900
9,00	10	89	47	35	40	09000
9,10	10	89	47	35	40	09100
9,20	10	89	47	35	40	09200
9,30	10	89	47	35	40	09300
9,35	10	89	47	35	40	09350
9,40	10	89	47	35	40	09400
9,45	10	89	47	35	40	09450
9,50	10	89	47	35	40	09500
9,60	10	89	47	35	40	09600
9,70	10	89	47	35	40	09700
9,80	10	89	47	35	40	09800
9,90	10	89	47	35	40	09900
10,00	10	89	47	35	40	10000
10,10	12	102	55	40	45	10100
10,20	12	102	55	40	45	10200
10,30	12	102	55	40	45	10300
10,40	12	102	55	40	45	10400
10,50	12	102	55	40	45	10500
10,55	12	102	55	40	45	10550
10,60	12	102	55	40	45	10600
10,70	12	102	55	40	45	10700
10,75	12	102	55	40	45	10750
10,80	12	102	55	40	45	10800
10,90	12	102	55	40	45	10900
11,00	12	102	55	40	45	11000
11,10	12	102	55	40	45	11100
11,20	12	102	55	40	45	11200
11,25	12	102	55	40	45	11250
11,30	12	102	55	40	45	11300
11,35	12	102	55	40	45	11350
11,40	12	102	55	40	45	11400
11,45	12	102	55	40	45	11450
11,50	12	102	55	40	45	11500
11,60	12	102	55	40	45	11600
11,70	12	102	55	40	45	11700
11,80	12	102	55	40	45	11800
11,90	12	102	55	40	45	11900
12,00	12	102	55	40	45	12000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

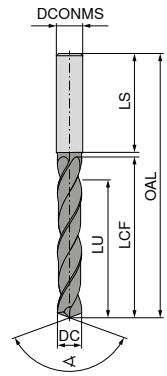
→ v_c pagina: 34

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WPC – Burghiu de mare performanță, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



UNI

TiAlN

140°

Carbură solidă

11 600 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
1,00	4	45	5,0	4,5	32,0	010
1,10	4	45	5,5	5,0	31,5	011
1,20	4	45	6,0	5,4	31,0	012
1,30	4	45	6,5	5,9	31,5	013
1,40	4	45	7,0	6,3	30,0	014
1,50	4	50	7,5	6,8	35,0	015
1,60	4	50	8,0	7,2	34,5	016
1,70	4	50	8,5	7,7	34,0	017
1,80	4	50	9,0	8,1	33,5	018
1,90	4	50	9,5	8,6	33,0	019
2,00	6	58	14,0	11,0	36,0	020
2,10	6	58	14,0	11,0	36,0	021
2,20	6	58	14,0	11,0	36,0	022
2,30	6	58	14,0	11,0	36,0	023
2,40	6	58	14,0	11,0	36,0	024
2,50	6	58	14,0	11,0	36,0	025
2,60	6	58	14,0	11,0	36,0	026
2,70	6	58	14,0	11,0	36,0	027
2,80	6	58	14,0	11,0	36,0	028
2,90	6	58	14,0	11,0	36,0	029
3,00	6	62	20,0	14,0	36,0	030
3,10	6	62	20,0	14,0	36,0	031
3,20	6	62	20,0	14,0	36,0	032
3,30	6	62	20,0	14,0	36,0	033
3,40	6	62	20,0	14,0	36,0	034
3,50	6	62	20,0	14,0	36,0	035
3,60	6	62	20,0	14,0	36,0	036
3,70	6	62	20,0	14,0	36,0	037
3,80	6	66	24,0	17,0	36,0	038
3,90	6	66	24,0	17,0	36,0	039
4,00	6	66	24,0	17,0	36,0	040
4,10	6	66	24,0	17,0	36,0	041
4,20	6	66	24,0	17,0	36,0	042
4,30	6	66	24,0	17,0	36,0	043
4,40	6	66	24,0	17,0	36,0	044
4,50	6	66	24,0	17,0	36,0	045
4,60	6	66	24,0	17,0	36,0	046
4,65	6	66	24,0	17,0	36,0	900
4,70	6	66	24,0	17,0	36,0	047
4,80	6	66	28,0	20,0	36,0	048
4,90	6	66	28,0	20,0	36,0	049
5,00	6	66	28,0	20,0	36,0	050
5,10	6	66	28,0	20,0	36,0	051
5,20	6	66	28,0	20,0	36,0	052
5,30	6	66	28,0	20,0	36,0	053
5,40	6	66	28,0	20,0	36,0	054
5,50	6	66	28,0	20,0	36,0	055
5,55	6	66	28,0	20,0	36,0	902
5,60	6	66	28,0	20,0	36,0	056
5,70	6	66	28,0	20,0	36,0	057
5,80	6	66	28,0	20,0	36,0	058
5,90	6	66	28,0	20,0	36,0	059
6,00	6	66	28,0	20,0	36,0	060
6,10	8	79	34,0	24,0	36,0	061

11 600 ...

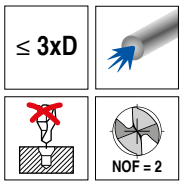
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
6,20	8	79	34,0	24,0	36,0	062
6,30	8	79	34,0	24,0	36,0	063
6,40	8	79	34,0	24,0	36,0	064
6,50	8	79	34,0	24,0	36,0	065
6,60	8	79	34,0	24,0	36,0	066
6,70	8	79	34,0	24,0	36,0	067
6,80	8	79	34,0	24,0	36,0	068
6,90	8	79	34,0	24,0	36,0	069
7,00	8	79	34,0	24,0	36,0	070
7,10	8	79	41,0	29,0	36,0	071
7,20	8	79	41,0	29,0	36,0	072
7,30	8	79	41,0	29,0	36,0	073
7,40	8	79	41,0	29,0	36,0	074
7,50	8	79	41,0	29,0	36,0	075
7,55	8	79	41,0	29,0	36,0	975
7,60	8	79	41,0	29,0	36,0	076
7,70	8	79	41,0	29,0	36,0	077
7,80	8	79	41,0	29,0	36,0	078
7,90	8	79	41,0	29,0	36,0	079
8,00	8	79	41,0	29,0	36,0	080
8,10	10	89	47,0	35,0	40,0	081
8,20	10	89	47,0	35,0	40,0	082
8,30	10	89	47,0	35,0	40,0	083
8,40	10	89	47,0	35,0	40,0	084
8,50	10	89	47,0	35,0	40,0	085
8,60	10	89	47,0	35,0	40,0	086
8,70	10	89	47,0	35,0	40,0	087
8,80	10	89	47,0	35,0	40,0	088
8,90	10	89	47,0	35,0	40,0	089
9,00	10	89	47,0	35,0	40,0	090
9,10	10	89	47,0	35,0	40,0	091
9,20	10	89	47,0	35,0	40,0	092
9,25	10	89	47,0	35,0	40,0	925
9,30	10	89	47,0	35,0	40,0	093
9,40	10	89	47,0	35,0	40,0	094
9,50	10	89	47,0	35,0	40,0	095
9,60	10	89	47,0	35,0	40,0	096
9,70	10	89	47,0	35,0	40,0	097
9,80	10	89	47,0	35,0	40,0	098
9,90	10	89	47,0	35,0	40,0	099
10,00	10	89	47,0	35,0	40,0	100
10,10	12	102	55,0	40,0	45,0	101
10,20	12	102	55,0	40,0	45,0	102
10,30	12	102	55,0	40,0	45,0	103
10,40	12	102	55,0	40,0	45,0	104
10,50	12	102	55,0	40,0	45,0	105
10,60	12	102	55,0	40,0	45,0	106
10,70	12	102	55,0	40,0	45,0	107
10,80	12	102	55,0	40,0	45,0	108
10,90	12	102	55,0	40,0	45,0	109
11,00	12	102	55,0	40,0	45,0	110
11,10	12	102	55,0	40,0	45,0	111
11,20	12	102	55,0	40,0	45,0	112
11,30	12	102	55,0	40,0	45,0	113
11,40	12	102	55,0	40,0	45,0	114
11,50	12	102	55,0	40,0	45,0	115
11,60	12	102	55,0	40,0	45,0	116
11,70	12	102	55,0	40,0	45,0	117
11,80	12	102	55,0	40,0	45,0	118
11,90	12	102	55,0	40,0	45,0	119
12,00	12	102	55,0	40,0	45,0	120

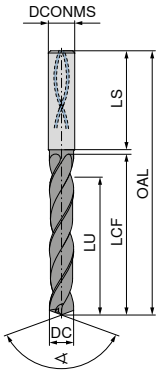
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c pagina: 40

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WTX – Burghiu de mare performanță, DIN 6537





UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

Carbură solidă

11 780 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,00	6	62	20	14	36	03000
3,10	6	62	20	14	36	03100
3,15	6	62	20	14	36	03150
3,20	6	62	20	14	36	03200
3,22	6	62	20	14	36	03220
3,25	6	62	20	14	36	03250
3,30	6	62	20	14	36	03300
3,40	6	62	20	14	36	03400
3,50	6	62	20	14	36	03500
3,60	6	62	20	14	36	03600
3,70	6	62	20	14	36	03700
3,80	6	66	24	17	36	03800
3,85	6	66	24	17	36	03850
3,90	6	66	24	17	36	03900
4,00	6	66	24	17	36	04000
4,10	6	66	24	17	36	04100
4,20	6	66	24	17	36	04200
4,25	6	66	24	17	36	04250
4,30	6	66	24	17	36	04300
4,35	6	66	24	17	36	04350
4,40	6	66	24	17	36	04400
4,45	6	66	24	17	36	04450
4,50	6	66	24	17	36	04500
4,60	6	66	24	17	36	04600
4,65	6	66	24	17	36	04650
4,70	6	66	24	17	36	04700
4,80	6	66	28	20	36	04800
4,90	6	66	28	20	36	04900
4,95	6	66	28	20	36	04950
5,00	6	66	28	20	36	05000
5,05	6	66	28	20	36	05050
5,10	6	66	28	20	36	05100
5,20	6	66	28	20	36	05200
5,30	6	66	28	20	36	05300
5,40	6	66	28	20	36	05400
5,50	6	66	28	20	36	05500
5,55	6	66	28	20	36	05550
5,60	6	66	28	20	36	05600
5,70	6	66	28	20	36	05700
5,75	6	66	28	20	36	05750
5,80	6	66	28	20	36	05800
5,90	6	66	28	20	36	05900
5,95	6	66	28	20	36	05950
6,00	6	66	28	20	36	06000
6,10	8	79	34	24	36	06100
6,20	8	79	34	24	36	06200
6,30	8	79	34	24	36	06300
6,40	8	79	34	24	36	06400
6,50	8	79	34	24	36	06500
6,60	8	79	34	24	36	06600
6,70	8	79	34	24	36	06700

11 780 ...

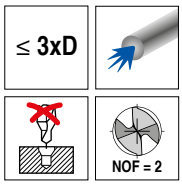
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
6,80	8	79	34	24	36	06800
6,90	8	79	34	24	36	06900
7,00	8	79	34	24	36	07000
7,10	8	79	41	29	36	07100
7,20	8	79	41	29	36	07200
7,30	8	79	41	29	36	07300
7,40	8	79	41	29	36	07400
7,45	8	79	41	29	36	07450
7,50	8	79	41	29	36	07500
7,60	8	79	41	29	36	07600
7,70	8	79	41	29	36	07700
7,80	8	79	41	29	36	07800
7,90	8	79	41	29	36	07900
8,00	8	79	41	29	36	08000
8,10	10	89	47	35	40	08100
8,20	10	89	47	35	40	08200
8,30	10	89	47	35	40	08300
8,40	10	89	47	35	40	08400
8,50	10	89	47	35	40	08500
8,60	10	89	47	35	40	08600
8,70	10	89	47	35	40	08700
8,80	10	89	47	35	40	08800
8,90	10	89	47	35	40	08900
9,00	10	89	47	35	40	09000
9,10	10	89	47	35	40	09100
9,20	10	89	47	35	40	09200
9,30	10	89	47	35	40	09300
9,35	10	89	47	35	40	09350
9,40	10	89	47	35	40	09400
9,45	10	89	47	35	40	09450
9,50	10	89	47	35	40	09500
9,60	10	89	47	35	40	09600
9,70	10	89	47	35	40	09700
9,80	10	89	47	35	40	09800
9,90	10	89	47	35	40	09900
10,00	10	89	47	35	40	10000
10,10	12	102	55	40	45	10100
10,20	12	102	55	40	45	10200
10,30	12	102	55	40	45	10300
10,40	12	102	55	40	45	10400
10,50	12	102	55	40	45	10500
10,55	12	102	55	40	45	10550
10,60	12	102	55	40	45	10600
10,70	12	102	55	40	45	10700
10,75	12	102	55	40	45	10750
10,80	12	102	55	40	45	10800
10,90	12	102	55	40	45	10900
11,00	12	102	55	40	45	11000
11,10	12	102	55	40	45	11100
11,20	12	102	55	40	45	11200
11,25	12	102	55	40	45	11250
11,30	12	102	55	40	45	11300
11,35	12	102	55	40	45	11350
11,40	12	102	55	40	45	11400
11,45	12	102	55	40	45	11450
11,50	12	102	55	40	45	11500
11,60	12	102	55	40	45	11600
11,70	12	102	55	40	45	11700
11,80	12	102	55	40	45	11800
11,90	12	102	55	40	45	11900
12,00	12	102	55	40	45	12000

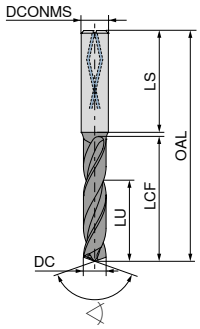
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c pagina: 34

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WTX – Burghiu de mare performanță, DIN 6537





Ti

DPA54

DRAGONSKIN

Carbură solidă

10 786 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,00	6	62	20	14	36	030
3,10	6	62	20	14	36	031
3,20	6	62	20	14	36	032
3,30	6	62	20	14	36	033
3,40	6	62	20	14	36	034
3,50	6	62	20	14	36	035
3,60	6	62	20	14	36	036
3,70	6	62	20	14	36	037
3,80	6	66	24	17	36	038
3,90	6	66	24	17	36	039
3,97	6	66	24	17	36	900
4,00	6	66	24	17	36	040
4,10	6	66	24	17	36	041
4,20	6	66	24	17	36	042
4,23	6	66	24	17	36	901
4,30	6	66	24	17	36	043
4,40	6	66	24	17	36	044
4,50	6	66	24	17	36	045
4,60	6	66	24	17	36	046
4,70	6	66	24	17	36	047
4,80	6	66	28	20	36	048
4,90	6	66	28	20	36	049
5,00	6	66	28	20	36	050
5,10	6	66	28	20	36	051
5,20	6	66	28	20	36	052
5,30	6	66	28	20	36	053
5,40	6	66	28	20	36	054
5,50	6	66	28	20	36	055
5,56	6	66	28	20	36	902
5,60	6	66	28	20	36	056
5,70	6	66	28	20	36	057
5,80	6	66	28	20	36	058
5,90	6	66	28	20	36	059
6,00	6	66	28	20	36	060
6,10	8	79	34	24	36	061
6,20	8	79	34	24	36	062
6,30	8	79	34	24	36	063
6,35	8	79	34	24	36	903
6,40	8	79	34	24	36	064
6,50	8	79	34	24	36	065
6,60	8	79	34	24	36	066
6,70	8	79	34	24	36	067
6,80	8	79	34	24	36	068
6,90	8	79	34	24	36	069
7,00	8	79	34	24	36	070
7,10	8	79	41	29	36	071
7,20	8	79	41	29	36	072
7,30	8	79	41	29	36	073
7,40	8	79	41	29	36	074
7,50	8	79	41	29	36	075
7,60	8	79	41	29	36	076

10 786 ...

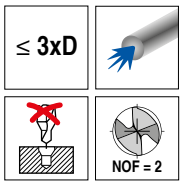
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
7,70	8	79	41	29	36	077
7,80	8	79	41	29	36	078
7,90	8	79	41	29	36	079
7,94	8	79	41	29	36	904
8,00	8	79	41	29	36	080
8,10	10	89	47	35	40	081
8,20	10	89	47	35	40	082
8,30	10	89	47	35	40	083
8,40	10	89	47	35	40	084
8,50	10	89	47	35	40	085
8,60	10	89	47	35	40	086
8,70	10	89	47	35	40	087
8,80	10	89	47	35	40	088
8,90	10	89	47	35	40	089
9,00	10	89	47	35	40	090
9,10	10	89	47	35	40	091
9,20	10	89	47	35	40	092
9,30	10	89	47	35	40	093
9,40	10	89	47	35	40	094
9,50	10	89	47	35	40	095
9,53	10	89	47	35	40	905
9,60	10	89	47	35	40	096
9,70	10	89	47	35	40	097
9,80	10	89	47	35	40	098
9,90	10	89	47	35	40	099
10,00	10	89	47	35	40	100
10,10	12	102	55	40	45	101
10,20	12	102	55	40	45	102
10,30	12	102	55	40	45	103
10,40	12	102	55	40	45	104
10,50	12	102	55	40	45	105
10,60	12	102	55	40	45	106
10,70	12	102	55	40	45	107
10,80	12	102	55	40	45	108
10,90	12	102	55	40	45	109
11,00	12	102	55	40	45	110
11,10	12	102	55	40	45	111
11,11	12	102	55	40	45	906
11,20	12	102	55	40	45	112
11,30	12	102	55	40	45	113
11,40	12	102	55	40	45	114
11,50	12	102	55	40	45	115
11,60	12	102	55	40	45	116
11,70	12	102	55	40	45	117
11,80	12	102	55	40	45	118
11,90	12	102	55	40	45	119
12,00	12	102	55	40	45	120

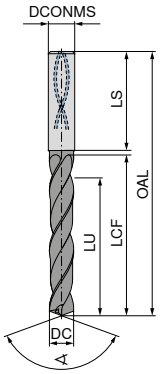
P	o
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v_c pagina: 35

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WPC – Burghiu de mare performanță, DIN 6537





UNI

TiAlN

140°

Carbură solidă

11 603 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
1,00	4	45	6,0	4,5	32,0	010
1,10	4	45	6,6	5,0	31,5	011
1,20	4	45	7,2	5,4	31,0	012
1,30	4	45	7,8	5,9	31,5	013
1,40	4	45	8,4	6,3	30,0	014
1,50	4	50	9,0	6,8	35,0	015
1,60	4	50	9,6	7,2	34,5	016
1,70	4	50	10,2	7,7	34,0	017
1,80	4	50	10,8	8,1	33,5	018
1,90	4	50	11,4	8,6	33,0	019
2,00	4	50	12,0	9,0	33,0	020
2,10	4	55	12,6	9,5	37,5	021
2,20	4	55	13,2	9,9	37,0	022
2,30	4	55	13,8	10,4	36,5	023
2,40	4	55	14,4	10,8	36,0	024
2,50	4	55	15,0	11,3	35,5	025
2,60	4	55	15,6	11,7	35,5	026
2,70	4	55	16,2	12,2	35,0	027
2,80	4	55	16,8	12,6	34,0	028
2,90	4	55	17,4	13,1	34,0	029
3,00	6	62	20,0	14,0	36,0	030
3,10	6	62	20,0	14,0	36,0	031
3,20	6	62	20,0	14,0	36,0	032
3,25	6	62	20,0	14,0	36,0	890
3,30	6	62	20,0	14,0	36,0	033
3,40	6	62	20,0	14,0	36,0	034
3,50	6	62	20,0	14,0	36,0	035
3,60	6	62	20,0	14,0	36,0	036
3,70	6	62	20,0	14,0	36,0	037
3,80	6	66	24,0	17,0	36,0	038
3,90	6	66	24,0	17,0	36,0	039
4,00	6	66	24,0	17,0	36,0	040
4,10	6	66	24,0	17,0	36,0	041
4,20	6	66	24,0	17,0	36,0	042
4,30	6	66	24,0	17,0	36,0	043
4,40	6	66	24,0	17,0	36,0	044
4,50	6	66	24,0	17,0	36,0	045
4,60	6	66	24,0	17,0	36,0	046
4,65	6	66	24,0	17,0	36,0	900
4,70	6	66	24,0	17,0	36,0	047
4,80	6	66	28,0	20,0	36,0	048
4,90	6	66	28,0	20,0	36,0	049
5,00	6	66	28,0	20,0	36,0	050
5,10	6	66	28,0	20,0	36,0	051
5,20	6	66	28,0	20,0	36,0	052
5,30	6	66	28,0	20,0	36,0	053
5,40	6	66	28,0	20,0	36,0	054
5,50	6	66	28,0	20,0	36,0	055
5,55	6	66	28,0	20,0	36,0	902
5,60	6	66	28,0	20,0	36,0	056
5,70	6	66	28,0	20,0	36,0	057
5,80	6	66	28,0	20,0	36,0	058
5,90	6	66	28,0	20,0	36,0	059
6,00	6	66	28,0	20,0	36,0	060
6,10	8	79	34,0	24,0	36,0	061
6,20	8	79	34,0	24,0	36,0	062

11 603 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
6,30	8	79	34,0	24,0	36,0	063
6,40	8	79	34,0	24,0	36,0	064
6,50	8	79	34,0	24,0	36,0	065
6,60	8	79	34,0	24,0	36,0	066
6,70	8	79	34,0	24,0	36,0	067
6,80	8	79	34,0	24,0	36,0	068
6,90	8	79	34,0	24,0	36,0	069
7,00	8	79	34,0	24,0	36,0	070
7,10	8	79	41,0	29,0	36,0	071
7,20	8	79	41,0	29,0	36,0	072
7,30	8	79	41,0	29,0	36,0	073
7,40	8	79	41,0	29,0	36,0	074
7,45	8	79	41,0	29,0	36,0	924
7,50	8	79	41,0	29,0	36,0	075
7,55	8	79	41,0	29,0	36,0	975
7,60	8	79	41,0	29,0	36,0	076
7,70	8	79	41,0	29,0	36,0	077
7,80	8	79	41,0	29,0	36,0	078
7,90	8	79	41,0	29,0	36,0	079
8,00	8	79	41,0	29,0	36,0	080
8,10	10	89	47,0	35,0	40,0	081
8,20	10	89	47,0	35,0	40,0	082
8,30	10	89	47,0	35,0	40,0	083
8,40	10	89	47,0	35,0	40,0	084
8,50	10	89	47,0	35,0	40,0	085
8,60	10	89	47,0	35,0	40,0	086
8,70	10	89	47,0	35,0	40,0	087
8,80	10	89	47,0	35,0	40,0	088
8,90	10	89	47,0	35,0	40,0	089
9,00	10	89	47,0	35,0	40,0	090
9,10	10	89	47,0	35,0	40,0	091
9,20	10	89	47,0	35,0	40,0	092
9,25	10	89	47,0	35,0	40,0	925
9,30	10	89	47,0	35,0	40,0	093
9,35	10	89	47,0	35,0	40,0	930
9,40	10	89	47,0	35,0	40,0	094
9,50	10	89	47,0	35,0	40,0	095
9,60	10	89	47,0	35,0	40,0	096
9,70	10	89	47,0	35,0	40,0	097
9,80	10	89	47,0	35,0	40,0	098
9,90	10	89	47,0	35,0	40,0	099
10,00	10	89	47,0	35,0	40,0	100
10,10	12	102	55,0	40,0	45,0	101
10,20	12	102	55,0	40,0	45,0	102
10,30	12	102	55,0	40,0	45,0	103
10,40	12	102	55,0	40,0	45,0	104
10,50	12	102	55,0	40,0	45,0	105
10,60	12	102	55,0	40,0	45,0	106
10,70	12	102	55,0	40,0	45,0	107
10,75	12	102	55,0	40,0	45,0	904
10,80	12	102	55,0	40,0	45,0	108
10,90	12	102	55,0	40,0	45,0	109
11,00	12	102	55,0	40,0	45,0	110
11,10	12	102	55,0	40,0	45,0	111
11,20	12	102	55,0	40,0	45,0	112
11,25	12	102	55,0	40,0	45,0	912
11,30	12	102	55,0	40,0	45,0	113
11,40	12	102	55,0	40,0	45,0	114
11,50	12	102	55,0	40,0	45,0	115
11,60	12	102	55,0	40,0	45,0	116
11,70	12	102	55,0	40,0	45,0	117
11,80	12	102	55,0	40,0	45,0	118
11,90	12	102	55,0	40,0	45,0	119
12,00	12	102	55,0	40,0	45,0	120

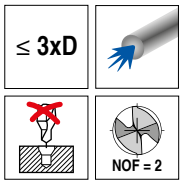
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

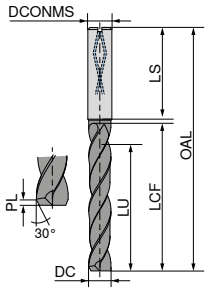
→ v_c pagina: 40

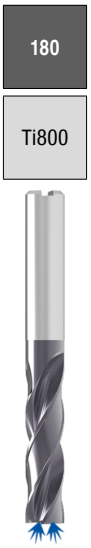
Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WTX – Burghiu de mare performanță, DIN 6537

- ▲ utilizare universală
- ▲ patru teșiri de ghidare
- ▲ canale de evacuare lustruite
- ▲ tip ALU 3xD la comandă
- ▲ PL = protecție la colț







Carbură solidă

10 720 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	
3,00	6	62	20	14	36	0,15	030
3,10	6	62	20	14	36	0,16	031
3,20	6	62	20	14	36	0,16	032
3,30	6	62	20	14	36	0,17	033
3,40	6	62	20	14	36	0,17	034
3,50	6	62	20	14	36	0,18	035
3,60	6	62	20	14	36	0,18	036
3,70	6	62	20	14	36	0,19	037
3,80	6	66	24	17	36	0,19	038
3,90	6	66	24	17	36	0,20	039
4,00	6	66	24	17	36	0,20	040
4,10	6	66	24	17	36	0,21	041
4,20	6	66	24	17	36	0,21	042
4,30	6	66	24	17	36	0,22	043
4,40	6	66	24	17	36	0,22	044
4,50	6	66	24	17	36	0,23	045
4,60	6	66	24	17	36	0,23	046
4,65	6	66	24	17	36	0,23	900
4,70	6	66	24	17	36	0,24	047
4,80	6	66	28	20	36	0,24	048
4,90	6	66	28	20	36	0,25	049
5,00	6	66	28	20	36	0,25	050
5,10	6	66	28	20	36	0,26	051
5,20	6	66	28	20	36	0,26	052
5,30	6	66	28	20	36	0,27	053
5,40	6	66	28	20	36	0,27	054
5,50	6	66	28	20	36	0,28	055
5,55	6	66	28	20	36	0,28	902
5,60	6	66	28	20	36	0,28	056
5,70	6	66	28	20	36	0,29	057
5,80	6	66	28	20	36	0,29	058
5,90	6	66	28	20	36	0,30	059
6,00	6	66	28	20	36	0,30	060
6,10	8	79	34	24	36	0,31	061
6,20	8	79	34	24	36	0,31	062
6,30	8	79	34	24	36	0,32	063
6,40	8	79	34	24	36	0,32	064
6,50	8	79	34	24	36	0,33	065
6,60	8	79	34	24	36	0,33	066
6,70	8	79	34	24	36	0,34	067
6,80	8	79	34	24	36	0,34	068
6,90	8	79	34	24	36	0,35	069
7,00	8	79	34	24	36	0,35	070
7,10	8	79	41	29	36	0,36	071
7,20	8	79	41	29	36	0,36	072
7,30	8	79	41	29	36	0,37	073
7,40	8	79	41	29	36	0,37	074
7,50	8	79	41	29	36	0,38	075
7,60	8	79	41	29	36	0,38	076
7,70	8	79	41	29	36	0,39	077
7,80	8	79	41	29	36	0,39	078
7,90	8	79	41	29	36	0,40	079
8,00	8	79	41	29	36	0,40	080
8,10	10	89	47	35	40	0,41	081

10 720 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	
8,20	10	89	47	35	40	0,41	082
8,30	10	89	47	35	40	0,42	083
8,40	10	89	47	35	40	0,42	084
8,50	10	89	47	35	40	0,43	085
8,60	10	89	47	35	40	0,43	086
8,70	10	89	47	35	40	0,44	087
8,80	10	89	47	35	40	0,44	088
8,90	10	89	47	35	40	0,45	089
9,00	10	89	47	35	40	0,45	090
9,10	10	89	47	35	40	0,46	091
9,20	10	89	47	35	40	0,46	092
9,30	10	89	47	35	40	0,47	093
9,40	10	89	47	35	40	0,47	094
9,50	10	89	47	35	40	0,48	095
9,60	10	89	47	35	40	0,48	096
9,70	10	89	47	35	40	0,49	097
9,80	10	89	47	35	40	0,49	098
9,90	10	89	47	35	40	0,50	099
10,00	10	89	47	35	40	0,50	100
10,10	12	100	53	38	45	0,51	101
10,20	12	100	53	38	45	0,51	102
10,30	12	100	53	38	45	0,52	103
10,40	12	100	53	38	45	0,52	104
10,50	12	100	53	38	45	0,53	105
10,60	12	100	53	38	45	0,53	106
10,70	12	100	53	38	45	0,54	107
10,80	12	100	53	38	45	0,54	108
10,90	12	100	53	38	45	0,55	109
11,00	12	100	53	38	45	0,55	110
11,10	12	100	53	38	45	0,56	111
11,20	12	100	53	38	45	0,56	112
11,30	12	100	53	38	45	0,57	113
11,40	12	100	53	38	45	0,57	114
11,50	12	100	53	38	45	0,58	115
11,60	12	100	53	38	45	0,58	116
11,70	12	100	53	38	45	0,59	117
11,80	12	100	53	38	45	0,59	118
11,90	12	100	53	38	45	0,60	119
12,00	12	100	53	38	45	0,60	120

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c pagina: 38

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WTX – Burghiu de mare performanță, DIN 6537

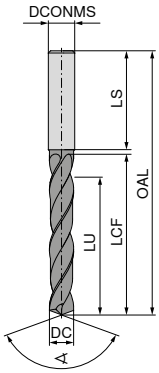
≤ 5xD

NOF = 2

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



Carbură solidă

11 783 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,00	6	66	28	23	36	03000
3,10	6	66	28	23	36	03100
3,15	6	66	28	23	36	03150
3,20	6	66	28	23	36	03200
3,22	6	66	28	23	36	03220
3,25	6	66	28	23	36	03250
3,30	6	66	28	23	36	03300
3,40	6	66	28	23	36	03400
3,50	6	66	28	23	36	03500
3,60	6	66	28	23	36	03600
3,70	6	66	28	23	36	03700
3,80	6	74	36	29	36	03800
3,85	6	74	36	29	36	03850
3,90	6	74	36	29	36	03900
4,00	6	74	36	29	36	04000
4,10	6	74	36	29	36	04100
4,20	6	74	36	29	36	04200
4,25	6	74	36	29	36	04250
4,30	6	74	36	29	36	04300
4,35	6	74	36	29	36	04350
4,40	6	74	36	29	36	04400
4,45	6	74	36	29	36	04450
4,50	6	74	36	29	36	04500
4,60	6	74	36	29	36	04600
4,65	6	74	36	29	36	04650
4,70	6	74	36	29	36	04700
4,80	6	82	44	35	36	04800
4,90	6	82	44	35	36	04900
4,95	6	82	44	35	36	04950
5,00	6	82	44	35	36	05000
5,05	6	82	44	35	36	05050
5,10	6	82	44	35	36	05100
5,20	6	82	44	35	36	05200
5,30	6	82	44	35	36	05300
5,40	6	82	44	35	36	05400
5,50	6	82	44	35	36	05500
5,55	6	82	44	35	36	05550
5,60	6	82	44	35	36	05600
5,70	6	82	44	35	36	05700
5,75	6	82	44	35	36	05750
5,80	6	82	44	35	36	05800
5,90	6	82	44	35	36	05900
5,95	6	82	44	35	36	05950
6,00	6	82	44	35	36	06000
6,10	8	91	53	43	36	06100
6,20	8	91	53	43	36	06200
6,30	8	91	53	43	36	06300
6,40	8	91	53	43	36	06400
6,50	8	91	53	43	36	06500
6,60	8	91	53	43	36	06600
6,70	8	91	53	43	36	06700

11 783 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
6,80	8	91	53	43	36	06800
6,90	8	91	53	43	36	06900
7,00	8	91	53	43	36	07000
7,10	8	91	53	43	36	07100
7,20	8	91	53	43	36	07200
7,30	8	91	53	43	36	07300
7,40	8	91	53	43	36	07400
7,45	8	91	53	43	36	07450
7,50	8	91	53	43	36	07500
7,60	8	91	53	43	36	07600
7,70	8	91	53	43	36	07700
7,80	8	91	53	43	36	07800
7,90	8	91	53	43	36	07900
8,00	8	91	53	43	36	08000
8,10	10	103	61	49	40	08100
8,20	10	103	61	49	40	08200
8,30	10	103	61	49	40	08300
8,40	10	103	61	49	40	08400
8,50	10	103	61	49	40	08500
8,60	10	103	61	49	40	08600
8,70	10	103	61	49	40	08700
8,80	10	103	61	49	40	08800
8,90	10	103	61	49	40	08900
9,00	10	103	61	49	40	09000
9,10	10	103	61	49	40	09100
9,20	10	103	61	49	40	09200
9,30	10	103	61	49	40	09300
9,35	10	103	61	49	40	09350
9,40	10	103	61	49	40	09400
9,45	10	103	61	49	40	09450
9,50	10	103	61	49	40	09500
9,60	10	103	61	49	40	09600
9,70	10	103	61	49	40	09700
9,80	10	103	61	49	40	09800
9,90	10	103	61	49	40	09900
10,00	10	103	61	49	40	10000
10,10	12	118	71	56	45	10100
10,20	12	118	71	56	45	10200
10,30	12	118	71	56	45	10300
10,40	12	118	71	56	45	10400
10,50	12	118	71	56	45	10500
10,55	12	118	71	56	45	10550
10,60	12	118	71	56	45	10600
10,70	12	118	71	56	45	10700
10,75	12	118	71	56	45	10750
10,80	12	118	71	56	45	10800
10,90	12	118	71	56	45	10900
11,00	12	118	71	56	45	11000
11,10	12	118	71	56	45	11100
11,20	12	118	71	56	45	11200
11,25	12	118	71	56	45	11250
11,30	12	118	71	56	45	11300
11,35	12	118	71	56	45	11350
11,40	12	118	71	56	45	11400
11,45	12	118	71	56	45	11450
11,50	12	118	71	56	45	11500
11,60	12	118	71	56	45	11600
11,70	12	118	71	56	45	11700
11,80	12	118	71	56	45	11800
11,90	12	118	71	56	45	11900
12,00	12	118	71	56	45	12000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

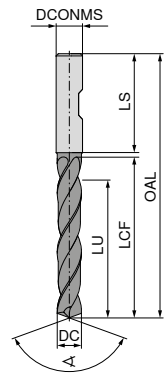
→ v_c pagina: 34

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WPC – Burghiu de mare performanță, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2



UNI

TiAlN

140°

Carbură solidă

11 606 ...

DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,00	6	66	28	23	36	030
3,10	6	66	28	23	36	031
3,20	6	66	28	23	36	032
3,30	6	66	28	23	36	033
3,40	6	66	28	23	36	034
3,50	6	66	28	23	36	035
3,60	6	66	28	23	36	036
3,70	6	66	28	23	36	037
3,80	6	74	36	29	36	038
3,90	6	74	36	29	36	039
4,00	6	74	36	29	36	040
4,10	6	74	36	29	36	041
4,20	6	74	36	29	36	042
4,30	6	74	36	29	36	043
4,40	6	74	36	29	36	044
4,50	6	74	36	29	36	045
4,60	6	74	36	29	36	046
4,65	6	74	36	29	36	900
4,70	6	74	36	29	36	047
4,80	6	82	44	35	36	048
4,90	6	82	44	35	36	049
5,00	6	82	44	35	36	050
5,10	6	82	44	35	36	051
5,20	6	82	44	35	36	052
5,30	6	82	44	35	36	053
5,40	6	82	44	35	36	054
5,50	6	82	44	35	36	055
5,55	6	82	44	35	36	902
5,60	6	82	44	35	36	056
5,70	6	82	44	35	36	057
5,80	6	82	44	35	36	058
5,90	6	82	44	35	36	059
6,00	6	82	44	35	36	060
6,10	8	91	53	43	36	061
6,20	8	91	53	43	36	062
6,30	8	91	53	43	36	063
6,40	8	91	53	43	36	064
6,50	8	91	53	43	36	065
6,60	8	91	53	43	36	066
6,70	8	91	53	43	36	067
6,80	8	91	53	43	36	068
6,90	8	91	53	43	36	069
7,00	8	91	53	43	36	070
7,10	8	91	53	43	36	071
7,20	8	91	53	43	36	072
7,30	8	91	53	43	36	073
7,40	8	91	53	43	36	074
7,50	8	91	53	43	36	075
7,55	8	91	53	43	36	975
7,60	8	91	53	43	36	076
7,70	8	91	53	43	36	077
7,80	8	91	53	43	36	078
7,90	8	91	53	43	36	079

11 606 ...

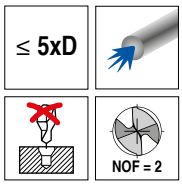
DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
8,00	8	91	53	43	36	080
8,10	10	103	61	49	40	081
8,20	10	103	61	49	40	082
8,30	10	103	61	49	40	083
8,40	10	103	61	49	40	084
8,50	10	103	61	49	40	085
8,60	10	103	61	49	40	086
8,70	10	103	61	49	40	087
8,80	10	103	61	49	40	088
8,90	10	103	61	49	40	089
9,00	10	103	61	49	40	090
9,10	10	103	61	49	40	091
9,20	10	103	61	49	40	092
9,25	10	103	61	49	40	925
9,30	10	103	61	49	40	093
9,40	10	103	61	49	40	094
9,50	10	103	61	49	40	095
9,60	10	103	61	49	40	096
9,70	10	103	61	49	40	097
9,80	10	103	61	49	40	098
9,90	10	103	61	49	40	099
10,00	10	103	61	49	40	100
10,10	12	118	71	56	45	101
10,20	12	118	71	56	45	102
10,30	12	118	71	56	45	103
10,40	12	118	71	56	45	104
10,50	12	118	71	56	45	105
10,60	12	118	71	56	45	106
10,70	12	118	71	56	45	107
10,80	12	118	71	56	45	108
10,90	12	118	71	56	45	109
11,00	12	118	71	56	45	110
11,10	12	118	71	56	45	111
11,20	12	118	71	56	45	112
11,30	12	118	71	56	45	113
11,40	12	118	71	56	45	114
11,50	12	118	71	56	45	115
11,60	12	118	71	56	45	116
11,70	12	118	71	56	45	117
11,80	12	118	71	56	45	118
11,90	12	118	71	56	45	119
12,00	12	118	71	56	45	120

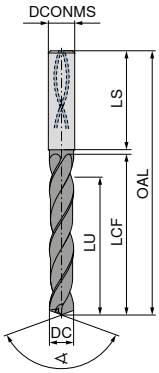
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

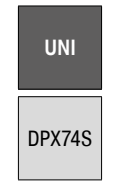
→ v_c pagina: 41

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WTX – Burghiu de mare performanță, DIN 6537







Carbură solidă

11 786 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,00	6	66	28	23	36	03000
3,10	6	66	28	23	36	03100
3,15	6	66	28	23	36	03150
3,20	6	66	28	23	36	03200
3,22	6	66	28	23	36	03220
3,25	6	66	28	23	36	03250
3,30	6	66	28	23	36	03300
3,40	6	66	28	23	36	03400
3,50	6	66	28	23	36	03500
3,60	6	66	28	23	36	03600
3,70	6	66	28	23	36	03700
3,80	6	74	36	29	36	03800
3,85	6	74	36	29	36	03850
3,90	6	74	36	29	36	03900
4,00	6	74	36	29	36	04000
4,10	6	74	36	29	36	04100
4,20	6	74	36	29	36	04200
4,25	6	74	36	29	36	04250
4,30	6	74	36	29	36	04300
4,35	6	74	36	29	36	04350
4,40	6	74	36	29	36	04400
4,45	6	74	36	29	36	04450
4,50	6	74	36	29	36	04500
4,60	6	74	36	29	36	04600
4,65	6	74	36	29	36	04650
4,70	6	74	36	29	36	04700
4,80	6	82	44	35	36	04800
4,90	6	82	44	35	36	04900
4,95	6	82	44	35	36	04950
5,00	6	82	44	35	36	05000
5,05	6	82	44	35	36	05050
5,10	6	82	44	35	36	05100
5,20	6	82	44	35	36	05200
5,30	6	82	44	35	36	05300
5,40	6	82	44	35	36	05400
5,50	6	82	44	35	36	05500
5,55	6	82	44	35	36	05550
5,60	6	82	44	35	36	05600
5,70	6	82	44	35	36	05700
5,75	6	82	44	35	36	05750
5,80	6	82	44	35	36	05800
5,90	6	82	44	35	36	05900
5,95	6	82	44	35	36	05950
6,00	6	82	44	35	36	06000
6,10	8	91	53	43	36	06100
6,20	8	91	53	43	36	06200
6,30	8	91	53	43	36	06300
6,40	8	91	53	43	36	06400
6,50	8	91	53	43	36	06500
6,60	8	91	53	43	36	06600
6,70	8	91	53	43	36	06700

11 786 ...

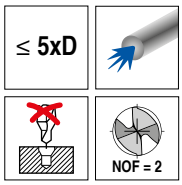
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
6,80	8	91	53	43	36	06800
6,90	8	91	53	43	36	06900
7,00	8	91	53	43	36	07000
7,10	8	91	53	43	36	07100
7,20	8	91	53	43	36	07200
7,30	8	91	53	43	36	07300
7,40	8	91	53	43	36	07400
7,45	8	91	53	43	36	07450
7,50	8	91	53	43	36	07500
7,60	8	91	53	43	36	07600
7,70	8	91	53	43	36	07700
7,80	8	91	53	43	36	07800
7,90	8	91	53	43	36	07900
8,00	8	91	53	43	36	08000
8,10	10	103	61	49	40	08100
8,20	10	103	61	49	40	08200
8,30	10	103	61	49	40	08300
8,40	10	103	61	49	40	08400
8,50	10	103	61	49	40	08500
8,60	10	103	61	49	40	08600
8,70	10	103	61	49	40	08700
8,80	10	103	61	49	40	08800
8,90	10	103	61	49	40	08900
9,00	10	103	61	49	40	09000
9,10	10	103	61	49	40	09100
9,20	10	103	61	49	40	09200
9,30	10	103	61	49	40	09300
9,35	10	103	61	49	40	09350
9,40	10	103	61	49	40	09400
9,45	10	103	61	49	40	09450
9,50	10	103	61	49	40	09500
9,60	10	103	61	49	40	09600
9,70	10	103	61	49	40	09700
9,80	10	103	61	49	40	09800
9,90	10	103	61	49	40	09900
10,00	10	103	61	49	40	10000
10,10	12	118	71	56	45	10100
10,20	12	118	71	56	45	10200
10,30	12	118	71	56	45	10300
10,40	12	118	71	56	45	10400
10,50	12	118	71	56	45	10500
10,55	12	118	71	56	45	10550
10,60	12	118	71	56	45	10600
10,70	12	118	71	56	45	10700
10,75	12	118	71	56	45	10750
10,80	12	118	71	56	45	10800
10,90	12	118	71	56	45	10900
11,00	12	118	71	56	45	11000
11,10	12	118	71	56	45	11100
11,20	12	118	71	56	45	11200
11,25	12	118	71	56	45	11250
11,30	12	118	71	56	45	11300
11,35	12	118	71	56	45	11350
11,40	12	118	71	56	45	11400
11,45	12	118	71	56	45	11450
11,50	12	118	71	56	45	11500
11,60	12	118	71	56	45	11600
11,70	12	118	71	56	45	11700
11,80	12	118	71	56	45	11800
11,90	12	118	71	56	45	11900
12,00	12	118	71	56	45	12000

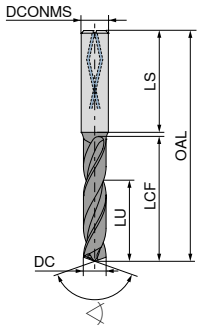
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

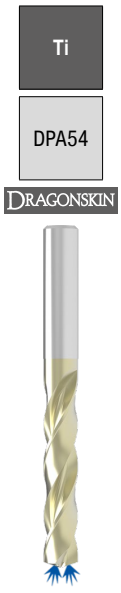
→ v_c pagina: 34

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WTX – Burghiu de mare performanță, DIN 6537







Carbură solidă

10 787 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,00	6	66	28	23	36	030
3,10	6	66	28	23	36	031
3,20	6	66	28	23	36	032
3,30	6	66	28	23	36	033
3,40	6	66	28	23	36	034
3,50	6	66	28	23	36	035
3,60	6	66	28	23	36	036
3,70	6	66	28	23	36	037
3,80	6	74	36	29	36	038
3,90	6	74	36	29	36	039
3,97	6	74	36	29	36	900
4,00	6	74	36	29	36	040
4,10	6	74	36	29	36	041
4,20	6	74	36	29	36	042
4,23	6	74	36	29	36	901
4,30	6	74	36	29	36	043
4,40	6	74	36	29	36	044
4,50	6	74	36	29	36	045
4,60	6	74	36	29	36	046
4,70	6	74	36	29	36	047
4,80	6	82	44	35	36	048
4,90	6	82	44	35	36	049
5,00	6	82	44	35	36	050
5,10	6	82	44	35	36	051
5,20	6	82	44	35	36	052
5,30	6	82	44	35	36	053
5,40	6	82	44	35	36	054
5,50	6	82	44	35	36	055
5,56	6	82	44	35	36	902
5,60	6	82	44	35	36	056
5,70	6	82	44	35	36	057
5,80	6	82	44	35	36	058
5,90	6	82	44	35	36	059
6,00	6	82	44	35	36	060
6,10	8	91	53	43	36	061
6,20	8	91	53	43	36	062
6,30	8	91	53	43	36	063
6,35	8	91	53	43	36	903
6,40	8	91	53	43	36	064
6,50	8	91	53	43	36	065
6,60	8	91	53	43	36	066
6,70	8	91	53	43	36	067
6,80	8	91	53	43	36	068
6,90	8	91	53	43	36	069
7,00	8	91	53	43	36	070
7,10	8	91	53	43	36	071
7,20	8	91	53	43	36	072
7,30	8	91	53	43	36	073
7,40	8	91	53	43	36	074
7,50	8	91	53	43	36	075
7,60	8	91	53	43	36	076

10 787 ...

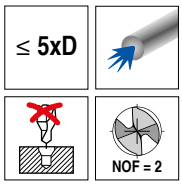
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
7,70	8	91	53	43	36	077
7,80	8	91	53	43	36	078
7,90	8	91	53	43	36	079
7,94	8	91	53	43	36	904
8,00	8	91	53	43	36	080
8,10	10	103	61	49	40	081
8,20	10	103	61	49	40	082
8,30	10	103	61	49	40	083
8,40	10	103	61	49	40	084
8,50	10	103	61	49	40	085
8,60	10	103	61	49	40	086
8,70	10	103	61	49	40	087
8,80	10	103	61	49	40	088
8,90	10	103	61	49	40	089
9,00	10	103	61	49	40	090
9,10	10	103	61	49	40	091
9,20	10	103	61	49	40	092
9,30	10	103	61	49	40	093
9,40	10	103	61	49	40	094
9,50	10	103	61	49	40	095
9,53	10	103	61	49	40	905
9,60	10	103	61	49	40	096
9,70	10	103	61	49	40	097
9,80	10	103	61	49	40	098
9,90	10	103	61	49	40	099
10,00	10	103	61	49	40	100
10,10	12	118	71	54	45	101
10,20	12	118	71	54	45	102
10,30	12	118	71	54	45	103
10,40	12	118	71	54	45	104
10,50	12	118	71	54	45	105
10,60	12	118	71	54	45	106
10,70	12	118	71	54	45	107
10,80	12	118	71	54	45	108
10,90	12	118	71	54	45	109
11,00	12	118	71	54	45	110
11,10	12	118	71	54	45	111
11,11	12	118	71	54	45	906
11,20	12	118	71	54	45	112
11,30	12	118	71	54	45	113
11,40	12	118	71	54	45	114
11,50	12	118	71	54	45	115
11,60	12	118	71	54	45	116
11,70	12	118	71	54	45	117
11,80	12	118	71	54	45	118
11,90	12	118	71	54	45	119
12,00	12	118	71	54	45	120

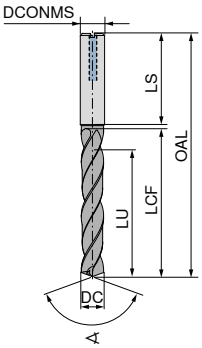
P	o
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v_c pagina: 35

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WTX – Burghiu de mare performanță, DIN 6537





AL

DLC

DRAGONSKIN

Carbură solidă

10 791 ...

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
2,5	4	57	21	17	28	02500
2,6	4	57	21	17	28	02600
2,7	4	57	21	17	28	02700
2,8	4	57	21	17	28	02800
2,9	4	57	21	17	28	02900
3,0	6	66	28	23	36	03000
3,1	6	66	28	23	36	03100
3,2	6	66	28	23	36	03200
3,3	6	66	28	23	36	03300
3,4	6	66	28	23	36	03400
3,5	6	66	28	23	36	03500
3,6	6	66	28	23	36	03600
3,7	6	66	28	23	36	03700
3,8	6	74	36	29	36	03800
3,9	6	74	36	29	36	03900
4,0	6	74	36	29	36	04000
4,1	6	74	36	29	36	04100
4,2	6	74	36	29	36	04200
4,3	6	74	36	29	36	04300
4,4	6	74	36	29	36	04400
4,5	6	74	36	29	36	04500
4,6	6	74	36	29	36	04600
4,7	6	74	36	29	36	04700
4,8	6	82	44	35	36	04800
4,9	6	82	44	35	36	04900
5,0	6	82	44	35	36	05000
5,1	6	82	44	35	36	05100
5,2	6	82	44	35	36	05200
5,3	6	82	44	35	36	05300
5,4	6	82	44	35	36	05400
5,5	6	82	44	35	36	05500
5,6	6	82	44	35	36	05600
5,7	6	82	44	35	36	05700
5,8	6	82	44	35	36	05800
5,9	6	82	44	35	36	05900
6,0	6	82	44	35	36	06000
6,1	8	91	53	43	36	06100
6,2	8	91	53	43	36	06200
6,3	8	91	53	43	36	06300
6,4	8	91	53	43	36	06400
6,5	8	91	53	43	36	06500
6,6	8	91	53	43	36	06600
6,7	8	91	53	43	36	06700
6,8	8	91	53	43	36	06800
6,9	8	91	53	43	36	06900
7,0	8	91	53	43	36	07000
7,1	8	91	53	43	36	07100
7,2	8	91	53	43	36	07200
7,3	8	91	53	43	36	07300
7,4	8	91	53	43	36	07400
7,5	8	91	53	43	36	07500

10 791 ...

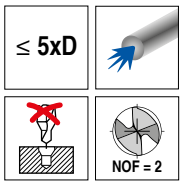
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
7,6	8	91	53	43	36	07600
7,7	8	91	53	43	36	07700
7,8	8	91	53	43	36	07800
7,9	8	91	53	43	36	07900
8,0	8	91	53	43	36	08000
8,1	10	103	61	49	40	08100
8,2	10	103	61	49	40	08200
8,3	10	103	61	49	40	08300
8,4	10	103	61	49	40	08400
8,5	10	103	61	49	40	08500
8,6	10	103	61	49	40	08600
8,7	10	103	61	49	40	08700
8,8	10	103	61	49	40	08800
8,9	10	103	61	49	40	08900
9,0	10	103	61	49	40	09000
9,1	10	103	61	49	40	09100
9,2	10	103	61	49	40	09200
9,3	10	103	61	49	40	09300
9,4	10	103	61	49	40	09400
9,5	10	103	61	49	40	09500
9,6	10	103	61	49	40	09600
9,7	10	103	61	49	40	09700
9,8	10	103	61	49	40	09800
9,9	10	103	61	49	40	09900
10,0	10	103	61	49	40	10000
10,1	12	118	71	56	45	10100
10,2	12	118	71	56	45	10200
10,3	12	118	71	56	45	10300
10,4	12	118	71	56	45	10400
10,5	12	118	71	56	45	10500
10,6	12	118	71	56	45	10600
10,7	12	118	71	56	45	10700
10,8	12	118	71	56	45	10800
11,0	12	118	71	56	45	11000
11,1	12	118	71	56	45	11100
11,2	12	118	71	56	45	11200
11,3	12	118	71	56	45	11300
11,4	12	118	71	56	45	11400
11,5	12	118	71	56	45	11500
11,7	12	118	71	56	45	11700
11,8	12	118	71	56	45	11800
12,0	12	118	71	56	45	12000

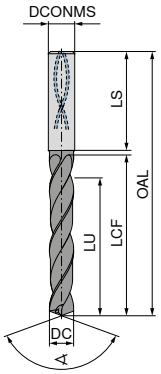
P	
M	
K	
N	●
S	
H	
O	

→ v_c pagina: 35

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WPC – Burghiu de mare performanță, DIN 6537





UNI

TiAlN

140°

Carbură solidă

11 609 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
1,00	4	45	8,0	6,5	30,0	010
1,10	4	45	8,8	7,2	29,0	011
1,20	4	45	9,6	7,8	29,0	012
1,30	4	45	10,4	8,5	28,5	013
1,40	4	45	11,2	9,1	28,0	014
1,50	4	50	12,0	9,8	32,0	015
1,60	4	50	12,8	10,4	31,0	016
1,70	4	50	13,6	11,1	30,5	017
1,80	4	50	14,4	11,7	30,0	018
1,90	4	50	15,2	12,4	29,5	019
2,00	4	50	16,0	13,0	29,0	020
2,10	4	55	16,8	13,7	33,0	021
2,20	4	55	17,6	14,3	32,5	022
2,30	4	55	18,4	15,0	32,0	023
2,40	4	55	19,2	15,6	31,5	024
2,50	4	55	20,0	16,3	30,5	025
2,60	4	55	20,8	16,9	30,0	026
2,70	4	55	21,6	17,6	29,0	027
2,80	4	55	22,4	18,2	29,0	028
2,90	4	55	23,2	18,9	28,5	029
3,00	6	66	28,0	23,0	36,0	030
3,10	6	66	28,0	23,0	36,0	031
3,20	6	66	28,0	23,0	36,0	032
3,25	6	66	28,0	23,0	36,0	890
3,30	6	66	28,0	23,0	36,0	033
3,40	6	66	28,0	23,0	36,0	034
3,50	6	66	28,0	23,0	36,0	035
3,60	6	66	28,0	23,0	36,0	036
3,70	6	66	28,0	23,0	36,0	037
3,80	6	74	36,0	29,0	36,0	038
3,90	6	74	36,0	29,0	36,0	039
4,00	6	74	36,0	29,0	36,0	040
4,10	6	74	36,0	29,0	36,0	041
4,20	6	74	36,0	29,0	36,0	042
4,30	6	74	36,0	29,0	36,0	043
4,40	6	74	36,0	29,0	36,0	044
4,50	6	74	36,0	29,0	36,0	045
4,60	6	74	36,0	29,0	36,0	046
4,65	6	74	36,0	29,0	36,0	900
4,70	6	74	36,0	29,0	36,0	047
4,80	6	82	44,0	35,0	36,0	048
4,90	6	82	44,0	35,0	36,0	049
5,00	6	82	44,0	35,0	36,0	050
5,10	6	82	44,0	35,0	36,0	051
5,20	6	82	44,0	35,0	36,0	052
5,30	6	82	44,0	35,0	36,0	053
5,40	6	82	44,0	35,0	36,0	054
5,50	6	82	44,0	35,0	36,0	055
5,55	6	82	44,0	35,0	36,0	902
5,60	6	82	44,0	35,0	36,0	056
5,70	6	82	44,0	35,0	36,0	057
5,80	6	82	44,0	35,0	36,0	058
5,90	6	82	44,0	35,0	36,0	059
6,00	6	82	44,0	35,0	36,0	060
6,10	8	91	53,0	43,0	36,0	061
6,20	8	91	53,0	43,0	36,0	062

11 609 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
6,30	8	91	53,0	43,0	36,0	063
6,40	8	91	53,0	43,0	36,0	064
6,50	8	91	53,0	43,0	36,0	065
6,60	8	91	53,0	43,0	36,0	066
6,70	8	91	53,0	43,0	36,0	067
6,80	8	91	53,0	43,0	36,0	068
6,90	8	91	53,0	43,0	36,0	069
7,00	8	91	53,0	43,0	36,0	070
7,10	8	91	53,0	43,0	36,0	071
7,20	8	91	53,0	43,0	36,0	072
7,30	8	91	53,0	43,0	36,0	073
7,40	8	91	53,0	43,0	36,0	074
7,45	8	91	53,0	43,0	36,0	924
7,50	8	91	53,0	43,0	36,0	075
7,55	8	91	53,0	43,0	36,0	975
7,60	8	91	53,0	43,0	36,0	076
7,70	8	91	53,0	43,0	36,0	077
7,80	8	91	53,0	43,0	36,0	078
7,90	8	91	53,0	43,0	36,0	079
8,00	8	91	53,0	43,0	36,0	080
8,10	10	103	61,0	49,0	40,0	081
8,20	10	103	61,0	49,0	40,0	082
8,30	10	103	61,0	49,0	40,0	083
8,40	10	103	61,0	49,0	40,0	084
8,50	10	103	61,0	49,0	40,0	085
8,60	10	103	61,0	49,0	40,0	086
8,70	10	103	61,0	49,0	40,0	087
8,80	10	103	61,0	49,0	40,0	088
8,90	10	103	61,0	49,0	40,0	089
9,00	10	103	61,0	49,0	40,0	090
9,10	10	103	61,0	49,0	40,0	091
9,20	10	103	61,0	49,0	40,0	092
9,25	10	103	61,0	49,0	40,0	925
9,30	10	103	61,0	49,0	40,0	093
9,35	10	103	61,0	49,0	40,0	930
9,40	10	103	61,0	49,0	40,0	094
9,50	10	103	61,0	49,0	40,0	095
9,60	10	103	61,0	49,0	40,0	096
9,70	10	103	61,0	49,0	40,0	097
9,80	10	103	61,0	49,0	40,0	098
9,90	10	103	61,0	49,0	40,0	099
10,00	10	103	61,0	49,0	40,0	100
10,10	12	118	71,0	56,0	45,0	101
10,20	12	118	71,0	56,0	45,0	102
10,30	12	118	71,0	56,0	45,0	103
10,40	12	118	71,0	56,0	45,0	104
10,50	12	118	71,0	56,0	45,0	105
10,60	12	118	71,0	56,0	45,0	106
10,70	12	118	71,0	56,0	45,0	107
10,75	12	118	71,0	56,0	45,0	904
10,80	12	118	71,0	56,0	45,0	108
10,90	12	118	71,0	56,0	45,0	109
11,00	12	118	71,0	56,0	45,0	110
11,10	12	118	71,0	56,0	45,0	111
11,20	12	118	71,0	56,0	45,0	112
11,25	12	118	71,0	56,0	45,0	912
11,30	12	118	71,0	56,0	45,0	113
11,40	12	118	71,0	56,0	45,0	114
11,50	12	118	71,0	56,0	45,0	115
11,60	12	118	71,0	56,0	45,0	116
11,70	12	118	71,0	56,0	45,0	117
11,80	12	118	71,0	56,0	45,0	118
11,90	12	118	71,0	56,0	45,0	119
12,00	12	118	71,0	56,0	45,0	120

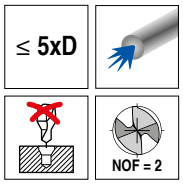
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

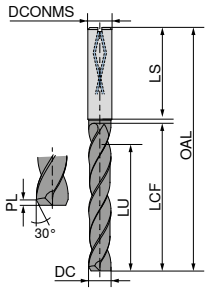
→ v_c pagina: 41

Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WTX – Burghiu de mare performanță, DIN 6537

- ▲ utilizare universală
- ▲ patru teșiri de ghidare
- ▲ canale de evacuare lustruite
- ▲ tip ALU 5xD la comandă
- ▲ PL = protecție la colț





180

Ti800

180°

Carbură solidă

10 721 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	
3,00	6	66	28	23	36	0,15	030
3,10	6	66	28	23	36	0,16	031
3,20	6	66	28	23	36	0,16	032
3,30	6	66	28	23	36	0,17	033
3,40	6	66	28	23	36	0,17	034
3,50	6	66	28	23	36	0,18	035
3,60	6	66	28	23	36	0,18	036
3,70	6	66	28	23	36	0,19	037
3,80	6	74	36	29	36	0,19	038
3,90	6	74	36	29	36	0,20	039
4,00	6	74	36	29	36	0,20	040
4,10	6	74	36	29	36	0,21	041
4,20	6	74	36	29	36	0,21	042
4,30	6	74	36	29	36	0,22	043
4,40	6	74	36	29	36	0,22	044
4,50	6	74	36	29	36	0,23	045
4,60	6	74	36	29	36	0,23	046
4,65	6	74	36	29	36	0,23	900
4,70	6	74	36	29	36	0,24	047
4,80	6	82	44	35	36	0,24	048
4,90	6	82	44	35	36	0,25	049
5,00	6	82	44	35	36	0,25	050
5,10	6	82	44	35	36	0,26	051
5,20	6	82	44	35	36	0,26	052
5,30	6	82	44	35	36	0,27	053
5,40	6	82	44	35	36	0,27	054
5,50	6	82	44	35	36	0,28	055
5,55	6	82	44	35	36	0,28	902
5,60	6	82	44	35	36	0,28	056
5,70	6	82	44	35	36	0,29	057
5,80	6	82	44	35	36	0,29	058
5,90	6	82	44	35	36	0,30	059
6,00	6	82	44	35	36	0,30	060
6,10	8	91	53	43	36	0,31	061
6,20	8	91	53	43	36	0,31	062
6,30	8	91	53	43	36	0,32	063
6,40	8	91	53	43	36	0,32	064
6,50	8	91	53	43	36	0,33	065
6,60	8	91	53	43	36	0,33	066
6,70	8	91	53	43	36	0,34	067
6,80	8	91	53	43	36	0,34	068
6,90	8	91	53	43	36	0,35	069
7,00	8	91	53	43	36	0,35	070
7,10	8	91	53	43	36	0,36	071
7,20	8	91	53	43	36	0,36	072
7,30	8	91	53	43	36	0,37	073
7,40	8	91	53	43	36	0,37	074
7,50	8	91	53	43	36	0,38	075
7,60	8	91	53	43	36	0,38	076
7,70	8	91	53	43	36	0,39	077
7,80	8	91	53	43	36	0,39	078
7,90	8	91	53	43	36	0,40	079
8,00	8	91	53	43	36	0,40	080
8,10	10	103	61	49	40	0,41	081

10 721 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	
8,20	10	103	61	49	40	0,41	082
8,30	10	103	61	49	40	0,42	083
8,40	10	103	61	49	40	0,42	084
8,50	10	103	61	49	40	0,43	085
8,60	10	103	61	49	40	0,43	086
8,70	10	103	61	49	40	0,44	087
8,80	10	103	61	49	40	0,44	088
8,90	10	103	61	49	40	0,45	089
9,00	10	103	61	49	40	0,45	090
9,10	10	103	61	49	40	0,46	091
9,20	10	103	61	49	40	0,46	092
9,30	10	103	61	49	40	0,47	093
9,40	10	103	61	49	40	0,47	094
9,50	10	103	61	49	40	0,48	095
9,60	10	103	61	49	40	0,48	096
9,70	10	103	61	49	40	0,49	097
9,80	10	103	61	49	40	0,49	098
9,90	10	103	61	49	40	0,50	099
10,00	10	103	61	49	40	0,50	100
10,10	12	116	69	54	45	0,51	101
10,20	12	116	69	54	45	0,51	102
10,30	12	116	69	54	45	0,52	103
10,40	12	116	69	54	45	0,52	104
10,50	12	116	69	54	45	0,53	105
10,60	12	116	69	54	45	0,53	106
10,70	12	116	69	54	45	0,54	107
10,80	12	116	69	54	45	0,54	108
10,90	12	116	69	54	45	0,55	109
11,00	12	116	69	54	45	0,55	110
11,10	12	116	69	54	45	0,56	111
11,20	12	116	69	54	45	0,56	112
11,30	12	116	69	54	45	0,57	113
11,40	12	116	69	54	45	0,57	114
11,50	12	116	69	54	45	0,58	115
11,60	12	116	69	54	45	0,58	116
11,70	12	116	69	54	45	0,59	117
11,80	12	116	69	54	45	0,59	118
11,90	12	116	69	54	45	0,60	119
12,00	12	116	69	54	45	0,60	120

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c pagina: 39

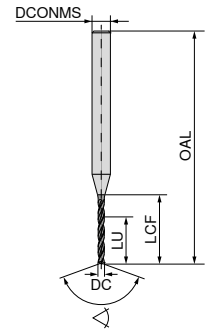
Mărimi și burghie suplimentare veți găsi în
→ **Catalogul principal capitolul 2 Burghie monobloc din carburi metalice**

WTX – Burghiu de mare performanță

▲ coadă uniformă de Ø 3 mm h6 pentru prindere în mandrină cu pensetă

≤ 5xD

NOF = 2



MINI

TiAlN

Carbură solidă

11 770 ...

DC +0,004 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
0,10	3	38	1,2	1,0	00100
0,15	3	38	2,0	1,7	00150
0,20	3	38	3,5	3,0	00200
0,25	3	38	3,5	3,0	00250
0,30	3	38	5,5	5,0	00300
0,35	3	38	5,5	5,0	00350
0,40	3	38	7,0	6,0	00400
0,45	3	38	7,0	6,0	00450
0,50	3	38	7,0	6,0	00500
0,55	3	38	7,0	6,0	00550
0,60	3	38	7,0	6,0	00600
0,65	3	38	7,0	6,0	00650
0,70	3	38	10,5	8,0	00700
0,75	3	38	10,5	8,0	00750
0,80	3	38	10,5	8,0	00800
0,85	3	38	10,5	8,0	00850
0,90	3	38	10,5	8,0	00900
0,95	3	38	10,5	8,0	00950
0,97	3	38	10,5	8,0	00970
0,98	3	38	10,5	8,0	00980
0,99	3	38	10,5	8,0	00990
1,00	3	38	10,5	8,0	01000
1,01	3	38	10,5	8,0	01010
1,02	3	38	10,5	8,0	01020
1,03	3	38	10,5	8,0	01030
1,05	3	38	10,5	8,0	01050
1,10	3	38	10,5	8,0	01100
1,15	3	38	10,5	8,0	01150
1,20	3	38	10,5	8,0	01200
1,25	3	38	10,5	8,0	01250
1,30	3	38	10,5	8,0	01300
1,35	3	38	10,5	8,0	01350
1,40	3	38	10,5	8,0	01400
1,45	3	38	10,5	8,0	01450
1,47	3	38	10,5	8,0	01470
1,48	3	38	10,5	8,0	01480
1,49	3	38	10,5	8,0	01490
1,50	3	38	10,5	8,0	01500
1,51	3	38	10,5	8,0	01510
1,52	3	38	10,5	8,0	01520
1,53	3	38	10,5	8,0	01530
1,55	3	38	10,5	8,0	01550
1,60	3	38	10,5	8,0	01600
1,65	3	38	10,5	8,0	01650
1,70	3	38	10,5	8,0	01700
1,75	3	38	10,5	8,0	01750

11 770 ...

DC +0,004 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
1,80	3	38	10,5	8,0	01800
1,85	3	38	12,0	8,0	01850
1,90	3	38	12,0	8,0	01900
1,95	3	38	12,0	8,0	01950
1,97	3	38	12,0	8,0	01970
1,98	3	38	12,0	8,0	01980
1,99	3	38	12,0	8,0	01990
2,00	3	42	13,0	9,0	02000
2,01	3	42	13,0	9,0	02010
2,02	3	42	13,0	9,0	02020
2,03	3	42	13,0	9,0	02030
2,05	3	42	13,0	9,0	02050
2,10	3	42	13,0	9,0	02100
2,15	3	42	13,0	9,0	02150
2,20	3	46	15,0	10,0	02200
2,25	3	46	15,0	10,0	02250
2,30	3	46	15,0	10,0	02300
2,35	3	46	15,0	10,0	02350
2,40	3	46	15,0	10,0	02400
2,45	3	46	15,0	10,0	02450
2,47	3	46	15,0	10,0	02470
2,48	3	46	15,0	10,0	02480
2,49	3	46	15,0	10,0	02490
2,50	3	46	15,0	10,0	02500
2,51	3	46	15,0	10,0	02510
2,52	3	46	15,0	10,0	02520
2,53	3	46	15,0	10,0	02530
2,60	3	46	15,0	10,0	02600
2,70	3	46	15,0	10,0	02700
2,80	3	46	15,0	10,0	02800
2,90	3	46	15,0	10,0	02900

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c pagina: 36

WTX – Burghiu de mare performanță

- burghiu micro specializat
- utilizare universală
- siguranță foarte ridicată în proces
- Burghiu pilot pentru burgiul de găurire adâncă WTX – Micro

≤ 5xD

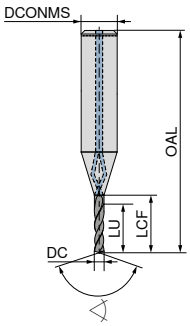
NOF = 2

NEW

MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN



135°

Carbură solidă

10 693 ...

DC m6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
0,8	3	39	5,6	4,0	00800
0,9	3	39	6,3	4,5	00900
1,0	3	40	7,0	5,0	01000
1,1	3	41	7,7	5,5	01100
1,2	3	41	8,4	6,0	01200
1,3	3	42	9,1	6,5	01300
1,4	3	42	9,8	7,0	01400
1,5	3	43	10,5	7,5	01500
1,6	3	44	11,2	8,0	01600
1,7	3	44	11,9	8,5	01700
1,8	3	45	12,6	9,0	01800
1,9	3	45	13,3	9,5	01900
2,0	3	46	14,0	10,0	02000
2,1	3	47	14,7	10,5	02100
2,2	3	47	15,4	11,0	02200
2,3	3	48	16,1	11,5	02300
2,4	3	48	16,8	12,0	02400
2,5	3	49	17,5	12,5	02500
2,6	3	50	18,2	13,0	02600
2,7	3	50	18,9	13,5	02700
2,8	3	51	19,6	14,0	02800
2,9	3	51	20,3	14,5	02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	o
H	
O	

→ v_c pagina: 36

Presiunea minimă a lichidului de răcire: 30 bar

WTX – Burghiu de mare performanță

- burghiu micro specializat
- utilizare universală
- siguranță foarte înaltă de proces

≤ 8xD

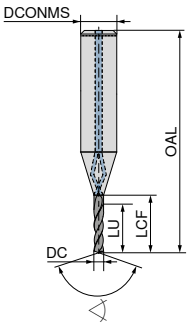
NOF = 2

NEW

MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN



128°

Carbură solidă

10 694 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
0,8	3	41	8	6,4	00800
0,9	3	42	9	7,2	00900
1,0	3	43	10	8,0	01000
1,1	3	44	11	8,8	01100
1,2	3	45	12	9,6	01200
1,3	3	46	13	10,4	01300
1,4	3	47	14	11,2	01400
1,5	3	47	15	12,0	01500
1,6	3	48	16	12,8	01600
1,7	3	49	17	13,6	01700
1,8	3	50	18	14,4	01800
1,9	3	51	19	15,2	01900
2,0	3	52	20	16,0	02000
2,1	3	53	21	16,8	02100
2,2	3	54	22	17,6	02200
2,3	3	55	23	18,4	02300
2,4	3	56	24	19,2	02400
2,5	3	56	25	20,0	02500
2,6	3	57	26	20,8	02600
2,7	3	58	27	21,6	02700
2,8	3	59	28	22,4	02800
2,9	3	60	29	23,2	02900

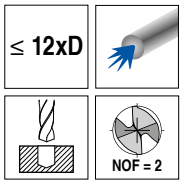
P	●
M	●
K	●
N	
S	o
H	
O	

→ v_c pagina: 37

Presiunea minimă a lichidului de răcire: 30 bar

WTX – Burghiu de mare performanță

- burghiu micro specializat
- utilizare universală
- siguranță foarte înaltă în proces
- Burghiu de ghidare: 5xD WTX – Micro – burghiu de înaltă performanță

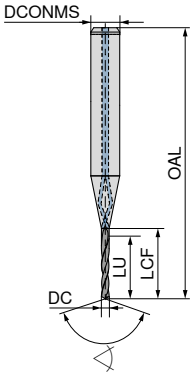


NEW

MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN



128°

Carbură solidă

10 695 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
0,8	3	44	11,2	9,6	**00800**
0,9	3	46	12,6	10,8	**00900**
1,0	3	47	14,0	12,0	**01000**
1,1	3	48	15,4	13,2	**01100**
1,2	3	50	16,8	14,4	**01200**
1,3	3	51	18,2	15,6	**01300**
1,4	3	52	19,6	16,8	**01400**
1,5	3	53	21,0	18,0	**01500**
1,6	3	55	22,4	19,2	**01600**
1,7	3	56	23,8	20,4	**01700**
1,8	3	57	25,2	21,6	**01800**
1,9	3	59	26,6	22,8	**01900**
2,0	3	60	28,0	24,0	**02000**
2,1	3	61	29,4	25,2	**02100**
2,2	3	63	30,8	26,4	**02200**
2,3	3	64	32,2	27,6	**02300**
2,4	3	65	33,6	28,8	**02400**
2,5	3	67	35,0	30,0	**02500**
2,6	3	68	36,4	31,2	**02600**
2,7	3	69	37,8	32,4	**02700**
2,8	3	70	39,2	33,6	**02800**
2,9	3	72	40,6	34,8	**02900**

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

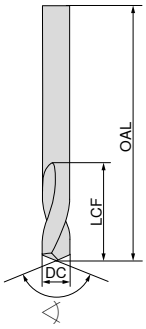
→ v_c pagina: 37

Presiunea minimă a lichidului de răcire: 30 bar

Centruitor-NC, standard de operare

▲ elicoidal

NC-A



120°

Carbură solidă

10 703 ...

DC $_{h5}$ mm	OAL mm	LCF mm	
2	32	6	**002**
3	32	8	**003**
4	40	10	**004**
5	50	13	**005**
6	50	13	**006**
8	60	23	**008**
10	70	24	**010**
12	70	24	**012**

P	○
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	

→ v_c pagina: 42

Exemple de materiale pentru tabele cu date de așchiere

	Subgrupă de materiale	Index	Compoziție / structură / tratament termic		Rezistență N/mm²* / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	Oțel nealiat	P.1.1	< 0,15 % C	temperat	420 N/mm² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	temperat	640 N/mm² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		îmbunătățit	840 N/mm² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	temperat	910 N/mm² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		îmbunătățit	1010 N/mm² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Oțel slab aliat	P.2.1		temperat	610 N/mm² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		îmbunătățit	930 N/mm² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		îmbunătățit	1010 N/mm² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		îmbunătățit	1200 N/mm² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1		temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		călit și revenit	1100 N/mm² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		călit și revenit	1300 N/mm² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Oțel inoxidabil	P.4.1	feritic / martensitic	temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martensitic	îmbunătățit	1010 N/mm² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Oțel inoxidabil	M.1.1	austenitic / austenitic-feritic	călit	610 N/mm² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitic	îmbunătățit	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitic / feritic (Duplex)		780 N/mm² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Fontă cenușie	K.1.1	perlitic / feritic		350 N/mm² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitic (martensitic)		500 N/mm² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	feritic		540 N/mm² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitic		845 N/mm² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Fontă maleabilă	K.3.1	feritic		440 N/mm² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitic		780 N/mm² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminiu – aliaj forjat	N.1.1	necălibil		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	călibil	călit	340 N/mm² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminiu – aliaj turnat	N.2.1	≤ 12 % Si, necălibil		250 N/mm² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, călibil	călit	300 N/mm² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, necălibil		440 N/mm² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Cupru și aliaje de cupru (bronz / alamă)	N.3.1	Aliaje de mașini automate, PB > 1 %		375 N/mm² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cupru fără plumb și cupru electrolitic		340 N/mm² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Aliaje de magneziu	N.4.1	Magneziu și aliaje de magneziu		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Aliaje termorezistente	S.1.1	pe bază de Fe	temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		călit	950 N/mm² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	pe bază de Ni sau Co	temperat	840 N/mm² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		călit	1180 N/mm² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		turnat	1080 N/mm² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Aliaje din titan	S.3.1	Titan pur		400 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Aliaje alfa + beta	călit	1050 N/mm² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Aliaje beta		1400 N/mm² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Oțel călit	H.1.1		călit și revenit	46–55 HRC				
		H.1.2		călit și revenit	56–60 HRC				
		H.1.3		călit și revenit	61–65 HRC				
		H.1.4		călit și revenit	66–70 HRC				
	Fontă dură	H.2.1		turnat	400 HB				
	Fontă călită	H.3.1		călit și revenit	55 HRC				
O	Materiale nemetalice	O.1.1	Materiale plastice, termorigide		≤ 150 N/mm²				
		O.1.2	Materiale plastice, termoplastice		≤ 100 N/mm²				
		O.2.1	armat cu fibre de aramidă		≤ 1000 N/mm²				
		O.2.2	armat cu fibre de sticlă / carbon		≤ 1000 N/mm²				
		O.3.1	Grafit						

*** Rezistența la tracțiune**

Date orientative de așchiere – WTX – UNI

Indice	3xD adâncime alezaj UNI 11 777 ..., 11 780 ...					5xD adâncime alezaj UNI 11 783 ..., 11 786 ...				
	v_c m/min fără răcire internă	v_c m/min cu răcire internă	Ø 3–5 mm/rot.	Ø 5–8 mm/rot.	Ø 8–12 mm/rot.	v_c m/min fără răcire internă	v_c m/min cu răcire internă	Ø 3–5 mm/rot.	Ø 5–8 mm/rot.	Ø 8–12 mm/rot.
P.1.1	**110**	**120**	0,13	0,18	0,25	**110**	**120**	0,13	0,18	0,25
P.1.2	**105**	**115**	0,12	0,18	0,24	**105**	**115**	0,12	0,18	0,24
P.1.3	**100**	**110**	0,12	0,17	0,23	**100**	**110**	0,12	0,17	0,23
P.1.4	**95**	**105**	0,11	0,16	0,21	**95**	**105**	0,11	0,16	0,21
P.1.5	**90**	**100**	0,11	0,15	0,20	**90**	**100**	0,11	0,15	0,20
P.2.1	**105**	**120**	0,15	0,22	0,29	**105**	**120**	0,15	0,22	0,29
P.2.2	**95**	**110**	0,14	0,20	0,27	**95**	**110**	0,14	0,20	0,27
P.2.3	**85**	**100**	0,13	0,18	0,24	**85**	**100**	0,13	0,18	0,24
P.2.4	**65**	**75**	0,12	0,16	0,21	**65**	**75**	0,12	0,16	0,21
P.3.1	**70**	**85**	0,12	0,18	0,24	**70**	**85**	0,12	0,18	0,24
P.3.2	**60**	**65**	0,11	0,15	0,20	**60**	**65**	0,11	0,15	0,20
P.3.3	**50**	**65**	0,09	0,12	0,15	**50**	**65**	0,09	0,12	0,15
P.4.1	**50**	**65**	0,08	0,12	0,16	**50**	**65**	0,08	0,12	0,16
P.4.2	**50**	**65**	0,08	0,12	0,16	**50**	**65**	0,08	0,12	0,16
M.1.1										
M.2.1										
M.3.1										
K.1.1	**85**	**120**	0,17	0,26	0,36	**85**	**120**	0,17	0,26	0,36
K.1.2	**75**	**100**	0,15	0,22	0,29	**75**	**100**	0,15	0,22	0,29
K.2.1	**100**	**160**	0,17	0,25	0,34	**100**	**160**	0,17	0,25	0,34
K.2.2	**75**	**100**	0,15	0,22	0,29	**75**	**100**	0,15	0,22	0,29
K.3.1	**80**	**90**	0,16	0,23	0,32	**80**	**90**	0,16	0,23	0,32
K.3.2	**70**	**80**	0,14	0,19	0,25	**70**	**80**	0,14	0,19	0,25
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1										
N.3.2										
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	25	25	0,06	0,08	0,11
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	35	35	0,08	0,11	0,14
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										

Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii!
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

Date orientative de așchiere – WTX – Ti / AL

Indice	Adâncime de găurire 3xD / 5xD Ti 10 786 ..., 10 787 ...							5xD adâncime alezaj AL 10 791 ...							
	v_c m/min cu răcire internă	Ø 3–4 f mm/rot.	Ø 4–5 f mm/rot.	Ø 5–6 f mm/rot.	Ø 6–8 f mm/rot.	Ø 8–10 f mm/rot.	Ø 10–12 f mm/rot.	v_c m/min cu răcire internă	Ø 2–3 f mm/rot.	Ø 3–4 f mm/rot.	Ø 4–5 f mm/rot.	Ø 5–6 f mm/rot.	Ø 6–8 f mm/rot.	Ø 8–10 f mm/rot.	Ø 10–12 f mm/rot.
P.1.1															
P.1.2															
P.1.3															
P.1.4															
P.1.5															
P.2.1															
P.2.2															
P.2.3															
P.2.4															
P.3.1															
P.3.2															
P.3.3															
P.4.1	75	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10								
P.4.2	65	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10								
M.1.1	**70**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10								
M.2.1	**70**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10								
M.3.1	**70**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10								
K.1.1															
K.1.2															
K.2.1															
K.2.2															
K.3.1															
K.3.2															
N.1.1								**360**	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35
N.1.2								**400**	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35
N.2.1								**360**	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38
N.2.2								**400**	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38
N.2.3								**350**	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35
N.3.1								**200**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.3.2								**200**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.3.3								**160**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.4.1															
S.1.1	**45**	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,07								
S.1.2	**45**	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,07								
S.2.1	**40**	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,07								
S.2.2	**40**	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,07								
S.2.3															
S.3.1	**55**	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,07								
S.3.2	**45**	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,07								
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															

Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii!
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

Date orientative de așchiere – WTX – MINI / MICRO

Indice	5xD adâncime alezaj Mini 11 770 ...					5xD adâncime alezaj Micro 10 693 ...							
	v_c m/min fără răcire internă	< Ø 1,0 f mm/rot.	> Ø 1,0–1,5 f mm/rot.	> Ø 1,5–2,0 f mm/rot.	> Ø 2,0–2,9 f mm/rot.	v_c m/min cu răcire internă	v_c m/min Ungere minimă	< Ø 1,0 f mm/rot.	> Ø 1,0–1,25 f mm/rot.	> Ø 1,25–1,5 f mm/rot.	> Ø 1,5–2,0 f mm/rot.	> Ø 2,0–2,5 f mm/rot.	> Ø 2,5–3,0 f mm/rot.
P.1.1	75	0,01	0,01	0,0125	0,015	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.2	65	0,02	0,02	0,025	0,03	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.3	65	0,01	0,01	0,0125	0,015	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.4	65	0,01	0,01	0,0125	0,015	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.5	70	0,01	0,01	0,0125	0,015	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.1	70	0,01	0,01	0,0125	0,015	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.2	65	0,01	0,01	0,0125	0,015	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.3	65	0,02	0,02	0,025	0,03	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.4	65	0,01	0,01	0,0125	0,015								
P.3.1						**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.3.2						**40**	**35**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.3.3													
P.4.1						**40**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
P.4.2						**25**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.1.1						**30**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.2.1						**30**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.3.1						**30**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
K.1.1	**70**	0,01	0,01	0,0125	0,015	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.1.2	**70**	0,01	0,01	0,0125	0,015	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.2.1	**70**	0,01	0,01	0,0125	0,015	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.2.2	**70**	0,01	0,01	0,0125	0,015	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.3.1	**70**	0,01	0,01	0,0125	0,015	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.3.2	**70**	0,01	0,01	0,0125	0,015	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
N.1.1	**200**	0,01	0,01	0,0125	0,015								
N.1.2	**200**	0,01	0,01	0,0125	0,015								
N.2.1	**160**	0,01	0,01	0,0125	0,015								
N.2.2	**180**	0,01	0,01	0,0125	0,015								
N.2.3	**130**	0,01	0,01	0,0125	0,015								
N.3.1	**160**	0,01	0,01	0,0125	0,015								
N.3.2	**160**	0,01	0,01	0,0125	0,015								
N.3.3	**100**	0,01	0,01	0,0125	0,015								
N.4.1	**200**	0,01	0,01	0,0125	0,015								
S.1.1						15		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.1.2						15		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.2.1						10		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.2.2						10		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.2.3													
S.3.1	30	0,01	0,01	0,0125	0,015	20		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.3.2	20	0,01	0,01	0,0125	0,015	10		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													

Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii!
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

Indice	Adâncime de găurire 8xD / 12xD Micro 10 694 ..., 10 695 ...							
	v_c m/min cu răcire internă	v_c m/min Ungere minimă	< Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
			f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.
P.1.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.2	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.3	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.4	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.5	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.2	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.3	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.4								
P.3.1	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.3.2	**40**	**35**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.3.3								
P.4.1	**40**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
P.4.2	**25**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.1.1	**30**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.2.1	**30**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.3.1	**30**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
K.1.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.1.2	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.2.1	**60**	**05**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.2.2	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.3.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.3.2	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.1.2	15		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.2.1	10		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.2.2	10		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.2.3								
S.3.1	20		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.3.2	10		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

Date orientative de așchiere – WTX – 180

	3xD adâncime alezaj Tip 180 10 720 ...			
Indice	v_c m/min cu răcire internă	Ø 3–5 f mm/rot.	Ø 5–8 f mm/rot.	Ø 8–12 f mm/rot.
P.1.1	**90**	0,09	0,13	0,18
P.1.2	**85**	0,09	0,13	0,17
P.1.3	**80**	0,09	0,12	0,16
P.1.4	**75**	0,08	0,12	0,16
P.1.5	**70**	0,08	0,11	0,15
P.2.1	**90**	0,11	0,16	0,21
P.2.2	**80**	0,10	0,14	0,19
P.2.3	**70**	0,09	0,13	0,17
P.2.4	**55**	0,09	0,12	0,16
P.3.1	**60**	0,09	0,13	0,17
P.3.2	**50**	0,08	0,11	0,14
P.3.3	**50**	0,06	0,09	0,11
P.4.1	**50**	0,06	0,09	0,11
P.4.2	**50**	0,06	0,09	0,11
M.1.1	**45**	0,06	0,09	0,11
M.2.1	**40**	0,05	0,07	0,10
M.3.1	**40**	0,05	0,07	0,10
K.1.1	**95**	0,12	0,19	0,26
K.1.2	**80**	0,11	0,16	0,21
K.2.1	**130**	0,12	0,18	0,25
K.2.2	**80**	0,11	0,16	0,21
K.3.1	**70**	0,12	0,17	0,23
K.3.2	**65**	0,10	0,14	0,18
N.1.1				
N.1.2				
N.2.1				
N.2.2				
N.2.3				
N.3.1				
N.3.2				
N.3.3				
N.4.1				
S.1.1				
S.1.2				
S.2.1				
S.2.2				
S.2.3				
S.3.1				
S.3.2				
S.3.3				
H.1.1				
H.1.2				
H.1.3				
H.1.4				
H.2.1				
H.3.1				
O.1.1				
O.1.2				
O.2.1				
O.2.2				
O.3.1				

Date orientative de așchiere – WTX – 180

Indice	v_c m/min cu răcire internă	5xD adâncime alezaj Tip 180 10 721 ... Ø 3–5 f mm/rot.	Ø 5–8 f mm/rot.	Ø 8–12 f mm/rot.
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18
N.1.1				
N.1.2				
N.2.1				
N.2.2				
N.2.3				
N.3.1				
N.3.2				
N.3.3				
N.4.1				
S.1.1				
S.1.2				
S.2.1				
S.2.2				
S.2.3				
S.3.1				
S.3.2				
S.3.3				
H.1.1				
H.1.2				
H.1.3				
H.1.4				
H.2.1				
H.3.1				
O.1.1				
O.1.2				
O.2.1				
O.2.2				
O.3.1				

Găurire cu avans redus

1. Avansul f (mm/rot.) trebuie multiplicat cu coeficientul de corecție A_k
2. Centruire cu avans redus, până ce scula de 0,25xD lucrează cu diametrul total
3. Retragerea din alezaj încă o dată, trebuie efectuată cu avans f mm/rot. dublu – numai pe suprafața pieselor înclinate

   Absolut necesar ca burghiul să lucreze cu cea mai bună performanță posibilă!
4. Alezajul trebuie prelucrat fără retragere, cu avans f (mm/rot.)

Coeficiente de corecție A_k pentru f (mm/min) la centruire		
Înclinarea suprafeței	A_k, la 3xD (10 720 ...)	A_k, la 5xD (10 721 ...)
15°	0,5	0,25
30°	0,4	nerecomandat
45°	0,25	nerecomandat

Pentru găurirea pe suprafață plană (înclinare de 0°) cu WTX – 180 5xD, recomandăm utilizarea unui alezaj de ghidare. (WTX – UNI 3xD)

Date orientative de așchiere – WPC – UNI

Indice			3xD adâncime alezaj UNI 11 600 ..., 11 603 ...					
	v_c m/min fără răcire internă	v_c m/min cu răcire internă	Ø 1–1,5 f mm/rot.	Ø 1,5–2 f mm/rot.	Ø 2–3 f mm/rot.	Ø 3–5 f mm/rot.	Ø 5–8 f mm/rot.	Ø 8–12 f mm/rot.
P.1.1	**75**	**85**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,15	0,20
P.1.2	**70**	**80**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,19
P.1.3	**70**	**75**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,18
P.1.4	**65**	**70**	0,04	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18
P.1.5	**60**	**70**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,12	0,17
P.2.1	**70**	**85**	0,06	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24
P.2.2	**65**	**75**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,16	0,22
P.2.3	**55**	**70**	0,05	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20
P.2.4	**45**	**55**	0,05	0,06	0,07	0,10	0,13	0,17
P.3.1	**50**	**55**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,15	0,20
P.3.2	**40**	**45**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,12	0,16
P.3.3	**35**	**45**	0,04	0,04	0,06	0,07	0,10	0,13
P.4.1	**35**	**45**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13
P.4.2	**35**	**45**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	**60**	**80**	0,04	0,06	0,09	0,14	0,21	0,30
K.1.2	**50**	**70**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24
K.2.1	**70**	**110**	0,05	0,07	0,09	0,14	0,20	0,28
K.2.2	**50**	**70**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24
K.3.1	**55**	**60**	0,06	0,07	0,09	0,13	0,19	0,26
K.3.2	**50**	**55**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,16	0,21
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii!
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

Date orientative de așchiere – WPC – UNI

Indice			5xD adâncime alezaj UNI 11 606 ..., 11 609 ...					
	v_c m/min fără răcire internă	v_c m/min cu răcire internă	Ø 1–1,5 f mm/rot.	Ø 1,5–2 f mm/rot.	Ø 2–3 f mm/rot.	Ø 3–5 f mm/rot.	Ø 5–8 f mm/rot.	Ø 8–12 f mm/rot.
P.1.1	**75**	**85**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,15	0,20
P.1.2	**70**	**80**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,19
P.1.3	**70**	**75**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,18
P.1.4	**65**	**70**	0,04	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18
P.1.5	**60**	**70**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,12	0,17
P.2.1	**70**	**85**	0,06	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24
P.2.2	**65**	**75**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,16	0,22
P.2.3	**55**	**70**	0,05	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20
P.2.4	**45**	**55**	0,05	0,06	0,07	0,10	0,13	0,17
P.3.1	**50**	**55**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,15	0,20
P.3.2	**40**	**45**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,12	0,16
P.3.3	**35**	**45**	0,04	0,04	0,06	0,07	0,10	0,13
P.4.1	**35**	**45**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13
P.4.2	**35**	**45**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	**60**	**80**	0,04	0,06	0,09	0,14	0,21	0,30
K.1.2	**50**	**70**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24
K.2.1	**70**	**110**	0,05	0,07	0,09	0,14	0,20	0,28
K.2.2	**50**	**70**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24
K.3.1	**55**	**60**	0,06	0,07	0,09	0,13	0,19	0,26
K.3.2	**50**	**55**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,16	0,21
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii!
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

Date orientative de așchiere – Centruitor NC carbură solidă

Indice	Centruitor-NC NC-A 10 702 ..., 10 703 ...							
	v_c m/min	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12
	fără răcire internă	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.1								
P.3.2								
P.3.3								
P.4.1								
P.4.2								
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15
K.1.2	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
K.2.1	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
K.2.2	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
K.3.1	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
K.3.2	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
N.1.1	**200**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
N.1.2	**200**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
N.2.1	**160**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
N.2.2	**180**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
N.2.3	**130**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
N.3.1	**160**	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04
N.3.2	**160**	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04
N.3.3	**100**	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii!
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

Criterii importante de utilizare pentru burghie WTX

Diferența axială
Între piesa rotativă și scula staționară diferența axială nu poate fi mai mare decât 0,04 mm. La diferențe mai mari, influențează negativ durata de viață a sculei, calitatea alezajului și poate duce la ruperea sculei.

Abatere radială
La sculele rotative să nu depășească 0,015 mm.

Răcire ungere
Sculele cu răcire internă trebuie să aibă o presiune de min.20 bar. Este recomandat folosirea lubrifianților semisintetici de excelentă calitate sau emulzii răcire-ungere cel puțin 10 % conținut de ulei și aditive-EP. În acest fel, se poate obține o durată de viață mai lungă, toleranță mai mare de precizie și o calitate mai bună a suprafeței. Mai este recomandat un sistem de filtrare, pentru evitarea posibilității de înfundare a canalelor de răcire.

Găurire în plin
Datorită construcției geometrice burghiele noastre din carbură solidă (VHM), sunt adecvate pentru găurire în plin.
Cu burghiele VHM ≤ 12xD pot fi prelucrate alezaje în plin fără operațiile de centrare și pregăurire.

Ieșirea canalului de așchii
Între piesă și capătul canalului de așchii, trebuie ținută o distanță de siguranță de min. 1 până la 1,5 x D, să fie asigurată evacuarea optimă a așchiilor, astfel putem evita congestia așchiilor și ruperea sculei.

Procesul de retragere
Este necesar pentru prevenirea riscului de rupere datorită așchiilor rămase sau spălate în alezaj.

Sculă secundară
Cu un Ø mai mic în același alezaj scula secundară necesită un unghi la vârf mai < sculei anterioare să fie asigurată autocentrarea.

Așchiere întreruptă
La intrare sau ieșire înclinată de alezaj sau alezaje transversale, avansul trebuie redus.

Ieșire din alezaj
Pentru evitarea formării de bavură reduceți v_c și f.

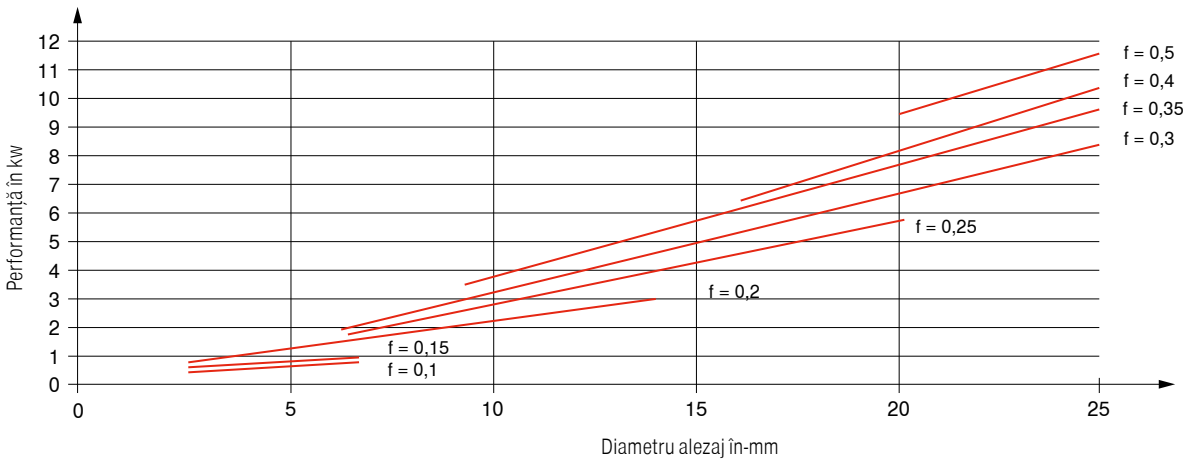
Prindere piesă
Pentru evitarea ruperii sculei, trebuie acordat atenție prinderii de piesă profesională fără vibrații respectiv deviere de piesă.

Prindere sculă
Cu prinderea optimă se poate obține excelentă concentricitate și precizie de toleranță (IT 7-8).
Datorită înaltei calități de suprafață, deseori nu mai este nevoie de operația de alezare.

Dimensionarea mașinii
Atenție la diagrama de performanță

Tabela valorilor de așchiere
În vederea obținerii unei ruperi de așchii controlate (așchie virgulă), avansurile nu trebuie să scadă sub limitele inferioare din rândul avansurilor.

Avans f în mm/rot.
Performața de găurire raportat la diametru: v_c = 80 m/min.
Rezistența la tracțiune a materialului: 600 N/mm^2

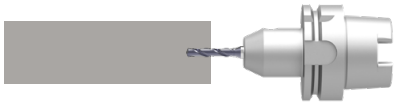


WTX – Micro – Recomandări de utilizare

Sfaturi generale

- Pentru prelucrări verticale, suprafețe obișnuite și drepte, de la Ø 1,0 mm până la o lungime de 12xD, nu este nevoie de alezaj pilot datorită auto-centrării excelente. Pentru prelucrare orizontală, pe suprafețe neregulate și înclinate, trebuie să se folosească un burghiu pilot.
  Este recomandată folosirea burghiului pilot WTX Micro 5xD.
- Pentru a garanta o începere fără probleme a burghiului de găurire adâncă în alezajul pilot, se recomandă la prelucrarea orizontală o șanfrenare la 90° cu un șanfrenor NC corespunzător.
- La prelucrarea verticală, burghiele de la Ø 1,0 mm până la o lungime de 12xD pot fi, de asemenea, acționate în afara alezajului pilot și fără reducerea vitezei.
- La alezajele străpunse, avansul pe revoluție trebuie redus cu 50% înainte de ieșirea din alezaj.
- În cazul materialelor cu așchie lungă, poate fi necesară o retragere la fiecare 3xD de la o adâncime de găurire de 10xD. Cursa mișcării de retragere (mișcare inversă) ar trebui să aibă loc pe lungimea alezajului pilot.
- Datorită Ø mic de răcire internă al micro-burghiului, este esențial să se asigure filtrarea eficientă a lichidului de răcire.
  burghiu cu Ø < de 2,0 mm filtru ≤ 0,010 mm
  burghiu cu Ø < de 3,0 mm filtru ≤ 0,020 mm
- Particulele plutitoare și minuscule din lichidul de răcire împiedică un flux de răcire eficientă pe măsură ce emulsia îmbătrânește. Prin urmare, se recomandă înlocuirea regulată a lichidului de răcire.
- Pentru fabricarea cu siguranță în proces este necesar un dispozitiv de strângere adecvat, cu cea mai mare concentricitate și echilibrare.
  Concentricitate ≤ 0,003 mm
  Adecvat pentru domenii de viteze mari
- Pentru a garanta un proces de găurire fiabil, trebuie să existe o presiune minimă de 30 bar.

1 Găuriți alezajul pilot

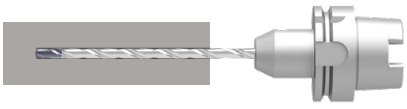


- Adâncimea alezajului pilot: minim 3xD
- Asigurați-vă că alezajul pilot pregătit este fără așchii pentru a evita așezarea burghiului de adâncime micro

2 Intrarea în alezajul pilot cu burghiul de adâncime

- Turație 300 rot/min (parțial posibil cu rotire la stânga)
- Viteza de intrare aprox. 1000 mm/min
- Porniți răcirea
- Măriți parametrii cu 0,5–1,0 mm înainte de a atinge fundul alezajului pilot

3 Găuriți alezajul de mare adâncime

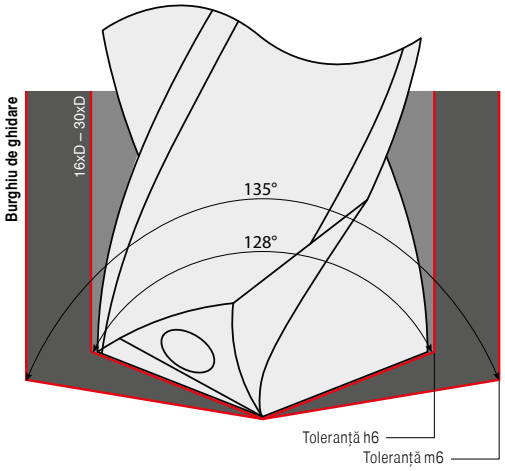


- La adâncimea de alezaj fără retragere

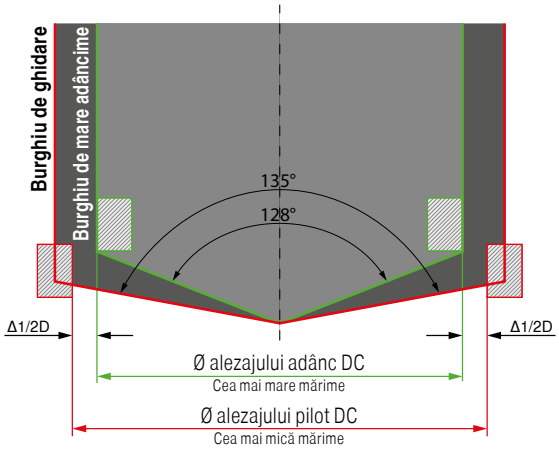
4 Retragerea burghiului

- Retrageți burghiul aprox. 1xD
- Reduceți turația la 300 rot/min
- Viteza de ieșire aprox. 1000 mm/min
- Opriți emulsia înainte de părăsirea alezajului

Toleranțe și unghiuri



Pentru a putea folosi burghiu pilot și de adâncime
în mod secvențial, fără coliziuni, trebuie să se aplice următoarele:
ΔD = ØD (alezaj pilot) – ØD (alezaj adânc) > 0



Sfaturi pentru burghie monobloc din carburi metalice

Cauze	Soluții
Depunere pe tăiș	
v_c prea mică corecția tăișului principal prea mare tăiș fără acoperire	mărirea v_c reducerea adâncimii de așchiere acoperire
Teșiri colț	
condiții instabile abaterea radială prea mare așchiere întreruptă	schimbarea prinderii optimarea abaterii radiale reducerea avansului
Uzură puternică pe flancuri	
v_c prea mare avans prea mic unghiului de așezare prea mic	micșorarea v_c mărirea avansului mărirea unghiului de așezare
Urme de uzură pe spatele sculei	
condiții instabile abaterea radială prea mare așchiere întreruptă material abraziv	schimbarea prinderii corecția abaterii radiale reducerea avansului emulsie mai grasă sau ulei
Uzura sferică a conului de tăiere	
condiții instabile abaterea radială prea mare îngustare prea mică emulsie neadecvată sau prea slabă	prindere mai stabilă verificarea abaterii axiale mărirea îngustării emulsie mai grasă sau ulei
Rupturi pe tăișul principal	
condiții instabile așchiere întreruptă tipul sculei neadecvată depășirea uzurii maximale	prindere mai stabilă reducerea avansului optimarea sculei schimbarea sculei mai des
Uzură puternică pe tăișul transversal	
v_c prea mică avansul prea mare teșirea tăișului principal prea mare	mărirea v_c reducerea avansului optimarea adâncimii de așchiere
Rupturi între tăișul pricipal și ieșire	
unghiului de așezare prea mică corecția tăișului principal prea mare sculă neadecvată	mărirea unghiului de așezare optimarea tăișului altă sculă
Deformări plastice la colțul tăișului	
v_c prea mare prea puțină emulsie teșirea marginii faslă sau prea mică	reducerea v_c mărirea cantității lichidului de răcire corectarea teșirii la margine
Calitatea suprafeței slabă	
abaterea de concentricitate prea mare prea puțină răcire condiții instabile	verificarea abaterii axiale mai multă emulsie modificarea prinderii
La ieșire multă bavură	
avans prea mare teșirea tăișului principal prea mare	reducerea avansului reducerea adâncimii de așchiere

Prezentarea tipurilor – Scule pentru găurire de mare performanță WTX

- autocentrare bună
- formare optimă de așchii
- precizie radială ridicată
- concentricitate excelentă
- excelentă calitate a suprafeței
- alezaje cu abatere mică
- durificare redusă la marginea materialului
- evacuare bună de așchii și la adâncimi mari

Toate produsele de mai jos, care sunt marcate cu semnul Video, găsiți un video de prosus corespunzător la adresa **cutting.tools/ro/prezentarea-tipurior-wtx**

UNI		▲ burghiu VHM de mare performanță pentru toate materialele până la 1200 N/mm²	DRAGONSKIN
Ti		▲ specialistul așchierii rentabile a titanului, aliajelor de titan și aliajelor termorezistente	DRAGONSKIN
AL		▲ burghiu de înaltă performanță din carbură solidă special pentru prelucrarea de aluminiu, cupru și alamă ▲ 6 teșiri de ghidare pentru cea mai bună calitate de alezaj	DRAGONSKIN
180		▲ pentru suprafețe înclinate până la 45° și alezaje cu fund plat	
MINI		▲ burghiu micro VHM pentru prelucrarea precisă a celor mai mici alezaje de la Ø 0,1 mm până la 2,9 mm	
MICRO		▲ burghiu universal micro de mare performanță ▲ geometrie și acoperire specializată ▲ Burghiu pilot pentru burgiul de adâncime WTX Micro	DRAGONSKIN

Acoperiri

DPX74S — DRAGONSKIN
- ▲ acoperire specială de TiAlN Nanolayer
- ▲ temperatura maximă de utilizare: 1000 °C

Ti800
- ▲ acoperire AlTiN Nanolayer
- ▲ temperatura maximă de utilizare: 1100 °C

DPX74M — DRAGONSKIN
- ▲ acoperire monolayer multi-universal bazat pe AlCrN dezvoltat pentru scule micro
- ▲ rezistență înaltă la oxidare, căldură și uzură
- ▲ temperatura maximă de utilizare 1100 °C

TiAlN
- ▲ acoperire TiAlN Multilayer
- ▲ temperatura maximă de utilizare: 900 °C

DPA54 — DRAGONSKIN
- ▲ acoperire specială Multilayer
- ▲ duritate ridicată și rezistență la căldură
- ▲ temperatura maximă de utilizare: 800 °C

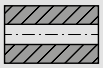
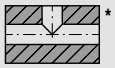
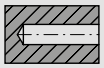
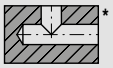
DLC — DRAGONSKIN
- ▲ acoperire carbon asemănător diamantului
- ▲ special pentru așchierea metaleleor neferoase
- ▲ temperatura maximă de utilizare: 400 °C

Prezentare alezoare

	Lungime	Diametru în mm Ø DC	Toleranță standard	P Oțel	M Inoxidabil	K Fontă	N Metale neferoase	S Termorezistent	H Oțel călit	O Materiale neferoase	Alezaj străpuns	Alezaj cu fund	Răcire internă	acoperit ■	neacoperit □	KOMET \ Performance	KOMET \ Standard
Monomax																	
▲ Alezor reglabil monobloc în 3xD și 5xD ▲ Corp de bază rerectificabil și refolosibil ▲ Pentru toate marterialele obișnuite																	
	scurt	5,60–12,00	H7 1/100	●	●	●	●			○	✓	✓	✓	■		48–50	
Fullmax																	
▲ Alezor de mare performanță în versiune scurtă și lungă ▲ Alezoare pentru prelucrarea oțelurilor rezistente la oxidații și acizi, fonte, aluminiu și materiale călite până la 63 HRC ▲ divizie extrem de inegală ▲ Coadă standard ~ DIN 6535 HA																	
	scurt	4,00–12,00 2,96–12,03	H7 1/100	●	●		○	○			✓	✓	✓	■		51–56	
	lung	4,00–12,00 2,96–12,03	H7 1/100	●	●		●	○		○	✓	✓	✓	■		57–62	
Alezoare monobloc din carburi metalice																	
▲ Alezoare universale de carbură metalică fără răcire internă ▲ Divizie extrem de inegală ▲ Coadă uniformă ~DIN 6535 HA																	
		0,59–12,05	1/100	●		○	●			●	✓				□	63	
		0,59–12,05	1/100	●	○	●		○	○		✓			■		64	
Alezoare HSS																	
▲ Alezoare NC mecanice HSS-E ▲ Coadă uniformă DIN 1835 A																	
		0,95–12,00	1/100	●		●	●			●	✓				□	65	
▲ Alezoare mecanice HSS-E																	
		0,95–12,00	1/100	●	○	●	●	○		●	✓				□	66+67	
▲ Alezoare automate HSS-E DIN 8089																	
		4,00–12,00	H7	●	○	●	●	○		●	✓				□	68	
		3,76–12,00	1/100	●	○	●	●	○		●	✓				□	69	

Alte dimensiuni și burghie suplimentare le veți găsi în → **catalogul nostru principal capitolul 4 Alezoare și șanfrenoare**

Monomax – ajutor la alegere

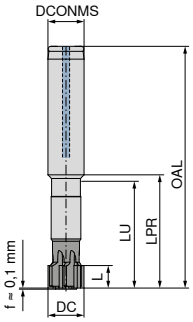
Ø			5,60 – 25,89 mm						
Nr. KOMET (3xD)			56J.93	56J.93	56J.65	56J.17	56J.71	56H.65	56H.65	56H.17
Intrare			ASG4000	ASG3000	ASG0106	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG0106	ASG0706
Unghi de intrare			25°	45°	45°	45°/8°	45°	45°	45°	45°/8°
Calitate / acoperire			DST	DST	DBG-P	DBC	TIN	DBG-P	DBG-P	DBC
Număr articol (3xD)			40 635	40 625	40 652	40 648	40 605	40 657	40 644	40 640
Utilizare preferabilă			✓	✓	✓		✓			
Utilizare			Alezaj străpuns					Alezaj cu fund		
					 *				 *	
Subgrupă de materiale		**Indice**								
P	**Oțel nealiat**	**P.1.1**	●	●			○	●		
		P.1.2								
		P.1.3								
		P.1.4								
		P.1.5								
	Oțel slab aliat	**P.2.1**								
		P.2.2								
		P.2.3								
		P.2.4			●					
	oțel puternic aliat și oțel de scule	**P.3.1**								
		P.3.2							●	
		P.3.3								
	Oțel inoxidabil	**P.4.1**								
		P.4.2								
M	**Oțel inoxidabil**	**M.1.1**								
		M.2.1			●				●	
		M.3.1								
K	**Fontă cenușie**	**K.1.1**					○	●		
		K.1.2								
	Fontă cu grafit nodular	**K.2.1**	○	●				●		
		K.2.2								
	Fontă maleabilă	**K.3.1**	○	●				●		
		K.3.2								
N	**aliaje aluminiu ușor deformabile**	**N.1.1**								
		N.1.2								
	Aluminiu turnat	**N.2.1**				●				●
		N.2.2								
		N.2.3								
	Cupru și aliaje cupru (bronz, alamă)	**N.3.1**		○						
		N.3.2					●			
		N.3.3								
	Aliaje magneziu	**N.4.1**								
O	**Materiale nemetalice**	**O.1.1**								
		O.1.2								
		O.2.1								
		O.2.2								
		O.3.1				○				○

* pentru alezaje cu așchiere întreruptă utilizați alezoare din carbură solidă

Domenii de aplicație:	Domeniu principal de aplicare	●
	Domeniu secundar de aplicare	○

Monomax – Alezor de viteze mari, scurt

- reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 5 deja de la primul alezaj



	DST	DST	DBG-P	TiN	DBC
	56J.93 ≤ 3xD ◁ 45° ASG3000 CERMET Alezaj străpuns	56J.93 ≤ 3xD ◁ 25° ASG4000 CERMET Alezaj străpuns	56J.65 ≤ 3xD ◁ 45° ASG0106 HM Alezaj străpuns	56J.71 ≤ 3xD ◁ 45° ASG3000 HM Alezaj străpuns	56J.17 ≤ 3xD ◁ 45/8° ASG0706 HM Alezaj străpuns
	40 625 ...	**40 635 ...**	**40 652 ...**	**40 605 ...**	**40 648 ...**

DC $_{H7}$ mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS $_{h6}$ mm	ZEFP									
5,60 - 5,99	85	9,5	35	40	12	4	**xxxx** [2]		**xxxx** [2]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]
6,00	85	9,5	35	40	12	4	**060**		**060**		**06000**		**060**		**06000** [1]
6,01 - 7,99	85	9,5	35	40	12	4	**xxxx** [2]		**xxxx** [2]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]
8,00	85	9,5	35	40	12	4	**080**		**080**		**08000**		**080**		**08000** [1]
8,01 - 8,89	85	9,5	35	40	12	4	**xxxx** [2]		**xxxx** [2]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]
8,90 - 9,89	95	9,5	45	50	12	6	**xxxx** [2]		**xxxx** [2]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]
9,90 - 9,99	95	9,5	45	50	12	6	**xxxx** [2]		**xxxx** [2]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]
10,00	95	9,5	45	50	12	6	**100**		**100**		**10000**		**100**		**10000** [1]
10,01 - 11,99	95	9,5	45	50	12	6	**xxxx** [2]		**xxxx** [2]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]
12,00	95	9,5	45	50	12	6	**120**		**120**		**12000**		**120**		**12000** [1]
P							●		●		●		○		
M											●				
K							●		○				○		
N							○						●		●
S															
H															
O															○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 20 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

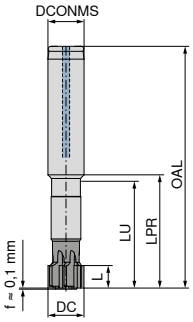
→ v_c pagina: 71–74

Nu strângeți scula!

În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. 15,89 H7 → nr. articol 40 635 1589)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5 $^{+0,025}$ sau 18 N7).

Monomax – Alezor de viteze mari, scurt

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 5 deja de la primul alezaj



	DBG-P	DBG-P	DBC
	56H.65 ≤ 3xD ◁ 45° ASG0106 HM Alezaj cu fund	56H.65 ≤ 3xD ◁ 45° ASG3000 HM Alezaj cu fund	56H.17 ≤ 3xD ◁ 45/8° ASG0706 HM Alezaj cu fund
	40 644 ...	**40 657 ...**	**40 640 ...**

DC $_{H7}$ mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS $_{h6}$ mm	ZEFP					
5,60 - 5,99	85	9,5	35	40	12	4	**xxxx** [1]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]
6,00	85	9,5	35	40	12	4	**06000** [1]		**06000** [1]		**06000** [1]
6,01 - 7,99	85	9,5	35	40	12	4	**xxxx** [1]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]
8,00	85	9,5	35	40	12	4	**08000** [1]		**08000** [1]		**08000** [1]
8,01 - 8,89	85	9,5	35	40	12	4	**xxxx** [1]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]
8,90 - 9,89	95	9,5	45	50	12	6	**xxxx** [1]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]
9,90 - 9,99	95	9,5	45	50	12	6	**xxxx** [1]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]
10,00	95	9,5	45	50	12	6	**10000** [1]		**10000** [1]		**10000** [1]
10,01 - 11,99	95	9,5	45	50	12	6	**xxxx** [1]		**xxxx** [1]		**xxxx** [1]
12,00	95	9,5	45	50	12	6	**12000** [1]		**12000** [1]		**12000** [1]
P							●		●		
M							●				
K									●		
N											●
S											
H											
O											○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v_c pagina: 71–74

Nu strângeți scula!

În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. 15,89 H7 → nr. articol 40 644 1589)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5 $^{+0,025}$ sau 18 N7).

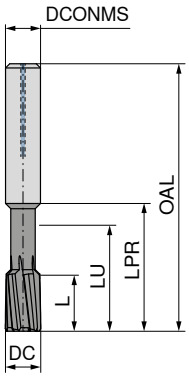
Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate

UNI

NEW

DBG-U



51P.57
HA
spiră de stânga
◁ 30°
ASG2210
Carbură solidă
Alezaj străpuns

40 483 ...

DC $_{H7}$ mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS $_{h6}$ mm	ZEFP	
4	50	12	24	28	4	4	**04000**
5	64	12	31	36	6	4	**05000**
6	64	12	31	36	6	4	**06000**
7	70	16	31	36	8	6	**07000**
8	70	16	31	36	8	6	**08000**
9	80	16	35	40	10	6	**09000**
10	80	16	35	40	10	6	**10000**
11	90	20	40	45	12	6	**11000**
12	90	20	40	45	12	6	**12000**

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	

→ v_c pagina: 75

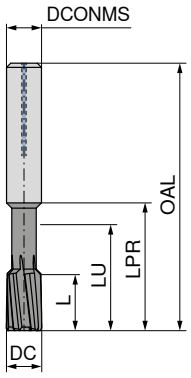
Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm

UNI

NEW

DBG-U



51P.57
HA
spiră de stânga
◁ 30°
ASG2210
Carbură solidă
Alezaj străpuns

40 489 ...

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	
2,96 - 3,96	50	12	24	28	4	4	**xxxxx** [1]
3,97	50	12	24	28	4	4	**03970**
3,98	50	12	24	28	4	4	**03980**
3,99	50	12	24	28	4	4	**03990**
4,00	50	12	24	28	4	4	**04000**
4,01	50	12	24	28	4	4	**04010**
4,02	50	12	24	28	4	4	**04020**
4,03	50	12	24	28	4	4	**04030**
4,04 - 4,05	50	12	24	28	4	4	**xxxxx** [1]
4,06 - 4,96	64	12	31	36	6	4	**xxxxx** [1]
4,97	64	12	31	36	6	4	**04970**
4,98	64	12	31	36	6	4	**04980**
4,99	64	12	31	36	6	4	**04990**
5,00	64	12	31	36	6	4	**05000**
5,01	64	12	31	36	6	4	**05010**
5,02	64	12	31	36	6	4	**05020**
5,03	64	12	31	36	6	4	**05030**
5,04 - 5,96	64	12	31	36	6	4	**xxxxx** [1]
5,97	64	12	31	36	6	4	**05970**
5,98	64	12	31	36	6	4	**05980**
5,99	64	12	31	36	6	4	**05990**
6,00	64	12	31	36	6	4	**06000**
6,01	64	12	31	36	6	4	**06010**
6,02	64	12	31	36	6	4	**06020**
6,03	64	12	31	36	6	4	**06030**
6,04 - 6,05	64	12	31	36	6	4	**xxxxx** [1]
6,06 - 7,96	70	16	31	36	8	6	**xxxxx** [1]
7,97	70	16	31	36	8	6	**07970**
7,98	70	16	31	36	8	6	**07980**
7,99	70	16	31	36	8	6	**07990**

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

→ v_c pagina: 75

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 489 08820)!

continuarea pe pagina următoare

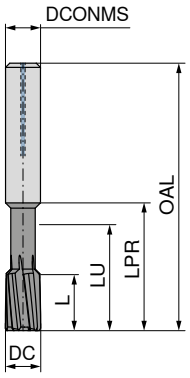
Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm

UNI

NEW

DBG-U



51P.57
HA
spiră de stânga
◁ 30°
ASG2210
Carbură solidă
Alezaj străpuns

40 489 ...

DC $_{+0,004/+0,005}$ mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS $_{h6}$ mm	ZEFP	
8,00	70	16	31	36	8	6	**08000**
8,01	70	16	31	36	8	6	**08010**
8,02	70	16	31	36	8	6	**08020**
8,03	70	16	31	36	8	6	**08030**
8,04 - 8,05	70	16	31	36	8	6	**xxxxx** [1]
8,06 - 9,96	80	16	35	40	10	6	**xxxxx** [1]
9,97	80	16	35	40	10	6	**09970**
9,98	80	16	35	40	10	6	**09980**
9,99	80	16	35	40	10	6	**09990**
10,00	80	16	35	40	10	6	**10000**
10,01	80	16	35	40	10	6	**10010**
10,02	80	16	35	40	10	6	**10020**
10,03	80	16	35	40	10	6	**10030**
10,04 - 10,05	80	16	35	40	10	6	**xxxxx** [1]
10,06 - 11,96	90	20	40	45	12	6	**xxxxx** [1]
11,97	90	20	40	45	12	6	**11970**
11,98	90	20	40	45	12	6	**11980**
11,99	90	20	40	45	12	6	**11990**
12,00	90	20	40	45	12	6	**12000**
12,01	90	20	40	45	12	6	**12010**
12,02	90	20	40	45	12	6	**12020**
12,03	90	20	40	45	12	6	**12030**

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

→ v_c pagina: 75

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 489 08820)!

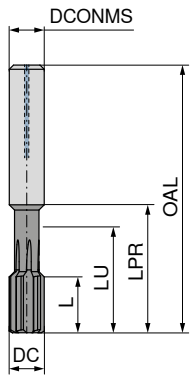
Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate

UNI

NEW

DBG-U



51M.57
HA
canal drept
60°
ASG2110
Carbură solidă
Alezaj cu fund

40 481 ...

DC $_{H7}$ mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS $_{h6}$ mm	ZEFP	
4	50	12	24	28	4	4	**04000**
5	64	12	31	36	6	4	**05000**
6	64	12	31	36	6	4	**06000**
7	70	16	31	36	8	6	**07000**
8	70	16	31	36	8	6	**08000**
9	80	16	35	40	10	6	**09000**
10	80	16	35	40	10	6	**10000**
11	90	20	40	45	12	6	**11000**
12	90	20	40	45	12	6	**12000**

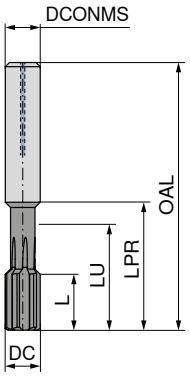
P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	

→ v_c pagina: 75

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm

UNI



NEW

DBG-U

51M.57
HA
canal drept
60°
ASG2110
Carbură solidă
Alezaj cu fund

40 488 ...

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	
2,96 - 3,96	50	12	24	28	4	4	**xxxxx** [1]
3,97	50	12	24	28	4	4	**03970**
3,98	50	12	24	28	4	4	**03980**
3,99	50	12	24	28	4	4	**03990**
4,00	50	12	24	28	4	4	**04000**
4,01	50	12	24	28	4	4	**04010**
4,02	50	12	24	28	4	4	**04020**
4,03	50	12	24	28	4	4	**04030**
4,04 - 4,05	50	12	24	28	4	4	**xxxxx** [1]
4,06 - 4,96	64	12	31	36	6	4	**xxxxx** [1]
4,97	64	12	31	36	6	4	**04970**
4,98	64	12	31	36	6	4	**04980**
4,99	64	12	31	36	6	4	**04990**
5,00	64	12	31	36	6	4	**05000**
5,01	64	12	31	36	6	4	**05010**
5,02	64	12	31	36	6	4	**05020**
5,03	64	12	31	36	6	4	**05030**
5,04 - 5,96	64	12	31	36	6	4	**xxxxx** [1]
5,97	64	12	31	36	6	4	**05970**
5,98	64	12	31	36	6	4	**05980**
5,99	64	12	31	36	6	4	**05990**
6,00	64	12	31	36	6	4	**06000**
6,01	64	12	31	36	6	4	**06010**
6,02	64	12	31	36	6	4	**06020**
6,03	64	12	31	36	6	4	**06030**
6,04 - 6,05	64	12	31	36	6	4	**xxxxx** [1]
6,06 - 7,96	70	16	31	36	8	6	**xxxxx** [1]
7,97	70	16	31	36	8	6	**07970**
7,98	70	16	31	36	8	6	**07980**
7,99	70	16	31	36	8	6	**07990**

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

→ v_c pagina: 75

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 488 08820)!

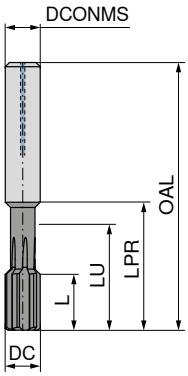
Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm

UNI

NEW

DBG-U



51M.57
HA
canal drept
◁ 60°
ASG2110
Carbură solidă
Alezaj cu fund

40 488 ...

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	
8,00	70	16	31	36	8	6	**08000**
8,01	70	16	31	36	8	6	**08010**
8,02	70	16	31	36	8	6	**08020**
8,03	70	16	31	36	8	6	**08030**
8,04 - 8,05	70	16	31	36	8	6	**xxxxx** [1]
8,06 - 9,96	80	16	35	40	10	6	**xxxxx** [1]
9,97	80	16	35	40	10	6	**09970**
9,98	80	16	35	40	10	6	**09980**
9,99	80	16	35	40	10	6	**09990**
10,00	80	16	35	40	10	6	**10000**
10,01	80	16	35	40	10	6	**10010**
10,02	80	16	35	40	10	6	**10020**
10,03	80	16	35	40	10	6	**10030**
10,04 - 10,05	80	16	35	40	10	6	**xxxxx** [1]
10,06 - 11,96	90	20	40	45	12	6	**xxxxx** [1]
11,97	90	20	40	45	12	6	**11970**
11,98	90	20	40	45	12	6	**11980**
11,99	90	20	40	45	12	6	**11990**
12,00	90	20	40	45	12	6	**12000**
12,01	90	20	40	45	12	6	**12010**
12,02	90	20	40	45	12	6	**12020**
12,03	90	20	40	45	12	6	**12030**

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	

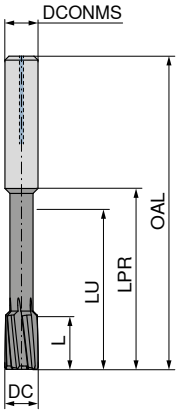
1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

→ v_c pagina: 75

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 488 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate



UNI	VA	ALU
DBG-U	DBQ	DBC-N

52P.57	52S.44	52N.17
HA	HA	HA
spiră de stânga	spiră de stânga	canal drept
◁ 30°	◁ 30°	◁ 30°
ASG2210	ASG2231	ASG2270
Carbură solidă	Carbură solidă	Carbură solidă
Alezaj străpuns	Alezaj străpuns	Alezaj străpuns
40 484 ...	**40 401 ...**	**40 471 ...**

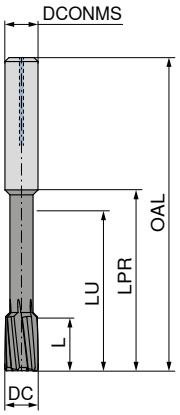
DC $_{H7}$ mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS $_{h6}$ mm	ZEFP			
4	60	12	28	32	4	4	**04000**	**04000**	**04000**
5	76	12	35	40	6	4	**05000**	**05000**	**05000**
6	76	12	35	40	6	4	**06000**	**06000**	**06000**
7	101	16	60	65	8	6	**07000**	**07000**	**07000**
8	101	16	60	65	8	6	**08000**	**08000**	**08000**
9	108	16	63	68	10	6	**09000**	**09000**	**09000**
10	108	16	63	68	10	6	**10000**	**10000**	**10000**
11	130	20	80	85	12	6	**11000**	**11000**	**11000**
12	130	20	80	85	12	6	**12000**	**12000**	**12000**

P	●	●	
M	●	●	
K	●		
N	○		●
S	○		
H	○		
O			○

→ v_c pagina: 76+77

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	ALU
DBG-U	DBQ	DBC-N

52P.57	52S.44	52N.17
HA	HA	HA
spiră de stânga	spiră de stânga	canal drept
◁ 30°	◁ 30°	◁ 30°
ASG2210	ASG2231	ASG2270
Carbură solidă	Carbură solidă	Carbură solidă
Alezaj străpuns	Alezaj străpuns	Alezaj străpuns
40 486 ...	**40 403 ...**	**40 473 ...**

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS h6 mm	ZEFP			
2,96 - 3,96	60	12	28	32	4	4	**xxxxx**[1]	**xxxxx**[2]	**xxxxx**[1]
3,97	60	12	28	32	4	4	**03970**	**03970**	**03970**[1]
3,98	60	12	28	32	4	4	**03980**	**03980**	**03980**[1]
3,99	60	12	28	32	4	4	**03990**	**03990**	**03990**[1]
4,00	60	12	28	32	4	4	**04000**	**04000**	**04000**[1]
4,01	60	12	28	32	4	4	**04010**	**04010**	**04010**[1]
4,02	60	12	28	32	4	4	**04020**	**04020**	**04020**[1]
4,03	60	12	28	32	4	4	**04030**	**04030**	**04030**[1]
4,04 - 4,05	60	12	28	32	4	4	**xxxxx**[1]	**xxxxx**[2]	**xxxxx**[1]
4,06 - 4,96	76	12	35	40	6	4	**xxxxx**[1]	**xxxxx**[2]	**xxxxx**[1]
4,97	76	12	35	40	6	4	**04970**	**04970**	**04970**[1]
4,98	76	12	35	40	6	4	**04980**	**04980**	**04980**[1]
4,99	76	12	35	40	6	4	**04990**	**04990**	**04990**[1]
5,00	76	12	35	40	6	4	**05000**	**05000**	**05000**[1]
5,01	76	12	35	40	6	4	**05010**	**05010**	**05010**[1]
5,02	76	12	35	40	6	4	**05020**	**05020**	**05020**[1]
5,03	76	12	35	40	6	4	**05030**	**05030**	**05030**[1]
5,04 - 5,96	76	12	35	40	6	4	**xxxxx**[1]	**xxxxx**[2]	**xxxxx**[1]
5,97	76	12	35	40	6	4	**05970**	**05970**	**05970**[1]
5,98	76	12	35	40	6	4	**05980**	**05980**	**05980**[1]
5,99	76	12	35	40	6	4	**05990**	**05990**	**05990**[1]
6,00	76	12	35	40	6	4	**06000**	**06000**	**06000**[1]
6,01	76	12	35	40	6	4	**06010**	**06010**	**06010**[1]
6,02	76	12	35	40	6	4	**06020**	**06020**	**06020**[1]
6,03	76	12	35	40	6	4	**06030**	**06030**	**06030**[1]
6,04 - 6,05	76	12	35	40	6	4	**xxxxx**[1]	**xxxxx**[2]	**xxxxx**[1]
6,06 - 7,96	101	16	60	65	8	6	**xxxxx**[1]	**xxxxx**[2]	**xxxxx**[1]
7,97	101	16	60	65	8	6	**07970**	**07970**	**07970**[1]
7,98	101	16	60	65	8	6	**07980**	**07980**	**07980**[1]
P							●	●	
M							●	●	
K							●		
N							○		●
S							○		
H							○		
O									○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă

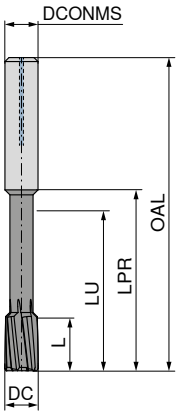
→ v_c pagina: 76+77

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 486 08820)!

Continuarea pe pagina următoare

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	ALU
DBG-U	DBQ	DBC-N

52P.57	52S.44	52N.17
HA	HA	HA
spiră de stânga	spiră de stânga	canal drept
◁ 30°	◁ 30°	◁ 30°
ASG2210	ASG2231	ASG2270
Carbură solidă	Carbură solidă	Carbură solidă
Alezaj străpuns	Alezaj străpuns	Alezaj străpuns
40 486 ...	**40 403 ...**	**40 473 ...**

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS h6 mm	ZEFP			
7,99	101	16	60	65	8	6	**07990**	**07990**	**07990** [1]
8,00	101	16	60	65	8	6	**08000**	**08000**	**08000** [1]
8,01	101	16	60	65	8	6	**08010**	**08010**	**08010** [1]
8,02	101	16	60	65	8	6	**08020**	**08020**	**08020** [1]
8,03	101	16	60	65	8	6	**08030**	**08030**	**08030** [1]
8,04 - 8,05	101	16	60	65	8	6	**xxxxx** [1]	**xxxxx** [2]	**xxxxx** [1]
8,06 - 9,96	108	16	63	68	10	6	**xxxxx** [1]	**xxxxx** [2]	**xxxxx** [1]
9,97	108	16	63	68	10	6	**09970**	**09970**	**09970** [1]
9,98	108	16	63	68	10	6	**09980**	**09980**	**09980** [1]
9,99	108	16	63	68	10	6	**09990**	**09990**	**09990** [1]
10,00	108	16	63	68	10	6	**10000**	**10000**	**10000** [1]
10,01	108	16	63	68	10	6	**10010**	**10010**	**10010** [1]
10,02	108	16	63	68	10	6	**10020**	**10020**	**10020** [1]
10,03	108	16	63	68	10	6	**10030**	**10030**	**10030** [1]
10,04 - 10,05	108	16	63	68	10	6	**xxxxx** [1]	**xxxxx** [2]	**xxxxx** [1]
10,06 - 11,96	130	20	80	85	12	6	**xxxxx** [1]	**xxxxx** [2]	**xxxxx** [1]
11,97	130	20	80	85	12	6	**11970**	**11970**	**11970** [1]
11,98	130	20	80	85	12	6	**11980**	**11980**	**11980** [1]
11,99	130	20	80	85	12	6	**11990**	**11990**	**11990** [1]
12,00	130	20	80	85	12	6	**12000**	**12000**	**12000** [1]
12,01	130	20	80	85	12	6	**12010**	**12010**	**12010** [1]
12,02	130	20	80	85	12	6	**12020**	**12020**	**12020** [1]
12,03	130	20	80	85	12	6	**12030**	**12030**	**12030** [1]

P	●	●	
M	●	●	
K	●		
N	○		●
S	○		
H	○		
O			○

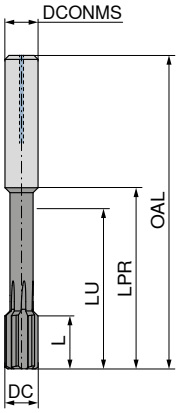
1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă

→ v_c pagina: 76+77

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 486 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate



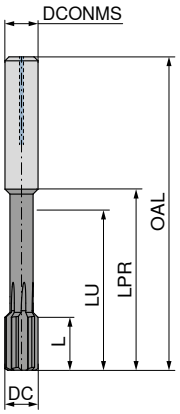
	UNI	VA	ALU
	DBG-U	DBQ	DBC-N
	52M.57	52T.45	52Q.17
	HA	HA	HA
	canal drept	canal drept	canal drept
	◁ 60°	◁ 45°	◁ 60°
	ASG2110	ASG2131	ASG2170
	Carbură solidă	Carbură solidă	Carbură solidă
	Alezaj cu fund	Alezaj cu fund	Alezaj cu fund
	40 485 ...	**40 402 ...**	**40 472 ...**

DC H7 mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS h6 mm	ZEFP			
4	60	12	28	32	4	4	**04000**	**04000**	**04000**
5	76	12	35	40	6	4	**05000**	**05000**	**05000**
6	76	12	35	40	6	4	**06000**	**06000**	**06000**
7	101	16	60	65	8	6	**07000**	**07000**	**07000**
8	101	16	60	65	8	6	**08000**	**08000**	**08000**
9	108	16	63	68	10	6	**09000**	**09000**	**09000**
10	108	16	63	68	10	6	**10000**	**10000**	**10000**
11	130	20	80	85	12	6	**11000**	**11000**	**11000**
12	130	20	80	85	12	6	**12000**	**12000**	**12000**
P							●	●	
M							●	●	
K							●		
N							○		●
S							○		
H							○		
O									○

→ v_c pagina: 76+77

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



	UNI	VA	ALU
	DBG-U	DBQ	DBC-N
	52M.57	52T.45	52Q.17
	HA	HA	HA
	canal drept	canal drept	canal drept
	◁ 60°	◁ 45°	◁ 60°
	ASG2110	ASG2131	ASG2170
	Carbură solidă	Carbură solidă	Carbură solidă
	Alezaj cu fund	Alezaj cu fund	Alezaj cu fund
	40 487 ...	**40 404 ...**	**40 474 ...**

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS h6 mm	ZEFP			
2,96 - 3,96	60	12	28	32	4	4	**xxxxx**[1]	**xxxxx**[2]	**xxxxx**[1]
3,97	60	12	28	32	4	4	**03970**	**03970**	**03970**[1]
3,98	60	12	28	32	4	4	**03980**	**03980**	**03980**[1]
3,99	60	12	28	32	4	4	**03990**	**03990**	**03990**[1]
4,00	60	12	28	32	4	4	**04000**	**04000**	**04000**[1]
4,01	60	12	28	32	4	4	**04010**	**04010**	**04010**[1]
4,02	60	12	28	32	4	4	**04020**	**04020**	**04020**[1]
4,03	60	12	28	32	4	4	**04030**	**04030**	**04030**[1]
4,04 - 4,05	60	12	28	32	4	4	**xxxxx**[1]	**xxxxx**[2]	**xxxxx**[1]
4,06 - 4,96	76	12	35	40	6	4	**xxxxx**[1]	**xxxxx**[2]	**xxxxx**[1]
4,97	76	12	35	40	6	4	**04970**	**04970**	**04970**[1]
4,98	76	12	35	40	6	4	**04980**	**04980**	**04980**[1]
4,99	76	12	35	40	6	4	**04990**	**04990**	**04990**[1]
5,00	76	12	35	40	6	4	**05000**	**05000**	**05000**[1]
5,01	76	12	35	40	6	4	**05010**	**05010**	**05010**[1]
5,02	76	12	35	40	6	4	**05020**	**05020**	**05020**[1]
5,03	76	12	35	40	6	4	**05030**	**05030**	**05030**[1]
5,04 - 5,96	76	12	35	40	6	4	**xxxxx**[1]	**xxxxx**[2]	**xxxxx**[1]
5,97	76	12	35	40	6	4	**05970**	**05970**	**05970**[1]
5,98	76	12	35	40	6	4	**05980**	**05980**	**05980**[1]
5,99	76	12	35	40	6	4	**05990**	**05990**	**05990**[1]
6,00	76	12	35	40	6	4	**06000**	**06000**	**06000**[1]
6,01	76	12	35	40	6	4	**06010**	**06010**	**06010**[1]
6,02	76	12	35	40	6	4	**06020**	**06020**	**06020**[1]
6,03	76	12	35	40	6	4	**06030**	**06030**	**06030**[1]
6,04 - 6,05	76	12	35	40	6	4	**xxxxx**[1]	**xxxxx**[2]	**xxxxx**[1]
6,06 - 7,96	101	16	60	65	8	6	**xxxxx**[1]	**xxxxx**[2]	**xxxxx**[1]
7,97	101	16	60	65	8	6	**07970**	**07970**	**07970**[1]
7,98	101	16	60	65	8	6	**07980**	**07980**	**07980**[1]
P							●	●	
M							●	●	
K							●		
N							○		●
S							○		
H							○		
O									○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă

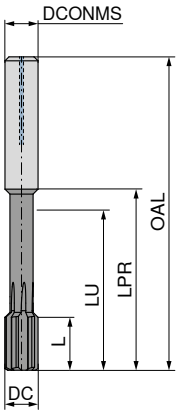
→ v_c pagina: 76+77

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 487 08820)!

continuarea pe pagina următoare

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	ALU
DBG-U	DBQ	DBC-N
52M.57	52T.45	52Q.17
HA	HA	HA
canal drept	canal drept	canal drept
◁ 60°	◁ 45°	◁ 60°
ASG2110	ASG2131	ASG2170
Carbură solidă	Carbură solidă	Carbură solidă
Alezaj cu fund	Alezaj cu fund	Alezaj cu fund
40 487 ...	**40 404 ...**	**40 474 ...**

DC $_{+0,004/+0,005}$ mm	OAL mm	L mm	LU mm	LPR mm	DCONMS $_{h6}$ mm	ZEFP			
7,99	101	16	60	65	8	6	**07990**	**07990**	**07990** [1]
8,00	101	16	60	65	8	6	**08000**	**08000**	**08000** [1]
8,01	101	16	60	65	8	6	**08010**	**08010**	**08010** [1]
8,02	101	16	60	65	8	6	**08020**	**08020**	**08020** [1]
8,03	101	16	60	65	8	6	**08030**	**08030**	**08030** [1]
8,04 - 8,05	101	16	60	65	8	6	**xxxxx** [1]	**xxxxx** [2]	**xxxxx** [1]
8,06 - 9,96	108	16	63	68	10	6	**xxxxx** [1]	**xxxxx** [2]	**xxxxx** [1]
9,97	108	16	63	68	10	6	**09970**	**09970**	**09970** [1]
9,98	108	16	63	68	10	6	**09980**	**09980**	**09980** [1]
9,99	108	16	63	68	10	6	**09990**	**09990**	**09990** [1]
10,00	108	16	63	68	10	6	**10000**	**10000**	**10000** [1]
10,01	108	16	63	68	10	6	**10010**	**10010**	**10010** [1]
10,02	108	16	63	68	10	6	**10020**	**10020**	**10020** [1]
10,03	108	16	63	68	10	6	**10030**	**10030**	**10030** [1]
10,04 - 10,05	108	16	63	68	10	6	**xxxxx** [1]	**xxxxx** [2]	**xxxxx** [1]
10,06 - 11,96	130	20	80	85	12	6	**xxxxx** [1]	**xxxxx** [2]	**xxxxx** [1]
11,97	130	20	80	85	12	6	**11970**	**11970**	**11970** [1]
11,98	130	20	80	85	12	6	**11980**	**11980**	**11980** [1]
11,99	130	20	80	85	12	6	**11990**	**11990**	**11990** [1]
12,00	130	20	80	85	12	6	**12000**	**12000**	**12000** [1]
12,01	130	20	80	85	12	6	**12010**	**12010**	**12010** [1]
12,02	130	20	80	85	12	6	**12020**	**12020**	**12020** [1]
12,03	130	20	80	85	12	6	**12030**	**12030**	**12030** [1]

P	●	●	
M	●	●	
K	●		
N	○		●
S	○		
H	○		
O			○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă

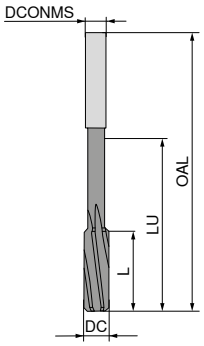
→ v_c pagina: 76+77

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 487 08820)!

Alezoare de mașină NC, DIN 8093-2B

- ascendând cu 0,01 mm
- divizie extrem de inegală
- Ø 0,6–0,94 mm asemănător DIN 8093-B
- Ø 0,95–3,75 mm cu vârfuri de centrare pe ambele capete
- Ø 3,76–12,05 mm cu vârf intern

NC 100



spiră de stânga
Carbură solidă

40 430 ...

DC +0,004 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	
0,59 - 0,64	45	5	7,5	3	4	xxxxx 1)
0,65 - 0,74	45	5	7,5	3	4	xxxxx 1)
0,75 - 0,84	45	6	8,0	3	4	xxxxx 1)
0,85 - 0,95	45	6	8,0	3	4	xxxxx 1)
0,96	50	6	17,5	3	3	00960 1)
0,97	50	6	17,5	3	3	00970 1)
0,98	50	6	17,5	3	3	00980 2)
0,99	50	6	17,5	3	3	00990 2)
1,00	50	6	17,5	3	3	01000 2)
1,01	50	6	17,5	3	3	01010 2)
1,02	50	6	17,5	3	3	01020 2)
1,03	50	6	17,5	3	3	01030 2)
1,04 - 1,06	50	6	17,5	3	3	xxxxx 2)
1,07 - 1,18	50	9	17,5	3	3	xxxxx 2)
1,19 - 1,32	50	9	17,5	3	3	xxxxx 2)
1,33 - 1,50	50	9	18,0	3	3	xxxxx 2)
1,51 - 1,70	50	10	18,0	3	3	xxxxx 2)
1,71 - 1,90	50	11	18,5	3	4	xxxxx 2)
1,91 - 1,97	50	12	18,5	3	4	xxxxx 2)
1,98	50	12	18,5	3	4	01980
1,99	50	12	18,5	3	4	01990
2,00	50	12	18,5	3	4	02000
2,01	50	12	18,5	3	4	02010
2,02	50	12	18,5	3	4	02020
2,03	50	12	18,5	3	4	02030
2,04 - 2,12	50	12	18,5	3	4	xxxxx 2)
2,13 - 2,36	50	12	18,5	3	4	xxxxx 2)
2,37 - 2,47	60	16	29,0	3	4	xxxxx 2)
2,48	60	16	29,0	3	4	02480
2,49	60	16	29,0	3	4	02490
2,50	60	16	29,0	3	4	02500
2,51	60	16	29,0	3	4	02510
2,52	60	16	29,0	3	4	02520
2,53	60	16	29,0	3	4	02530
2,54 - 2,65	60	16	29,0	3	4	xxxxx 2)
2,66 - 2,80	65	17	33,0	4	6	xxxxx 2)
2,81 - 2,96	65	17	33,0	4	6	xxxxx 2)
2,97	65	17	33,0	4	6	02970
2,98	65	17	33,0	4	6	02980
2,99	65	17	33,0	4	6	02990
3,00	65	17	33,0	4	6	03000
3,01	65	17	33,0	4	6	03010
3,02	65	17	33,0	4	6	03020
3,03	65	17	33,0	4	6	03030
3,04 - 3,35	65	18	33,0	4	6	xxxxx 2)
3,36 - 3,75	75	18	43,0	4	6	xxxxx 2)
3,76 - 3,96	75	19	43,0	4	6	xxxxx 2)
3,97	75	19	43,0	4	6	03970
3,98	75	19	43,0	4	6	03980
3,99	75	19	43,0	4	6	03990
4,00	75	19	43,0	4	6	04000
4,01	75	19	43,0	4	6	04010
4,02	75	19	43,0	4	6	04020
4,03	75	19	43,0	4	6	04030
4,04 - 4,25	75	19	43,0	4	6	xxxxx 2)
4,26 - 4,75	80	21	39,0	6	6	xxxxx 2)
4,76 - 4,96	93	23	52,0	6	6	xxxxx 2)
4,97	93	23	52,0	6	6	04970
4,98	93	23	52,0	6	6	04980
4,99	93	23	52,0	6	6	04990

40 430 ...

DC +0,004 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	
5,00	93	23	52,0	6	6	05000
5,01	93	23	52,0	6	6	05010
5,02	93	23	52,0	6	6	05020
5,03	93	23	52,0	6	6	05030
5,04 - 5,30	93	23	52,0	6	6	xxxxx 2)
5,31 - 5,96	93	26	53,0	6	6	xxxxx 2)
5,97	93	26	53,0	6	6	05970
5,98	93	26	53,0	6	6	05980
5,99	93	26	53,0	6	6	05990
6,00	93	26	53,0	6	6	06000
6,01	93	26	53,0	6	6	06010
6,02	93	26	53,0	6	6	06020
6,03	93	26	53,0	6	6	06030
6,04 - 6,70	101	28	61,0	6	6	xxxxx 2)
6,71 - 7,50	109	31	68,0	8	6	xxxxx 2)
7,51 - 7,96	117	33	77,0	8	6	xxxxx 2)
7,97	117	33	77,0	8	6	07970
7,98	117	33	77,0	8	6	07980
7,99	117	33	77,0	8	6	07990
8,00	117	33	77,0	8	6	08000
8,01	117	33	77,0	8	6	08010
8,02	117	33	77,0	8	6	08020
8,03	117	33	77,0	8	6	08030
8,04	117	33	77,0	8	6	08040
8,05 - 8,50	117	33	77,0	8	6	xxxxx 2)
8,51 - 9,04	125	36	80,0	10	6	xxxxx 2)
9,05 - 9,50	125	36	80,0	10	6	xxxxx 2)
9,51 - 9,96	133	38	88,0	10	6	xxxxx 2)
9,97	133	38	88,0	10	6	09970
9,98	133	38	88,0	10	6	09980
9,99	133	38	88,0	10	6	09990
10,00	133	38	88,0	10	6	10000
10,01	133	38	88,0	10	6	10010
10,02	133	38	88,0	10	6	10020
10,03	133	38	88,0	10	6	10030
10,04	133	38	88,0	10	6	10040
10,05	133	38	88,0	10	6	10050
10,06 - 10,60	133	38	88,0	10	6	xxxxx 2)
10,61 - 11,80	142	41	97,0	10	6	xxxxx 2)
11,81 - 11,96	151	44	100,0	12	6	xxxxx 2)
11,97	151	44	100,0	12	6	11970
11,98	151	44	100,0	12	6	11980
11,99	151	44	100,0	12	6	11990
12,00	151	44	100,0	12	6	12000
12,01	151	44	100,0	12	6	12010
12,02	151	44	100,0	12	6	12020
12,03	151	44	100,0	12	6	12030
12,04	151	44	100,0	12	6	12040
12,05	151	44	100,0	12	6	12050

P	●
M	
K	o
N	●
S	
H	
O	●

→ v_c pagina: 78

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul şi schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 12 zile de muncă / cantitatea minimă de comandă 3 bucăți

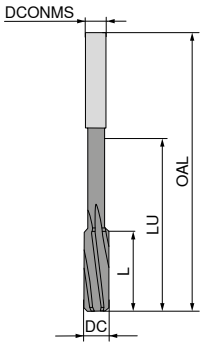
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul şi schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 12 zile de muncă

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite. Clase pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**. În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,05 mm → număr articol 40 430 08050)!

Alezoare de mașină NC, DIN 8093-2B

- ascendând cu 0,01 mm
- divizie extrem de inegală
- Ø 0,6–0,94 mm asemănător DIN 8093-B
- Ø 0,95–3,75 mm cu vârfuri de centrare pe ambele capete
- Ø 3,76–12,05 mm cu vârf intern

NC 100



TiAlN

spiră de stânga
Carbură solidă

40 431 ...

DC +0,004 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	
1,00	50	6	17,5	3	3	01000 [1]
1,01	50	6	17,5	3	3	01010 [1]
1,02	50	6	17,5	3	3	01020 [1]
1,03	50	6	17,5	3	3	01030 [1]
1,04 - 1,06	50	6	17,5	3	3	xxxxx [1]
1,07 - 1,18	50	9	17,5	3	3	xxxxx [1]
1,19 - 1,32	50	9	17,5	3	3	xxxxx [1]
1,33 - 1,50	50	9	18,0	3	3	xxxxx [1]
1,51 - 1,70	50	10	18,0	3	3	xxxxx [1]
1,71 - 1,90	50	11	18,5	3	4	xxxxx [1]
1,91 - 1,97	50	12	18,5	3	4	xxxxx [1]
1,98	50	12	18,5	3	4	01980
1,99	50	12	18,5	3	4	01990
2,00	50	12	18,5	3	4	02000
2,01	50	12	18,5	3	4	02010
2,02	50	12	18,5	3	4	02020
2,03	50	12	18,5	3	4	02030
2,04 - 2,12	50	12	18,5	3	4	xxxxx [1]
2,13 - 2,36	50	12	18,5	3	4	xxxxx [1]
2,37 - 2,47	60	16	29,0	3	4	xxxxx [1]
2,48	60	16	29,0	3	4	02480
2,49	60	16	29,0	3	4	02490
2,50	60	16	29,0	3	4	02500
2,51	60	16	29,0	3	4	02510
2,52	60	16	29,0	3	4	02520
2,53	60	16	29,0	3	4	02530
2,54 - 2,65	60	16	29,0	3	4	xxxxx [1]
2,66 - 2,80	65	17	33,0	4	6	xxxxx [1]
2,81 - 2,96	65	17	33,0	4	6	xxxxx [1]
2,97	65	17	33,0	4	6	02970
2,98	65	17	33,0	4	6	02980
2,99	65	17	33,0	4	6	02990
3,00	65	17	33,0	4	6	03000
3,01	65	17	33,0	4	6	03010
3,02	65	17	33,0	4	6	03020
3,03	65	17	33,0	4	6	03030
3,04 - 3,35	65	18	33,0	4	6	xxxxx [1]
3,36 - 3,75	75	18	43,0	4	6	xxxxx [1]
3,76 - 3,96	75	19	43,0	4	6	xxxxx [1]
3,97	75	19	43,0	4	6	03970
3,98	75	19	43,0	4	6	03980
3,99	75	19	43,0	4	6	03990
4,00	75	19	43,0	4	6	04000
4,01	75	19	43,0	4	6	04010
4,02	75	19	43,0	4	6	04020
4,03	75	19	43,0	4	6	04030
4,04 - 4,25	75	19	43,0	4	6	xxxxx [1]
4,26 - 4,75	80	21	39,0	6	6	xxxxx [1]
4,76 - 4,96	93	23	52,0	6	6	xxxxx [1]
4,97	93	23	52,0	6	6	04970
4,98	93	23	52,0	6	6	04980
4,99	93	23	52,0	6	6	04990
5,00	93	23	52,0	6	6	05000
5,01	93	23	52,0	6	6	05010
5,02	93	23	52,0	6	6	05020
5,03	93	23	52,0	6	6	05030
5,04 - 5,30	93	23	52,0	6	6	xxxxx [1]
5,31 - 5,96	93	26	53,0	6	6	xxxxx [1]
5,97	93	26	53,0	6	6	05970
5,98	93	26	53,0	6	6	05980

40 431 ...

DC +0,004 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	
5,99	93	26	53,0	6	6	05990
6,00	93	26	53,0	6	6	06000
6,01	93	26	53,0	6	6	06010
6,02	93	26	53,0	6	6	06020
6,03	93	26	53,0	6	6	06030
6,04 - 6,70	101	28	61,0	6	6	xxxxx [1]
6,71 - 7,50	109	31	68,0	8	6	xxxxx [1]
7,51 - 7,96	117	33	77,0	8	6	xxxxx [1]
7,97	117	33	77,0	8	6	07970
7,98	117	33	77,0	8	6	07980
7,99	117	33	77,0	8	6	07990
8,00	117	33	77,0	8	6	08000
8,01	117	33	77,0	8	6	08010
8,02	117	33	77,0	8	6	08020
8,03	117	33	77,0	8	6	08030
8,04	117	33	77,0	8	6	08040
8,05 - 8,50	117	33	77,0	8	6	xxxxx [1]
8,51 - 9,04	125	36	80,0	10	6	xxxxx [1]
9,05 - 9,50	125	36	80,0	10	6	xxxxx [1]
9,51 - 9,96	133	38	88,0	10	6	xxxxx [1]
9,97	133	38	88,0	10	6	09970
9,98	133	38	88,0	10	6	09980
9,99	133	38	88,0	10	6	09990
10,00	133	38	88,0	10	6	10000
10,01	133	38	88,0	10	6	10010
10,02	133	38	88,0	10	6	10020
10,03	133	38	88,0	10	6	10030
10,04	133	38	88,0	10	6	10040
10,05	133	38	88,0	10	6	10050
10,06 - 10,60	133	38	88,0	10	6	xxxxx [1]
10,61 - 11,80	142	41	97,0	10	6	xxxxx [1]
11,81 - 11,96	151	44	100,0	12	6	xxxxx [1]
11,97	151	44	100,0	12	6	11970
11,98	151	44	100,0	12	6	11980
11,99	151	44	100,0	12	6	11990
12,00	151	44	100,0	12	6	12000
12,01	151	44	100,0	12	6	12010
12,02	151	44	100,0	12	6	12020
12,03	151	44	100,0	12	6	12030
12,04	151	44	100,0	12	6	12040
12,05	151	44	100,0	12	6	12050

P	●
M	○
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c pagina: 78

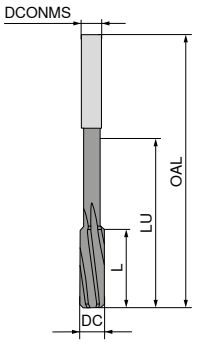
1) Nu sunt disponibile din stoc, returul şi schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 12 zile de muncă

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite. Clase pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,05 mm → număr articol 40 431 08050)!

Alezor NC de mașină DIN 212-3-B

- ascendând cu 0,01 mm
- toleranță: Ø 1,00 – Ø 5,50 mm = +0,004 mm
- toleranță: Ø 5,51 – Ø 12,00 mm = +0,005 mm

NC 100



spiră de stânga
HSS-E

40 115 ...

DC mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	
0,95 - 0,99	34	5,5	12,5	1	3	xxxxx[1]
1,00	34	5,5	12,5	1	3	01000
1,01	34	5,5	12,5	1	3	01010
1,02	34	5,5	12,5	1	3	01020
1,03 - 1,06	34	5,5	12,5	1	3	xxxxx[1]
1,07 - 1,18	36	6,5	13,0	1	3	xxxxx[1]
1,19 - 1,32	38	7,5	14,0	2	3	xxxxx[1]
1,33 - 1,41	40	8,0	15,5	2	3	xxxxx[1]
1,42 - 1,49	40	8,0	15,5	2	3	xxxxx[1]
1,50	40	8,0	15,5	2	3	01500
1,51	43	9,0	16,0	2	3	01510
1,52	43	9,0	16,0	2	3	01520
1,53 - 1,70	43	9,0	16,0	2	3	xxxxx[1]
1,71 - 1,90	46	10,0	19,0	2	4	xxxxx[1]
1,91 - 1,96	49	11,0	21,0	2	4	xxxxx[1]
1,97	49	11,0	21,0	2	4	01970
1,98	49	11,0	21,0	2	4	01980
1,99	49	11,0	21,0	2	4	01990
2,00	49	11,0	21,0	2	4	02000
2,01	49	11,0	21,0	2	4	02010
2,02	49	11,0	21,0	2	4	02020
2,03 - 2,12	49	11,0	21,0	2	4	xxxxx[1]
2,13 - 2,36	53	12,0	22,0	3	4	xxxxx[1]
2,37 - 2,47	57	14,0	26,0	3	4	xxxxx[1]
2,48	57	14,0	26,0	3	4	02480
2,49	57	14,0	26,0	3	4	02490
2,50	57	14,0	26,0	3	4	02500
2,51	57	14,0	26,0	3	4	02510
2,52	57	14,0	26,0	3	4	02520
2,53 - 2,65	57	14,0	26,0	3	4	xxxxx[1]
2,66 - 2,96	61	15,0	30,0	3	6	xxxxx[1]
2,97	61	15,0	30,0	3	6	02970
2,98	61	15,0	30,0	3	6	02980
2,99	61	15,0	30,0	3	6	02990
3,00	61	15,0	30,0	3	6	03000
3,01	61	15,0	30,0	3	6	03010
3,02	61	15,0	30,0	3	6	03020
3,03	61	15,0	30,0	3	6	03030[1]
3,04 - 3,35	65	16,0	34,0	4	6	xxxxx[1]
3,36 - 3,75	70	18,0	39,0	4	6	xxxxx[1]
3,76 - 3,96	75	19,0	44,0	4	6	xxxxx[1]
3,97	75	19,0	44,0	4	6	03970
3,98	75	19,0	44,0	4	6	03980
3,99	75	19,0	44,0	4	6	03990
4,00	75	19,0	44,0	4	6	04000
4,01	75	19,0	44,0	4	6	04010
4,02	75	19,0	44,0	4	6	04020
4,03 - 4,25	75	19,0	44,0	4	6	xxxxx[1]
4,26 - 4,75	80	21,0	48,0	5	6	xxxxx[1]
4,76 - 4,96	86	23,0	54,0	5	6	xxxxx[1]
4,97	86	23,0	54,0	5	6	04970
4,98	86	23,0	54,0	5	6	04980
4,99	86	23,0	54,0	5	6	04990
5,00	86	23,0	54,0	5	6	05000
5,01	86	23,0	54,0	5	6	05010
5,02	86	23,0	54,0	5	6	05020

40 115 ...

DC mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS h6 mm	ZEFP	
5,03 - 5,30	86	23,0	54,0	5	6	xxxxx[1]
5,31 - 5,60	93	26,0	53,0	6	6	xxxxx[1]
5,61 - 5,96	93	26,0	53,0	6	6	xxxxx[1]
5,97	93	26,0	53,0	6	6	05970
5,98	93	26,0	53,0	6	6	05980
5,99	93	26,0	53,0	6	6	05990
6,00	93	26,0	53,0	6	6	06000
6,01	93	26,0	53,0	6	6	06010
6,02	93	26,0	53,0	6	6	06020
6,03	93	26,0	53,0	6	6	06030[1]
6,04 - 6,70	101	28,0	61,0	6	6	xxxxx[1]
6,71 - 7,20	109	31,0	69,0	8	6	xxxxx[1]
7,21 - 7,50	109	31,0	69,0	8	6	xxxxx[1]
7,51 - 7,96	117	33,0	77,0	8	6	xxxxx[1]
7,97	117	33,0	77,0	8	6	07970
7,98	117	33,0	77,0	8	6	07980
7,99	117	33,0	77,0	8	6	07990
8,00	117	33,0	77,0	8	6	08000
8,01	117	33,0	77,0	8	6	08010
8,02	117	33,0	77,0	8	6	08020
8,03 - 8,20	117	33,0	77,0	8	6	xxxxx[1]
8,21 - 8,50	117	33,0	77,0	8	6	xxxxx[1]
8,51 - 8,99	125	36,0	81,0	10	6	xxxxx[1]
9,00	125	36,0	81,0	10	6	09000
9,01	125	36,0	81,0	10	6	09010
9,02	125	36,0	81,0	10	6	09020
9,03 - 9,20	125	36,0	81,0	10	6	xxxxx[1]
9,21 - 9,50	125	36,0	81,0	10	6	xxxxx[1]
9,51 - 9,96	133	38,0	89,0	10	6	xxxxx[1]
9,97	133	38,0	89,0	10	6	09970
9,98	133	38,0	89,0	10	6	09980
9,99	133	38,0	89,0	10	6	09990
10,00	133	38,0	89,0	10	6	10000
10,01	133	38,0	89,0	10	6	10010
10,02	133	38,0	89,0	10	6	10020
10,03 - 10,20	133	38,0	89,0	10	6	xxxxx[1]
10,21 - 10,60	133	38,0	89,0	10	6	xxxxx[1]
10,61 - 11,20	142	41,0	98,0	10	6	xxxxx[1]
11,21 - 11,80	142	41,0	98,0	10	6	xxxxx[1]
11,81 - 11,96	151	44,0	106,0	10	6	xxxxx[1]
11,97	151	44,0	106,0	10	6	11970
11,98	151	44,0	106,0	10	6	11980
11,99	151	44,0	106,0	10	6	11990
12,00	151	44,0	106,0	10	6	12000

P	●
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	●

→ v_c pagina: 79

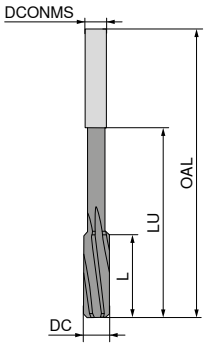
1) Nu sunt disponibile din stoc, returul şi schimbul nu este posibil / Cantitate minimă: 5 bucăți

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite. Clase pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,03 mm → număr articol 40 115 08030)!

Alezor de mașină, DIN 212-B

- ascendând cu 0,01 mm
- toleranță: Ø 0,95 – 5,50 mm = +0,004 mm
- toleranță: Ø 5,51 – 12,00 mm = +0,005 mm

N 100



spiră de stânga
HSS-E

40 140 ...

DC mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS h9 mm	ZEFP	
0,95 - 1,06	34	5,5	13	1,0	3	xxxxx 1)
1,07 - 1,18	36	6,5	14	1,1	3	xxxxx 1)
1,19 - 1,32	38	7,5	15	1,2	3	xxxxx 1)
1,33 - 1,39	40	8,0	16	1,4	3	xxxxx 1)
1,40 - 1,47	40	8,0	16	1,4	3	xxxxx 1)
1,48	40	8,0	16	1,4	3	01480
1,49	40	8,0	16	1,4	3	01490
1,50	40	8,0	16	1,4	3	01500
1,51 - 1,70	43	9,0	18	1,6	3	xxxxx 1)
1,71 - 1,90	46	10,0	20	1,8	4	xxxxx 1)
1,91 - 1,97	49	11,0	22	2,0	4	xxxxx 1)
1,98	49	11,0	22	2,0	4	01980
1,99	49	11,0	22	2,0	4	01990
2,00	49	11,0	22	2,0	4	02000
2,01	49	11,0	22	2,0	4	02010
2,02	49	11,0	22	2,0	4	02020
2,03	49	11,0	22	2,0	4	02030
2,04	49	11,0	22	2,0	4	02040
2,05	49	11,0	22	2,0	4	02050
2,06 - 2,09	49	11,0	22	2,0	4	xxxxx 1)
2,10 - 2,12	49	11,0	22	2,0	4	xxxxx 1)
2,13 - 2,36	53	12,0	24	2,2	4	xxxxx 1)
2,37 - 2,49	57	14,0	26	2,5	4	xxxxx 1)
2,50 - 2,59	57	14,0	26	2,5	4	xxxxx 1)
2,60 - 2,65	57	14,0	26	2,5	4	xxxxx 1)
2,66 - 2,80	61	15,0	30	2,8	6	xxxxx 1)
2,81 - 2,94	61	15,0	29	3,0	6	xxxxx 1)
2,95	61	15,0	29	3,0	6	02950
2,96	61	15,0	29	3,0	6	02960
2,97	61	15,0	29	3,0	6	02970
2,98	61	15,0	29	3,0	6	02980
2,99	61	15,0	29	3,0	6	02990
3,00	61	15,0	29	3,0	6	03000
3,01	65	16,0	33	3,2	6	03010
3,02	65	16,0	33	3,2	6	03020
3,03	65	16,0	33	3,2	6	03030
3,04	65	16,0	33	3,2	6	03040
3,05	65	16,0	33	3,2	6	03050
3,06	65	16,0	33	3,2	6	03060
3,07	65	16,0	33	3,2	6	03070
3,08 - 3,09	65	16,0	33	3,2	6	xxxxx 1)
3,10 - 3,35	65	16,0	33	3,2	6	xxxxx 1)
3,36 - 3,49	70	18,0	38	3,5	6	xxxxx 1)
3,50 - 3,59	70	18,0	38	3,5	6	xxxxx 1)
3,60 - 3,75	70	18,0	38	3,5	6	xxxxx 1)
3,76 - 3,81	75	19,0	46	4,0	6	xxxxx 1)
3,82 - 3,94	75	19,0	46	4,0	6	xxxxx 1)
3,95	75	19,0	46	4,0	6	03950
3,96	75	19,0	46	4,0	6	03960
3,97	75	19,0	46	4,0	6	03970
3,98	75	19,0	46	4,0	6	03980
3,99	75	19,0	46	4,0	6	03990

40 140 ...

DC mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS h9 mm	ZEFP	
4,00	75	19,0	46	4,0	6	04000
4,01	75	19,0	46	4,0	6	04010
4,02	75	19,0	46	4,0	6	04020
4,03	75	19,0	46	4,0	6	04030
4,04	75	19,0	46	4,0	6	04040
4,05	75	19,0	46	4,0	6	04050
4,06	75	19,0	46	4,0	6	04060
4,07	75	19,0	46	4,0	6	04070
4,08	75	19,0	46	4,0	6	04080
4,09 - 4,20	75	19,0	46	4,0	6	xxxxx 1)
4,21 - 4,25	75	19,0	46	4,0	6	xxxxx 1)
4,26 - 4,75	80	21,0	51	4,5	5	xxxxx 1)
4,76 - 4,95	86	23,0	57	5,0	6	xxxxx 1)
4,96	86	23,0	57	5,0	6	04960
4,97	86	23,0	57	5,0	6	04970
4,98	86	23,0	57	5,0	6	04980
4,99	86	23,0	57	5,0	6	04990
5,00	86	23,0	57	5,0	6	05000
5,01	86	23,0	57	5,0	6	05010
5,02	86	23,0	57	5,0	6	05020
5,03	86	23,0	57	5,0	6	05030
5,04	86	23,0	57	5,0	6	05040
5,05	86	23,0	57	5,0	6	05050
5,06	86	23,0	57	5,0	6	05060
5,07	86	23,0	57	5,0	6	05070
5,08 - 5,20	86	23,0	57	5,0	6	xxxxx 1)
5,21 - 5,30	86	23,0	57	5,0	6	xxxxx 1)
5,31 - 5,94	93	26,0	56	5,6	6	xxxxx 1)
5,95	93	26,0	56	5,6	6	05950
5,96	93	26,0	56	5,6	6	05960
5,97	93	26,0	56	5,6	6	05970
5,98	93	26,0	56	5,6	6	05980
5,99	93	26,0	56	5,6	6	05990

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	●

→ v_c pagina: 79

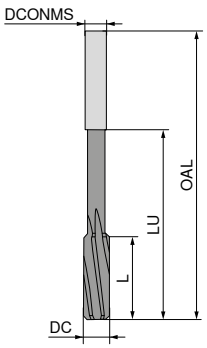
1) Nu sunt disponibile din stoc, returul şi schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 14 zile de muncă

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 10,06 mm → număr articol 40 140 10060)!

Alezor de mașină, DIN 212-B

- ascendând cu 0,01 mm
- toleranță: Ø 0,95 – 5,50 mm = +0,004 mm
- toleranță: Ø 5,51 – 12,00 mm = +0,005 mm

N 100



spiră de stânga
HSS-E

40 140 ...

DC mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS h9 mm	ZEFP	
6,00	93	26	56	5,6	6	06000
6,01	101	28	72	6,3	6	06010
6,02	101	28	72	6,3	6	06020
6,03	101	28	72	6,3	6	06030
6,04	101	28	72	6,3	6	06040
6,05	101	28	72	6,3	6	06050
6,06 - 6,11	101	28	72	6,3	6	xxxxx [1]
6,12 - 6,34	101	28	72	6,3	6	xxxxx [1]
6,35	101	28	72	6,3	6	06350
6,36	101	28	72	6,3	6	06360 [1]
6,71 - 6,94	109	31	80	7,1	6	xxxxx [1]
6,95	109	31	80	7,1	6	06950
6,96	109	31	80	7,1	6	06960
6,97	109	31	80	7,1	6	06970
6,98	109	31	80	7,1	6	06980
6,99	109	31	80	7,1	6	06990
7,00	109	31	80	7,1	6	07000
7,01	109	31	80	7,1	6	07010
7,02	109	31	80	7,1	6	07020
7,03	109	31	80	7,1	6	07030
7,04 - 7,50	109	31	80	7,1	6	xxxxx [1]
7,51 - 7,63	117	33	80	7,1	6	xxxxx [1]
7,64 - 7,94	117	33	80	8,0	6	xxxxx [1]
7,95	117	33	84	8,0	6	07950
7,96	117	33	84	8,0	6	07960
7,97	117	33	84	8,0	6	07970
7,98	117	33	84	8,0	6	07980
7,99	117	33	84	8,0	6	07990
8,00	117	33	84	8,0	6	08000
8,01	117	33	84	8,0	6	08010
8,02	117	33	84	8,0	6	08020
8,03	117	33	84	8,0	6	08030
8,04	117	33	84	8,0	6	08040
8,05	117	33	84	8,0	6	08050
8,06 - 8,20	117	33	84	8,0	6	xxxxx [1]
8,21 - 8,50	117	33	84	8,0	6	xxxxx [1]
8,51 - 8,63	125	36	84	8,0	6	xxxxx [1]
8,64 - 8,95	125	36	84	9,0	6	xxxxx [1]
8,96	125	36	92	9,0	6	08960
8,97	125	36	92	9,0	6	08970
8,98	125	36	92	9,0	6	08980
8,99	125	36	92	9,0	6	08990
9,00	125	36	92	9,0	6	09000
9,01	125	36	92	9,0	6	09010
9,02	125	36	92	9,0	6	09020
9,03 - 9,50	125	36	92	9,0	6	xxxxx [1]
9,51 - 9,63	133	38	92	9,0	6	xxxxx [1]
9,64 - 9,95	133	38	92	10,0	6	xxxxx [1]
9,96	133	38	101	10,0	6	09960
9,97	133	38	101	10,0	6	09970
9,98	133	38	101	10,0	6	09980
9,99	133	38	101	10,0	6	09990

40 140 ...

DC mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS h9 mm	ZEFP	
10,00	133	38	101	10,0	6	10000
10,01	133	38	101	10,0	6	10010
10,02	133	38	101	10,0	6	10020
10,03	133	38	101	10,0	6	10030
10,04	133	38	101	10,0	6	10040
10,05	133	38	101	10,0	6	10050
10,06 - 10,09	133	38	101	10,0	6	xxxxx [1]
10,10	133	38	101	10,0	6	10100
10,11 - 10,19	133	38	101	10,0	6	xxxxx [1]
10,20	133	38	101	10,0	6	10200
10,21 - 10,69	133	38	101	10,0	6	xxxxx [1]
10,70 - 11,20	142	41	101	10,0	6	xxxxx [1]
11,21 - 11,80	142	41	101	10,0	6	xxxxx [1]
11,81 - 11,95	151	44	110	10,0	6	xxxxx [1]
11,96	151	44	110	10,0	6	11960
11,97	151	44	110	10,0	6	11970
11,98	151	44	110	10,0	6	11980
11,99	151	44	110	10,0	6	11990
12,00	151	44	110	10,0	6	12000

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	●

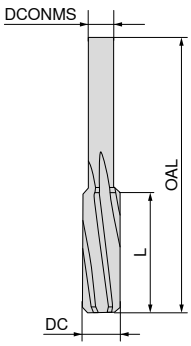
→ v_c pagina: 79

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul şi schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 14 zile de muncă

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 10,06 mm → număr articol 40 140 10060)!

Alezoare automate, DIN 8089-B

AR



spiră de stânga
HSS-E
Alezaj străpuns

40 145 ...

DC $_{H7}$ mm	OAL mm	L mm	DCONMS $_{h8}$ mm	ZEFP	
4,0	56	20	3,55	6	**040**
4,5	63	22	4,00	6	**045**
5,0	63	22	4,00	6	**050**
5,5	63	22	5,00	6	**055**
6,0	63	22	5,00	6	**060**
6,5	63	22	5,00	6	**065**
7,0	71	25	6,30	6	**070**
8,0	71	25	6,30	6	**080**
9,0	71	25	8,00	6	**090**
10,0	71	25	8,00	6	**100**
11,0	80	28	10,00	6	**110**
12,0	80	28	10,00	6	**120**

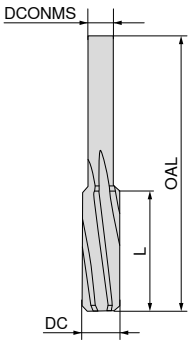
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	●

→ v_c pagina: 79

Alezoare automate, DIN 8089-B

- ascendând cu 0,01 mm
- toleranță: Ø 3,76 – 5,50 mm = +0,004 mm
- toleranță: Ø 5,51 – 12,00 mm = +0,005 mm

AR 100



HSS-E
spiră de stânga

40 139 ...

DC mm	OAL mm	L mm	DCONMS h8 mm	ZEFP	
3,76 - 3,81	56	20	3,55	6	xxxxx [1]
3,82 - 3,94	56	20	3,55	6	xxxxx [1]
3,95	56	20	3,55	6	03950
3,96	56	20	3,55	6	03960
3,97	56	20	3,55	6	03970
3,98	56	20	3,55	6	03980
3,99	56	20	3,55	6	03990
4,00	56	20	3,55	6	04000
4,01	56	20	3,55	6	04010
4,02	56	20	3,55	6	04020
4,03 - 4,20	56	20	3,55	6	xxxxx [1]
4,21 - 4,25	56	20	3,55	6	xxxxx [1]
4,26 - 4,75	63	22	4,00	6	xxxxx [1]
4,76 - 4,94	63	22	4,00	6	xxxxx [1]
4,95	63	22	4,00	6	04950
4,96	63	22	4,00	6	04960
4,97	63	22	4,00	6	04970
4,98	63	22	4,00	6	04980
4,99	63	22	4,00	6	04990
5,00	63	22	4,00	6	05000
5,01	63	22	4,00	6	05010
5,02	63	22	4,00	6	05020
5,03	63	22	4,00	6	05030
5,04	63	22	4,00	6	05040
5,05	63	22	4,00	6	05050
5,06 - 5,20	63	22	4,00	6	xxxxx [1]
5,21 - 5,30	63	22	4,00	6	xxxxx [1]
5,31 - 5,70	63	22	5,00	6	xxxxx [1]
5,71 - 5,94	63	22	5,00	6	xxxxx [1]
5,95	63	22	5,00	6	05950
5,96	63	22	5,00	6	05960
5,97	63	22	5,00	6	05970
5,98	63	22	5,00	6	05980
5,99	63	22	5,00	6	05990
6,00	63	22	5,00	6	06000
6,01	63	22	5,00	6	06010
6,02	63	22	5,00	6	06020
6,03 - 6,11	63	22	5,00	6	xxxxx [1]
6,12 - 6,70	63	22	5,00	6	xxxxx [1]
6,71 - 6,94	71	25	6,30	6	xxxxx [1]
6,95	71	25	6,30	6	06950
6,96	71	25	6,30	6	06960
6,97	71	25	6,30	6	06970
6,98	71	25	6,30	6	06980
6,99	71	25	6,30	6	06990
7,00	71	25	6,30	6	07000
7,01	71	25	6,30	6	07010
7,02	71	25	6,30	6	07020
7,03 - 7,25	71	25	6,30	6	xxxxx [1]
7,26 - 7,94	71	25	6,30	6	xxxxx [1]
7,95	71	25	6,30	6	07950
7,96	71	25	6,30	6	07960

40 139 ...

DC mm	OAL mm	L mm	DCONMS h8 mm	ZEFP	
7,97	71	25	6,30	6	07970
7,98	71	25	6,30	6	07980
7,99	71	25	6,30	6	07990
8,00	71	25	6,30	6	08000
8,01	71	25	6,30	6	08010
8,02	71	25	6,30	6	08020
8,03	71	25	6,30	6	08030
8,04	71	25	6,30	6	08040
8,05 - 8,20	71	25	6,30	6	xxxxx [1]
8,21 - 8,50	71	25	6,30	6	xxxxx [1]
8,51 - 8,94	71	25	8,00	6	xxxxx [1]
8,95	71	25	8,00	6	08950
8,96	71	25	8,00	6	08960
8,97	71	25	8,00	6	08970
8,98	71	25	8,00	6	08980
8,99	71	25	8,00	6	08990
9,00	71	25	8,00	6	09000
9,01	71	25	8,00	6	09010 [1]
9,02	71	25	8,00	6	09020
9,03 - 9,25	71	25	8,00	6	xxxxx
9,26 - 9,94	71	25	8,00	6	xxxxx [1]
9,95	71	25	8,00	6	09950
9,96	71	25	8,00	6	09960
9,97	71	25	8,00	6	09970
9,98	71	25	8,00	6	09980
9,99	71	25	8,00	6	09990
10,00	71	25	8,00	6	10000
10,01	71	25	8,00	6	10010
10,02	71	25	8,00	6	10020
10,03 - 10,20	71	25	8,00	6	xxxxx [1]
10,21 - 10,60	71	25	8,00	6	xxxxx [1]
10,61 - 11,20	80	28	10,00	6	xxxxx [1]
11,21 - 11,25	80	28	10,00	6	xxxxx [1]
11,26 - 11,94	80	28	10,00	6	xxxxx [1]
11,95	80	28	10,00	6	11950
11,96	80	28	10,00	6	11960
11,97	80	28	10,00	6	11970
11,98	80	28	10,00	6	11980
11,99	80	28	10,00	6	11990
12,00	80	28	10,00	6	12000

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	●

→ v_c pagina: 79

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 14 zile de muncă

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 80**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 10,06 mm → număr articol 40 139 10060)!

Exemple de materiale pentru tabele cu date de aşchiere

	Subgrupă de materiale	Index	Compoziţie / structură / tratament termic		Rezistenţă N/mm²* / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	Oţel nealiat	P.1.1	< 0,15 % C	temperat	420 N/mm² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	temperat	640 N/mm² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		îmbunătăţit	840 N/mm² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	temperat	910 N/mm² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		îmbunătăţit	1010 N/mm² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Oţel slab aliat	P.2.1		temperat	610 N/mm² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		îmbunătăţit	930 N/mm² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		îmbunătăţit	1010 N/mm² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		îmbunătăţit	1200 N/mm² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	oţel puternic aliat şi oţel de scule	P.3.1		temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		călit şi revenit	1100 N/mm² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		călit şi revenit	1300 N/mm² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Oţel inoxidabil	P.4.1	feritic / martensitic	temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martensitic	îmbunătăţit	1010 N/mm² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Oţel inoxidabil	M.1.1	austenitic / austenitic-feritic	călit	610 N/mm² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitic	îmbunătăţit	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitic / feritic (Duplex)		780 N/mm² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Fontă cenuşie	K.1.1	perlitic / feritic		350 N/mm² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitic (martensitic)		500 N/mm² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	feritic		540 N/mm² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitic		845 N/mm² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Fontă maleabilă	K.3.1	feritic		440 N/mm² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitic		780 N/mm² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminiu – aliaj forjat	N.1.1	necălibil		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	călibil	călit	340 N/mm² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminiu – aliaj turnat	N.2.1	≤ 12 % Si, necălibil		250 N/mm² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, călibil	călit	300 N/mm² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, necălibil		440 N/mm² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Cupru şi aliaje de cupru (bronz / alamă)	N.3.1	Aliaje de maşini automate, PB > 1 %		375 N/mm² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cupru fără plumb şi cupru electrolitic		340 N/mm² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Aliaje de magneziu	N.4.1	Magneziu şi aliaje de magneziu		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Aliaje termorezistente	S.1.1	pe bază de Fe	temperat	680 N/mm² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		călit	950 N/mm² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	pe bază de Ni sau Co	temperat	840 N/mm² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		călit	1180 N/mm² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		turnat	1080 N/mm² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Aliaje din titan	S.3.1	Titan pur		400 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Aliaje alfa + beta	călit	1050 N/mm² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Aliaje beta		1400 N/mm² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Oţel călit	H.1.1		călit şi revenit	46–55 HRC				
		H.1.2		călit şi revenit	56–60 HRC				
		H.1.3		călit şi revenit	61–65 HRC				
		H.1.4		călit şi revenit	66–70 HRC				
	Fontă dură	H.2.1		turnat	400 HB				
	Fontă călită	H.3.1		călit şi revenit	55 HRC				
O	Materiale nemetalice	O.1.1	Materiale plastice, termorigide		≤ 150 N/mm²				
		O.1.2	Materiale plastice, termoplastice		≤ 100 N/mm²				
		O.2.1	armat cu fibre de aramidă		≤ 1000 N/mm²				
		O.2.2	armat cu fibre de sticlă / carbon		≤ 1000 N/mm²				
		O.3.1	Grafit						

*** Rezistenţa la tracţiune**

Date orientative de așchiere pentru Monomax

	Calitate / acoperire	DBC			DBC	
	Nr. articol / tip	40 648 ... / 56J.17 – ASG0706			40 640... / 56H.17 – ASG0706	
	Ø nominal în mm	5,6–8,899	8,9–12,00	5,6–8,899	8,9–12,00	
	Surplus pentru alezare Ø	0,10–0,20	0,10–0,30	0,10–0,20	0,10–0,30	
	Număr dinți	4	6	4	6	
Indice	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.
P.1.1						
P.1.2						
P.1.3						
P.1.4						
P.1.5						
P.2.1						
P.2.2						
P.2.3						
P.2.4						
P.3.1						
P.3.2						
P.3.3						
P.4.1						
P.4.2						
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1						
K.1.2						
K.2.1						
K.2.2						
K.3.1						
K.3.2						
N.1.1	**150** (130–300)	0,40–0,60	0,40–0,60	**150** (130–300)	0,40–0,60	0,40–0,60
N.1.2	**150** (130–300)	0,40–0,60	0,40–0,60	**150** (130–300)	0,40–0,60	0,40–0,60
N.2.1	**200** (180–300)	0,40–0,60	0,40–0,60	**200** (180–300)	0,40–0,60	0,40–0,60
N.2.2	**200** (180–300)	0,40–0,60	0,40–0,60	**200** (180–300)	0,40–0,60	0,40–0,60
N.2.3	**200** (180–300)	0,40–0,60	0,40–0,60	**200** (180–300)	0,40–0,60	0,40–0,60
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1	250 (220–270)	0,40–0,60	0,40–0,60	250 (220–270)	0,40–0,60	0,40–0,60

Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Monomax

	Calitate / acoperire	HM-DBG-P			HM-DBG-P	
	Nr. articol / tip	40 657 ... / 56H.65 – ASG3000			40 652 ... / 56J.65 – ASG0106	
	Ø nominal în mm	5,6–8,899	8,9–12,00		5,6–8,899	8,9–12,00
	Ø adaosului de alezare	0,10–0,20	0,10–0,30		0,10–0,20	0,10–0,30
	Număr dinți	4	6		4	6
Indice	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.
P.1.1	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70			
P.1.2	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70			
P.1.3	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70			
P.1.4	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70			
P.1.5	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70			
P.2.1	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70			
P.2.2	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70			
P.2.3	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70			
P.2.4	**60** (50–100)	0,20–0,30	0,40–0,50	**60** (50–100)	0,20–0,30	0,40–0,50
P.3.1				**40** (35–60)	0,20–0,30	0,40–0,50
P.3.2				**40** (35–60)	0,20–0,30	0,40–0,50
P.3.3				**30** (25–50)	0,30–0,40	0,40–0,60
P.4.1				**45** (35–60)	0,30–0,40	0,40–0,60
P.4.2				**45** (35–60)	0,30–0,40	0,40–0,60
M.1.1				**30** (25–50)	0,30–0,40	0,40–0,60
M.2.1				**30** (25–50)	0,30–0,40	0,40–0,60
M.3.1				**30** (25–50)	0,30–0,40	0,40–0,60
K.1.1	**150** (130–220)	0,40–0,60	0,70–0,90			
K.1.2	**150** (130–220)	0,40–0,60	0,70–0,90			
K.2.1	**175** (150–300)	0,40–0,60	0,70–0,90			
K.2.2	**120** (100–180)	0,30–0,50	0,50–0,70			
K.3.1	**150** (130–250)	0,40–0,60	0,70–0,90			
K.3.2	**120** (100–180)	0,30–0,50	0,50–0,70			
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Monomax

	Calitate / acoperire	DST			DST	
	Nr. articol / tip	40 625 ... / 56J.93 – ASG3000			40 635 ... / 56J.93 – ASG4000	
	Ø nominal în mm	5,6–8,899	8,9–12,00		5,6–8,899	8,9–12,00
	Ø adaosului de alezare	0,10–0,20	0,10–0,30		0,10–0,20	0,10–0,30
	Număr dinți	4	6		4	6
Indice	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.
P.1.1	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70	**150** (130–200)	0,40–0,60	0,70–0,90
P.1.2	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70	**150** (130–200)	0,40–0,60	0,70–0,90
P.1.3	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70	**150** (130–200)	0,40–0,60	0,70–0,90
P.1.4	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70	**150** (130–200)	0,40–0,60	0,70–0,90
P.1.5	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70	**150** (130–200)	0,40–0,60	0,70–0,90
P.2.1	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70	**150** (130–200)	0,40–0,60	0,70–0,90
P.2.2	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70	**150** (130–200)	0,40–0,60	0,70–0,90
P.2.3	**150** (130–200)	0,30–0,50	0,50–0,70	**150** (130–200)	0,40–0,60	0,70–0,90
P.2.4						
P.3.1						
P.3.2						
P.3.3						
P.4.1						
P.4.2						
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1						
K.1.2						
K.2.1	**175** (150–300)	0,40–0,60	0,70–0,90	175 (150–300)	0,40–0,60	0,70–0,90
K.2.2	**120** (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	120 (100–180)	0,30–0,50	0,50–0,70
K.3.1	**150** (130–250)	0,40–0,60	0,70–0,90	120 (100–180)	0,30–0,50	0,50–0,70
K.3.2	**120** (100–180)	0,30–0,50	0,50–0,70	120 (100–180)	0,30–0,50	0,50–0,70
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1	150 (130–300)	0,40–0,60	0,60–0,90			
N.3.2	150 (130–300)	0,40–0,60	0,60–0,90			
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Monomax

	Calitate / acoperire	HM-DBG-P			HM-TiN	
	Nr. articol / tip	40 644 ... / 56H.65 – ASG0106		40 605 ... / 56J.71 – ASG3000		
	Ø nominal în mm	5,6–8,899	8,9–12,00	5,6–8,899	8,9–12,00	
	Ø adaosului de alezare	0,10–0,20	0,10–0,30	0,10–0,20	0,10–0,30	
	Număr dinți	4	6	4	6	
Indice	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.
P.1.1				100 (80–140)	0,30–0,50	0,50–0,70
P.1.2				100 (80–140)	0,30–0,50	0,50–0,70
P.1.3				100 (80–140)	0,30–0,50	0,50–0,70
P.1.4				100 (80–140)	0,30–0,50	0,50–0,70
P.1.5				100 (80–140)	0,30–0,50	0,50–0,70
P.2.1				100 (80–140)	0,30–0,50	0,50–0,70
P.2.2				100 (80–140)	0,30–0,50	0,50–0,70
P.2.3				100 (80–140)	0,30–0,50	0,50–0,70
P.2.4				100 (80–140)	0,30–0,50	0,50–0,70
P.3.1	**30** (25–50)	0,30–0,40	0,40–0,60			
P.3.2	**30** (25–50)	0,30–0,40	0,40–0,60			
P.3.3	**30** (25–50)	0,30–0,40	0,40–0,60			
P.4.1	**45** (35–60)	0,30–0,40	0,40–0,60			
P.4.2	**45** (35–60)	0,30–0,40	0,40–0,60			
M.1.1	**45** (35–60)	0,30–0,40	0,40–0,60			
M.2.1	**45** (35–60)	0,30–0,40	0,40–0,60			
M.3.1	**30** (25–50)	0,30–0,40	0,40–0,60			
K.1.1				80 (60–130)	0,40–0,60	0,70–0,90
K.1.2				80 (60–130)	0,40–0,60	0,70–0,90
K.2.1						
K.2.2						
K.3.1						
K.3.2						
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1				**120** (–200)	0,40–0,60	0,60–0,90
N.3.2				**120** (–200)	0,40–0,60	0,60–0,90
N.3.3				**80** (–150)	0,40–0,60	0,60–0,90
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Fullmax, scurt

Tip UNI		40 481 ... / 40 483 ... / 40 488 ... / 40 489 ...							
		Ø 2,97 – 4,05		Ø 4,06 – 6,05		Ø 6,06 – 7,55		Ø 7,56 – 12,05	
Număr dinți		4		4		6		6	
Indice	v_c m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
P.1.1	**200** (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20
P.1.2	**200** (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20
P.1.3	**200** (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20
P.1.4	**200** (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20
P.1.5	**200** (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20
P.2.1	**200** (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20
P.2.2	**200** (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20
P.2.3	**200** (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20
P.2.4	**65** (55–110)	0,45–0,50	0,10–0,20	0,45–0,60	0,10–0,20	1,00–1,10	0,20	1,20–1,30	0,20
P.3.1	**40** (30–80)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20
P.3.2	**40** (30–80)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20
P.3.3	**40** (30–80)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20
P.4.1	**45** (40–65)	0,45–0,50	0,10–0,20	0,45–0,60	0,10–0,20	1,00–1,10	0,20	1,20–1,30	0,20
P.4.2	**45** (40–65)	0,45–0,50	0,10–0,20	0,45–0,60	0,10–0,20	1,00–1,10	0,20	1,20–1,30	0,20
M.1.1	**40** (35–60)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20
M.2.1	**40** (35–60)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20
M.3.1	**40** (35–60)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20
K.1.1	**200** (180–250)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20
K.1.2	**200** (180–250)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20
K.2.1	**225** (200–300)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20
K.2.2	**120** (100–150)	0,60–0,90	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20
K.3.1	**225** (200–300)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20
K.3.2	**120** (100–150)	0,60–0,90	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1	150 (120–250)	0,50–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,40	0,20	1,40–1,70	0,20
N.3.2	100 (80–150)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,60–0,80	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,20–1,40	0,20
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1	40 (30–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20
S.2.2	40 (30–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20
S.2.3									
S.3.1	30 (25–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20
S.3.2	30 (25–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20
S.3.3									
H.1.1	40 (35–60)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20
H.1.2	30 (25–50)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20
H.1.3	30 (25–50)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20
H.1.4									
H.2.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20
H.3.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Fullmax, lung

Tip UNI		40 484 ... / 40 485 ... / 40 486 ... / 40 487 ...							
		Ø 2,97 – 4,05		Ø 4,06 – 6,05		Ø 6,06 – 7,55		Ø 7,56 – 12,05	
Număr dinți		4		4		6		6	
Indice	v_c m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
P.1.1	**180** (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20
P.1.2	**180** (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20
P.1.3	**180** (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20
P.1.4	**180** (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20
P.1.5	**180** (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20
P.2.1	**180** (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20
P.2.2	**180** (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20
P.2.3	**180** (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20
P.2.4	**80** (70–120)	0,40–0,50	0,10–0,20	0,40–0,60	0,10–0,20	0,90–1,10	0,20	1,00–1,20	0,20
P.3.1	**20** (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
P.3.2	**20** (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
P.3.3	**20** (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
P.4.1	**20** (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
P.4.2	**20** (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
M.1.1	**20** (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
M.2.1	**20** (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
M.3.1	**15** (10–30)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
K.1.1	**120** (100–180)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,30–1,60	0,20
K.1.2	**120** (100–180)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,30–1,60	0,20
K.2.1	**200** (180–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,30–1,60	0,20
K.2.2	**120** (100–150)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,00–1,30	0,20
K.3.1	**200** (180–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,30–1,60	0,20
K.3.2	**120** (100–150)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,00–1,30	0,20
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1	150 (130–250)	0,50–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,40	0,20	1,40–1,70	0,20
N.3.2	100 (80–150)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,60–0,80	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,20–1,40	0,20
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1	40 (30–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20
S.2.2	40 (30–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20
S.2.3									
S.3.1	30 (25–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20
S.3.2	30 (25–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20
S.3.3									
H.1.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20
H.1.2	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20
H.1.3	30 (25–50)	0,50–0,70	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,70	0,20	1,30–1,70	0,20
H.1.4									
H.2.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20
H.3.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Fullmax, lung

Tip VA		40 401 ... / 40 402 ... / 40 403 ... / 40 404 ...							
		Ø 2,97 – 4,05		Ø 4,06 – 6,05		Ø 6,06 – 7,55		Ø 7,56 – 12,05	
Număr dinți		4		4		6		6	
Indice	v_c m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
P.1.1									
P.1.2									
P.1.3									
P.1.4									
P.1.5									
P.2.1									
P.2.2									
P.2.3									
P.2.4									
P.3.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
P.3.2	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
P.3.3	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
P.4.1	**20** (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
P.4.2	**20** (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
M.1.1	**20** (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
M.2.1	**15** (10–30)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20
M.3.1	**15** (10–30)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20

Tip ALU		40 471 ... / 40 472 ... / 40 473 ... / 40 474 ...							
		Ø 2,97 – 4,05		Ø 4,06 – 6,05		Ø 6,06 – 7,55		Ø 7,56 – 12,05	
Număr dinți		4		4		6		6	
Indice	v_c m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
N.1.1	**200** (180–300)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20
N.1.2	**200** (180–300)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20
N.2.1	**200** (180–250)	0,50–0,70	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,70	0,20	1,30–1,70	0,20
N.2.2	**200** (180–300)	0,50–0,70	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,70	0,20	1,30–1,70	0,20
N.2.3	**200** (180–250)	0,50–0,70	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,70	0,20	1,30–1,70	0,20
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
O.3.1	250 (220–270)	0,50–0,70	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,70	0,20	1,30–1,70	0,20

Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru alezoare din carbură solidă

	40 430 ...			40 430 ... / 40 431 ...									
	neacoperit	până la Ø 0,94 mm		neacoperit	TiAlN	până la Ø 5 mm		până la Ø 8 mm		până la Ø 10 mm		până la Ø 12 mm	
Indice	v_c m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	v_c m/min	v_c m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
P.1.1	20	0,10	0,10	20	30	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20
P.1.2	20	0,10	0,10	20	30	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20
P.1.3	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20
P.1.4	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20
P.1.5	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20
P.2.1	15	0,10	0,10	15	25	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20
P.2.2	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20
P.2.3	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20
P.2.4	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20
P.3.1	15	0,10	0,10	15	25	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20
P.3.2	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20
P.3.3	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.1													
P.4.2													
M.1.1					15	0,08	0,08	0,10	0,10	0,15	0,10	0,15	0,10
M.2.1					15	0,08	0,08	0,10	0,10	0,15	0,10	0,15	0,10
M.3.1					10	0,08	0,08	0,10	0,10	0,15	0,10	0,15	0,10
K.1.1	18	0,10	0,10	18	30	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20	0,30	0,20
K.1.2	18	0,10	0,10	18	30	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20	0,30	0,20
K.2.1	15	0,10	0,10	15	25	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20	0,30	0,20
K.2.2	10	0,10	0,10	10	20	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20	0,30	0,20
K.3.1	15	0,10	0,10	15	25	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20	0,30	0,20
K.3.2	10	0,10	0,10	10	20	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20	0,30	0,20
N.1.1	40	0,15	0,10	40		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20
N.1.2	40	0,15	0,10	40		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20
N.2.1	25	0,15	0,10	20		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20
N.2.2	25	0,15	0,10	20		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20
N.2.3													
N.3.1	30	0,15	0,10	30		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20
N.3.2	30	0,15	0,10	30		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20
N.3.3	30	0,15	0,10	30		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20
N.4.1													
S.1.1					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10
S.1.2					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10
S.2.1					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10
S.2.2					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10
S.2.3					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10
S.3.1					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10
S.3.2					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10
S.3.3					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10
H.1.1					8	0,05	0,05	0,08	0,05	0,10	0,10	0,10	0,10
H.1.2					8	0,05	0,05	0,08	0,05	0,10	0,10	0,10	0,10
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1					8	0,05	0,05	0,08	0,05	0,10	0,10	0,10	0,10
H.3.1													
O.1.1	40	0,15	0,10	40		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20
O.1.2	40	0,15	0,10	40		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													

Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20%** potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru alezoare HSS-E

		40 115 ...							40 140 ... / 40 145 ... / 40 139 ...					
		până la Ø 5 mm		până la Ø 8 mm		până la Ø 12 mm			până la Ø 5 mm		până la Ø 8 mm		până la Ø 12 mm	
Indice	v_c m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	v_c m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
P.1.1	**12**	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	**15**	0,10	0,10–0,15	0,20	0,15–0,20	0,25	0,20
P.1.2	**12**	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	**12**	0,10	0,10–0,15	0,20	0,15–0,20	0,25	0,20
P.1.3	**10**	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	**10**	0,10	0,10–0,15	0,20	0,15–0,20	0,25	0,20
P.1.4	**10**	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	**10**	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20
P.1.5	**10**	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	**8**	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20
P.2.1	**12**	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	**10**	0,10	0,10–0,15	0,20	0,15–0,20	0,25	0,20
P.2.2	**12**	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	**8**	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20
P.2.3	**10**	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	**8**	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20
P.2.4	**10**	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	**8**	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20
P.3.1	**12**	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	**8**	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20
P.3.2	**10**	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	**6**	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20
P.3.3	**10**	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	**6**	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20
P.4.1								**6**	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20
P.4.2								**6**	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20
M.1.1								6	0,08	0,10	0,12	0,15	0,20	0,20
M.2.1								4	0,08	0,10	0,12	0,15	0,20	0,20
M.3.1								4	0,08	0,10	0,12	0,15	0,20	0,20
K.1.1	**12**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	**14**	0,10	0,10–0,15	0,16	0,20	0,24	0,20
K.1.2	**12**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	**12**	0,10	0,10–0,15	0,16	0,20	0,24	0,20
K.2.1	**10**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	**12**	0,10	0,10–0,15	0,16	0,15–0,20	0,20	0,20
K.2.2	**10**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	**10**	0,10	0,10–0,15	0,16	0,15–0,20	0,20	0,20
K.3.1	**10**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	**12**	0,10	0,10–0,15	0,16	0,20	0,24	0,20
K.3.2	**10**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	**10**	0,10	0,10–0,15	0,16	0,15–0,20	0,20	0,20
N.1.1	**15**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	**20**	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20
N.1.2	**15**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	**20**	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20
N.2.1								**18**	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20
N.2.2								**18**	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20
N.2.3														
N.3.1	**20**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	**18**	0,10	0,15	0,18	0,30	0,20	0,30
N.3.2	**20**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	**15**	0,10	0,15	0,18	0,30	0,20	0,30
N.3.3	**20**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	**15**	0,10	0,15	0,18	0,30	0,20	0,30
N.4.1								**18**	0,10	0,15	0,18	0,30	0,20	0,30
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1								4	0,08	0,10	0,12	0,15	0,16	0,20
S.2.2								4	0,08	0,10	0,12	0,15	0,16	0,20
S.2.3														
S.3.1								6	0,08	0,10	0,12	0,15	0,16	0,20
S.3.2								4	0,08	0,10	0,10	0,15	0,125	0,20
S.3.3														
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1	**25**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	**15**	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20
O.1.2	**25**	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	**12**	0,12	0,15	0,16	0,20	0,20	0,20
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20%** potrivit condițiilor de utilizare!

Clase de toleranțe acoperite cu alezoare 1/100

Toleranța cea mai frecventată este H7, astfel cele mai multe alezoare sunt concepute pentru o clasă de toleranță de H7.
Cu alezoarele 1/100, care sunt disponibile în trepte de 0,01 mm, pot fi acoperite diverse clase de toleranțe.
De exemplu cu un alezor 1/100 cu diametru de 8,02 mm, poate fi prelucrat o clasă de 8,0 F7.
Dimensiuni suplimentare de clase sunt prezentate în tabel.

Clase de toleranțe	Ø nominal în mm											
	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0
A9				4,29	5,29	6,29	7,30	8,30	9,30	10,30	11,32	12,32
A11	1,31	2,31	3,31	4,32	5,32	6,32	7,35	8,35	9,35	10,35	11,37	12,37
B8				4,15	5,15	6,15	7,16	8,16	9,16	10,16		
B9				4,16	5,16	6,16	7,17	8,17	9,17	10,17	11,18	12,18
B10	1,17	2,17	3,17	4,17	5,17	6,17	7,19	8,19	9,19	10,19	11,20	12,20
B11	1,18	2,18	3,18	4,19	5,19	6,19	7,22	8,22	9,22	10,22	11,23	12,23
C8				4,08	5,08	6,08	7,09	8,09	9,09	10,09	11,11	12,11
C9	1,07	2,07	3,07	4,09	5,09	6,09	7,10	8,10	9,10	10,10	11,12	12,12
C10	1,09	2,09	3,09	4,10	5,10	6,10	7,12	8,12	9,12	10,12	11,14	12,14
C11	1,10	2,10	3,10	4,12	5,12	6,12	7,15	8,15	9,15	10,15	11,18	12,18
D7											11,06	12,06
D8				4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,06	12,06
D9				4,05	5,05	6,05	7,06	8,06	9,06	10,06	11,08	12,08
D10	1,05	2,05	3,05	4,06	5,06	6,06	7,08	8,08	9,08	10,08	11,10	12,10
D11	1,06	2,06	3,06	4,08	5,08	6,08	7,10	8,10	9,10	10,10	11,13	12,13
E7							7,03	8,03	9,03	10,03	11,04	12,04
E8	1,02	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	7,04	8,04	9,04	10,04	11,05	12,05
E9	1,03	2,03	3,03	4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,06	12,06
F7	1,01	2,01	3,01				7,02	8,02	9,02	10,02	11,02	12,02
F8	1,01	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
F9	1,02	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	7,03	8,03	9,03	10,03	11,04	12,04
F10				4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,07	12,07
G7				4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01		
H7										10,01	11,01	12,01
H8				4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01	11,02	12,02
H9	1,01	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
H10	1,03	2,03	3,03	4,03	5,03	6,03	7,04	8,04	9,04	10,04	11,05	12,05
H11	1,04	2,04	3,04	4,05	5,05	6,05	7,06	8,06	9,06	10,06	11,08	12,08
H12	1,07	2,07	3,07	4,08	5,08	6,08	7,10	8,10	9,10	10,10	11,13	12,13
H13	1,11	2,11	3,11	4,14	5,14	6,14	7,18	8,18	9,18	10,18	11,22	12,22
J6				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
J7				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
J8	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS7				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS8	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS9	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,01	12,01
K8	0,99	1,99	2,99				6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M6							6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M7							6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M8	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
N6				3,99	4,99	5,99						
N7	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
N8	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,98	11,98
N9	0,98	1,98	2,98	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,98	11,98
N10	0,98	1,98	2,98	3,98	4,94	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,98	11,98
N11	0,98	1,98	2,98	3,98	4,94	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,97	11,97
P6	0,99	1,99	2,99								10,98	11,98
P7	0,99	1,99	2,99				6,98	7,98	8,98	9,98	10,98	11,98
P8	0,99	1,99	2,99	3,98	4,98	5,98					10,97	11,97
R6							6,98	7,98	8,98	9,98		
R7				3,98	4,98	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,97	11,97
S6				3,98	4,98	5,98					10,97	11,97
S7	0,98	1,98	2,98	3,98	4,98	5,98	6,97	7,97	8,97	9,97	10,97	11,97
U6							6,97	7,97	8,97	9,97		
U7				3,97	4,97	5,97	6,97	7,97	8,97	9,97		
X7				3,97	4,97	5,97						
X8	0,97	1,97	2,97				6,96	7,96	8,96	9,96	10,95	11,95
X9	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,95	7,95	8,95	9,95		
Z7	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,96	7,96	8,96	9,96	10,95	11,95
Z8	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,95	7,95	8,95	9,95	10,94	11,94
Z9				3,95	4,95	5,95						
Z10	0,96	1,96	2,96	3,95	4,95	5,95	6,94	7,94	8,94	9,94	10,93	11,93
ZA7	0,96	1,96	2,96	3,95	4,95	5,95	6,94	7,94	8,94	9,94		
ZA8							6,94	7,94	8,94	9,94	10,93	11,93
ZB8	0,95	1,95	2,95	3,94	4,94	5,94					10,90	11,90
ZB9	0,95	1,95	2,95	3,94	4,94	5,94	6,92	7,92	8,92	9,92	10,90	11,90

Acoperiri

Burghie HSS

TiN

- acoperire TiN
- temperatura maximă de utilizare: 450 °C

Burghie din carbură solidă

DPX74S DRAGONSKIN

- acoperire specială de TiAlN Nanolayer
- temperatura maximă de utilizare: 1000 °C

DPX74M DRAGONSKIN

- acoperire monolayer multi-universal bazat pe AlCrN dezvoltat pentru scule micro
- rezistență înaltă la oxidare, căldură și uzură
- temperatura maximă de utilizare 1100 °C

DPA54 DRAGONSKIN

- acoperire specială Multilayer
- duritate ridicată și rezistență la căldură
- temperatura maximă de utilizare: 800 °C

Ti800

- acoperire AlTiN Nanolayer
- temperatura maximă de utilizare: 1100 °C

TiAlN

- acoperire TiAlN Multilayer
- temperatura maximă de utilizare: 900 °C

DLC DRAGONSKIN

- acoperire carbon asemănător diamantului
- special pentru așchierea metaleleor neferoase
- temperatura maximă de utilizare: 400 °C

Alezoare

DST

- Cermet neacoperit
- ISO | **P15** | **M10** | K10
- Clasa neacoperită de Cermet pentru așcierea de finisare a oțelurilor inoxidabile și a oțelurilor călite
- Deosebit de rezistent la uzură datorită rezistenței ridicate la căldură

DBF-A

- Acoperire multistrat AlCrN
- Special dezvoltat pentru așchierea materialelor călite < 62 HRC
- Temperatura maximă de utilizare: > 1100 °C

DBC

- Acoperire carbon asemănător diamantului
- Special pentru așchierea metaleleor neferoase
- Temperatura maximă de utilizare: 400 °C

DBG-U

- Acoperire multistrat AlTiN
- Special conceput pentru utilizare universală într-o varietate de materiale, precum și pentru materiale călite până la 62 HRC
- Adecvat pentru viteze mari de așchiere și pentru aplicații MMS
- Temperatura maximă de utilizare: 1000 °C

TiAlN

- Acoperire TiAlN Multilayer
- Temperatura maximă de utilizare: 900 °C

DBG-P

- Acoperire multistrat AlTiN
- În special pentru utilizare universală într-o varietate de materiale la viteze mari de așchiere
- Adecvat pentru aplicații MMS
- Temperatura maximă de utilizare: 1000 °C

DBC-N

- Acoperire de carbon multistrat ta-C asemănătoare diamantului
- Acoperire deosebit de dură și netedă și, prin urmare potrivit în special pentru așchierea metalelor neferoase
- Temperatura maximă de utilizare: 500 °C

DBQ

- Acoperire multistrat AlCrN
- Deosebit de potrivit pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile și titan
- Formare redusă a depunerii pe tăiș
- Temperatura maximă de utilizare: > 1000 °C

TiN

- Acoperire TiN Multilayer
- Temperatura maximă de utilizare: 400 °C